

## Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью «ИЭК ХОЛДИНГ»

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.) - основные/все	579	79/103	0/0	58/60	17/37	4/6	0/0	0/0	0/0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	1287	225	0	100	113	12	0	0	0
из них женщин	447	46	0	46	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	14	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	<b>Металлообрабатывающее производство</b>																						
376	Руководитель производства	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
377	Ведущий инженер по процессам	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Цех №1</i>																						
378	Диспетчер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
111	Экономист 1 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
112	Техник	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Заготовительный участок</i>																						
113A (113-1A 113-2A)	Оператор станка с программным управлением	-	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

114A (114-1A 114-2A)	Оператор станка с программным управлением	-	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
379A (379-1A)	Оператор станка с программным управлением	-	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Участок дуговой сварки</i>																						
380A (380-1A)	Электросварщик на автоматической машине	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
381A (381-1A)	Электросварщик на автоматической машине	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Участок подготовки производства</i>																						
367	Электросварщик на полуавтоматической машине	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
00160501	Наждачник	-	-	2	3.2	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
165	Оператор станка с программным управлением	-	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Цех №3</i>																						
115	Начальник цеха	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
116	Заместитель начальника цеха	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
118	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
382	Электросварщик на автоматической машине	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
383	Электросварщик на автоматической машине	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Участок транспортировки</i>																						
119	Водитель погрузчика	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
120	Водитель погрузчика	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
384	Водитель погрузчика	-	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Участок по производству проволочных лотков</i>																						
385	Оператор автоматической линии	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Цех №6</i>																						
	<i>Участок автоматического комплекса</i>																						
286A (286-1A)	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
287A (287-1A)	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Цех №7</i>																						
386	Диспетчер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
387	Оператор станка с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Цех №8</i>																						
388	Диспетчер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет



144	Заместитель главного диспетчера	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
145	Инженер по комплектации материалов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
395	Инженер по комплектации материалов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
147A (147-1A)	Оператор диспетчерского отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
396A (396-1A)	Оператор диспетчерского отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Склад п/ф МП</i>																						
148	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
397	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Склад п/ф ЛП</i>																						
149	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
398	Комплектовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<b>Отдел технического контроля МП</b>																						
399	Инженер по качеству (по МКНС)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<b>Служба технической поддержки производства</b>																						
400	Заместитель технического директора производственного комплекса по автоматизации	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Отдел главного технолога</i>																						
401	Ведущий инженер-технолог по разработке программ для станков с ЧПУ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Группа по расчету норм</i>																						
402	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<b>Инструментальная служба</b>																						
403	Ведущий инженер-конструктор спец. оснастки	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Инструментальный цех</i>																						
141	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
142	Слесарь-ремонтник	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
143	Наладчик технологического оборудования	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
404	Шлифовщик	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<b>Служба снабжения, логистики и административно-хозяйственной деятельности</b>																						
	<i>Служба складской логистики</i>																						
	<i>Склад №1</i>																						
152	Водитель погрузчика	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
153	Водитель погрузчика	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
154	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
405	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	<i>Склад №3</i>																						
155	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Склад №4</i>																						
156	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
157	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
158	Водитель погрузчика	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
159	Водитель погрузчика	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
406	Водитель погрузчика	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Склад №5</i>																						
160	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
161	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Служба персонала</i>																						
160	Бизнес-тренер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 25.07.2024

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Заместитель директора ПК по логистике и общим вопросам

Селезнева Ольга Семеновна

(должность)

(подпись)

(Ф.И.О.)

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник отдела кадров

Шваб Светлана Евгеньевна

(должность)

(подпись)

(Ф.И.О.)

(дата)

Главный технолог

Мартынов Петр Викторович

(должность)

(подпись)

(Ф.И.О.)

(дата)

Начальник отдела организации труда и заработной платы

Павлова Светлана Геннадьевна

(должность)

(подпись)

(Ф.И.О.)

(дата)

Начальник отдела охраны труда и промышленной безопасности

Николаев Илья Сергеевич

(должность)

(подпись)

(Ф.И.О.)

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

2144

Озерова Наталья Анатольевна

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

(Ф.И.О.)

25.07.2024

(дата)