



2024

Издание 4

# МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

АЛЬБОМ ТИПОВЫХ РЕШЕНИЙ

## ВВЕДЕНИЕ

*Данный альбом ориентирован на специалистов проектных и монтажных организаций, а также на персонал, обслуживающий электротехническое оборудование и сети. Предназначен для унификации и уменьшения трудозатрат при разработке проектов металлических кабеленесущих конструкций на основе листовых, проволочных и лестничных лотков.*

*Издание содержит монтажные чертежи типовых узлов, а также перечень используемого оборудования, аксессуаров и метизов, которые применяются при прокладке кабельных трасс по строительным и монтажным конструкциям на объектах энергетического, промышленного, коммерческого и гражданского строительства.*

*Все технические решения и рекомендации, представленные в данном альбоме, носят рекомендательный характер и не исключают применение других вариантов сборки узлов и выполнения проверочных или проектных расчётов несущей способности.*

*Вся проектная и рабочая документация должна разрабатываться, согласовываться и выполняться в соответствии с требованиями той отрасли, к которой относятся проектируемые объекты.*

*Для практического использования и применения чертежей при проведении проектных работ данный альбом доступен для скачивания в электронном виде с расширением \*.dwg на сайте [iek.ru](http://iek.ru). Также возможно предоставление 3D-моделей с расширением .step, для этого необходимо отправить запрос в компанию IEK GROUP по электронной почте на адрес [info@iek.ru](mailto:info@iek.ru) с указанием перечня необходимых 3D-моделей.*

*Компания IEK GROUP работает как над расширением ассортимента, так и над обеспечением проектных и монтажных организаций полным комплектом типовых и нестандартных технических решений прокладки кабельных трасс инженерных сетей.*

*Приятного использования!*

# Содержание

| Обозначение                            | Наименование  | № листа |
|--|---|---------|
| <b>Крепление к металлоконструкциям</b> |   |         |
| ATR-MS.01                              | Крепление STRUT профиля к металлической колонне при помощи приварного крепления | 5       |
| ATR-MS.02                              | Крепление STRUT профиля к металлической колонне при помощи крепления стенового  | 6       |
| ATR-MS.03                              | Крепление П-образного к металлической колонне при помощи приварного крепления   | 7       |
| ATR-MS.04                              | Крепление к двутавровой балке при помощи обвязки                                | 8       |
| ATR-MS.05                              | Крепление потолочного подвеса к двутавровой балке                               | 9       |
| ATR-MS.06                              | Крепление П-профиля к двутавровой колонне при помощи обвязки                    | 10      |
| ATR-MS.07                              | Крепление лотка к колонне перпендикулярно полу                                  | 11      |
| ATR-MS.08                              | Вертикальное к двутавровой балке при помощи зажимных струбцин                   | 12      |
| ATR-MS.09                              | Крепление STRUT-профиля к двутавровой балке                                     | 13      |
| ATR-MS.10                              | Крепление потолочного подвеса к двутавровой балке                               | 14      |
| ATR-MS.11                              | Крепление к двутавровой балке при помощи балочного зажима                       | 15      |
| ATR-MS.12                              | Крепление к двутавровой балке при помощи зажимных струбцин                      | 16      |
| ATR-MS.13                              | Подвес на шпильках к двутавру с помощью струбцин                                | 17      |
| ATR-MS.14                              | Крепление С-образного подвеса на шпильке при помощи струбцины                   | 18      |
| ATR-MS.15                              | Подвес на шпильках к наклонному двутавру с помощью шарнирного соединения        | 19      |
| ATR-MS.16                              | Крепление к ферме при помощи шпильки  | 20      |
| ATR-MS.17                              | Схема крепления П-профиля к прогонам металлоконструкциям                        | 21      |
| ATR-MS.18                              | Установка зажима балочного под нейлоновую стяжку                                | 22      |
| ATR-MS.19                              | Установка зажима балочного под трубу 20-25 мм                                   | 23      |
| ATR-MS.20                              | Установка зажима балочного различных модификаций                                | 24      |
| ATR-MS.21                              | Установка зажима балочного с отгибом  | 25      |
| <b>Крепление к потолку</b>             |   |         |
| ATR-RF.01                              | Подвес лоточной трассы к бетонному перекрытию при помощи шпилек                 | 26      |
| ATR-RF.02                              | Подвес лоточной трассы к бетонному перекрытию на П-профиль                      | 27      |
| ATR-RF.03                              | Подвес проволочного лотка с помощью вертикальных фиксаторов                     | 28      |
| ATR-RF.04                              | Подвес лоточной трассы к наклонной поверхности через П-профиль                  | 29      |
| ATR-RF.05                              | Подвес проволочного лотка к бетонному перекрытию при помощи шпильки             | 30      |
| ATR-RF.06                              | Подвес листового лотка к потолку при помощи шпильки через потолочный держатель  | 31      |

| Обозначение              | Наименование   | № листа |
|--------------------------|--|---------|
| ATR-RF.07                | Подвес лотка к профнастилу   | 32      |
| ATR-RF.08                | Крепления подвеса С-образного к потолку при помощи шпильки                     | 33      |
| ATR-RF.09                | Подвес проволочных лотков к бетонному перекрытию на консоль VREF через шпильку | 34      |
| ATR-RF.10                | Подвес проволочных лотков к бетонному перекрытию на консоль VREF               | 35      |
| ATR-RF.11                | Крепление подвеса С-образного к потолку  | 36      |
| ATR-RF.12                | Крепление лотка в потолку при помощи перфоленты                                | 37      |
| ATR-RF.13                | Монтажная схема крепления скобы подвеса  | 38      |
| ATR-RF.14                | Подвес лоточной трассы к наклонной поверхности                                 | 39      |
| ATR-RF.15                | Крепление подвеса потолочного STRUT 41x41 к бетонному перекрытию               | 40      |
| ATR-RF.16                | Крепление подвеса потолочного STRUT 41x21 к бетонному перекрытию               | 41      |
| ATR-RF.17                | Организация двусторонней трассы при помощи подвеса двустороннего 41x21         | 42      |
| ATR-RF.18                | Крепление подвеса потолочного двойного STRUT 41x41 к бетонному перекрытию      | 43      |
| ATR-RF.19                | Подвес лоточной трассы к наклонной поверхности через П-профиль                 | 44      |
| ATR-RF.20                | Подвес профиля к бетонному перекрытию через кронштейн потолочный SSH           | 45      |
| ATR-RF.21                | Крепление подвеса потолочного к бетонному перекрытию                           | 46      |
| ATR-RF.22                | Схема крепления стойки потолочной усиленной к бетонному перекрытию             | 47      |
| <b>Крепление к стене</b> |  |         |
| ATR-WL.01                | Крепление к бетонной стене STRUT профиля 41x41                                 | 48      |
| ATR-WL.02                | Крепление к бетонной стене двойного STRUT-профиля 41x41                        | 49      |
| ATR-WL.03                | Крепление П-образных профилей к бетонной стене при помощи уголка монтажного    | 50      |
| ATR-WL.04                | Крепление ГЭМ стойки к бетонной стене  | 51      |
| ATR-WL.05                | Боковое крепление П-образного профиля к бетонной стене                         | 52      |
| ATR-WL.06                | Крепление проволочного лотка к бетонной стене при помощи П-профиля             | 53      |
| ATR-WL.07                | Крепление листового лотка к бетонной стене при помощи скобы настенной          | 54      |
| ATR-WL.08                | Крепление проволочного лотка к бетонной стене с помощью скобы настенной        | 55      |
| ATR-WL.09                | Вертикальное крепление проволочного лотка к бетонной стене через держатель VV  | 56      |
| ATR-WL.10                | Схема вертикального крепления лестничного лотка к бетонной стене               | 57      |
| ATR-WL.11                | Крепление лотка к бетонной стене при помощи консолей VC                        | 58      |
| ATR-WL.12                | Крепление Т-образного ответвителя вниз   | 59      |

# Содержание

| Обозначение                                  | Наименование   | № листа |
|--|--|---------|
| ATR-WL 13                                    | Организация подвеса трассы на шпильках и T-образного вертикального ответвителя               | 60      |
| ATR-WL 14                                    | Варианты креплений к сендвич-панели  | 61      |
| <b>Крепление к полу</b>                      |  |         |
| ATR-FL 01                                    | Схема монтажа многоуровневой напольной трассы  | 62      |
| ATR-FL 02                                    | Напольное крепление лотка при помощи двойного STRUT-профиля 4х41 (двойное)                   | 63      |
| ATR-FL 03                                    | Напольное крепление лотка при помощи двойного STRUT-профиля 4х21 (одинарное)                 | 64      |
| ATR-FL 04                                    | Напольное крепление лотка при помощи двойного STRUT-профиля 4х21 (двойное)                   | 65      |
| ATR-FL 05                                    | Напольное крепление лотка при помощи двойного STRUT-профиля 4х41 (одинарное)                 | 66      |
| ATR-FL 06                                    | Напольное крепление лотка при помощи кронштейна потолочного SSH                              | 67      |
| ATR-FL 07                                    | Схема напольного крепления лотка на двойном STRUT-профиля                                    | 68      |
| ATR-FL 08                                    | Безригельные решения. Организация кабельной эстакады   | 69      |
| <b>Крепление к ограждению</b>                |  |         |
| ATR-PR 01                                    | Крепление к столбу забора  | 70      |
| ATR-PR 02                                    | Схема крепления к сетчатому забору   | 71      |
| <b>Огнестойкие решения</b>                   |  |         |
| ATR-FR 01                                    | Крепление огнестойкой перегородки  | 72      |
| ATR-FR 02                                    | Боковое крепление огнестойких перегородок  | 73      |
| ATR-FR 03                                    | Верхнее крепление огнестойких перегородок  | 74      |
| ATR-FR 04                                    | Установка универсальной кабельной проходки, изготовленной из огнестойкой полиуретановой пены | 75      |
| ATR-FR 05                                    | Установка универсальной кабельной проходки, изготовленной из огнестойких кирпичей            | 76      |
| <b>Монтажные системы для листовых лотков</b> |  |         |
| ATR-ES 01                                    | Схема стыковки лотков в месте реза   | 77      |
| ATR-ES 02                                    | Схема монтажа переходника по ширине  | 78      |
| ATR-ES 03                                    | Схема стыковки лотков с помощью шарнирных пластин  | 79      |
| ATR-ES 04                                    | Схема монтажа регулируемых горизонтальных пластин  | 80      |
| ATR-ES 05                                    | Схема монтажа накладки на основание лотка  | 81      |
| ATR-ES 06                                    | Схема крепления вертикальной монтажной платы к лотку   | 82      |
| ATR-ES 07                                    | Схема крепления поворота плавного 90 градусов  | 83      |
| ATR-ES 08                                    | Схема крепления T-образного плавного поворота  | 84      |

| Обозначение                                    | Наименование   | № листа |
|--|--|---------|
| ATR-ES 09                                      | Схема крепления крестовины плавной   | 85      |
| ATR-ES 10                                      | Схема монтажа вертикального T-отвода   | 86      |
| ATR-ES 11                                      | Схема монтажа защитной кромки  | 87      |
| ATR-ES 12                                      | Схема монтажа вертикального внутреннего плавного поворота  | 88      |
| ATR-ES 13                                      | Схема монтажа переходника по высоте  | 89      |
| ATR-ES 14                                      | Схема крепления заглушки лотка   | 90      |
| ATR-ES 15                                      | Схема крепления хомута крышки  | 91      |
| ATR-ES 16                                      | Схема крепления накладки для крышки  | 92      |
| ATR-ES 17                                      | Схема крепления держателя крышки   | 93      |
| ATR-ES 18                                      | Схема стыковки "тяжелых" лотков толщиной 1,5-2,0 мм  | 94      |
| ATR-ES 19                                      | Схема крепления плавного T-образного отвода  | 95      |
| ATR-ES 20                                      | Крепления неперфорированного лотка к кронштейну (консоли) без дополнительного сверления лотка      | 96      |
| ATR-ES 21                                      | Организация гальванической связи между двумя секциями лотка с использованием проводника заземления | 97      |
| ATR-ES 22                                      | Организация ввода кабеля в стену   | 98      |
| <b>Монтажные системы для лестничных лотков</b> |  |         |
| ATR-LE 01                                      | Схема стыковки лестничных лотков   | 99      |
| ATR-LE 02                                      | Крепление монтажных плат на лестничный лоток   | 100     |
| ATR-LE 03                                      | Организация вертикального внутреннего поворота с помощью шарнирного поворота                       | 101     |
| ATR-LE 04                                      | Организация перехода на другой уровень с помощью шарнирного поворота                               | 102     |
| ATR-LE 05                                      | Организация вертикального наружного поворота с помощью шарнирного поворота                         | 103     |
| ATR-LE 06                                      | Схема монтажа регулируемых пластин к лестничному лотку до 60 градусов                              | 104     |
| ATR-LE 07                                      | Схема монтажа лестничного поворота при помощи соединителя  | 105     |
| ATR-LE 08                                      | Схема монтажа лестничного поворота через телескопическое соединение                                | 106     |
| ATR-LE 09                                      | Схема монтажа заглушки и редукции к лестничному лотку  | 107     |
| ATR-LE 10                                      | Организация спуска кабеля  | 108     |
| ATR-LE 11                                      | Схема монтажа шарнирных пластин LESTA  | 109     |
| ATR-LE 12                                      | Схема стыковки тяжелого лестничного лотка 5H   | 110     |
| ATR-LE 13                                      | Схема установки соединителей для компенсации температурного расширения                             | 111     |
| ATR-LE 14                                      | Схема монтажа разделительной перегородки   | 112     |

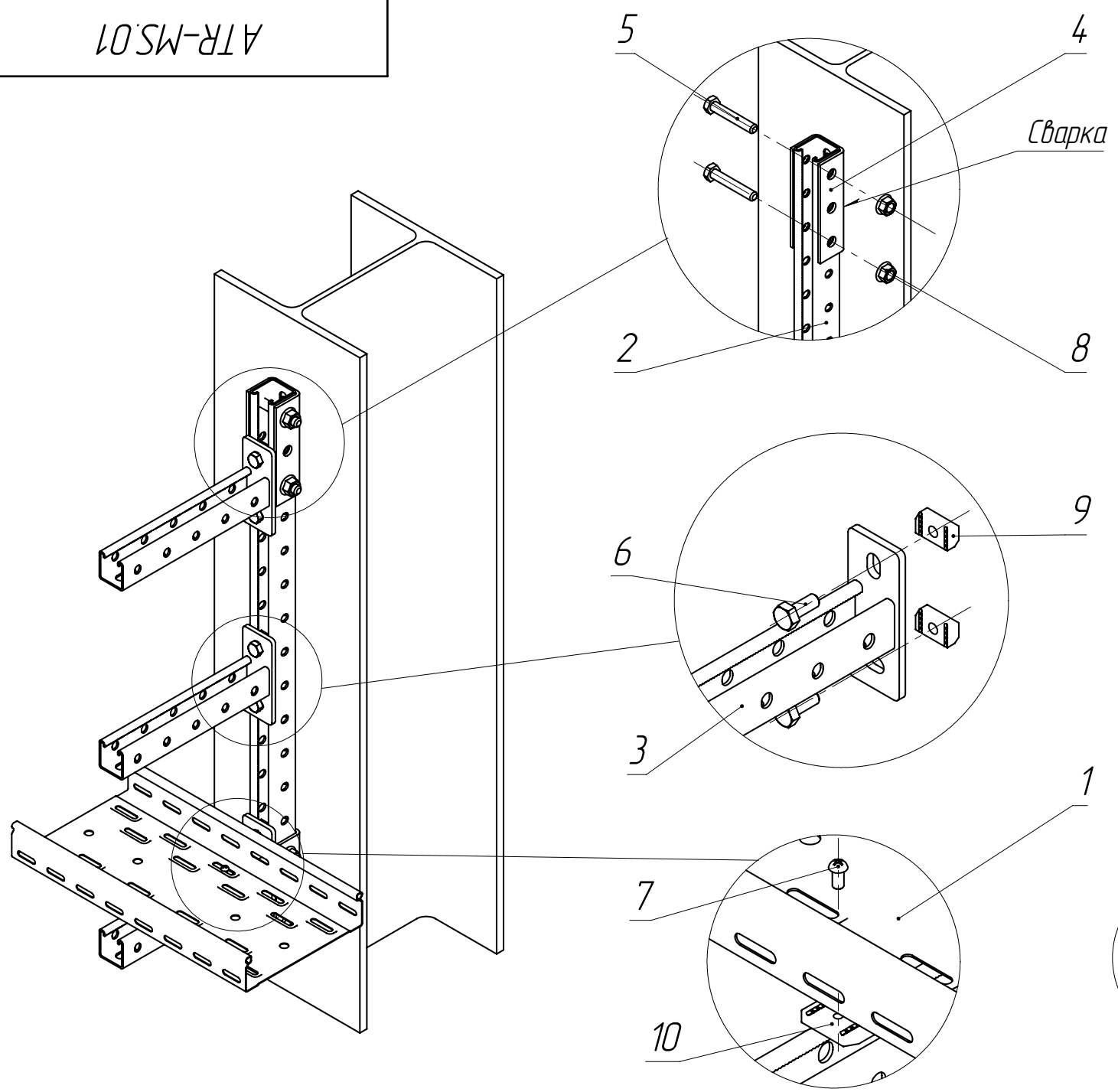


## Содержание

| <i>Обозначение</i>                              | <i>Наименование</i>  | <i>№ листа</i> |
|---|--|----------------|
| <i>ATR-LE.15</i>                                | <i>Схема стыковки тяжелого лестничного лотка 5Н</i>                  | <i>113</i>     |
| <i>ATR-LE.16</i>                                | <i>Схема крепления донной вставки к лестничному лотку</i>            | <i>114</i>     |
| <i>ATR-LE.17</i>                                | <i>Схема монтажа двускатной крышки</i>                               | <i>115</i>     |
| <i>Монтажная система для проволочных лотков</i> |  |                |
| <i>ATR-NE.01</i>                                | <i>Монтажная схема стыковки проволочных лотков</i>                   | <i>116</i>     |
| <i>ATR-NE.02</i>                                | <i>Организация Т-образного поворота на основе проволочного лотка</i> | <i>117</i>     |
| <i>ATR-NE.03</i>                                | <i>Организация поворота 90 градусов с помощью проволочного лотка</i> | <i>118</i>     |
| <i>Монтажные системы</i>                        |  |                |
| <i>ATR-MC.01</i>                                | <i>Схема стыковки П-образных профилей</i>                            | <i>119</i>     |
|   | <i>Справочные материалы</i>  | <i>120</i>     |

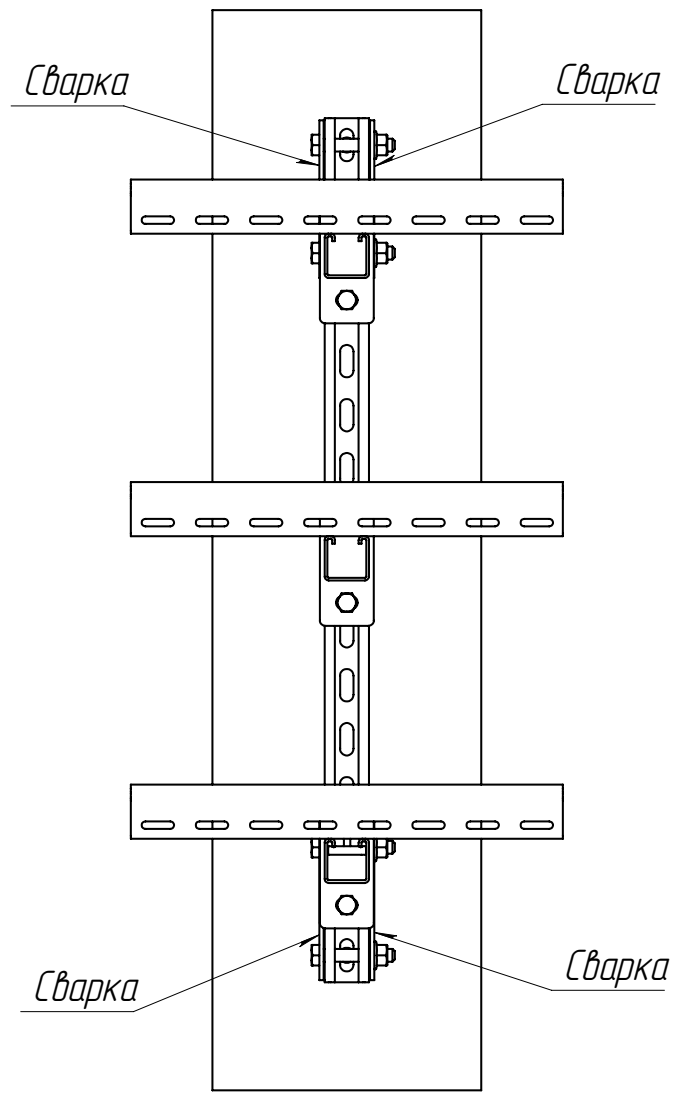
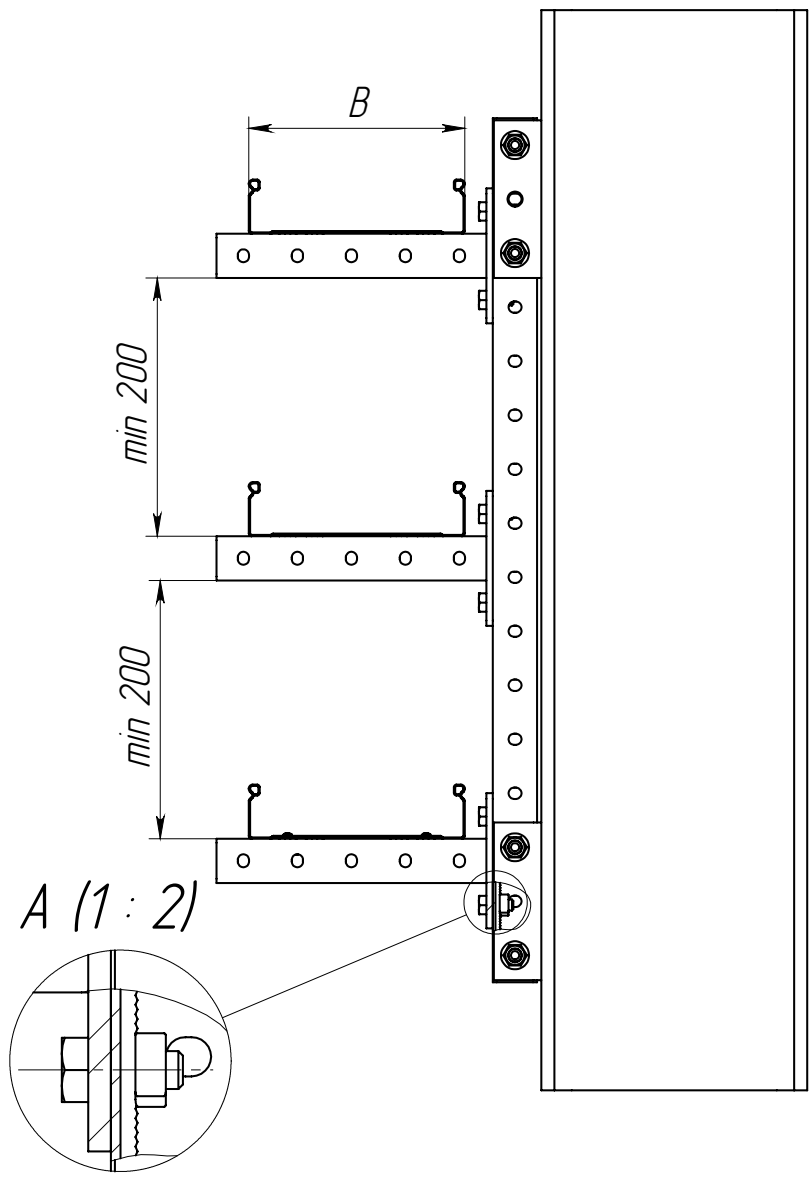
Перв. примен.  
Справ. №  
Подпись и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

ATR-MS.01



|                         |         |           |           |
|-------------------------|---------|-----------|-----------|
| Длина профиля, мм       | 400-900 | 1000-2000 | 2100-3000 |
| Кол-во креплений, N шт. | 2       | 3         | 4         |

Таблица 2



N – кол-во приварных креплений  
K – кол-во консолей

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*           | Артикул 2*              | Наименование                                   | Кол.      |
|------|----------------------|-------------------------|--|-----------|
| 1    | CLP10-050-200-3      | CLP10-050-200-3-M-HDZ   | Лоток перфорированный                          | -         |
| 2    | CLP1S-41-41-10-25    | CLP1S-41-41-10-25-M-HDZ | STRUT-профиль перфорированный 41x41            | 1         |
| 3    | CLM50D-CSO-41-41-02  | CLM50D-CSO-41-41-02-HDZ | Консоль STRUT одинарная 41x41                  | K         |
| 4    | CLM50D-PKS-150-40-BS | -                       | Крепление приварное для STRUT-профиля          | См. таб.2 |
| 5    | CMZ10-BTP-10-70      | CMZ10-BTP-10-70-HDZ     | Болт шестигранный M10x70 Din 933               | N*2       |
| 6    | CMZ10-BTP-10-30      | CMZ10-BTP-10-30-HDZ     | Болт шестигранный M10x30 IEK                   | K*2       |
| 7    | CMZ10-VPL-6-20       | CMZ10-VPL-6-20-HDZ      | Винт с полусферической головкой M6x20 Din 7985 | K*2       |
| 8    | CLP1M-N-10           | CMZ10-GB-10-HDZ         | Гайка со стопорным буртом M10 Din 6923         | N*2       |
| 9    | CMZ10-GK-10          | CMZ10-GK-10-HDZ         | Гайка канальная M10x40 IEK                     | K*2       |
| 10   | CMZ10-GK-06          | CMZ10-GK-06-HDZ         | Гайка канальная M6x40 IEK                      | K*2       |

- Сварной шов и приварное крепление CLM50D-PKS-150-40-BS необходимо обработать цинковой спрей-краской арт. САС11-AP-0400
- Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
- В таблице 1 артикулы на поз. 1 - 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от используемой ширины лотка и кол-ве используемых ярусов в эстакаде
- Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (Термодиффузия)

|                  |      |          |       |      |   |        |            |         |
|------------------|------|----------|-------|------|---|--------|------------|---------|
| <b>ATR-MS.01</b> |      |          |       |      |   |        |            |         |
| Изм.             | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Крепление STRUT профиля к металлической колонне при помощи приварного крепления стенового | Лит.   | Масса      | Масштаб |
| Разраб.          |      |          |       |      |   |        | -          | -       |
| Пров.            |      |          |       |      |   |        |            |         |
| Т. контр.        |      |          |       |      |   | Лист 5 | Листов 125 |         |
| Н. контр.        |      |          |       |      | <b>IEK</b>  |        |            |         |
| Утв.             |      |          |       |      | Копировал<br>Формат А3  |        |            |         |

ATR-MS.02



|                         |         |           |           |
|-------------------------|---------|-----------|-----------|
| Длина профиля, мм       | 400-900 | 1000-2000 | 2100-3000 |
| Кол-во креплений, N шт. | 2       | 3-4       | 4-5       |

Таблица 2

Перв. примен.

Справ. №

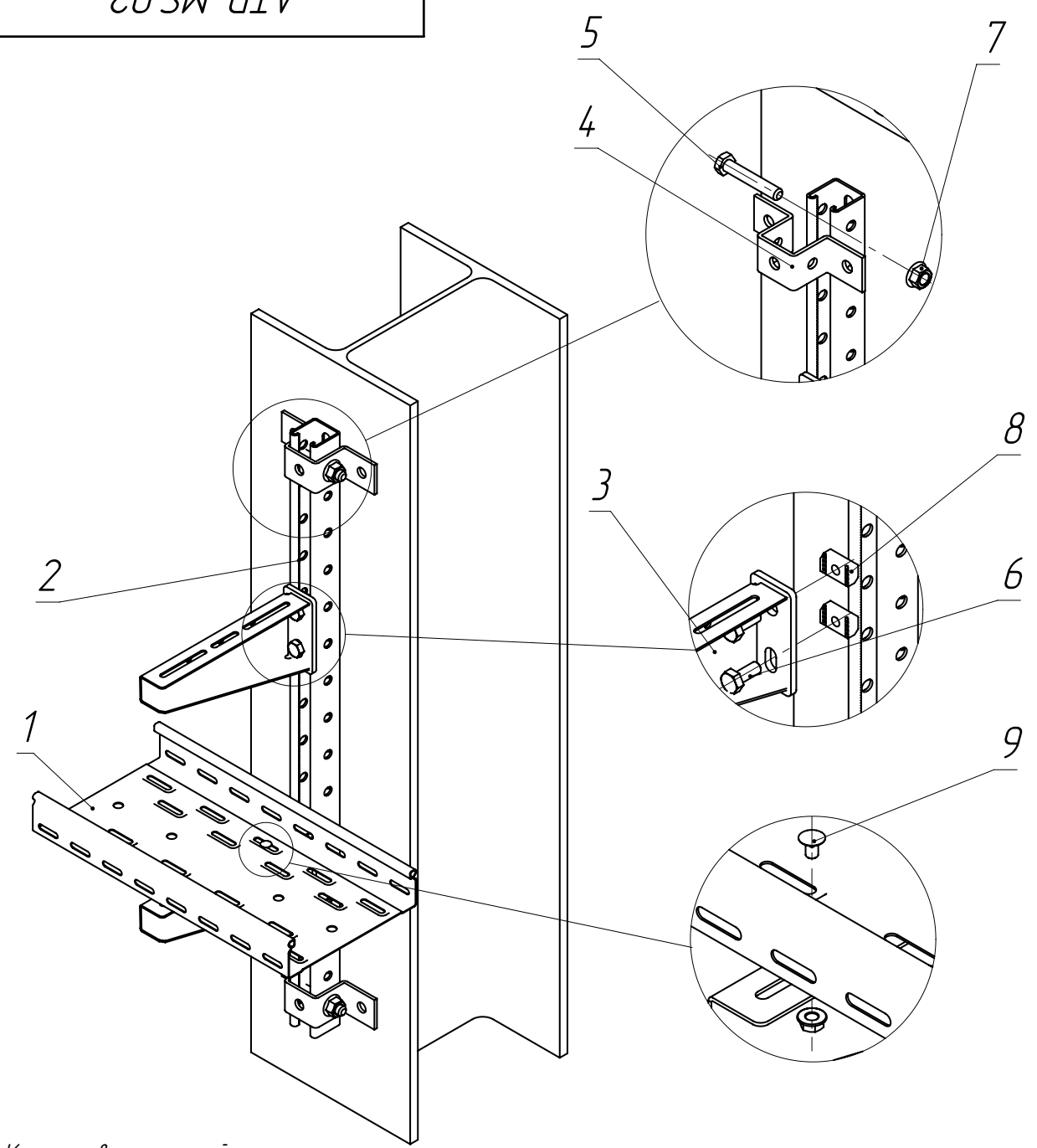
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

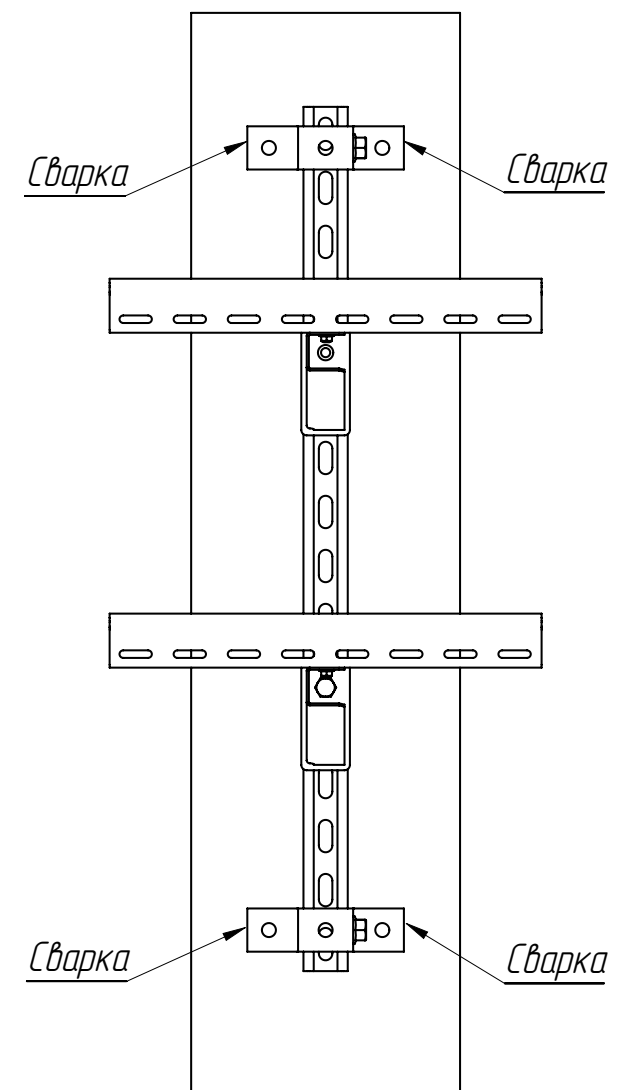
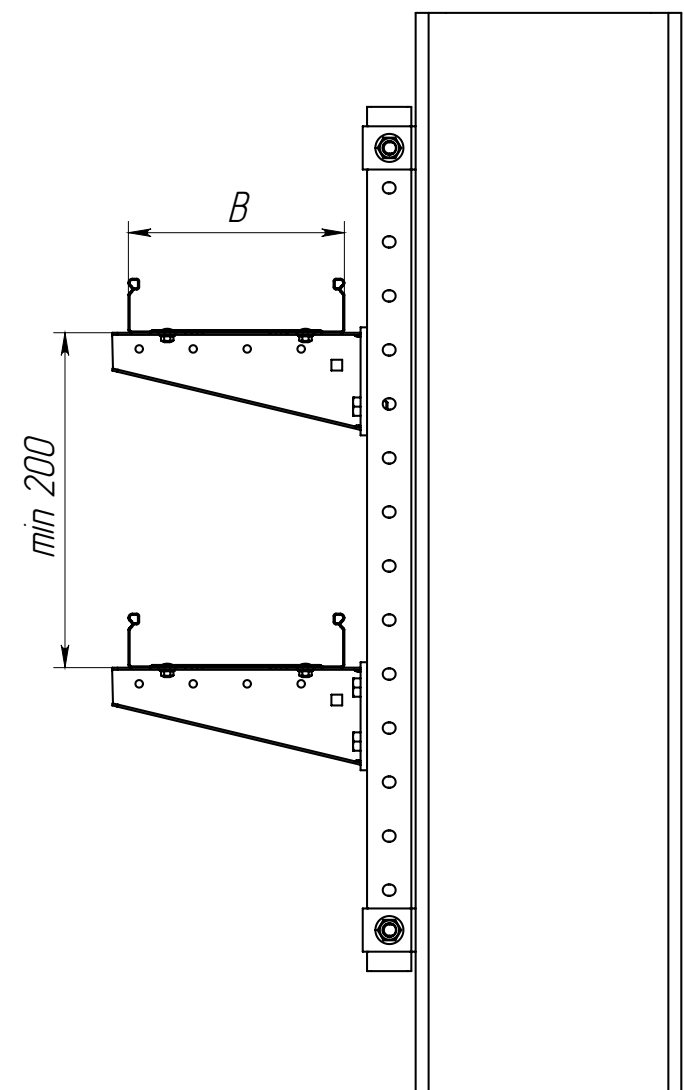
Инв. № подл.



K – кол-во консолей  
N – кол-во креплений

Таблица 1

| Поз | Артикул 1*        | Артикул 2*              | Наименование                           | Кол.      |
|-----|-------------------|-------------------------|--|-----------|
| 1   | CLP10-050-200-3   | CLP10-050-200-3-M-HDZ   | Лоток перфорированный                  | -         |
| 2   | CLP1S-41-41-10-25 | CLP1S-41-41-10-25-M-HDZ | STRUT-профиль перфорированный 41x41    | 1         |
| 3   | -                 | CLM50D-CSS0-0200-HDZ    | Консоль СО                             | K         |
| 4   | CLM50D-SKS-50-40  | CLM50D-SKS-050-40-HDZ   | Крепление стеновое для STRUT профиля   | См. таб 2 |
| 5   | CLP1M-BTP-10-70   | CMZ10-BTP-10-70-HDZ     | Болт шестигранный M10x70 Din 933       | N*2       |
| 6   | CMZ10-BTP-10-30   | CMZ10-BTP-10-30-HDZ     | Болт шестигранный M10x30 Din 933       | K*2       |
| 7   | CLP1M-N-10        | CMZ10-GB-10-HDZ         | Гайка со стопорным буртом M10 Din 6923 | N*2       |
| 8   | CMZ10-GK-10       | CMZ10-GK-10-HDZ         | Гайка канальная M10x40 IEK             | K*2       |
| 9   | CLP1M-CS-6-10-1   | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ   | Комплект соединительный КС М6x10       | K*2       |



1. Сварной шов необходимо обработать цинковой спрей-краской арт. САС11-AP-0400
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. В таблице 1. артикулы на поз. 1 – 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от используемой ширины лотка и кол-ве используемых ярусов в эстакаде
4. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

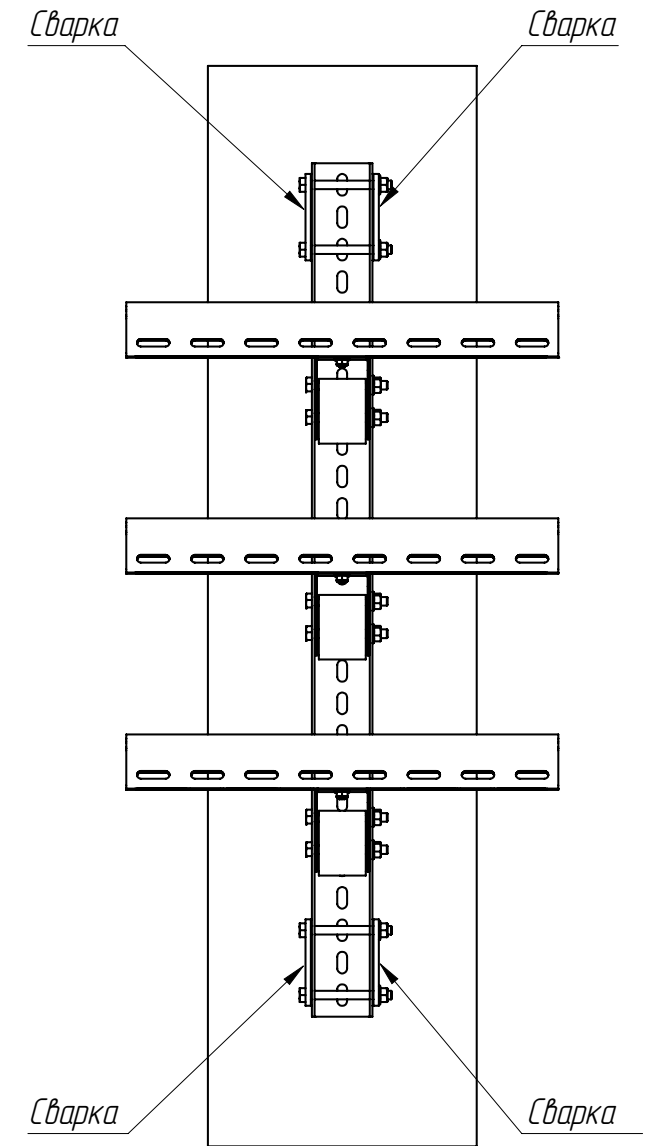
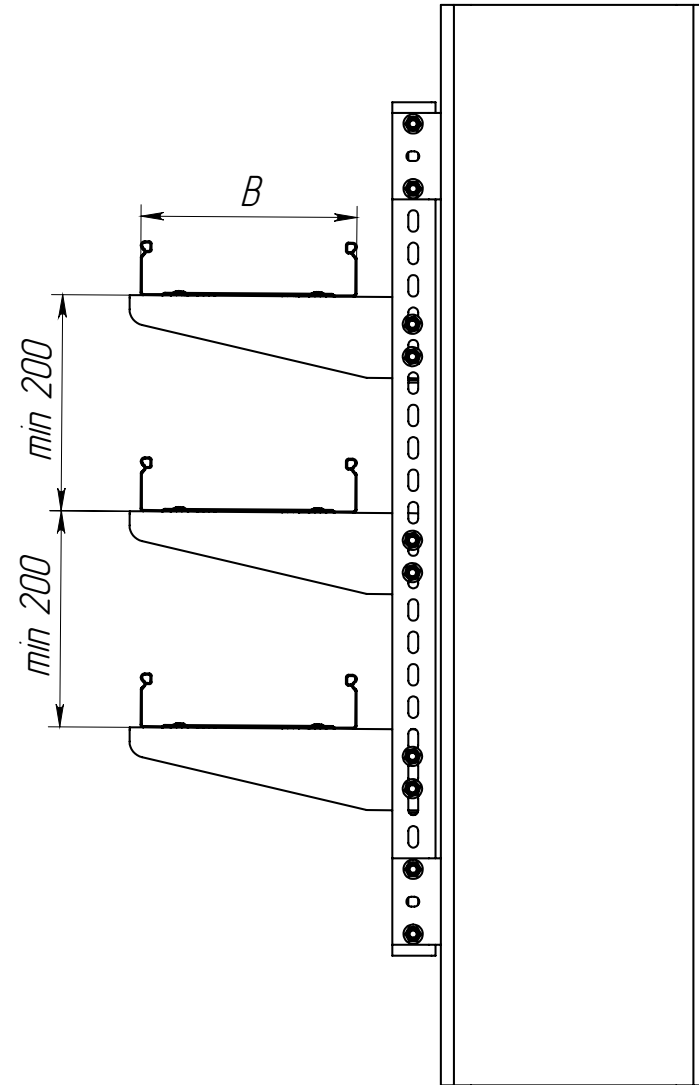
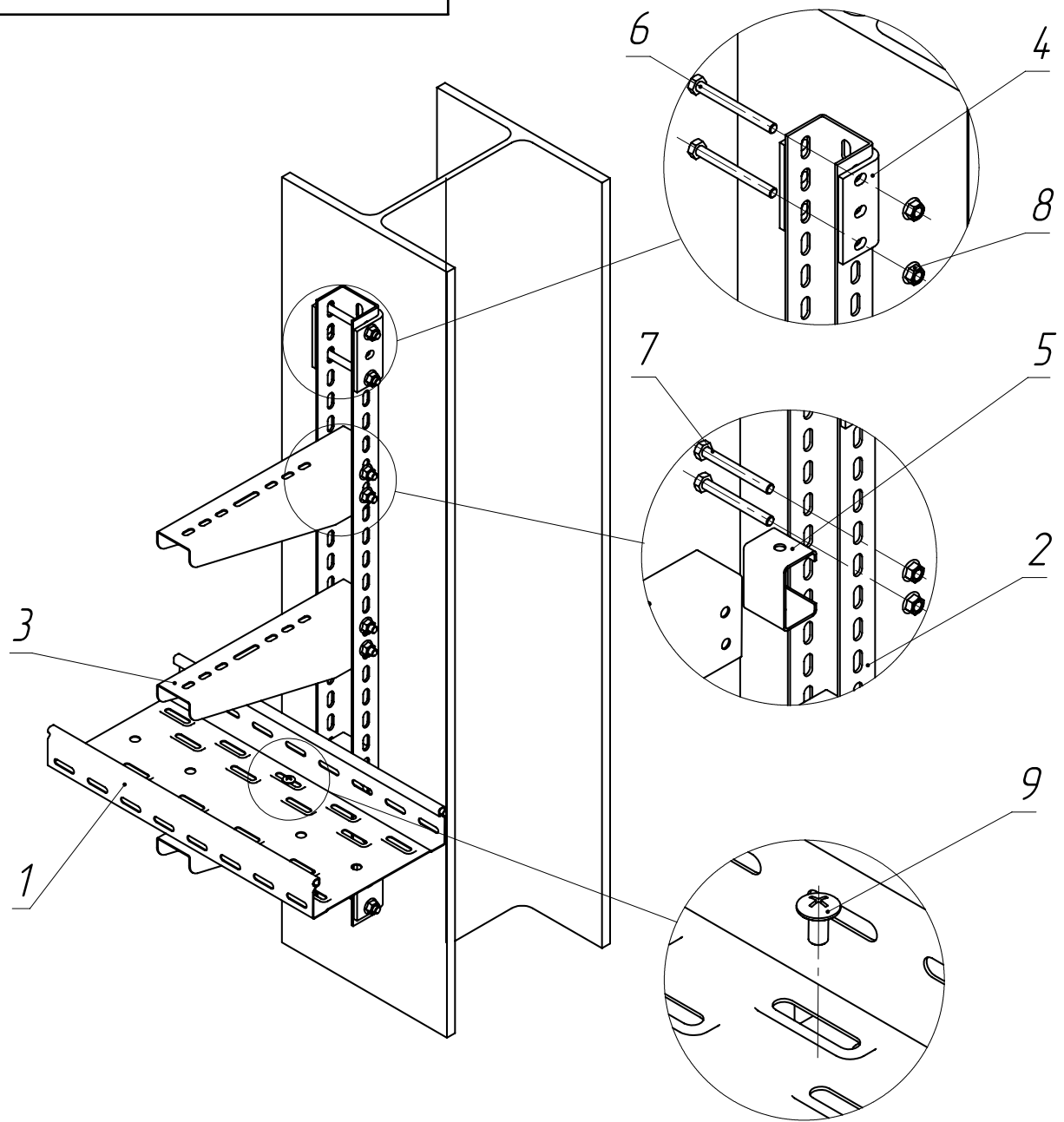
|                    |      |          |       |      |  |        |            |         |
|--------------------|------|----------|-------|------|--|--------|------------|---------|
| <h1>ATR-MS.02</h1> |      |          |       |      |  |        |            |         |
| Изм.               | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Крепление STRUT профиля к металлической колонне при помощи крепления стенового | Лит.   | Масса      | Масштаб |
| Разраб.            |      |          |       |      |  |        | -          | -       |
| Пров.              |      |          |       |      |  |        |            |         |
| Т. контр.          |      |          |       |      |  | Лист 6 | Листов 125 |         |
| Н. контр.          |      |          |       |      |  |        |            |         |
| Утв.               |      |          |       |      | Копировал <span style="float: right;">Формат А3</span>                         |        |            |         |

ATR-MS.03



|                        |         |           |           |
|------------------------|---------|-----------|-----------|
| Длина профиля, мм      | 400-900 | 1000-2000 | 2100-3000 |
| Кол-во креплений, N шт | 2       | 3         | 4         |

Таблица 2



N – кол-во приварных креплений  
K – кол-во кронштейнов

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*        | Артикул 2*            | Наименование                                    | Кол.    |
|------|-------------------|-----------------------|---|---------|
| 1    | CLP10-050-200-3   | CLP10-050-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный                           | 1       |
| 2    | CLM50D-PPP-100-25 | CLM50D-PPP-100-25-HDZ | Профиль перфорированный П-образный              | 1       |
| 3    | CLP1CZ-200-1      | CLP1CZ-200-1-HDZ      | Кронштейн                                       | K       |
| 4    | CLM50D-PKP-BS     | -                     | Крепление приварное для П-образного профиля IEK | N       |
| 5    | CLM50D-RSK        | CLM50D-RSK-HDZ        | Распорка для кронштейна                         | K       |
| 6    | CMZ10-BTP-8-80    | CMZ10-BTP-8-80-HDZ    | Болт шестигранный M8x80 DIN 933 IEK             | N*2     |
| 7    | CMZ10-BTP-8-70    | CMZ10-BTP-8-70-HDZ    | Болт шестигранный M8x70 DIN 933 IEK             | K*2     |
| 8    | CLP1M-N-8-2       | CMZ10-GB-08-HDZ       | Гайка со стопорным буртом M8 Din 6923           | N*2+K*2 |
| 9    | CLP1M-CS-6-10-1   | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС 6x10                 | K*2     |

- Сварной шов и приварное крепление CLM50D-PKP-BS необходимо обработать цинковой спрей-краской арт. САС11-AP-0400
- Допустимая нагрузка на узел должна быть подтверждена инженером проекта
- В таблице 1 артикулы на поз 1 – 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от используемой ширины лотка и кол-ва используемых ярусов в эстакаде
- Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (Термодиффузия)

|           |      |          |       |                  |   |            |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|---|------------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-MS.03</b> |   |            |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Крепление П-образного к металлической колонне при помощи приварного крепления | Лит.       | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |   |            | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |   | Лист 7     | Листов 125 |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |   | <b>IEK</b> |            |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  |   |            |            |         |
| Утв.      |      |          |       |                  |   |            |            |         |

Перв. примен. Справ. № Подпись и дата Инв. № дубл. Взам. инв. № Подпись и дата Инв. № подл.

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

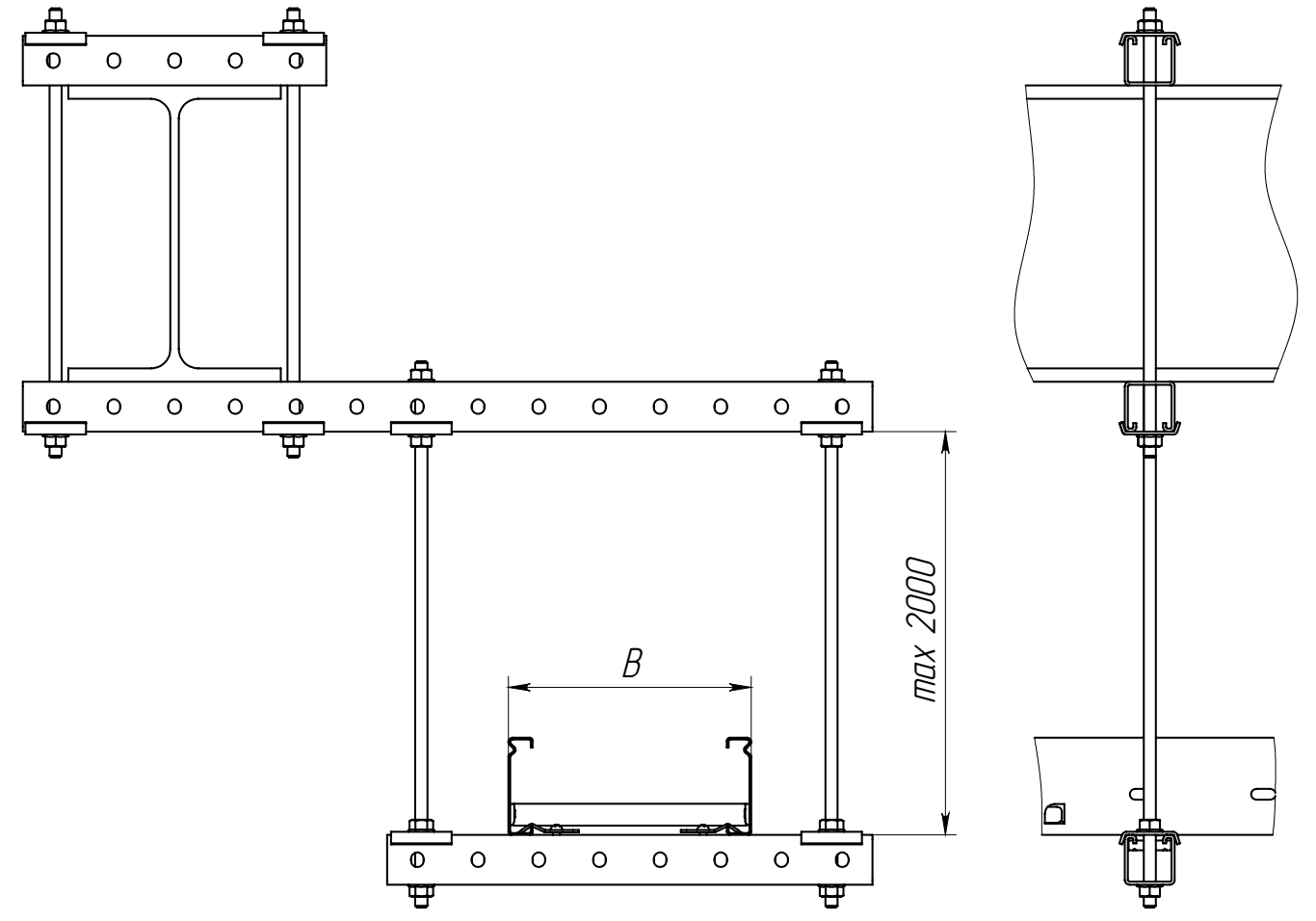
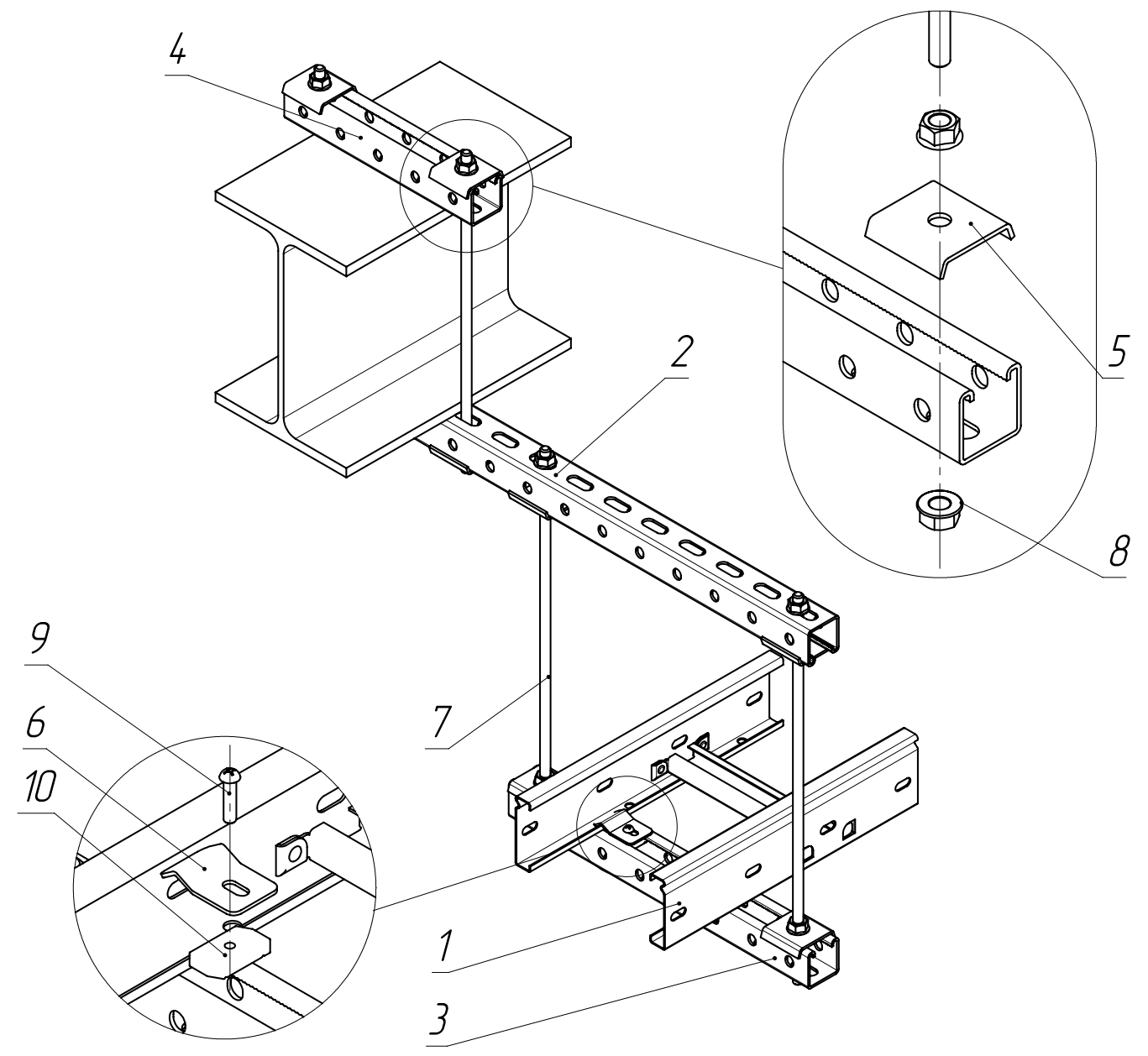


Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*          | Артикул 2*              | Наименование                                   | Кол. |
|------|---------------------|-------------------------|--|------|
| 1    | CLM40-080-200-3-120 | CLM40-080-200-3-120-HDZ | Лоток лестничный                               | 1    |
| 2    | CLP1S-41-41-07-25   | CLP1S-41-41-07-25-M-HDZ | Страт профиль перфорированный 41x41            | 1    |
| 3    | CLP1S-41-41-04-25   | CLP1S-41-41-04-25-M-HDZ | Страт профиль перфорированный 41x41            | 1    |
| 4    | CLP1S-41-41-03-25   | CLP1S-41-41-03-25-M-HDZ | Страт профиль перфорированный 41x41            | 1    |
| 5    | CLM50D-POS-41-25    | CLM50D-POS-41-25-HDZ    | Пластина опорная для STRUT профиля             | 8    |
| 6    | CLM40D-PL           | CLM40D-PL-HDZ           | Прижим лестничного лотка LESTA                 | 2    |
| 7    | CLW10-TM-10-1-R     | CMZ10-TM-10-001-HDZ     | Шпилька M10                                    | 3    |
| 8    | CLP1M-N-10          | CMZ10-GB-10-HDZ         | Гайка со стопорным буртиком M10 Din 6923       | 12   |
| 9    | CMZ10-VPL-6-20      | CMZ10-VPL-6-20-HDZ      | Винт с полусферической головкой M6x20 Din 7985 | 2    |
| 10   | CMZ10-GK-06         | CMZ10-GK-06-HDZ         | Гайка канальная M6x40 IEK                      | 2    |

- В таблице 1, артикулы на поз. 1 – 4 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
- Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
- Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

|           |      |          |       |      |
|-----------|------|----------|-------|------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб.   |      |          |       |      |
| Пров.     |      |          |       |      |
| Т. контр. |      |          |       |      |
| Н. контр. |      |          |       |      |
| Утв.      |      |          |       |      |

**ATR-MS.04**

|  |        |            |         |
|--|--------|------------|---------|
| Крепление к двутавровой балке при помощи обвязки | Лит.   | Масса      | Масштаб |
|  | -      | -          | -       |
|  | Лист 8 | Листов 125 |         |

IEK



Перв. примен.

Справ. №

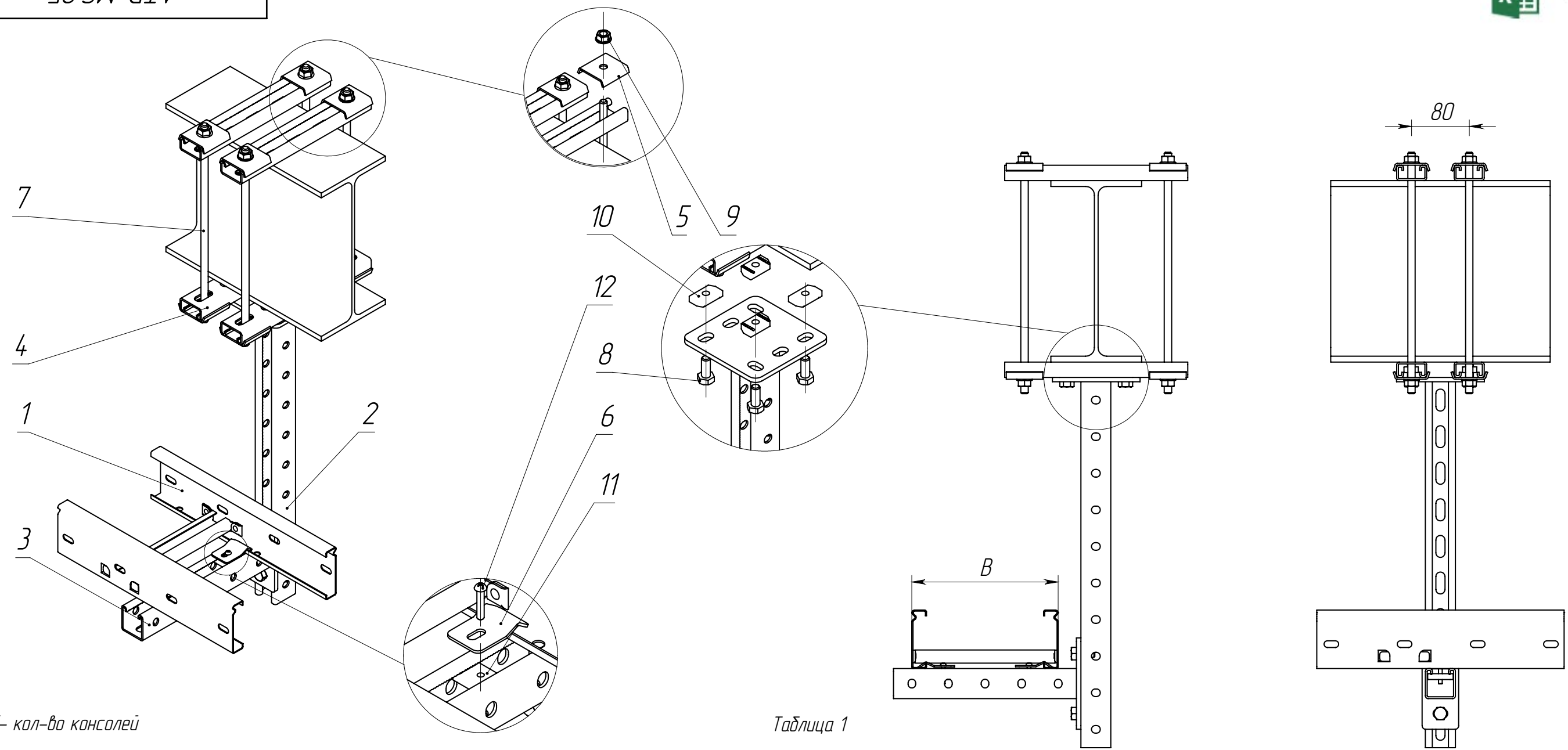
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



K - кол-во консолей

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*          | Артикул 2*              | Наименование                                   | Кол.  |
|------|---------------------|-------------------------|--|-------|
| 1    | CLM40-080-200-3-120 | CLM40-080-200-3-120-HDZ | Лоток лестничный                               | 1     |
| 2    | CLM50D-KPS-41-41-05 | CLM50D-KPS-41-41-05-HDZ | Подвес потолочный STRUT 41x41                  | 1     |
| 3    | CLM50D-CSO-41-41-02 | CLM50D-KPS-41-41-02-HDZ | Консоль STRUT одинарная 41x41                  | K     |
| 4    | CLP1S-41-21-03-25   | CLP1S-41-21-03-25-M-HDZ | STRUT-профиль перфорированный 41x21            | 4     |
| 5    | CLM50D-POS-41-25    | CLM50D-POS-41-25-HDZ    | Пластина опорная для STRUT-профиля             | 8     |
| 6    | CLM40D-PL           | CLM40D-PL-HDZ           | Прижим лестничного лотка LESTA                 | K*2   |
| 7    | CLW10-TM-10-1-R     | CMZ10-TM-10-001-HDZ     | Шпилька M10                                    | 2     |
| 8    | CMZ10-BTP-10-30     | CMZ10-BTP-10-30-HDZ     | Болт шестигранный M10x30 Din 933               | K*2+4 |
| 9    | CLP1M-N-10          | CMZ10-GB-10-HDZ         | Гайка со стопорным буртиком M10 Din 6923       | 8     |
| 10   | CMZ10-GK-10         | CMZ10-GK-10-HDZ         | Гайка канальная M10x40 IEK                     | K*2+4 |
| 11   | CMZ10-GK-06         | CMZ10-GK-06-HDZ         | Гайка канальная M6x40 IEK                      | K*2   |
| 12   | CMZ10-VPL-6-20      | CMZ10-VPL-6-20-HDZ      | Винт с полусферической головкой M6x20 Din 7985 | K*2   |

1. В таблице 1, артикулы на поз. 1 - 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трассе и длины подвеса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

|   |      |          |            |         |
|---|------|----------|------------|---------|
| <b>ATR-MS.05</b>                                  |      |          |            |         |
| Изм.  | Лист | № докум. | Подп.      | Дата    |
| Разраб.   |      |          |            |         |
| Пров.   |      |          |            |         |
| Т. контр.   |      |          |            |         |
| Н. контр.   |      |          |            |         |
| Утв.  |      |          |            |         |
| Крепление потолочного подвеса к двутавровой балке |      |          |            |         |
|   |      | Лит.     | Масса      | Масштаб |
|   |      |          | -          | -       |
|   |      | Лист 9   | Листов 125 |         |
|   |      |          |            |         |

Перв. примен.

Справ. №

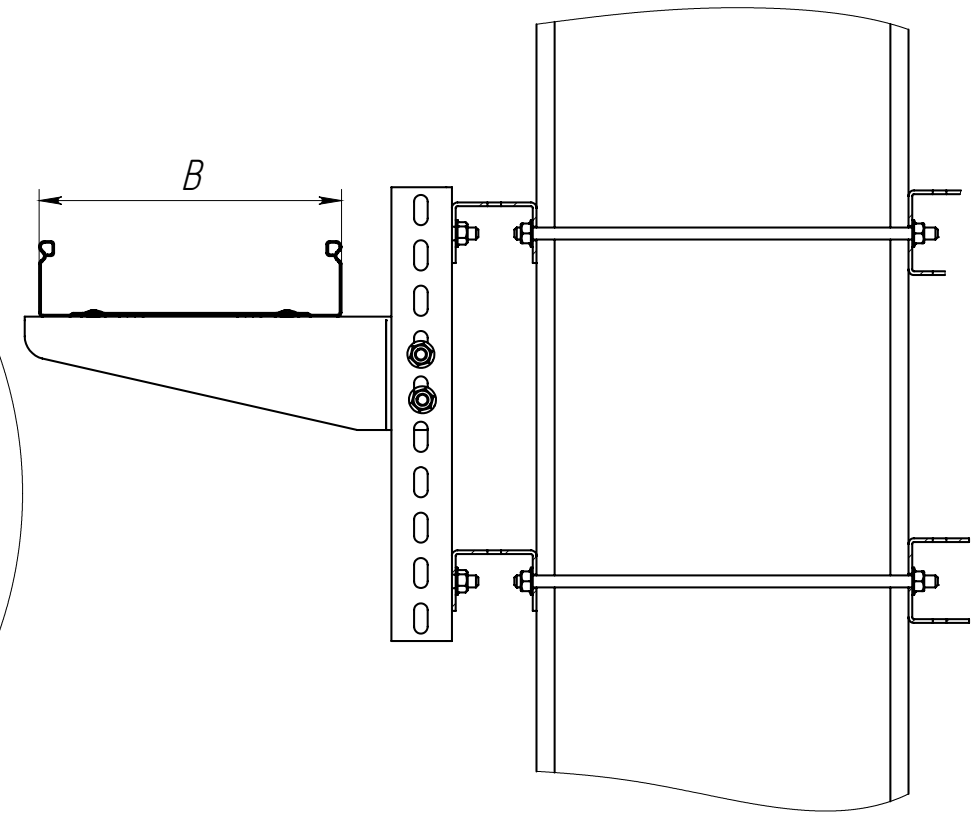
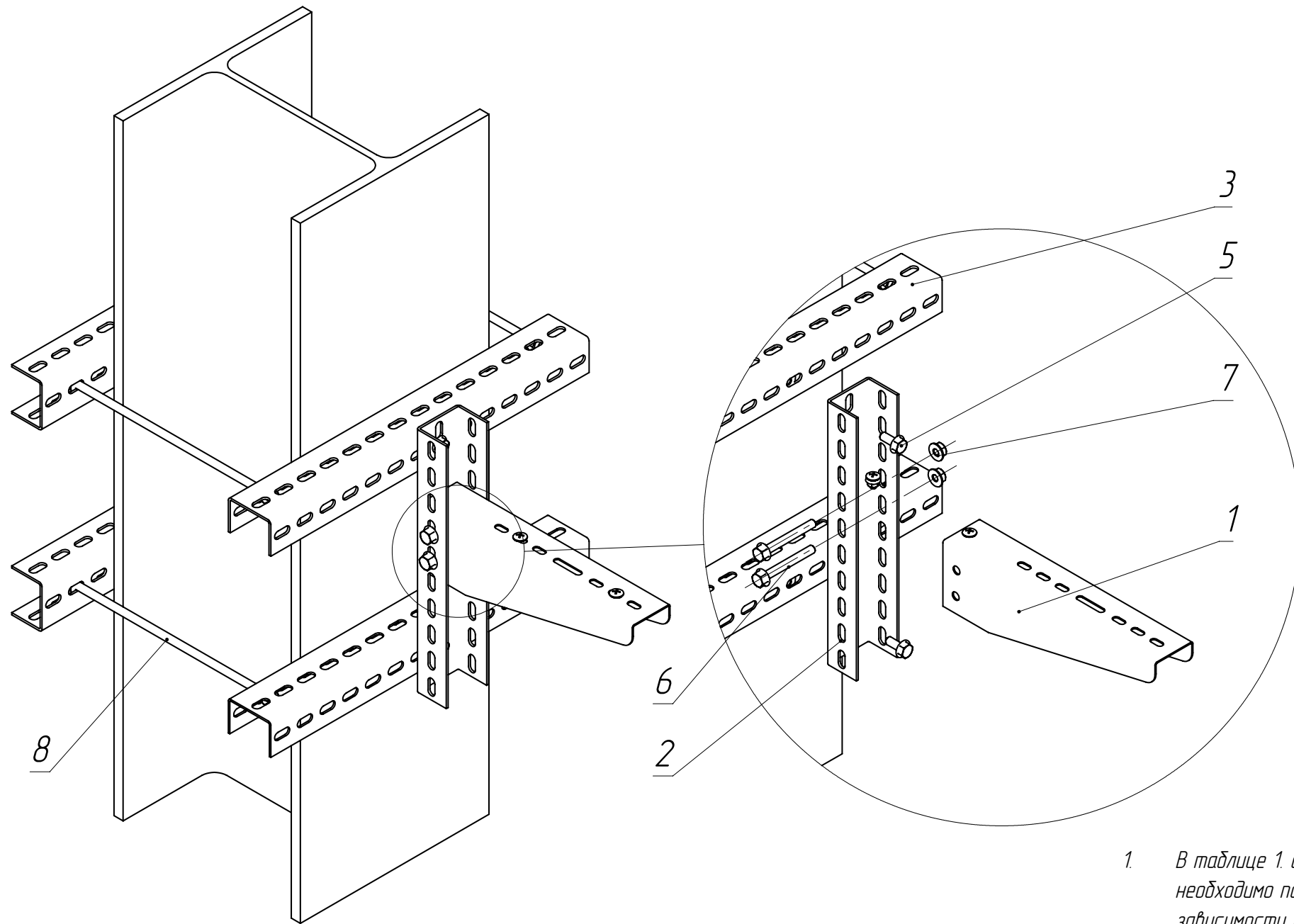
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



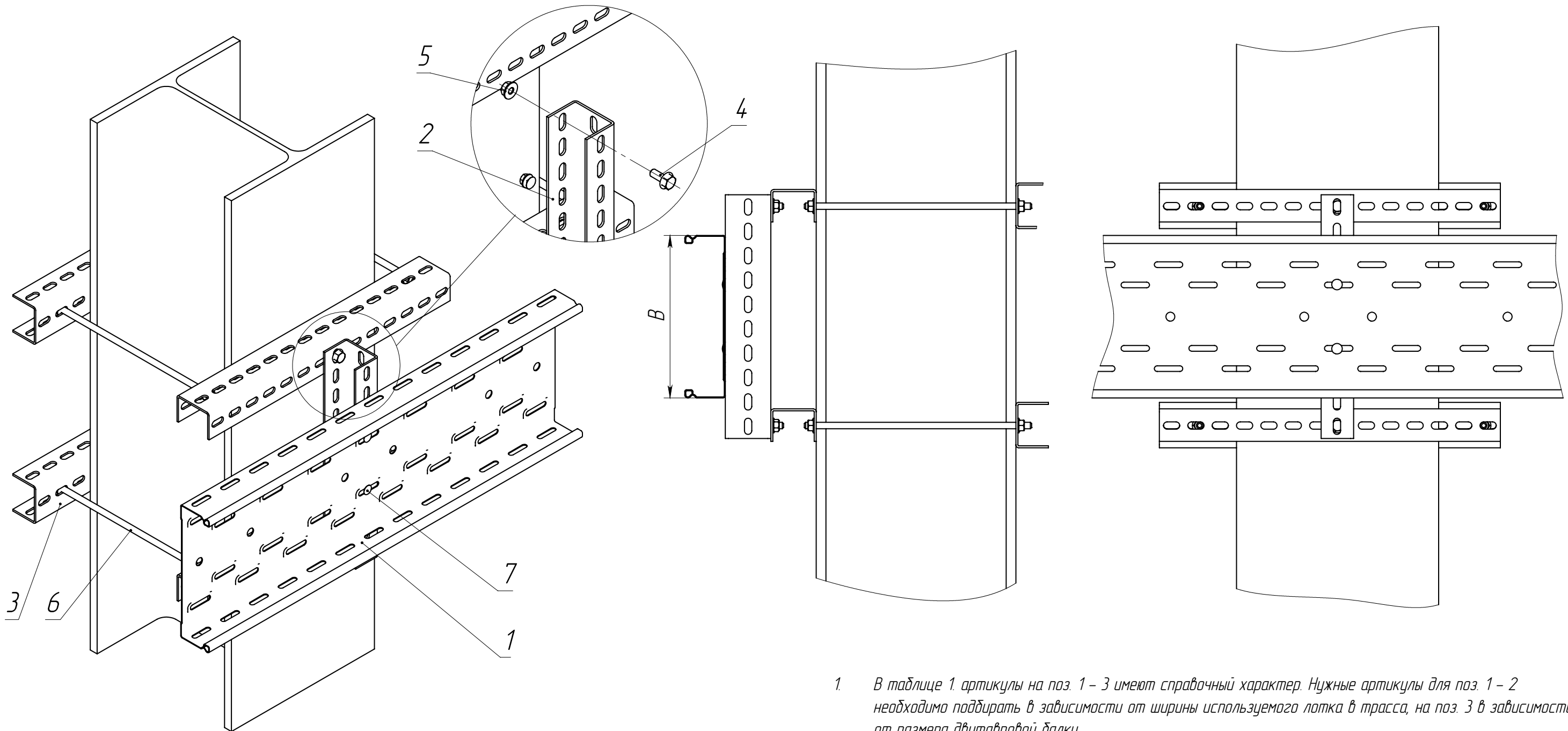
1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 – 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы для поз. 1 необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трасса, на поз. 3 в зависимости от размера двутавровой балки
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на кронштейн

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*        | Артикул 2*            | Наименование                          | Кол. |
|------|-------------------|-----------------------|---------------------------------------|------|
| 1    | CLP1CZ-200-1      | CLP1CZ-200-1-HDZ      | Кронштейн                             | 1    |
| 2    | CLM50D-PPP-030-25 | CLM50D-PPP-030-25-HDZ | Профиль перфорированный П-образный    | 1    |
| 3    | CLM50D-PPP-040-25 | CLM50D-PPP-040-25-HDZ | Профиль перфорированный П-образный    | 4    |
| 4    | CLM50D-RSK        | CLM50D-RSK-HDZ        | Распорка для кронштейна               | 1    |
| 5    | CMZ10-BTP-8-20    | CMZ10-BTP-8-20-HDZ    | Болт шестигранный М8х20 Din 933       | 2    |
| 6    | CMZ10-BTP-8-70    | CMZ10-BTP-8-70-HDZ    | Болт шестигранный М8х70 Din 933       | 2    |
| 7    | CLP1M-N-8-2       | CMZ10-GB-08-HDZ       | Гайка со стопорным буртом М8 Din 6923 | 12   |
| 8    | CLW10-TM-08-1-R   | CMZ10-TM-08-001-HDZ   | Шпилька М8                            | 2    |

|           |      |          |       |      |  |         |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------|--|---------|------------|---------|
|           |      |          |       |      | <b>ATR-MS.06</b>   |         |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Крепление П-профиля к двутавровой колонне при помощи обвязки | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |      |  |         |            |         |
| Пров.     |      |          |       |      |  |         |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |      |  | Лист 10 | Листов 125 |         |
| Н. контр. |      |          |       |      | <b>IEK</b>   |         |            |         |
| Утв.      |      |          |       |      | Копировал <span style="float: right;">Формат А3</span>       |         |            |         |

Перв. примен.  
Справ. №  
Подпись и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 - 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы для поз. 1 - 2 необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трасса, на поз. 3 в зависимости от размера двутавровой балки
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*        | Артикул 2*            | Наименование                          | Кол. |
|------|-------------------|-----------------------|---------------------------------------|------|
| 1    | CLP10-050-200-3   | CLP10-050-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный                 | 1    |
| 2    | CLM50D-PPP-030-25 | CLM50D-PPP-030-25-HDZ | Профиль перфорированный П-образный    | 1    |
| 3    | CLM50D-PPP-040-25 | CLM50D-PPP-040-25-HDZ | Профиль перфорированный П-образный    | 4    |
| 4    | CMZ10-BTP-8-20    | CMZ10-BTP-8-20-HDZ    | Болт шестигранный М8х20 Din 933       | 4    |
| 5    | CLP1M-N-8-2       | CMZ10-GB-08-HDZ       | Гайка со стопорным буртом М8 Din 6923 | 10   |
| 6    | CLW10-TM-08-1-R   | CMZ10-TM-08-001-HDZ   | Шпилька М8                            | 1    |
| 7    | CLP1M-CS-6-10-1   | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС 6х10       | 2    |

|                  |      |          |       |      |   |         |            |         |
|------------------|------|----------|-------|------|---|---------|------------|---------|
| <b>ATR-MS.07</b> |      |          |       |      |   |         |            |         |
| Изм.             | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Крепление лотка к колонне<br>перпендикулярно полу | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.          |      |          |       |      |   |         |            |         |
| Пров.            |      |          |       |      |   |         |            |         |
| Т. контр.        |      |          |       |      |   |         |            |         |
| Н. контр.        |      |          |       |      |   | Лист 11 | Листов 125 |         |
| Утв.             |      |          |       |      |   |         |            |         |



Перв. примен.

Справ. №

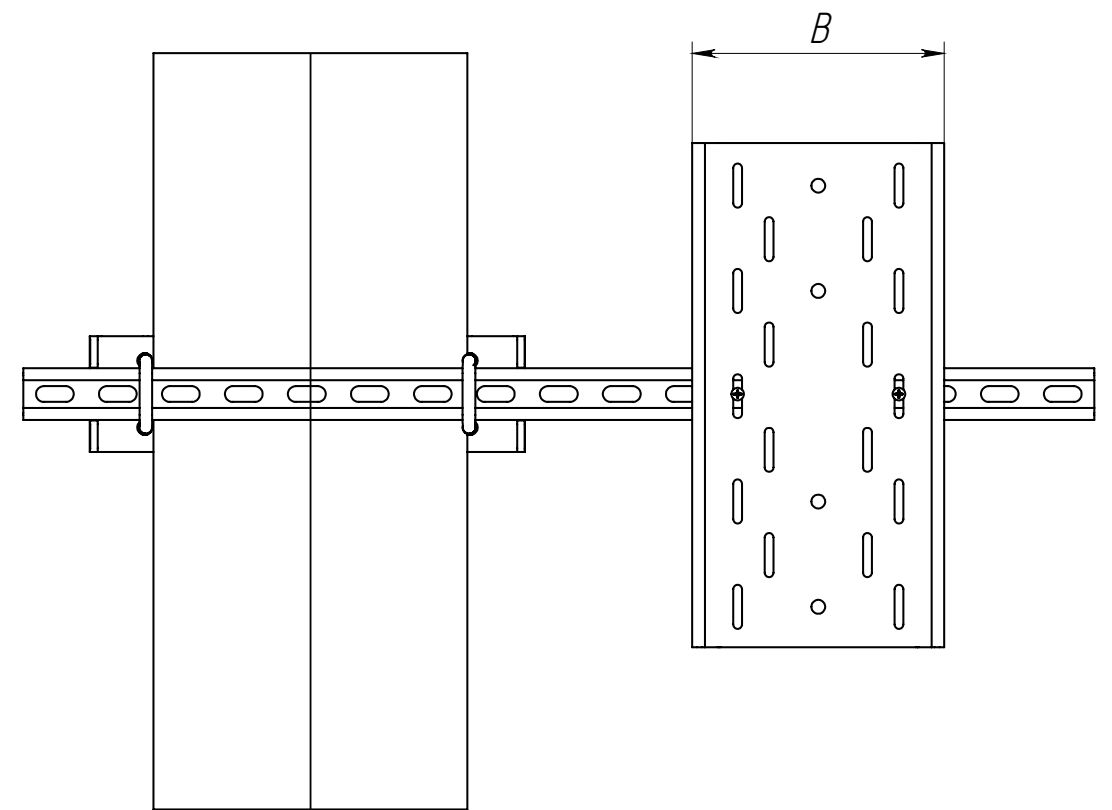
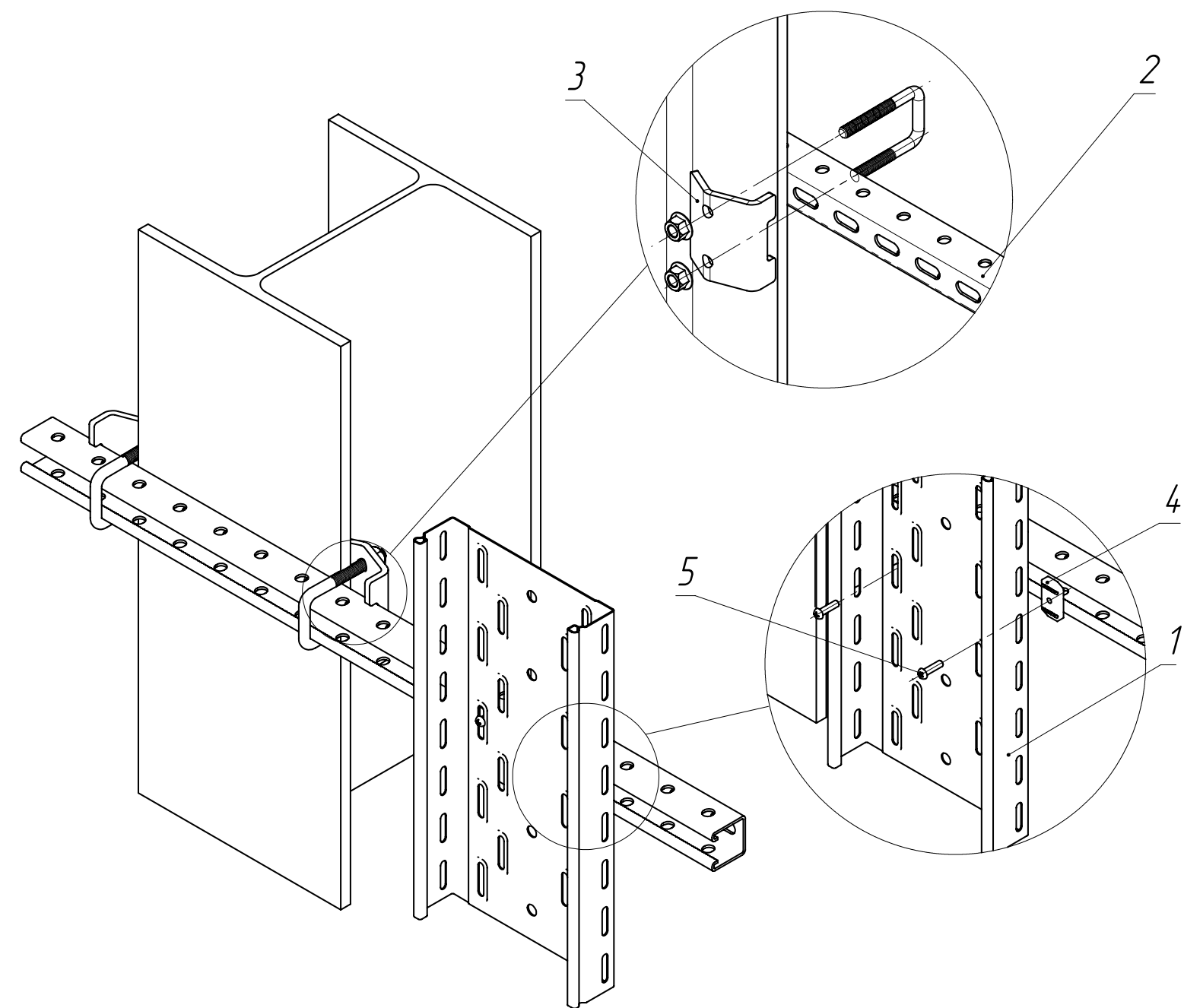
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Максимальная ширина используемого лотка – 400 мм

Таблица 1

| Поз | Артикул 1*           | Артикул 2*               | Наименование                                   | Кол. |
|-----|----------------------|--------------------------|--|------|
| 1   | CLP10-050-200-3      | CLP10-050-200-3-M-HDZ    | Лоток перфорированный                          | 1    |
| 2   | CLP1S-41-41-08-25    | CLP1S-41-41-08-25-M-HDZ  | STRUT профиль перфорированный 41x41            | 1    |
| 3   | CME10-PSB-12-021-042 | CME10-PSB-12-021-042-HDZ | Прижим балочный со скобой 21-41мм IEK          | 2    |
| 4   | CMZ10-GK-06          | CMZ10-GK-06-HDZ          | Гайка канальная М6х40 IEK                      | 2    |
| 5   | CMZ10-VPL-6-20       | CMZ10-VPL-6-20-HDZ       | Винт с полусферической головкой М6х20 Din 7985 | 4    |

|           |      |          |       |      |
|-----------|------|----------|-------|------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб.   |      |          |       |      |
| Пров.     |      |          |       |      |
| Т. контр. |      |          |       |      |
| Н. контр. |      |          |       |      |
| Утв.      |      |          |       |      |

**ATR-MS.08**

Вертикальное крепление к двутавровой балке при помощи зажимных струбцин

|         |       |            |
|---------|-------|------------|
| Лит.    | Масса | Масштаб    |
|         | -     | -          |
| Лист 12 |       | Листов 125 |

Перв. примен.  
Справ. №  
Подпись и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

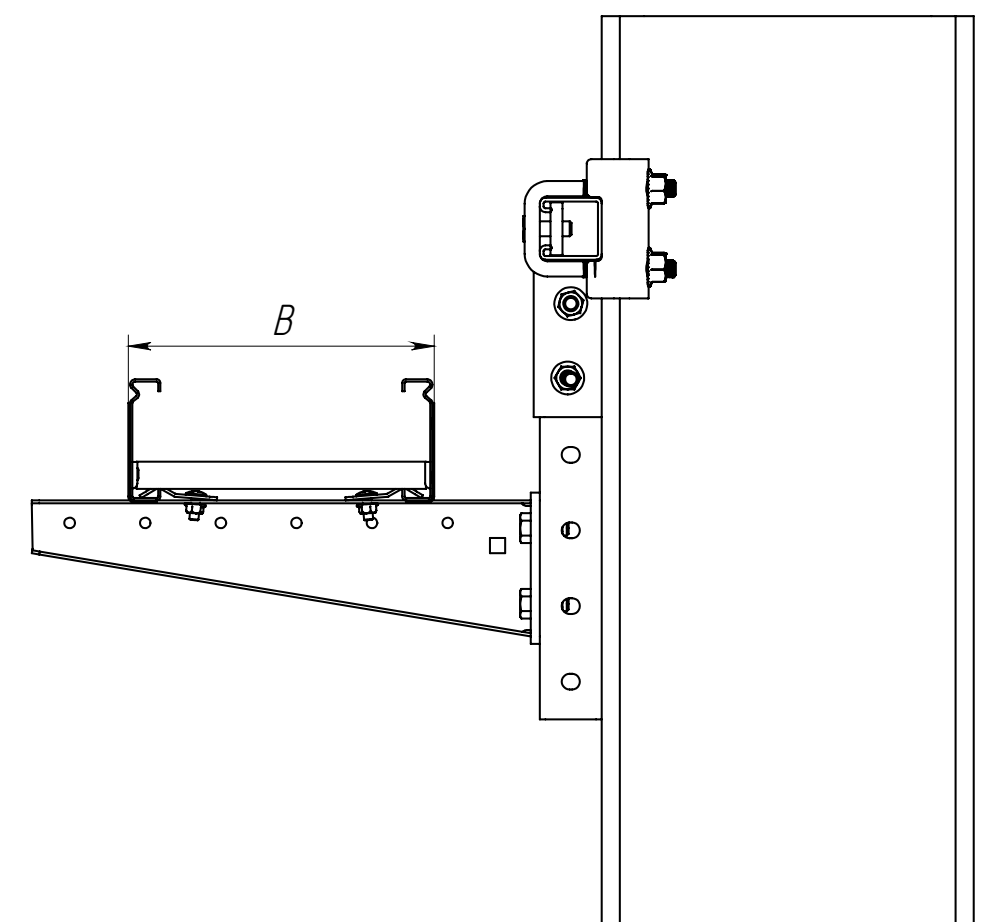
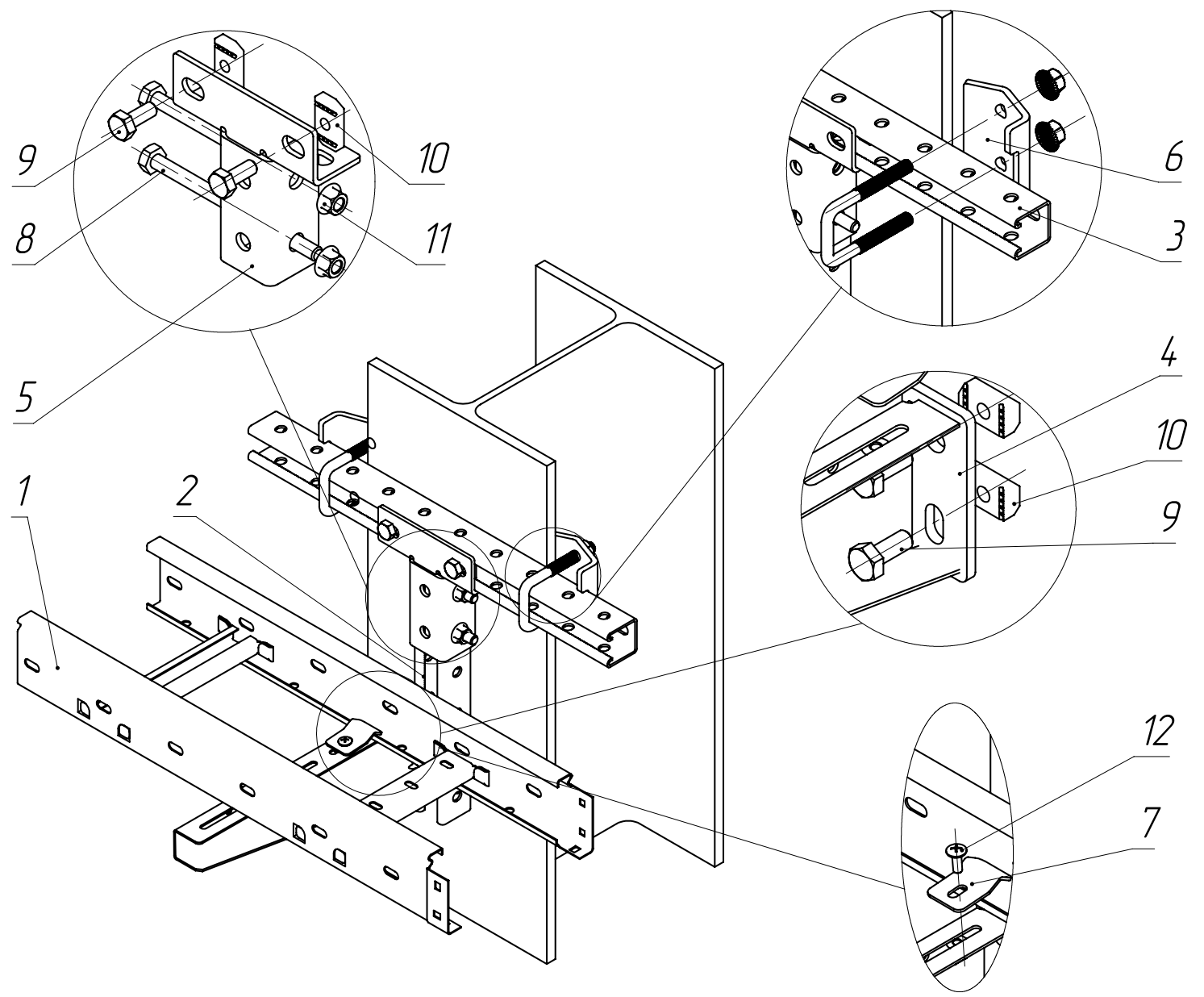


Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*           | Артикул 2*               | Наименование                                 | Кол. |
|------|----------------------|--------------------------|--|------|
| 1    | CLM40-055-300-3-150  | CLM40-055-300-3-150-HDZ  | Лоток лестничный                             | 1    |
| 2    | CLP1S-41-41-05-25    | CLP1S-41-41-05-25-M-HDZ  | STRUT профиль перфорированный 41x41          | 1    |
| 3    | CLP1S-41-41-03-25    | CLP1S-41-41-03-25-M-HDZ  | STRUT профиль перфорированный 41x41          | 1    |
| 4    | -                    | CLM50D-CSSO-0300-HDZ     | Консоль СО                                   | 1    |
| 5    | CLM50D-SPT-145-41    | CLM50D-SPT-145-41-HDZ    | Соединитель Т-образный для STRUT профиля IEK | 1    |
| 6    | CME10-PSB-12-021-042 | CME10-PSB-12-021-042-HDZ | Прижим балочный со скодой 21-41 мм IEK       | 2    |
| 7    | CLM40D-PL            | CLM40D-PL-HDZ            | Прижим лестничный                            | 2    |
| 8    | CMZ10-BTP-10-70      | CMZ10-BTP-10-70-HDZ      | Болт шестигранный M10x70 Din 933             | 2    |
| 9    | CMZ10-BTP-10-30      | CMZ10-BTP-10-30-HDZ      | Болт шестигранный M10x30 Din 933             | 4    |
| 10   | CMZ10-GK-10          | CMZ10-GK-10-HDZ          | Гайка канальная M10x40 IEK                   | 4    |
| 11   | CLP1M-N-10           | CMZ10-GB-10-HDZ          | Гайка со стопорным буртом M10 Din 6923       | 2    |
| 12   | CLP1M-CS-6-16        | CLP1M-CS-6-16-HDZ        | Комплект соединительный КС М6x16             | 2    |

- В таблице 1 артикулы на поз. 1 – 4 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка и от размера двутавровой балки.
- Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта.
- Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (Термодиффузия).

|                  |      |          |       |      |  |         |            |         |
|------------------|------|----------|-------|------|--|---------|------------|---------|
| <b>ATR-MS.09</b> |      |          |       |      |  |         |            |         |
| Изм.             | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Крепление STRUT профиля<br>к двутавровой балке | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.          |      |          |       |      |  |         | -          | -       |
| Пров.            |      |          |       |      |  |         |            |         |
| Т. контр.        |      |          |       |      |  |         |            |         |
| Н. контр.        |      |          |       |      |  |         |            |         |
| Утв.             |      |          |       |      |  | Лист 13 | Листов 125 |         |
|                  |      |          |       |      |  |         |            |         |

Перв. примен.

Справ. №

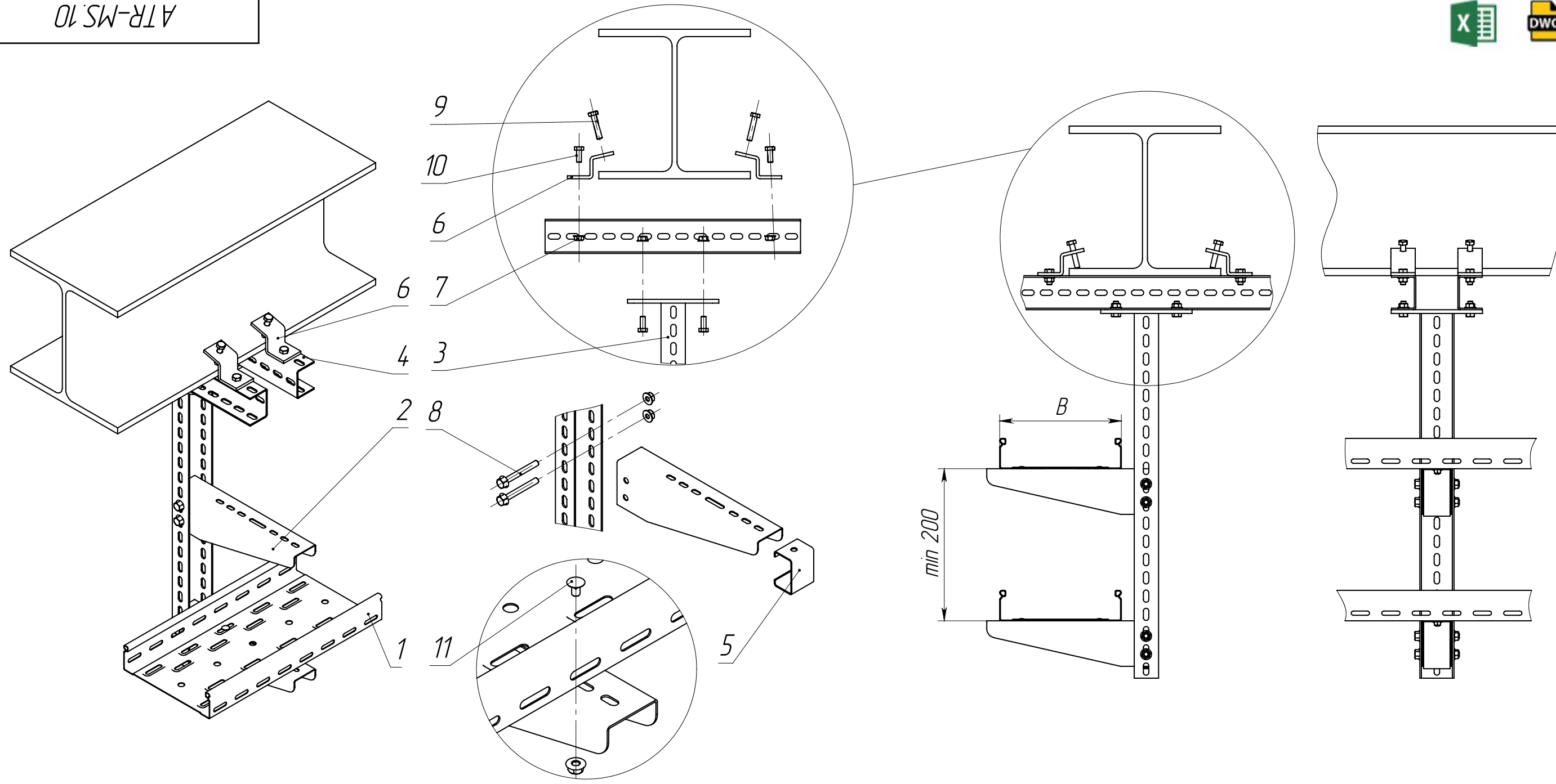
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



К – кол-во кронштейнов

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*          | Артикул 2*              | Наименование                            | Кол.  |
|------|---------------------|-------------------------|---|-------|
| 1    | CLP10-050-200-3     | CLP10-050-200-3-M-HDZ   | Лоток перфорированный                   | -     |
| 2    | CLP1CZ-200-1        | CLP1CZ-200-1-HDZ        | Кронштейн                               | К     |
| 3    | -                   | CLW10-SSH-600-HDZ       | Кронштейн потолочный SSH                | 1     |
| 4    | CLM50D-PPP-040-25   | CLM50D-PPP-040-25-HDZ   | Профиль перфорированный П-образный      | 2     |
| 5    | CLM50D-RSK          | CLM50D-RSK-HDZ          | Распорка для кронштейна                 | К     |
| 6    | CME10-SC-10-001-031 | CME10-SC-10-001-031-HDZ | Струбцина                               | 4     |
| 7    | CLP1M-N-8-2         | CMZ10-GB-08-HDZ         | Гайка со стопорным буртиком M8 Din 6923 | К*2+8 |
| 8    | CMZ10-BTP-8-70      | CMZ10-BTP-8-70-HDZ      | Болт шестигранный M8x70 Din 933         | К*2   |
| 9    | CMZ10-BTP-8-40      | CMZ10-BTP-8-40-HDZ      | Болт шестигранный M8x40 Din 933         | 4     |
| 10   | CMZ10-BTP-8-20      | CMZ10-BTP-8-20-HDZ      | Болт шестигранный M8x20 Din 933         | 8     |
| 11   | CLP1M-CS-6-10-1     | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ   | Комплект соединительный КС М6x10        | К*2   |

1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 – 4 имеют справочный характер. Нужные артикулы для поз. 1 – 2 необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трассе, на поз. 3 в зависимости от размера двутавровой балки
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

|           |      |          |       |                  |  |         |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|--|---------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-MS.10</b> |  |         |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Крепление потолочного подвеса к двутавровой балке      | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |  |         | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |  |         |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |  | Лист 14 | Листов 125 |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  |  |         |            |         |
| Утв.      |      |          |       |                  | Копировал <span style="float: right;">Формат А3</span> |         |            |         |

Перв. примен.

Справ. №

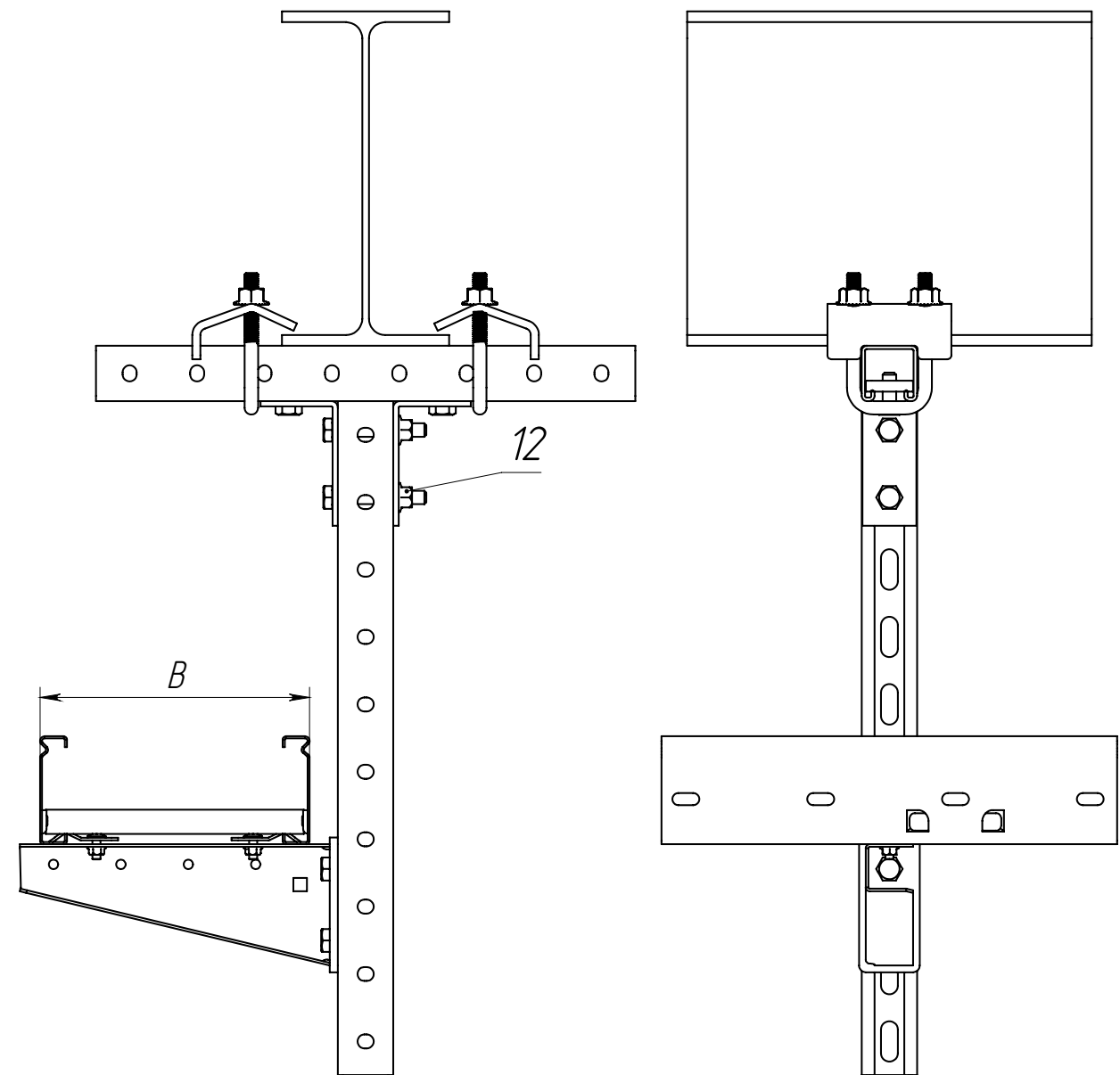
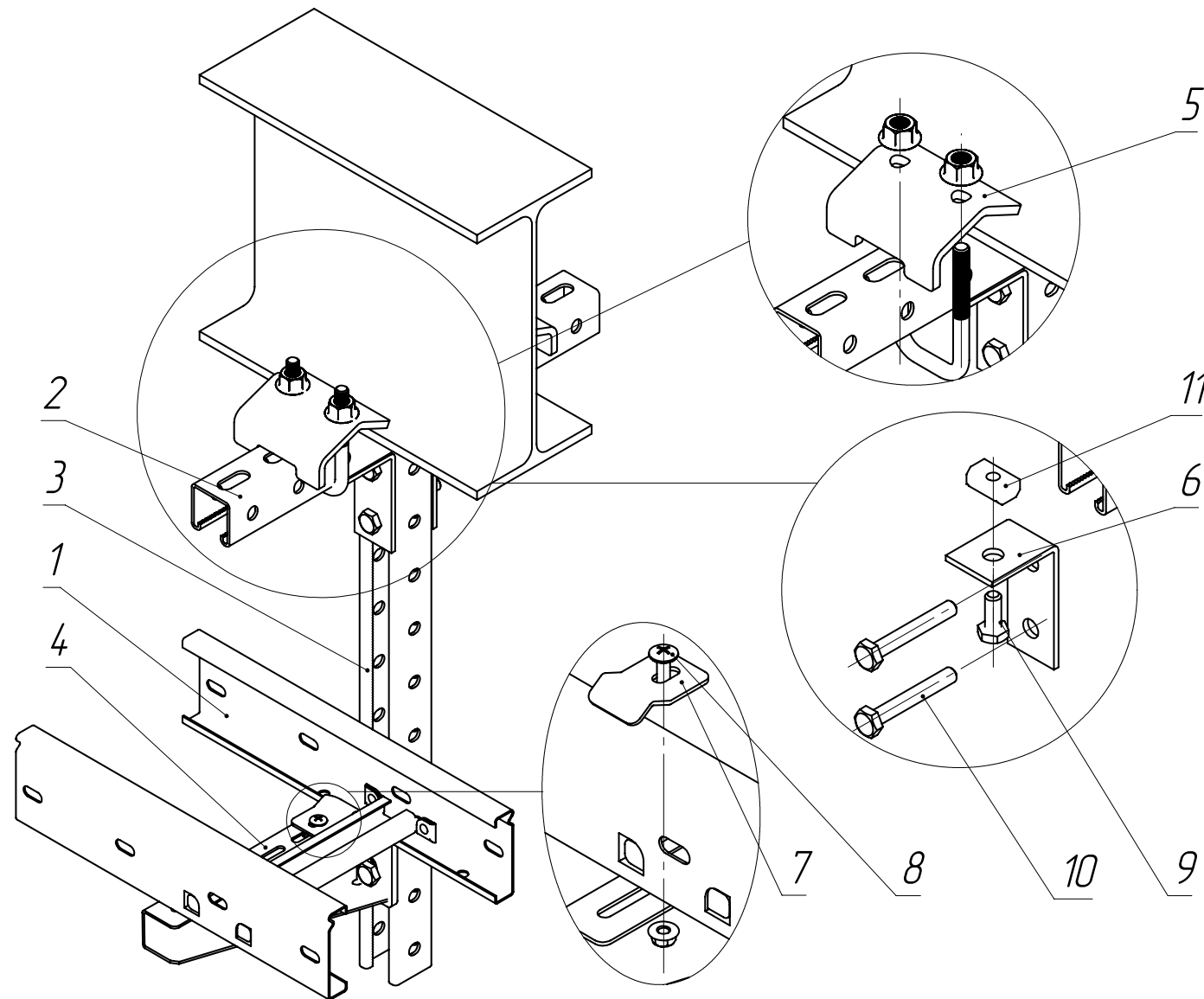
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



K – кол-во консолей

Таблица 1

1. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
2. В таблице 1, артикулы на поз. 1 – 4 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от используемой ширины лотка и высоты необходимого подвеса
3. Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

| Поз. | Артикул 1*           | Артикул 2*               | Наименование                                 | Кол.  |
|------|----------------------|--------------------------|--|-------|
| 1    | CLM40-080-200-3-150  | CLM40-080-200-3-150-HDZ  | Лоток лестничный                             | -     |
| 2    | CLP1S-41-41-04-25    | CLP1S-41-41-04-25-M-HDZ  | STRUT профиль перфорированный 41x41          | 1     |
| 3    | CLP1S-41-41-05-25    | CLP1S-41-41-05-25-M-HDZ  | STRUT профиль перфорированный 41x41          | 1     |
| 4    | -                    | CLM50D-CSS0-0200-HDZ     | Консоль СО                                   | K     |
| 5    | CME10-PCB-10-041-041 | CME10-PCB-10-041-041-HDZ | Прижим балочный усиленный                    | 2     |
| 6    | CLM50D-UOS-92-40     | CLM50D-UOS-92-40-HDZ     | Уголок крепежный одиночный для STRUT профиля | 2     |
| 7    | CLM40D-PL            | CLM40D-PL-HDZ            | Прижим лестничный                            | K*2   |
| 8    | CLP1M-CS-6-16        | CLP1M-CS-6-16-HDZ        | Комплект соединительный КС М6х16             | K*2   |
| 9    | CMZ10-BTP-10-30      | CMZ10-BTP-10-30-HDZ      | Болт шестигранный М10х30 Din 933             | K*2+2 |
| 10   | CMZ10-BTP-10-70      | CMZ10-BTP-10-70-HDZ      | Болт шестигранный М10х70 Din 933             | 2     |
| 11   | CMZ10-GK-10          | CMZ10-GK-10-HDZ          | Гайка канальная М10х40 IEK                   | K*2+2 |
| 12   | CLP1M-N-10           | CMZ10-GB-10-HDZ          | Гайка со стопорным буртом М10 Din 6923       | 2     |

|   |      |          |            |
|---|------|----------|------------|
| <b>ATR-MS.11</b>  |      |          |            |
| Изм.  | Лист | № докум. | Подп.      |
| Разраб.   |      |          |            |
| Пров.   |      |          |            |
| Т. контр.   |      |          |            |
| Н. контр.   |      |          |            |
| Утв.  |      |          |            |
| Крепление к двутавровой балке при помощи балочного зажима |      | Лит.     | Масса      |
|   |      | -        | -          |
|   |      | Лист 15  | Листов 125 |
| <b>iek</b>  |      |          |            |



Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

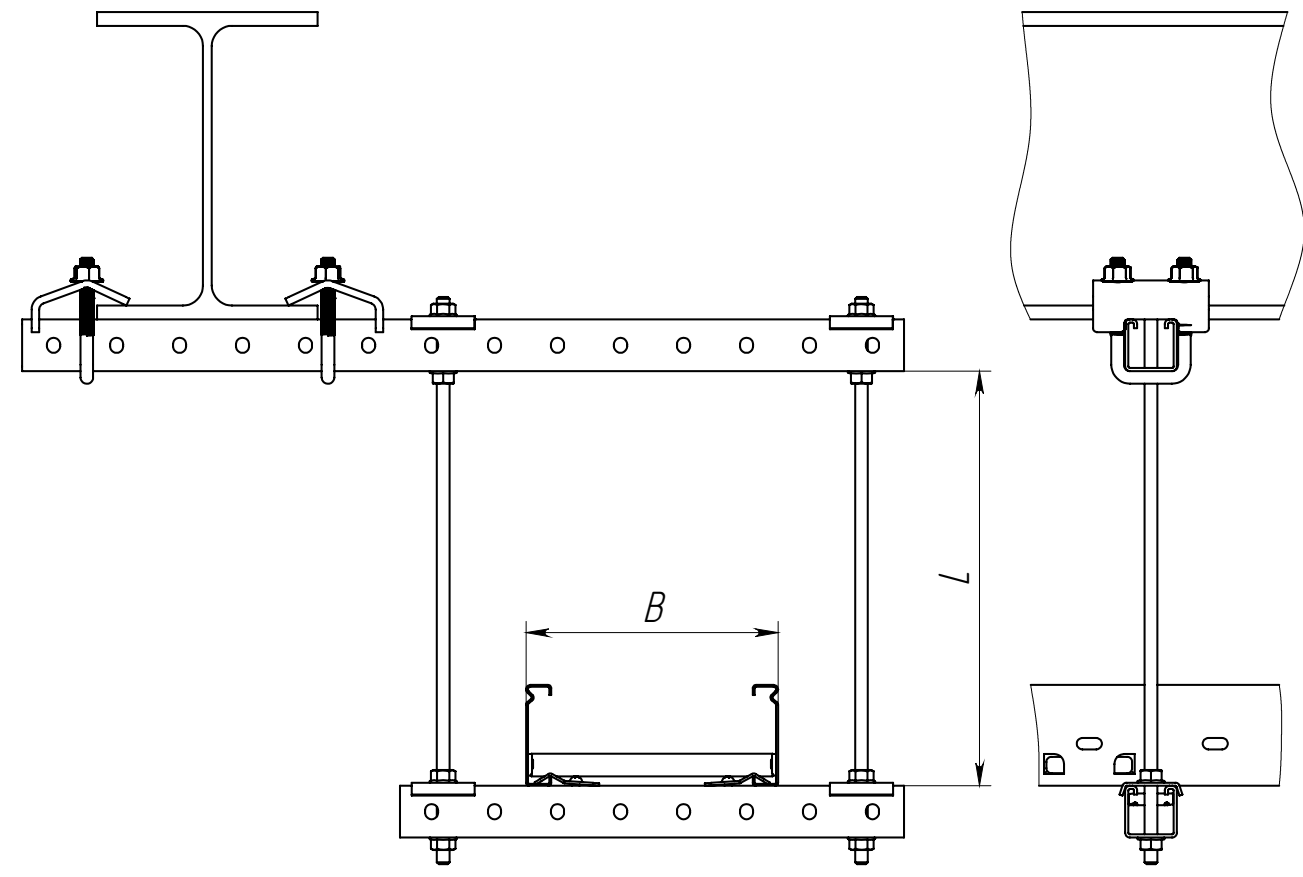
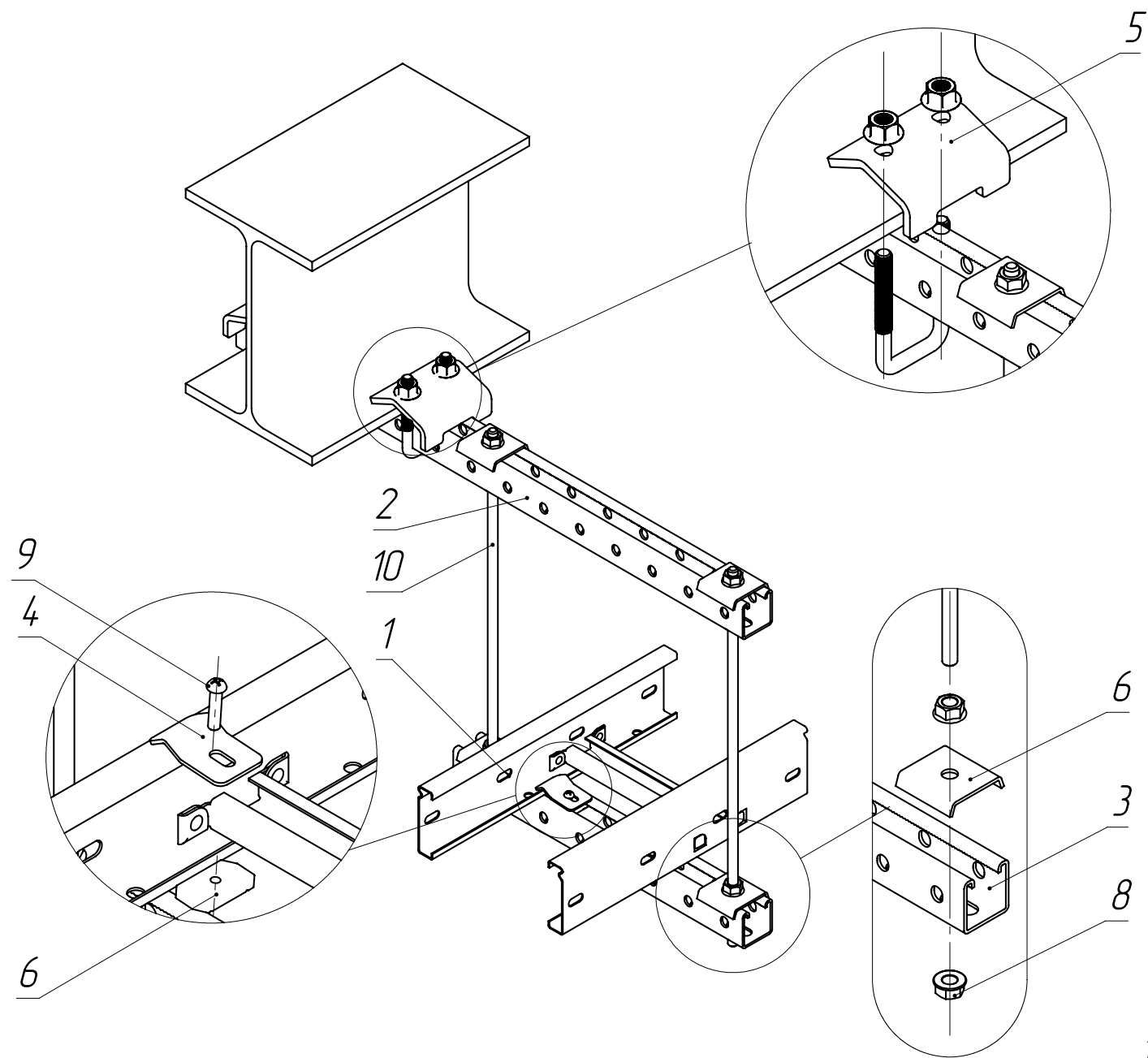


Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*           | Артикул 2*               | Наименование                                   | Кол. |
|------|----------------------|--------------------------|--|------|
| 1    | CLM40-080-200-3-120  | CLM40-080-200-3-120-HDZ  | Лоток лестничный                               | 1    |
| 2    | CLP1S-41-41-07-25    | CLP1S-41-41-07-25-M-HDZ  | Страт профиль перфорированный 41x41            | 1    |
| 3    | CLP1S-41-41-04-25    | CLP1S-41-41-04-25-M-HDZ  | Страт профиль перфорированный 41x41            | 1    |
| 4    | CLM40D-PL            | CLM40D-PL-HDZ            | Прижим лестничного лотка                       | 2    |
| 5    | CME10-PSB-12-021-042 | CME10-PSB-12-021-042-HDZ | Прижим балочный со скобой 21-41 мм IEK         | 2    |
| 6    | CLM50D-POS-41-25     | CLM50D-POS-41-25-HDZ     | Пластина опорная для STRUT профиля             | 4    |
| 7    | CMZ10-GK-06          | CMZ10-GK-06-HDZ          | Гайка канальная М6x40 IEK                      | 2    |
| 8    | CLP1M-N-10           | CMZ10-GB-10-HDZ          | Гайка со стопорным буртом М10 Din 6923         | 8    |
| 9    | CMZ10-VPL-6-20       | CMZ10-VPL-6-20-HDZ       | Винт с полусферической головкой М6x20 Din 7985 | 2    |
| 10   | CLW10-TM-10-1-R      | CMZ10-TM-10-001-HDZ      | Шпилька М10                                    | 1    |

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 – 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трасса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Лестничный лоток крепится к профилю в двух местах

|   |      |          |         |            |         |
|---|------|----------|---------|------------|---------|
| <b>ATR-MS.12</b>  |      |          |         |            |         |
| Изм.  | Лист | № докум. | Подп.   | Дата       |         |
| Разраб.   |      |          |         |            |         |
| Пров.   |      |          |         |            |         |
| Т. контр.   |      |          |         |            |         |
| Н. контр.   |      |          |         |            |         |
| Утв.  |      |          |         |            |         |
| Подвес к двутавровой балке при помощи зажимных струбцин |      |          | Лит.    | Масса      | Масштаб |
|   |      |          |         | -          | -       |
|   |      |          | Лист 16 | Листов 125 |         |
| <b>IEK</b>  |      |          |         |            |         |

Перв. примен.

Справ. №

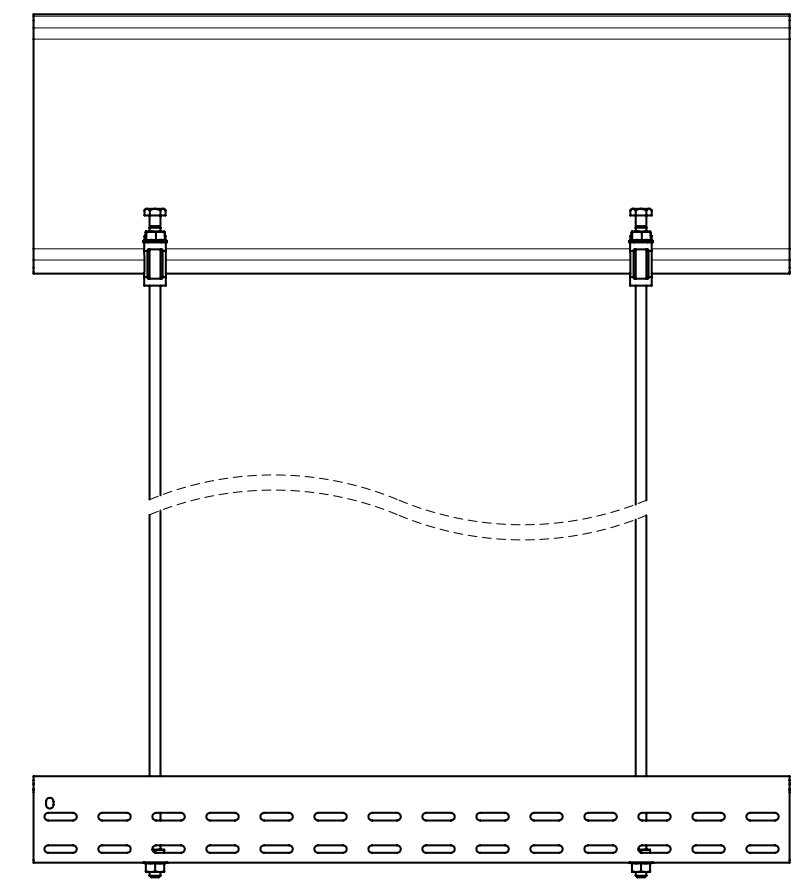
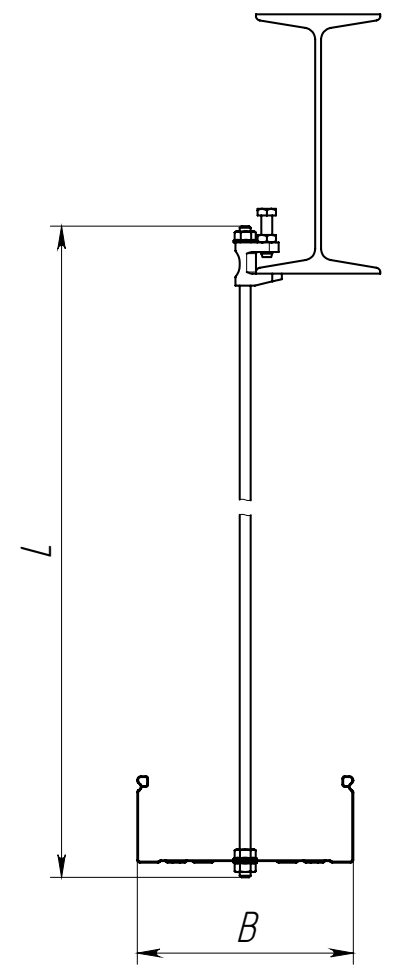
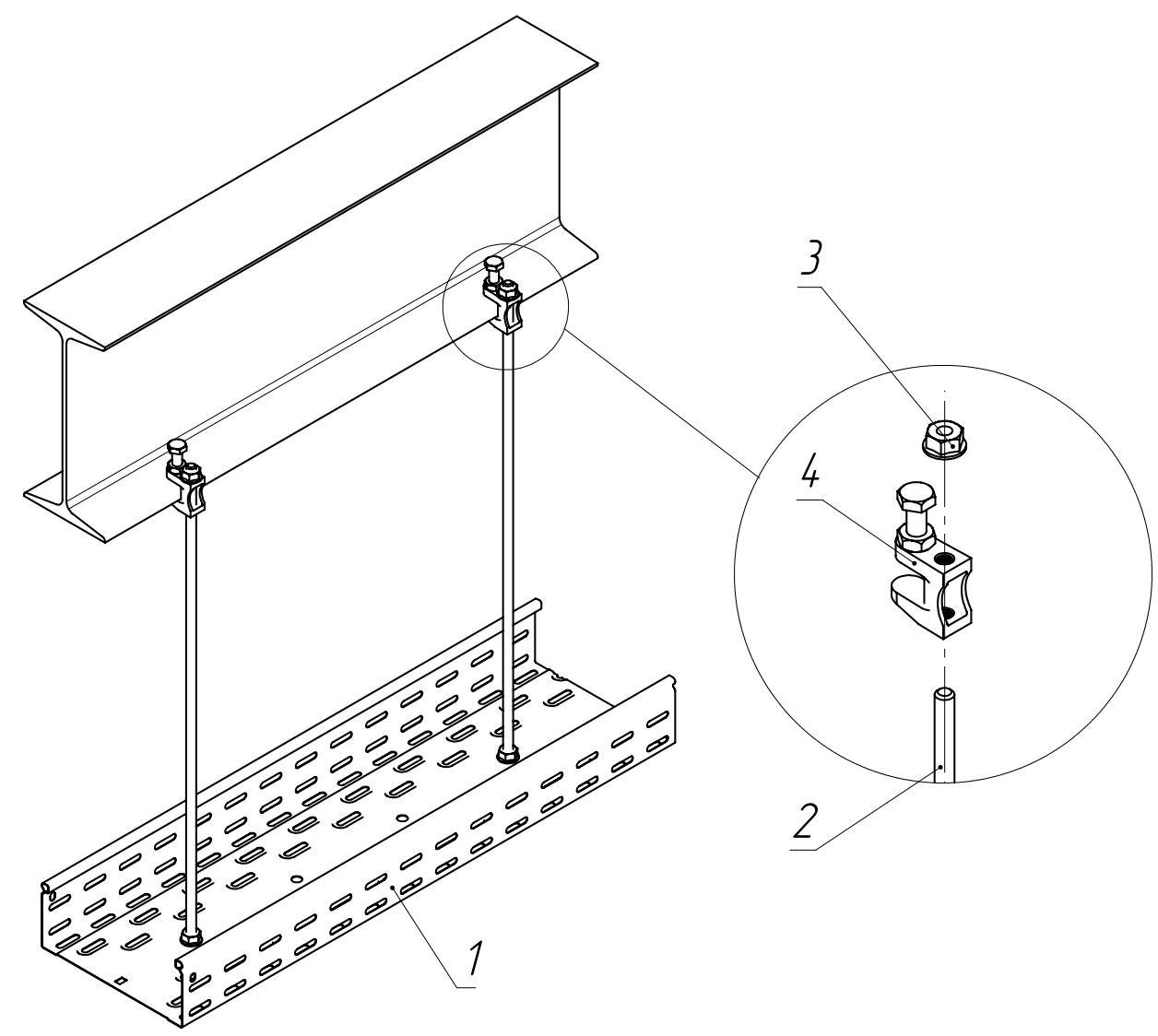
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Максимальная ширина лотка, при креплении на одной шпильке по ширине - 200 мм.

Таблица 1

| Поз | Артикул 1*      | Артикул 2*            | Наименование                          | Кол. |
|-----|-----------------|-----------------------|---------------------------------------|------|
| 1   | CLP10-050-200-3 | CLP10-050-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный                 | 1    |
| 2   | CLW10-TM-10-1-R | CMZ10-TM-10-001-HDZ   | Шпилька M10                           | 2    |
| 3   | CLP1M-N-10      | CMZ10-GB-10-HDZ       | Гайка со стопорным буртом M10 Din6923 | 6    |
| 4   | CLP1M-SBC-10    | CLP1M-SBC-10-HDZ      | Струбцина                             | 2    |

## ATR-MS.13

|           |      |          |       |      |  |   |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------|--|---|------------|---------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Подвес на шпильках к двутавру с помощью струбцин | Лит.  | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |      |  |   | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |      |  | Лист 17   | Листов 125 |         |
| Т. контр. |      |          |       |      |  |  |            |         |
| Н. контр. |      |          |       |      |  |   |            |         |
| Утв.      |      |          |       |      |  |   |            |         |

Перв. примен.

Справ. №

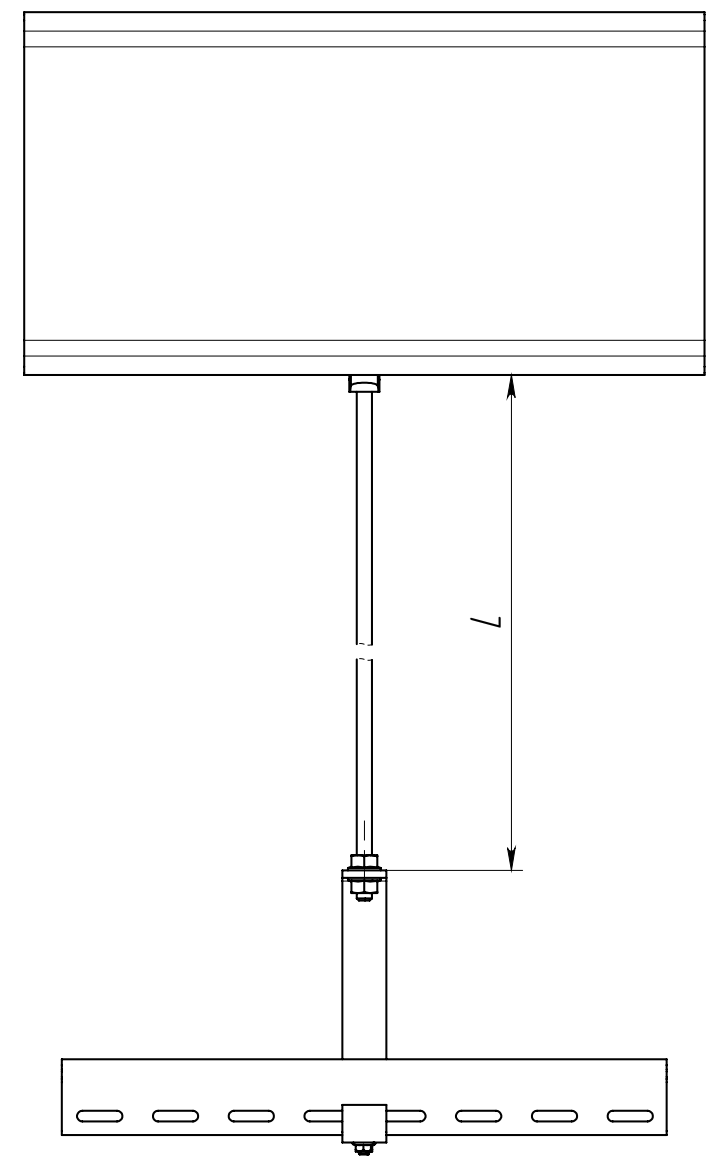
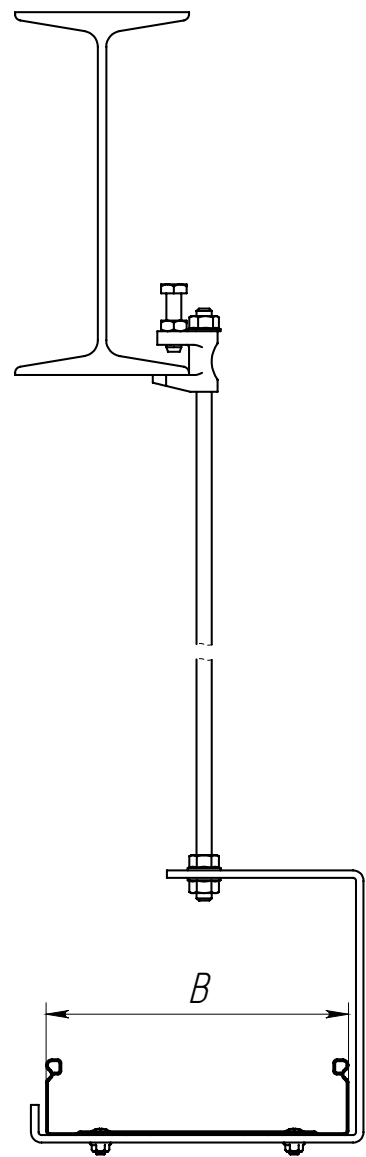
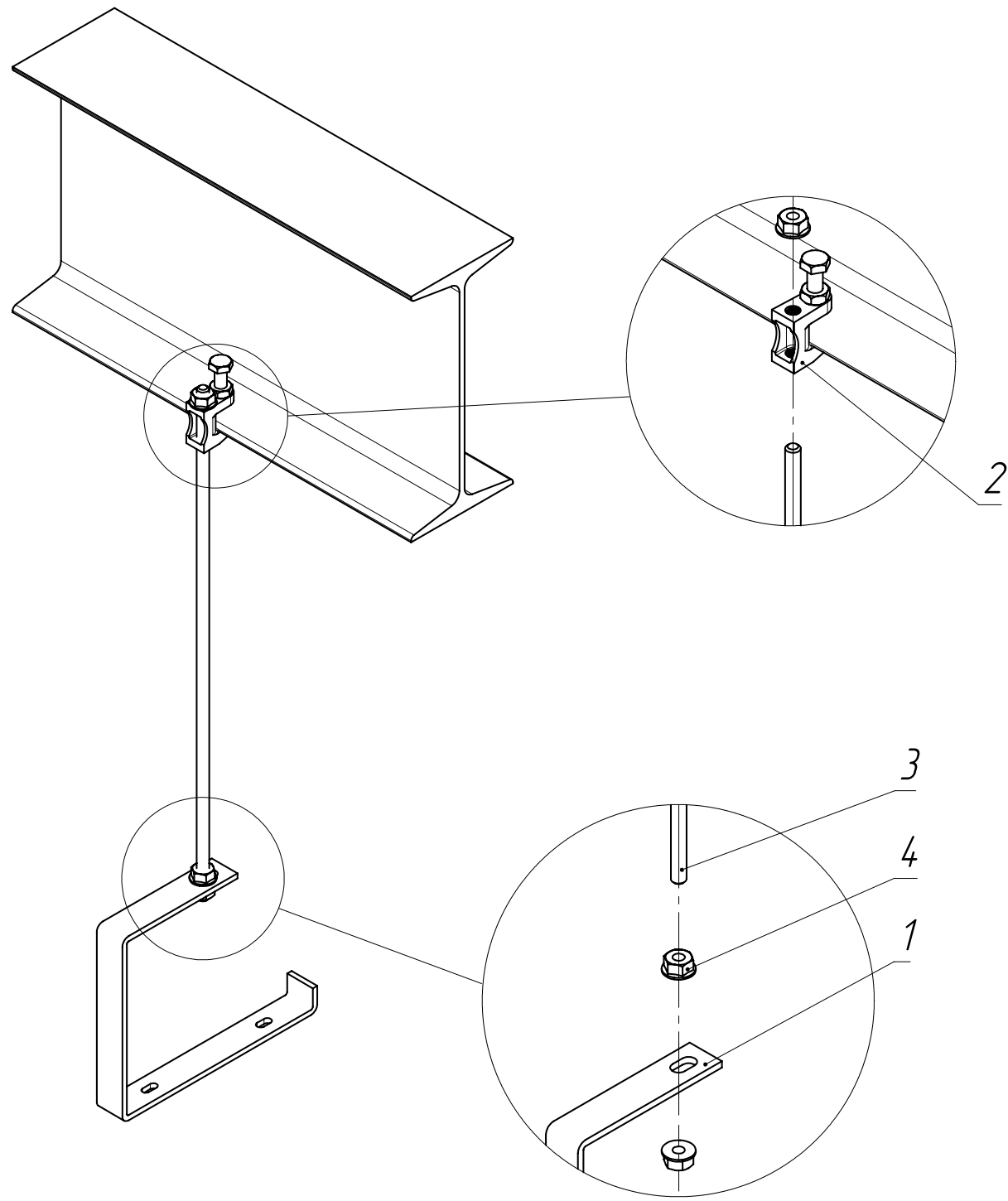
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Крепление лотка к подвесу осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на подвес

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*      | Артикул 2*          | Наименование                           | Кол. |
|------|-----------------|---------------------|--|------|
| 1    | CLW10-VRU-200   | -                   | Подвес С-образный                      | 1    |
| 2    | CLP1M-SBC-10    | CLP1M-SBC-10-HDZ    | Струбцина                              | 1    |
| 3    | CLW10-TM-10-1-R | CMZ10-TM-10-001-HDZ | Шпилька M10                            | 1    |
| 4    | CPL1M-N-10      | CMZ10-GB-10-HDZ     | Гайка со стопорным буртом M10 Din 6923 | 3    |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|
|      |      |          |       |      |
|      |      |          |       |      |
|      |      |          |       |      |
|      |      |          |       |      |
|      |      |          |       |      |

**ATR-MS.14**

|   |         |       |            |
|---|---------|-------|------------|
| Крепление С-образного подвеса на шпильке при помощи струбцины | Лит.    | Масса | Масштаб    |
|   |         | -     | -          |
|   | Лист 18 |       | Листов 125 |

**IEK**

ATR-MS.15

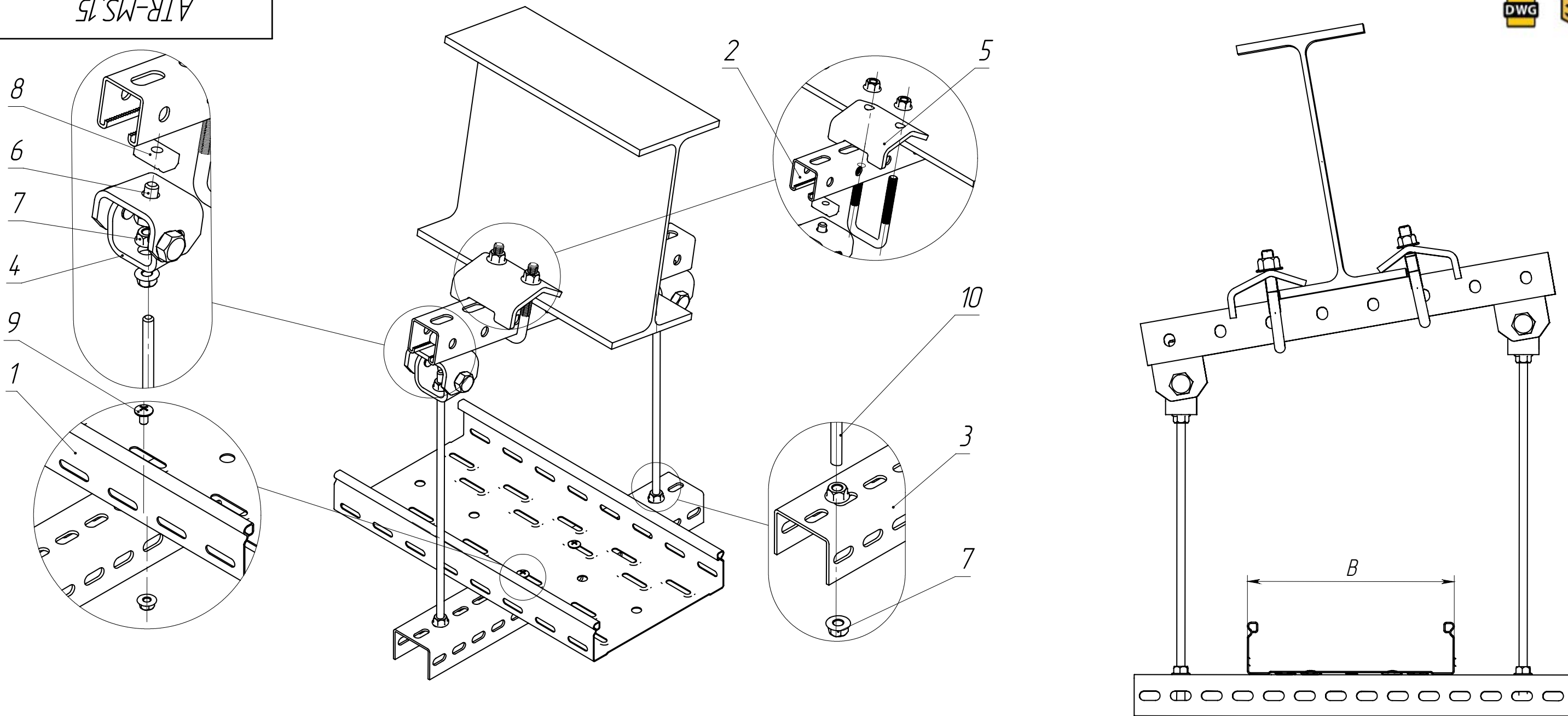


Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*           | Артикул 2*               | Наименование                            | Кол. |
|------|----------------------|--------------------------|---|------|
| 1    | CLP10-050-200-3      | CLP10-050-200-3-M-HDZ    | Лоток перфорированный                   | 1    |
| 2    | CLP1S-41-41-05-25    | CLP1S-41-41-05-25-M-HDZ  | STRUT профиль перфорированный 41x41     | 1    |
| 3    | CLM50D-PPP-030-25    | CLM50D-PPP-030-25-HDZ    | Профиль перфорированный П-образный      | 1    |
| 4    | CME10-SHU-13         | CME10-SHU-13-HDZ         | Шарнирный соединитель универсальный IEK | 2    |
| 5    | CME10-PSB-12-021-042 | CME10-PSB-12-021-042-HDZ | Прижим балочный со скобой 21-41 мм IEK  | 2    |
| 6    | CMZ10-BTP-10-30      | CMZ10-BTP-10-30-HDZ      | Болт шестигранный M10x30 Din 933        | 2    |
| 7    | CLP1M-N-8-2          | CMZ10-GB-08-HDZ          | Гайка со стопорным буртом M8 DIN 6923   | 8    |
| 8    | CMZ10-GK-10          | CMZ10-GK-10-HDZ          | Гайка канальная M10x40 IEK              | 2    |
| 9    | CLP1M-CS-6-10-1      | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ    | Комплект соединительный КС M6x10        | 2    |
| 10   | CLW10-TM-08-1-R      | CMZ10-TM-08-001-HDZ      | Шпилька M8                              | 2    |

1. В таблице 1 артикул на поз. 1 – 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка и двутавровой балки
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

|           |      |          |       |                  |   |            |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|---|------------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-MS.15</b> |   |            |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Подвес на шпильках к наклонному двутавру с помощью шарнирного соединителя | Лит.       | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |   |            | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |   |            |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |   |            |            |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  |   | Лист 19    | Листов 125 |         |
| Утв.      |      |          |       |                  |   | <b>IEK</b> |            |         |

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



ATR-MS.16

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

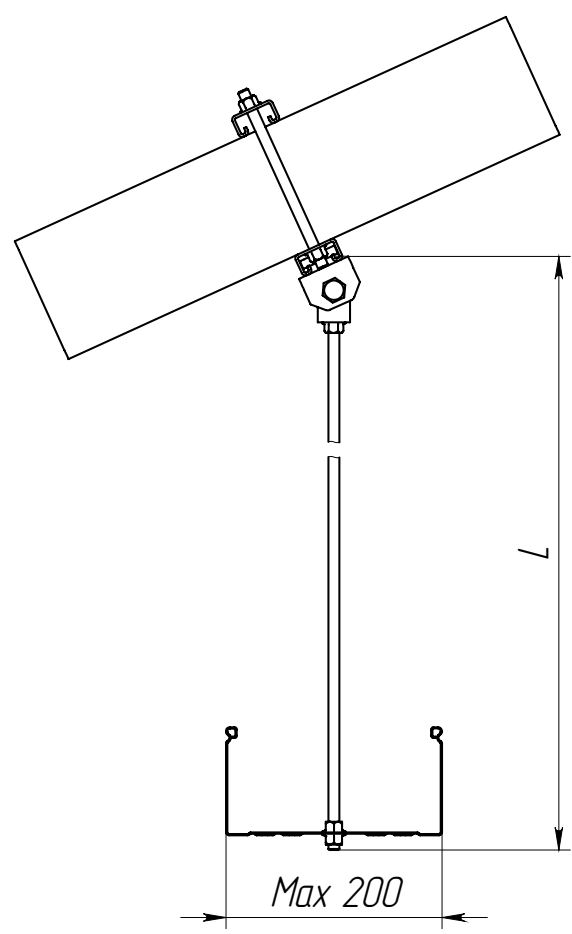
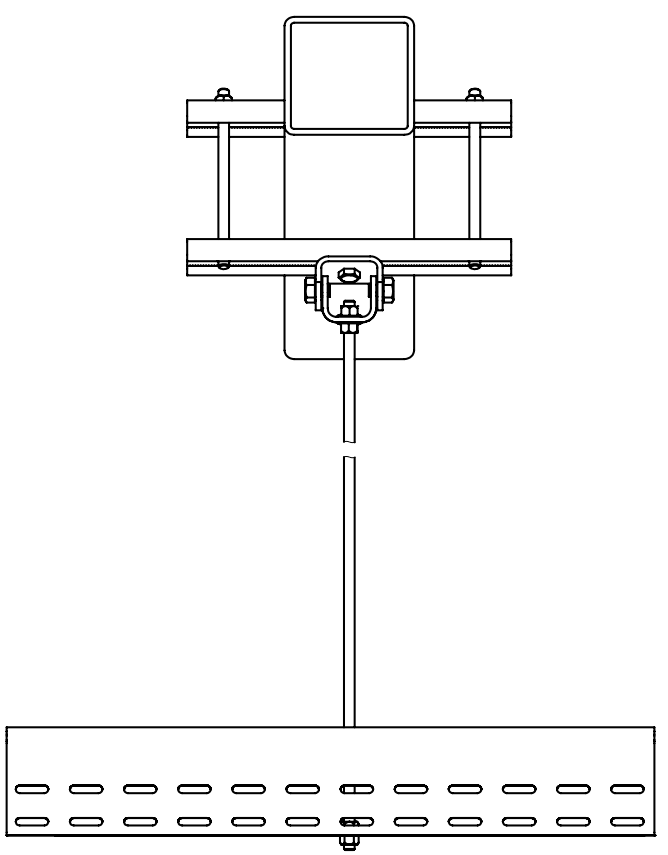
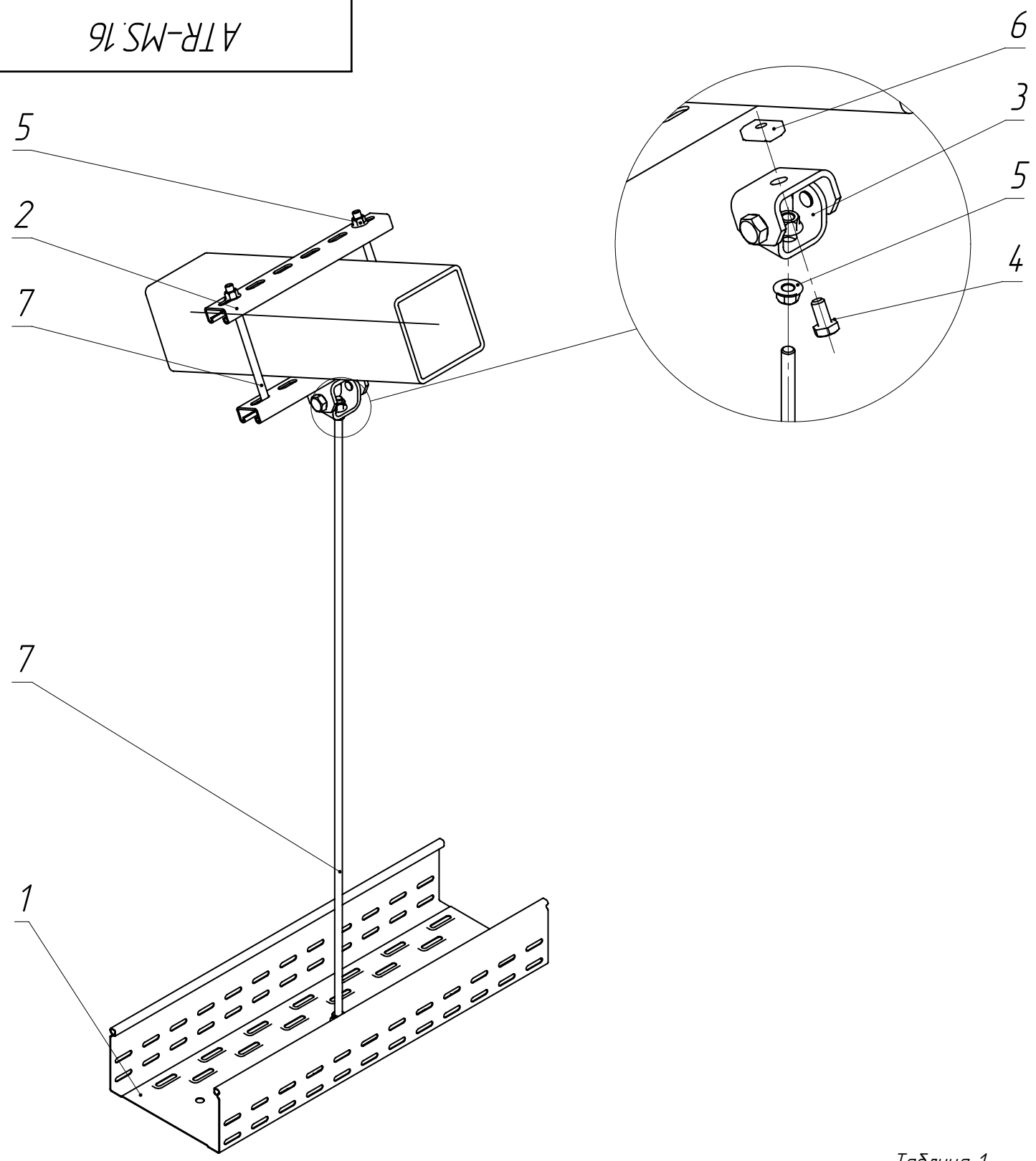


Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*        | Артикул 2*              | Наименование                            | Кол. |
|------|-------------------|-------------------------|---|------|
| 1    | CLP10-100-200-3   | CLP10-100-200-3-M-HDZ   | Лоток лестничный                        | 1    |
| 2    | CLP1S-41-21-03-25 | CLP1S-41-21-03-25-M-HDZ | STRUT профиль перфорированный 41x21     | 2    |
| 3    | CME10-SHU-13      | CME10-SHU-13-HDZ        | Шарнирный соединитель универсальный IEK | 1    |
| 4    | CMZ10-BTP-10-30   | CMZ10-BTP-10-30-HDZ     | Болт шестигранный M10x30 Din 933        | 1    |
| 5    | CLP1M-N-10        | CMZ10-GB-10-HDZ         | Гайка со стопорным буртом M10 Din 6923  | 8    |
| 6    | CMZ10-GK-10       | CMZ10-GK-10-HDZ         | Гайка канальная M10x40 IEK              | 1    |
| 7    | CLW10-TM-10-1-R   | CMZ10-TM-10-001-HDZ     | Шпилька M10                             | 1    |

1. В таблице 1. артикулы на позиции 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера лотка и размера трубы
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Максимальная ширина лотка, при креплении на одной шпильке - 200 мм

|           |      |          |       |      |                                      |  |  |         |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------|--------------------------------------|--|--|---------|------------|---------|
|           |      |          |       |      | <b>ATR-MS.16</b>                     |  |  |         |            |         |
|           |      |          |       |      | Крепление к ферме при помощи шпильки |  |  |         |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата |                                      |  |  | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |      |                                      |  |  |         | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |      |                                      |  |  | Лист 20 | Листов 125 |         |
| Т. контр. |      |          |       |      | <b>IEK</b>                           |  |  |         |            |         |
| Н. контр. |      |          |       |      |                                      |  |  |         |            |         |
| Утв.      |      |          |       |      |                                      |  |  |         |            |         |

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

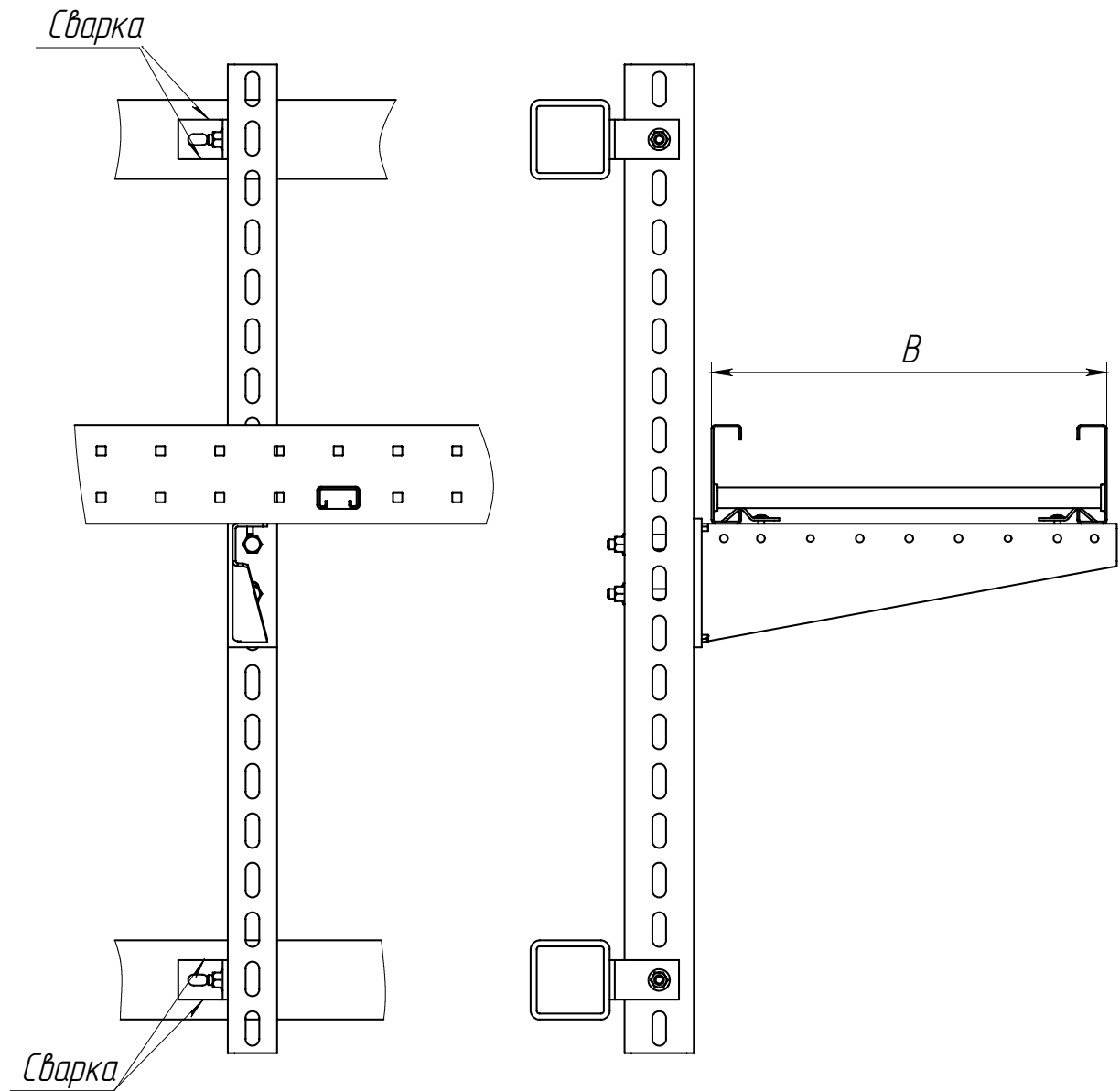
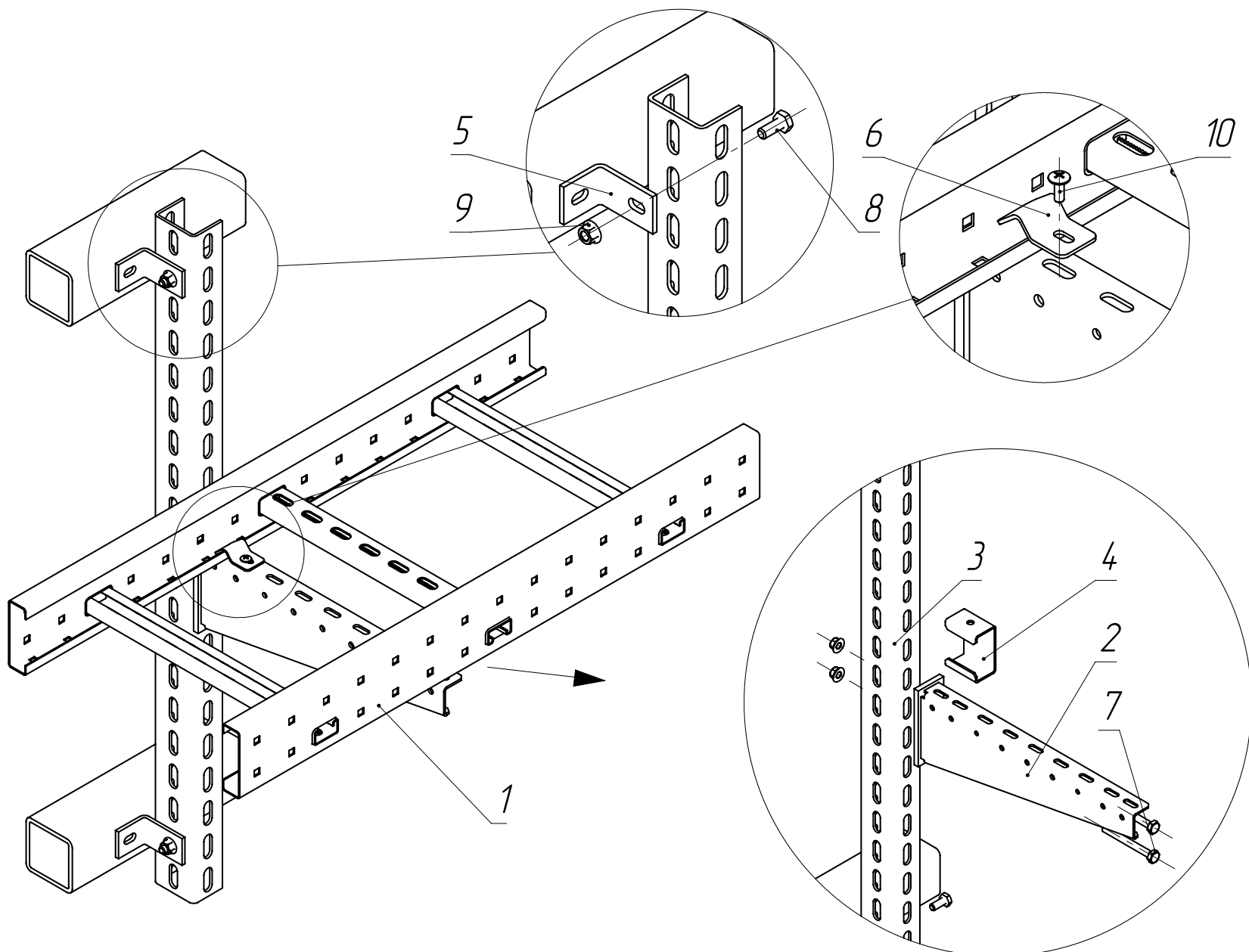


Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*      | Артикул 2*                | Наименование                                | Кол. |
|------|-----------------|---------------------------|---|------|
| 1    | -               | LE5H-100-200-3-15-HDZ     | Лоток лестничный LESTA 5H                   | 1    |
| 2    | -               | CLM50D-CSVO-0400-HDZ      | Консоль для высоких нагрузок                | 1    |
| 3    | -               | CLM51D-PP-50-70-29-40-HDZ | Профиль перфорированный усиленный 50x70-4,0 | 1    |
| 4    | -               | CLM51D-RS-50-70-30-HDZ    | Распорка для профиля 50x70                  | 1    |
| 5    | -               | CLM51D-KU-50-70-50-HDZ    | Кронштейн угловой монтажный 50x70           | 2    |
| 6    | LE5H-PL         | LE5H-PL-HDZ               | Прижим лестничного лотка LESTA 5H           | 2    |
| 7    | CMZ10-BTP-10-90 | CMZ10-BTP-10-90-HDZ       | Болт шестигранный M10x90 Din 933            | 2    |
| 8    | CMZ10-BTP-10-30 | CMZ10-BTP-10-30-HDZ       | Болт шестигранный M10x30 Din 933            | 2    |
| 9    | CLP1M-N-10      | CMZ10-GB-10-HDZ           | Гайка со стопорным буртом M10 DIN 6923      | 4    |
| 10   | CLP1M-CS-6-16   | CLP1M-CS-6-16-HDZ         | Комплект соединительный КС М6x16            | 2    |

- Сварной шов необходимо обработать цинковой спрей-краской арт. САС11-AP-0400
- Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
- В таблице 1. артикулы на поз. 1 - 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от используемой ширины лотка и кол-ве используемых ярусов в эстакаде
- Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

|      |      |          |       |      |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|      |      |          |       |      |
|      |      |          |       |      |
|      |      |          |       |      |
|      |      |          |       |      |
|      |      |          |       |      |

**ATR-MS.17**

|   |         |            |         |
|---|---------|------------|---------|
| Схема крепления П-профиля к проганам металлоконструкции | Лит.    | Масса      | Масштаб |
|   | -       | -          | -       |
|   | Лист 21 | Листов 125 |         |

IEK

Перв. примен.

Справ. №

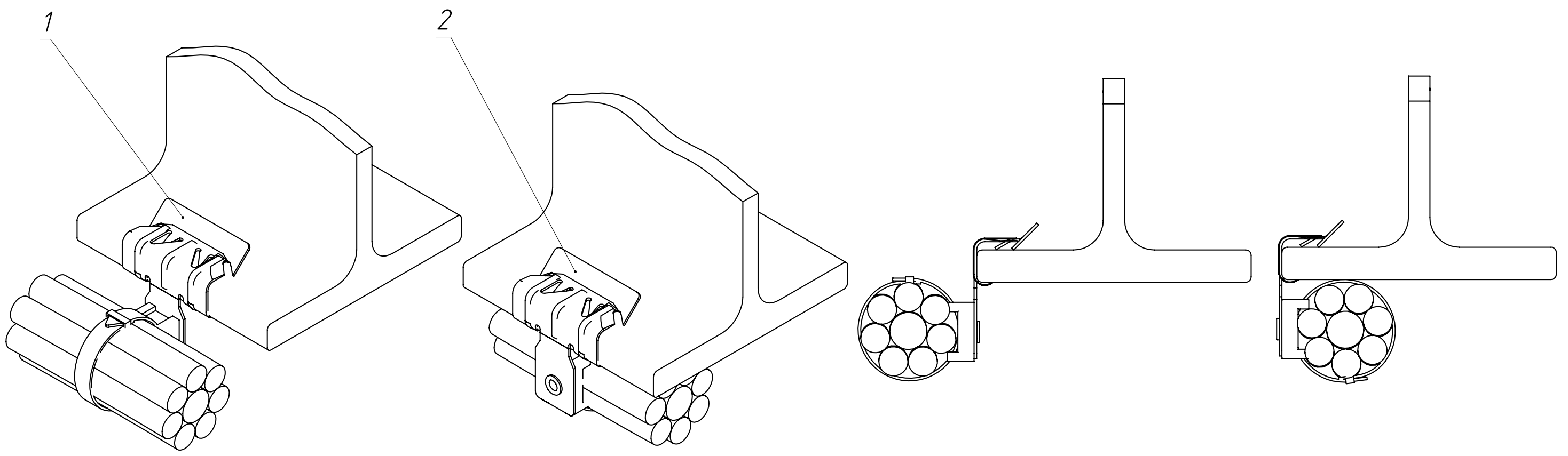
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



В таблице 1. артикулы на поз. 1 и 2 указаны для всех модификаций. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от толщины используемой балки.

Таблица 1

| Поз. | Артикул        | Наименование   | Кол. |
|------|----------------|--|------|
| 1    | СМЕ30-BZS-HDZ  | Зажим балочный 2-7 мм под нейлон. стяжку HDZ IEK         | 1    |
|      | СМЕ40-BZS-HDZ  | Зажим балочный 8-14 мм под нейлон. стяжку HDZ IEK        |      |
| 2    | СМЕ30-BZSV-HDZ | Зажим балочный 2-7 мм под нейлон. стяжку внутр. HDZ IEK  | 1    |
|      | СМЕ40-BZSV-HDZ | Зажим балочный 8-14 мм под нейлон. стяжку внутр. HDZ IEK |      |

|           |      |          |       |      | ATR-MS.18  |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------|--|------------|---------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит.   | Масса      | Масштаб |
|           |      |          |       |      | Установка зажима балочного под нейлоновую стяжку |            |         |
| Разраб.   |      |          |       |      |  | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |      |  |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |      | Лист 22  | Листов 125 |         |
| И. контр. |      |          |       |      |  |            |         |
| Утв.      |      |          |       |      |  |            |         |

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

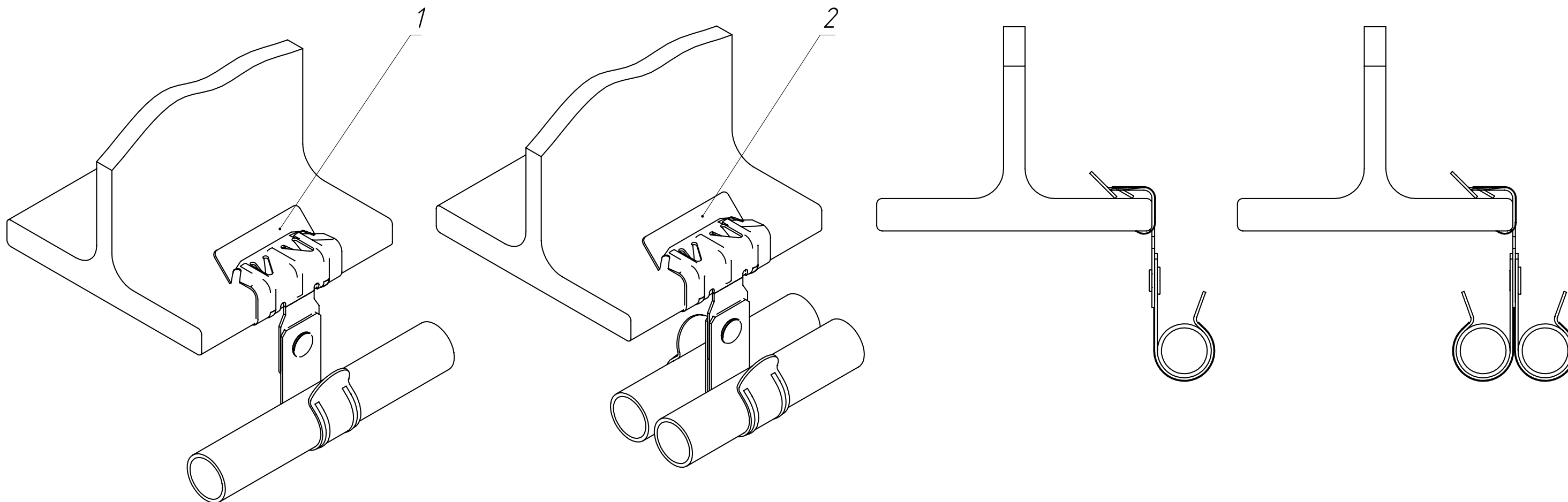


Таблица 1

| Поз. | Артикул            | Наименование   | Кол. |
|------|--------------------|--|------|
| 1    | CME30-BZT-020-HDZ  | Зажим балочный 2-7 мм под трубу 20 мм HDZ IEK          | 1    |
|      | CME40-BZT-020-HDZ  | Зажим балочный 8-14 мм под трубу 20 мм HDZ IEK         |      |
|      | CME30-BZT-025-HDZ  | Зажим балочный 2-7 мм под трубу 25 мм HDZ IEK          |      |
|      | CME40-BZT-025-HDZ  | Зажим балочный 8-14 мм под трубу 25 мм HDZ IEK         |      |
| 2    | CME30-BZTD-020-HDZ | Зажим балочный 2-7 мм под трубу 20 мм двойной HDZ IEK  | 1    |
|      | CME40-BZTD-020-HDZ | Зажим балочный 8-14 мм под трубу 20 мм двойной HDZ IEK |      |
|      | CME30-BZTD-025-HDZ | Зажим балочный 2-7 мм под трубу 25 мм двойной HDZ IEK  |      |
|      | CME40-BZTD-025-HDZ | Зажим балочный 8-14 мм под трубу 25 мм двойной HDZ IEK |      |

В таблице 1 артикулы на поз. 1 и 2 указаны для всех модификаций. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от толщины используемой балки, и диаметра подвешиваемой трубы.

|           |      |          |       |      |  |         |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------|--|---------|------------|---------|
|           |      |          |       |      | <b>ATR-MS.19</b>                                       |         |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Установка зажима балочного под трубу 20-25 мм          | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |      |  |         | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |      |  |         |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |      |  | Лист 23 | Листов 125 |         |
| Н. контр. |      |          |       |      | <b>iek</b>   |         |            |         |
| Утв.      |      |          |       |      | Копировал <span style="float: right;">Формат А3</span> |         |            |         |

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ATR-MS.20

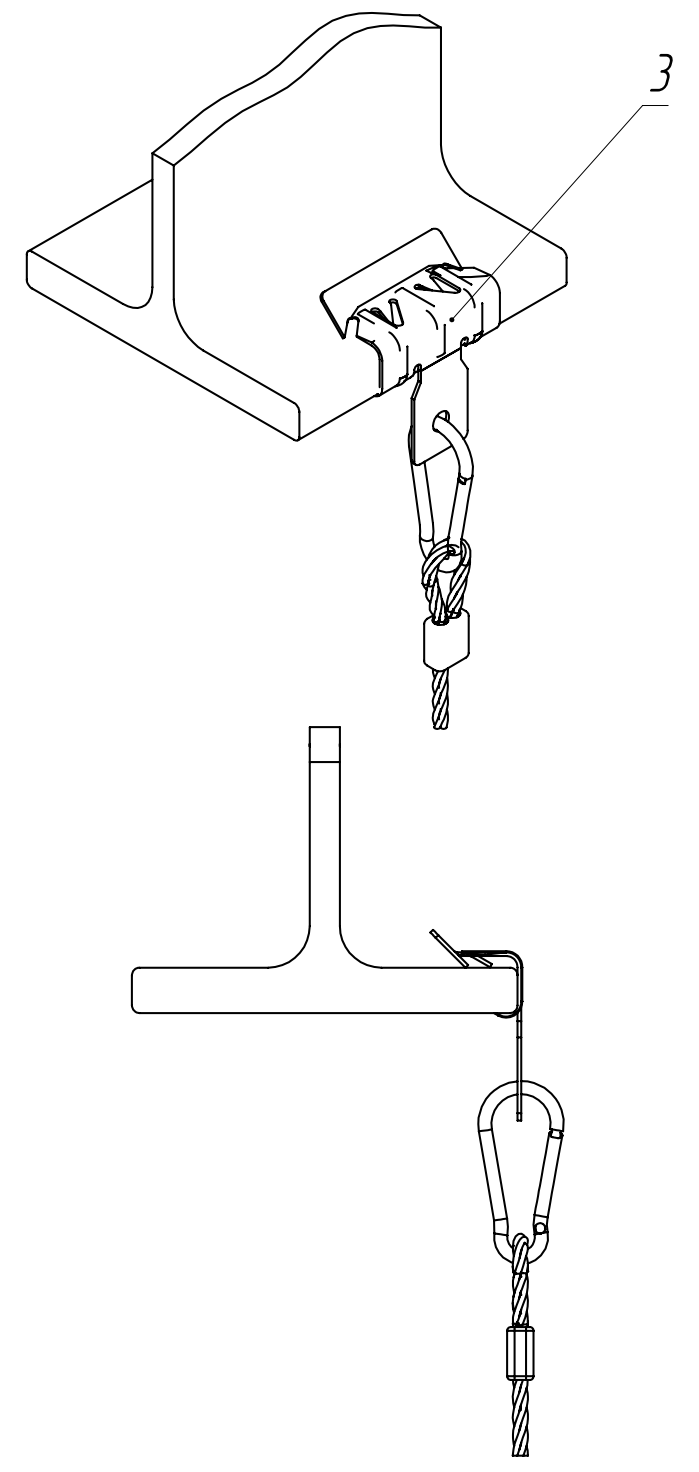
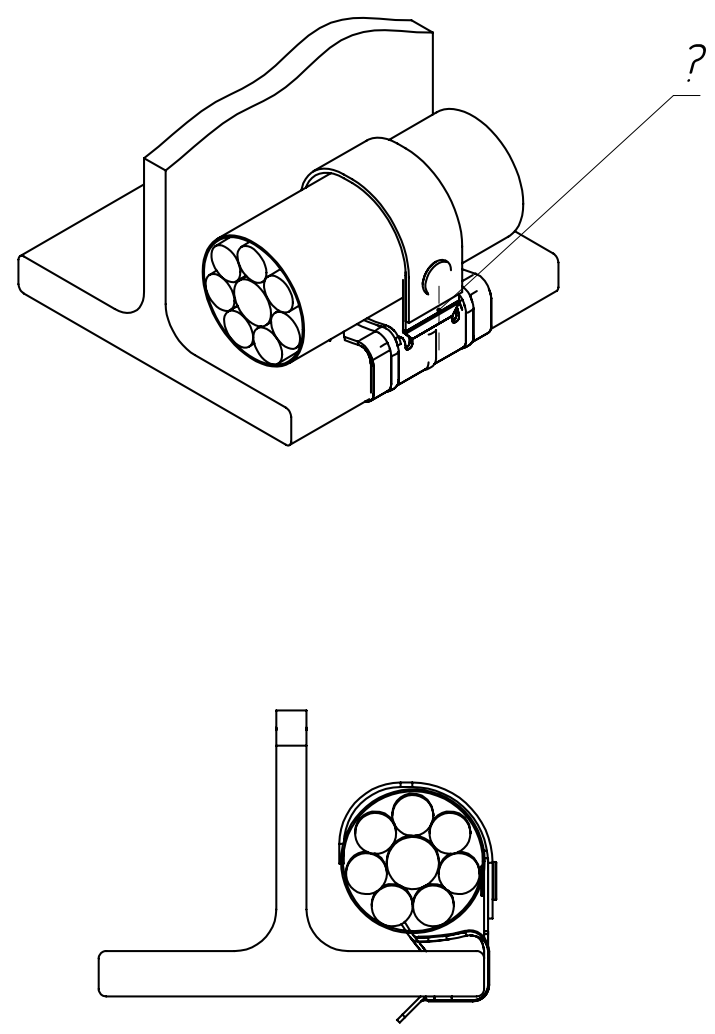
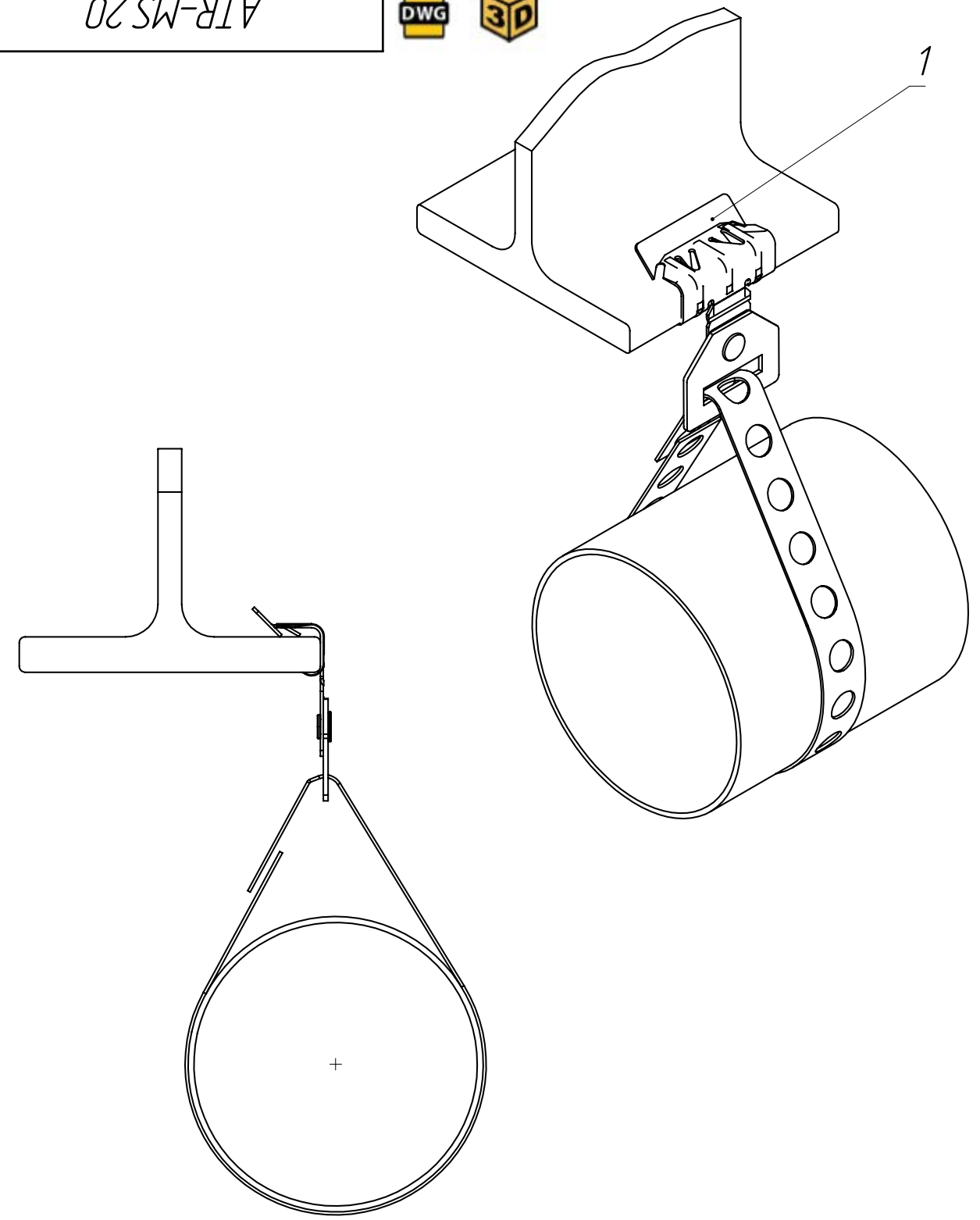


Таблица 1

| Поз. | Артикул       | Наименование                                  | Кол. |
|------|---------------|---|------|
| 1    | CME30-BZL-HDZ | Зажим балочный 2-7 мм под перфоленту HDZ IEK  | 1    |
|      | CME40-BZL-HDZ | Зажим балочный 8-14 мм под перфоленту HDZ IEK |      |
| 2    | CME30-BZP-HDZ | Зажим балочный 2-7 мм с пластиной HDZ IEK     | 1    |
|      | CME40-BZP-HDZ | Зажим балочный 8-14 мм с пластиной HDZ IEK    |      |
| 3    | CME30-BZU-HDZ | Зажим балочный 2-7 мм с ушком HDZ IEK         | 1    |
|      | CME40-BZU-HDZ | Зажим балочный 8-14 мм с ушком HDZ IEK        |      |

В таблице 1 артикулы на поз. 1 - 3 указаны для всех модификаций. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от толщины используемой балки.

|           |      |          |       |      | ATR-MS.20 |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------|-----------|------------|---------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит.      | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |      |           | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |      |           |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |      | Лист 24   | Листов 125 |         |
| Н. контр. |      |          |       |      |           |            |         |
| Утв.      |      |          |       |      |           |            |         |

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

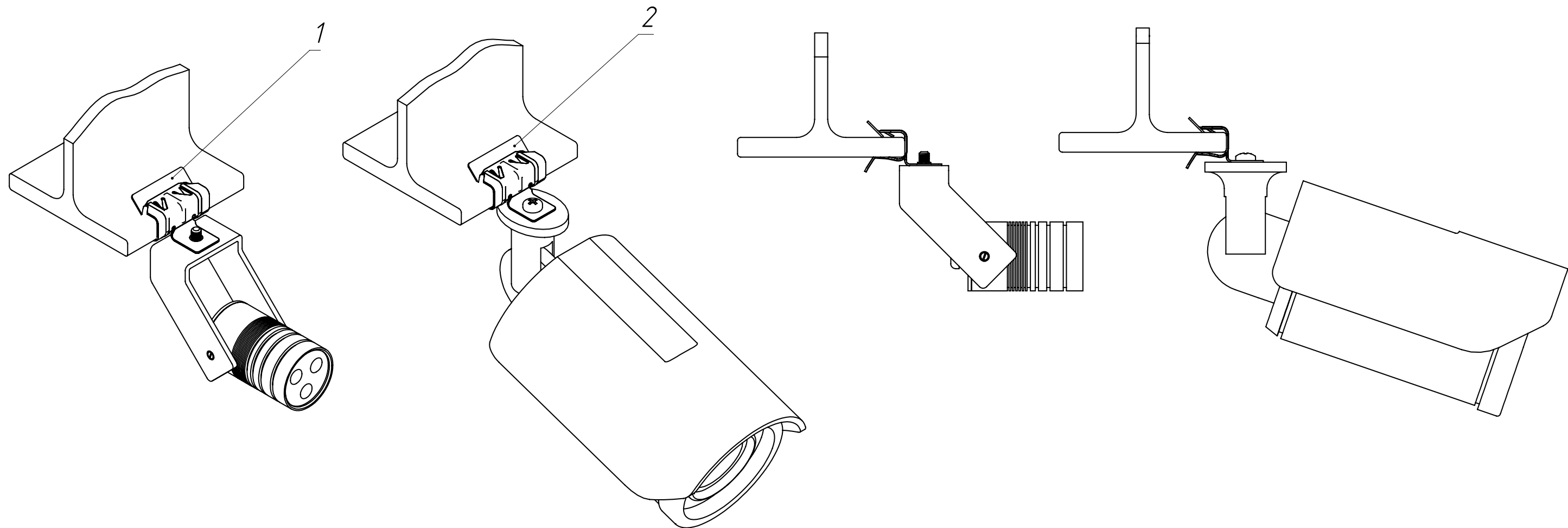


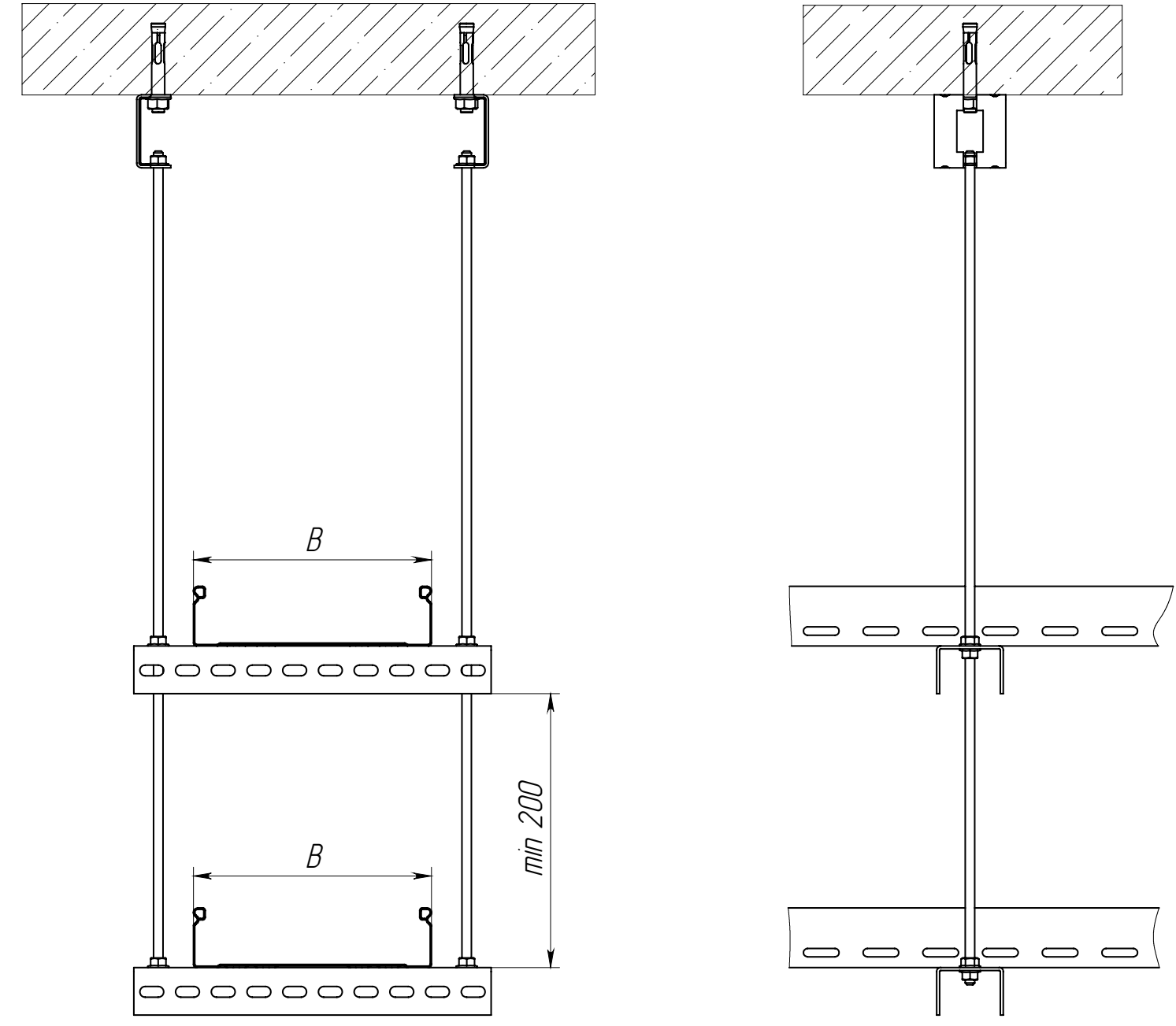
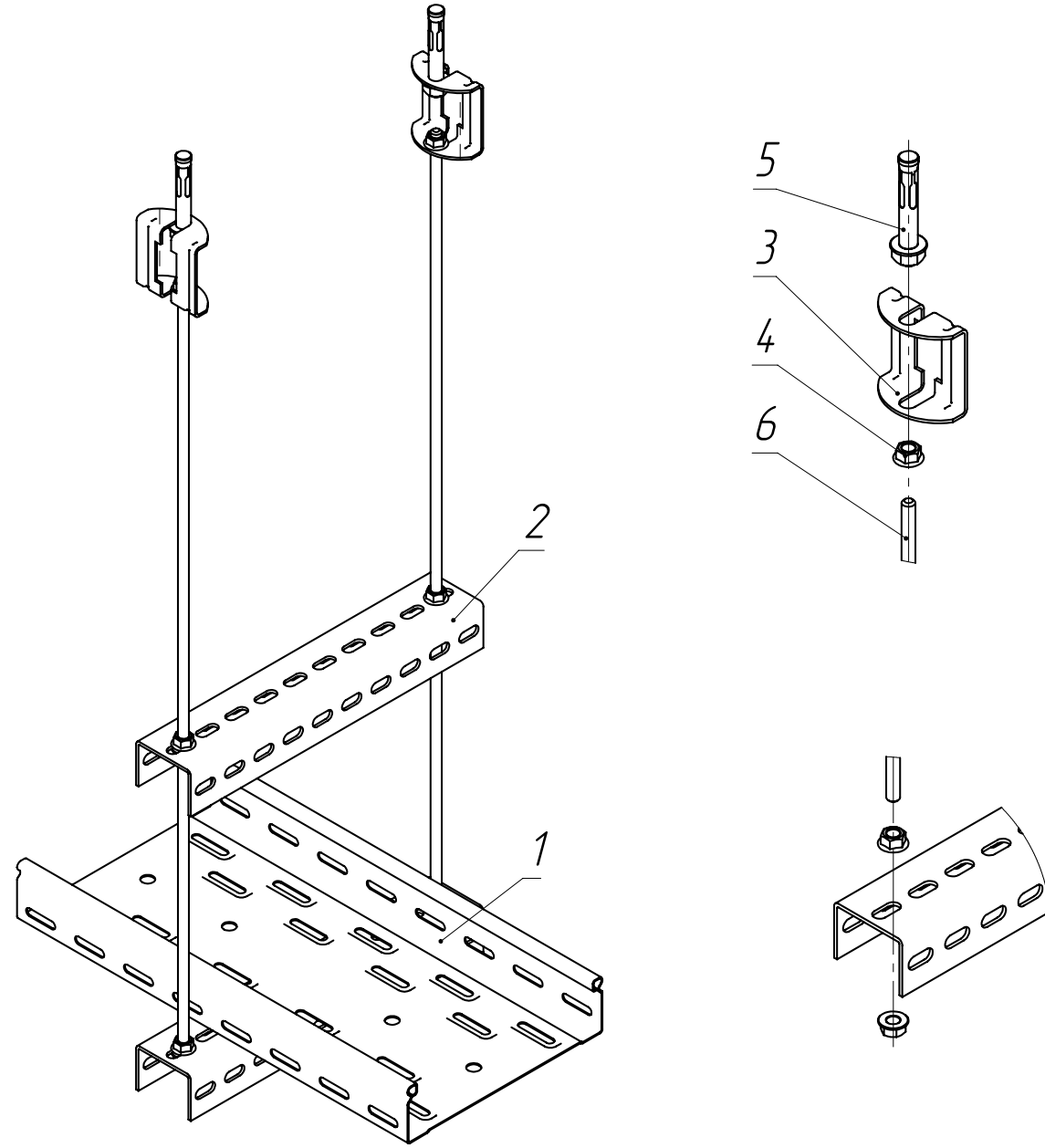
Таблица 1

| Поз. | Артикул           | Наименование   | Кол. |
|------|-------------------|--|------|
| 1    | CME30-BZOR-06-HDZ | Зажим балочный 2-7 мм с отгибом и резьбой М6 HDZ IEK   | 1    |
|      | CME40-BZOR-06-HDZ | Зажим балочный 8-14 мм с отгибом и резьбой М6 HDZ IEK  |      |
| 2    | CME30-BZOV-06-HDZ | Зажим балочный 2-7 мм с отгибом и винтом М6х9 HDZ IEK  | 1    |
|      | CME40-BZOV-06-HDZ | Зажим балочный 8-14 мм с отгибом и винтом М6х9 HDZ IEK |      |

В таблице 1. артикулы на поз. 1 и 2 указаны для всех модификаций. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от толщины используемой балки.

|           |      |          |       |                  |                                      |            |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|--------------------------------------|------------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-MS.21</b> |                                      |            |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Установка зажима балочного с отгибом | Лит.       | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |                                      |            | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |                                      | Лист 25    | Листов 125 |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |                                      | <b>iek</b> |            |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  |                                      |            |            |         |
| Утв.      |      |          |       |                  |                                      |            |            |         |





1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

N - кол-во профилей

| Поз | Артикул 1*        | Артикул 2*            | Наименование                          | Кол   |
|-----|-------------------|-----------------------|---------------------------------------|-------|
| 1   | CLP10-050-200-3   | CLP10-050-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный                 | -     |
| 2   | CLM50D-PPP-030-20 | CLM50D-PPP-030-20-HDZ | Профиль перфорированный П-образный    | N     |
| 3   | CLW10-DR          | -                     | Держатель потолочный DR               | 2     |
| 4   | CLP1M-N-8-2       | CMZ10-GB-08-HDZ       | Гайка со стопорным буртом M8 Din 6923 | N*4+2 |
| 5   | CLP1M-A-B-10-75   | -                     | Анкер с гайкой                        | 2     |
| 6   | CLW10-TM-08-1-R   | CMZ10-TM-08-001-HDZ   | Шпилька M8                            | 2     |

|                  |      |          |       |      |   |         |            |         |
|------------------|------|----------|-------|------|---|---------|------------|---------|
| <b>ATR-RF.01</b> |      |          |       |      |   |         |            |         |
| Изм.             | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Подвес лоточной трассы к бетонному перекрытию при помощи шпилек | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.          |      |          |       |      |   |         | -          | -       |
| Пров.            |      |          |       |      |   |         |            |         |
| Т. контр.        |      |          |       |      |   | Лист 26 | Листов 125 |         |
| Н. контр.        |      |          |       |      |   |         |            |         |
| Утв.             |      |          |       |      |   |         |            |         |

Перв. примен.

Справ. №

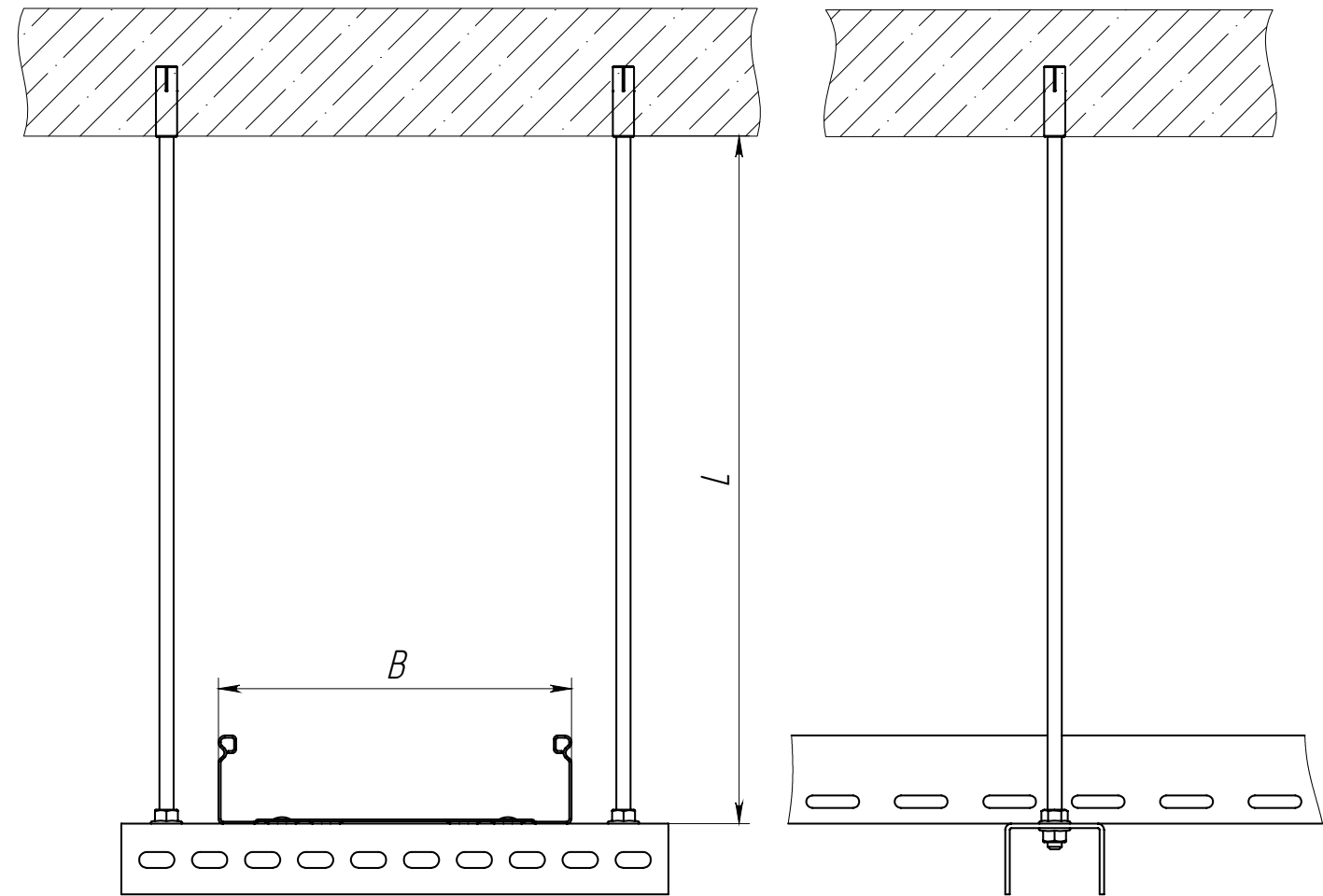
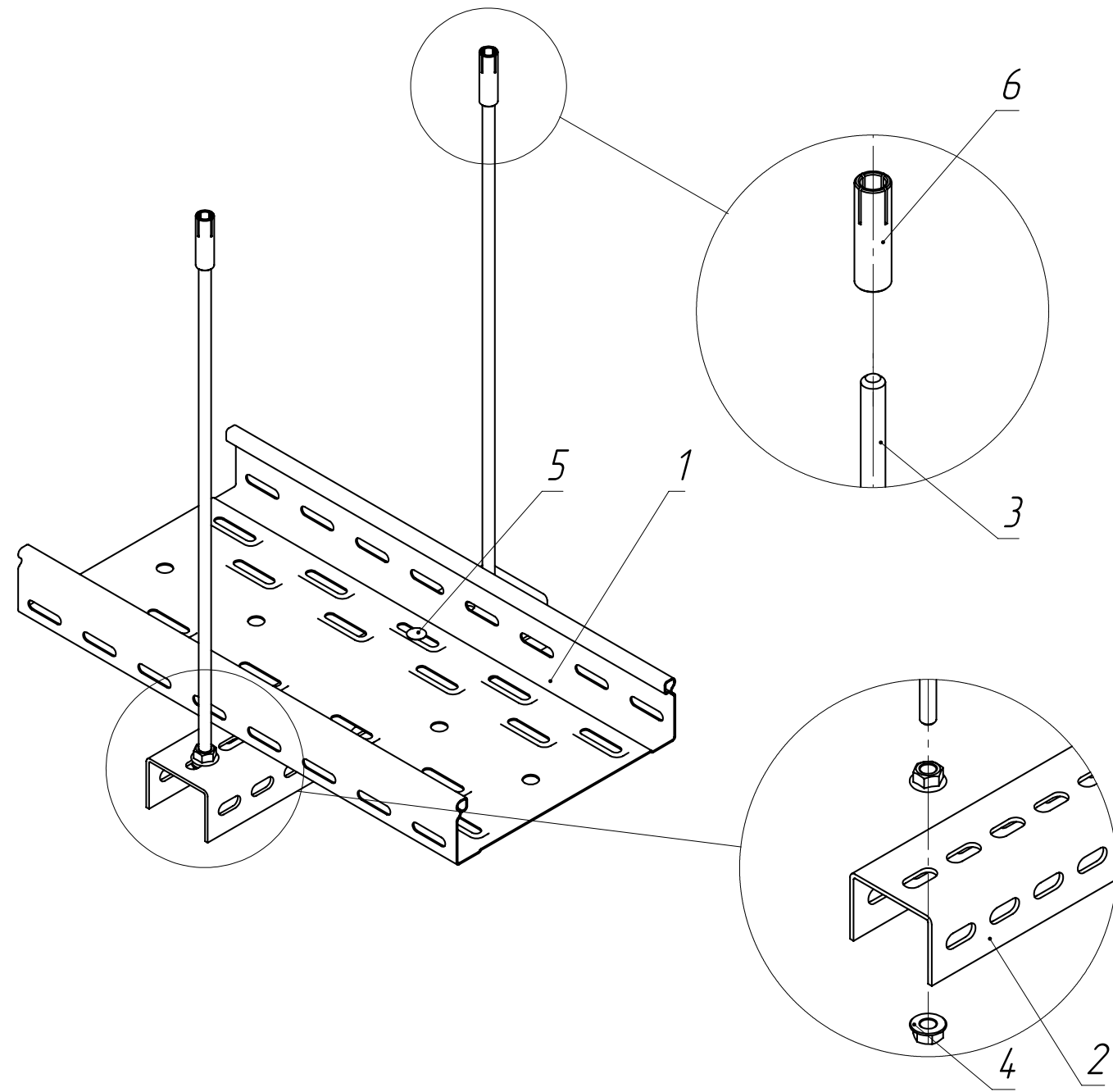
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1. артикул на поз. 1 - 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*        | Артикул 2*            | Наименование                          | Кол. |
|------|-------------------|-----------------------|---------------------------------------|------|
| 1    | CLP10-050-200-3   | CLP10-050-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный                 | 1    |
| 2    | CLM50D-PPP-030-15 | CLM50D-PPP-030-15-HDZ | Профиль перфорированный П-образный    | 1    |
| 3    | CLW10-TM-08-1-R   | CMZ10-TM-08-001-HDZ   | Шпилька М8                            | 2    |
| 4    | CLP1M-N-8-2       | CMZ10-GB-08-HDZ       | Гайка со стопорным буртом М8 Din 6923 | 4    |
| 5    | CLP1M-CS-6-10-1   | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС            | 2    |
| 6    | CLP1M-AS-8        | -                     | Анкер стальной заливной               | 2    |

|           |      |          |       | ATR-RF.02 |         |            |         |
|-----------|------|----------|-------|-----------|---------|------------|---------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата      | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |           |         | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |           |         |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |           | Лист 27 | Листов 125 |         |
| Н. контр. |      |          |       |           |         |            |         |
| Утв.      |      |          |       |           |         |            |         |



Перв. примен.

Справ. №

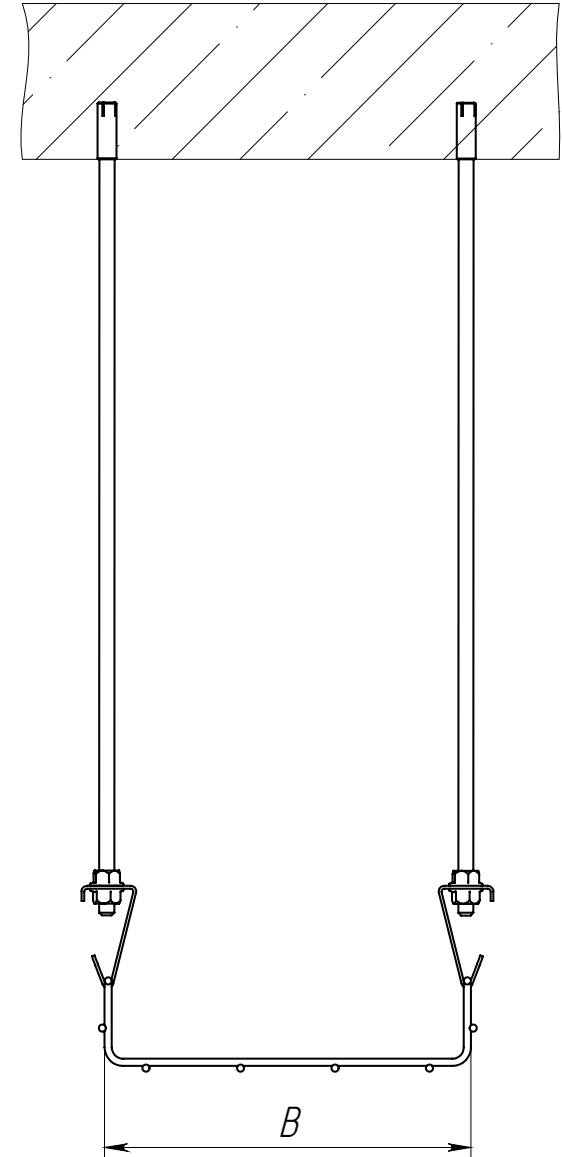
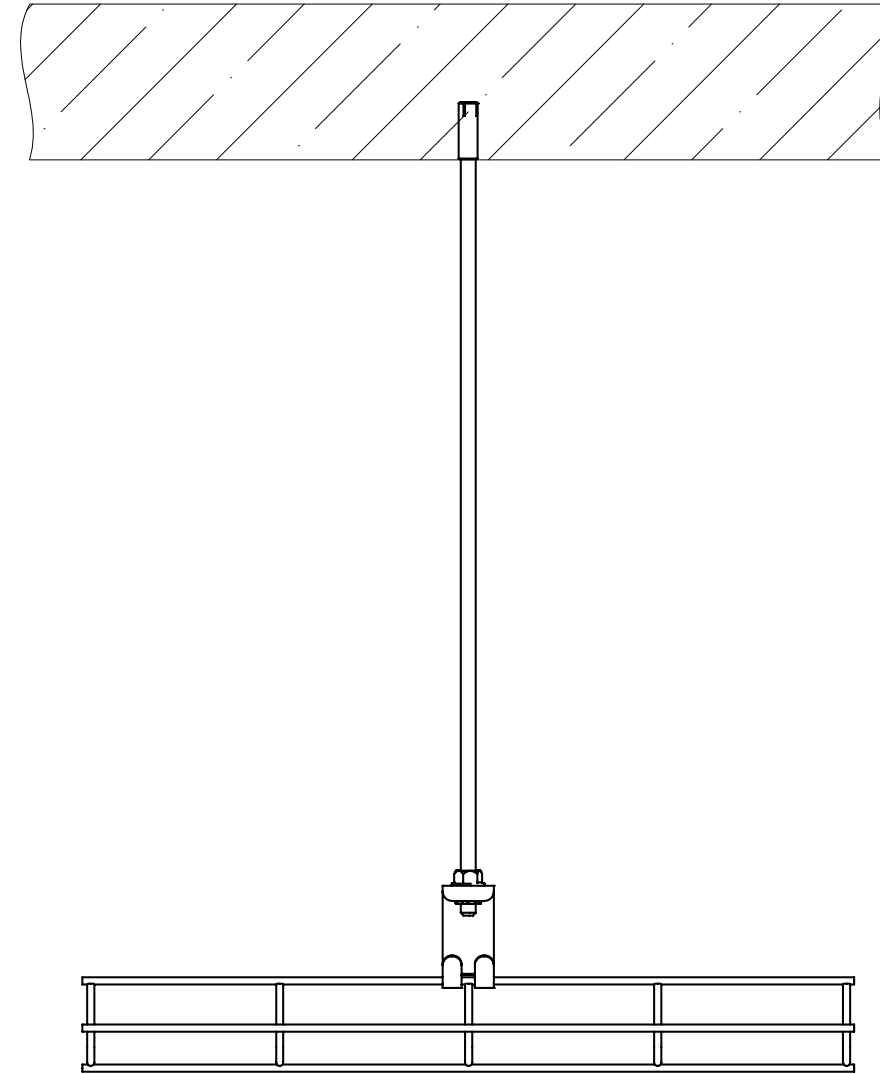
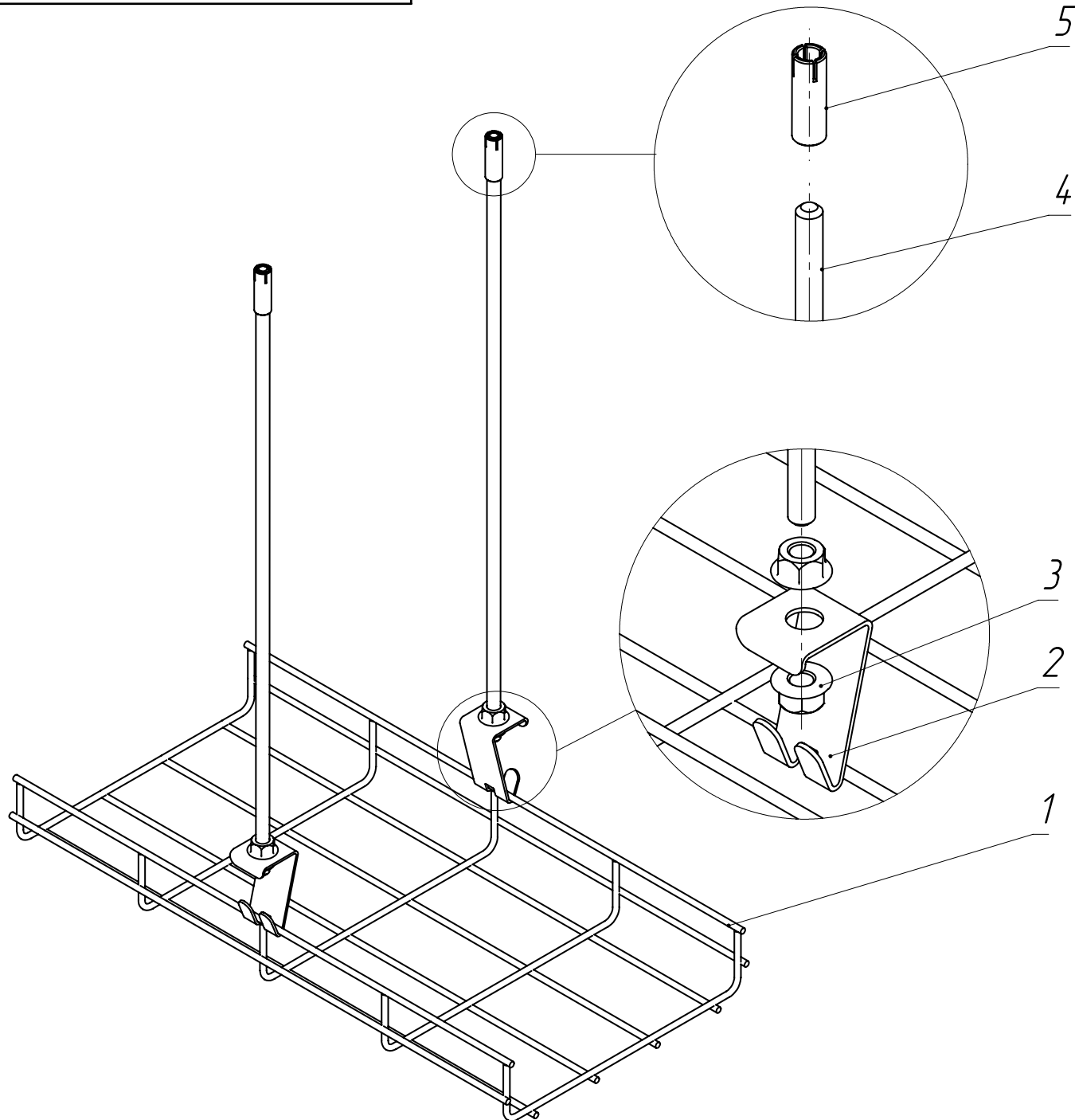
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №


Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1 артикул на поз. 1 имеет справочный характер. Нужный артикул требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)  
 Артикул 3 - Нержавеющая сталь

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*       | Артикул 2*              | Артикул 3*            | Наименование                          | Кол. | ATR-RF.03   |                           |   |   |            |         |  |
|------|------------------|-------------------------|-----------------------|---------------------------------------|------|---|---------------------------|---|---|------------|---------|--|
| 1    | CLWG10-060-200-3 | CLM30-060-200-3-380-HDZ | CLWG10-060-200-3-INOX | Лоток проволочный                     | 1    | Изм. Лист<br>Разраб.<br>Пров.<br>Т. контр.<br>Н. контр.<br>Утв. | № докум.<br>Подп.<br>Дата | Подвес проволочного лотка с помощью вертикальных фиксаторов | Лит.  | Масса      | Масштаб |  |
| 2    | NE-FV            | NE-FV-HDZ               | NE-FV-INOX            | Фиксатор вертикальный                 | 2    |   |                           |   |   | -          | -       |  |
| 3    | CLP1M-N-8-2      | CMZ10-GB-08-HDZ         | -                     | Гайка со стопорным буртом M8 Din 6923 | 2    |   |                           |   | Лист 28   | Листов 125 |         |  |
| 4    | CLW10-TM-08-1-R  | CMZ10-TM-08-001-HDZ     | -                     | Шпилька M8                            | 2    |   |                           |   |  |            |         |  |
| 5    | CLP1M-AS-8       | -                       | -                     | Анкер стальной заливной               | 2    |   |                           |   |   |            |         |  |

Перв. примен.  
Справ. №  
Подпись и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

ATR-RF.04

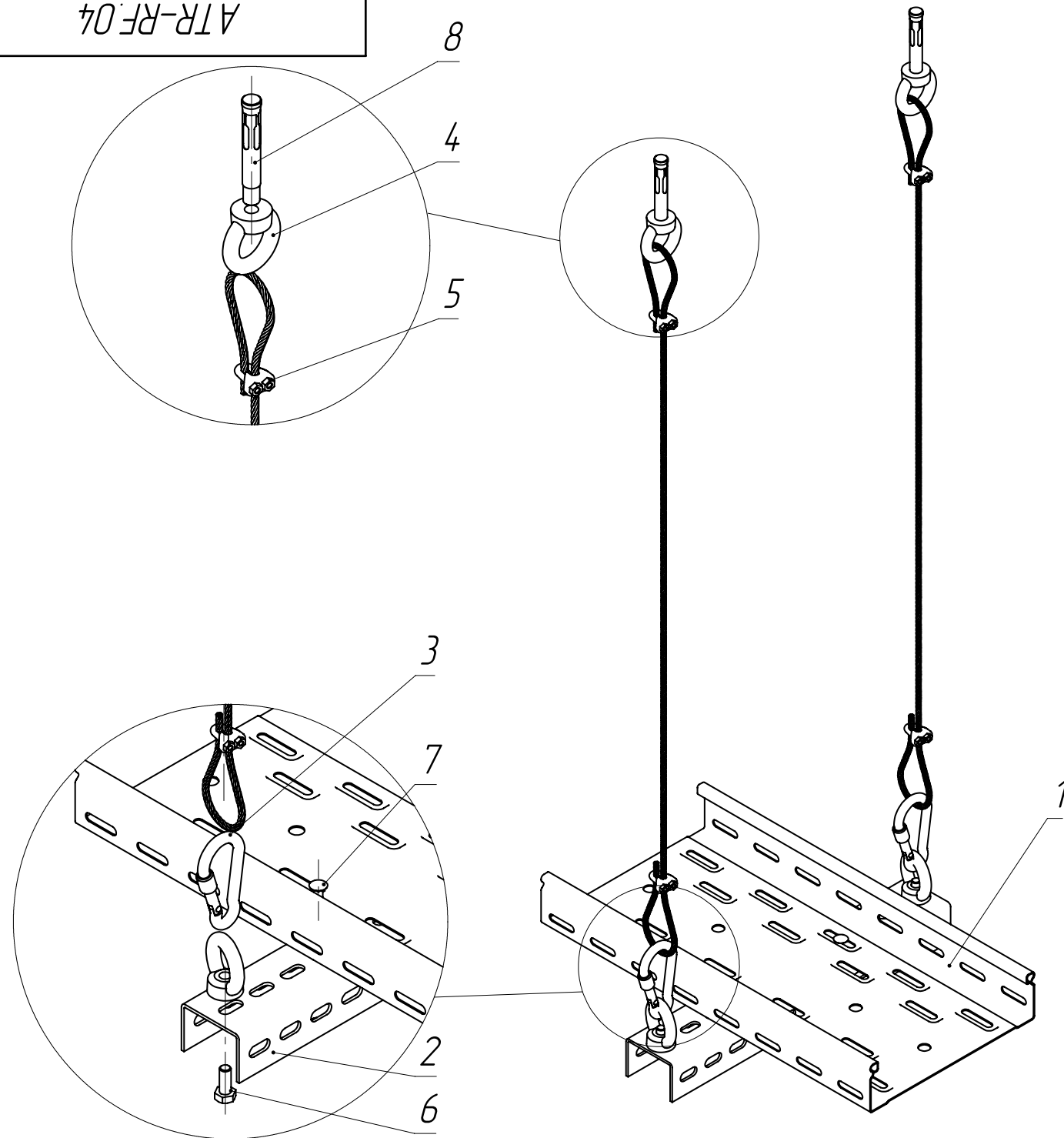


Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*        | Артикул 2*            | Наименование                       | Кол. |
|------|-------------------|-----------------------|------------------------------------|------|
| 1    | CLP10-050-200-3   | CLP10-050-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный              | 1    |
| 2    | CLM500-PPP-030-15 | CLM500-PPP-030-15-HDZ | Профиль перфорированный П-образный | 1    |
| 3    | CLP1M-SRC-2-02    | -                     | Стальной трос с карабином          | 2    |
| 4    | CLP1M-RG-8        | -                     | Рым-гайка М8                       | 4    |
| 5    | CLP1P-ZTVD-2      | -                     | Зажим троса дюплекс                | 2    |
| 6    | CMZ10-BTP-8-20    | CMZ10-BTP-8-20-HDZ    | Болт шестигранный М8х20 Din 933    | 2    |
| 7    | CLP1M-CS-6-10-1   | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС М6х10   | 2    |
| 8    | CLP1M-A-B-10-75   | -                     | Анкер                              | 2    |

- В таблице 1 артикулы на поз. 1 - 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка и от высоты опуски трассы.
- Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта.
- Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (Термодиффузия)

|           |      |          |       |                  |  |                      |       |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|--|----------------------|-------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-RF.04</b> |  |                      |       |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Подвес потолочной трассы к бетонному перекрытию по тросу | Лит.                 | Масса | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |  |                      | -     | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |  | Лист 29 / Листов 125 |       |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |  | <b>IEK</b>           |       |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  |  |                      |       |         |
| Утв.      |      |          |       |                  |  |                      |       |         |

Перв. примен.

Справ. №

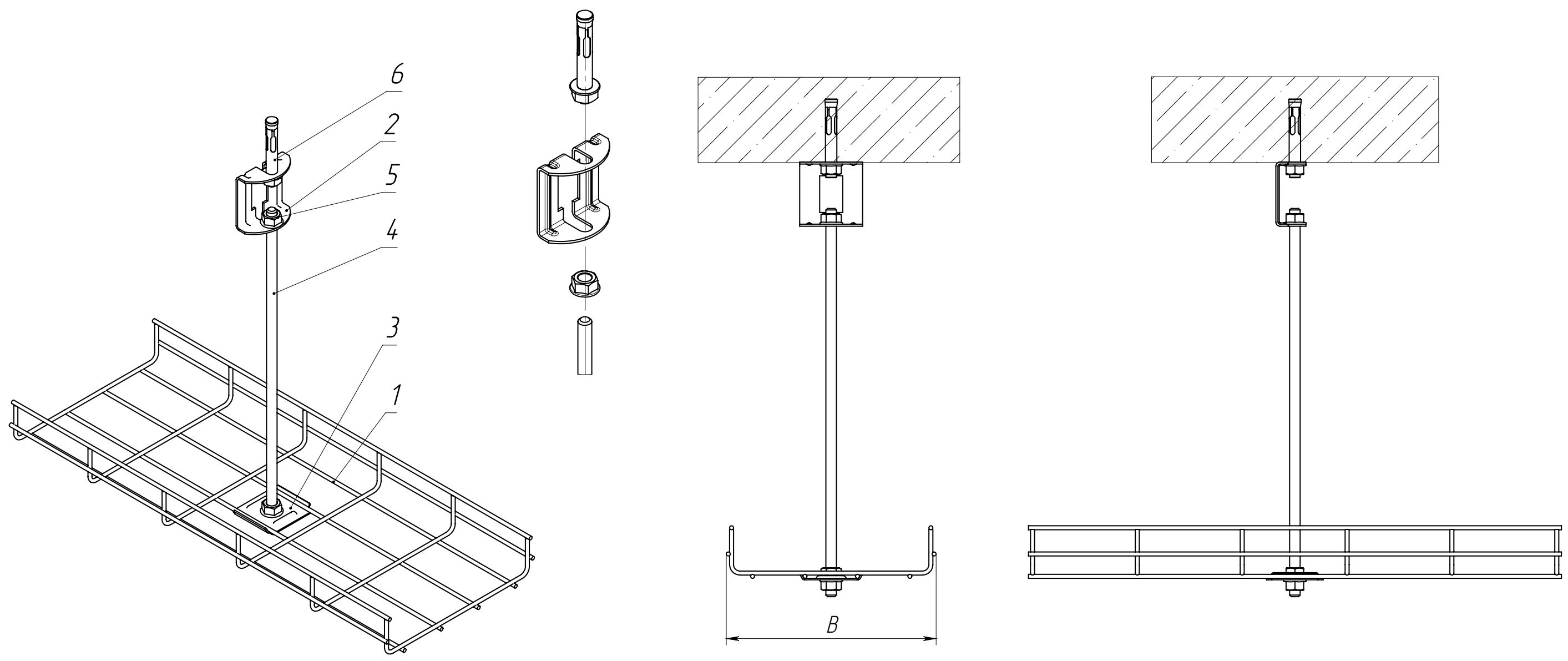
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трасса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)  
 Артикул 3 - Нержавеющая сталь

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*       | Артикул 2*              | Артикул 3*               | Наименование                          | Кол. |
|------|------------------|-------------------------|--------------------------|---------------------------------------|------|
| 1    | CLWG10-060-200-3 | CLM30-060-200-3-380-HDZ | CLM30-060-200-3-380-INOX | Лоток проволочный                     | 1    |
| 2    | CLW10-DR         | -                       | CLW10-DR-INOX            | Держатель потолочный DR               | 1    |
| 3    | CLW10-CR         | -                       | CLW10-CR-INOX            | Площадка фиксаторная CR               | 1    |
| 4    | CLW10-TM-08-1-R  | CMZ10-TM-08-001-HDZ     | -                        | Шпилька M8                            | 1    |
| 5    | CLP1M-N-8-2      | CMZ10-GB-08-HDZ         | -                        | Гайка со стопорным буртом M8 Din 6923 | 3    |
| 6    | CLP1M-A-B-10-75  | -                       | -                        | Анкер с гайкой                        | 1    |

|                  |      |          |       |      |   |         |            |         |
|------------------|------|----------|-------|------|---|---------|------------|---------|
| <b>ATR-RF.05</b> |      |          |       |      |   |         |            |         |
| Изм.             | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Подвес проволочного лотка к бетонному перекрытию при помощи шпильки | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.          |      |          |       |      |   |         | -          | -       |
| Пров.            |      |          |       |      |   |         |            |         |
| Т. контр.        |      |          |       |      |   |         |            |         |
| Н. контр.        |      |          |       |      |   |         |            |         |
| Утв.             |      |          |       |      |   | Лист 30 | Листов 125 |         |
|                  |      |          |       |      |   |         |            |         |

Перв. примен.

Справ. №

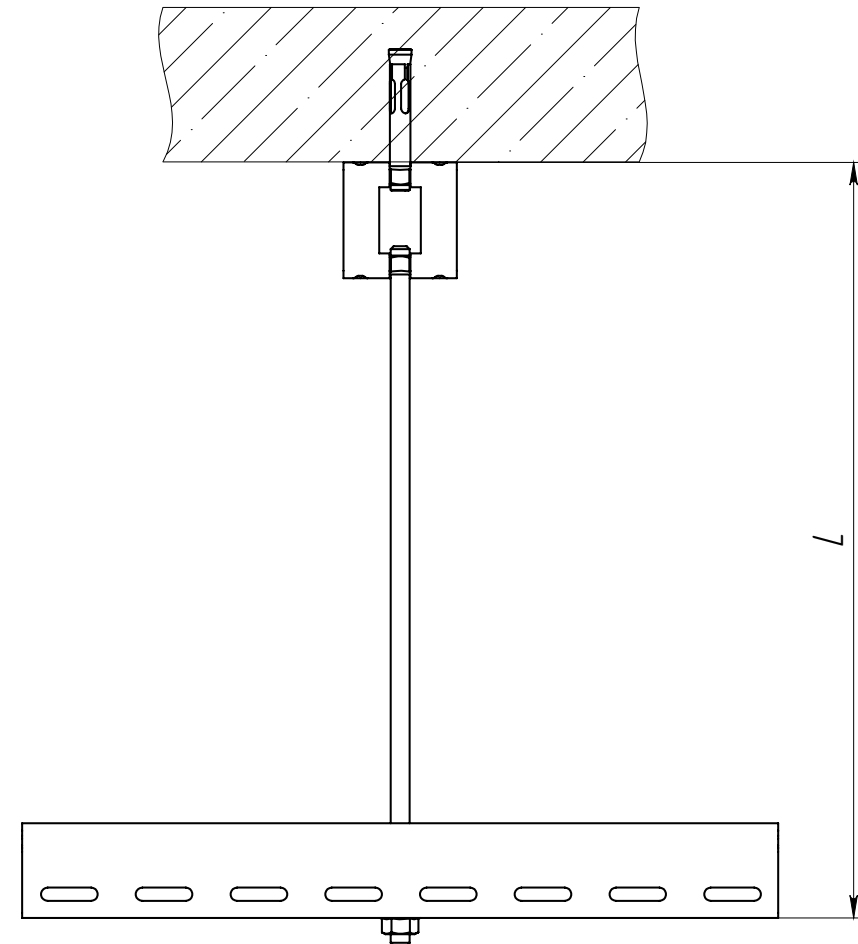
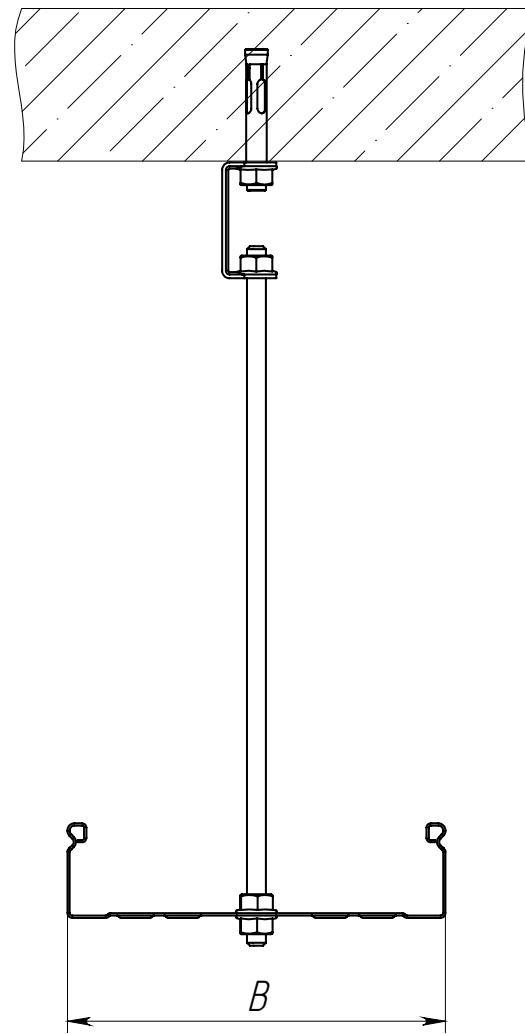
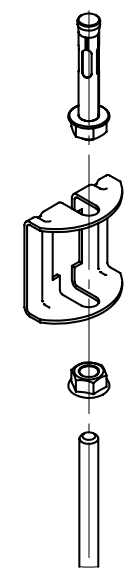
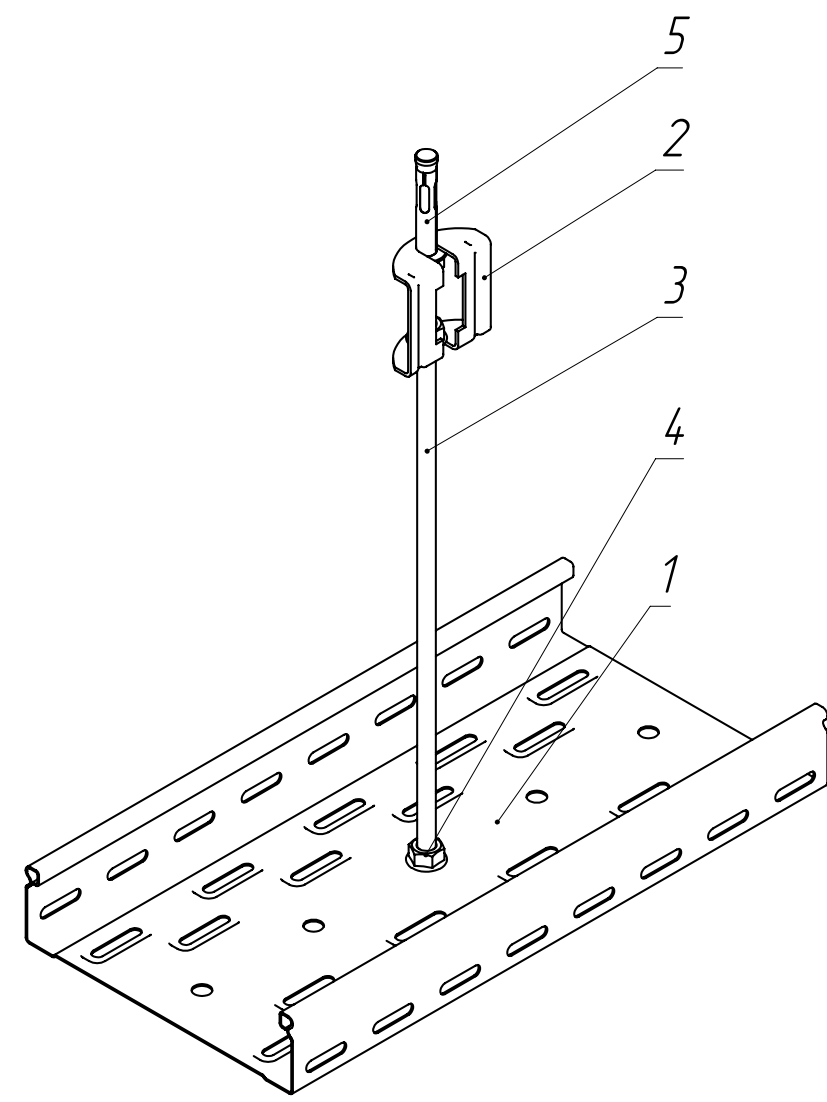
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Максимальная ширина лотка, при креплении на одной шпильке по ширине - 200 мм.

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*      | Артикул 2*            | Наименование                           | Кол. |
|------|-----------------|-----------------------|--|------|
| 1    | CLP10-050-200-3 | CLP10-050-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный                  | 1    |
| 2    | CLW10-DR        | -                     | Держатель потолочный DR                | 1    |
| 3    | CLW10-TM-10-1-R | CMZ10-TM-10-001-HDZ   | Шпилька M10                            | 1    |
| 4    | CLP1M-N-10      | CMZ10-GB-10-HDZ       | Гайка со стопорным буртом M10 Din 6923 | 3    |
| 5    | CLP1M-A-B-10-75 | -                     | Анкер с гайкой                         | 1    |

|           |      |          |       |                  |  |            |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|--|------------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-RF.06</b> |  |            |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Подвес листового лотка к потолку при помощи шпильки через потолочный держатель | Лит.       | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |  |            | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |  |            |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |  |            |            |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  |  | Лист 31    | Листов 125 |         |
| Утв.      |      |          |       |                  |  | <b>IEK</b> |            |         |

Перв. примен.

Справ. №

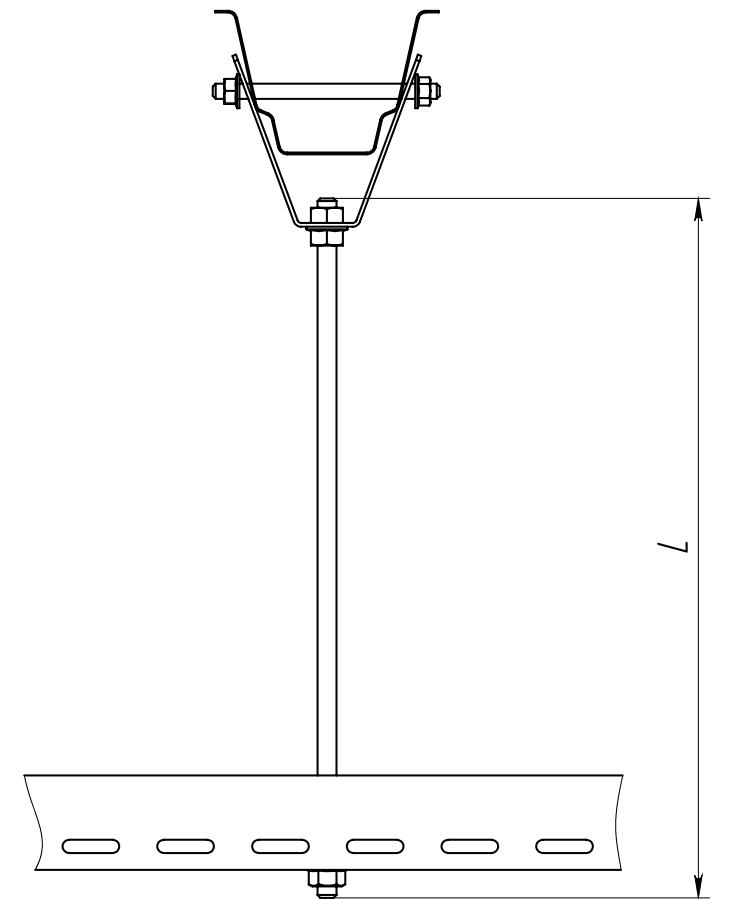
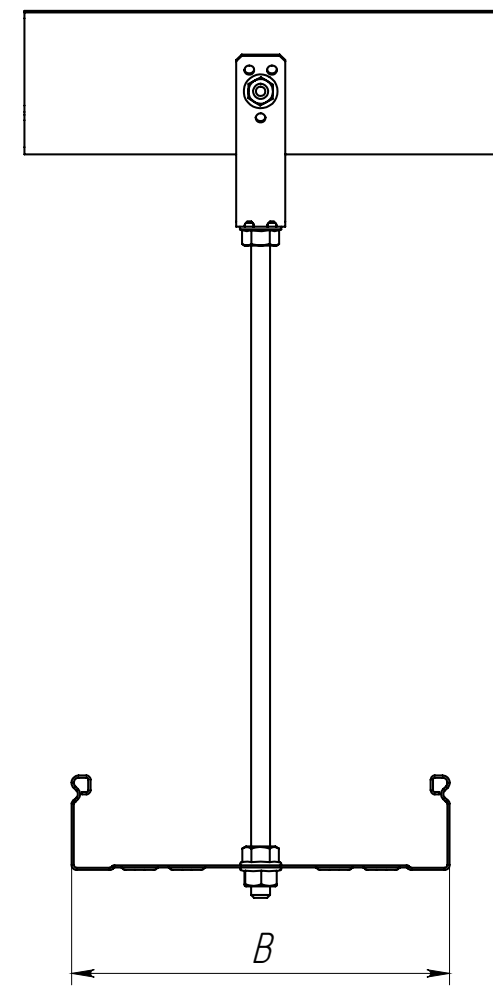
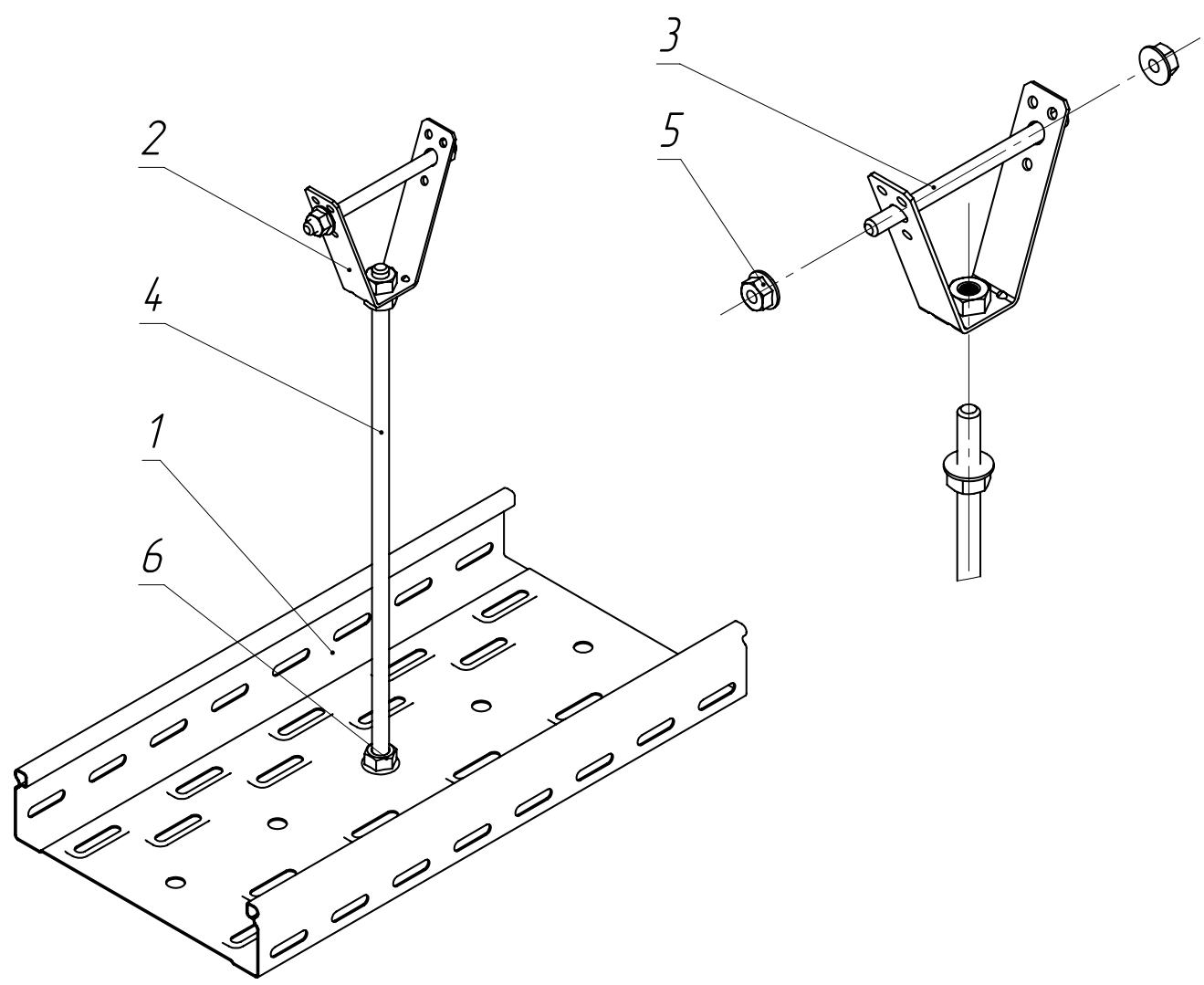
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Максимальная ширина лотка, при креплении на одной шпильке по ширине – 200 мм.

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*      | Артикул 2*            | Наименование                           | Кол. |
|------|-----------------|-----------------------|--|------|
| 1    | CLP10-050-200-3 | CLP10-050-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный                  | 1    |
| 2    | CLP1M-VP-10     | CMZ10-VP-10-HDZ       | Подвес V-образный                      | 1    |
| 3    | CMZ10-BTP-8-120 | CMZ10-BTP-8-120-HDZ   | Болт шестигранный M8x120 Din 933       | 1    |
| 4    | CLW10-TM-10-1-R | CMZ10-TM-10-001-HDZ   | Шпилька M10                            | 1    |
| 5    | CLP1M-N-8-2     | CMZ10-GB-08-HDZ       | Гайка со стопорным буртом M8 Din 6923  | 1    |
| 6    | CLP1M-N-10      | CMZ10-GB-10-HDZ       | Гайка со стопорным буртом M10 Din 6923 | 3    |

|                            |            |       |         |
|----------------------------|------------|-------|---------|
| <h1>ATR-RF.07</h1>         |            |       |         |
|                            | Лит.       | Масса | Масштаб |
| Подвес лотка к профнастилу | -          | -     | -       |
| Лист 32                    | Листов 125 |       |         |
|                            |            |       |         |



Перв. примен.

Справ. №

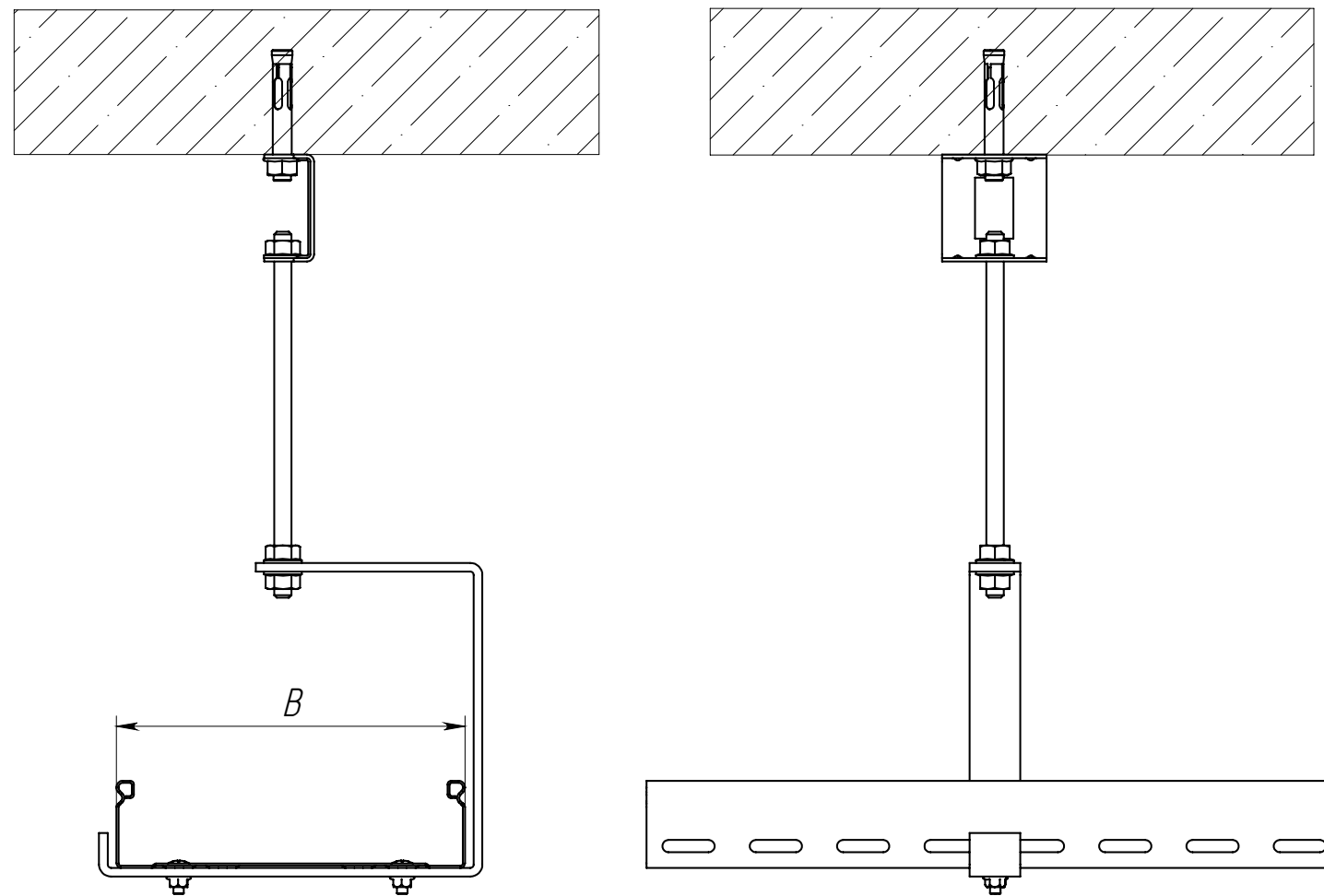
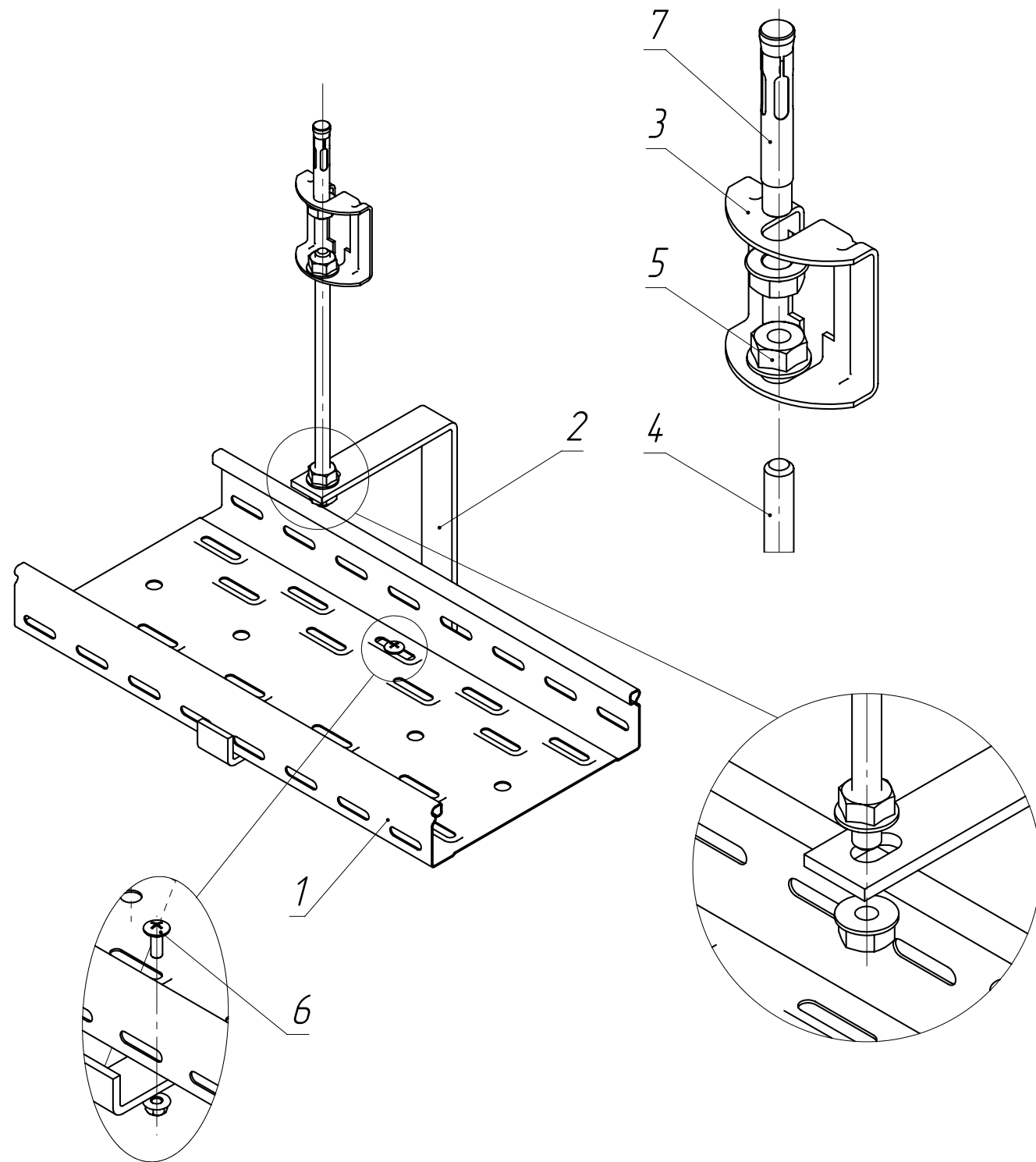
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы для поз. 1 и 2 необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*      | Артикул 2*            | Наименование                           | Кол. |
|------|-----------------|-----------------------|--|------|
| 1    | CLP10-050-200-3 | CLP10-050-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный                  | 1    |
| 2    | CLW10-VRU-200   | -                     | Подвес C-образный                      | 1    |
| 3    | CLW10-DR        | -                     | Держатель потолочный DR                | 1    |
| 4    | CLW10-TM-10-1-R | CMZ10-TM-10-001-HDZ   | Шпилька M10                            | 1    |
| 5    | CLP1M-N-10      | CMZ10-GB-10-HDZ       | Гайка со стопорным буртом M10 Din 6923 | 3    |
| 6    | CLP1M-CS-6-10-1 | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС М6х10       | 2    |
| 7    | CLP1M-A-B-10-75 | -                     | Анкер с гайкой                         | 1    |

|           |      |          |       |                  |  |            |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|--|------------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-RF.08</b> |  |            |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Крепление подвеса C-образного к потолку при помощи шпильки | Лит.       | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |  |            | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |  |            |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |  |            |            |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  |  | Лист 33    | Листов 125 |         |
| Утв.      |      |          |       |                  |  | <b>IEK</b> |            |         |

Перв. примен.

Справ. №

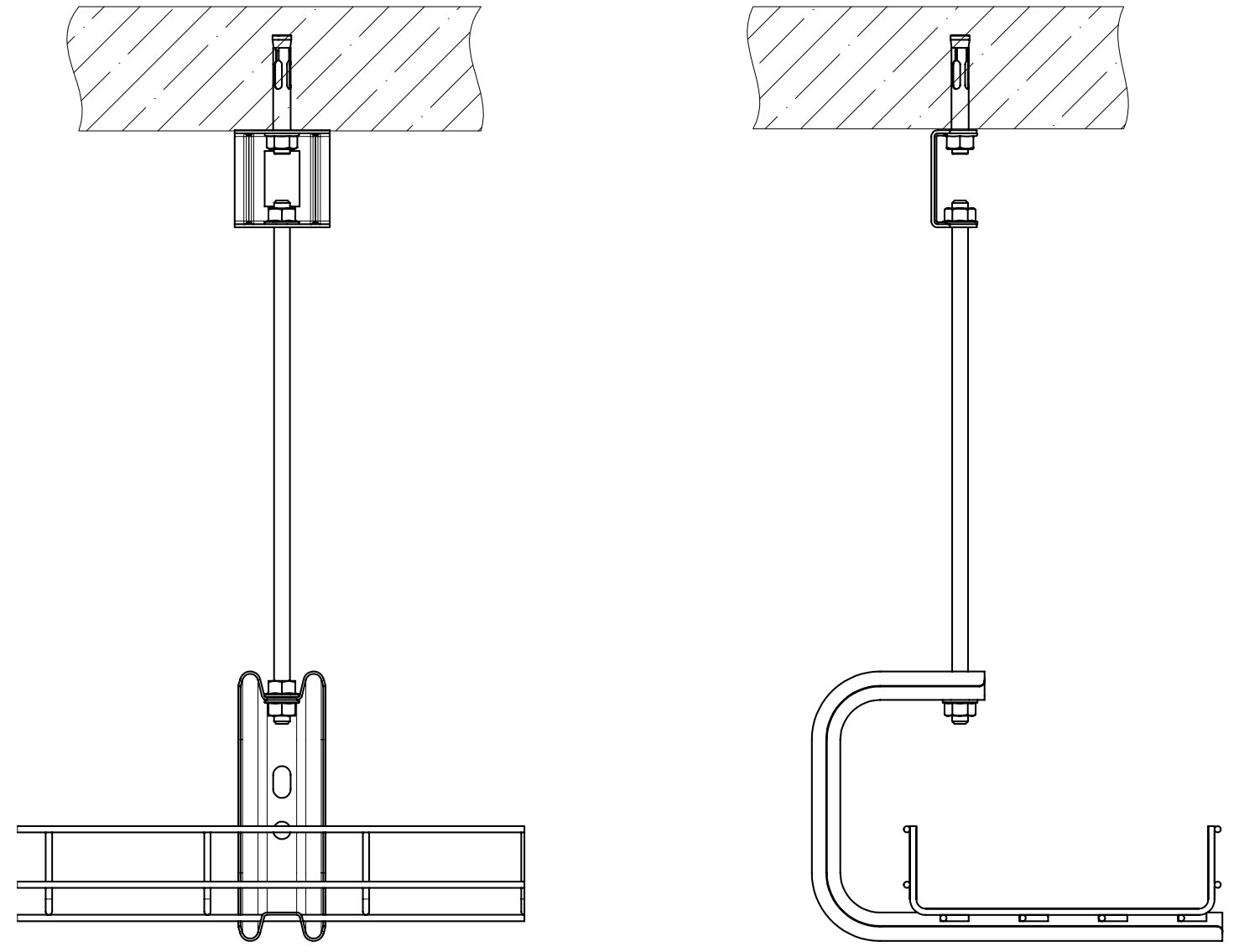
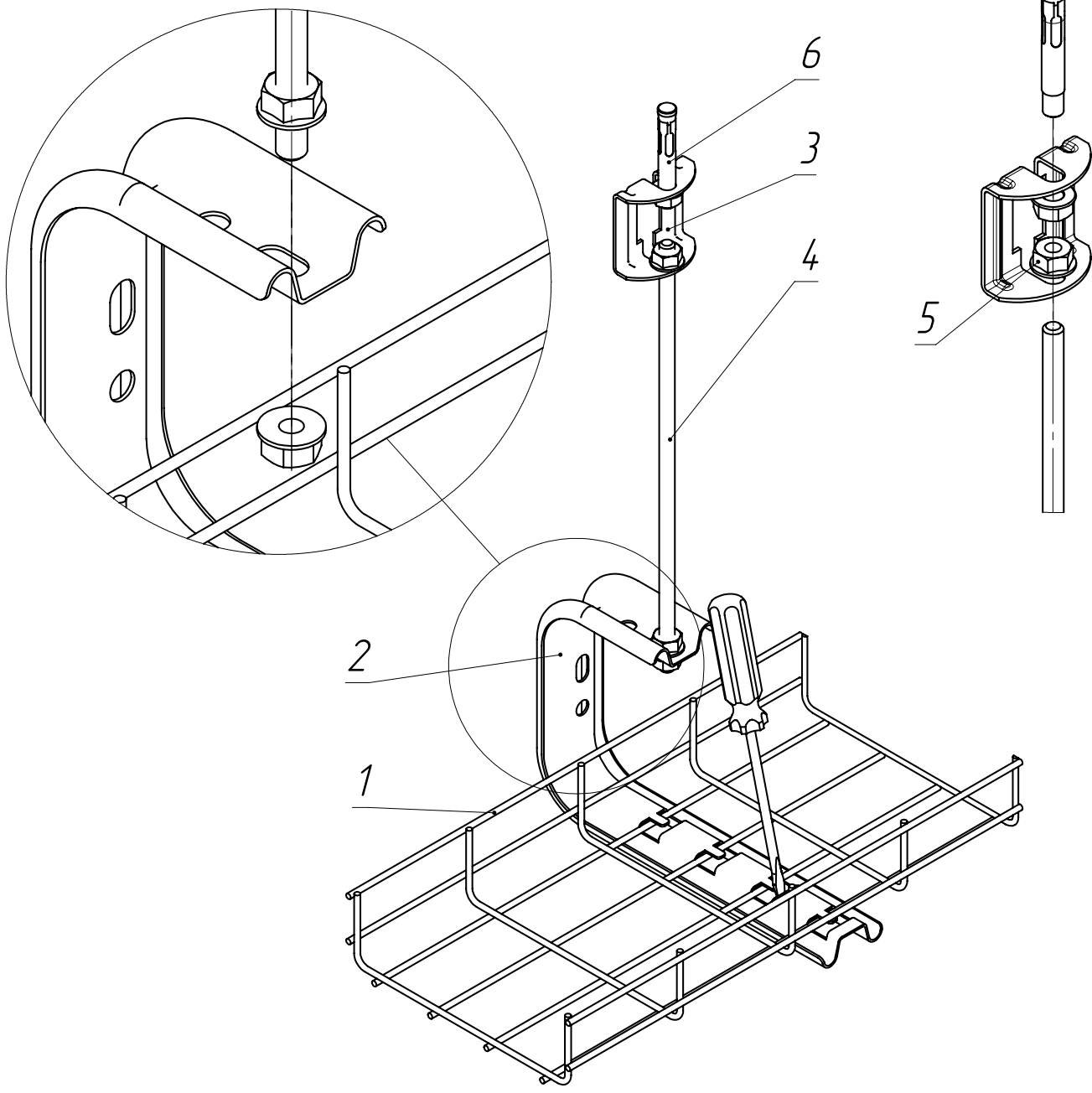
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 – 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трасса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)  
 Артикул 3 – Нержавеющая сталь

Таблица 1

| Поз | Артикул 1*       | Артикул 2*               | Артикул 3*            | Наименование                           | Кол. |
|-----|------------------|--------------------------|-----------------------|--|------|
| 1   | CLWG10-060-200-3 | CLWG10-060-200-3-380-HDZ | CLWG10-060-200-3-INOX | Лоток проволочный                      | 1    |
| 2   | CLW10-VREF-200   | -                        | CLW10-VREF-200-INOX   | Консоль потолочная VREF                | 1    |
| 3   | CLW10-DR         | -                        | -                     | Держатель потолочный DR                | 1    |
| 4   | CLW10-TM-10-1-R  | CMZ10-TM-10-001-HDZ      | -                     | Шпилька M10                            | 1    |
| 5   | CLP1M-N-10       | CMZ10-GB-10-HDZ          | -                     | Гайка со стопорным буртом M10 Din 6923 | 3    |
| 6   | CLP1M-A-B-10-75  | -                        | -                     | Анкер с гайкой                         | 1    |

|                  |      |          |       |      |  |            |            |         |
|------------------|------|----------|-------|------|--|------------|------------|---------|
| <b>ATR-RF.09</b> |      |          |       |      |  |            |            |         |
| Изм.             | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Подвес проволочных лотков к бетонному перекрытию на консоль VREF через шпильку | Лит.       | Масса      | Масштаб |
| Разраб.          |      |          |       |      |  |            | -          | -       |
| Пров.            |      |          |       |      |  |            |            |         |
| Т. контр.        |      |          |       |      |  |            |            |         |
| Н. контр.        |      |          |       |      |  | Лист 34    | Листов 125 |         |
| Утв.             |      |          |       |      |  | <b>iek</b> |            |         |

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

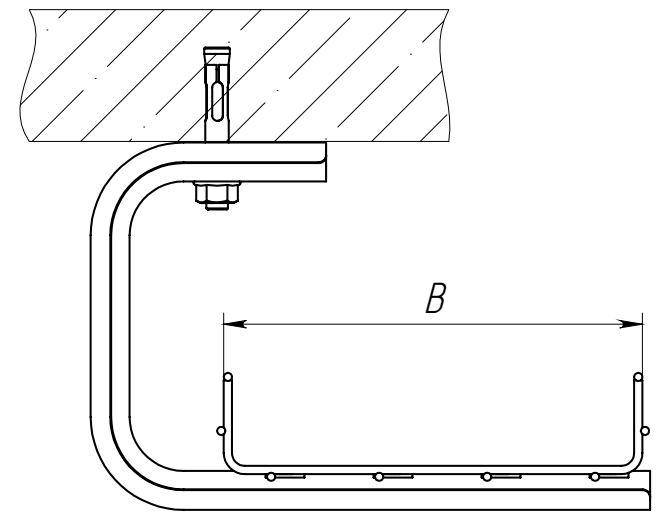
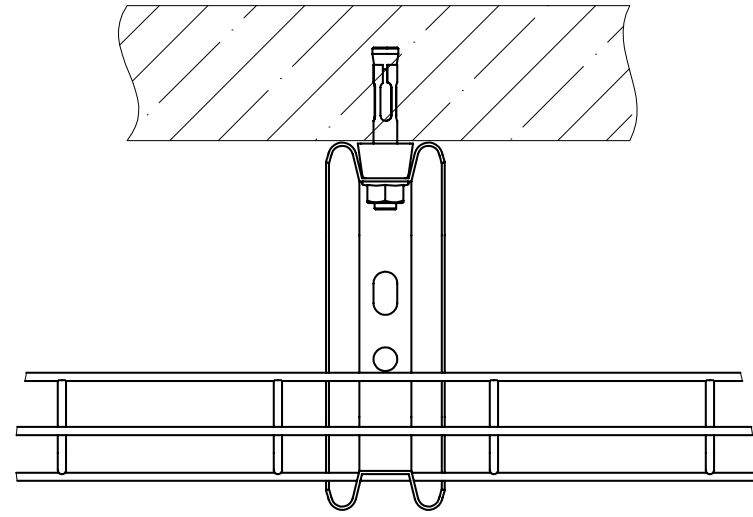
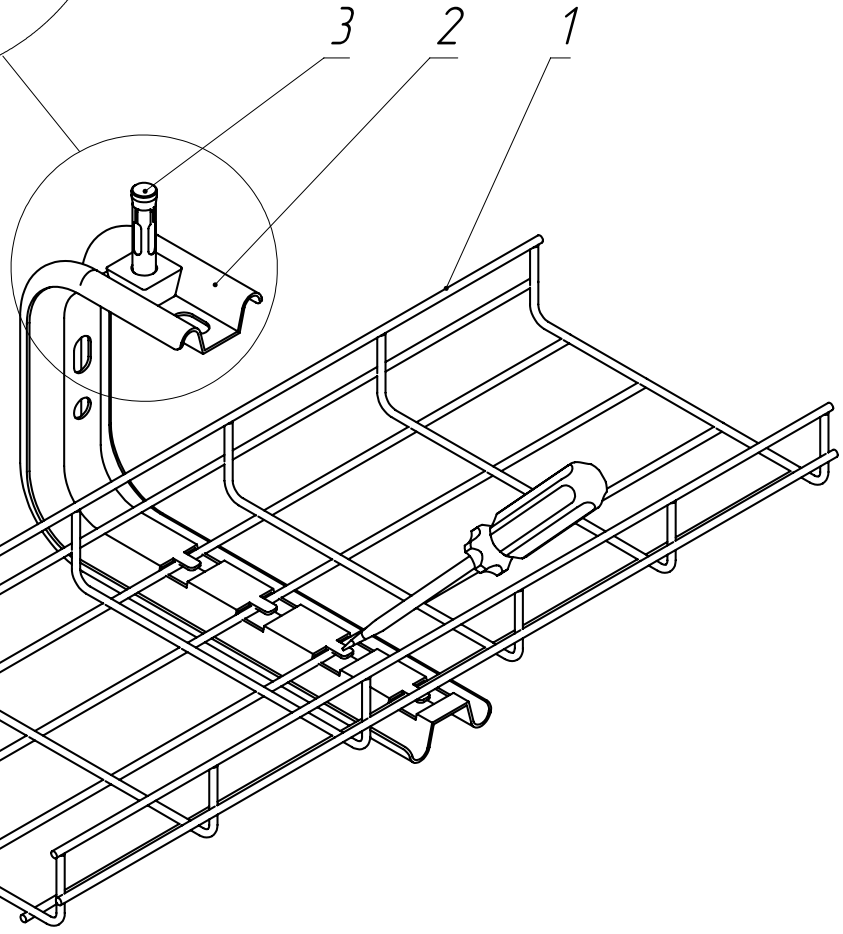
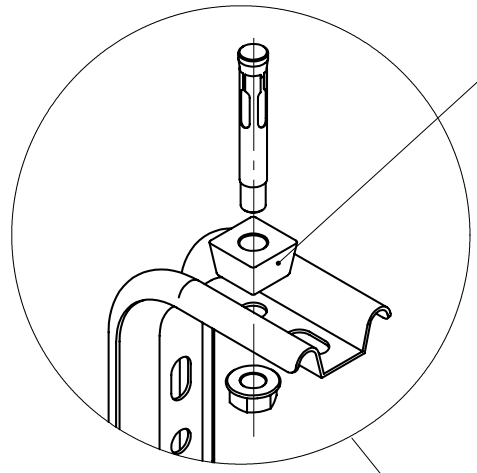
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Распорка, поставляется в комплекте с консолью VREF



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 – 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трасса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)  
 Артикул 3 – Нержавеющая сталь

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*       | Артикул 2*              | Артикул 3*           | Наименование            | Кол. |
|------|------------------|-------------------------|----------------------|-------------------------|------|
| 1    | CLWG10-060-200-3 | CLM30-060-200-3-380-HDZ | CLM30-060-200-3-INOX | Лоток проволочный       | 1    |
| 2    | CLW10-VREF-200   | -                       | CLW10-VREF-200-INOX  | Консоль потолочная VREF | 1    |
| 3    | CLP1M-A-B-10-75  | -                       | -                    | Анкер с гайкой          | 1    |

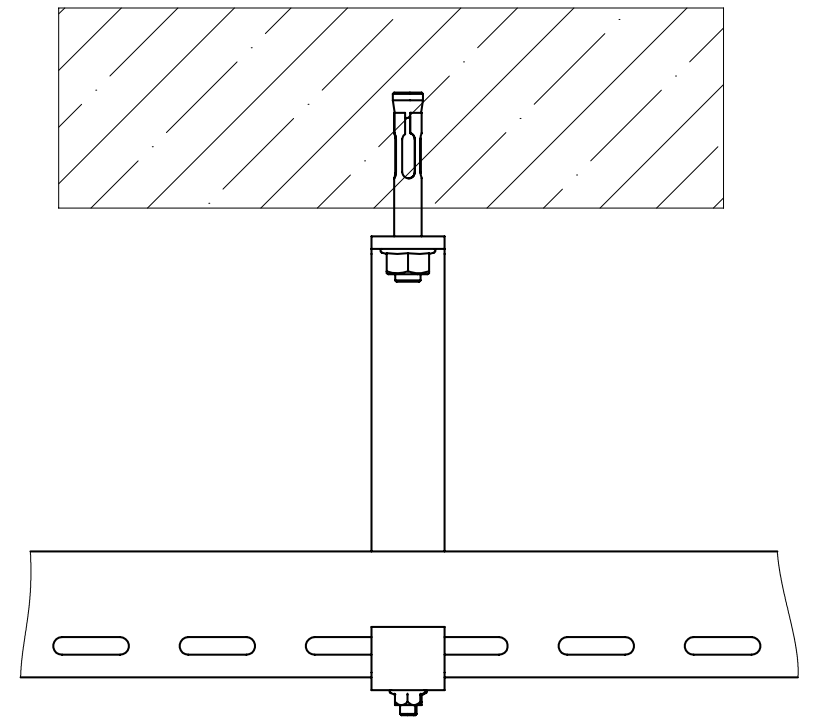
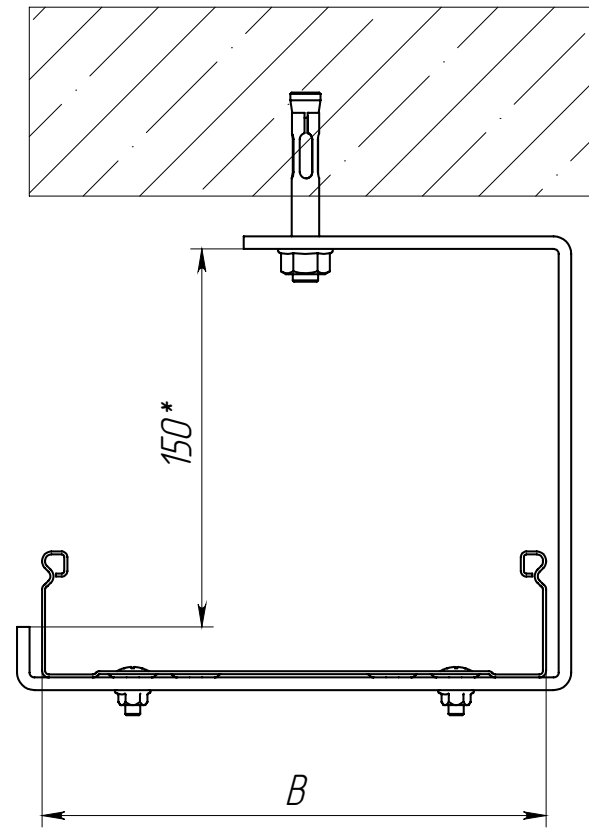
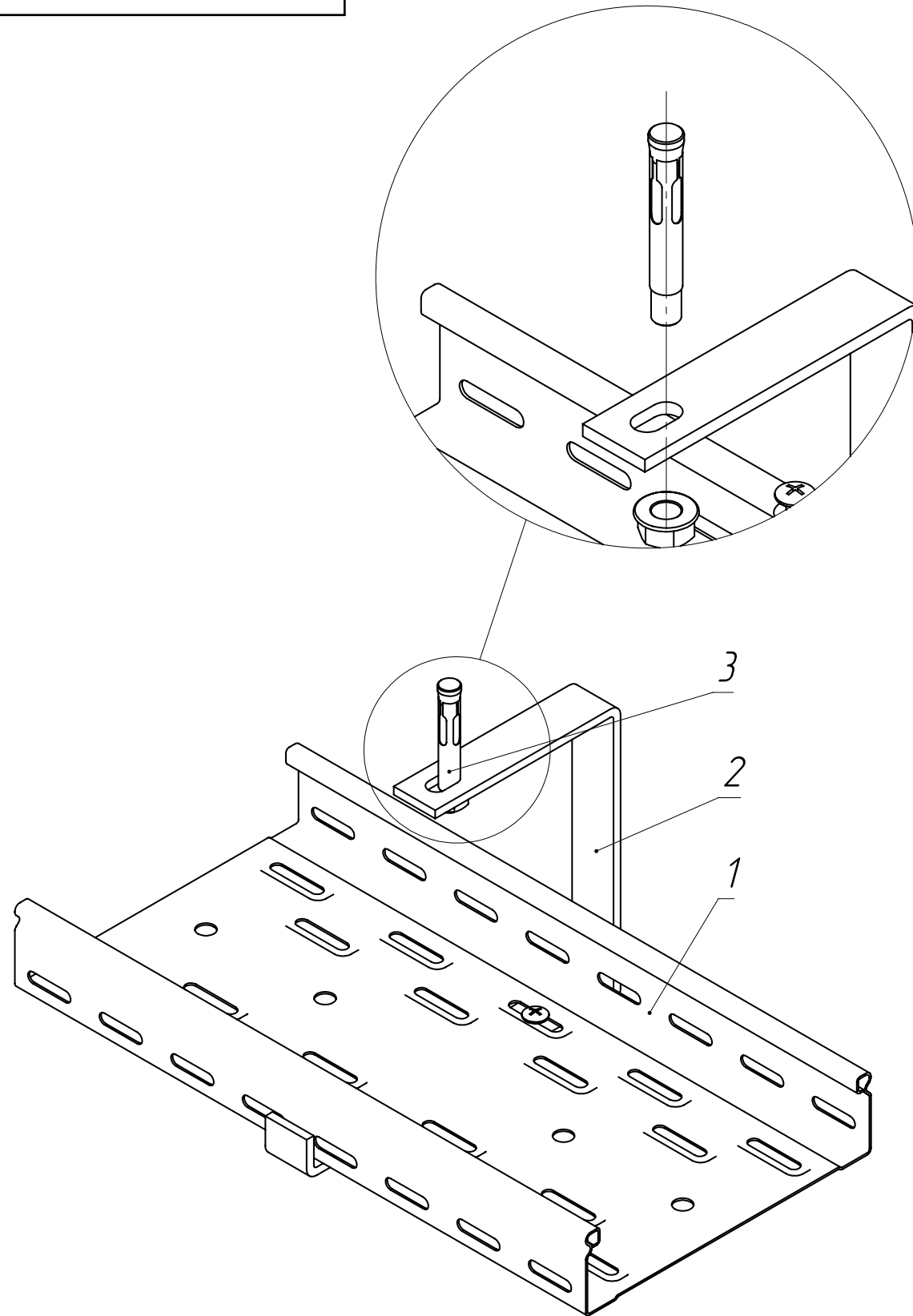
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|-----------|------|----------|-------|------|
| Разраб.   |      |          |       |      |
| Пров.     |      |          |       |      |
| Т. контр. |      |          |       |      |
| Н. контр. |      |          |       |      |
| Утв.      |      |          |       |      |

ATR-RF.10

|  |         |            |         |
|--|---------|------------|---------|
| Подвес проволочных лотков к бетонному перекрытию на консоль VREF | Лит.    | Масса      | Масштаб |
|  |         | -          | -       |
|  | Лист 35 | Листов 125 |         |

IEK





1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы для поз. 1 и 2 необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Крепление лотка к кронштейну осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на кронштейн

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*      | Артикул 2*            | Наименование          | Кол. |
|------|-----------------|-----------------------|-----------------------|------|
| 1    | CLP10-050-200-3 | CLP10-050-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный | 1    |
| 2    | CLW10-VRU-200   | -                     | Подвес С-образный     | 1    |
| 3    | CLP1M-A-B-10-75 | -                     | Анкер с гайкой        | 1    |

|           |      |          |       |                  |  |         |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|--|---------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-RF.11</b> |  |         |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Крепление подвеса С-образного к потолку                | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |  |         | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |  |         |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |  | Лист 36 | Листов 125 |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  | <b>IEK</b>   |         |            |         |
| Утв.      |      |          |       |                  | Копировал <span style="float: right;">Формат А3</span> |         |            |         |

Перв. примен.

Справ. №

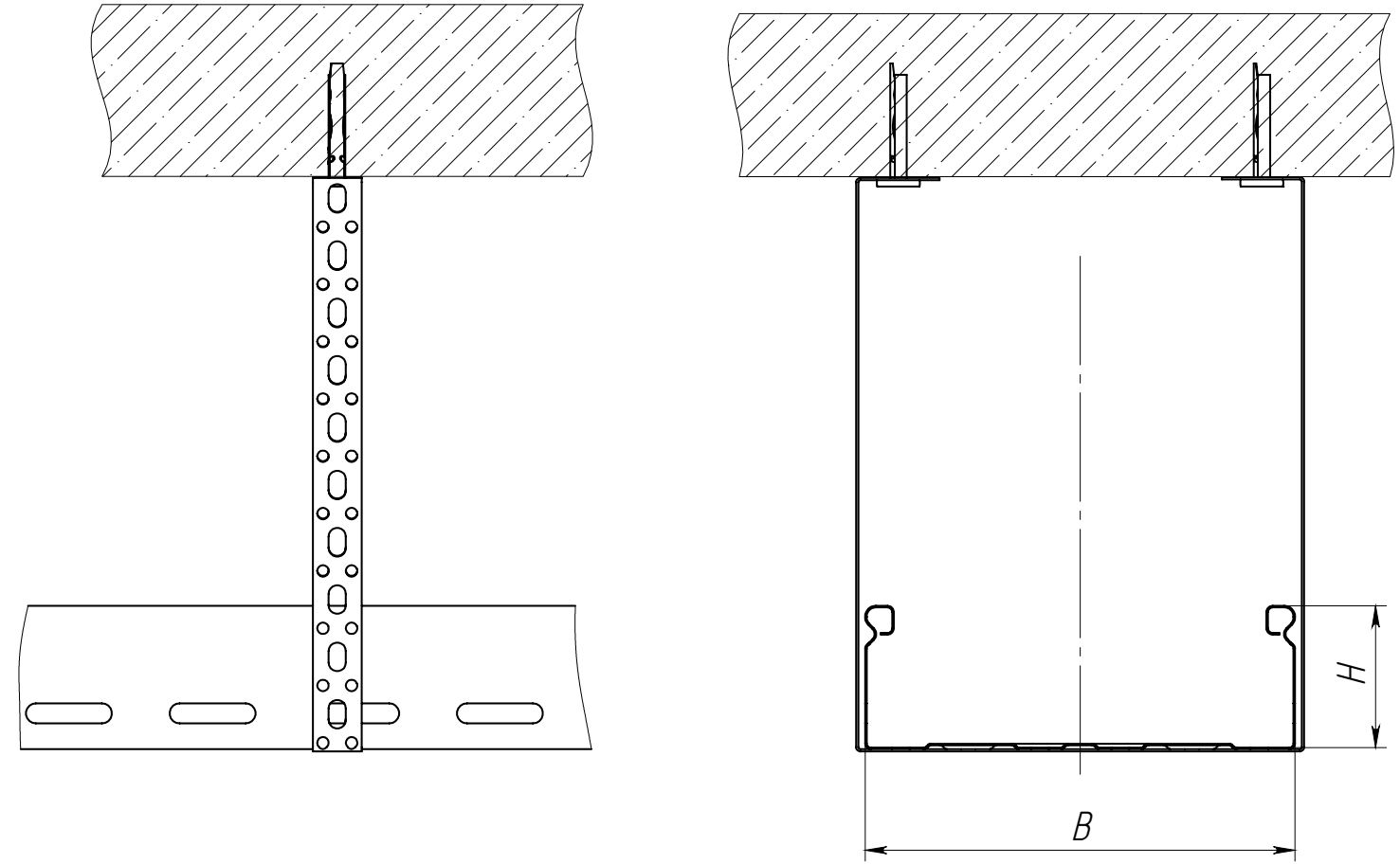
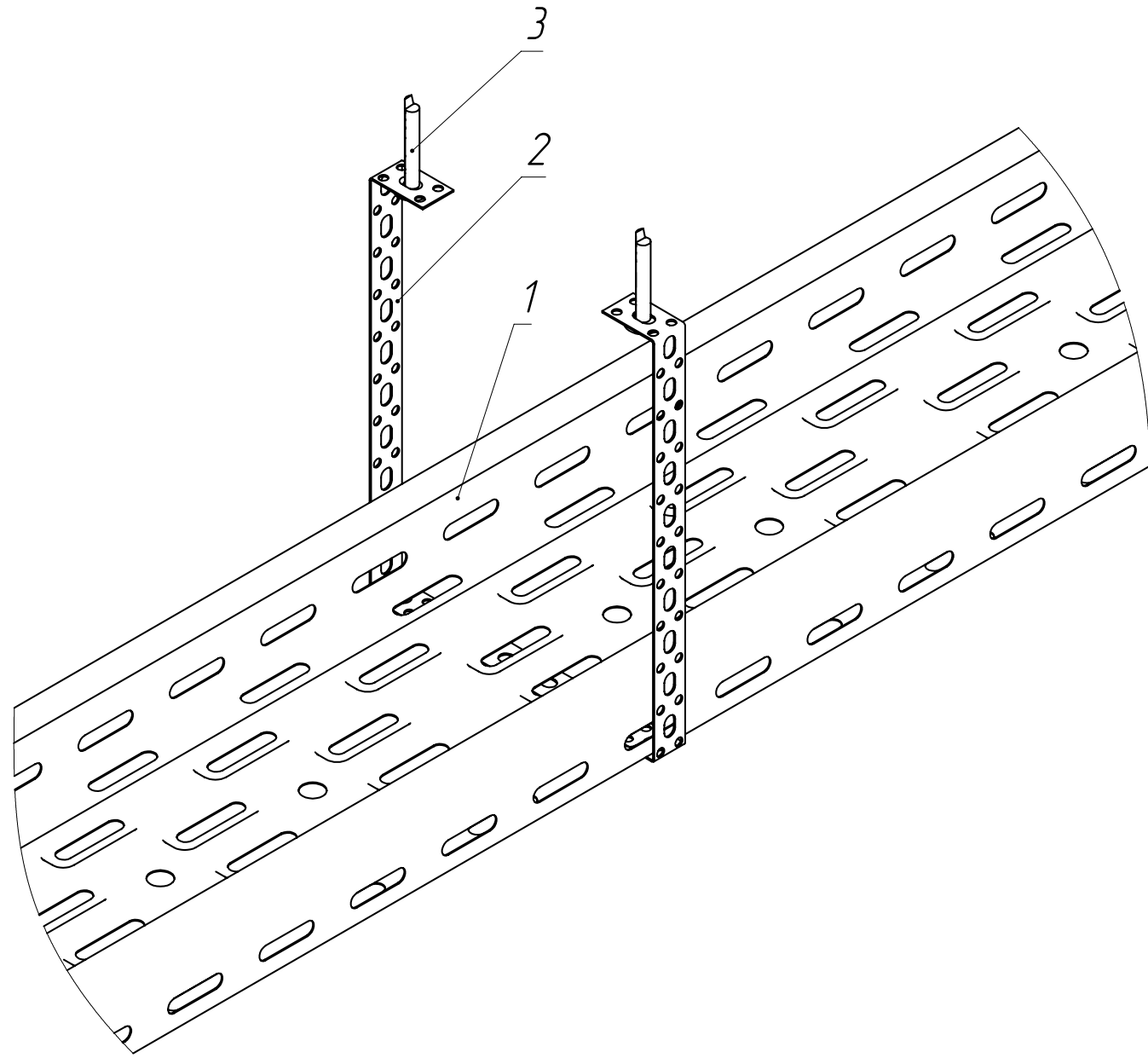
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

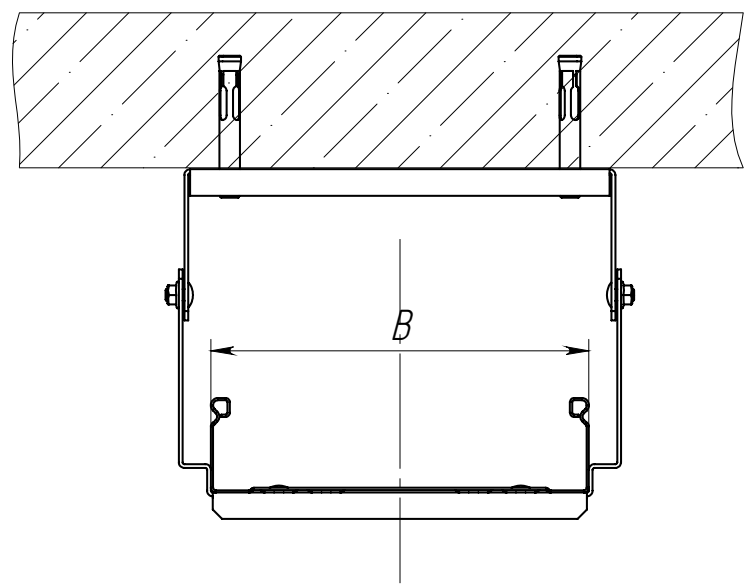
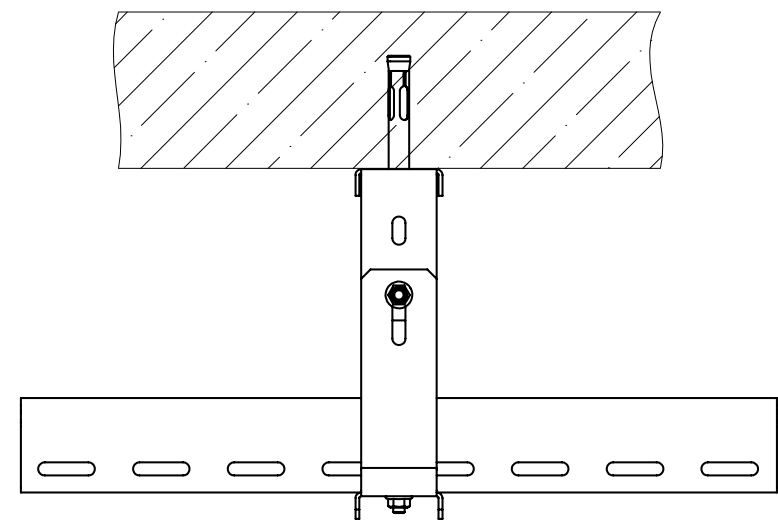
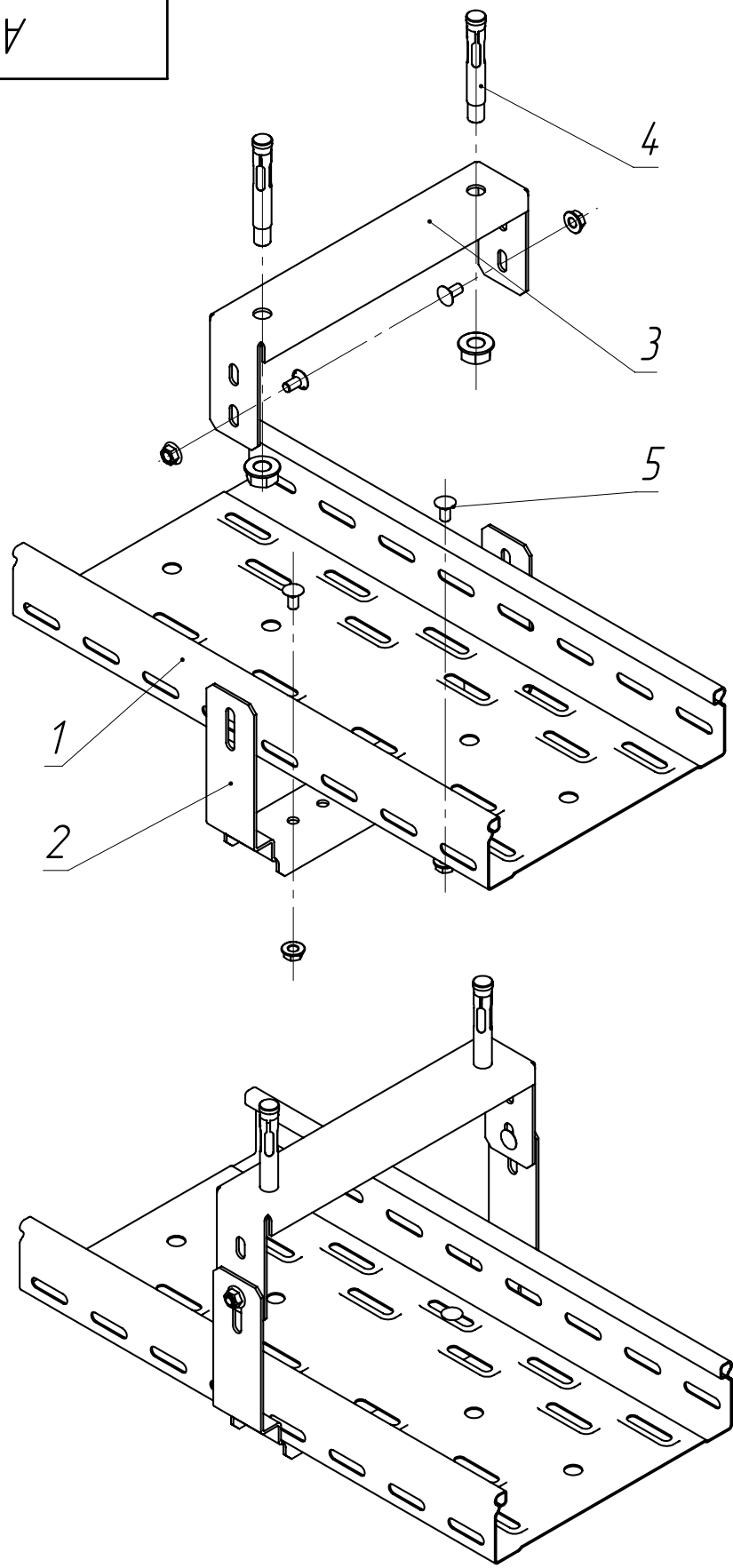


1. В таблице 1, артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Крепление лотка к перфоленте осуществляется по средствам комплекта соединительного КС М6х10 арт. СLP1M-CS-6-10-1. По 2 комплекта на ленту
4. Максимальная ширина лотка для данного решения – 200 мм.

Таблица 1

| Поз. | Артикул         | Наименование                           | Кол. |
|------|-----------------|--|------|
| 1    | CLP10-050-150-3 | Лоток перфорированный ВxН              | 1    |
| 2    | CLP1M-LP-20-2   | Лента монтажная перфорированная 20x1,0 | 1    |
| 3    | CMZ10-AK-06-040 | Анкер потолочный                       | 2    |

|           |      |          |       |                  |  |         |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|--|---------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-RF.12</b> |  |         |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Крепление лотка в потолку при помощи перфоленты        | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |  |         | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |  |         |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |  | Лист 37 | Листов 125 |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  | <b>IEK</b>   |         |            |         |
| Утв.      |      |          |       |                  | Копировал <span style="float: right;">Формат А3</span> |         |            |         |



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 - 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*      | Артикул 2*            | Наименование               | Кол. |
|------|-----------------|-----------------------|----------------------------|------|
| 1    | CLP10-050-200-3 | CLP10-050-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный      | 1    |
| 2    | CLP1-SPN-200    | CLP1-SPN-200-M-HDZ    | Скоба подвеса нижняя       | 1    |
| 3    | CLP1-SPV-200    | CLP1-SPV-200-M-HDZ    | Скоба подвеса верхняя      | 1    |
| 4    | CLP1M-A-B-10-75 | -                     | Анкер с гайкой             | 2    |
| 5    | CLP1M-CS-6-10-1 | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС | 4    |

|           |      |          |       |      | ATR-RF.13                               |            |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------|---|------------|------------|---------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Монтажная схема крепления скобы подвеса | Лит.       | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |      |   |            | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |      |   |            |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |      |   |            |            |         |
| Н. контр. |      |          |       |      |   |            |            |         |
| Утв.      |      |          |       |      |   |            |            |         |
|           |      |          |       |      |   | Лист 38    | Листов 125 |         |
|           |      |          |       |      |   | <b>IEK</b> |            |         |

Перв. примен.

Справ. №

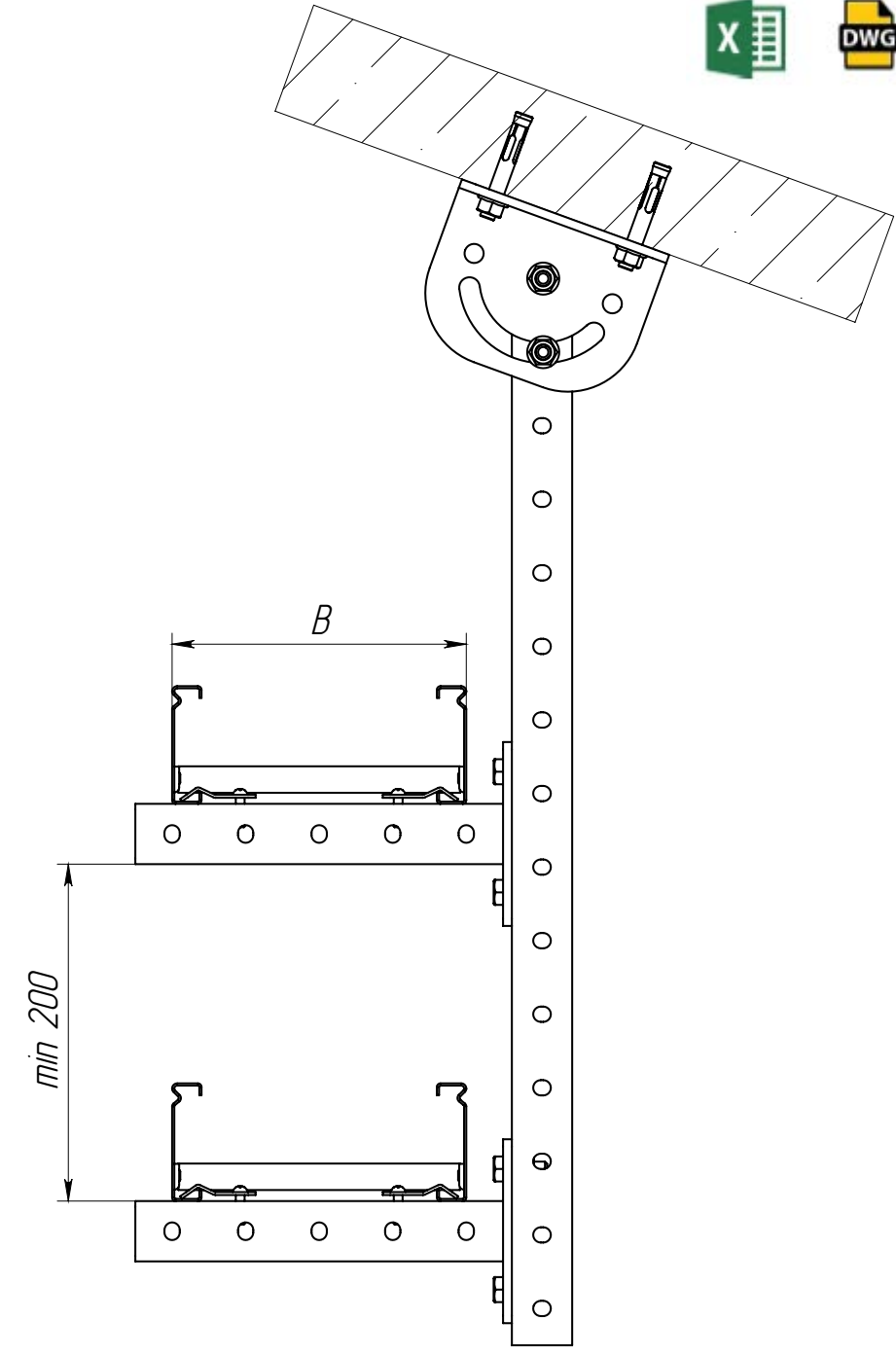
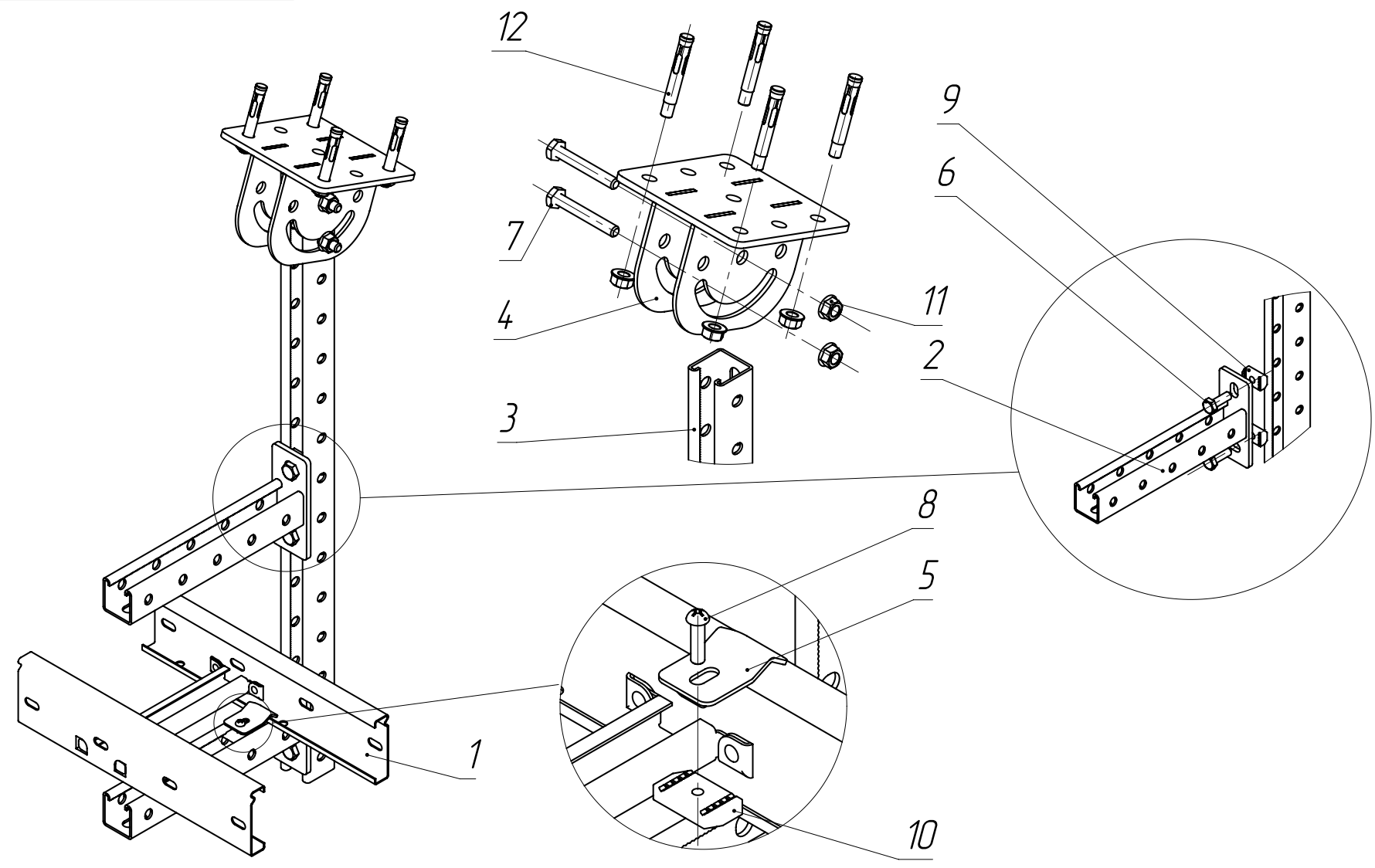
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



K – кол-во консолей

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*          | Артикул 2*              | Наименование                                   | Кол. |
|------|---------------------|-------------------------|--|------|
| 1    | CLM40-080-200-3-120 | CLM40-080-200-3-120-HDZ | Лоток лестничный                               | -    |
| 2    | CLM500-CSO-41-41-02 | CLM500-CSO-41-41-02-HDZ | Консоль STRUT одинарная 41x41                  | K    |
| 3    | CLP1S-41-41-03-25   | CLP1S-41-41-03-25-M-HDZ | STRUT-профиль перфорированный 41x41            | 1    |
| 4    | CLM500-HKS-150-40   | CLM500-HKS-150-40-HDZ   | Крепление шарнирное для STRUT профиля          | 1    |
| 5    | CLM40D-PL           | CLM40D-PL-HDZ           | Прижим лестничного лотка LESTA                 | K*2  |
| 6    | CMZ10-BTP-10-30     | CMZ10-BTP-10-30-HDZ     | Болт шестигранный M10x30 Din 933               | K*2  |
| 7    | CMZ10-BTP-10-70     | CMZ10-BTP-10-70-HDZ     | Болт шестигранный M10x70 Din 933               | 2    |
| 8    | CMZ10-VPL-6-20      | CMZ10-VPL-6-20-HDZ      | Винт с полусферической головкой M6x20 Din 7985 | K*2  |
| 9    | CMZ10-GK-10         | CMZ10-GK-10-HDZ         | Гайка канальная M10x40 IEK                     | K*2  |
| 10   | CMZ10-GK-06         | CMZ10-GK-06-HDZ         | Гайка канальная M6x40 IEK                      | K*2  |
| 11   | CLP1M-N-10          | CMZ10-GB-10-HDZ         | Гайка со стопорным буртом M10 Din 6923         | 2    |
| 12   | CLP1M-A-B-10-75     | -                       | Анкер с гайкой                                 | 4    |

1. В таблице 1, артикулы на поз. 1 – 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и от длины необходимого подвеса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

|           |      |          |       |      |
|-----------|------|----------|-------|------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб.   |      |          |       |      |
| Пров.     |      |          |       |      |
| Т. контр. |      |          |       |      |
| Н. контр. |      |          |       |      |
| Утв.      |      |          |       |      |

**ATR-RF.14**

Подвес лоточной трассы к наклонной поверхности

|         |       |            |
|---------|-------|------------|
| Лит.    | Масса | Масштаб    |
|         | -     | -          |
| Лист 39 |       | Листов 125 |

IEK

Перв. примен.

Справ. №

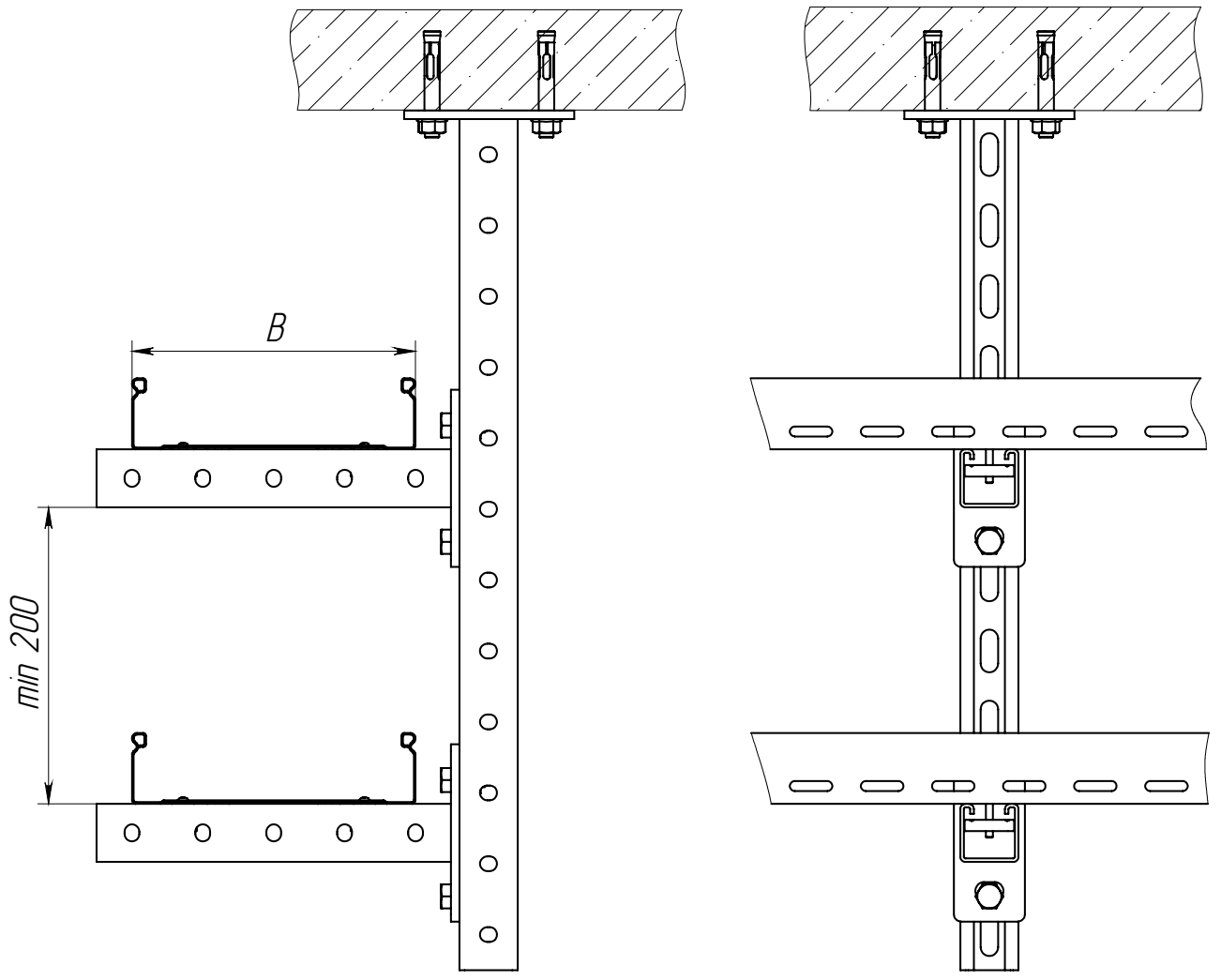
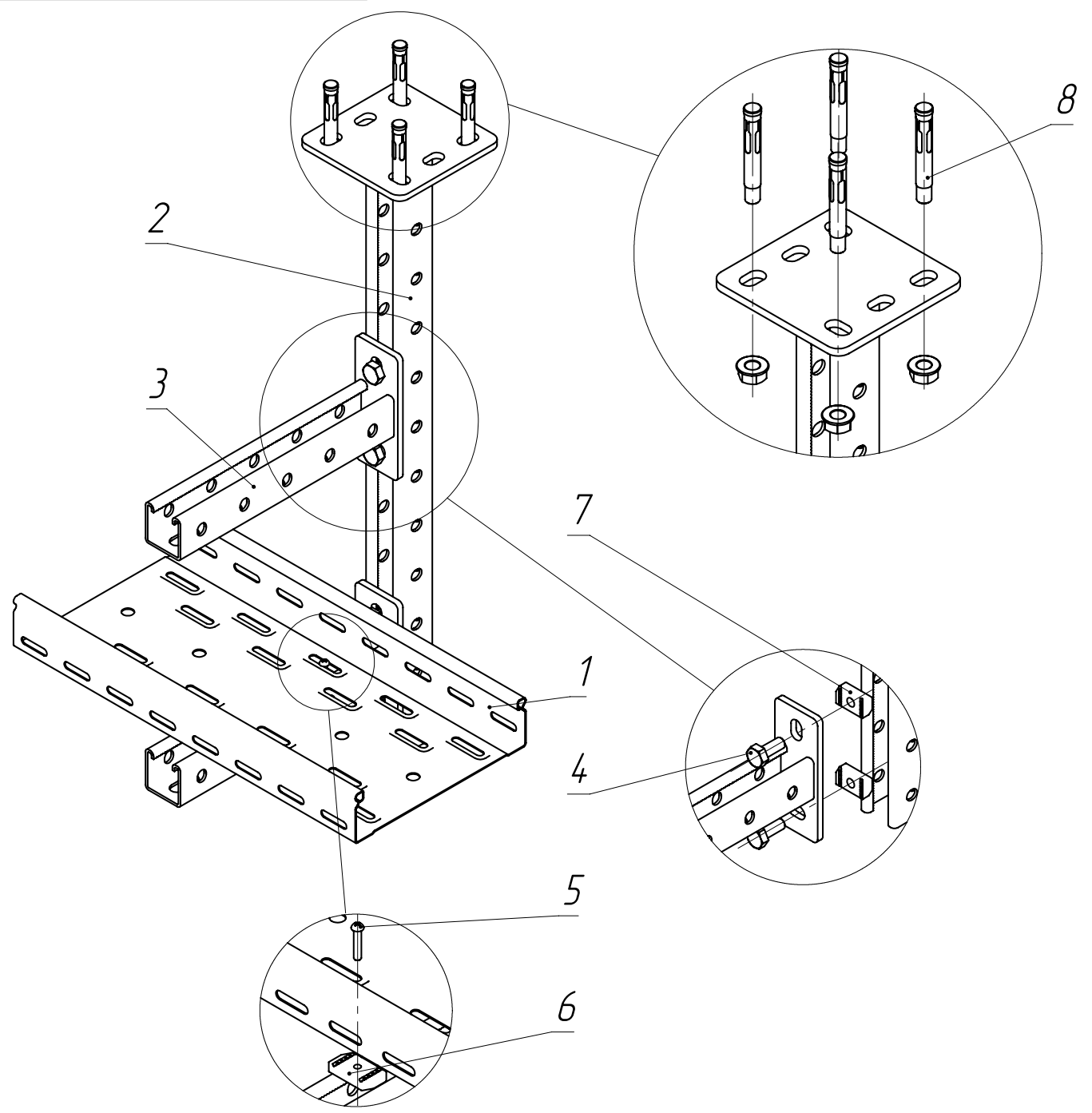
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



K – кол-во консолей

Таблица 1

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 – 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и от длины необходимого подвеса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

| Поз. | Артикул 1*          | Артикул 2*              | Наименование                                   | Кол. |
|------|---------------------|-------------------------|--|------|
| 1    | CLP10-050-200-3     | CLP10-050-200-3-M-HDZ   | Лоток перфорированный                          | -    |
| 2    | CLM50D-KPS-41-41-06 | CLM50D-KPS-41-41-06-HDZ | Подвес потолочный STRUT 41x41                  | 1    |
| 3    | CLM50-CSO-41-41-02  | CLM50-CSO-41-41-02-HDZ  | Консоль STRUT одинарная 41x41                  | K    |
| 4    | CMZ10-BTP-10-30     | CMZ10-BTP-10-30-HDZ     | Болт шестигранный M10x30 Din 933               | K*2  |
| 5    | CMZ10-VPL-6-20      | CMZ10-VPL-6-20-HDZ      | Винт с полусферической головкой M6x20 Din 7985 | K*2  |
| 6    | CMZ10-GK-06         | CMZ10-GK-06-HDZ         | Гайка канальная M6x40 IEK                      | K*2  |
| 7    | CMZ10-GK-10         | CMZ10-GK-10-HDZ         | Гайка канальная M10x40 IEK                     | K*2  |
| 8    | CLP1M-A-B-10-75     | -                       | Анкер с гайкой                                 | 4    |

|  |      |          |         |            |         |
|--|------|----------|---------|------------|---------|
| <b>ATR-RF.15</b>   |      |          |         |            |         |
| Изм.   | Лист | № докум. | Подп.   | Дата       |         |
| Разраб.  |      |          |         |            |         |
| Пров.  |      |          |         |            |         |
| Т. контр.  |      |          |         |            |         |
| Н. контр.  |      |          |         |            |         |
| Утв.   |      |          |         |            |         |
| Крепление подвеса потолочного STRUT 41x41 к бетонному перекрытию |      |          | Лит.    | Масса      | Масштаб |
|  |      |          |         | -          | -       |
|  |      |          | Лист 40 | Листов 125 |         |
|  |      |          |         |            |         |



Перв. примен.

Справ. №

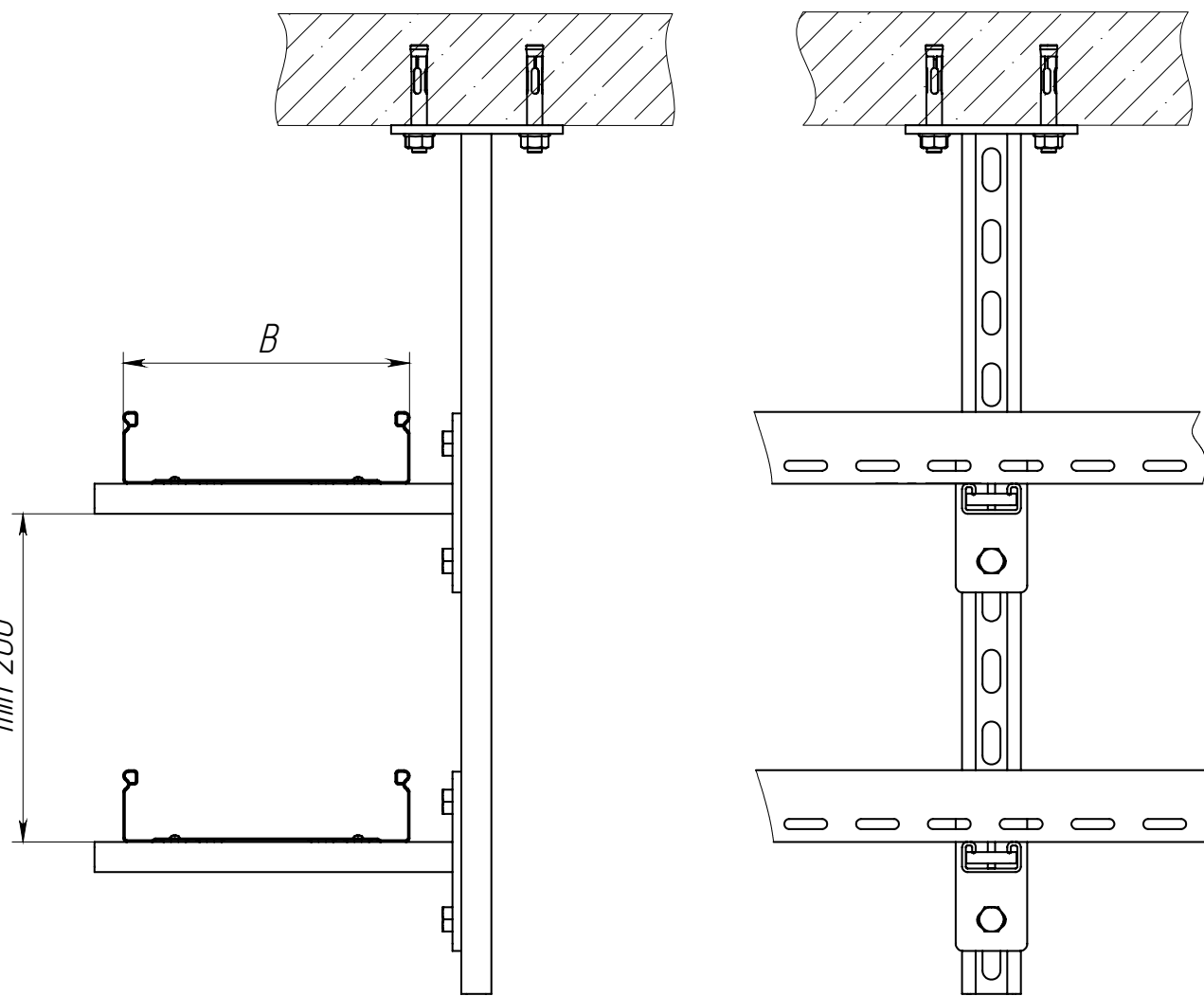
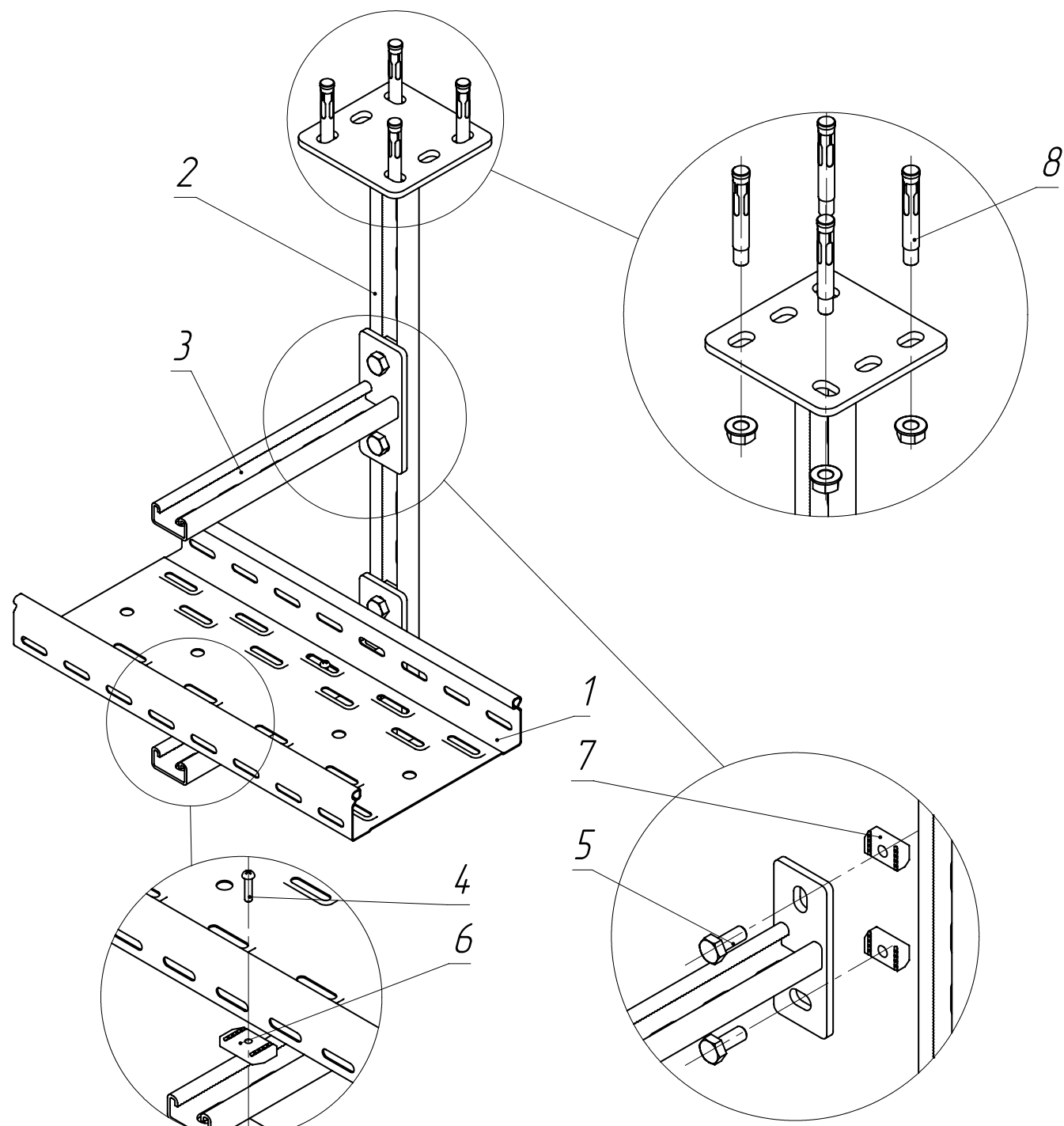
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



K – кол-во консолей

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*          | Артикул 2*              | Наименование                                   | Кол. |
|------|---------------------|-------------------------|--|------|
| 1    | CLP10-050-200-3     | CLP10-050-200-3-M-HDZ   | Лоток перфорированный                          | 2    |
| 2    | CLM50D-KPS-41-21-06 | CLM50D-KPS-41-21-06-HDZ | Подвес потолочный STRUT 41x21                  | 1    |
| 3    | CLM50-CSO-41-21-02  | CLM50-CSO-41-21-02-HDZ  | Консоль STRUT одинарная 41x21                  | K    |
| 4    | CMZ10-VPL-6-16      | CMZ10-VPL-6-16-HDZ      | Винт с полусферической головкой M6x16 Din 7985 | K*2  |
| 5    | CMZ10-BTP-10-20     | CMZ10-BTP-10-20-HDZ     | Болт шестигранный M10x20 Din 933               | K*2  |
| 6    | CMZ10-GK-6          | CMZ10-GK-06-HDZ         | Гайка канальная M6x40 IEK                      | K*2  |
| 7    | CMZ10-GK-10         | CMZ10-GK-10-HDZ         | Гайка канальная M10x40 IEK                     | K*2  |
| 8    | CLP1M-A-B-10-75     | -                       | Анкер с гайкой                                 | 4    |

1. В таблице 1, артикулы на поз. 1 – 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и от длины необходимого подвеса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

|           |      |          |       |                  |  |            |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|--|------------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-RF.16</b> |  |            |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Крепление подвеса потолочного STRUT 41x21 к бетонному перекрытию | Лит.       | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |  |            | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |  | Лист 41    | Листов 125 |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |  | <b>IEK</b> |            |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  |  |            |            |         |
| Утв.      |      |          |       |                  |  |            |            |         |



Перв. примен.

Справ. №

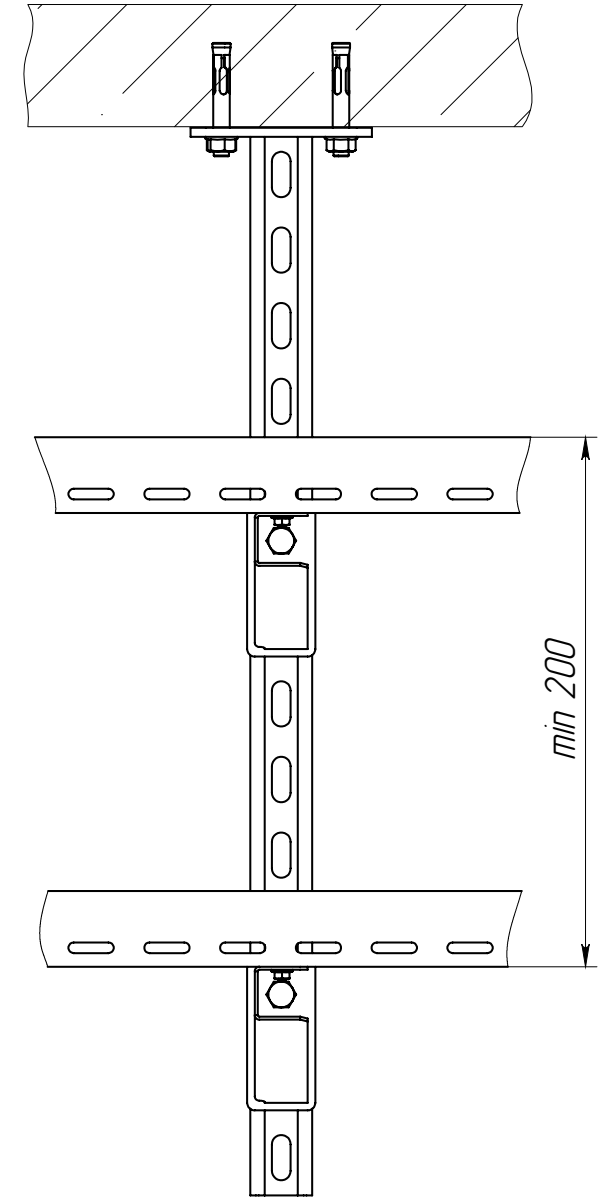
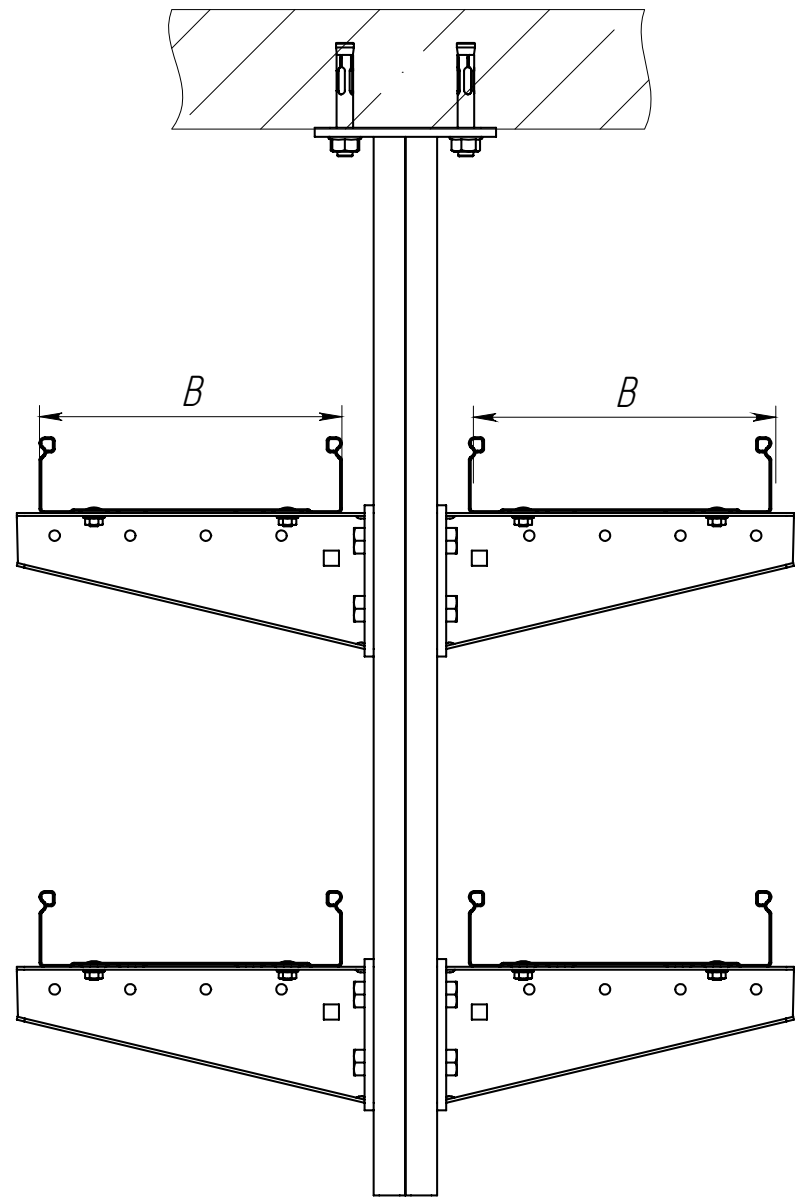
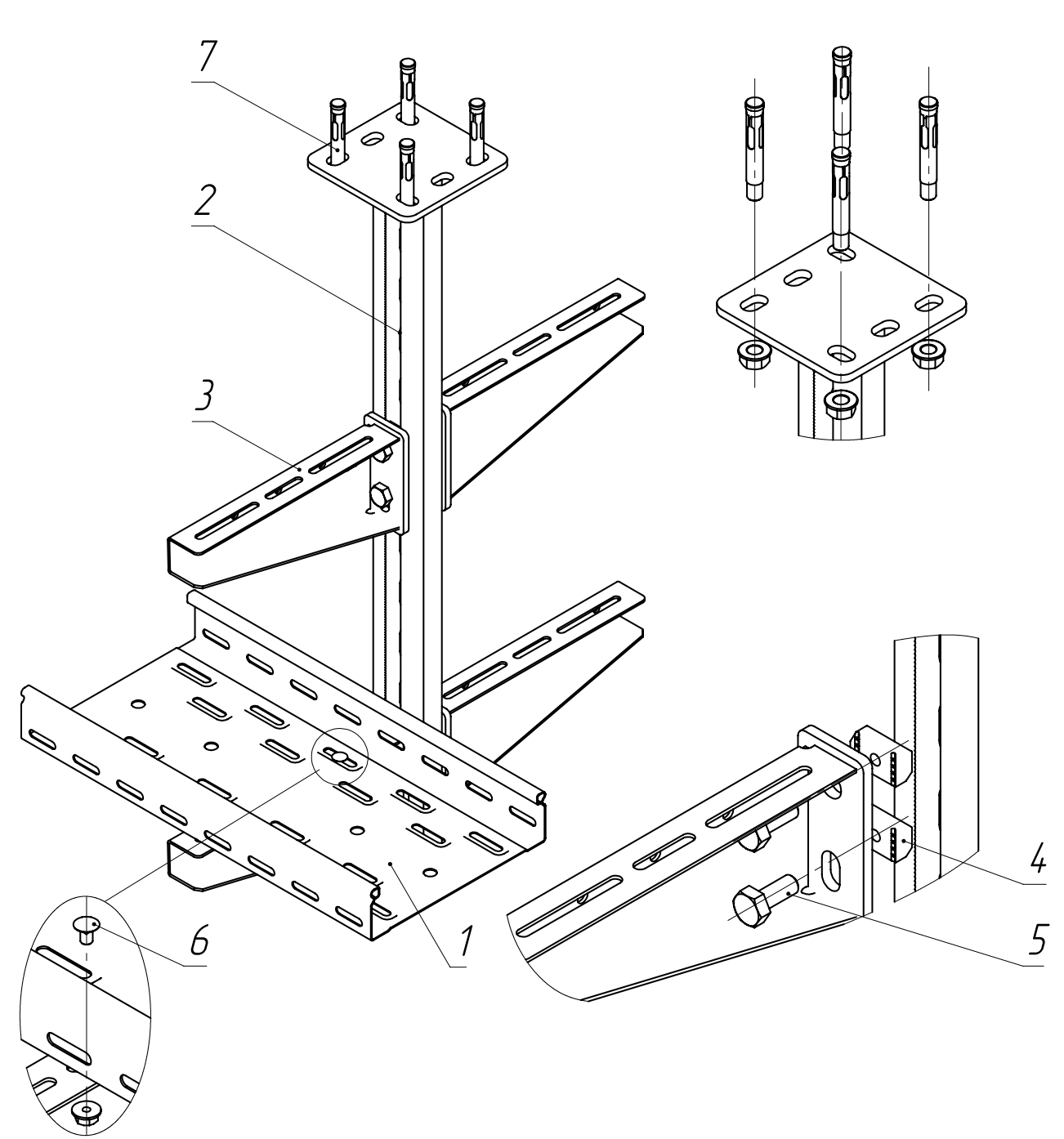
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



К – кол-во консолей

Таблица 1

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 и 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и длины необходимого подвеса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

| Поз. | Артикул 1*          | Артикул 2*              | Наименование                          | Кол. |
|------|---------------------|-------------------------|---------------------------------------|------|
| 1    | CLP10-050-200-3     | CLP10-050-200-3-M-HDZ   | Лоток перфорированный                 | 1    |
| 2    | CLM50D-KDS-41-21-02 | CLM50D-KDS-41-21-02-HDZ | Подвес потолочный STRUT двойной 41x21 | 1    |
| 3    | -                   | CLM50D-CSS0-0200-HDZ    | Консоль СО                            | К    |
| 4    | CMZ10-GK-10         | CMZ10-GK-10-HDZ         | Гайка канальная М10х40 IEK            | К*2  |
| 5    | CMZ10-BTP-10-20     | CMZ10-BTP-10-20-HDZ     | Болт шестигранный М10х20 Din 933      | К*2  |
| 6    | CLP1M-CS-6-10-1     | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ   | Комплект соединительный КС М6х10      | К*2  |
| 7    | CLP1M-A-B-10-75     | -                       | Анкер с гайкой                        | 4    |

|           |      |          |       |      |
|-----------|------|----------|-------|------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб.   |      |          |       |      |
| Пров.     |      |          |       |      |
| Т. контр. |      |          |       |      |
| Н. контр. |      |          |       |      |
| Утв.      |      |          |       |      |

# ATR-RF.17

Организация двусторонней трассы при помощи подвеса двустороннего 41x21

|         |       |            |
|---------|-------|------------|
| Лит.    | Масса | Масштаб    |
|         | -     | -          |
| Лист 42 |       | Листов 125 |

Перв. примен.

Справ. №

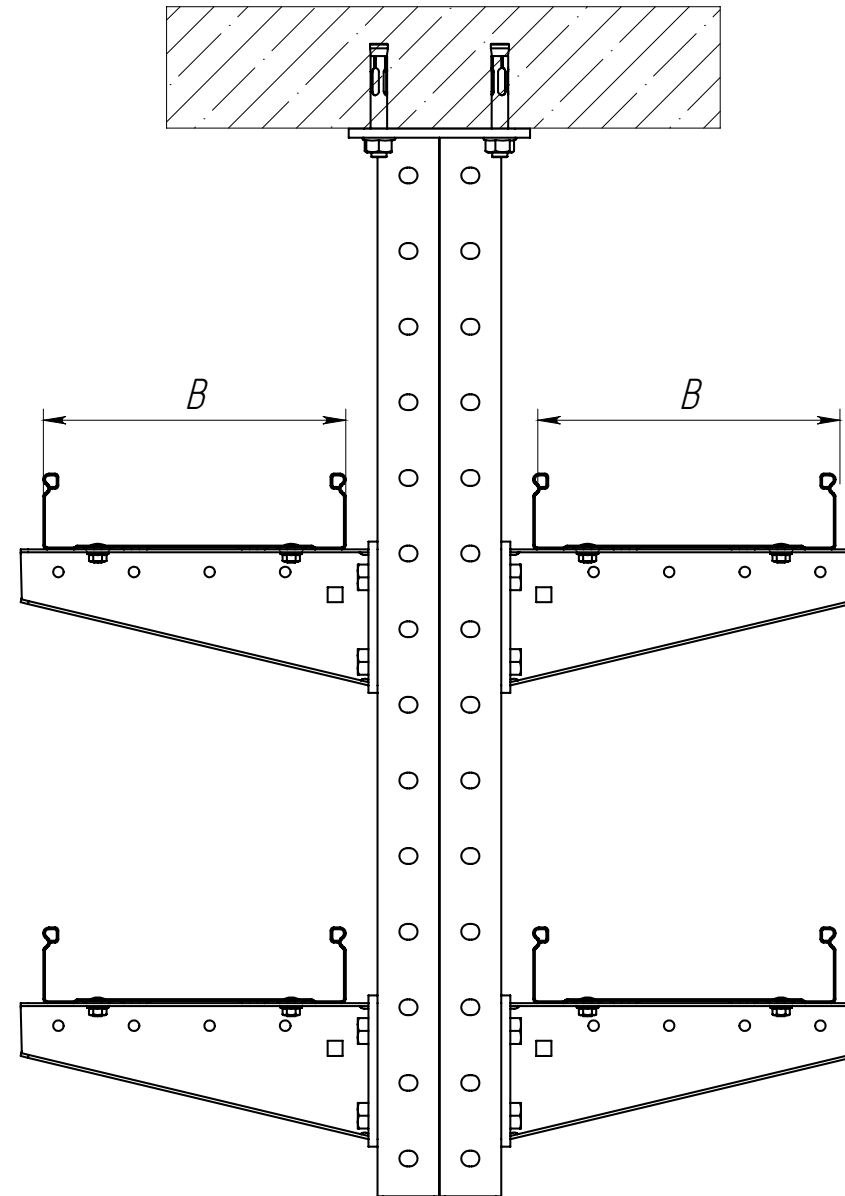
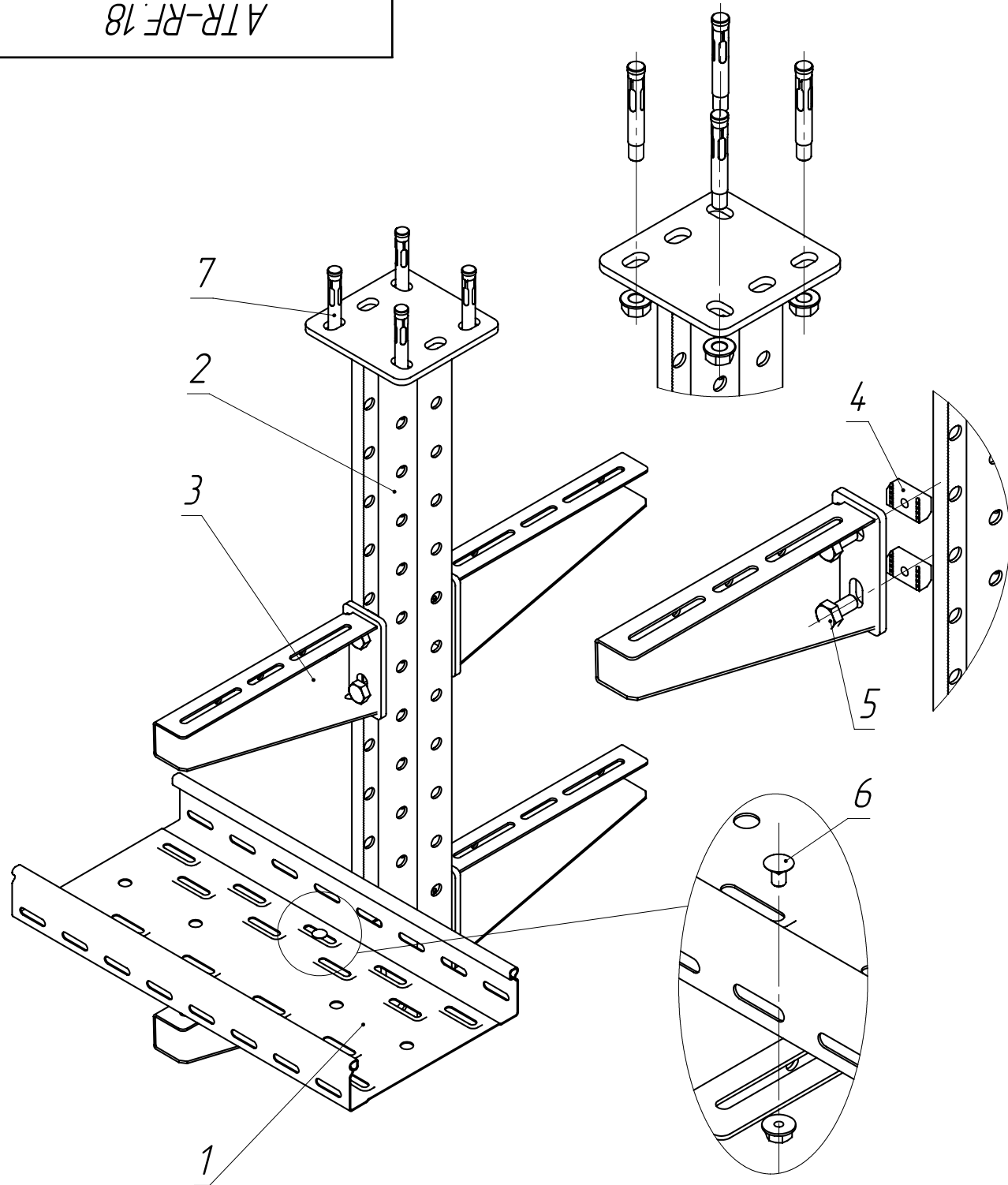
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 – 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и от длины необходимого подвеса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

K – кол-во консолей

| Поз | Артикул 1*          | Артикул 2*              | Наименование                          | Кол. |
|-----|---------------------|-------------------------|---------------------------------------|------|
| 1   | CLP10-050-200-3     | CLP10-050-200-3-M-HDZ   | Лоток перфорированный                 | -    |
| 2   | CLM500-KDS-41-41-02 | CLM500-KDS-41-41-02-HDZ | Подвес потолочный STRUT двойной 41x41 | 1    |
| 3   | -                   | CLM500-CSS0-0200-HDZ    | Консоль СО                            | K    |
| 4   | CMZ10-GK-10         | CMZ10-GK-10-HDZ         | Гайка канальная М10х40 IEK            | K*2  |
| 5   | CMZ10-BTP-10-30     | CMZ10-BTP-10-30-HDZ     | Болт шестигранный М10х30 Din 933      | K*2  |
| 6   | CLP1M-CS-6-10-1     | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ   | Комплект соединительный КС М6х10      | K*2  |
| 7   | CLP1M-A-B-10-75     | -                       | Анкер с гайкой                        | 4    |

| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|-----------|------|----------|-------|------|
| Разраб.   |      |          |       |      |
| Пров.     |      |          |       |      |
| Т. контр. |      |          |       |      |
| Н. контр. |      |          |       |      |
| Утв.      |      |          |       |      |

## ATR-RF.18

Крепление подвеса потолочного двойного STRUT 41x41 к бетонному перекрытию

|         |            |         |
|---------|------------|---------|
| Лит.    | Масса      | Масштаб |
|         | -          | -       |
| Лист 43 | Листов 125 |         |

Перв. примен.

Справ. №

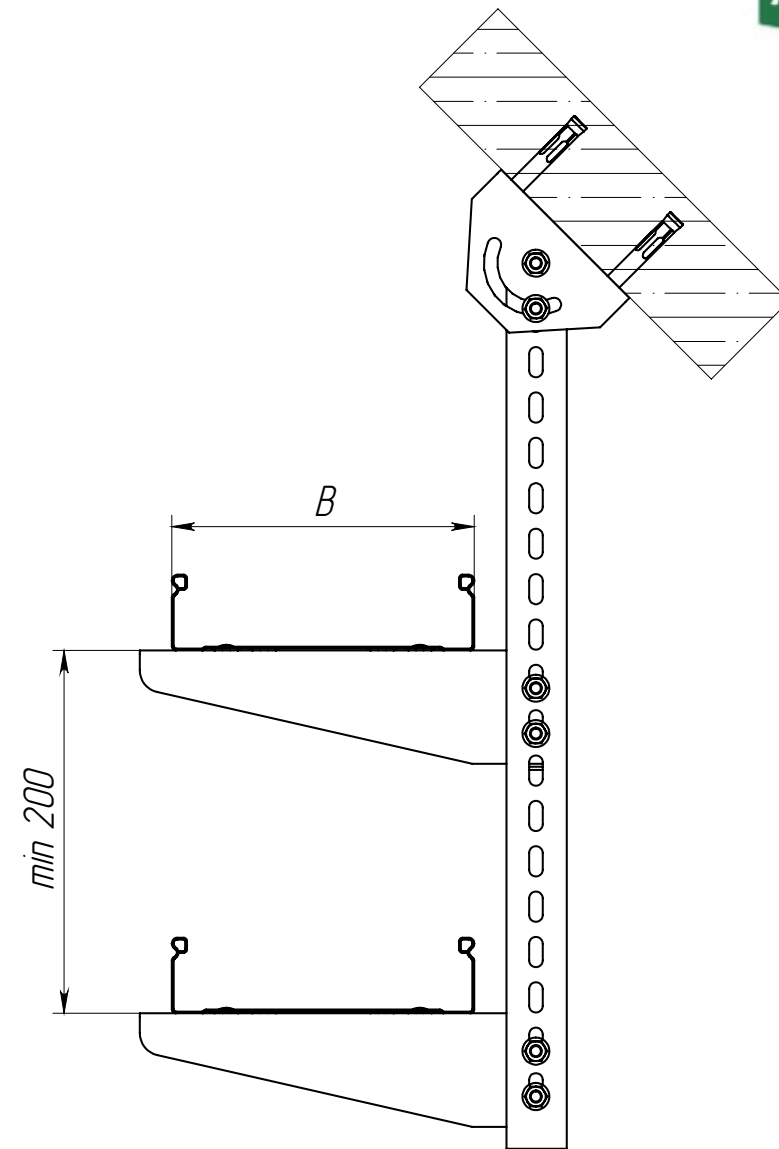
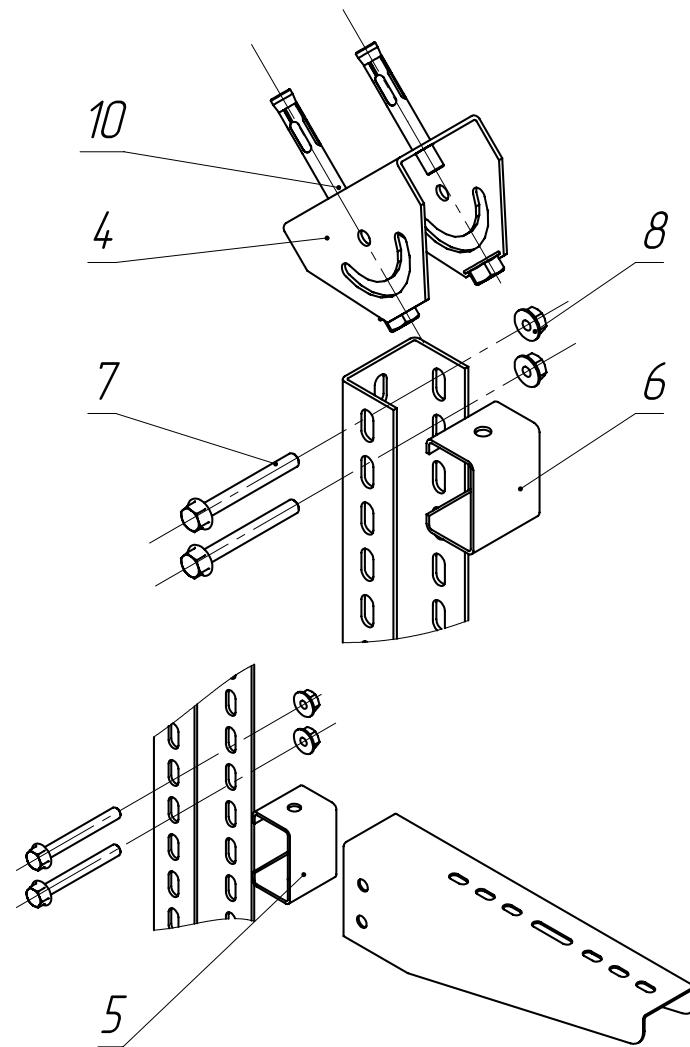
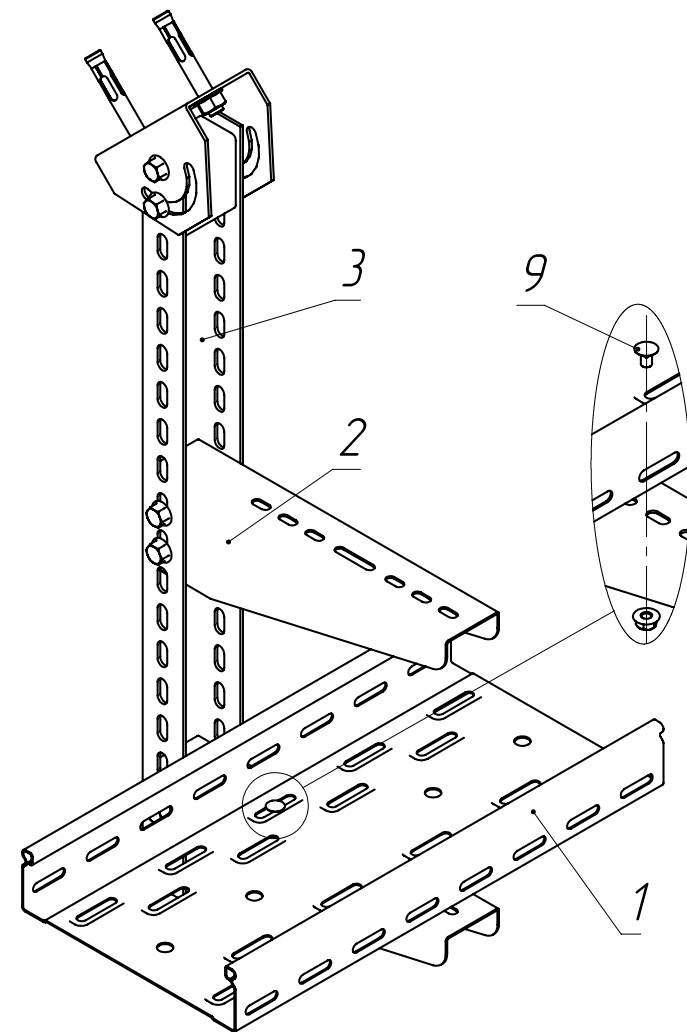
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



K – кол-во кронштейнов

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*        | Артикул 2*            | Наименование                          | Кол.  |
|------|-------------------|-----------------------|---------------------------------------|-------|
| 1    | CLP10-050-200-3   | CLP10-050-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный                 | -     |
| 2    | CLP1CZ-200-1      | CLP1CZ-200-1-HDZ      | Кронштейн                             | K     |
| 3    | CLM500-PPP-040-25 | CLM500-PPP-040-25-HDZ | Профиль перфорированный П-образный    | 1     |
| 4    | CLP1Q-050         | CLP1Q-050-HDZ         | Скоба потолочная                      | 1     |
| 5    | CLM500-RKS        | CLM500-RKS-HDZ        | Распорка для кронштейна               | K     |
| 6    | CLM500-RSPP       | CLM500-RSPP-HDZ       | Распорка для П-образного профиля      | 1     |
| 7    | CMZ10-BTP-8-70    | CMZ10-BTP-8-70-HDZ    | Болт шестигранный М8х70 Din 933       | K*2+2 |
| 8    | CLP1M-N-8-2       | CMZ10-GB-08-HDZ       | Гайка со стопорным буртом М8 Din 6923 | K*2+2 |
| 9    | CLP1M-CS-6-10-1   | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС М6х10      | K*2   |
| 10   | CLP1M-A-B-10-75   | -                     | Анкер с гайкой                        | 2     |

- В таблице 1, артикулы на поз. 1 – 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и от длины необходимого подвеса
- Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
- Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

|           |      |          |       |                  |  |            |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|--|------------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-RF.19</b> |  |            |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Подвес лоточной трассы к наклонной поверхности через П-профиль | Лит.       | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |  |            | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |  | Лист 44    | Листов 125 |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |  | <b>IEK</b> |            |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  |  |            |            |         |
| Утв.      |      |          |       |                  |  |            |            |         |

Перв. примен.

Справ. №

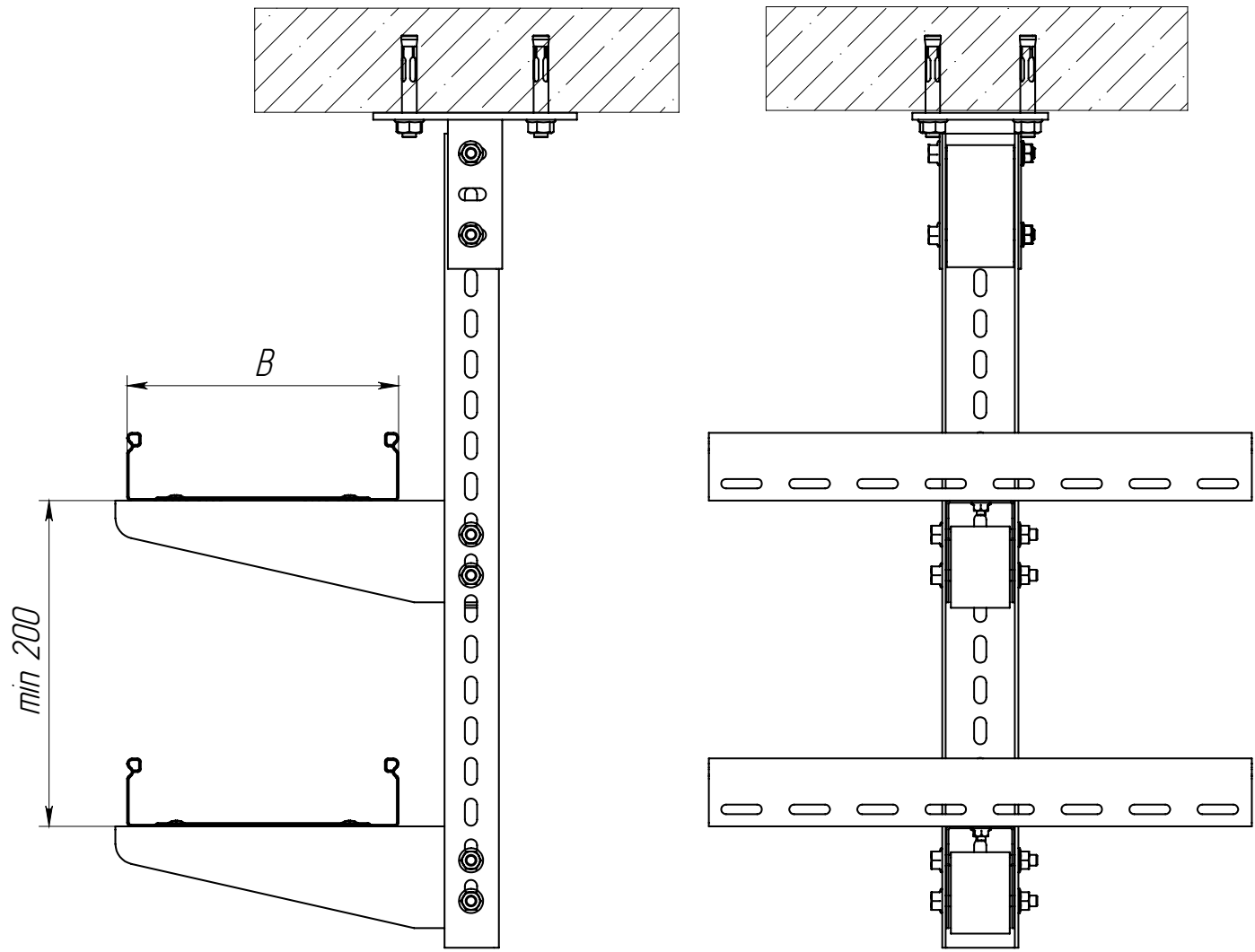
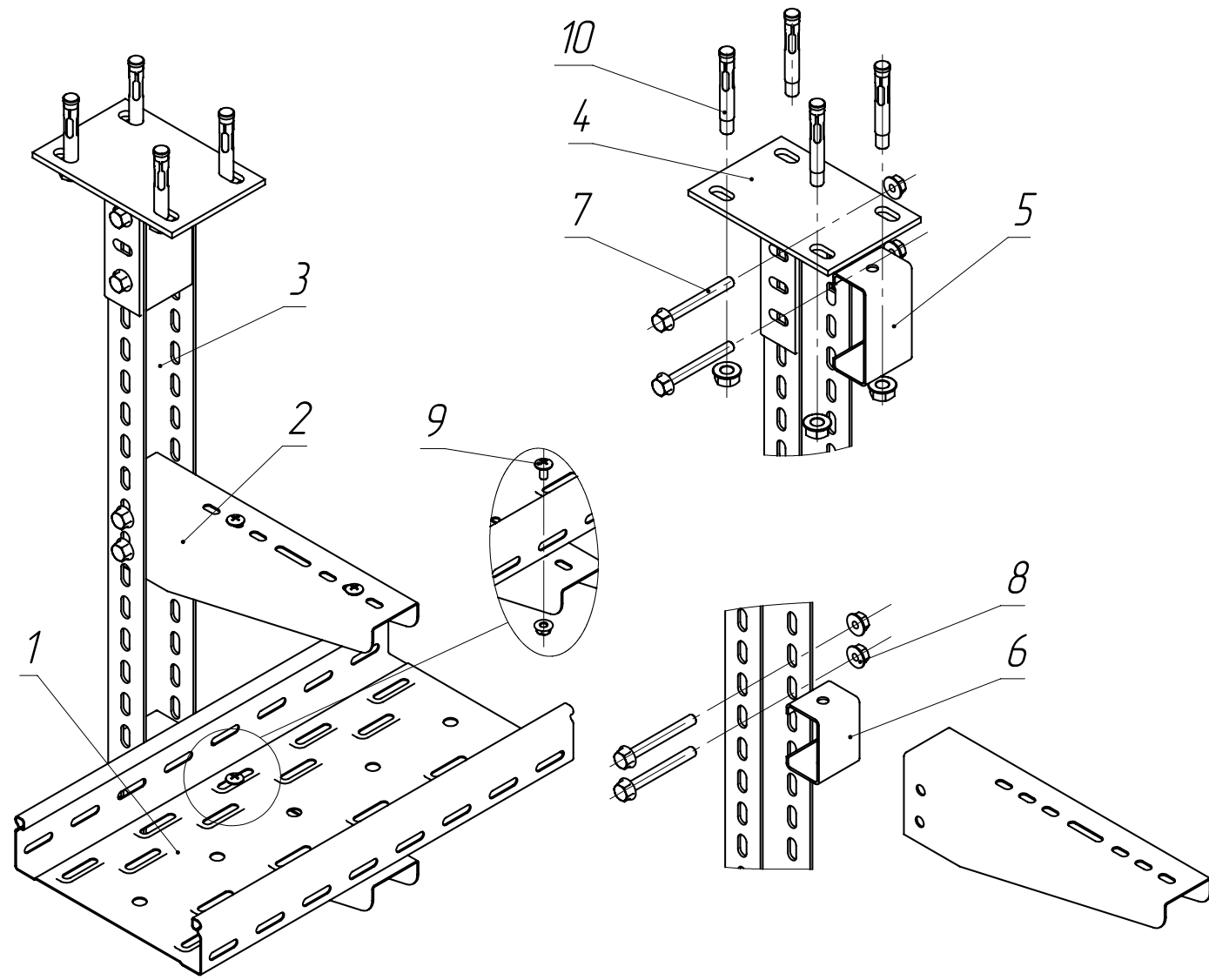
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



K – кол-во кронштейнов

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*        | Артикул 2*            | Наименование                          | Кол.  |
|------|-------------------|-----------------------|---------------------------------------|-------|
| 1    | CLP10-050-200-3   | CLP10-050-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный                 | -     |
| 2    | CLP1CZ-200-1      | CLP1CZ-200-1-HDZ      | Кронштейн                             | K     |
| 3    | CLM500-PPP-040-25 | CLM500-PPP-040-25-HDZ | Профиль перфорированный П-образный    | 1     |
| 4    | CLW10-SSH         | -                     | Кронштейн потолочный SSH              | 1     |
| 5    | CLM500-RSPK       | CLM500-RSPK-HDZ       | Распорка для потолочного кронштейна   | 1     |
| 6    | CLM500-RSK        | CLM500-RSK-HDZ        | Распорка для кронштейна               | K     |
| 7    | CMZ10-BTP-8-70    | CMZ10-BTP-8-70-HDZ    | Болт шестигранный М8х70 Din 933       | K*2+2 |
| 8    | CLP1M-N-8-2       | CMZ10-GB-08-HDZ       | Гайка со стопорным буртом М8 Din 6923 | K*2+2 |
| 9    | CLP1M-CS-6-10-1   | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС М6х10      | K*2   |
| 10   | CLP1M-A-B-10-75   | -                     | Анкер с гайкой                        | 4     |

1. В таблице 1, артикулы на поз. 1 – 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и от длины необходимого подвеса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

|           |      |          |       |                  |  |         |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|--|---------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-RF.20</b> |  |         |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Подвес профиля к бетонному перекрытию через кронштейн потолочный SSH | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |  |         | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |  | Лист 45 | Листов 125 |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |  |         |            |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  |  |         |            |         |
| Утв.      |      |          |       |                  |  |         |            |         |



Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

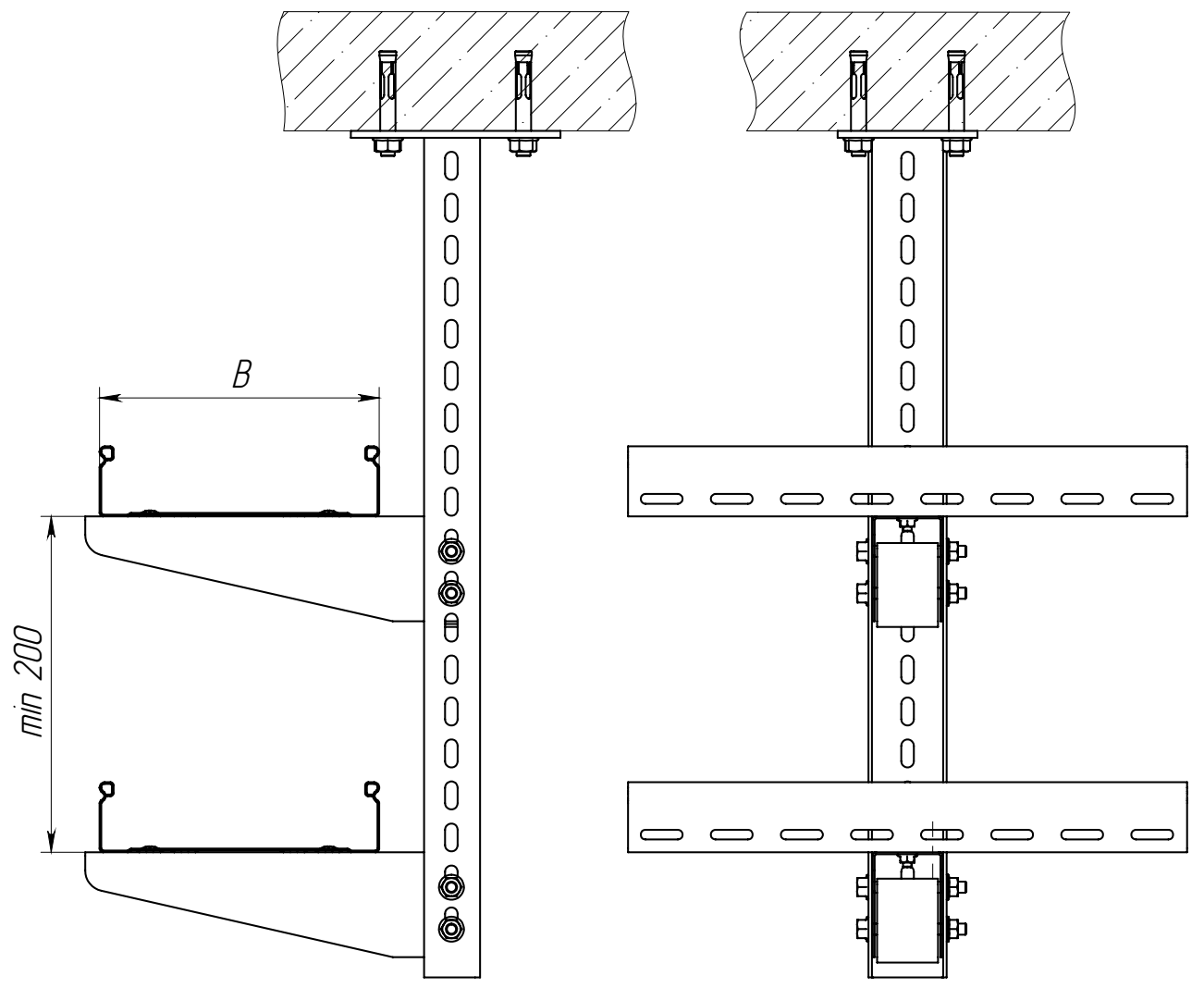
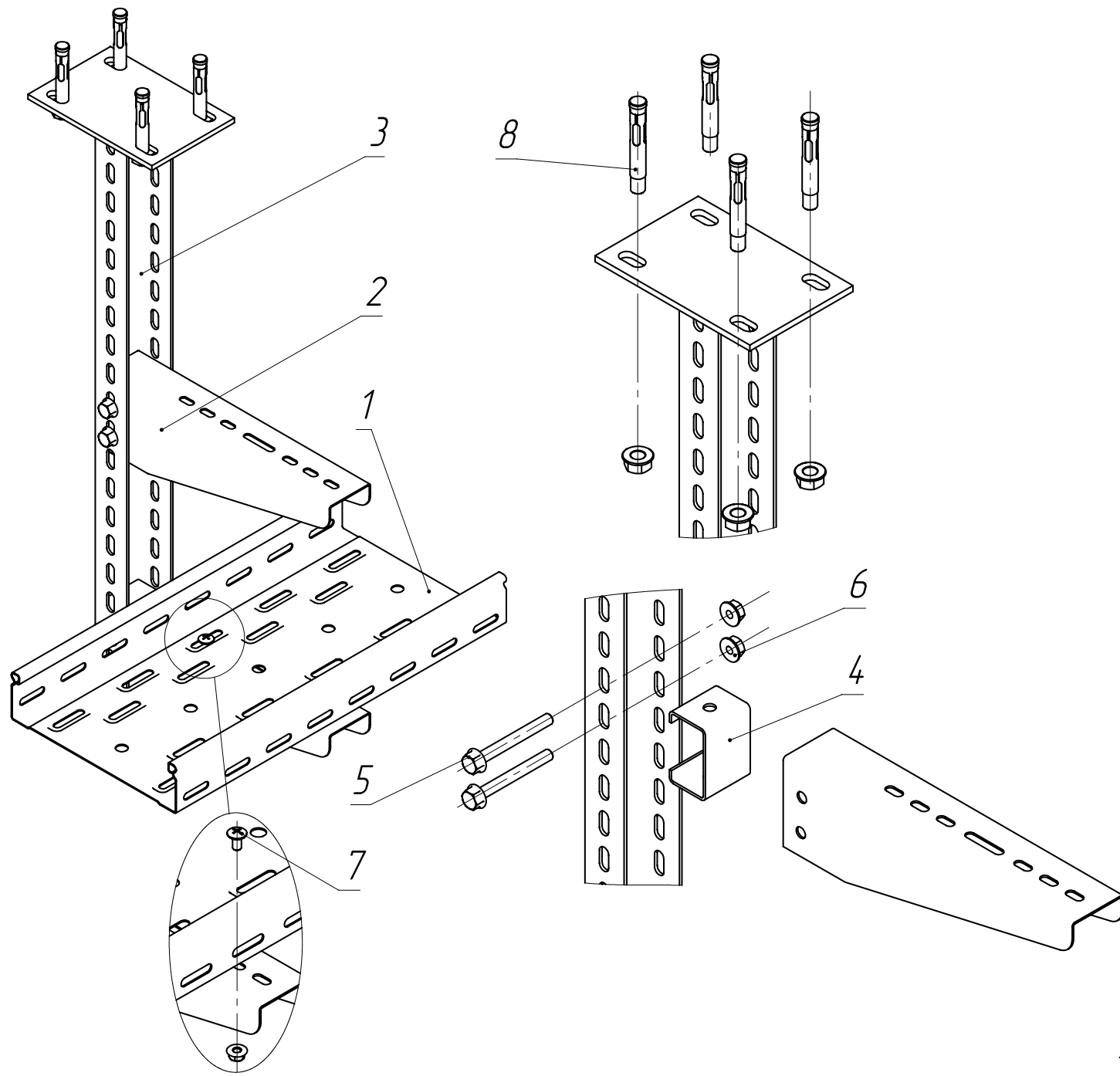


Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*      | Артикул 2*            | Наименование                          | Кол. |
|------|-----------------|-----------------------|---------------------------------------|------|
| 1    | CLP10-050-200-3 | CLP10-050-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный                 | 1    |
| 2    | CLP1CZ-200-1    | CLP1CZ-200-1-HDZ      | Кронштейн                             | 2    |
| 3    | -               | CLW10-SSH-400-HDZ     | Кронштейн потолочный                  | 1    |
| 4    | CLM50D-RKS      | CLM50D-RKS-HDZ        | Распорка для кронштейна               | 2    |
| 5    | CMZ10-BTP-8-70  | CMZ10-BTP-8-70-HDZ    | Болт шестигранный М8х70 Din 933       | 4    |
| 6    | CLP1M-N-8-2     | CMZ10-GB-08-HDZ       | Гайка со стопорным буртом М8 Din 6923 | 6    |
| 7    | CLP1M-CS-6-10-1 | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС М6х10      | 2    |
| 8    | CLP1M-A-B-10-75 | -                     | Анкер с гайкой                        | 4    |

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 – 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и от длины необходимого подвеса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

|           |      |          |       |                  |  |            |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|--|------------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-RF.21</b> |  |            |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Крепление подвеса потолочного к бетонному перекрытию | Лит.       | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |  |            | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |  |            |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |  |            |            |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  |  | Лист 46    | Листов 125 |         |
| Утв.      |      |          |       |                  |  | <b>IEK</b> |            |         |



Перв. примен.

Справ. №

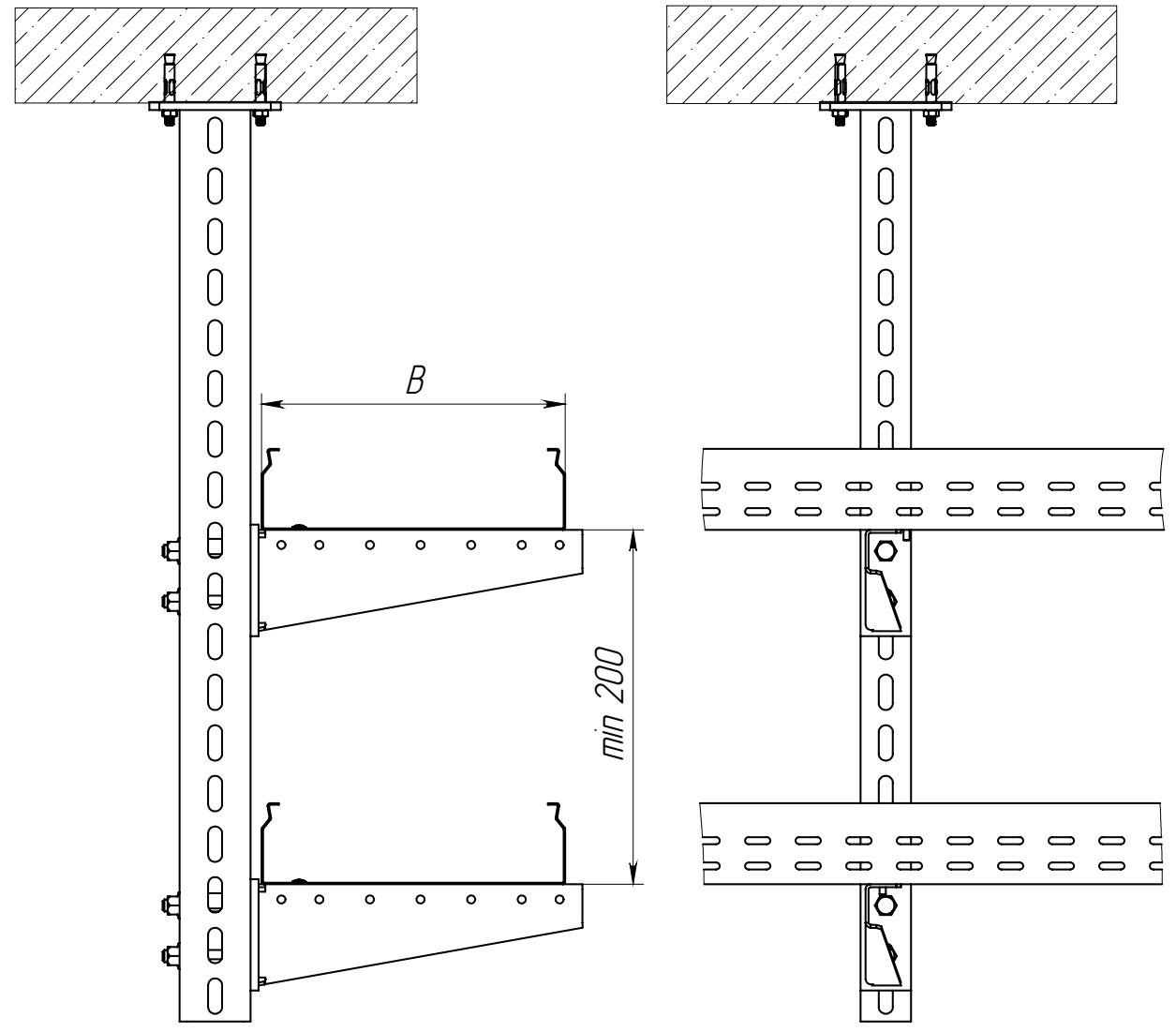
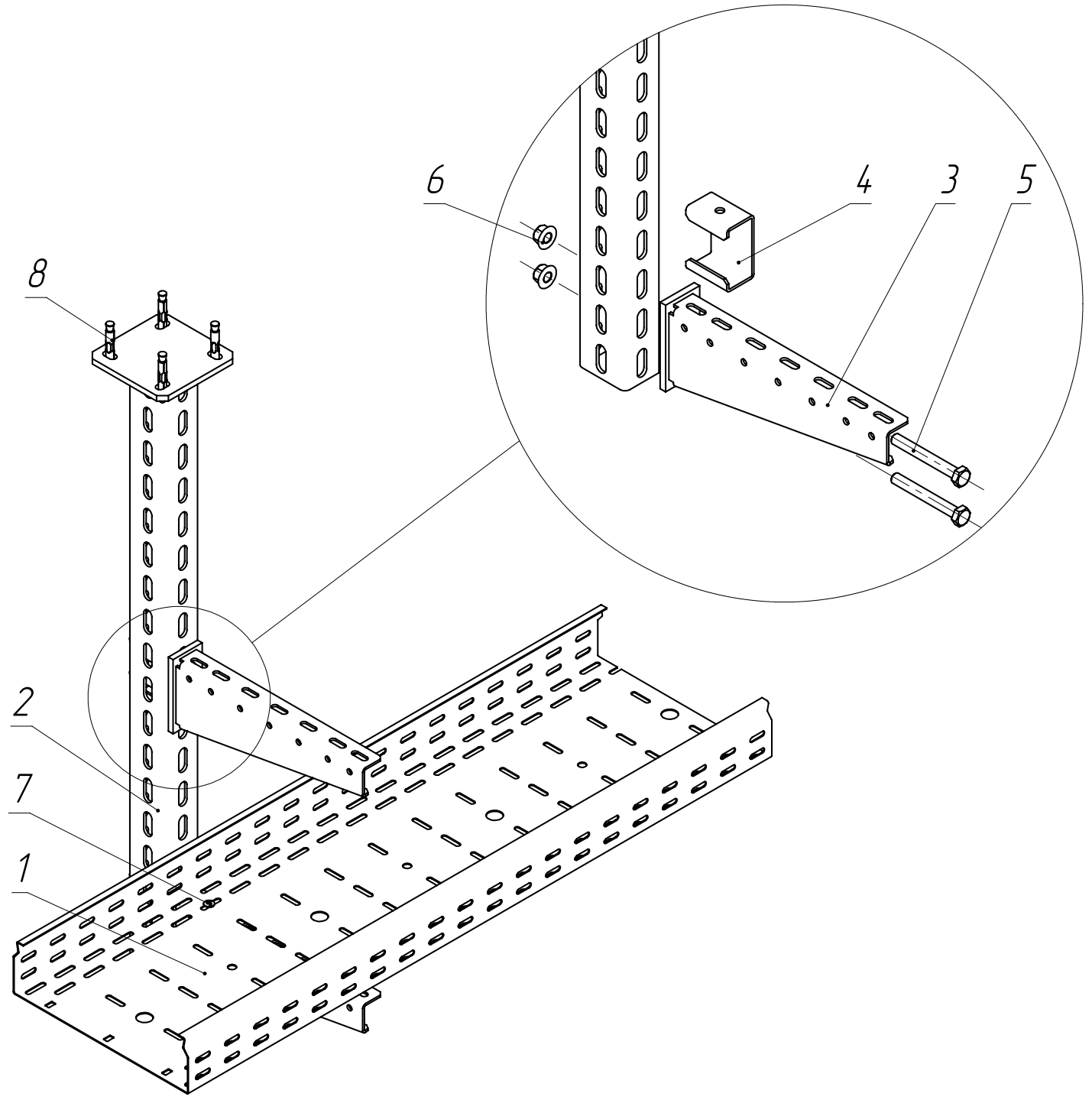
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
2. В таблице 1 артикулы на поз. 1 - 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от используемой ширины лотка и кол-ва ярусов кабельных трасс
3. Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

K - кол-во консолей

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*          | Артикул 2*                | Наименование                           | Кол. |
|------|---------------------|---------------------------|--|------|
| 1    | CLP10-050-300-150-3 | CLP10-050-300-150-3-HDZ   | Лоток перфорированный усиленный        | -    |
| 2    | -                   | CLM510-SP-50-70-19-40-HDZ | Стойка потолочная усиленная            | 1    |
| 3    | -                   | CLM500-CSS0-0300-HDZ      | Консоль СО                             | K    |
| 4    | CLM510-RS-50-70-30  | CLM510-RS-50-70-30-HDZ    | Распорка для профиля 50x70             | K    |
| 5    | CMZ10-BTP-10-90     | CMZ10-BTP-10-90-HDZ       | Болт шестигранный M10x90 Din 933       | K*2  |
| 6    | CLP1M-N-10          | CMZ10-GB-10-HDZ           | Гайка со стопорным буртом M10 Din 6923 | K*2  |
| 7    | CLP1M-CS-6-10-1     | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ     | Комплект соединительный КС М6x10       | K*2  |
| 8    | CLP1M-A-B-10-75     | -                         | Анкер с гайкой                         | 4    |

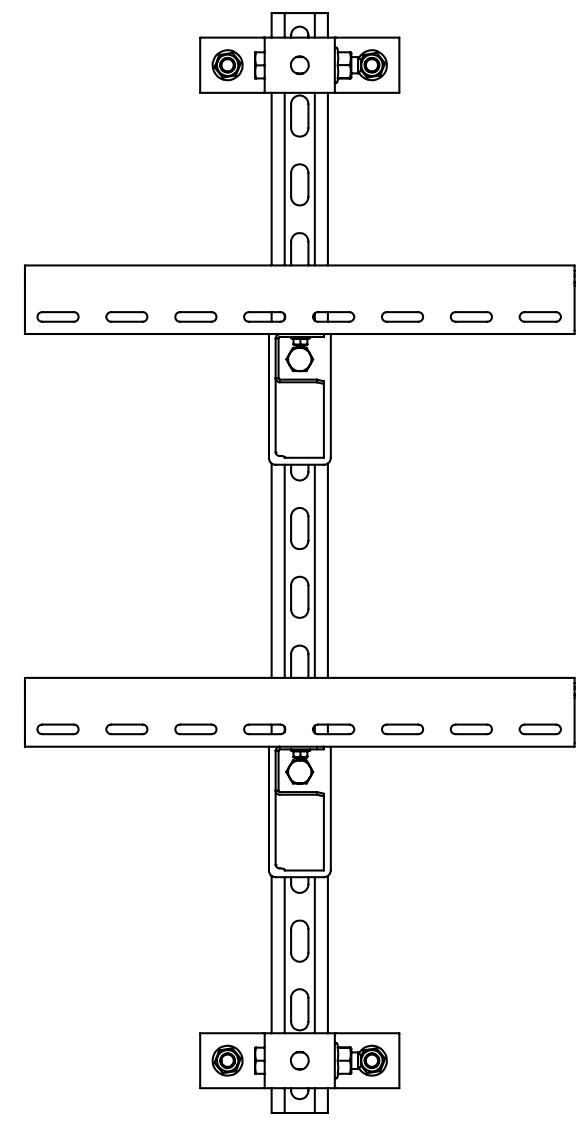
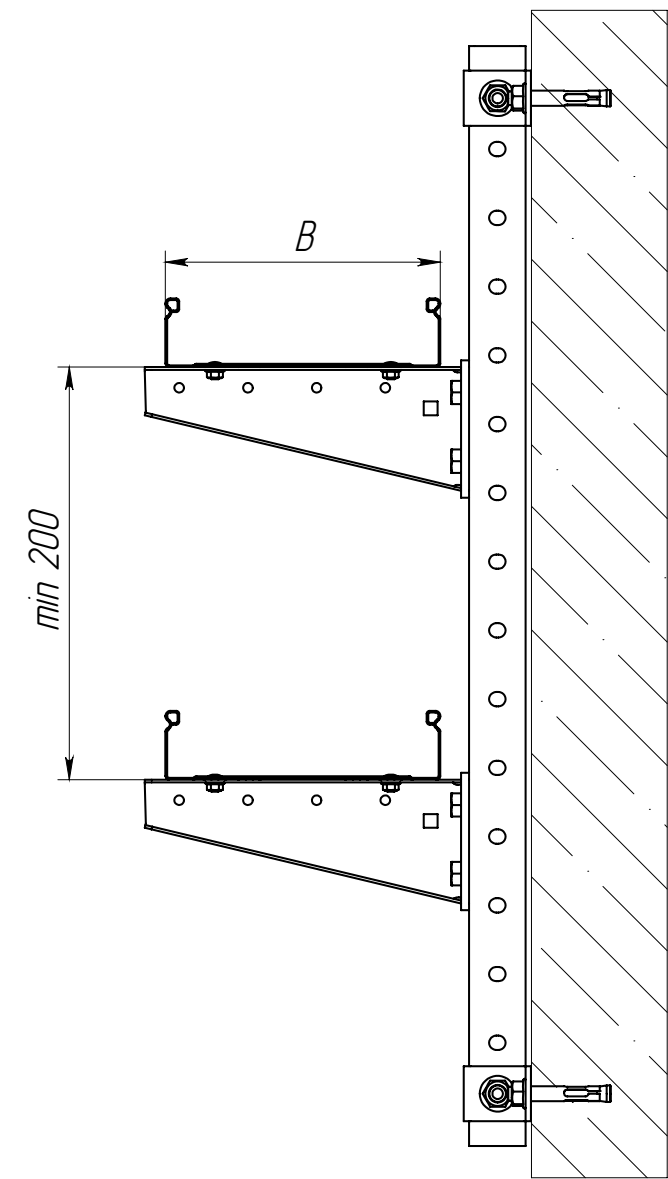
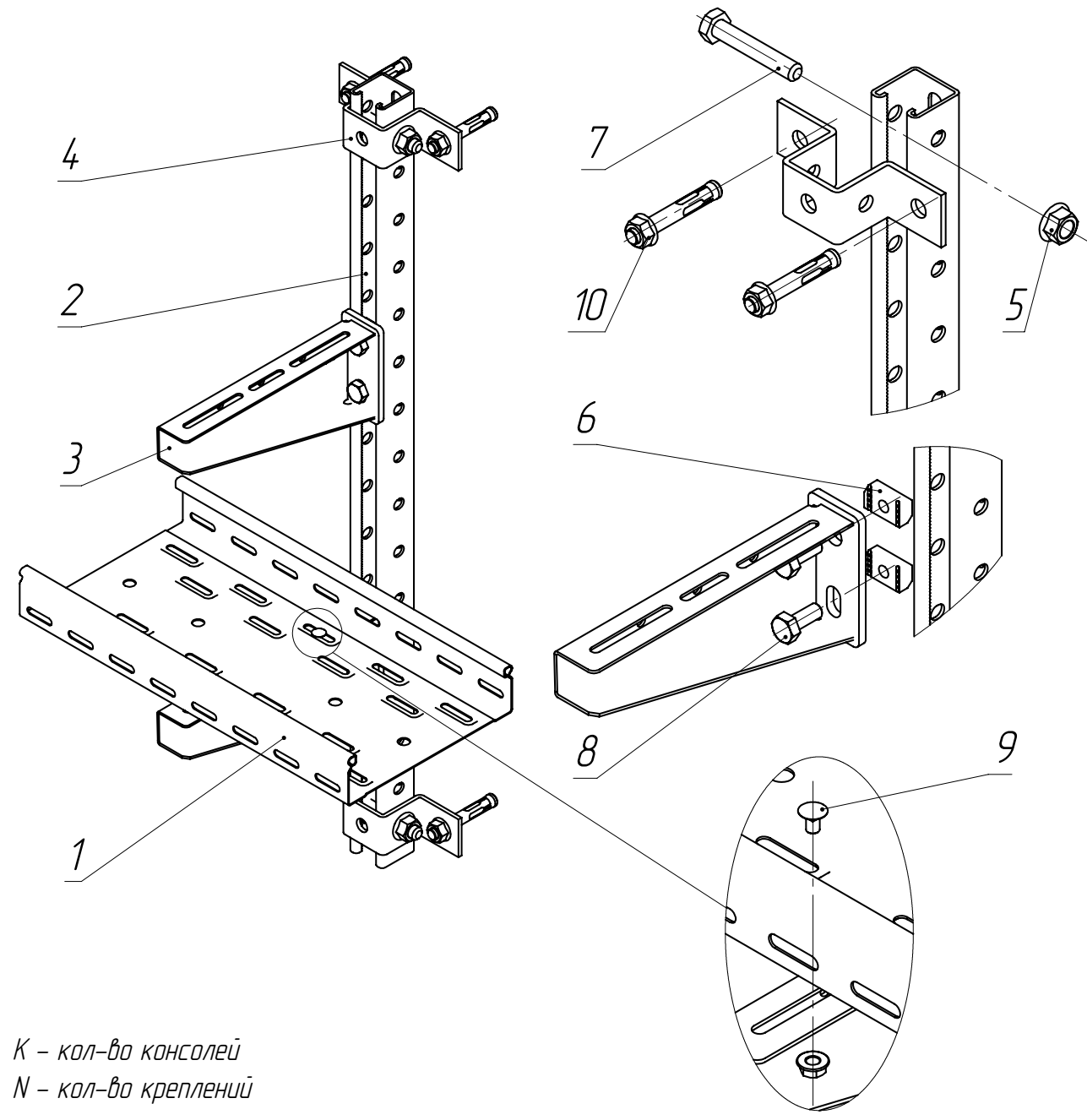
|  |      |          |         |            |         |
|--|------|----------|---------|------------|---------|
| <b>ATR-RF.22</b>   |      |          |         |            |         |
| Изм.   | Лист | № докум. | Подп.   | Дата       |         |
| Разраб.  |      |          |         |            |         |
| Пров.  |      |          |         |            |         |
| Т. контр.  |      |          |         |            |         |
| Н. контр.  |      |          |         |            |         |
| Утв.   |      |          |         |            |         |
| Схема крепления стойки потолочной усиленной к бетонному перекрытию |      |          | Лит.    | Масса      | Масштаб |
|  |      |          |         | -          | -       |
|  |      |          | Лист 47 | Листов 125 |         |
| <b>IEK</b>   |      |          |         |            |         |

Перв. примен.  
Справ. №  
Подпись и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

ATR-WL.01



|                         |         |           |           |
|-------------------------|---------|-----------|-----------|
| Длина профиля, мм       | 400-900 | 1000-2000 | 2100-3000 |
| Кол-во креплений, N шт. | 2       | 3-4       | 4-5       |



K – кол-во консолей  
N – кол-во креплений

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*          | Артикул 2*              | Наименование                           | Кол.      |
|------|---------------------|-------------------------|--|-----------|
| 1    | CLM40-080-200-3-120 | CLP10-050-200-3-M-HDZ   | Лоток перфорированный                  | -         |
| 2    | CLP1S-41-41-10-25   | CLP1S-41-41-10-25-M-HDZ | STRUT профиль 41x41                    | 1         |
| 3    | -                   | CLM50D-CSS0-0200-HDZ    | Консоль СО                             | K         |
| 4    | CLM50D-SKS-50-40    | CLM50D-SKS-50-40-HDZ    | Крепление стеновое для STRUT профиля   | См. таб 2 |
| 5    | CLP1M-N-10          | CMZ10-GB-10-HDZ         | Гайка со стопорным буртом M10 Din 6923 | N         |
| 6    | CMZ10-GK-10         | CMZ10-GK-10-HDZ         | Гайка канальная M10x40 IEK             | K*2       |
| 7    | CMZ10-BTP-10-70     | CMZ10-BTP-10-70-HDZ     | Болт шестигранный M10x70 Din 933       | N         |
| 8    | CMZ10-BTP-10-30     | CMZ10-BTP-10-30-HDZ     | Болт шестигранный M10x30 Din 933       | K*2       |
| 9    | CLP1M-CS-6-10-1     | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ   | Комплект соединительный КС М6x10       | K*2       |
| 10   | CLP1M-A-B-10-75     | -                       | Анкер с гайкой                         | N*2       |

- В таблице 1 артикулы на поз. 1 – 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и кол-ва ярусов
- Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
- Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

ATR-WL.01

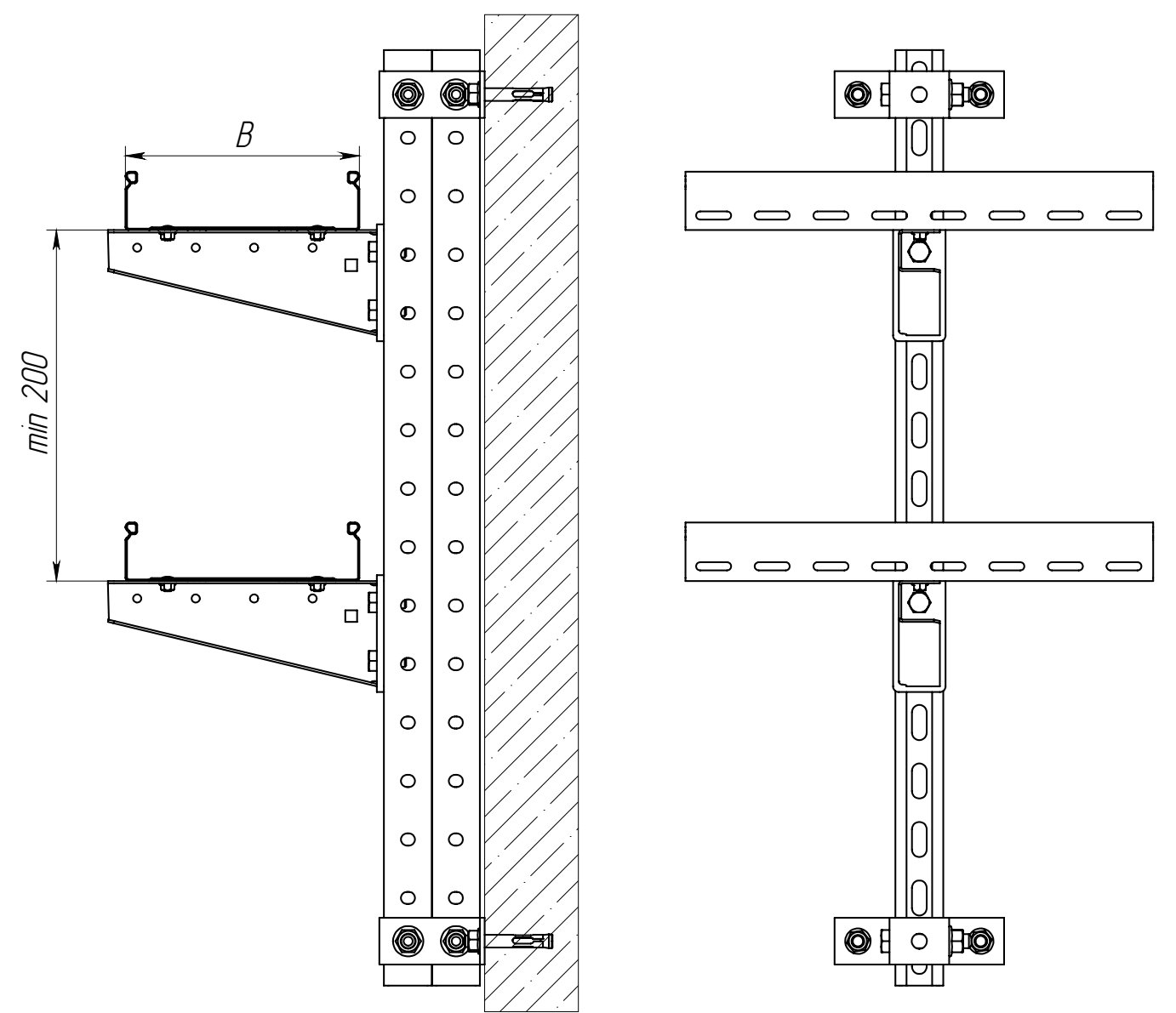
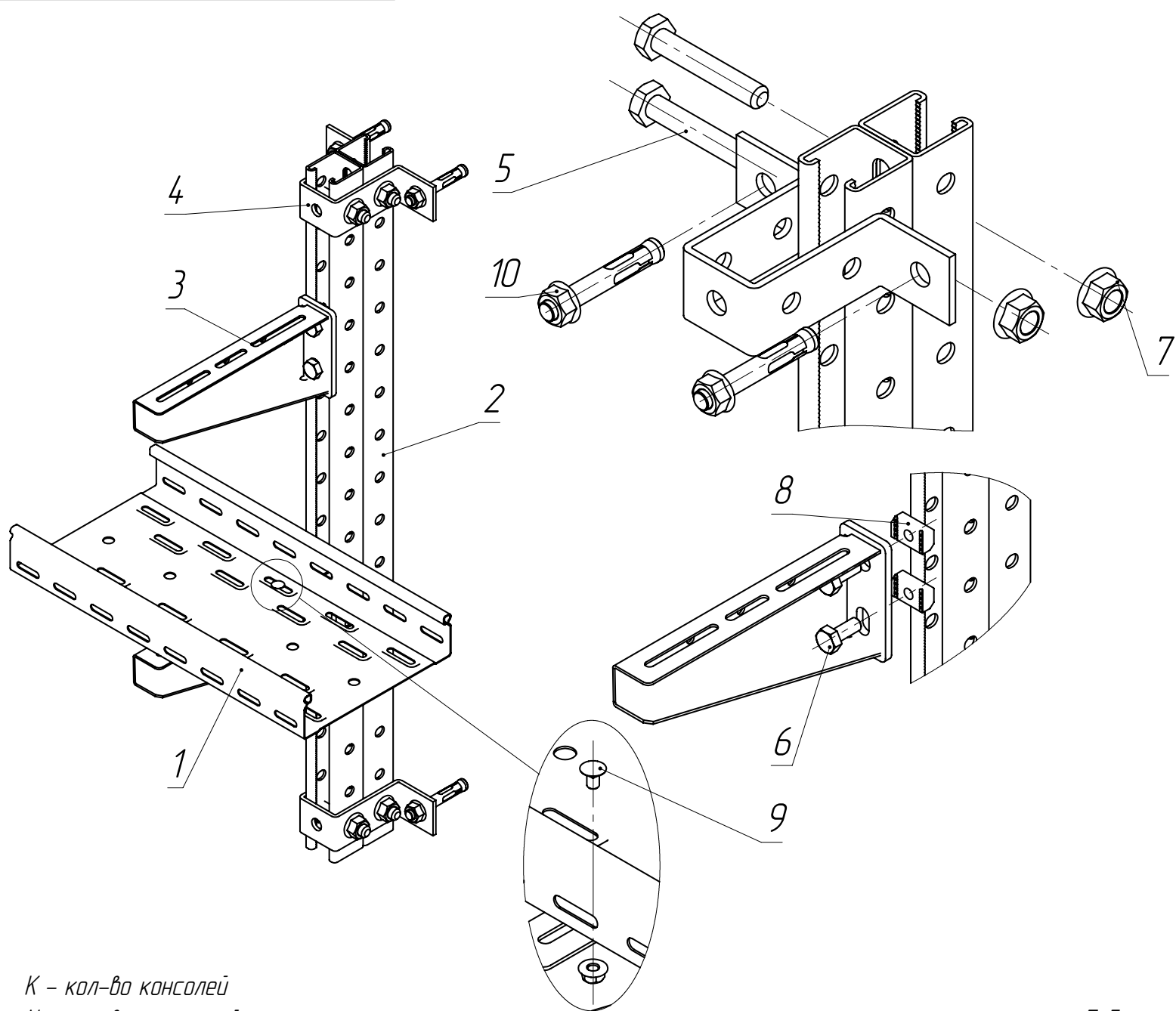
|           |      |          |       |      |
|-----------|------|----------|-------|------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб.   |      |          |       |      |
| Пров.     |      |          |       |      |
| Т. контр. |      |          |       |      |
| Н. контр. |      |          |       |      |
| Утв.      |      |          |       |      |

|  |         |            |         |
|--|---------|------------|---------|
| Крепление к бетонной стене STRUT профиля 41x41 | Лит.    | Масса      | Масштаб |
|  |         | -          | -       |
|  | Лист 48 | Листов 125 |         |
|  |         |            |         |



|                         |         |           |           |
|-------------------------|---------|-----------|-----------|
| Длина профиля, мм       | 400-900 | 1000-2000 | 2100-3000 |
| Кол-во креплений, N шт. | 2       | 3-4       | 4-5       |

Перв. примен.  
Справ. №  
Подпись и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.



K – кол-во консолей  
N – кол-во креплений

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*            | Артикул 2*                | Наименование                                 | Кол.       |
|------|-----------------------|---------------------------|--|------------|
| 1    | CLP10-050-200-3       | CLP10-050-200-3-M-HDZ     | Лоток перфорированный                        | -          |
| 2    | CLM500-PSD-41-41-10-3 | CLM500-PSD-41-41-10-3-HDZ | STRUT-профиль перфорированный двойной 41x41  | 1          |
| 3    | -                     | CLM500-CSSO-0200-HDZ      | Консоль СО                                   | K          |
| 4    | CLM500-SKS-90-40      | CLM500-SKS-90-40-HDZ      | Крепление стеновое двойное для STRUT профиля | См. таб. 2 |
| 5    | CMZ10-BTP-10-70       | CMZ10-BTP-10-70-HDZ       | Болт шестигранный M10x70 Din 933             | N*2        |
| 6    | CMZ10-BTP-10-30       | CMZ10-BTP-10-30-HDZ       | Болт шестигранный M10x30 Din 933             | K*2        |
| 7    | CLP1M-N-10            | CMZ10-GB-10-HDZ           | Гайка со стопорным буртом M10 Din 6923       | N*2        |
| 8    | CMZ10-GK-10           | CMZ10-GK-10-HDZ           | Гайка канальная M10x40 IEK                   | K*2        |
| 9    | CLP1M-CS-6-10-1       | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ     | Комплект соединительный КС M6x10             | K*2        |
| 10   | CLP1M-A-B-10-75       | -                         | Анкер с гайкой                               | N*2        |

- В таблице 1 артикулы на поз. 1 – 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и кол-ва ярусов
- Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
- Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

ATR-WL.02

|           |      |          |       |      |   |            |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------|---|------------|------------|---------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Крепление к бетонной стене двойного STRUT-профиля 41x41 | Лит.       | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |      |   |            | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |      |   |            |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |      |   |            |            |         |
| Н. контр. |      |          |       |      |   | Лист 49    | Листов 125 |         |
| Утв.      |      |          |       |      |   | <b>IEK</b> |            |         |

ATR-WL.03



|                         |         |           |           |
|-------------------------|---------|-----------|-----------|
| Длина профиля, мм       | 400-900 | 1000-1500 | 1600-2000 |
| Кол-во креплений, N шт. | 2       | 3         | 4         |

Таблица 2

Перв. примен.

Справ. №

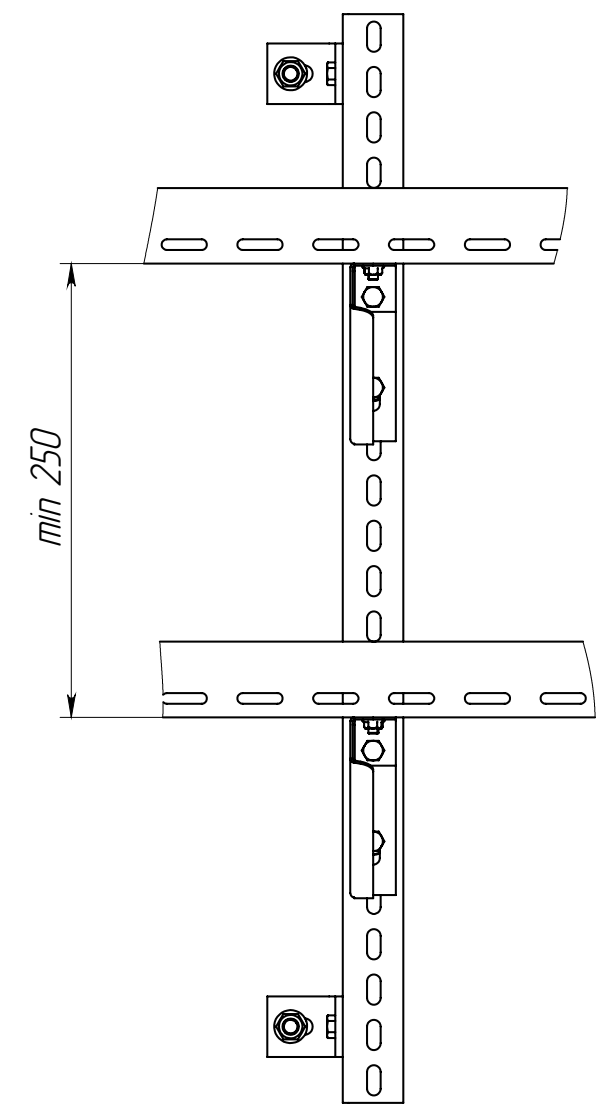
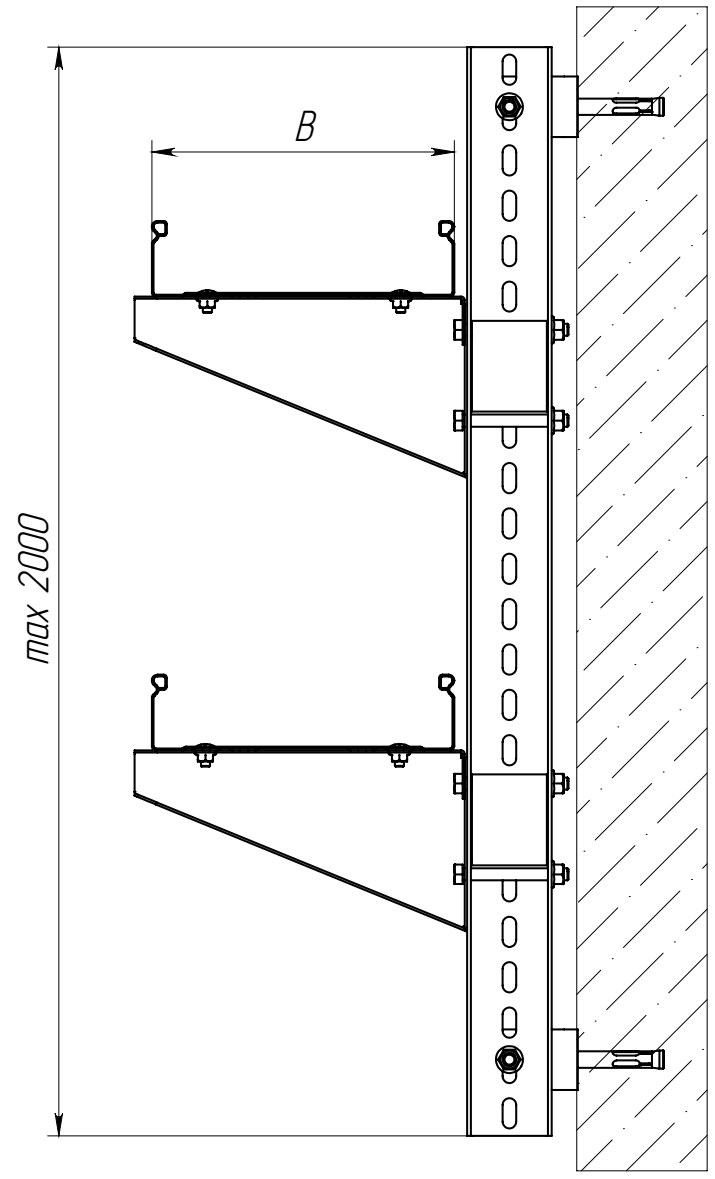
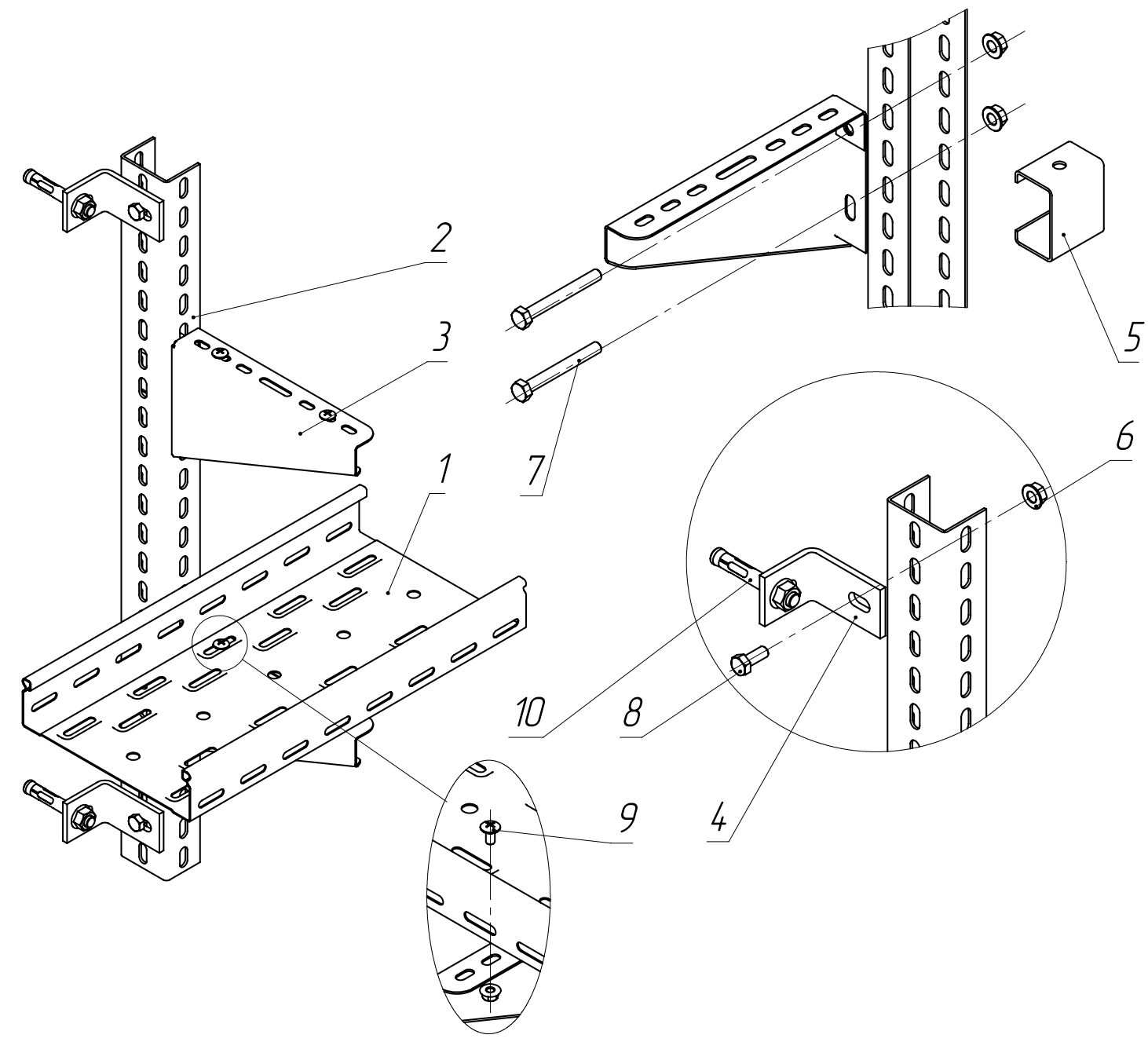
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



K- кол-во кронштейнов настенных

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*        | Артикул 2*            | Наименование                          | Кол.  |
|------|-------------------|-----------------------|---------------------------------------|-------|
| 1    | CLP10-050-200-3   | CLP10-050-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный                 | -     |
| 2    | CLM500-PPP-070-25 | CLM500-PPP-070-25-HDZ | Профиль перфорированный П-образный    | 1     |
| 3    | CLP1CW-200-1      | CLP1CW-200-1-HDZ      | Кронштейн настенный                   | K     |
| 4    | CLM500-UM-EZ      | CLM500-UM-HDZ         | Уголок монтажный                      | 2     |
| 5    | CLM500-RSK        | CLM500-RSK-HDZ        | Распорка для П-образного профиля      | 2     |
| 6    | CLP1M-N-8-2       | CMZ10-GB-08-HDZ       | Гайка со стопорным буртом М8 Din 6923 | K*2+2 |
| 7    | CMZ10-BTP-8-70    | CMZ10-BTP-8-70-HDZ    | Болт шестигранный М8х70 Din 933       | 4     |
| 8    | CMZ10-BTP-8-20    | CMZ10-BTP-8-20-HDZ    | Болт шестигранный М8х20 Din 933       | 2     |
| 9    | CLP1M-CS-6-10-1   | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС М6х10      | K*2   |
| 10   | CLP1M-A-B-10-75   | -                     | Анкер с гайкой                        | 2     |

- В таблице 1 артикулы на поз. 1 - 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и от длины необходимого подвеса
- Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
- Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

|   |      |          |            |
|---|------|----------|------------|
| <b>ATR-WL.03</b>  |      |          |            |
| Изм.  | Лист | № докум. | Подп.      |
| Разраб.   |      |          |            |
| Пров.   |      |          |            |
| Т. контр.   |      |          |            |
| Н. контр.   |      |          |            |
| Утв.  |      |          |            |
| Крепление П-образных профилей к бетонной стене при помощи уголка монтажного |      | Лит.     | Масса      |
|   |      | Лист 50  | Листов 125 |
|   |      |          |            |



Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

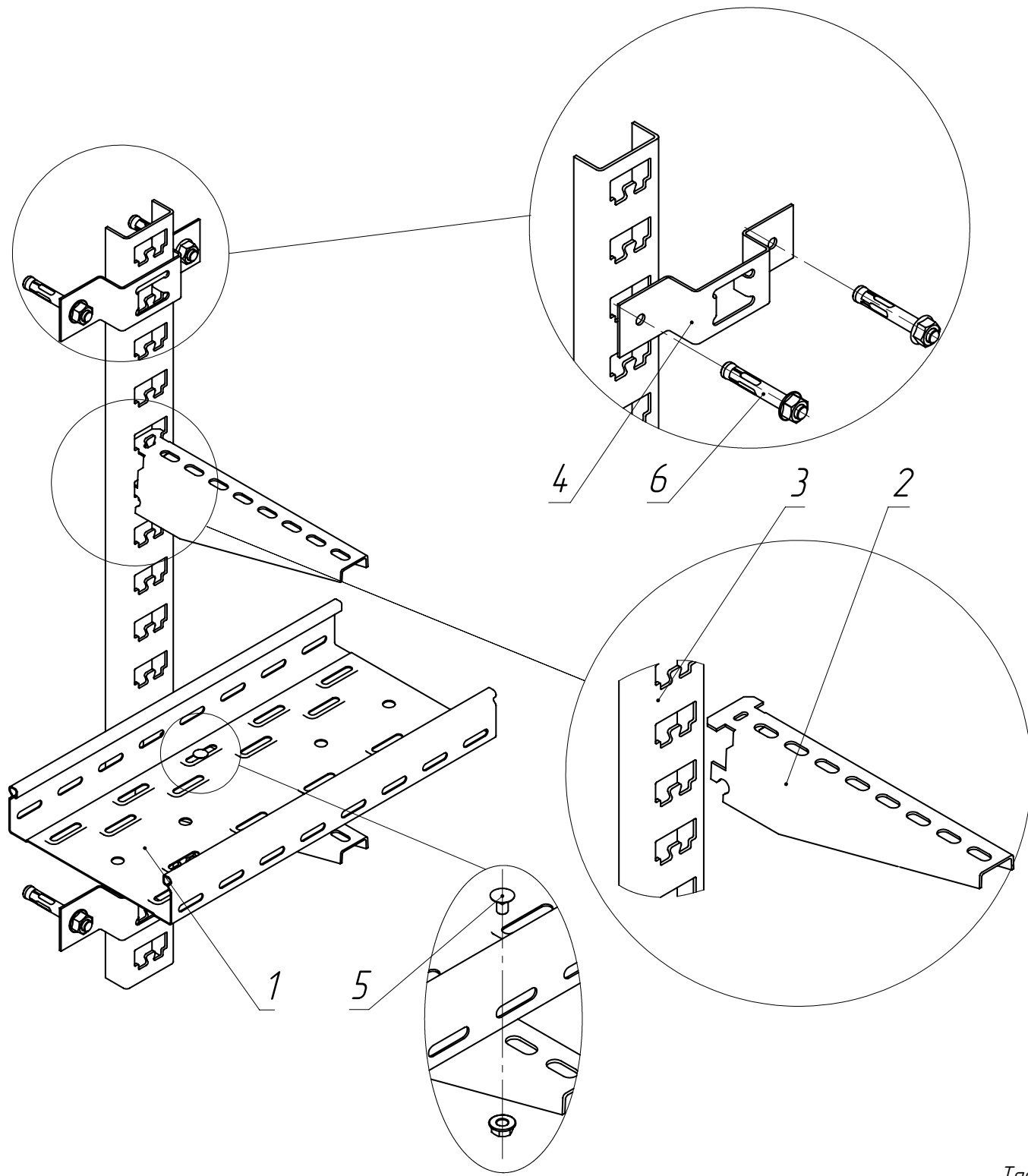
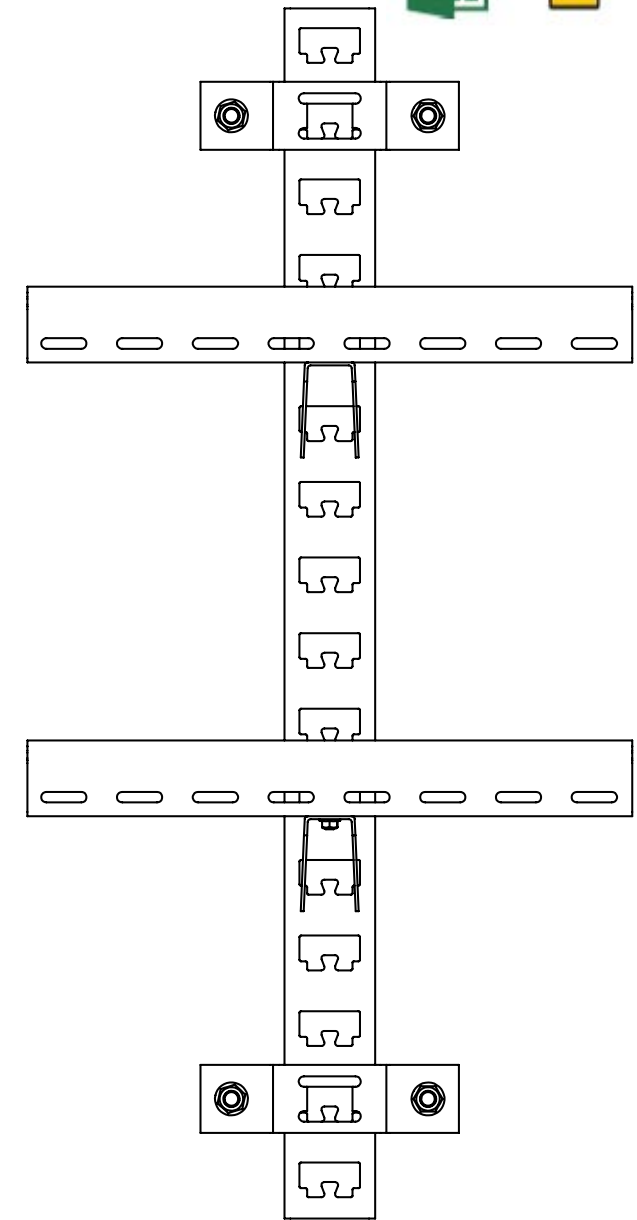
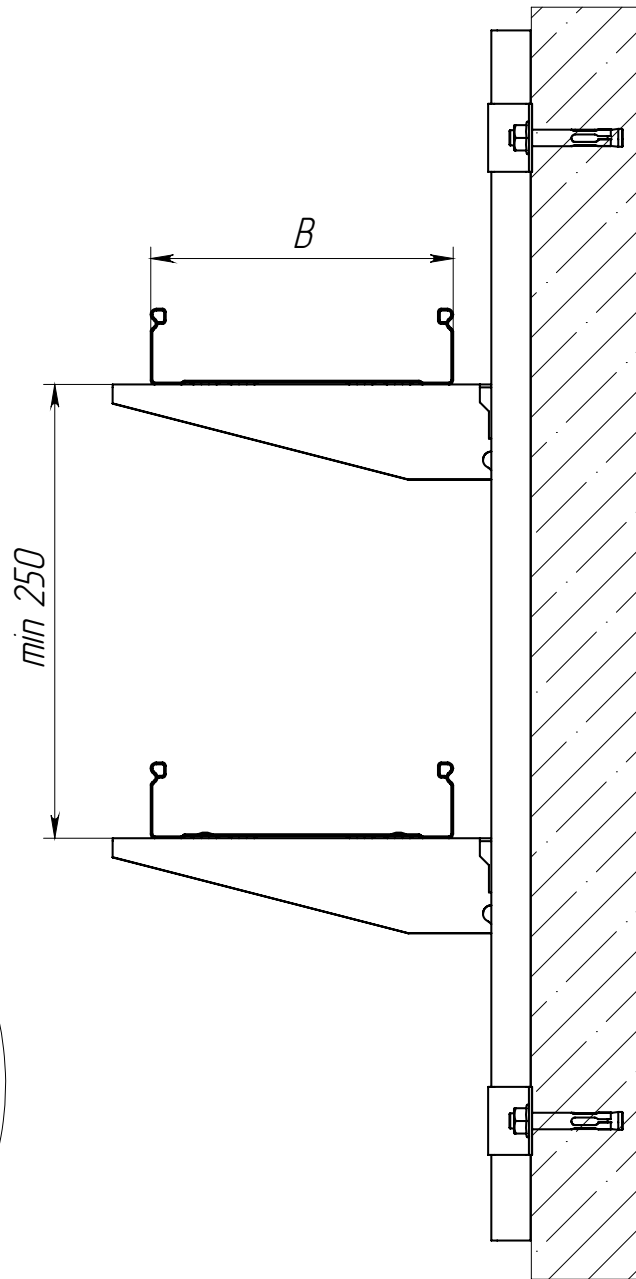


Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*        | Артикул 2*             | Наименование                     | Кол. |
|------|-------------------|------------------------|----------------------------------|------|
| 1    | CLP10-050-200-3   | CLP10-050-200-3-M-HDZ  | Лоток перфорированный            | 2    |
| 2    | CLW10-GEM-PK-250  | CLW10-GEM-PK-250-UT15  | Полка кабельная ГЭМ              | 2    |
| 3    | CLW10-GEM-SK-800  | CLW10-GEM-SK-800-UT15  | Стойка кабельная ГЭМ             | 1    |
| 4    | CLW10-GEM-KS-1157 | CLW10-GEM-KS-1157-UT15 | Скоба ГЭМ                        | 2    |
| 5    | CLP1M-CS-6-10-1   | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ  | Комплект соединительный КС М6х10 | 2    |
| 6    | CLP1M-A-B-10-75   | -                      | Анкер с гайкой                   | 4    |

min 250

B



1. В таблице 1, артикулы на поз. 1 – 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и от длины необходимого подвеса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

| ATR-WL.04 |      |          |       | Лит. | Масса                                 | Масштаб    |
|-----------|------|----------|-------|------|---------------------------------------|------------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Крепление ГЭМ стойки к бетонной стене | -          |
| Разраб.   |      |          |       |      |                                       |            |
| Пров.     |      |          |       |      |                                       |            |
| Т. контр. |      |          |       |      |                                       |            |
| Н. контр. |      |          |       |      | Лист 51                               | Листов 125 |
| Утв.      |      |          |       |      | <b>IEK</b>                            |            |



ATR-WL.05

Перв. примен.

Справ. №

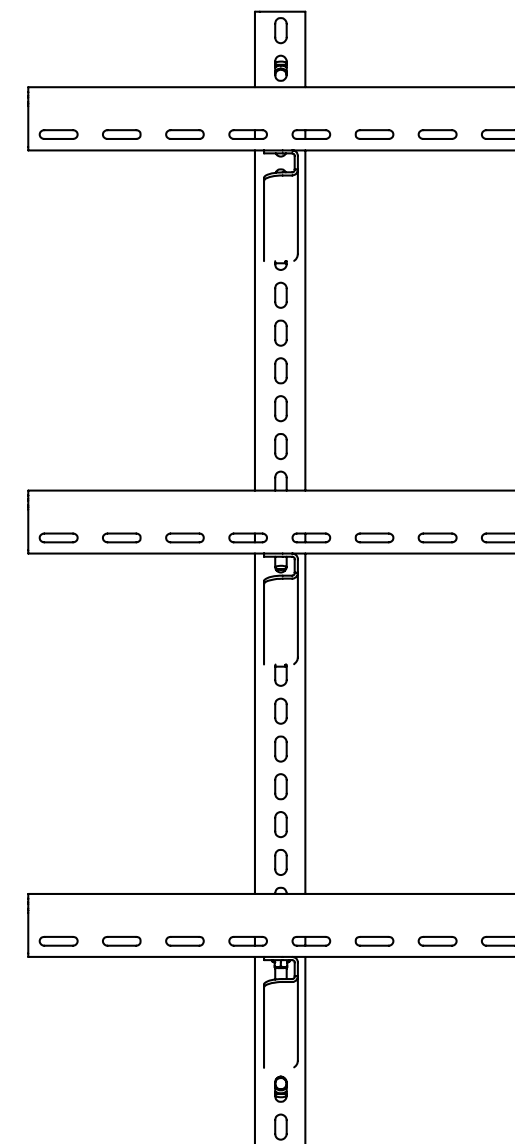
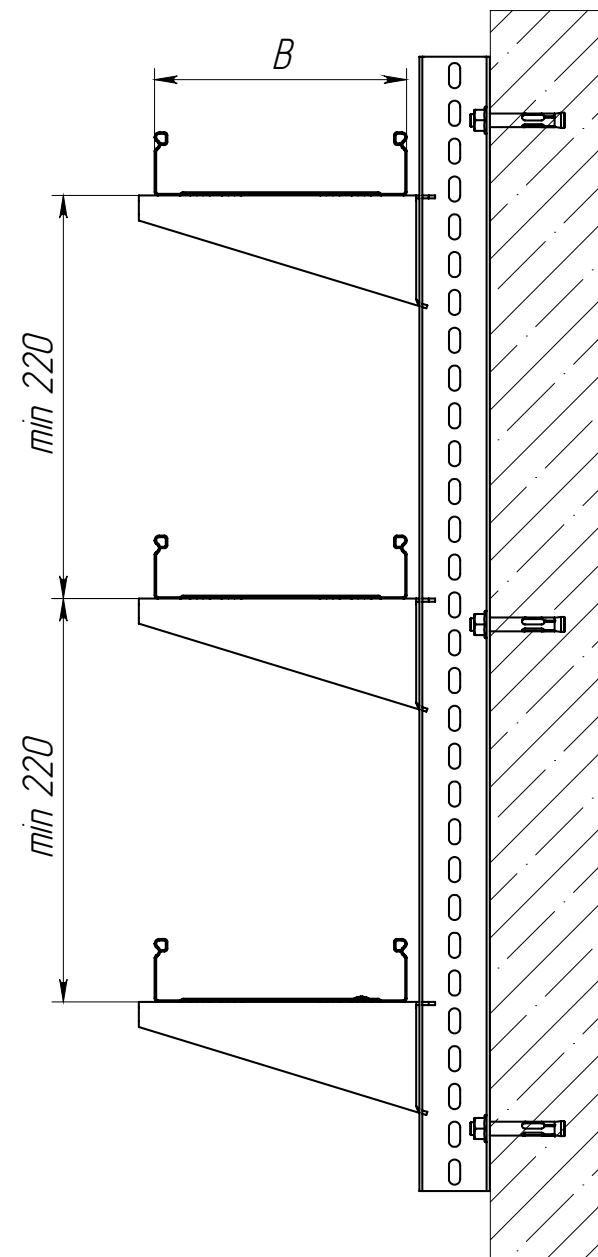
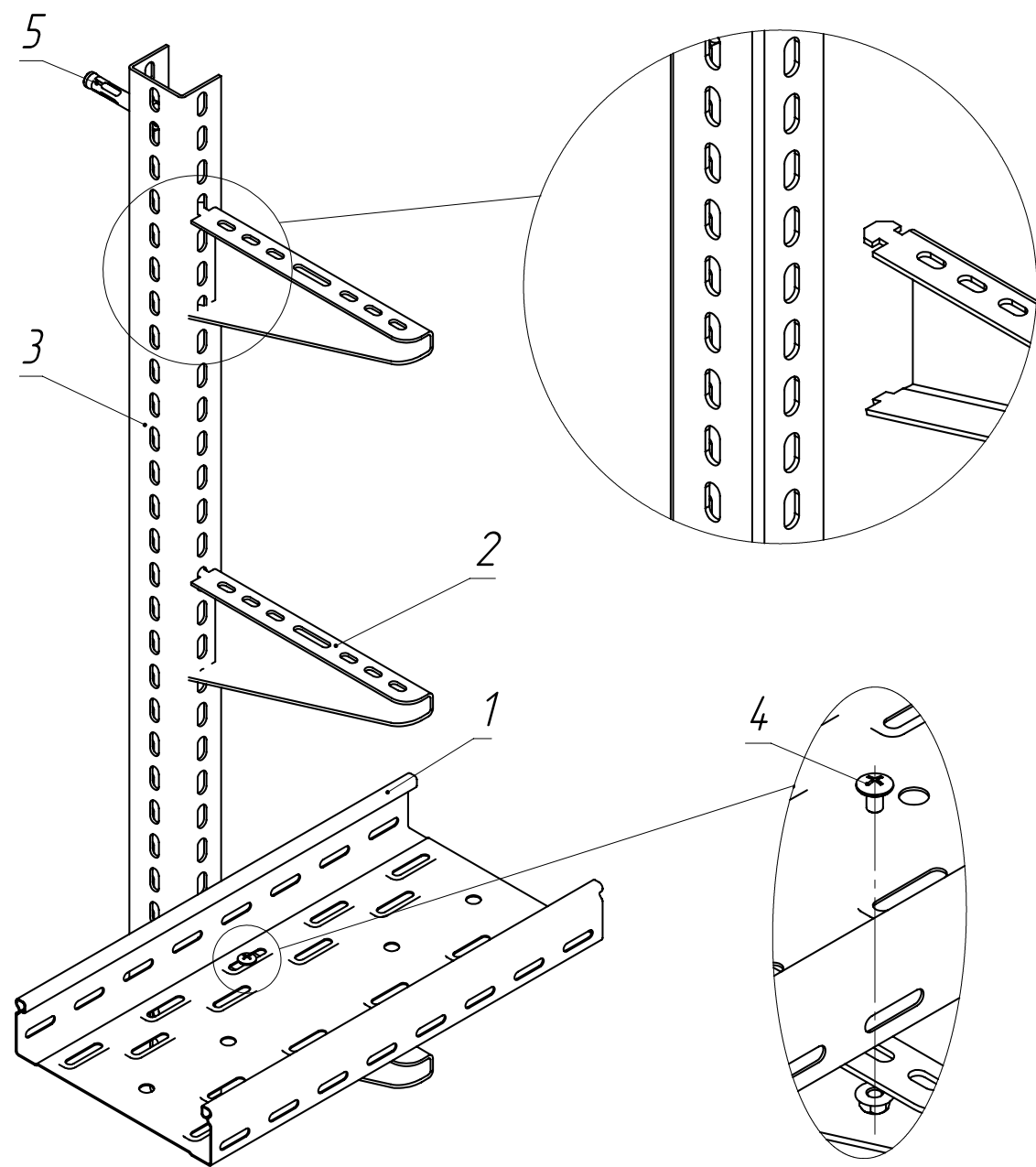
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 – 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и от длины необходимого подвеса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*        | Артикул 2*            | Наименование                       | Кол. |
|------|-------------------|-----------------------|------------------------------------|------|
| 1    | CLP10-050-200-3   | CLP10-050-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный              | 1    |
| 2    | CLP1CL-200-1      | CLP1CL-200-1-HDZ      | Кронштейн замковый                 | 3    |
| 3    | CLM50D-PPP-030-25 | CLM50D-PPP-030-25-HDZ | Профиль перфорированный П-образный | 1    |
| 4    | CLP1M-CS-6-10-1   | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС М6х10   | 2    |
| 5    | CLP1M-A-B-10-75   | -                     | Анкер с гайкой                     | 1    |

|           |      |          |       | ATR-WL.05 |                      |       |         |
|-----------|------|----------|-------|-----------|----------------------|-------|---------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата      | Лит.                 | Масса | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |           |                      | -     | -       |
| Пров.     |      |          |       |           |                      |       |         |
| Т. контр. |      |          |       |           |                      |       |         |
| Н. контр. |      |          |       |           |                      |       |         |
| Утв.      |      |          |       |           |                      |       |         |
|           |      |          |       |           | Лист 52   Листов 125 |       |         |
|           |      |          |       |           | <b>IEK</b>           |       |         |

Перв. примен.

Справ. №

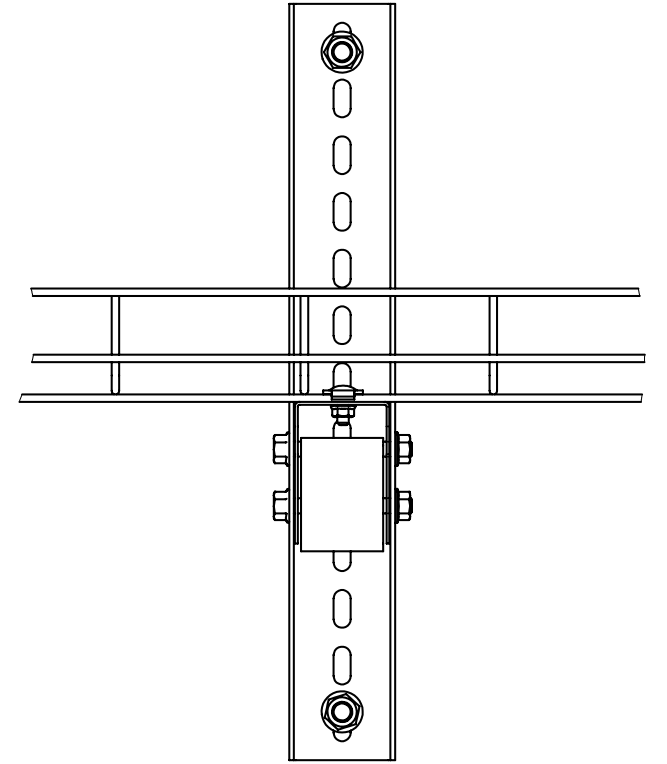
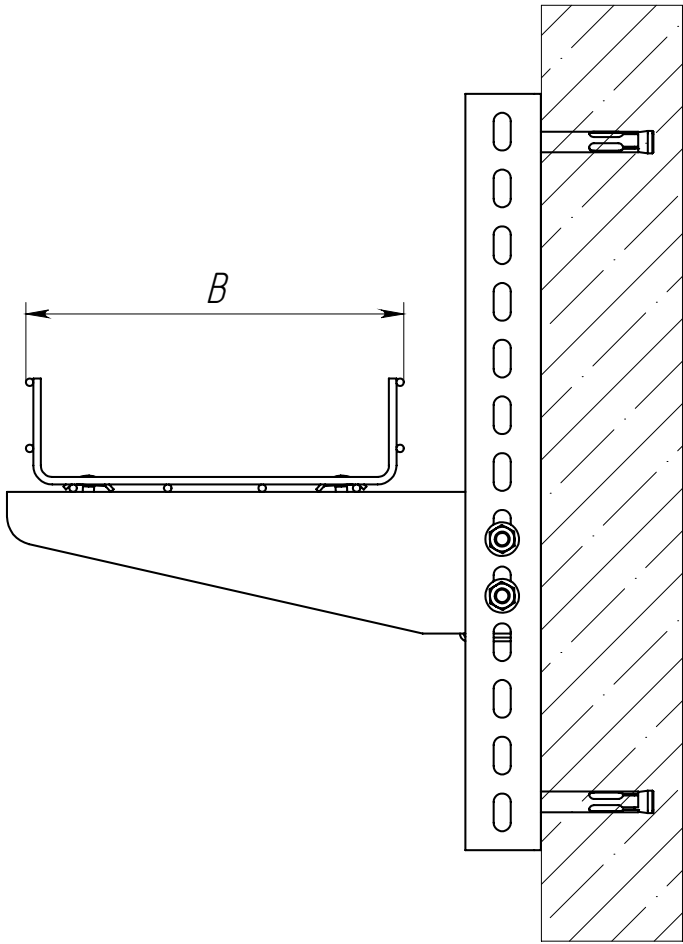
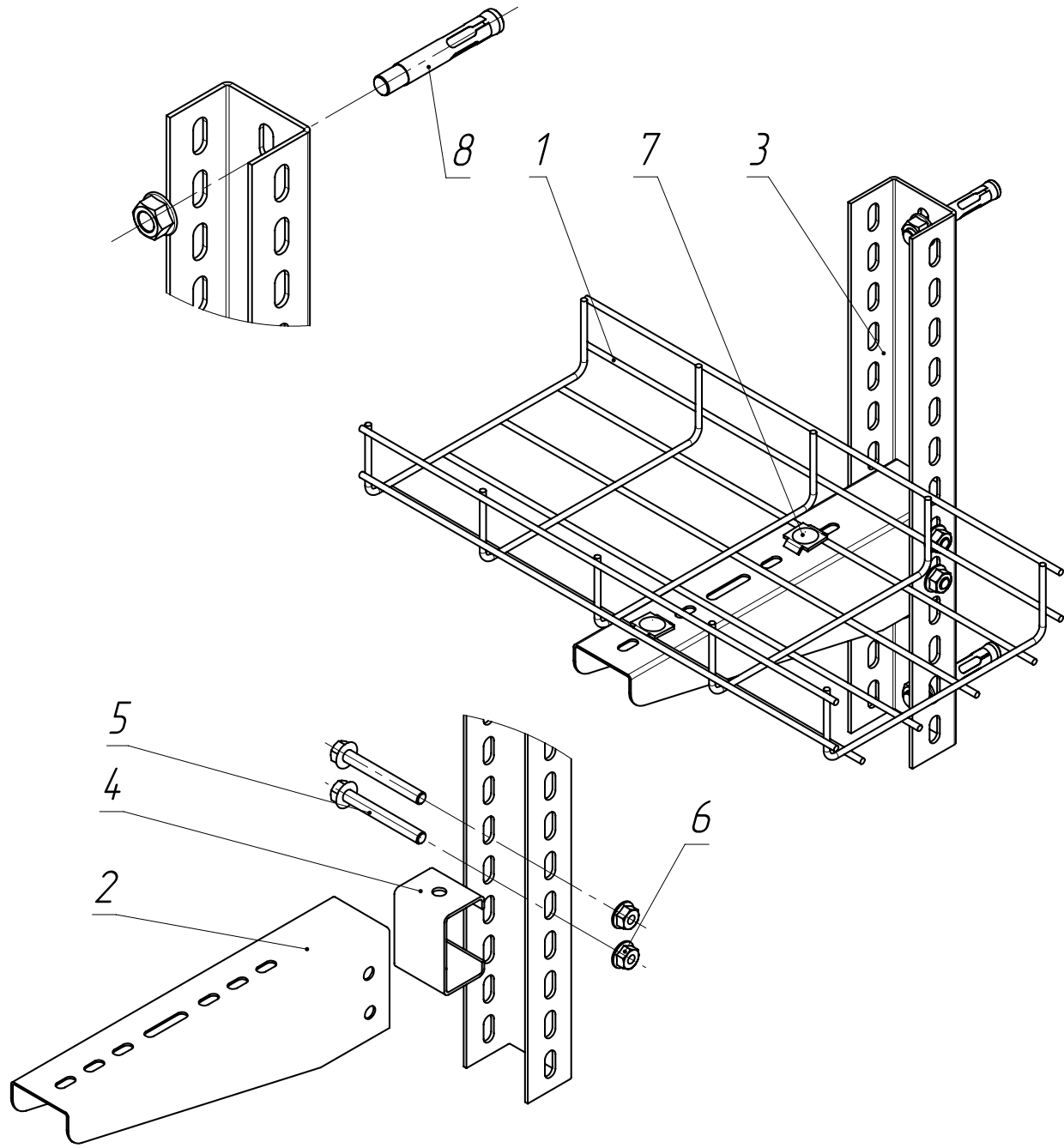
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



K – кол-во кронштейнов

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*        | Артикул 2*              | Наименование                          | Кол. |
|------|-------------------|-------------------------|---------------------------------------|------|
| 1    | CLWG10-060-200-3  | CLM30-060-200-3-380-HDZ | Лоток проволочный                     | -    |
| 2    | CLP1CZ-200-1      | CLP1CZ-200-1-M-HDZ      | Кронштейн                             | K    |
| 3    | CLM500-PPP-030-15 | CLM500-PPP-030-15-HDZ   | Профиль перфорированный П-образный    | 1    |
| 4    | CLM500-RSK        | CLM500-RSK-HDZ          | Распорка для кронштейна               | K    |
| 5    | CMZ10-BTP-8-70    | CMZ10-BTP-8-70-HDZ      | Болт шестигранный М8х70 Din 933       | K*2  |
| 6    | CLP1M-N-8-2       | CMZ10-GB-08-HDZ         | Гайка со стопорным буртом М8 Din 6923 | K*2  |
| 7    | CLW10-MS-20       | -                       | Соединительный комплект MS20          | K*2  |
| 8    | CLP1M-A-B-10-75   | -                       | Анкер с гайкой                        | 2    |

1. В таблице 1, артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужный артикул требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

|           |      |          |       |                  |  |         |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|--|---------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-WL.06</b> |  |         |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Крепление проволочного лотка к бетонной стене при помощи П-профиля | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |  |         | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |  |         |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |  | Лист 53 | Листов 125 |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  | <b>IEK</b>   |         |            |         |
| Утв.      |      |          |       |                  | Копировал <span style="float: right;">Формат А3</span>             |         |            |         |

Перв. примен.

Справ. №

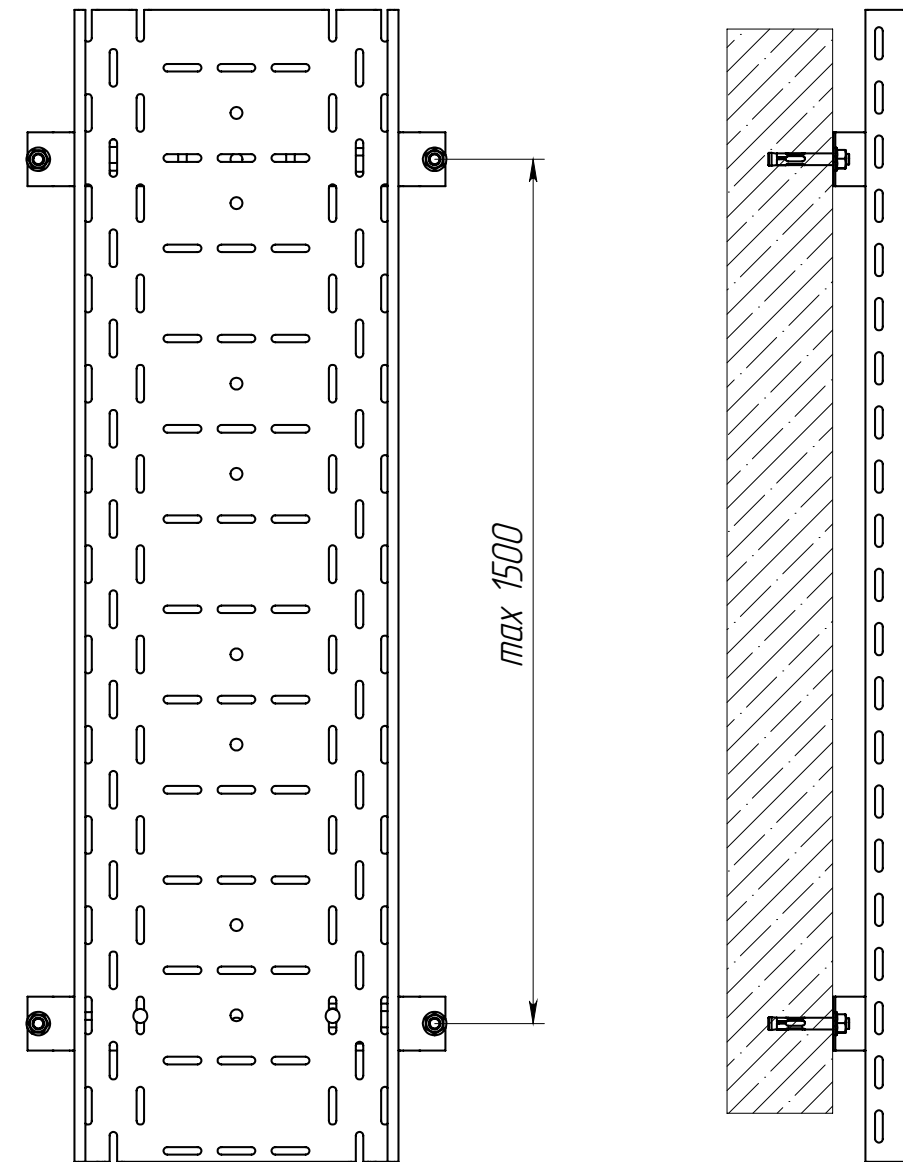
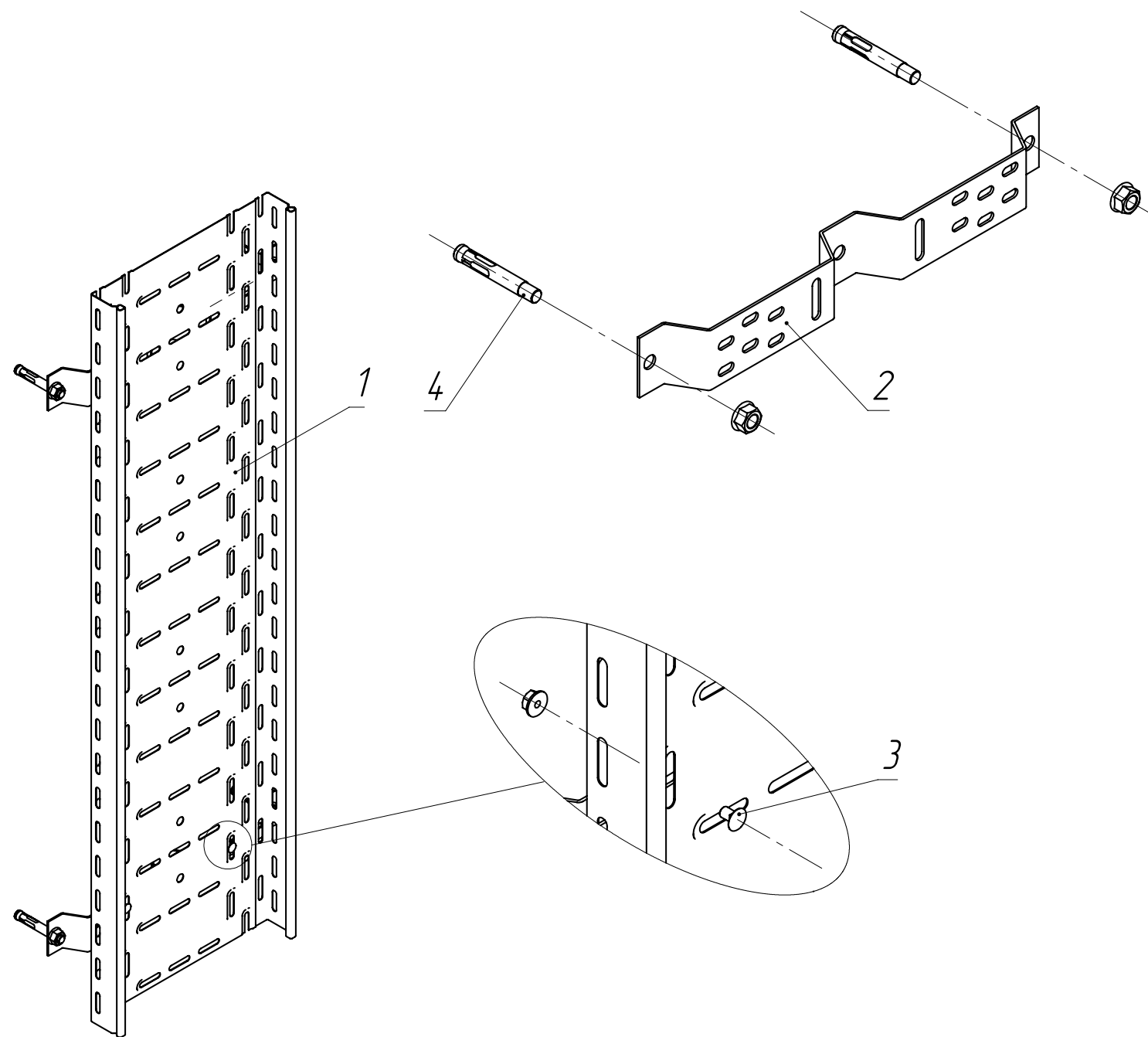
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 - 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

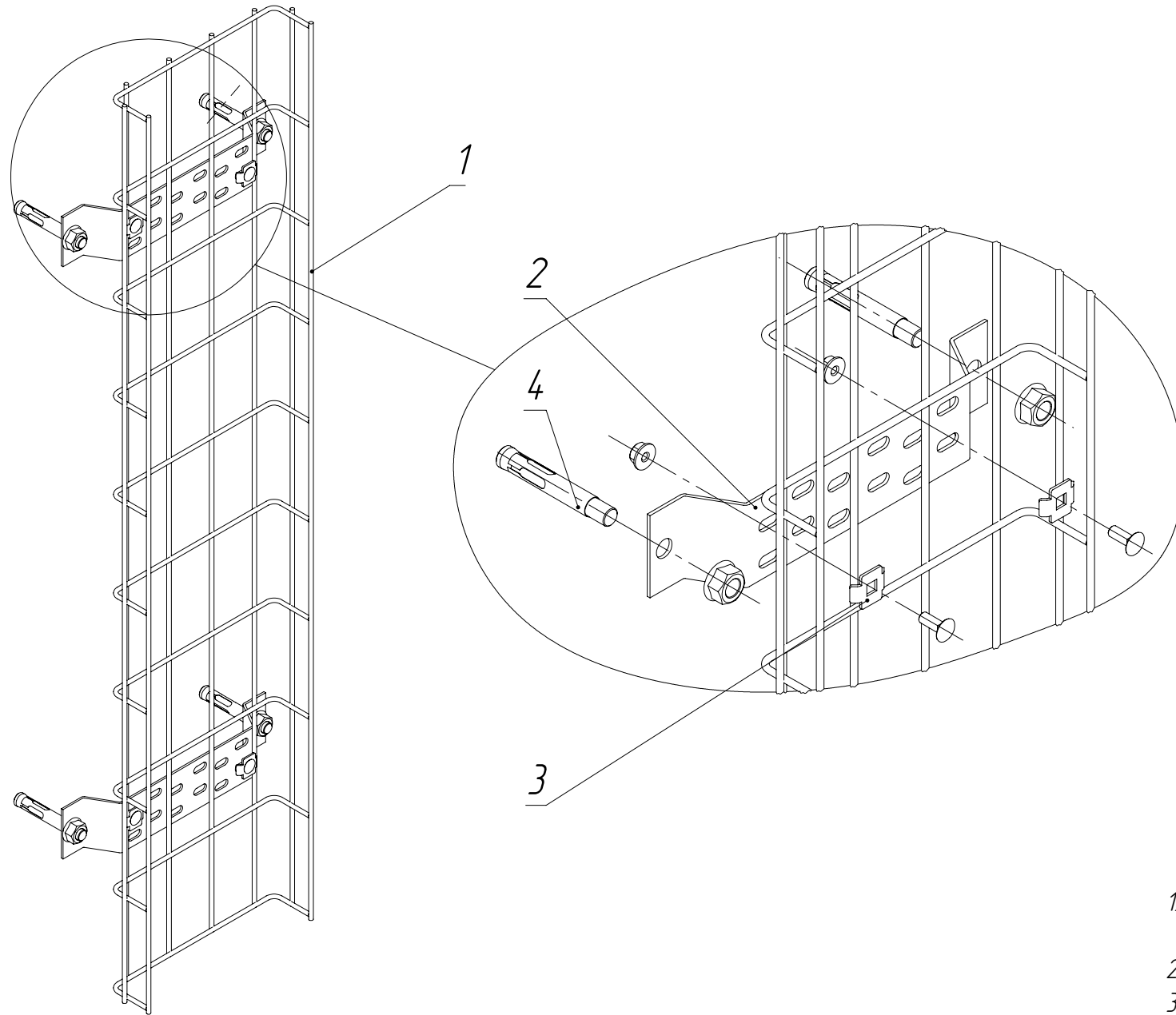
К - кол-во стоек настенных СНП

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*      | Артикул 2*            | Наименование               | Кол. |
|------|-----------------|-----------------------|----------------------------|------|
| 1    | CLP10-050-200-3 | CLP10-050-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный      | 1    |
| 2    | CLW10-SNP-200   | CLW10-SNP-200-M-HDZ   | Стойка настенная СНП       | К    |
| 3    | CLP1M-CS-6-10-1 | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС | К*2  |
| 4    | CLP1M-A-B-10-75 | -                     | Анкер с гайкой             | К*2  |

ATR-WL.07

|           |      |          |       |      |   |         |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------|---|---------|------------|---------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Крепление листового лотка к бетонной стене при помощи скобы настенной | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |      |   |         | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |      |   |         |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |      |   | Лист 54 | Листов 125 |         |
| Н. контр. |      |          |       |      |   |         |            |         |
| Утв.      |      |          |       |      |   |         |            |         |




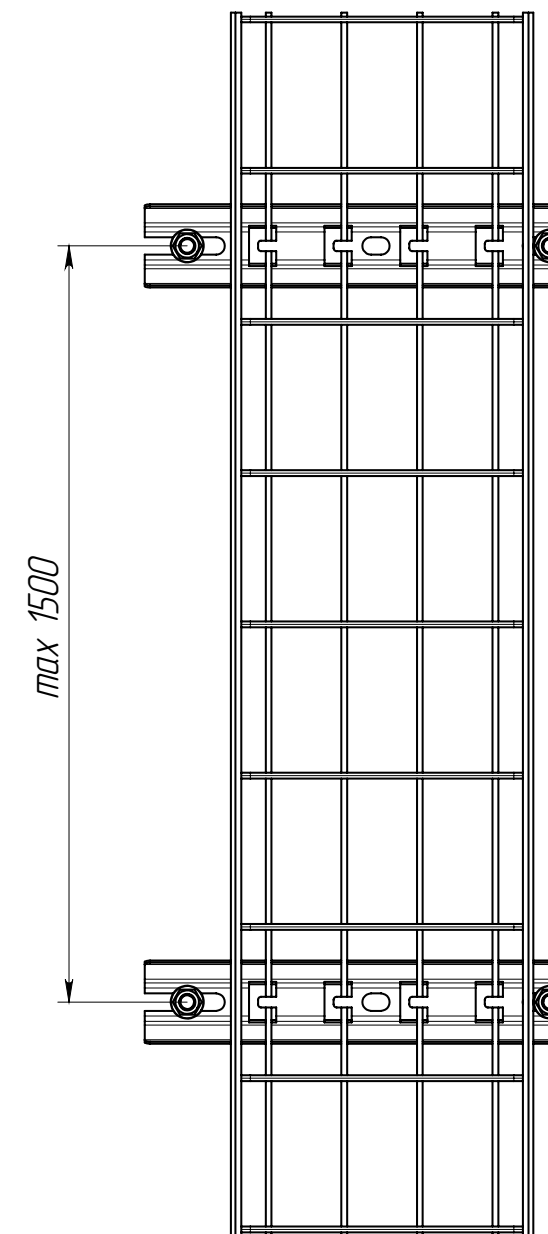
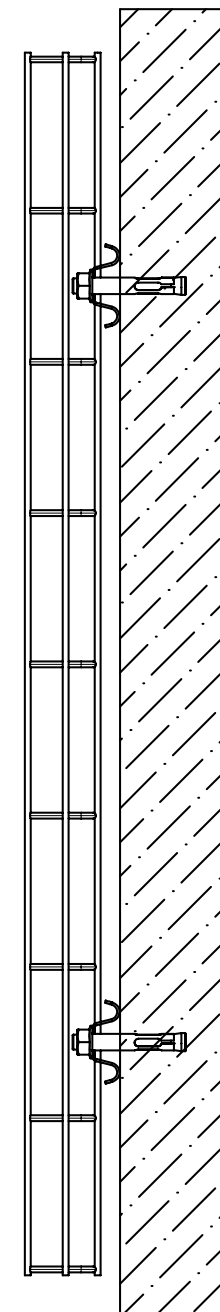
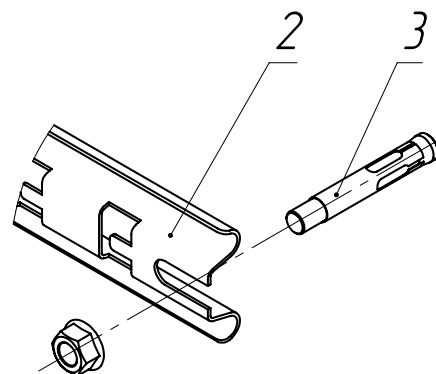
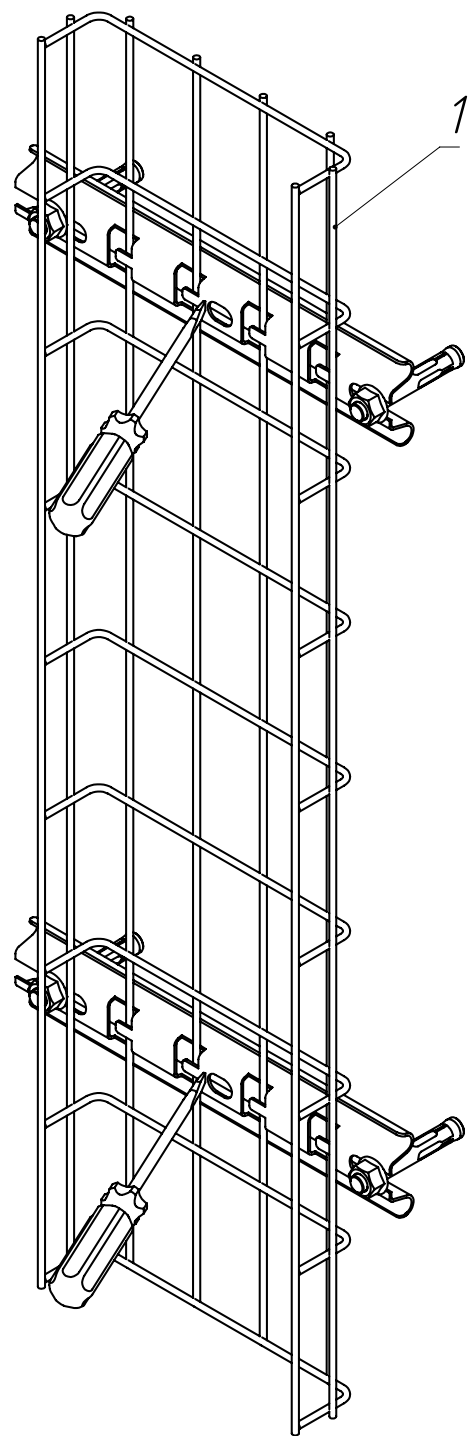
1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 – 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)  
 Артикул 3 – Нержавеющая сталь

Кол-во стоек настенных СНП

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*       | Артикул 2*               | Артикул 3*            | Наименование               | Кол. |
|------|------------------|--------------------------|-----------------------|----------------------------|------|
| 1    | CLWG10-060-200-3 | CLWG10-060-200-3-380-HDZ | CLWG10-060-200-3-INOX | Лоток проволочный          | 1    |
| 2    | CLW10-SNP-200    | CLW10-SNP-200-M-HDZ      | -                     | Стойка настенная СНП       | К    |
| 3    | CLW10-MS-20      | -                        | CLW10-MS-20-INOX      | Соединительный комплект MS | К*2  |
| 4    | CLP1M-A-B-10-75  | -                        | -                     | Анкер с гайкой             | К*2  |

|           |      |          |       | ATR-WL.08 |   |            |         |
|-----------|------|----------|-------|-----------|---|------------|---------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата      | Лит.  | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |           |   | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |           |   |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |           | Лист 55   | Листов 125 |         |
| Н. контр. |      |          |       |           |  |            |         |
| Утв.      |      |          |       |           |   |            |         |



1. В таблице 1, артикулы на поз. 1 – 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)  
 Артикул 3 – Нержавеющая сталь

K – кол-во держателей горизонтальных VV

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*       | Артикул 2*               | Артикул 3*            | Наименование                | Кол. |
|------|------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------------------|------|
| 1    | CLWG10-060-200-3 | CLWG10-060-200-3-380-HDZ | CLWG10-060-200-3-INOX | Проволочный лоток           | 1    |
| 2    | CLW10-VV-200     | -                        | CLW10-VV-200-INOX     | Держатель горизонтальный VV | 2    |
| 3    | CLP1M-A-B-10-75  | -                        | -                     | Анкер с гайкой              | 4    |

| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|-----------|------|----------|-------|------|
| Разраб.   |      |          |       |      |
| Пров.     |      |          |       |      |
| Т. контр. |      |          |       |      |
| Н. контр. |      |          |       |      |
| Утв.      |      |          |       |      |

ATR-WL.09

Вертикальное крепление проволочного лотка к бетонной стене через держатель VV

| Лит.    | Масса | Масштаб    |
|---------|-------|------------|
|         | -     | -          |
| Лист 56 |       | Листов 125 |



Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

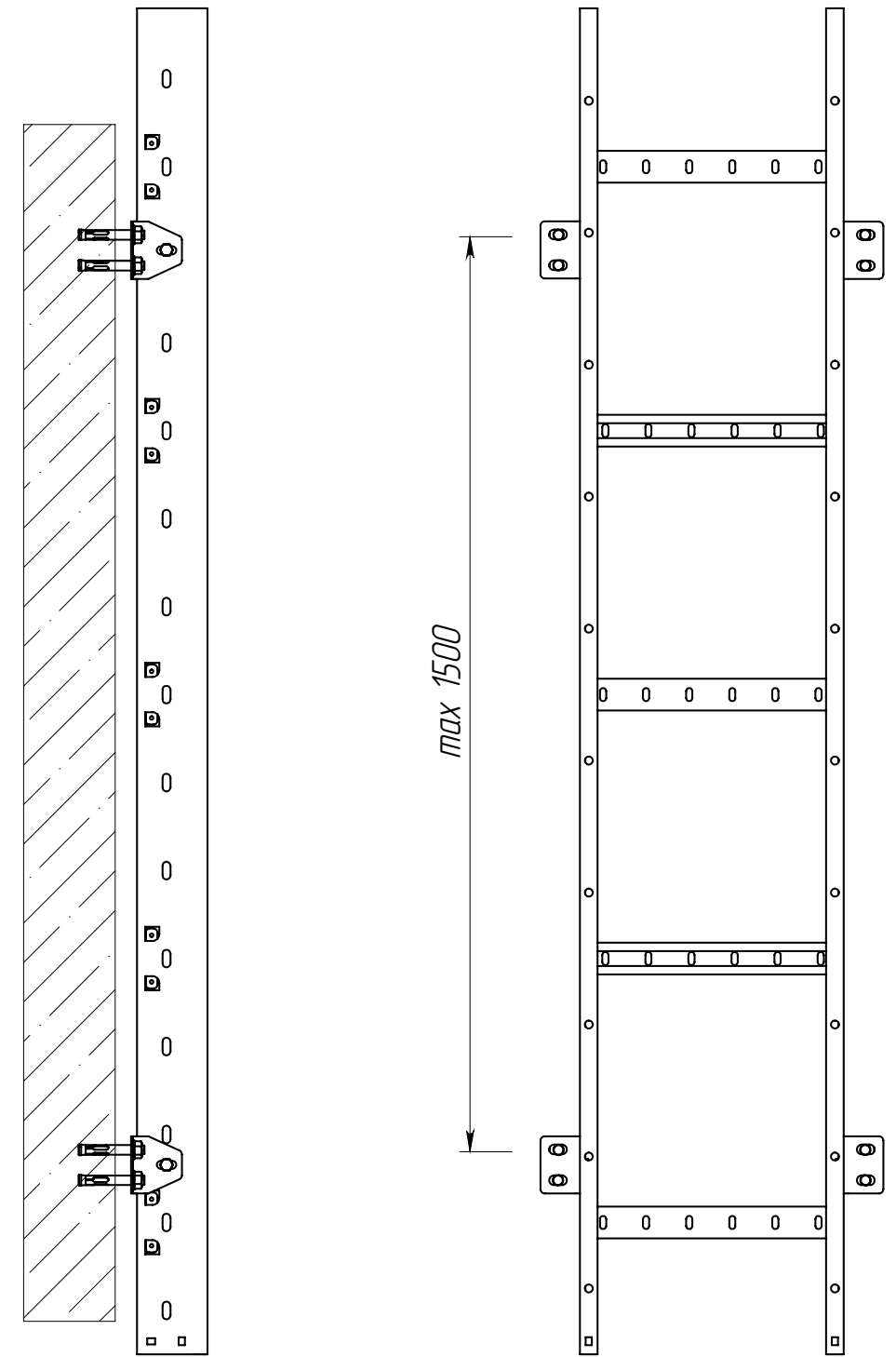
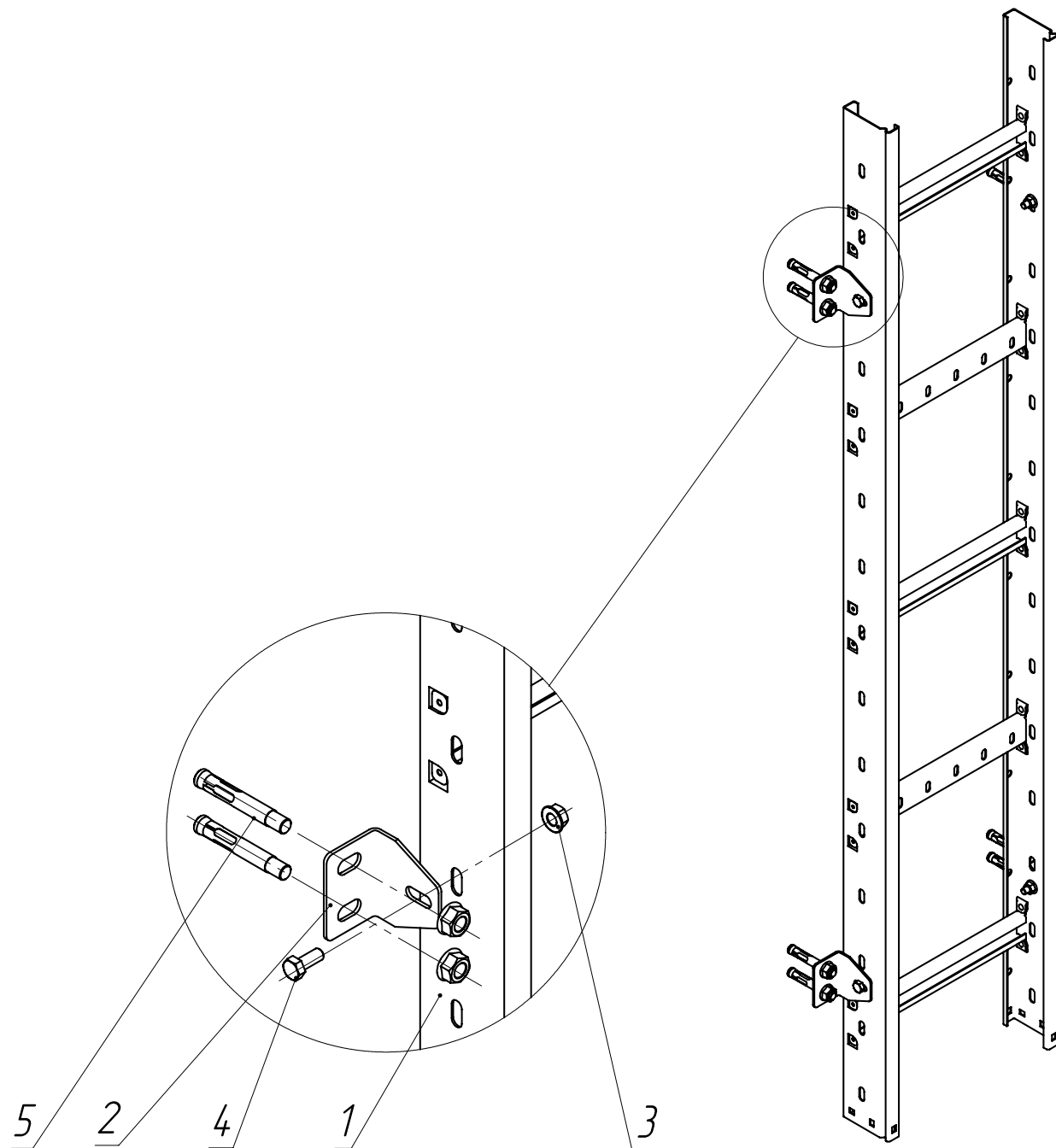
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.





1. В таблице 1 артикул на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз | Артикул 1*          | Артикул 2*              | Наименование                          | Кол. |
|-----|---------------------|-------------------------|---------------------------------------|------|
| 1   | CLM40-080-300-3-150 | CLM40-080-300-3-150-HDZ | Лоток лестничный                      | 1    |
| 2   | LE-KVK00-055        | LE-KVK00-055-HDZ        | Кронштейн для верт. крепления         | 4    |
| 3   | CLP1M-N-6           | CMZ10-GB-06-HDZ         | Гайка со стопорным буртом M6 Din 6923 | 4    |
| 4   | CMZ10-BTP-6-20      | CMZ10-BTP-6-20-HDZ      | Болт шестигранный M10x20 Din 933      | 4    |
| 5   | CLP1M-A-B-8-65      | -                       | Анкер с гайкой                        | 8    |

| ATR-WL.10 |      |          |       | Лит. | Масса      | Масштаб    |
|-----------|------|----------|-------|------|------------|------------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата | -          | -          |
| Разраб.   |      |          |       |      |            |            |
| Пров.     |      |          |       |      |            |            |
| Т. контр. |      |          |       |      |            |            |
| Н. контр. |      |          |       |      | Лист 57    | Листов 125 |
| Утв.      |      |          |       |      | <b>IEK</b> |            |

Перв. примен.

Справ. №

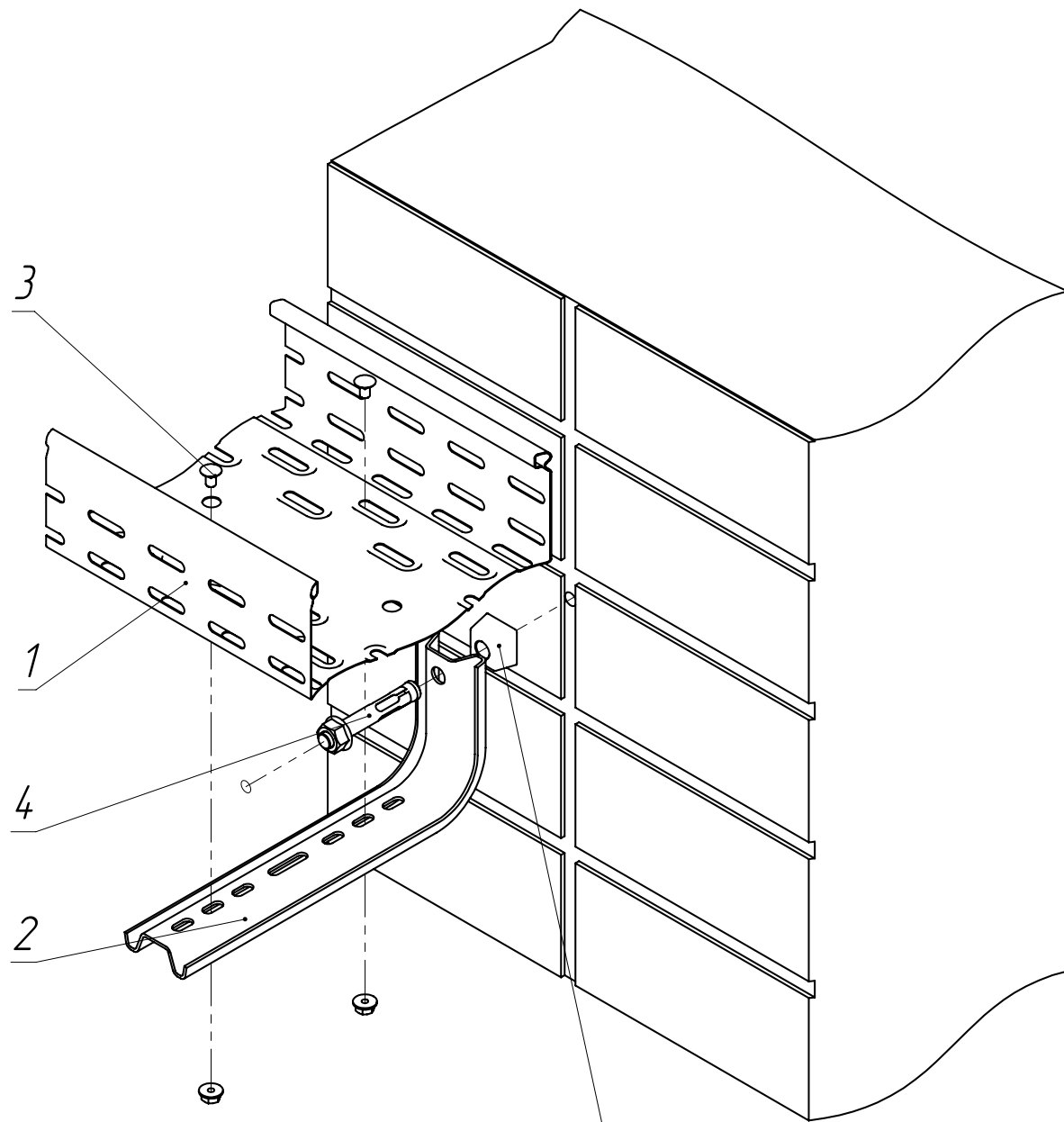
Подпись и дата

Инв. № дубл.

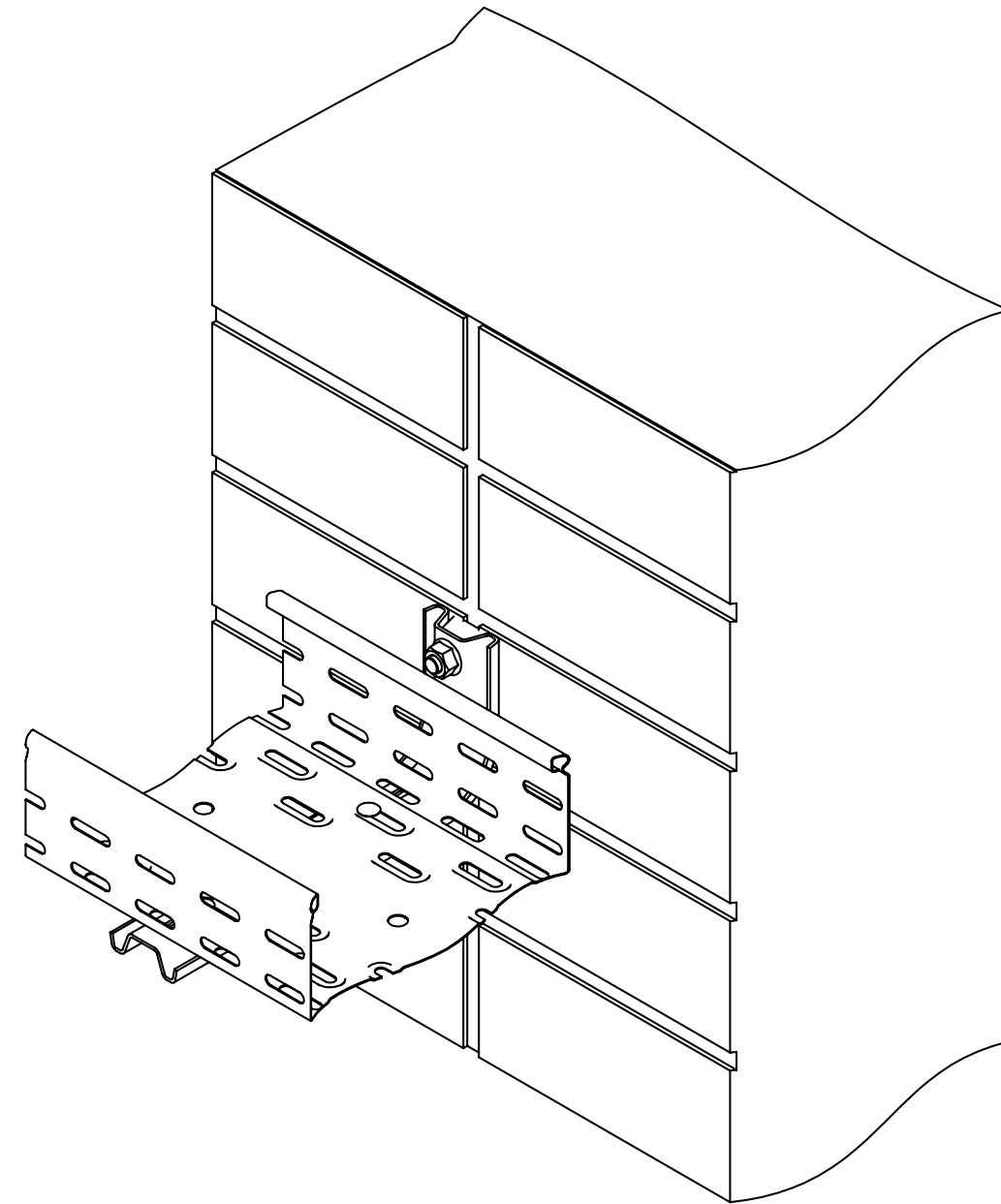
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Распорка, поставляется в комплекте с консолью VC



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*      | Артикул 2*            | Наименование               | Кол. |
|------|-----------------|-----------------------|----------------------------|------|
| 1    | CLP10-080-200-3 | CLP10-080-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный      | 1    |
| 2    | CLW10-VC-200    | CLW10-VC-200-HDZ      | Консоль VC                 | 1    |
| 3    | CLP1M-CS-6-10-1 | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС | 2    |
| 4    | CLP1M-A-B-10-75 | -                     | Анкер с гайкой             | 1    |

ATR-WL.11

|           |      |          |       |      |   |         |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------|---|---------|------------|---------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Крепление лотка к бетонной стене при помощи консолей VC | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |      |   |         | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |      |   | Лист 58 | Листов 125 |         |
| Т. контр. |      |          |       |      |   |         |            |         |
| Н. контр. |      |          |       |      |   |         |            |         |
| Утв.      |      |          |       |      |   |         |            |         |

ATR-WL.12



|   |       |        |
|---|-------|--------|
| Высота лотка, мм                        | 50 мм | 80-100 |
| Кол-во комплекта соединительного КС, шт | 9     | 15     |

Таблица 2

Перв. примен.

Справ. №

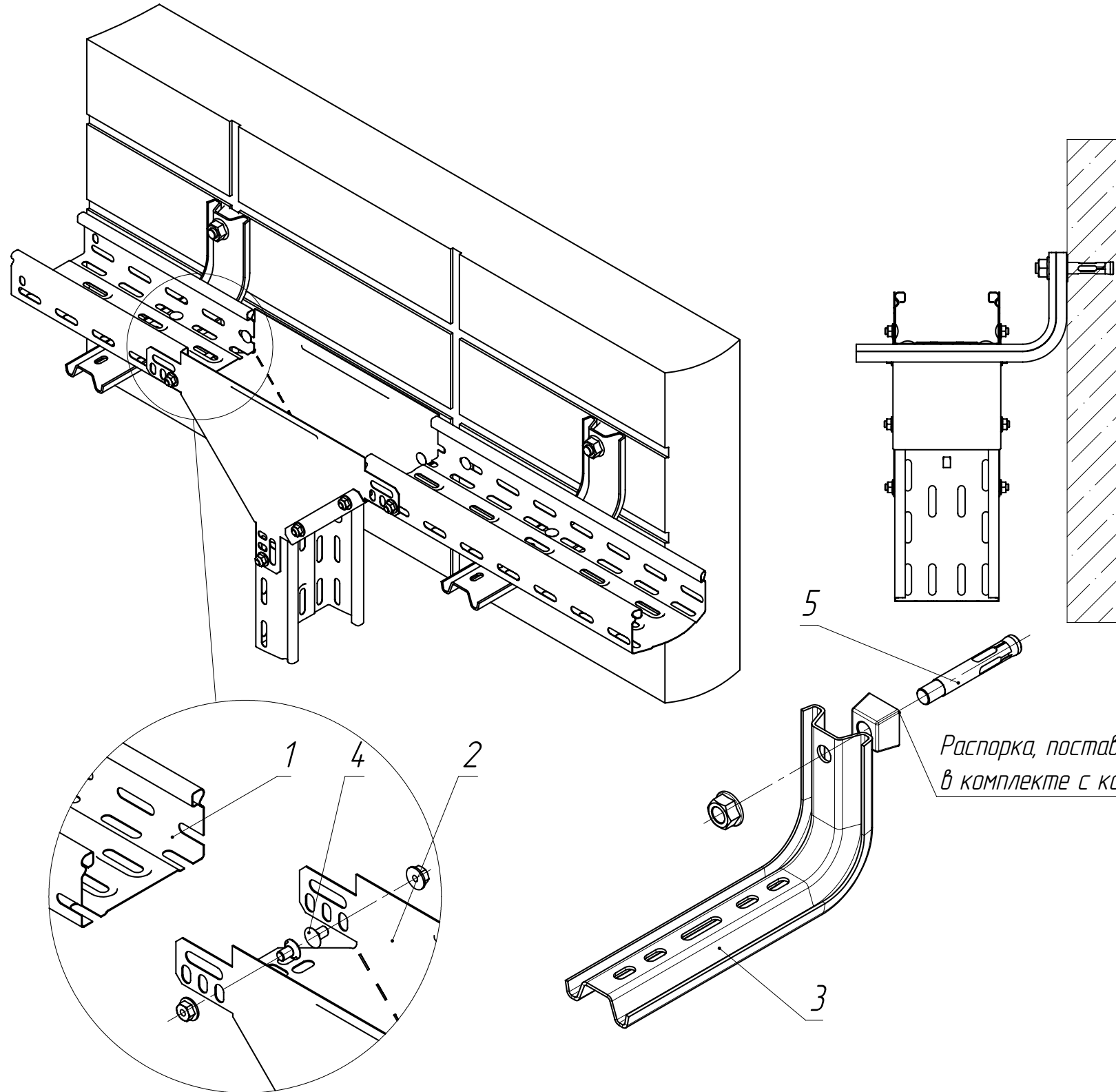
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Распорка, поставляется в комплекте с консолью VC

1. В таблице 1, артикулы на поз. 1 - 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Крепление лотка к кронштейну осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*         | Артикул 2*             | Наименование                             | Кол.        |
|------|--------------------|------------------------|--|-------------|
| 1    | CLP10-050-150-3    | CLP10-050-150-3-M-HDZ  | Лоток перфорированный                    | 3           |
| 2    | CLM500-0VN-050-150 | CLM500-0VN-050-150-HDZ | Ответвитель T-образный вертикальный вниз | 1           |
| 3    | CLW10-VC-150       | CLW10-VC-150-HDZ       | Консоль VC                               | 2           |
| 4    | CLP1M-CS-6-10-1    | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ  | Комплект соединительный КС               | См. табл. 2 |
| 5    | CLP1M-A-B-10-75    | -                      | Анкер с гайкой                           | 2           |

|           |      |          |       |      |
|-----------|------|----------|-------|------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб.   |      |          |       |      |
| Пров.     |      |          |       |      |
| Т. контр. |      |          |       |      |
| Н. контр. |      |          |       |      |
| Утв.      |      |          |       |      |

**ATR-WL.12**

Крепление T-образного ответвителя вниз

|         |       |            |
|---------|-------|------------|
| Лит.    | Масса | Масштаб    |
|         | -     | -          |
| Лист 59 |       | Листов 125 |

**IEK**

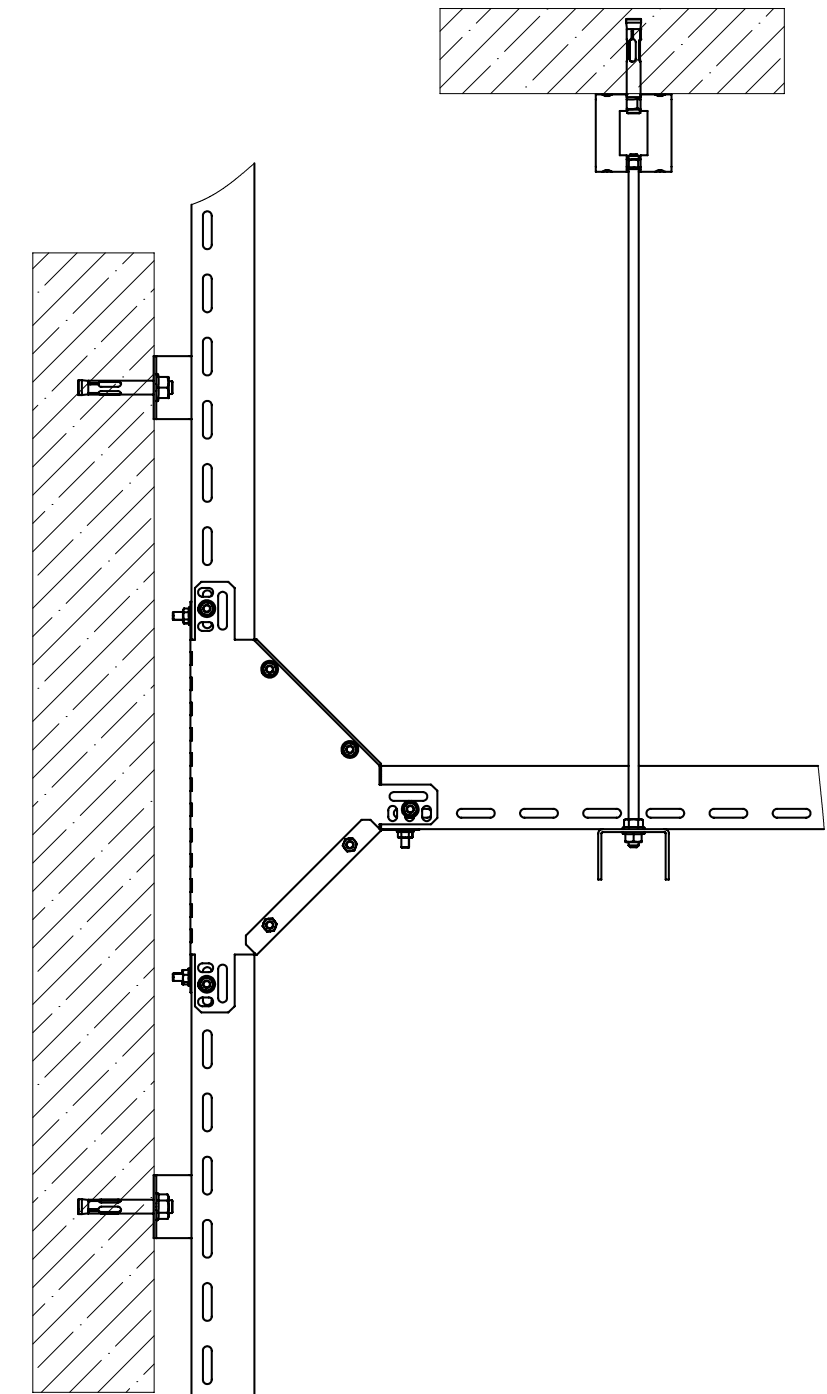
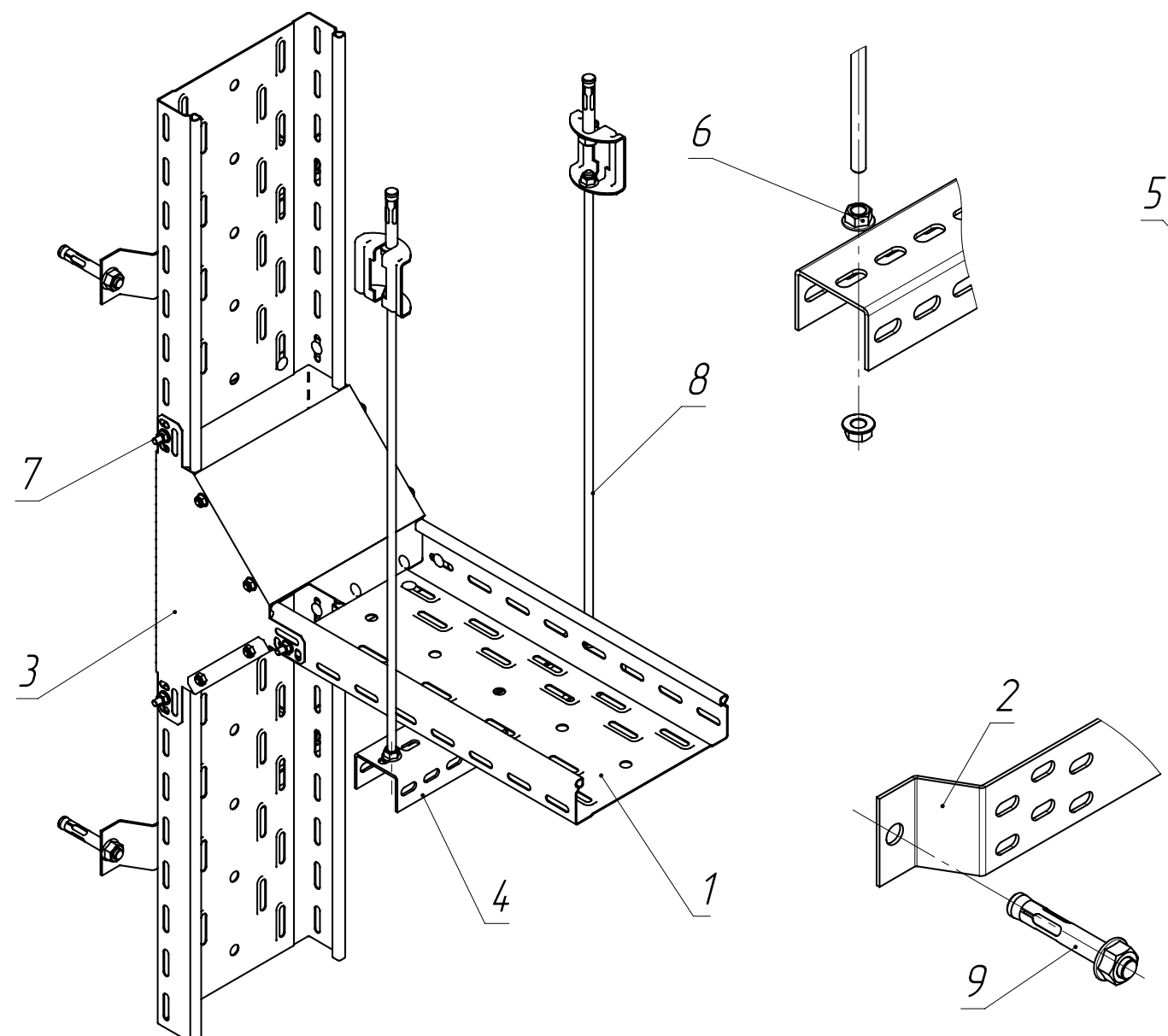


Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*         | Артикул 2*             | Наименование                              | Кол. |
|------|--------------------|------------------------|---|------|
| 1    | CLP10-050-200-3    | CLP10-050-200-3-M-HDZ  | Лоток перфорированный                     | 3    |
| 2    | CLW10-SNP-200      | CLW10-SNP-200-HDZ      | Стойка настенная СНП                      | 2    |
| 3    | CLM50D-OVV-050-200 | CLM50D-OVV-050-200-HDZ | Ответвитель Т-образный вертикальный вверх | 1    |
| 4    | CLM50D-PPP-030-15  | CLM50D-PPP-030-15-HDZ  | Профиль перфорированный П-образный        | 4    |
| 5    | CLW10-DR           | -                      | Держатель потолочный DR                   | 2    |
| 6    | CLP1M-N-8-2        | CMZ10-GB-08-HDZ        | Гайка со стопорным буртом M8 Din 6923     | 6    |
| 7    | CLP1M-CS-6-10-1    | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ  | Комплект соединительный КС                | 14   |
| 8    | CLW10-TM-08-1-R    | CMZ10-TM-08-001-HDZ    | Шпилька M8                                | 2    |
| 9    | CLP1M-A-B-10-75    | -                      | Анкер с гайкой                            | 1    |

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 - 4 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Крепление лотка к кронштейну осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

|           |      |          |       |                  |  |            |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|--|------------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-WL.13</b> |  |            |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Организация подвеса трассы на шпильках и Т-образного вертикального ответвителя | Лит.       | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |  |            | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |  | Лист 60    | Листов 125 |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |  | <b>IEK</b> |            |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  |  |            |            |         |
| Утв.      |      |          |       |                  |  |            |            |         |

Перв. примен. Справ. № Инв. № дубл. Взам. инв. № Подпись и дата Инв. № подл.

ATR-WL.14

Перв. примен.

Спроб. №

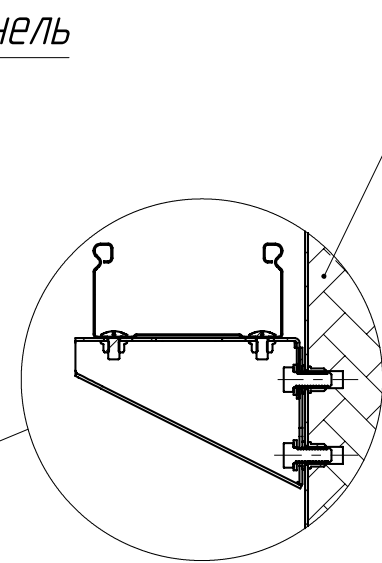
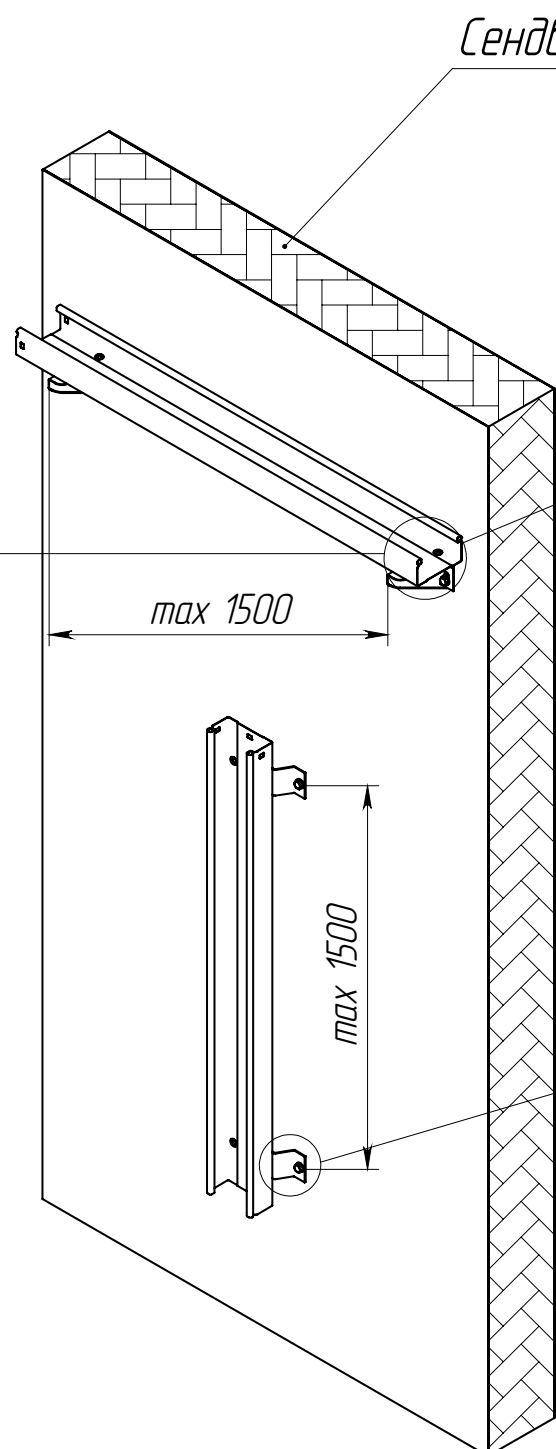
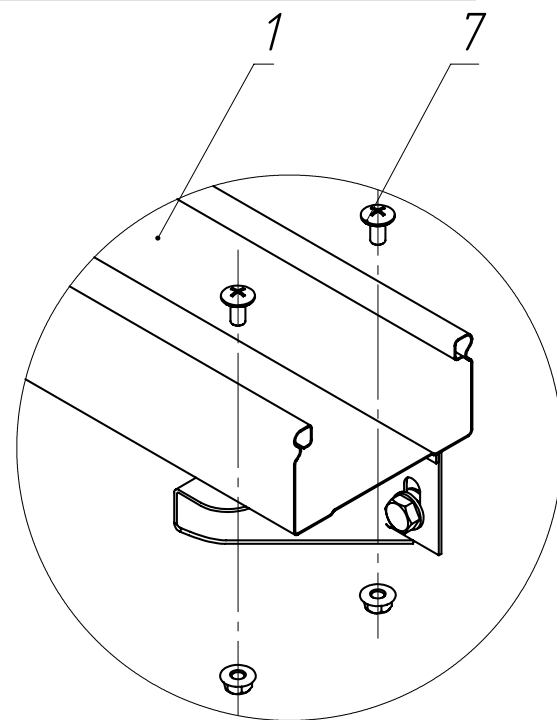
Подпись и дата

Инв. № дубл

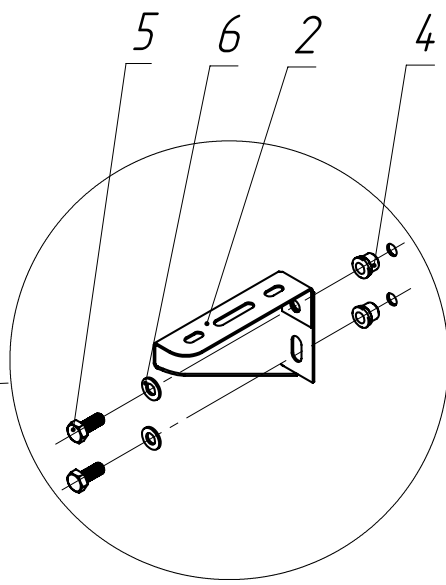
Взам. инв. №

Подпись и дата

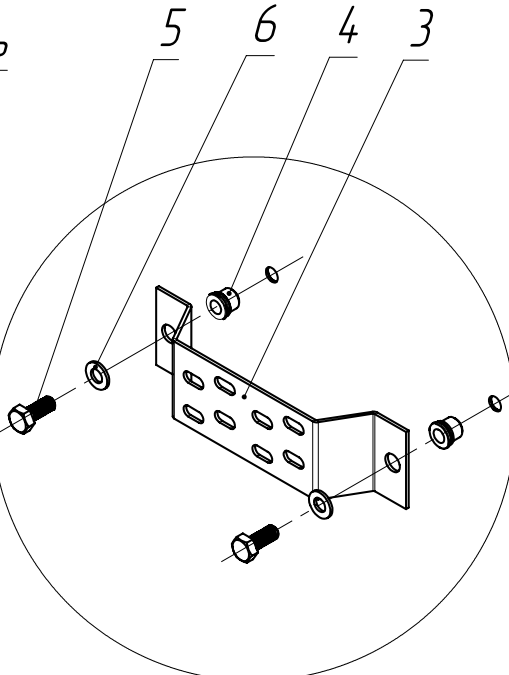
Инв. № подл.



Сендвич панель



Сендвич панель



1. В таблице 1, артикулы на поз. 1 – 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и расстояния лотка от пола
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Максимальная допустимая нагрузка на одну опору (при креплении на 2 заклепки) – 50 кг.

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*      | Артикул 2*            | Наименование                                  | Кол. |
|------|-----------------|-----------------------|---|------|
| 1    | CLN10-050-100-3 | CLN10-050-100-3-M-HDZ | Лоток перфорированный                         | 2    |
| 2    | CLP1CW-100-1    | CLP1CW-100-M-HDZ      | Кронштейн настенный                           | 2    |
| 3    | CLW10-SNP-100   | CLW10-SNP-100-M-HDZ   | Стойка настенная                              | 2    |
| 4    | N-ZRPB1-818     | N-ZRPB1-818-HDZ       | Заклепка резьбовая с плоским буртом М8х18 ИЕК | 8    |
| 5    | CMZ10-BTP-6-20  | CMZ10-BTP-6-20-HDZ    | Болт шестигранный М8х20 Din 933               | 8    |
| 6    | CLP1M-SH-8      | CMZ10-SH-08-HDZ       | Шайба плоская М8 ИЕК                          | 8    |
| 7    | CLP1M-CS-6-10-1 | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС                    | 8    |

|           |      |          |       |                                     |            |       |            |
|-----------|------|----------|-------|-------------------------------------|------------|-------|------------|
|           |      |          |       | <b>ATR-WL.14</b>                    |            |       |            |
|           |      |          |       | Варианты креплений к сендвич-панели |            |       |            |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата                                | Лит.       | Масса | Масштаб    |
| Разраб.   |      |          |       |                                     |            | -     | -          |
| Пров.     |      |          |       |                                     | Лист 61    |       | Листов 125 |
| Т. контр. |      |          |       |                                     | <b>IEK</b> |       |            |
| Н. контр. |      |          |       |                                     |            |       |            |
| Утв.      |      |          |       |                                     |            |       |            |



Перв. примен.

Справ. №

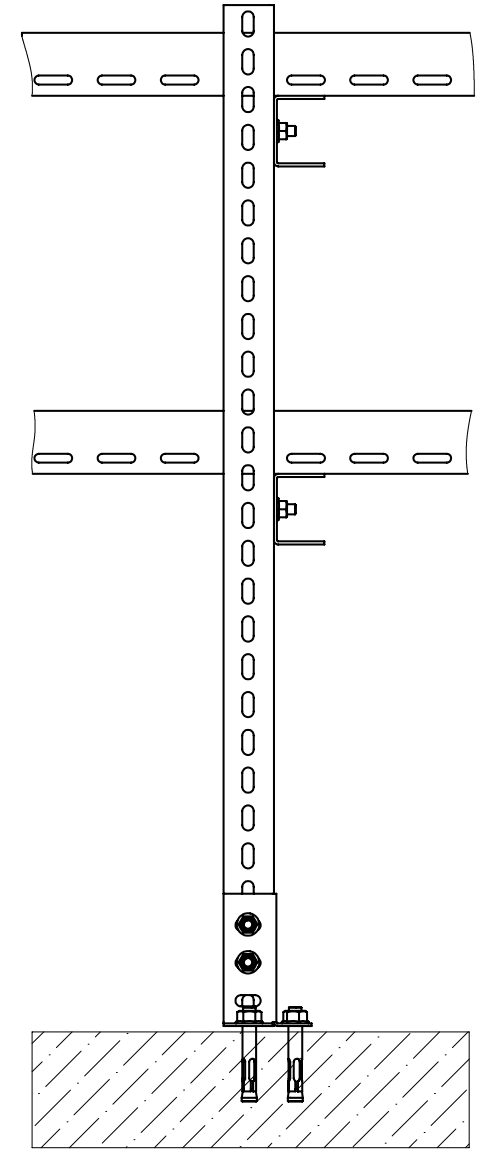
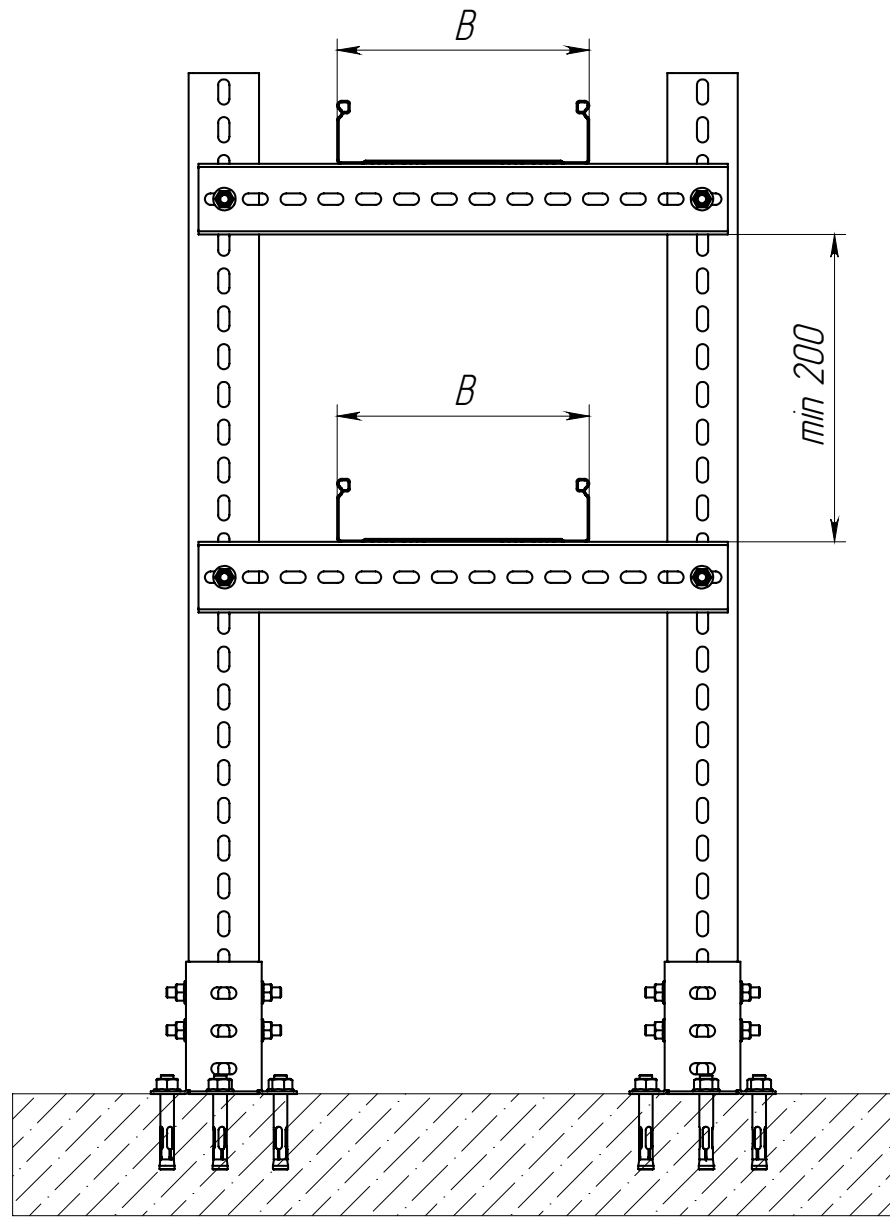
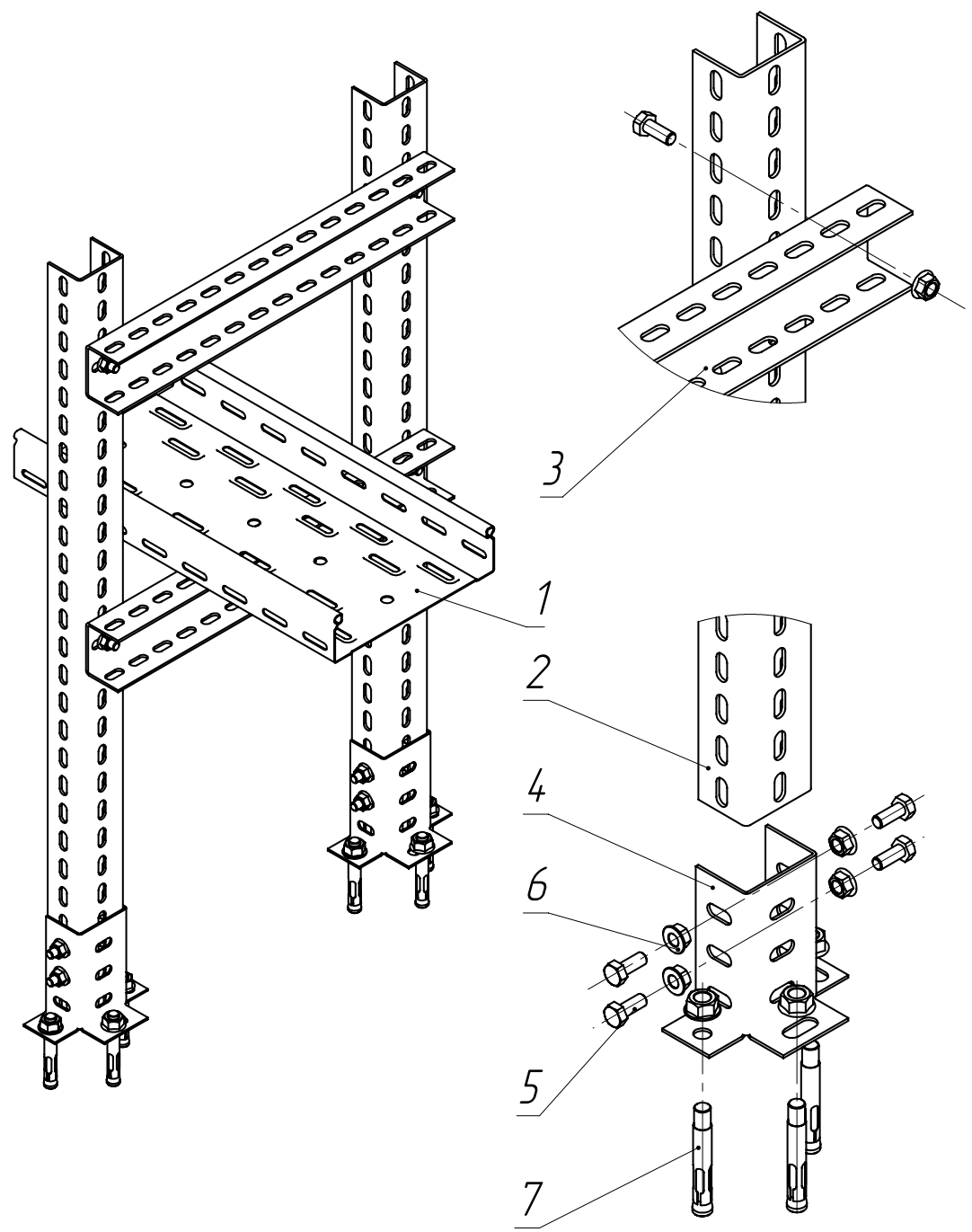
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата


Инв. № подл.



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 – 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и кол-ва ярусов
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)  
 3. Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*        | Артикул 2*            | Наименование                          | Кол. |
|------|-------------------|-----------------------|---------------------------------------|------|
| 1    | CLP10-050-200-3   | CLP10-050-200-3-HDZ   | Лоток перфорированный                 | 2    |
| 2    | CLM50D-PPP-080-20 | CLM50D-PPP-080-20-HDZ | Профиль перфорированный П-образный    | 2    |
| 3    | CLM50D-PPP-040-20 | CLM50D-PPP-040-20-HDZ | Профиль перфорированный П-образный    | 2    |
| 4    | CLW10-SSU         | CLW10-SSU-M-HDZ       | Кронштейн потолочный SSH              | 2    |
| 5    | CMZ10-BTP-8-20    | CMZ10-BTP-8-20-HDZ    | Болт шестигранный М8х20               | 12   |
| 6    | CLP1M-N-8-2       | CMZ10-GB-08-HDZ       | Гайка со стопорным буртом М8 Din 6923 | 12   |
| 7    | CLP1M-A-B-10-75   | -                     | Анкер с гайкой                        | 6    |

|                  |      |          |       |      |  |   |            |         |
|------------------|------|----------|-------|------|--|---|------------|---------|
| <b>ATR-FL.01</b> |      |          |       |      |  |   |            |         |
| Изм.             | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Схема монтажа многоуровневой<br>напольной трассы | Лит.  | Масса      | Масштаб |
| Разраб.          |      |          |       |      |  |   | -          | -       |
| Пров.            |      |          |       |      |  | Лист 62   | Листов 125 |         |
| Т. контр.        |      |          |       |      |  |  |            |         |
| Н. контр.        |      |          |       |      |  |   |            |         |
| Утв.             |      |          |       |      |  |   |            |         |

ATR-FL.02

Перв. примен.

Справ. №

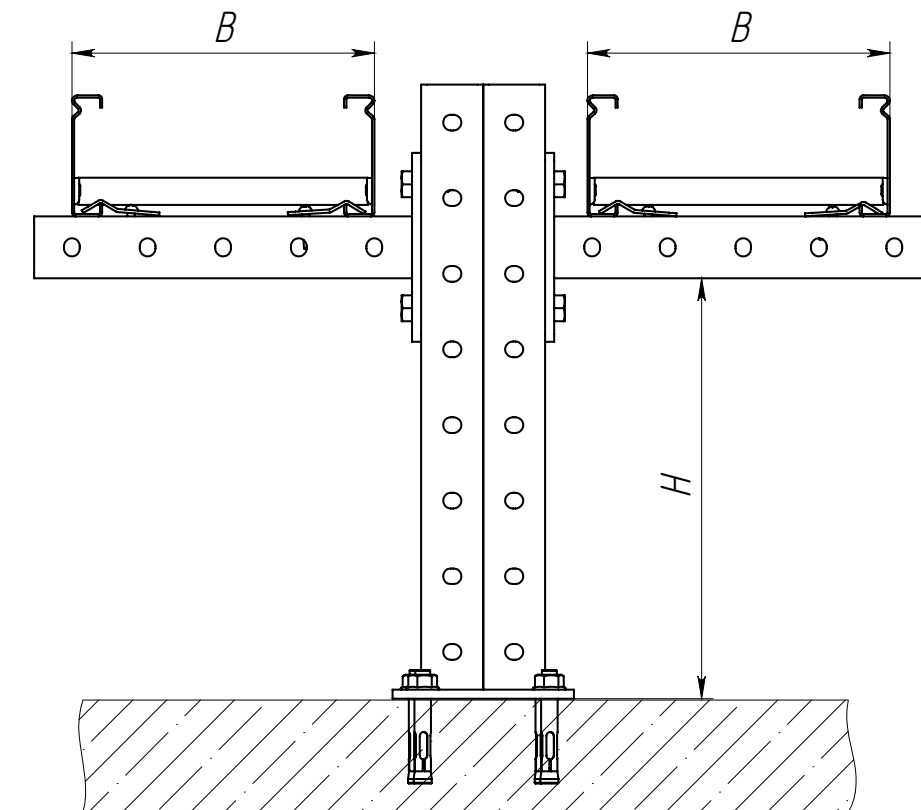
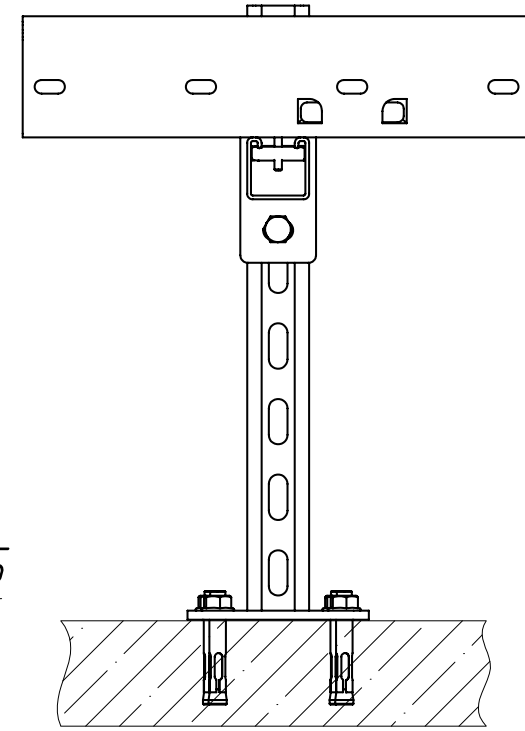
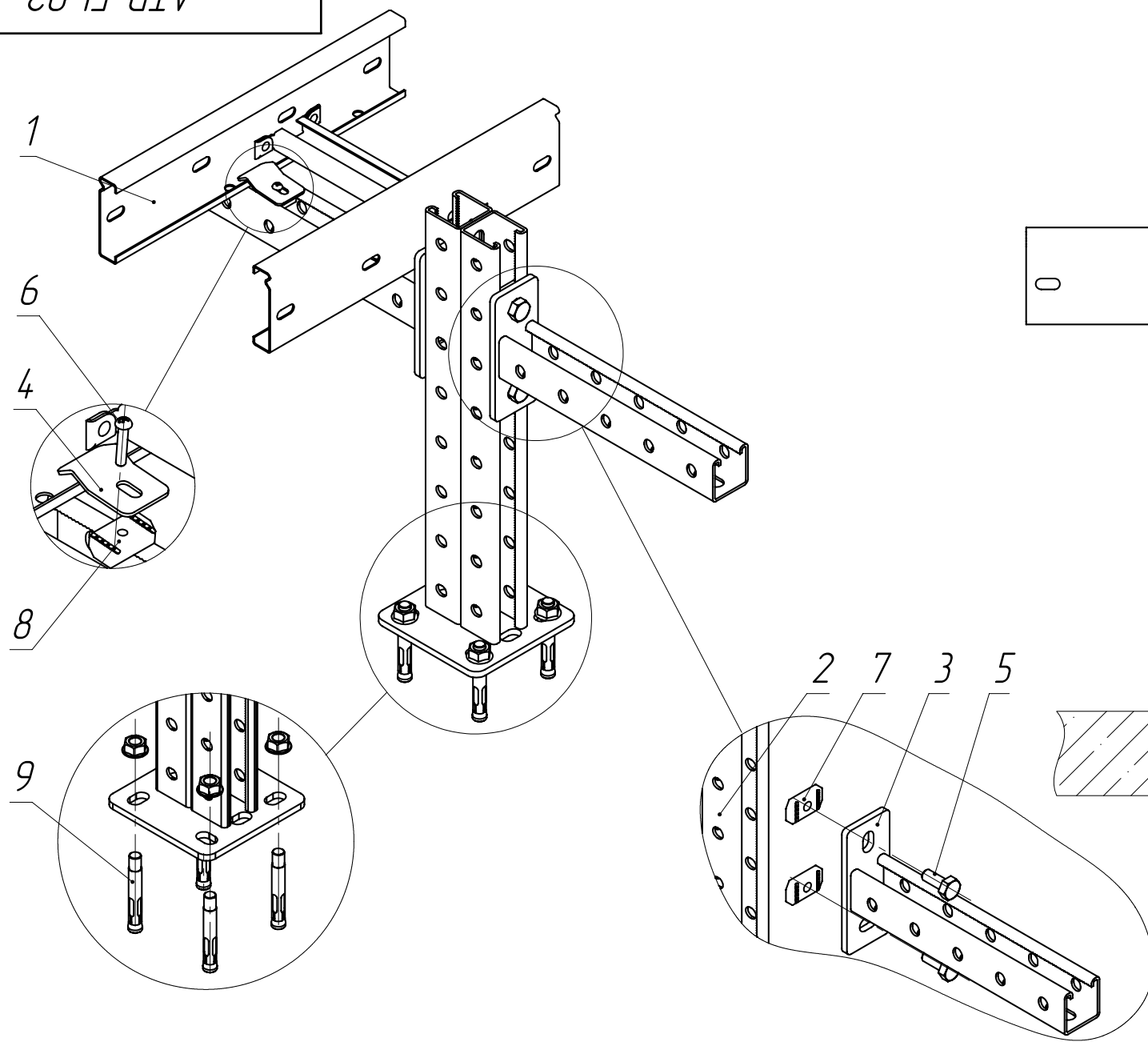
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



K – кол-во консолей

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*          | Артикул 2*              | Наименование                                   | Кол. |
|------|---------------------|-------------------------|--|------|
| 1    | CLM40-080-200-3-120 | CLM40-080-200-3-120-HDZ | Лоток лестничный                               | -    |
| 2    | CLM500-KDS-41-41-04 | CLM500-KDS-41-41-04-HDZ | Подвес потолочный STRUT двойной 41x41          | 1    |
| 3    | CLM500-CSO-41-41-02 | CLM500-CSO-41-41-02-HDZ | Консоль STRUT одинарная 41x41                  | K    |
| 4    | CLM40D-PL           | CLM40D-PL-HDZ           | Прижим лестничного лотка LESTA                 | K*2  |
| 5    | CMZ10-BTP-10-30     | CMZ10-BTP-10-30-HDZ     | Болт шестигранный M10x30 Din 933               | K*2  |
| 6    | CMZ10-VPL-6-20      | CMZ10-VPL-6-20-HDZ      | Винт с полусферической головкой M6x20 Din 7985 | K*2  |
| 7    | CMZ10-GK-10         | CMZ10-GK-10-HDZ         | Гайка канальная M10x40 IEK                     | K*2  |
| 8    | CMZ10-GK-06         | CMZ10-GK-06-HDZ         | Гайка канальная M6x40 IEK                      | K*2  |
| 9    | CLP1M-A-B-10-75     | -                       | Анкер с гайкой                                 | 4    |

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 – 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и расстояния лотка от пола
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

ATR-FL.02

|           |      |          |       |      |   |         |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------|---|---------|------------|---------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Напольное крепление лотка при помощи двойного STRUT профиля 41x41 (двойное) | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |      |   |         | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |      |   | Лист 63 | Листов 125 |         |
| Т. контр. |      |          |       |      |   |         |            |         |
| Н. контр. |      |          |       |      |   |         |            |         |
| Утв.      |      |          |       |      |   |         |            |         |



Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

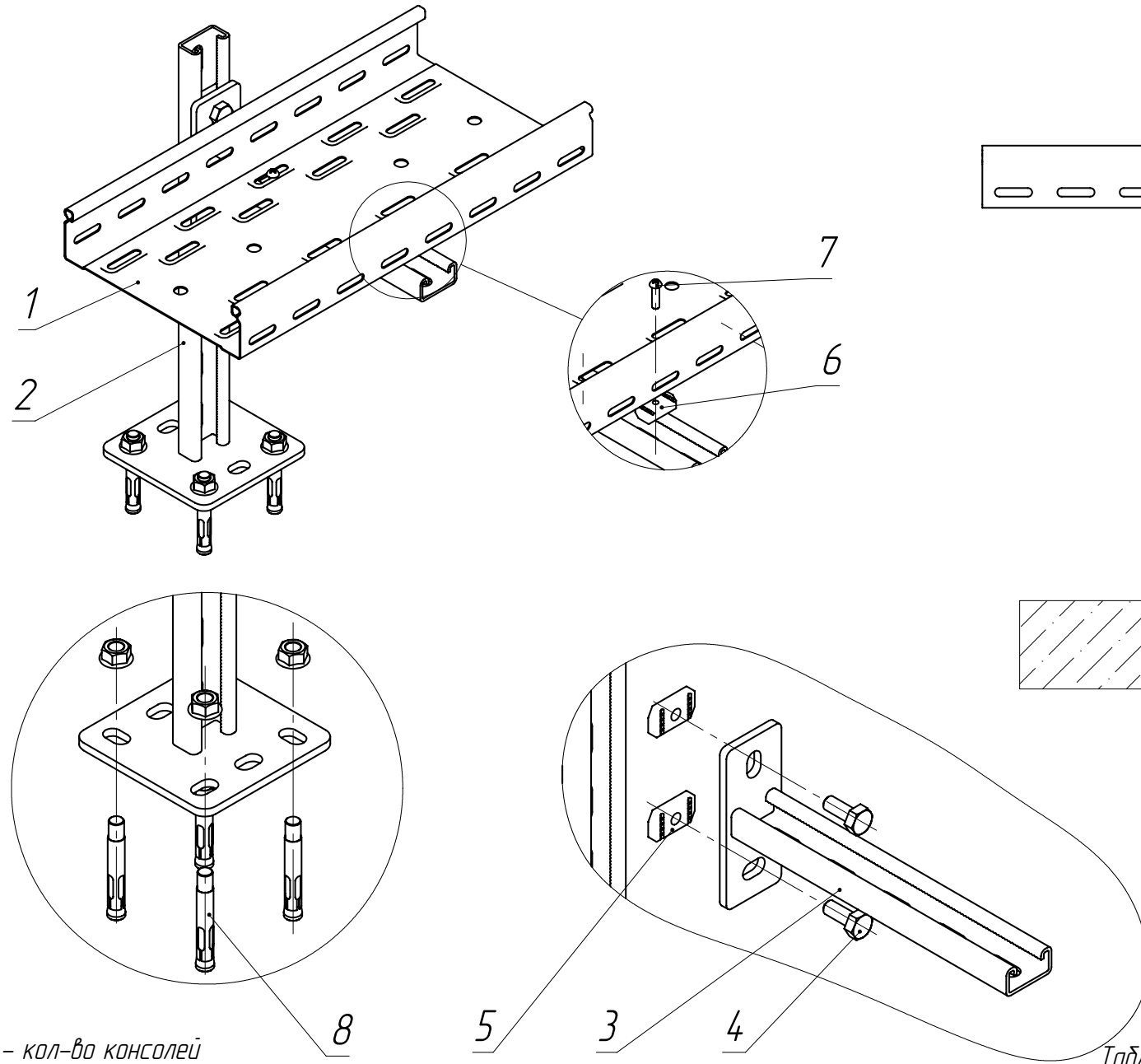


Таблица 1

1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 – 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и расстояния лотка от пола
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

K – кол-во консолей

| Поз. | Артикул 1*          | Артикул 2*              | Наименование                                   | Кол. |
|------|---------------------|-------------------------|--|------|
| 1    | CLP10-050-200-3     | CLP10-050-200-3-M-HDZ   | Лоток перфорированный                          | 1    |
| 2    | CLM500-KPS-41-21-04 | CLM500-KPS-41-21-04-HDZ | Подвес потолочный STRUT 41x21                  | 1    |
| 3    | CLM500-CSO-41-21-02 | CLM500-CSO-41-21-02-HDZ | Консоль STRUT одинарная 41x21                  | K    |
| 4    | CMZ10-BTP-10-20     | CMZ10-BTP-10-20-HDZ     | Болт шестигранный M10x20 Din 933               | K*2  |
| 5    | CMZ10-GK-10         | CMZ10-GK-10-HDZ         | Гайка канальная M10x40 IEK                     | K*2  |
| 6    | CMZ10-GK-06         | CMZ10-GK-06-HDZ         | Гайка канальная M6x40 IEK                      | K*2  |
| 7    | CMZ10-VPL-6-16      | CMZ10-VPL-6-16-HDZ      | Винт с полусферической головкой M6x16 Din 7985 | K*2  |
| 8    | CLP1M-A-B-10-75     | -                       | Анкер с гайкой                                 | 4    |

| ATR-FL.03 |      |          |       | Лит. | Масса   | Масштаб    |
|-----------|------|----------|-------|------|---|------------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Напольное крепление лотка при помощи двойного STRUT профиля 41x21 (одинарное) | -          |
| Разраб.   |      |          |       |      |   |            |
| Пров.     |      |          |       |      |   |            |
| Т. контр. |      |          |       |      |   |            |
| Н. контр. |      |          |       |      | Лист 64   | Листов 125 |
| Утв.      |      |          |       |      | <b>IEK</b>  |            |

Перв. примен.

Справ. №

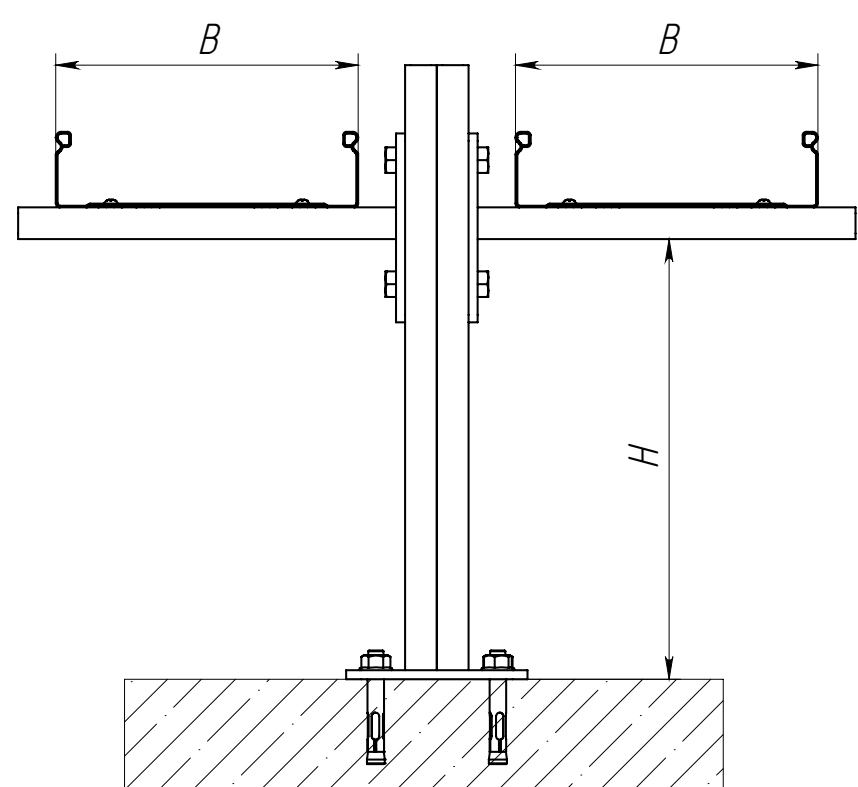
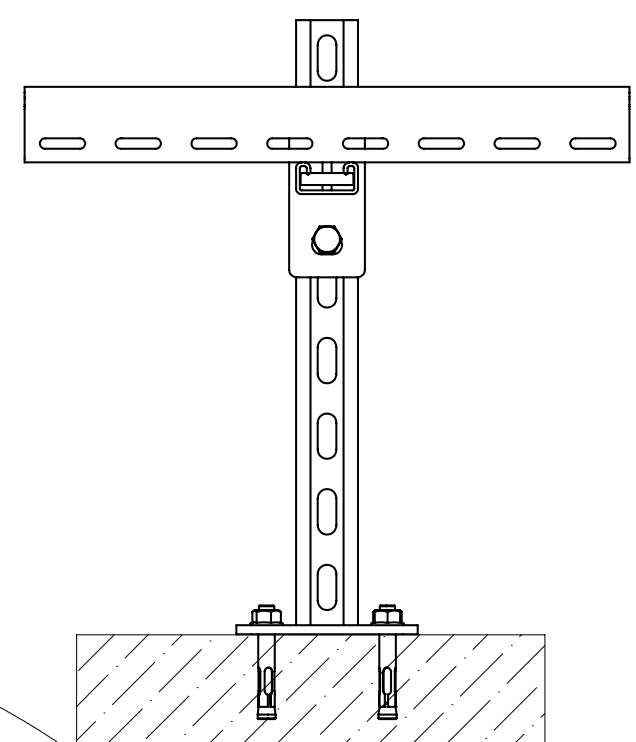
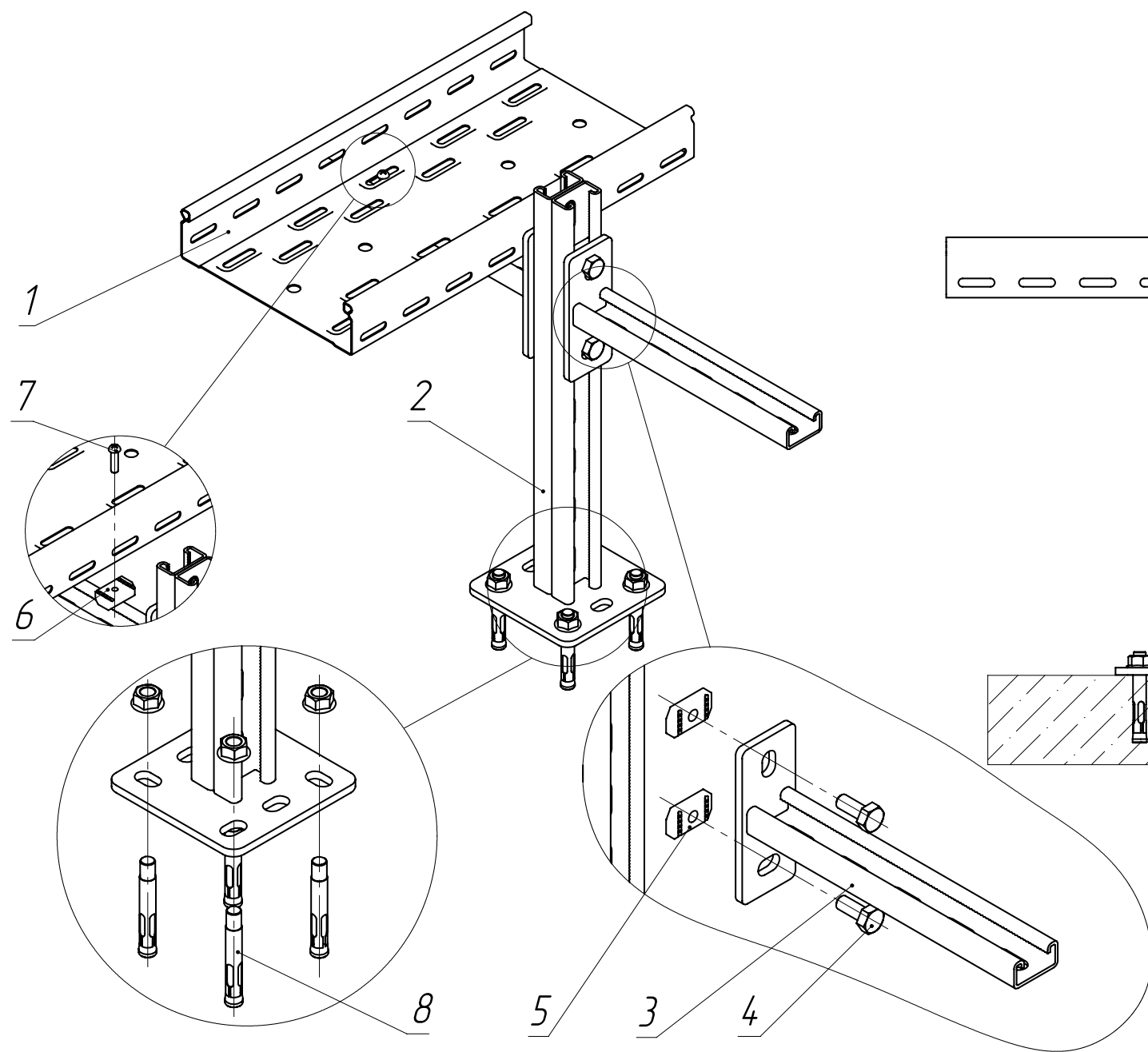
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1, артикулы на поз. 1 – 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и расстояния лотка от пола
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

K – кол-во консолей

| Поз. | Артикул 1*          | Артикул 2*              | Наименование                                   | Кол. |
|------|---------------------|-------------------------|--|------|
| 1    | CLP10-050-200-3     | CLP10-050-200-3-M-HDZ   | Лоток перфорированный                          | 1    |
| 2    | CLM50D-KDS-41-21-04 | CLM50D-KDS-41-21-04-HDZ | Подвес потолочный STRUT двойной 41x21          | 1    |
| 3    | CLM50D-CSO-41-21-02 | CLM50D-CSO-41-21-02-HDZ | Консоль STRUT одинарная 41x21                  | K    |
| 4    | CMZ10-BTP-10-20     | CMZ10-BTP-10-20-HDZ     | Болт шестигранный M10x20 Din 933               | K*2  |
| 5    | CMZ10-GK-10         | CMZ10-GK-10-HDZ         | Гайка канальная M10x40 IEK                     | K*2  |
| 6    | CMZ10-GK-06         | CMZ10-GK-06-HDZ         | Гайка канальная M6x40 IEK                      | K*2  |
| 7    | CMZ10-VPL-6-16      | CMZ10-VPL-6-16-HDZ      | Винт с полусферической головкой M6x16 Din 7985 | K*2  |
| 8    | CLP1M-A-B-10-75     | -                       | Анкер с гайкой                                 | 4    |

|                  |      |          |       |      |   |            |            |         |
|------------------|------|----------|-------|------|---|------------|------------|---------|
| <b>ATR-FL.04</b> |      |          |       |      |   |            |            |         |
| Изм.             | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Напольное крепление лотка при помощи двойного STRUT профиля 41x21 (двойное) | Лит.       | Масса      | Масштаб |
| Разраб.          |      |          |       |      |   |            | -          | -       |
| Пров.            |      |          |       |      |   | Лист 65    | Листов 125 |         |
| Т. контр.        |      |          |       |      |   | <b>IEK</b> |            |         |
| Н. контр.        |      |          |       |      |   |            |            |         |
| Утв.             |      |          |       |      |   |            |            |         |



Перв. примен.

Справ. №

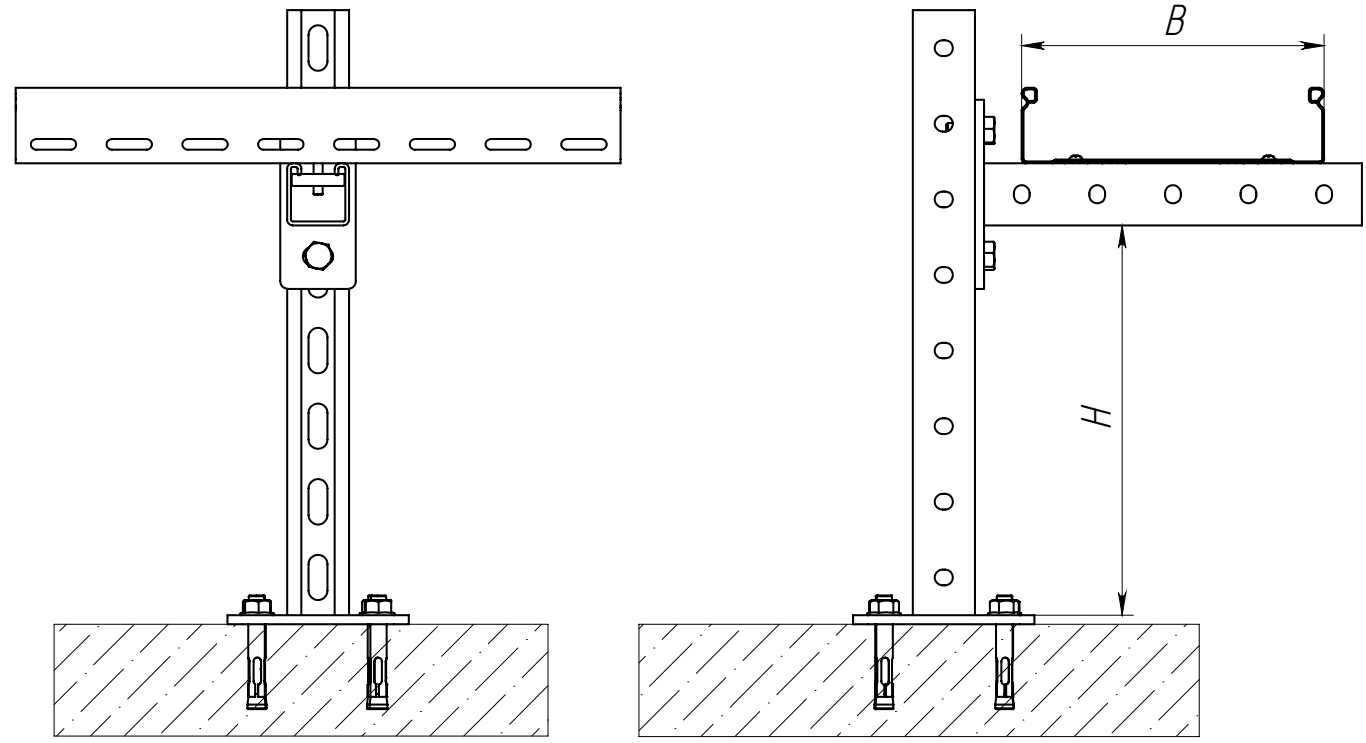
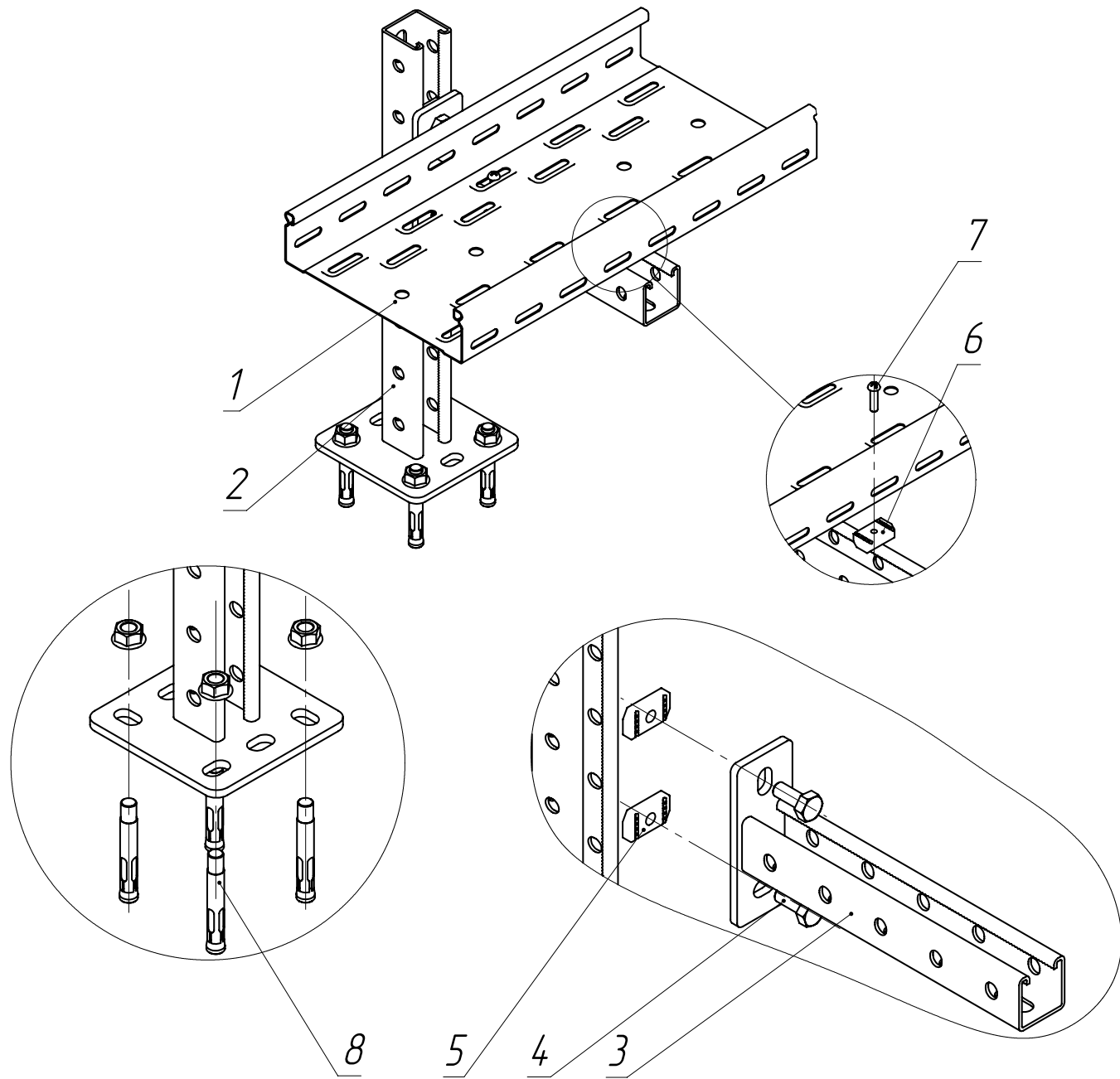
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 – 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и расстояния лотка от пола
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

K – кол-во консолей

| Поз. | Артикул 1*          | Артикул 2*              | Наименование                                   | Кол. |
|------|---------------------|-------------------------|--|------|
| 1    | CLP10-050-200-3     | CLP10-050-200-3-M-HDZ   | Лоток перфорированный                          | -    |
| 2    | CLM500-KPS-41-41-04 | CLM500-KPS-41-41-04-HDZ | Подвес потолочный STRUT 41x41                  | 1    |
| 3    | CLM500-CSO-41-41-02 | CLM500-CSO-41-41-02-HDZ | Консоль STRUT одинарная 41x41                  | K    |
| 4    | CMZ10-BTP-10-30     | CMZ10-BTP-10-30-HDZ     | Болт шестигранный M10x30 Din 933               | K*2  |
| 5    | CMZ10-GK-10         | CMZ10-GK-10-HDZ         | Гайка канальная M10x40 IEK                     | K*2  |
| 6    | CMZ10-GK-06         | CMZ10-GK-06-HDZ         | Гайка канальная M6x40 IEK                      | K*2  |
| 7    | CMZ10-VPL-6-20      | CMZ10-VPL-6-20-HDZ      | Винт с полусферической головкой M6x20 Din 7985 | K*2  |
| 8    | CLP1M-A-B-10-75     | -                       | Анкер с гайкой                                 | 4    |

|                  |      |          |       |      |   |         |            |         |
|------------------|------|----------|-------|------|---|---------|------------|---------|
| <b>ATR-FL.05</b> |      |          |       |      |   |         |            |         |
| Изм.             | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Напольное крепление лотка при помощи двойного STRUT-профиля 41x41 (одинарное) | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.          |      |          |       |      |   |         | -          | -       |
| Пров.            |      |          |       |      |   | Лист 66 | Листов 125 |         |
| Т. контр.        |      |          |       |      |   |         |            |         |
| Н. контр.        |      |          |       |      |   |         |            |         |
| Утв.             |      |          |       |      |   |         |            |         |



Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

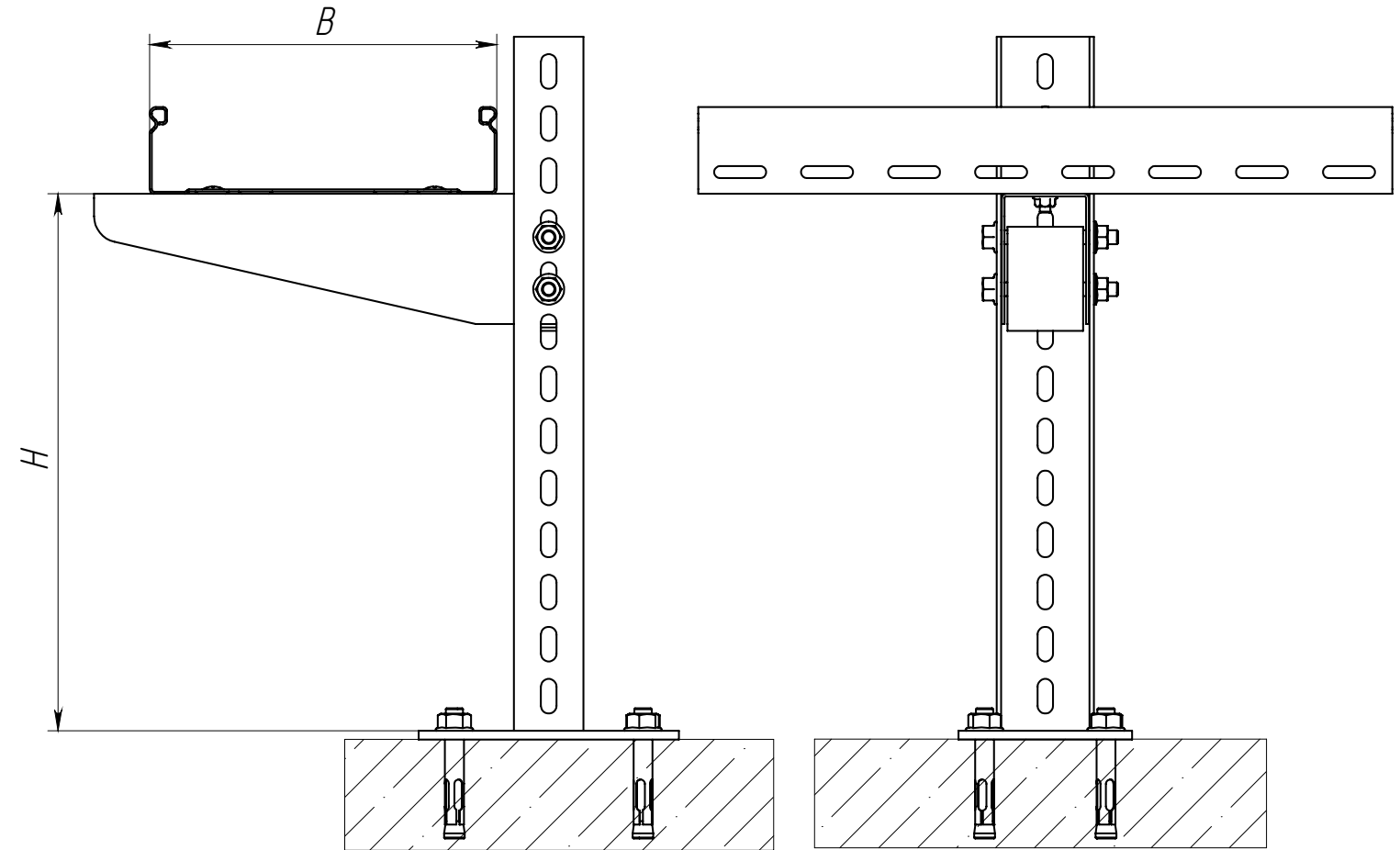
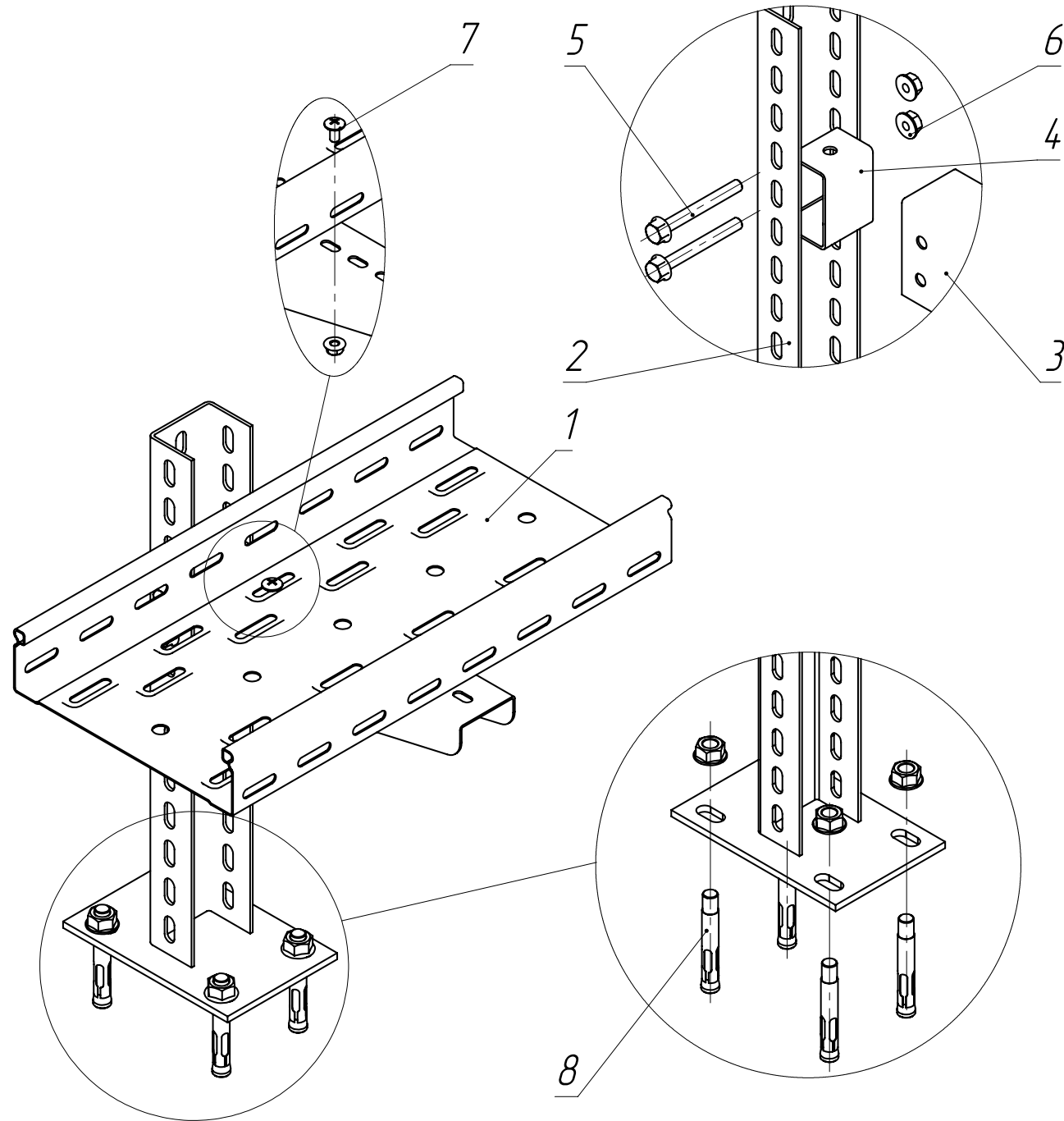


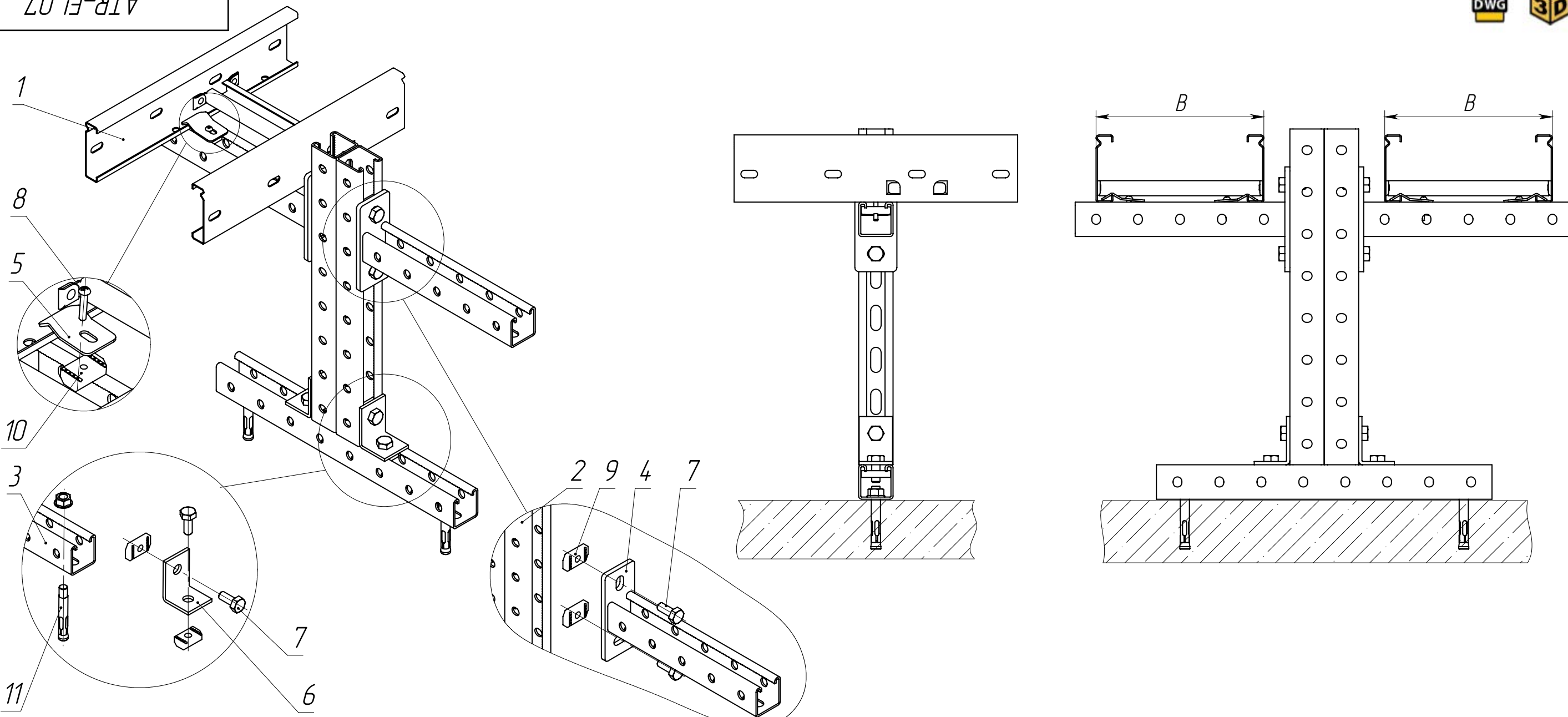
Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*      | Артикул 2*            | Наименование                          | Кол. |
|------|-----------------|-----------------------|---------------------------------------|------|
| 1    | CLP10-050-200-3 | CLP10-050-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный                 | 1    |
| 2    | -               | CLW10-SSH-400-HDZ     | Кронштейн потолочный                  | 1    |
| 3    | CLP1CZ-200-1    | CLP1CZ-200-M-HDZ      | Кронштейн                             | 1    |
| 4    | CLM50D-RSK      | CLM50D-RSK-HDZ        | Распорка для кронштейна               | 1    |
| 5    | CMZ10-BTP-8-70  | CMZ10-BTP-8-70-HDZ    | Болт шестигранный M8x70 Din 933       | 2    |
| 6    | CLP1M-N-8-2     | CMZ10-GB-08-HDZ       | Гайка со стопорным буртом M8 Din 6923 | 2    |
| 7    | CLP1M-CS-6-10-1 | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС            | 2    |
| 8    | CLP1M-A-B-10-75 | -                     | Анкер с гайкой                        | 4    |

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и высоты стойки
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

|           |      |          |       |                  |   |         |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|---|---------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-FL.06</b> |   |         |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Напольное крепление лотка при помощи кронштейна потолочного SSH | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |   |         | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |   |         |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |   | Лист 67 | Листов 125 |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  | <b>IEK</b>  |         |            |         |
| Утв.      |      |          |       |                  | Копировал <span style="float: right;">Формат А3</span>          |         |            |         |

ATR-FL.07



Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

К – кол-во консолей

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*            | Артикул 2*                | Наименование                                   | Кол.  |
|------|-----------------------|---------------------------|--|-------|
| 1    | CLM40-080-200-3-120   | CLM40-080-200-3-120-HDZ   | Лоток лестничный                               | 1     |
| 2    | CLM50D-PSD-41-41-04-3 | CLM50D-PSD-41-41-04-3-HDZ | STRUT-профиль перфорированный двойной 41x41    | 1     |
| 3    | CLP1S-41-41-04-25     | CLP1S-41-41-04-25-HDZ     | STRUT-профиль перфорированный 41x41            | 1     |
| 4    | CLM50D-CSO-41-41-02   | CLM50D-CSO-41-41-02-HDZ   | Консоль STRUT одинарная 41x41                  | К     |
| 5    | CLM40D-PL             | CLM40D-PL-HDZ             | Прижим лестничного лотка LESTA                 | К*2   |
| 6    | CLM50D-UOS-58-40      | CLM50D-UOS-58-40-HDZ      | Уголок крепёжный одинарный для STRUT профиля   | 2     |
| 7    | CMZ10-BTP-10-30       | CMZ10-BTP-10-30-HDZ       | Болт шестигранный M10x30 Din 933               | К*2+4 |
| 8    | CMZ10-VPL-6-20        | CMZ10-VPL-6-20-HDZ        | Винт с полусферической головкой M6x20 Din 7985 | К*2   |
| 9    | CMZ10-GK-10           | CMZ10-GK-10-HDZ           | Гайка канальная M10x40 IEK                     | К*2+4 |
| 10   | CMZ10-GK-06           | CMZ10-GK-06-HDZ           | Гайка канальная M6x40 IEK                      | К*2   |
| 11   | CLP1M-A-B-10-75       | -                         | Анкер с гайкой                                 | 2     |

- 1 В таблице 1. артикулы на поз. 1 – 4 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и расстояния лотка от пола
- 2 Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
- 3 Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

|                    |      |            |         |
|--------------------|------|------------|---------|
| <h1>ATR-FL.07</h1> |      |            |         |
| Изм.               | Лист | № докум.   | Подп.   |
| Разраб.            |      |            |         |
| Пров.              |      |            |         |
| Т. контр.          |      |            |         |
| Н. контр.          |      |            |         |
| Утв.               |      |            |         |
| Лит.               |      | Масса      | Масштаб |
| Лит. 68            |      | -          | -       |
| Листов 125         |      | <b>iek</b> |         |

Перв. примен.

Справ. №

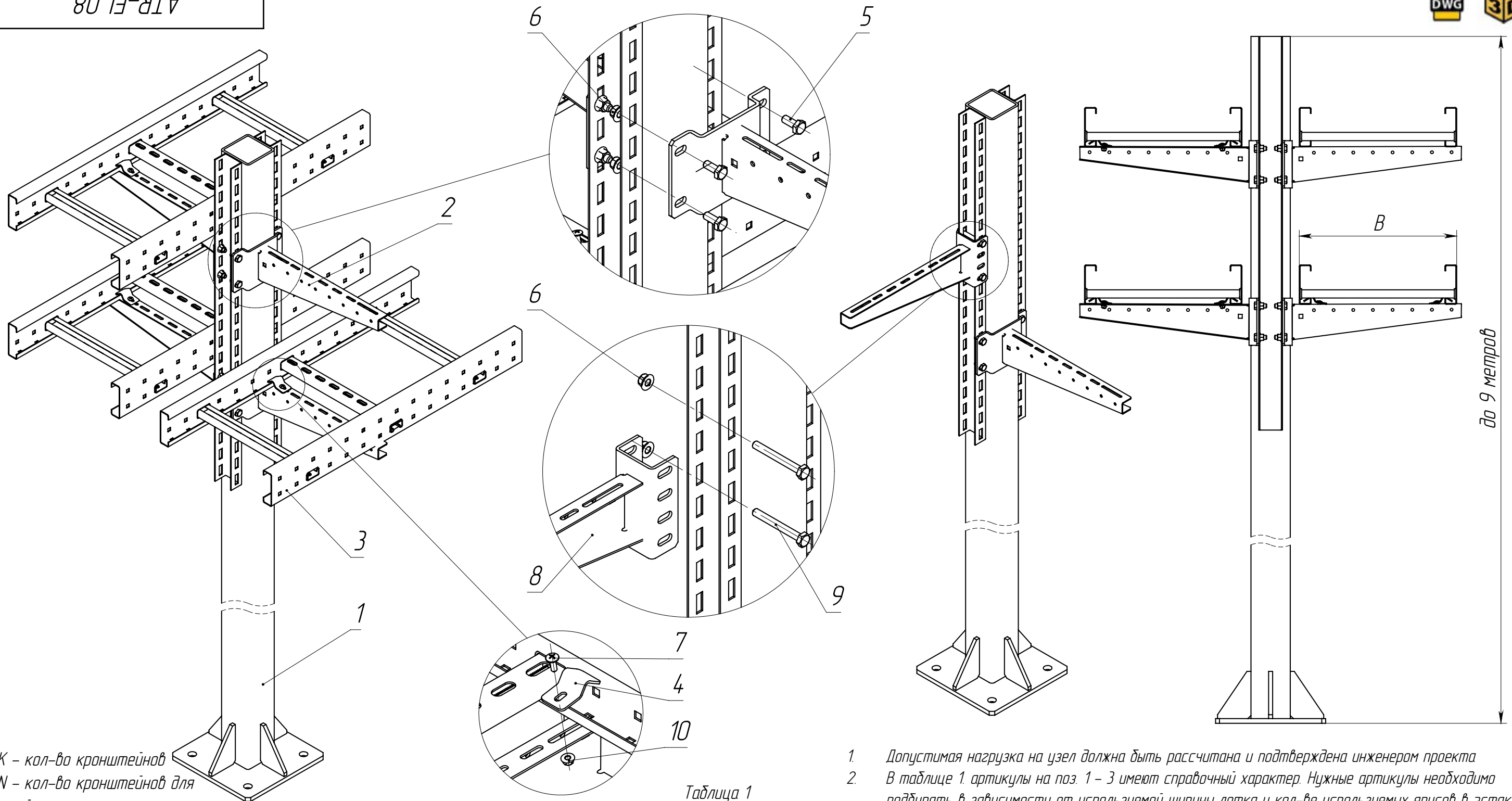
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.




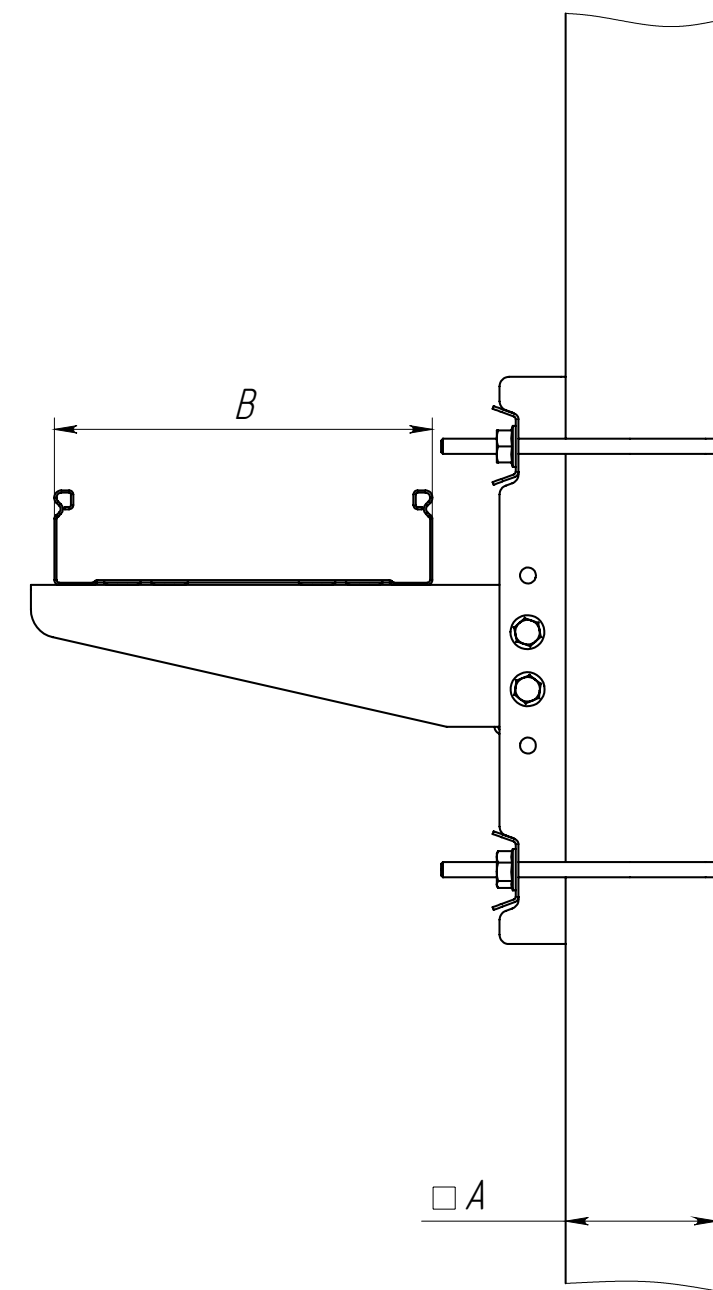
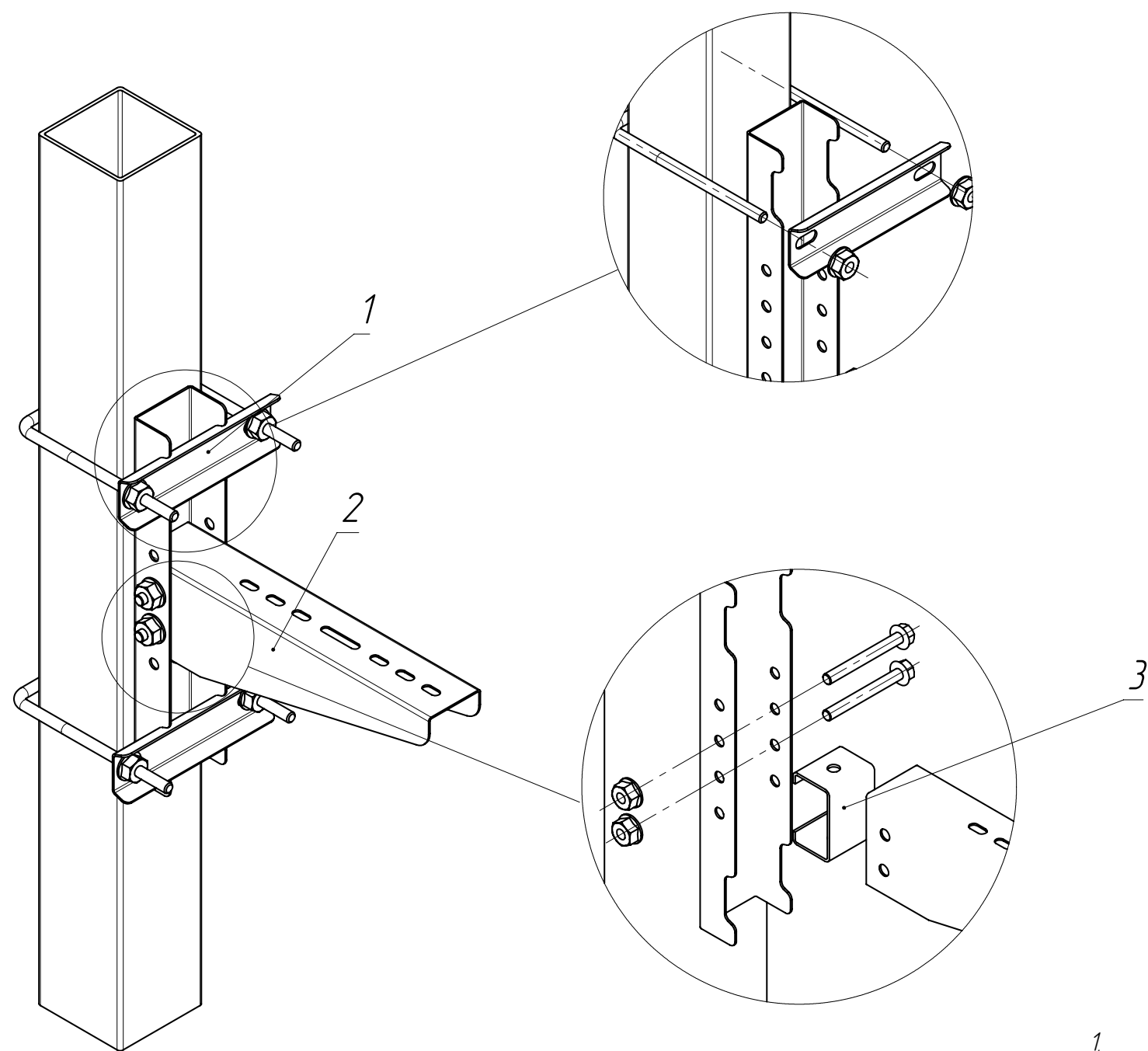
К – кол-во кронштейнов  
N – кол-во кронштейнов для стойки

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*      | Артикул 2*            | Наименование                             | Кол.        |
|------|-----------------|-----------------------|--|-------------|
| 1    | -               | N-STPO-10103050-HDZ   | Стойка закладная одиночная               | 1           |
| 2    | -               | N-KSTP1-1010040-HDZ   | Кронштейн для одиночной стойки усиленный | N           |
| 3    | -               | LE5H-100-400-6-20-HDZ | Лоток лестничный LESTA 5H                | -           |
| 4    | -               | LE5H-PL-HDZ           | Прижим лестничного лотка LESTA 5H        | N*2         |
| 5    | CMZ10-BTP-10-30 | CMZ10-BTP-10-30-HDZ   | Болт шестигранный M10x30 DIN 933         | N*4         |
| 6    | CLP1M-N-10      | CMZ10-GB-10-HDZ       | Гайка со стопорным буртом M10 DIN 6923   | (N*4)+(K*2) |
| 7    | CLP1M-CS-6-16   | CLP1M-CS-6-16-HDZ     | Комплект соединительный КС М6х16         | N*2         |
| 8    | -               | N-KSTP2-1010040-HDZ   | Кронштейн для одиночной стойки           | K           |
| 9    | CMZ10-BTP-10-70 | CMZ10-BTP-10-70-HDZ   | Болт шестигранный M10x70 DIN 933         | K*2         |

1. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
2. В таблице 1. артикулы на поз. 1 – 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от используемой ширины лотка и кол-ве используемых ярусов в эстакаде
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Гальваническое цинкование  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

|                  |      |          |       |      |   |   |            |         |
|------------------|------|----------|-------|------|---|---|------------|---------|
| <b>ATR-FL.08</b> |      |          |       |      |   |   |            |         |
| Изм.             | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Безригельное решения.<br>Организация кабельной эстакады | Лит.  | Масса      | Масштаб |
| Разраб.          |      |          |       |      |   |   |            |         |
| Пров.            |      |          |       |      |   |   |            |         |
| Т. контр.        |      |          |       |      |   | Лист 69   | Листов 125 |         |
| Н. контр.        |      |          |       |      |   |  |            |         |
| Утв.             |      |          |       |      | Копировал _____<br>Формат А3                            |   |            |         |



A- размер столба

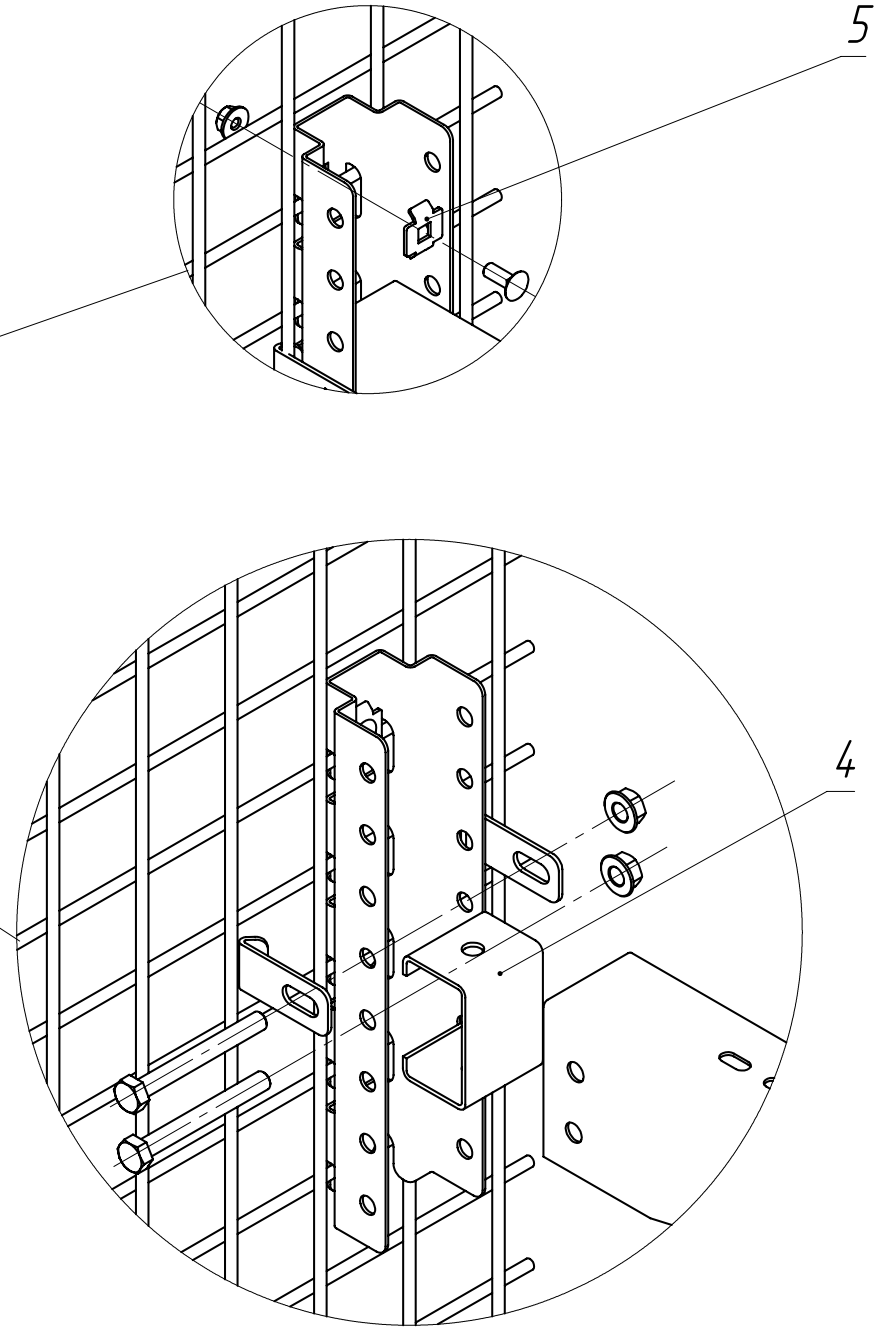
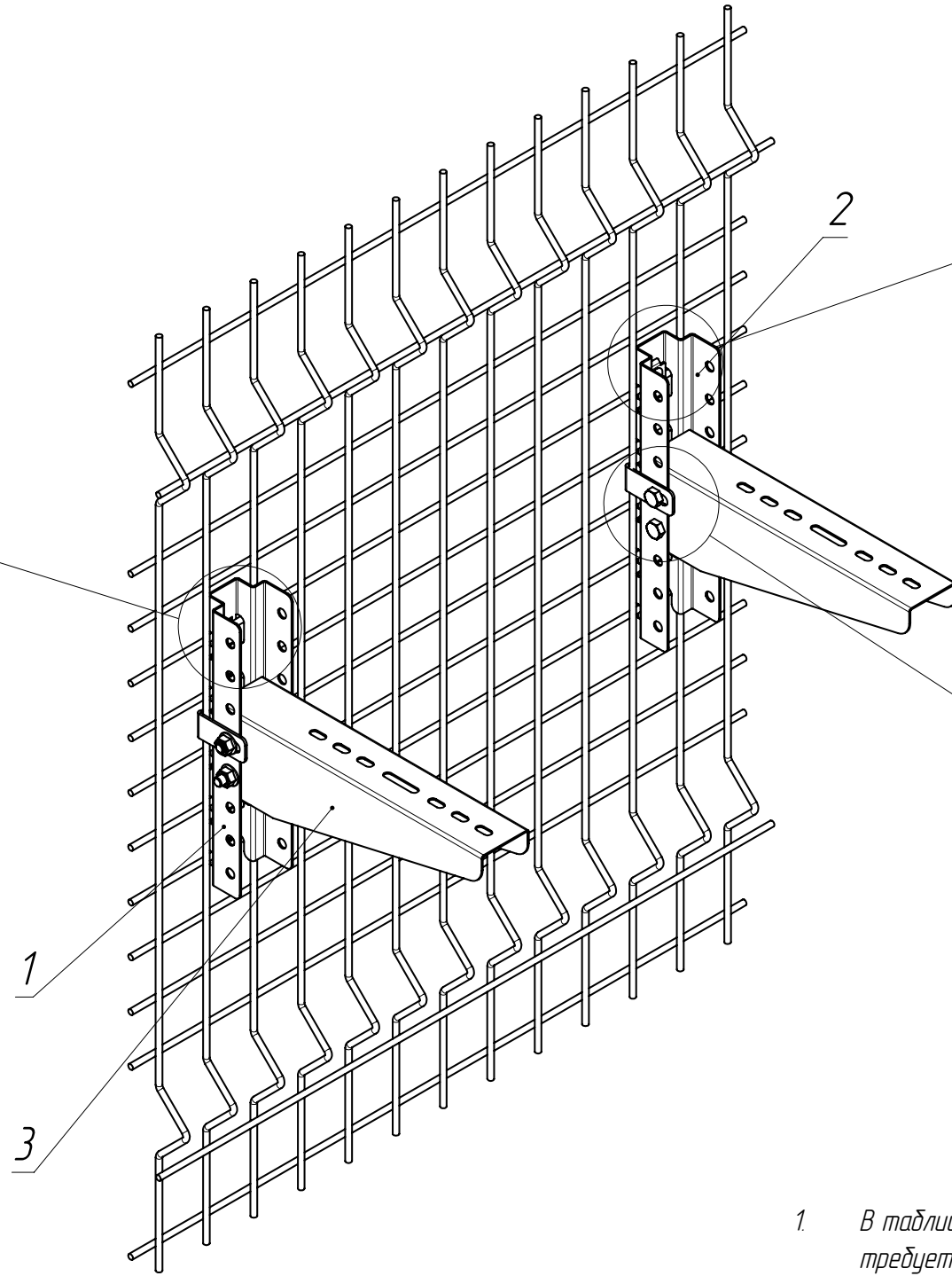
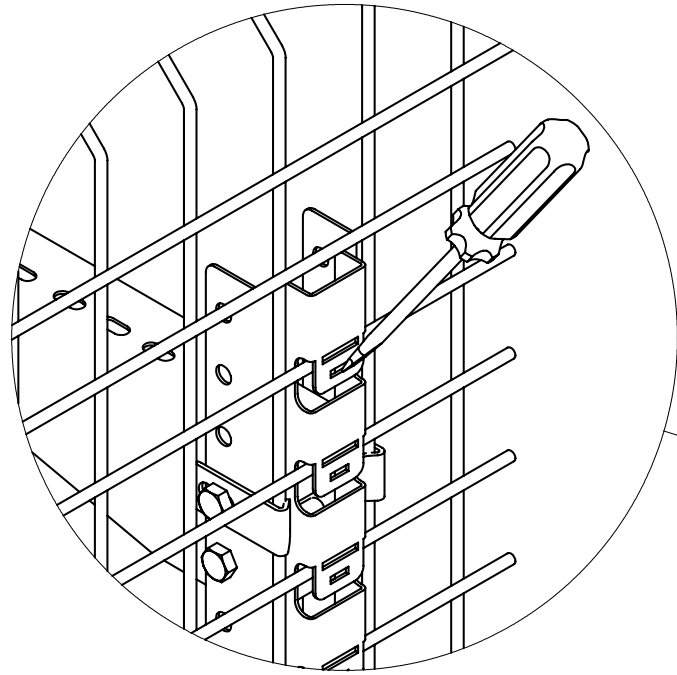
1. В таблице 1 артикулы на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от габаритов опоры ограждения
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*      | Артикул 2*          | Наименование  | Кол-во |
|------|-----------------|---------------------|---|--------|
| 1    | CLM50D-CO-100-1 | CLM50D-CO-100-1-HDZ | Крепление к опорам огражд. 80-100мм для 1-консоли IEK | 1      |
| 2    | CLP1CZ-200-1    | CLP1CZ-200-1-M-HDZ  | Кронштейн   | 1      |
| 3    | CLM50D-RSK      | CLM50D-RSK-HDZ      | Распорка для кронштейна                               | 1      |

|           |      |          |       |                  |  |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|--|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-PR.01</b> |  |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Лит.   | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |  | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |  |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  | Лист 70  | Листов 125 |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  | <b>IEK</b>   |            |         |
| Утв.      |      |          |       |                  | Копировал <span style="float: right;">Формат А3</span> |            |         |





1. В таблице 1, артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от ширины используемого лотка и кол-ва ярусов
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*   | Артикул 2*         | Наименование                                | Кол-во |
|------|--------------|--------------------|---|--------|
| 1    | CLM50D-CSB-1 | CLM50D-CSB-1-HDZ   | Крепление к сетке безвинтовое для 1-консоли | 1      |
| 2    | CLM50D-CSV-1 | CLM50D-CSV-1-HDZ   | Крепление к сетке винтовое для 1-консоли    | 1      |
| 3    | CLP1CZ-200-1 | CLP1CZ-200-1-M-HDZ | Кронштейн                                   | 2      |
| 4    | CLM50D-RSK   | CLM50D-RSK-HDZ     | Распорка для кронштейна                     | 2      |
| 5    | CLW10-MS-20  | -                  | Комплект соединительный одинарный MS20      | 2      |

|           |      |          |       |      |
|-----------|------|----------|-------|------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб.   |      |          |       |      |
| Пров.     |      |          |       |      |
| Т. контр. |      |          |       |      |
| Н. контр. |      |          |       |      |
| Утв.      |      |          |       |      |

# ATR-PR.02

Схема крепления к сетчатому забору

|         |       |            |
|---------|-------|------------|
| Лит.    | Масса | Масштаб    |
|         | -     | -          |
| Лист 71 |       | Листов 125 |





ATR-FR.01

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

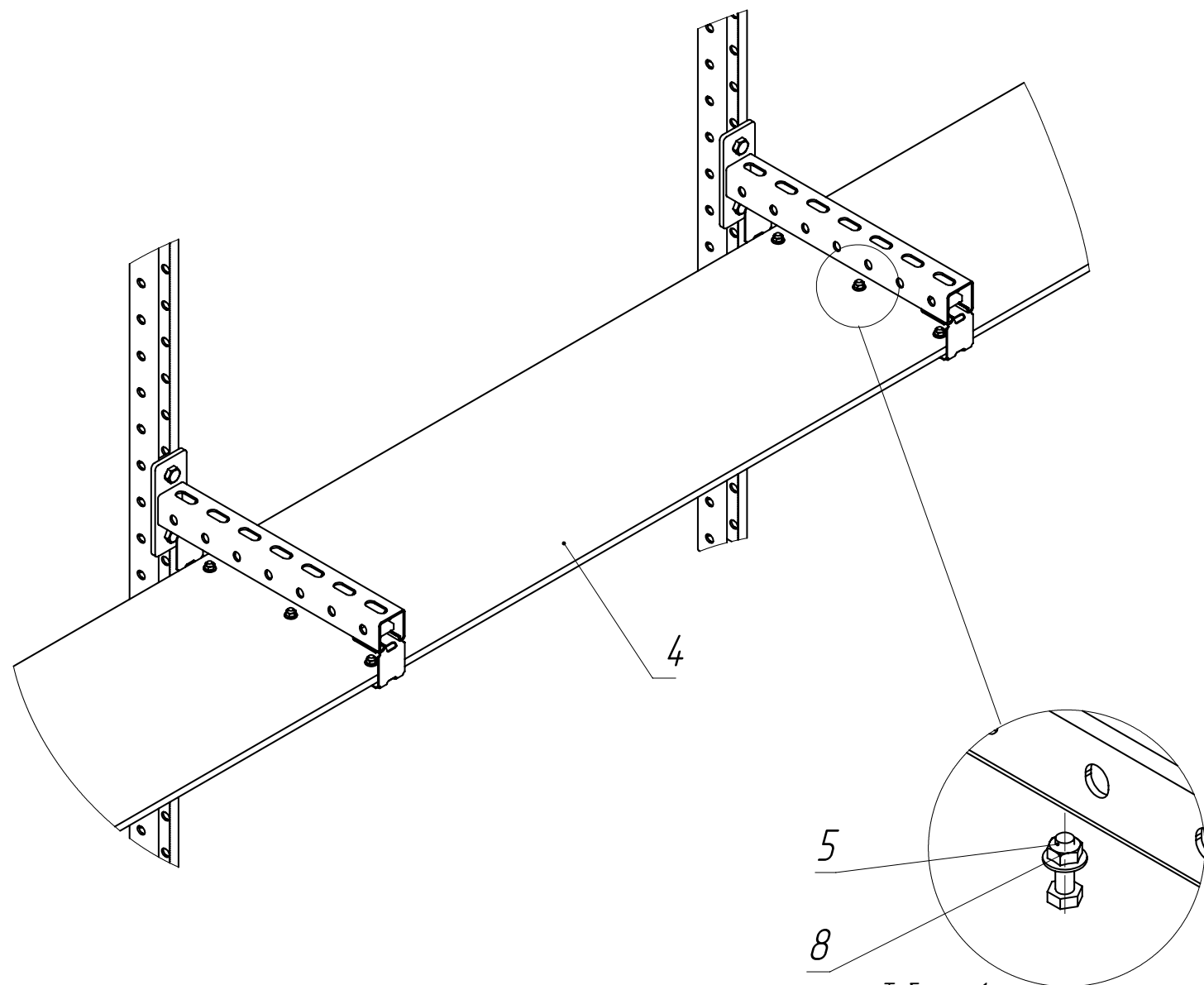
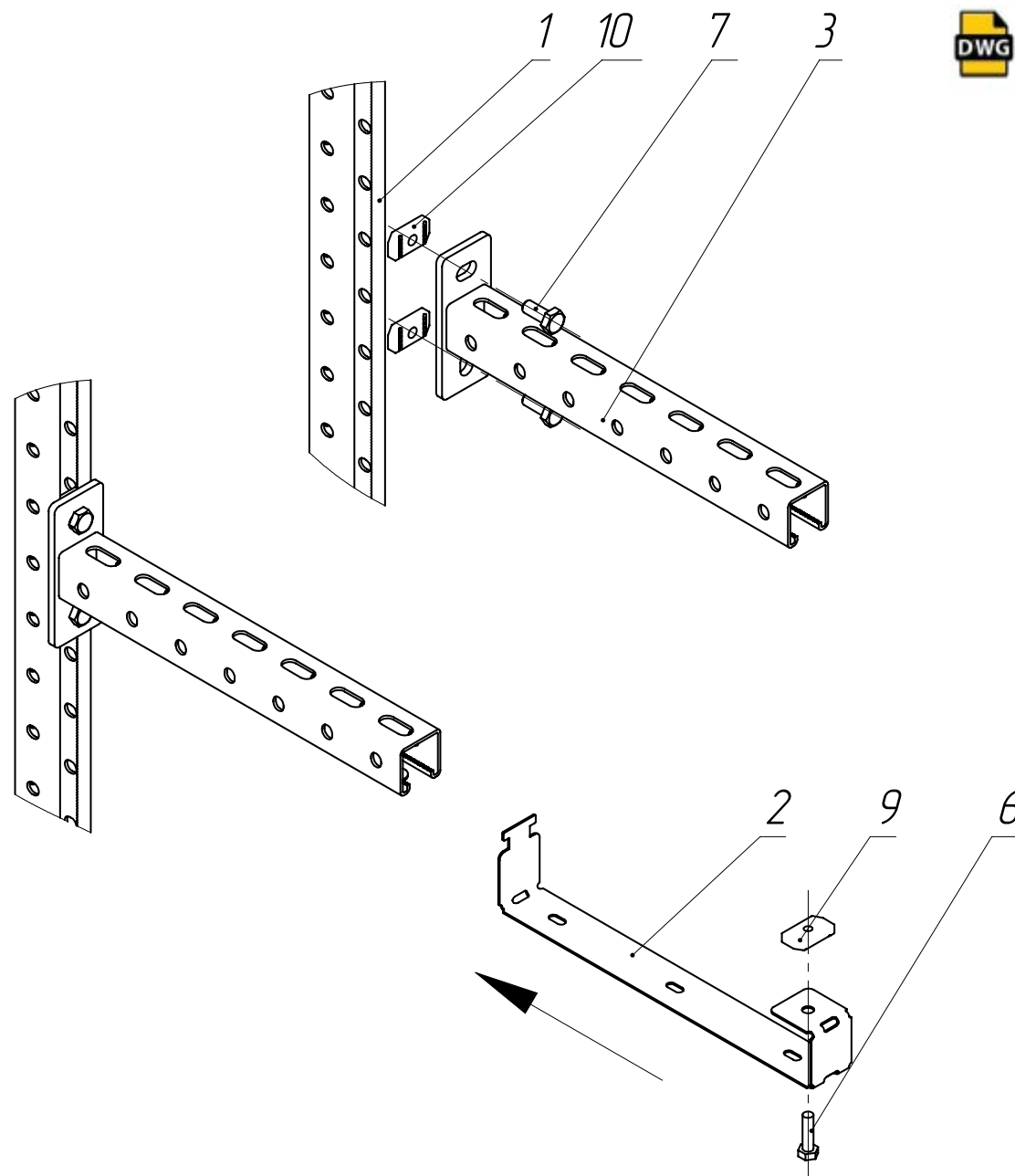


Таблица 1

| Поз. | Артикул             | Наименование                          | Кол. |
|------|---------------------|---------------------------------------|------|
| 1    | CLP1S-41-41-07-25   | STRUT профиль перфорированный         | 2    |
| 2    | CLM50D-DOP-300      | Держатель огнестойкой перегородки     | 2    |
| 3    | CLM50D-CSO-41-41-03 | Консоль STRUT одинарная 41x41         | 2    |
| 4    | CKO10-2500-13       | Плита огнестойкая                     | 1    |
| 5    | CMZ10-BTP-6-20      | Болт шестигранный M6x20 Din 933       | 6    |
| 6    | CMZ10-BTP-8-20      | Болт шестигранный M8x20 Din 933       | 2    |
| 7    | CMZ10-BTP-10-30     | Болт шестигранный M10x30 Din 933      | 4    |
| 8    | CLP1M-N-6           | Гайка со стопорным буртом M6 Din 6923 | 6    |
| 9    | CMZ10-GK-08         | Гайка канальная M8x40 IEK             | 2    |
| 10   | CMZ10-GK-10         | Гайка канальная M10x40 IEK            | 4    |



1. В таблице 1, артикулы на поз. 1 – 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта

|           |      |          |       | ATR-FR.01 |                                   |            |         |
|-----------|------|----------|-------|-----------|-----------------------------------|------------|---------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата      | Лит.                              | Масса      | Масштаб |
|           |      |          |       |           |                                   | -          | -       |
| Разраб.   |      |          |       |           | Крепление огнестойкой перегородки |            |         |
| Пров.     |      |          |       |           |                                   |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |           |                                   |            |         |
| Н. контр. |      |          |       |           |                                   |            |         |
| Утв.      |      |          |       |           |                                   |            |         |
|           |      |          |       |           | Лист 72                           | Листов 125 |         |
|           |      |          |       |           | <b>IEK</b>                        |            |         |

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

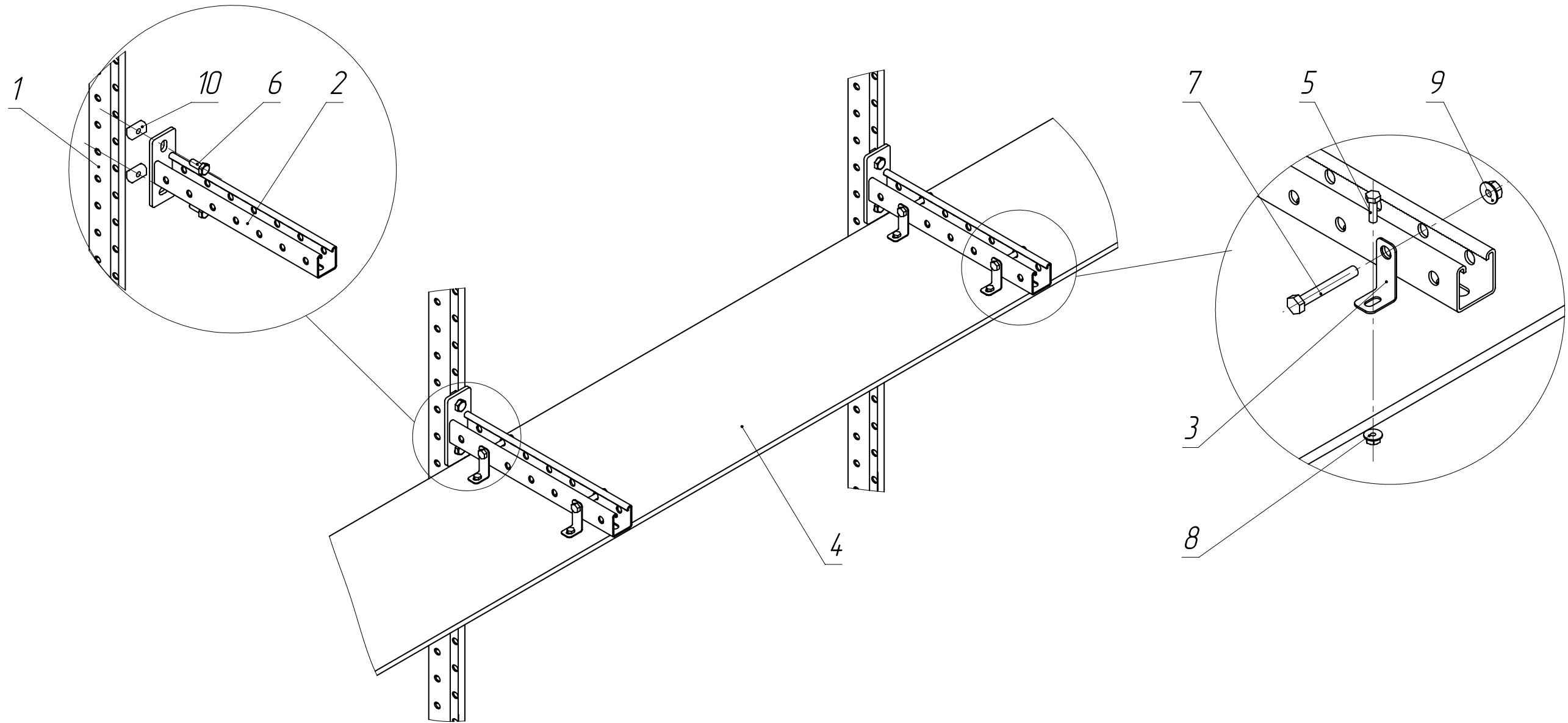


Таблица 1

| Поз. | Артикул             | Наименование                              | Кол. |
|------|---------------------|---|------|
| 1    | CLP1S-41-41-07-25   | STRUT профиль перфорированный 41x41       | 2    |
| 2    | CLM50D-CSO-41-41-03 | Консоль STRUT одинарная 41x21             | 2    |
| 3    | CLM50D-DOPB         | Держатель огнестойкой перегородки боковой | 4    |
| 4    | CKO10-2500-13       | Плита огнестойкая                         | 1    |
| 5    | CMZ10-BTP-6-20      | Болт шестигранный M6x20 Din 933           | 4    |
| 6    | CMZ10-BTP-10-30     | Болт шестигранный M10x30 DIN 931          | 4    |
| 7    | CMZ10-BTP-10-60     | Болт шестигранный M10x60 Din 933          | 4    |
| 8    | CLP1M-N-6           | Гайка M6 со стопорным буртом Din 6923     | 4    |
| 9    | CLP1M-N-10          | Гайка M10 со стопорным буртом Din 6923    | 4    |
| 10   | CMZ10-GK-10         | Гайка канальная M10x40 IEK                | 4    |

1. В таблице 1, артикулы на поз. 1 – 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта

|           |      |          |       |  |            |       |            |
|-----------|------|----------|-------|--|------------|-------|------------|
|           |      |          |       | <b>ATR-FR.02</b>                             |            |       |            |
|           |      |          |       | Боковое крепление<br>огнестойких перегородок |            |       |            |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата   | Лит.       | Масса | Масштаб    |
| Разраб.   |      |          |       |  |            | -     | -          |
| Пров.     |      |          |       |  | Лист 73    |       | Листов 125 |
| Т. контр. |      |          |       |  | <b>IEK</b> |       |            |
| Н. контр. |      |          |       |  |            |       |            |
| Утв.      |      |          |       |  |            |       |            |

ATR-FR.03

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

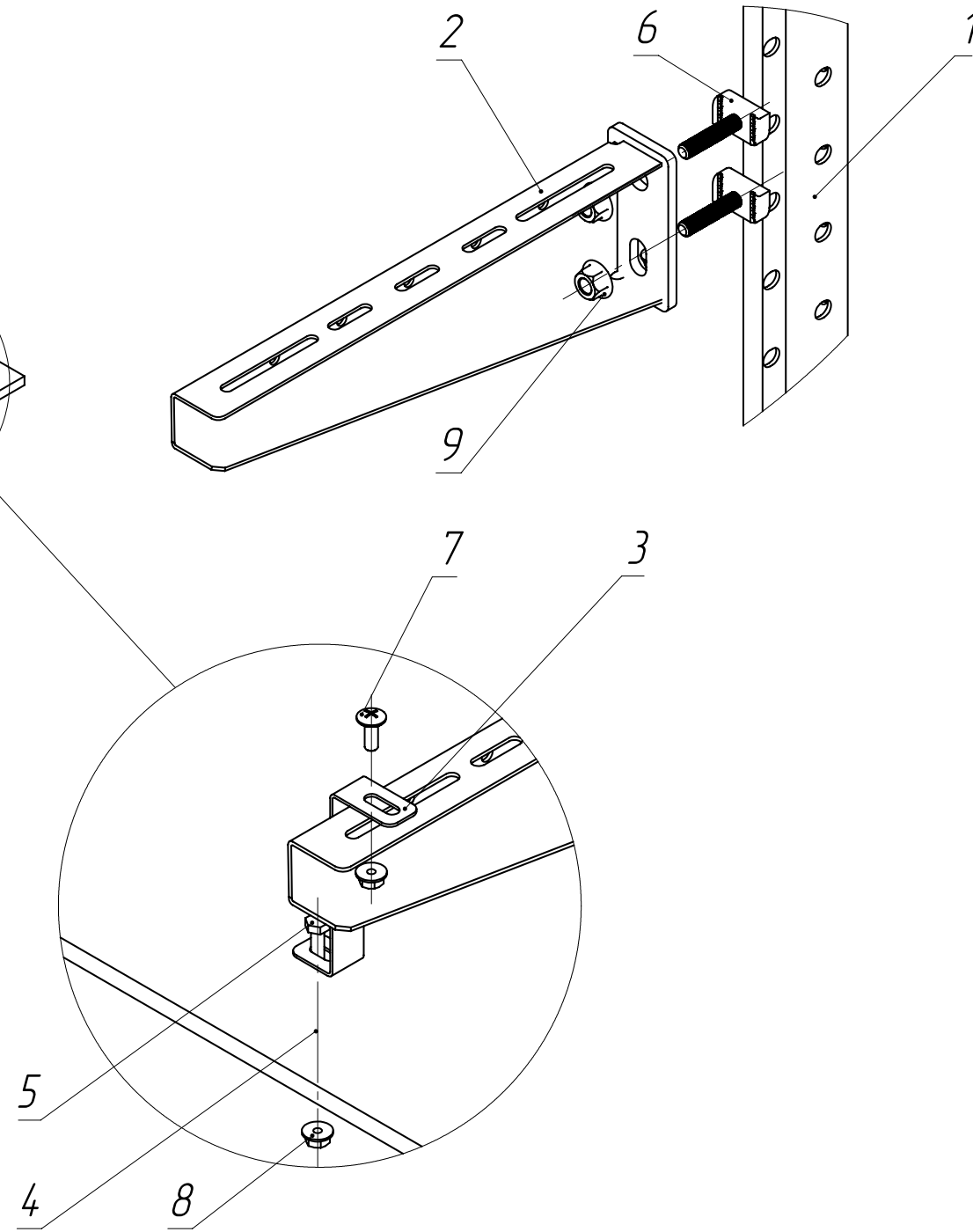
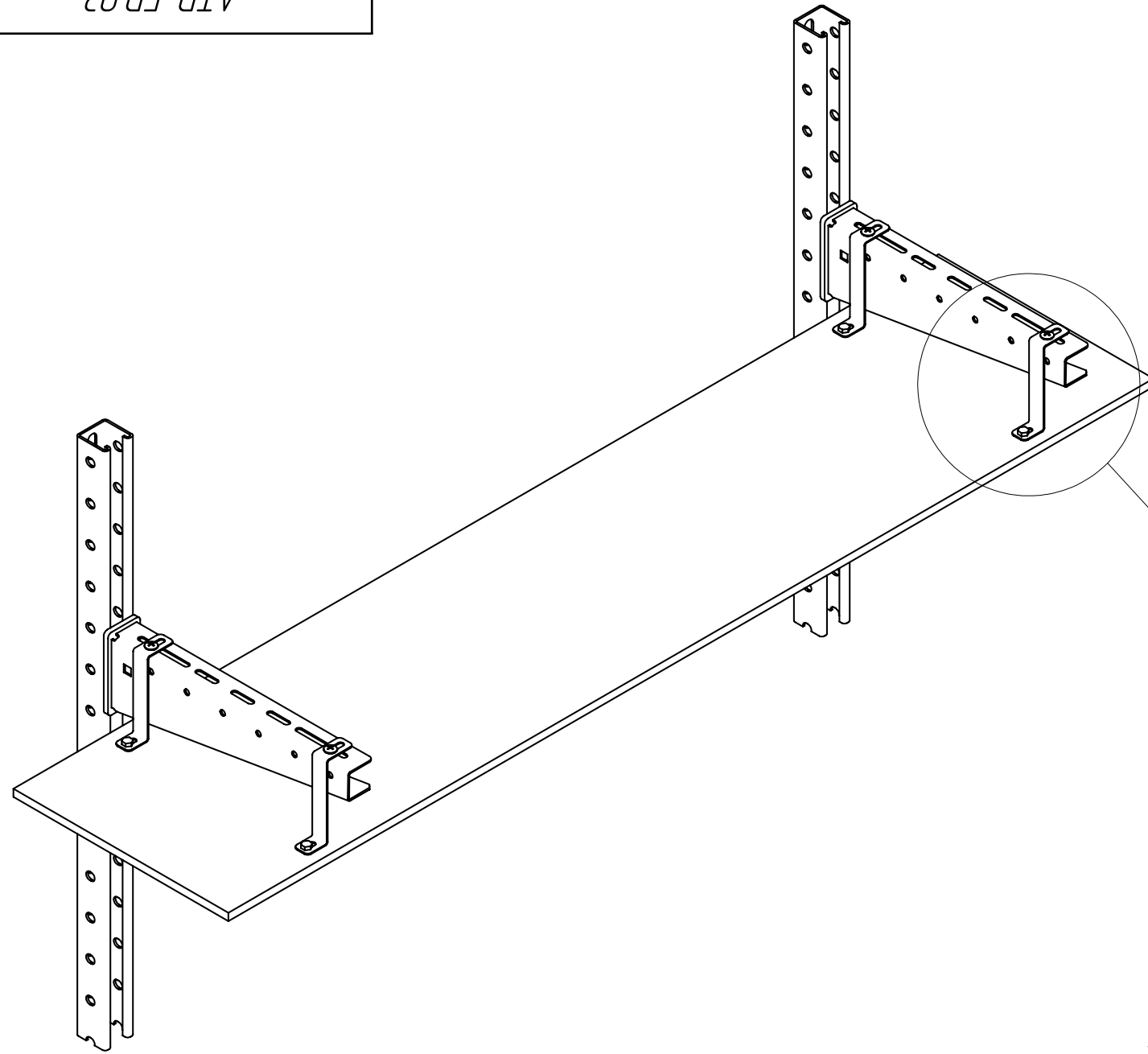


Таблица 1

| Поз. | Артикул              | Наименование                                | Кол. |
|------|----------------------|---|------|
| 1    | CLP1S-41-41-07-25    | STRUT профиль перфорированный 41x41         | 2    |
| 2    | CLM50D-CSSO-0300-HDZ | Консоль СО                                  | 2    |
| 3    | CLM50D-DOPV          | Держатель огнестойких перегородок (верхний) | 4    |
| 4    | CKO10-2500-13        | Плита огнестойкая                           | 1    |
| 5    | CMZ10-BTP-6-20       | Болт шестигранный М6х20 Din 933             | 4    |
| 6    | CMZ10-STB-10-030     | STRUT-болт М10х30 IEK                       | 4    |
| 7    | CLP1M-CS-6-16        | Комплект соединительный КС М6х16            | 4    |
| 8    | CLP1M-N-6            | Гайка М6 со стопорным буртом                | 8    |
| 9    | CLP1M-N-10           | Гайка М10 со стопорным буртом               | 4    |

1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 – 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта

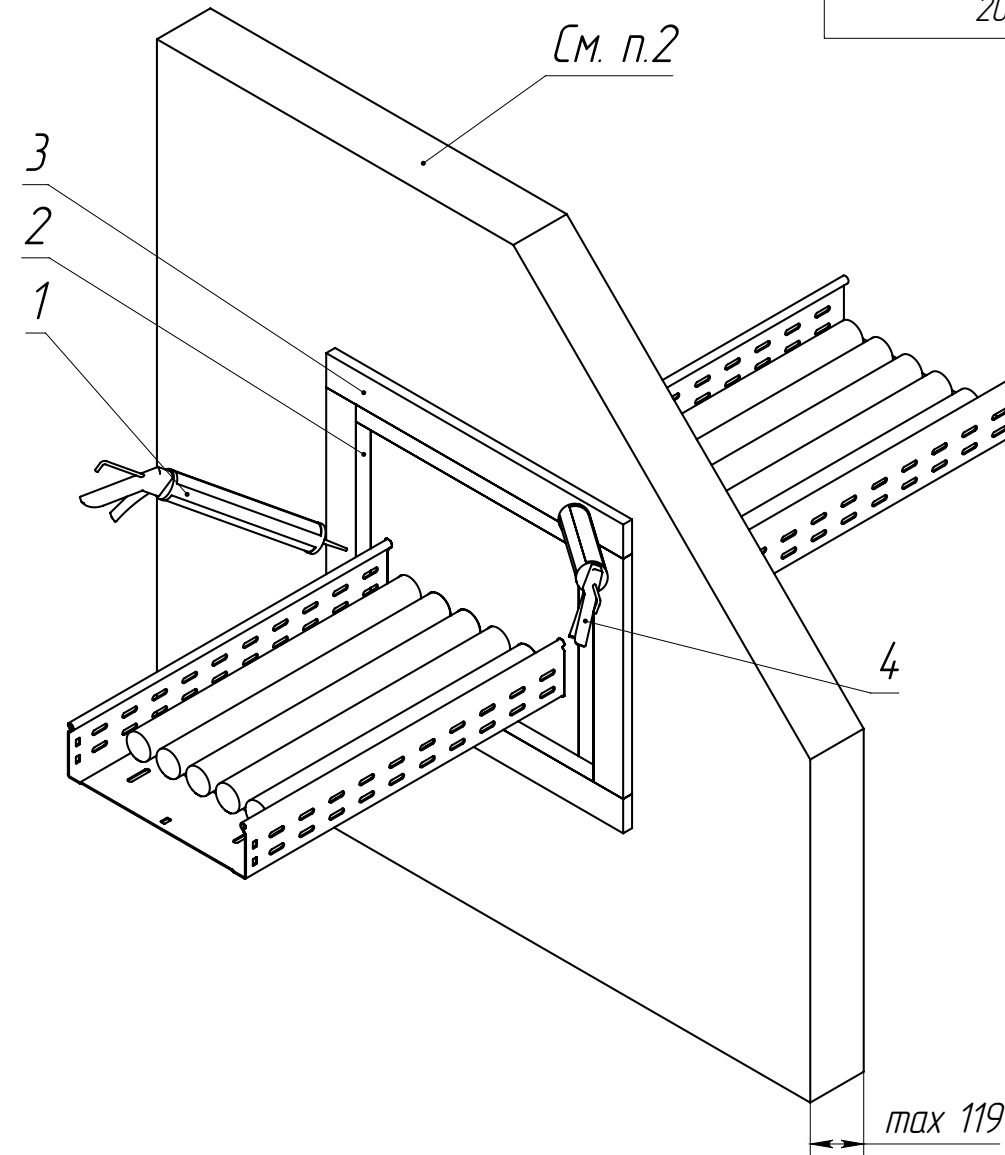
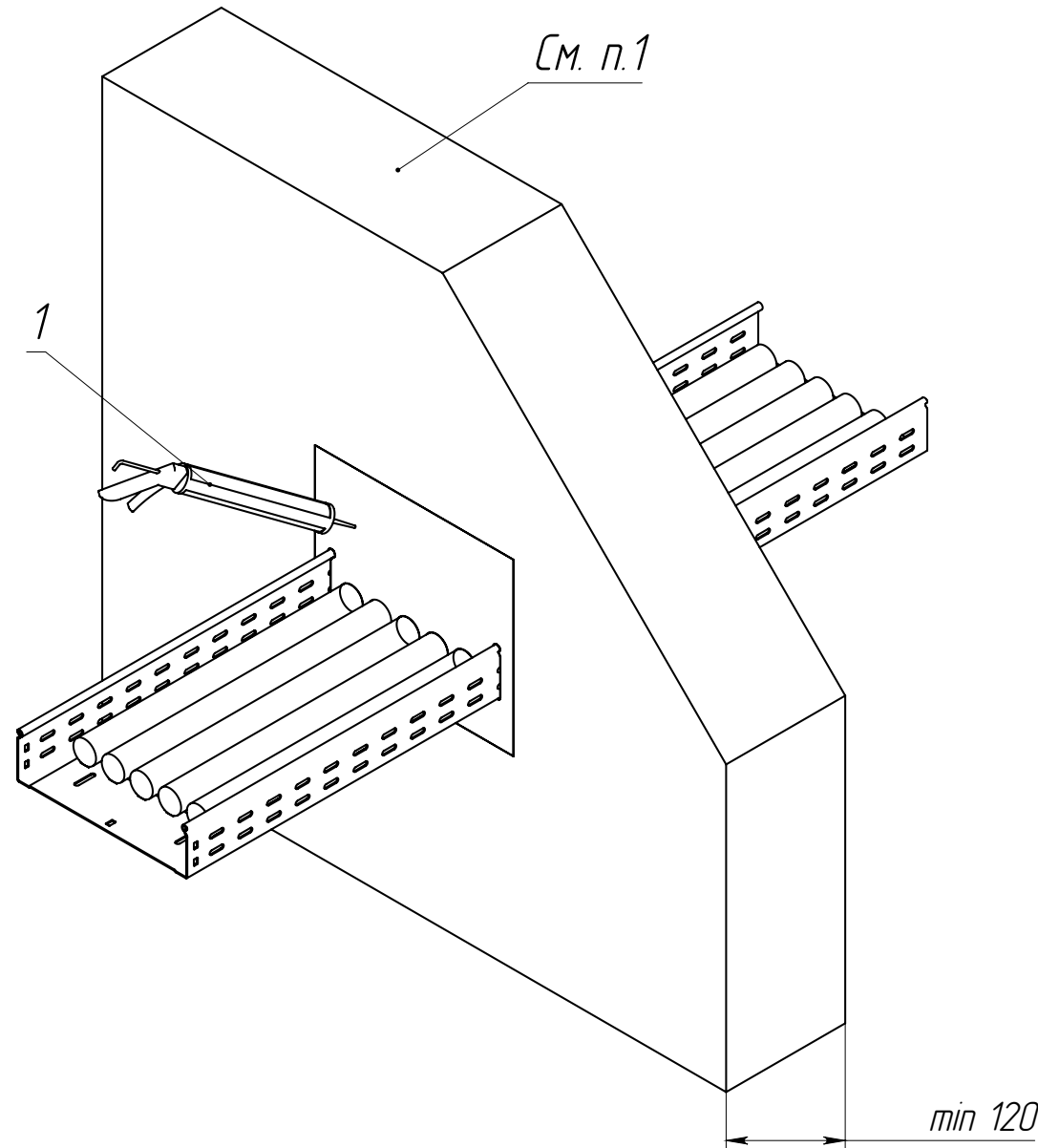
|           |      |          |       |  |            |       |            |
|-----------|------|----------|-------|--|------------|-------|------------|
|           |      |          |       | <b>ATR-FR.03</b>                             |            |       |            |
|           |      |          |       | Верхнее крепление<br>огнестойких перегородок |            |       |            |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата   | Лит.       | Масса | Масштаб    |
| Разраб.   |      |          |       |  |            | -     | -          |
| Пров.     |      |          |       |  | Лист 74    |       | Листов 125 |
| Т. контр. |      |          |       |  | <b>iek</b> |       |            |
| Н. контр. |      |          |       |  |            |       |            |
| Утв.      |      |          |       |  |            |       |            |

ATR-FR.04



|                     |                           |
|---------------------|---------------------------|
| Глубина заделки, мм | Предел огнестойкости, IET |
| 120                 | 120                       |
| 200                 | 180                       |

Предел огнестойкости проходок



1. В начале заполнить пеной ИНЗАПЕН-П межкабельное пространство, после чего производить заполнение вокругкабельного пространства.
2. Для проёмов с глубиной заделки менее 120 мм установить внутреннее обрамление по периметру проёма с помощью деталей из плиты ИНЗАПЛИТ ХПС-700. Ширина деталей из плиты должна соответствовать нормативной глубине заделки проходки. При наличии, просветы между плитами и поверхностью проема заполнить герметиком ИНЗАГЕРМ ХПС. Снаружи выступающей части обрамления из плит ИНЗАПЛИТ ХПС-700 установить на всю длину выступающей части накладку толщиной 50 мм из минераловатных огнестойких плит ИНЗАБАР ХПС-СПО-2В, приклеить накладки с помощью герметика ИНЗАГЕРМ ХПС. После установки накладки зафиксировать на 24 часа плотным монтажным скотчем или с помощью иных приспособлений.

Таблица 1

| Поз. | Артикул       | Наименование   |
|------|---------------|--|
| 1    | СРО12-3-380   | Пена огнестойкая ИНЗАПЕН-П 380мл (картридж) IEK                      |
| 2    | СКО10-2500-25 | Плита огнестойкая ИНЗАПЛИТ ХПС-700 2500x900x25мм IEK                 |
| 3    | СЛР10-4-015   | Минераловатная огнестойкая плита ИНЗАБАР ХПС-СПО-2В 1000x600x150 IEK |
| 4    | СГО10-3-310   | Герметик огнезащитный нейтральный ИНЗАГЕРМ ХПС 310мл (картридж) IEK  |

|           |      |          |       |                  |  |            |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|--|------------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-FR.04</b> |  |            |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Установка универсальной кабельной проходки, изготовленной из огнестойкой полиуретановой пены | Лит.       | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |  |            | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |  | Лист 75    | Листов 125 |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |  | <b>IEK</b> |            |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  |  |            |            |         |
| Утв.      |      |          |       |                  |  |            |            |         |

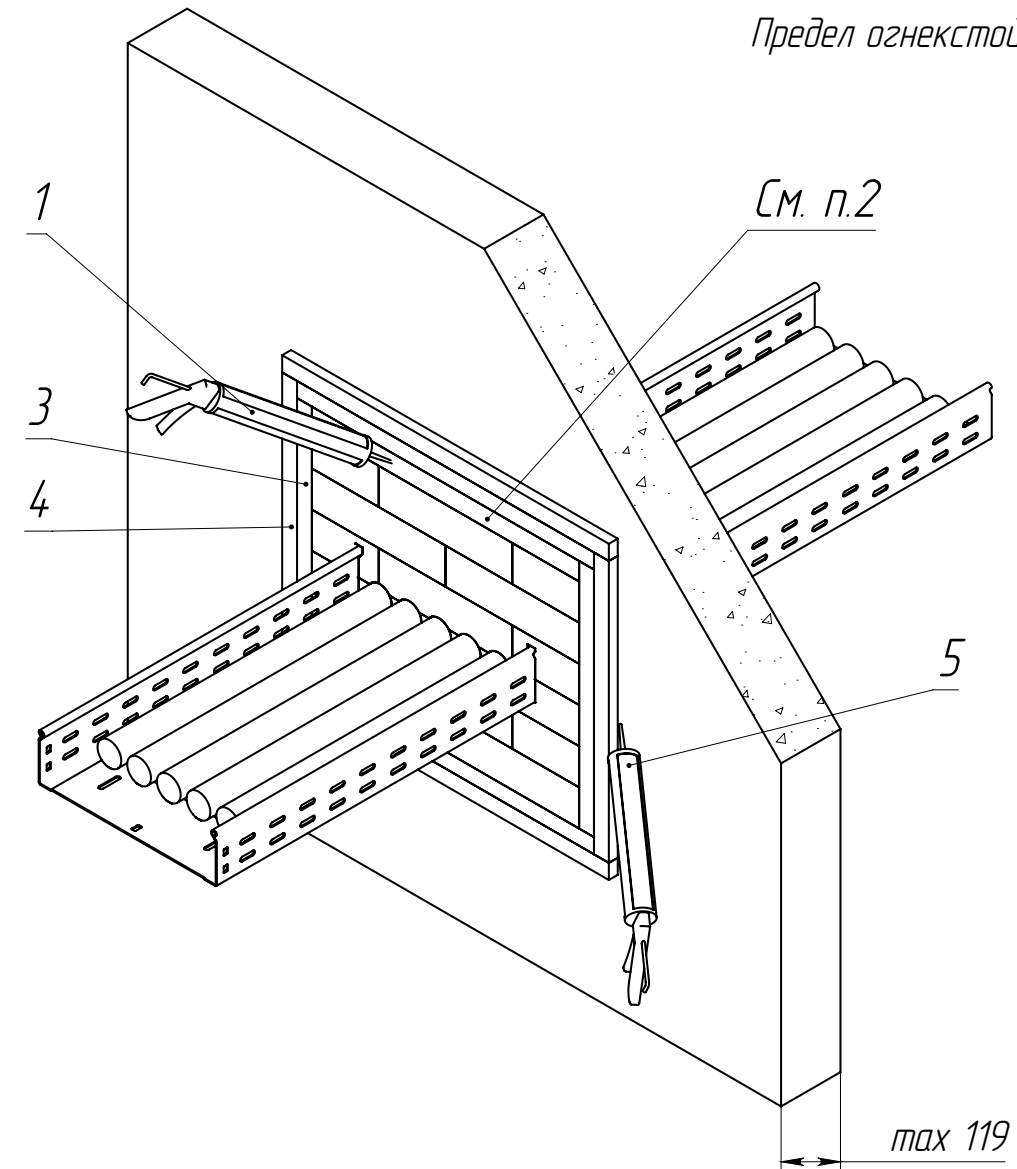
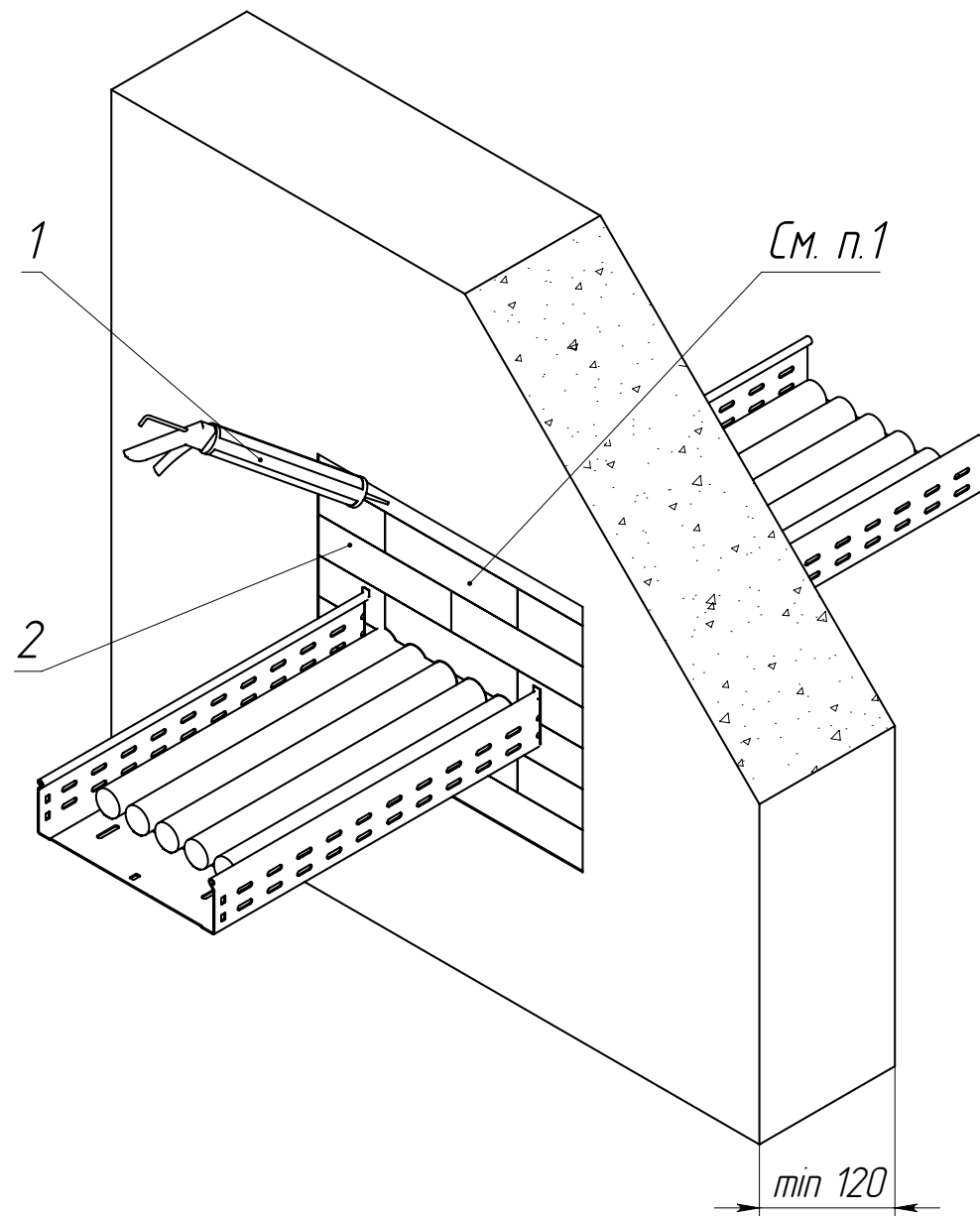
Перв. примен.  
Справ. №  
Подпись и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

ATR-FR.05



|                     |                           |
|---------------------|---------------------------|
| Глубина заделки, мм | Предел огнестойкости, IET |
| 120                 | 120                       |
| 200                 | 180                       |

Предел огнестойкости проходок



1. Уложить кирпичи «ИНЗАБРИК-П», располагая их в соответствии с глубиной заделки, выполняя кладку с перехлестом стыков. В местах примыкания к кабелю, а также шинопроводам, лоткам или электротехническим коробам, сделать подрезку материала кирпичей «ИНЗАБРИК-П» по форме прилегания к конструкции. Укладывать кирпичи ИНЗАБРИК-П с плотным прижатием друг к другу и к проёму. Кирпичи «ИНЗАБРИК-П» применяются опционально, в т.ч. при необходимости быстрого заполнения проёмов более 500 x 500 мм. Незаполненное вокругкабельное пространство проёма заполнить с помощью пены «ИНЗАПЕН-П», начиная от дальнего края проходки.

2. Для проёмов с глубиной заделки менее 120 мм установить внутреннее обрамление по периметру проёма с помощью деталей из плиты ИНЗАПЛИТ ХПС-700. Ширина деталей из плиты должна соответствовать нормативной глубине заделки проходки. При наличии, просветы между плитами и поверхностью проема заполнить герметиком ИНЗАГЕРМ ХПС. Снаружи выступающей части обрамления из плит ИНЗАПЛИТ ХПС-700 установить на всю длину выступающей части накладку толщиной 50 мм из минераловатных огнестойких плит ИНЗАБАР ХПС-СПО-2В, приклеить накладки с помощью герметика ИНЗАГЕРМ ХПС. После установки накладки зафиксировать на 24 часа плотным монтажным скотчем или с помощью иных приспособлений.

Таблица 1

| Поз. | Артикул       | Наименование   |
|------|---------------|--|
| 1    | СРО12-3-380   | Пена огнестойкая ИНЗАПЕН-П 380мл (картридж) IEK                        |
| 2    | СКР10-0150-60 | Кирпич огнестойкий ИНЗАБРИК-П 150x200x60 IEK                           |
| 3    | СКО10-2500-25 | Плита огнестойкая ИНЗАПЛИТ ХПС-700-2500-900-25мм IEK                   |
| 4    | СДЗ10-4-015   | Минераловатная огнестойкая плита ИНЗАБАР-ХПС-СПО-2В 1000x600x150мм IEK |
| 5    | СПЩ10-3-310   | Герметик огнезащитный нейтральный ИЗАГЕРМ ХПС 310мл (картридж) IEK     |

|           |      |          |       |                  |   |         |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|---|---------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-FR.05</b> |   |         |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Установка универсальной кабельной проходки, изготовленной из огнестойких кирпичей | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |   |         | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |   |         |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |   | Лист 76 | Листов 125 |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  | <b>IEK</b>  |         |            |         |
| Утв.      |      |          |       |                  |   |         |            |         |

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

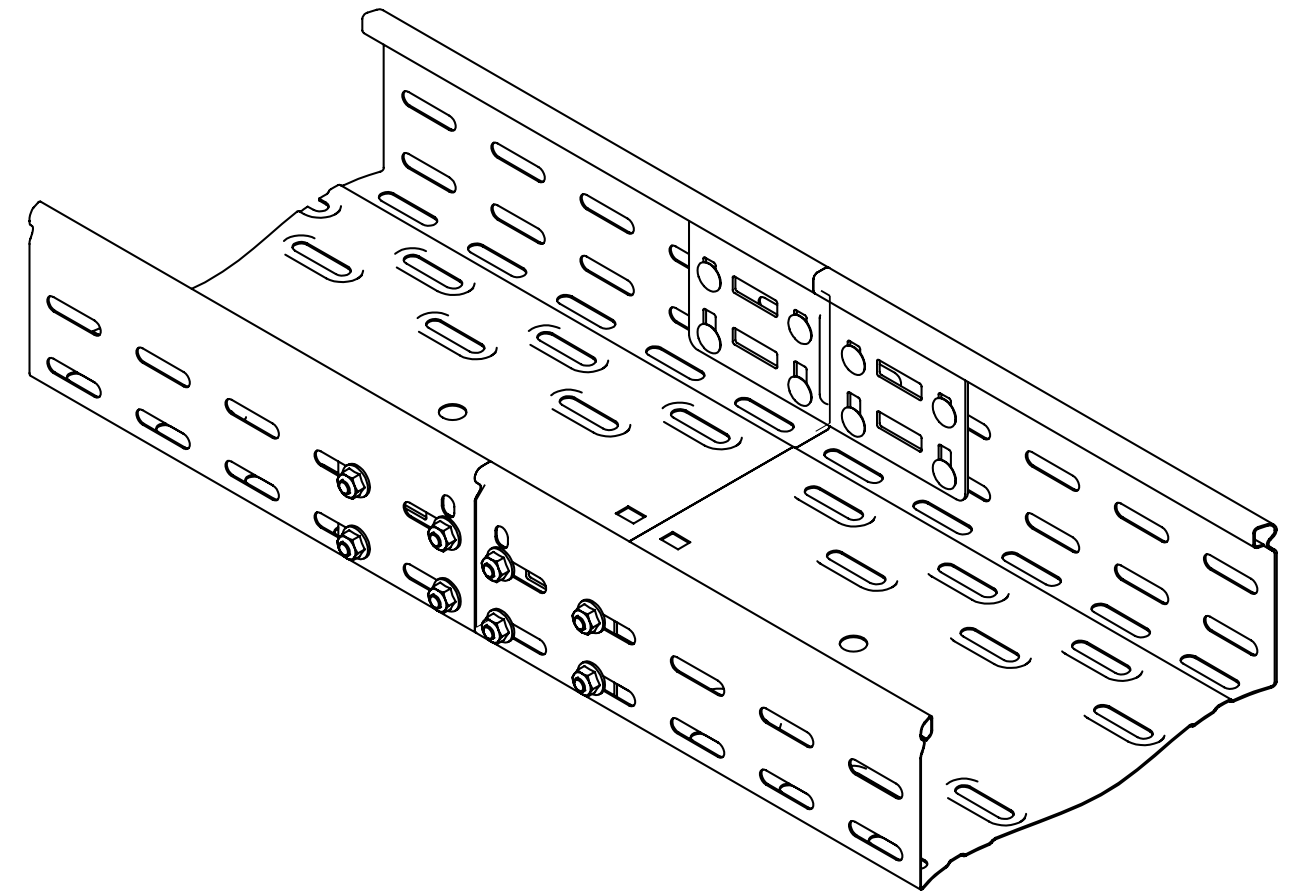
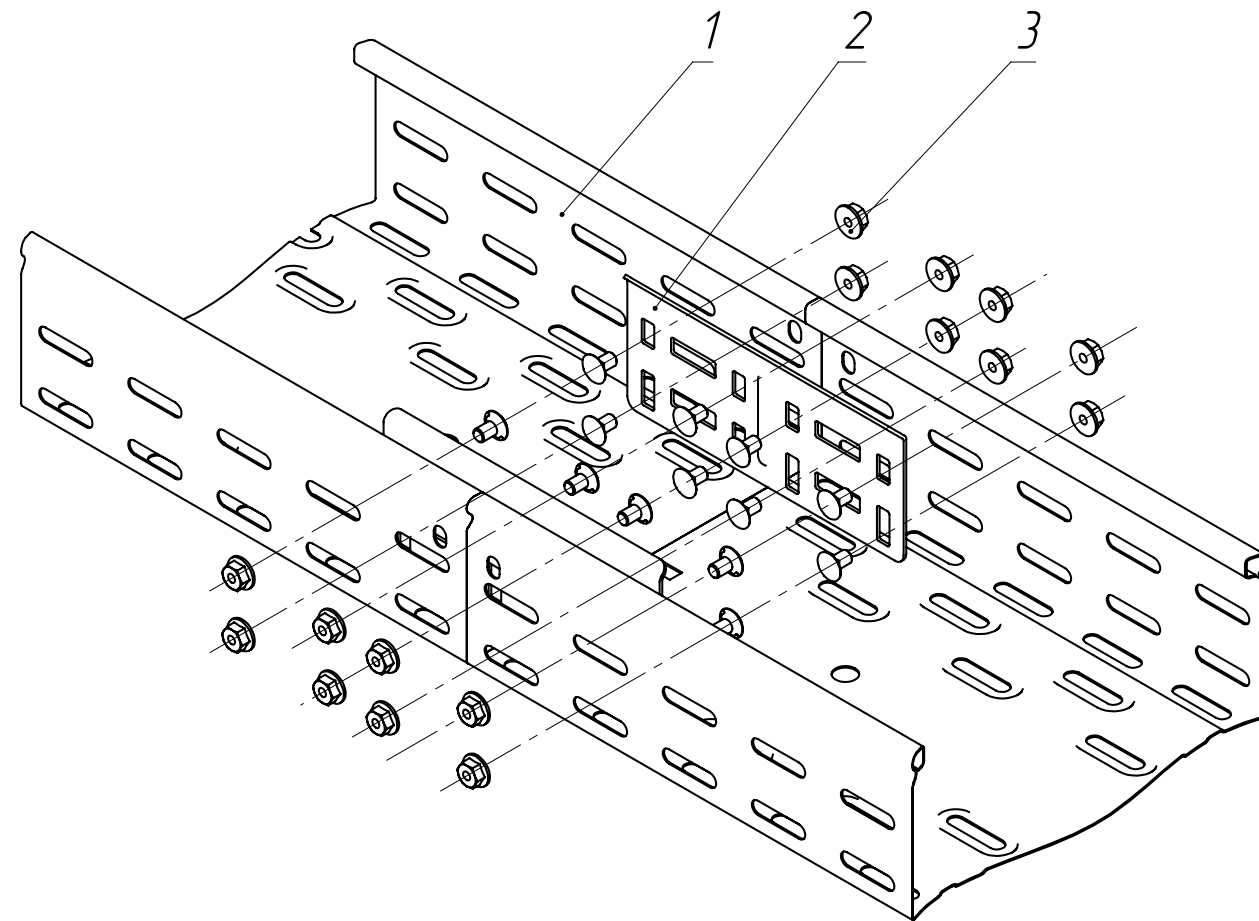
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



|   |       |           |
|---|-------|-----------|
| Высота лотка, мм                        | 50 мм | 80-100 мм |
| Кол-во комплекта соединительного КС, шт | 8     | 16        |



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуются подбирать в зависимости от размера используемого лотка;
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование);  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия).

Таблица 1

| Поз | Артикул 1*      | Артикул 2*            | Наименование               | Кол.       |
|-----|-----------------|-----------------------|----------------------------|------------|
| 1   | CLP10-080-200-3 | CLP10-080-200-3       | Лоток перфорированный      | 2          |
| 2   | CLP1M-CS-6-10-1 | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС | См. таб. 2 |
| 3   | CLM51D-PS-080   | CLM51D-PS-080-HDZ     | Пластина соединительная    | 2          |

ATR-ES.01

|           |      |          |       |      |                                       |   |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------|---------------------------------------|---|------------|---------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Схема стыковки лотков в<br>месте реза | Лит.  | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |      |                                       |   | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |      |                                       | Лист 77   | Листов 125 |         |
| Т. контр. |      |          |       |      |                                       |  |            |         |
| Н. контр. |      |          |       |      |                                       |   |            |         |
| Утв.      |      |          |       |      |                                       |   |            |         |

Перв. примен. Справ. № Подпись и дата Инв. № дубл. Взам. инв. № Подпись и дата Инв. № подл.

ATR-ES.02



Высота лотка, мм

50 мм

80-100

Кол-во комплекта соединительного КС, шт

8

16

Таблица 2

Перв. примен.

Справ. №

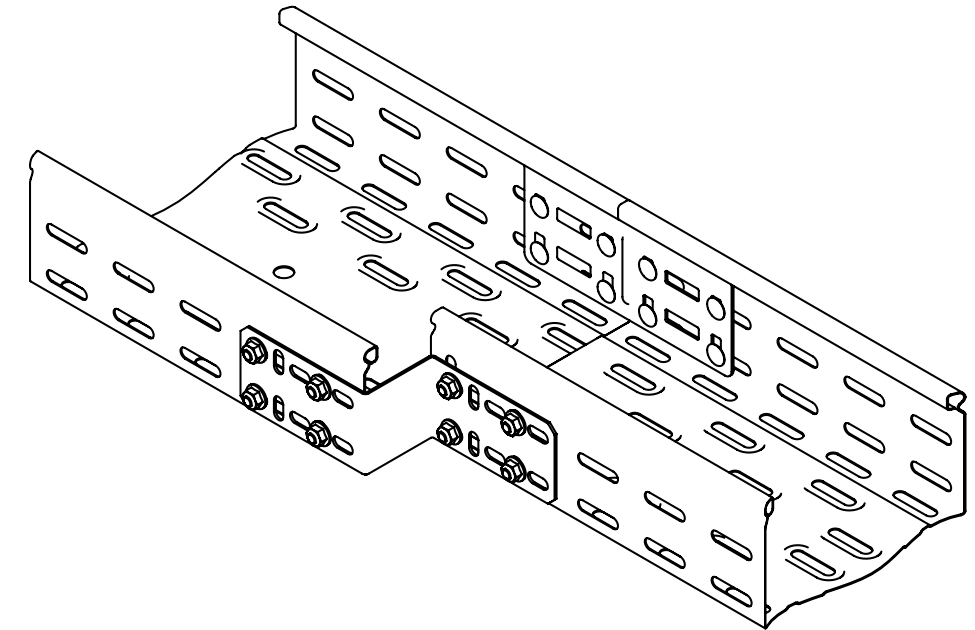
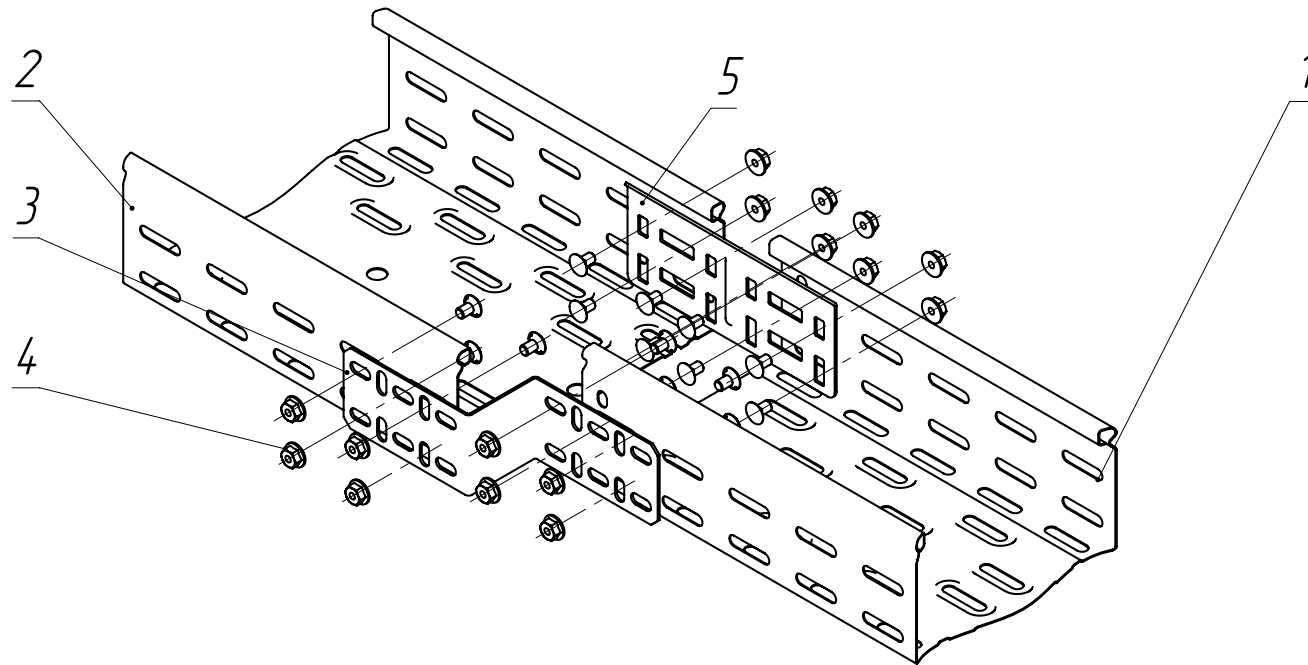
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 - 4 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

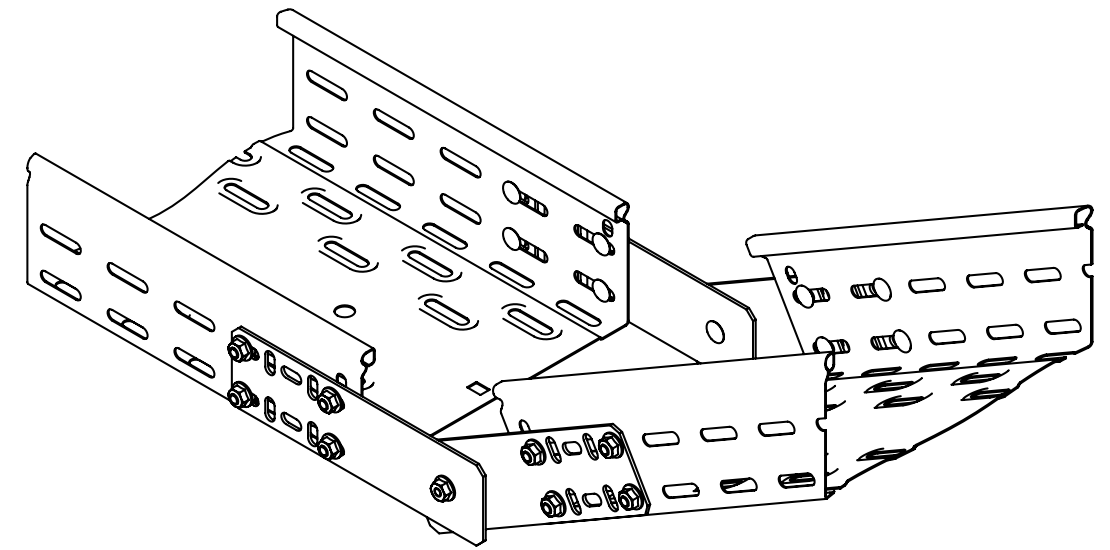
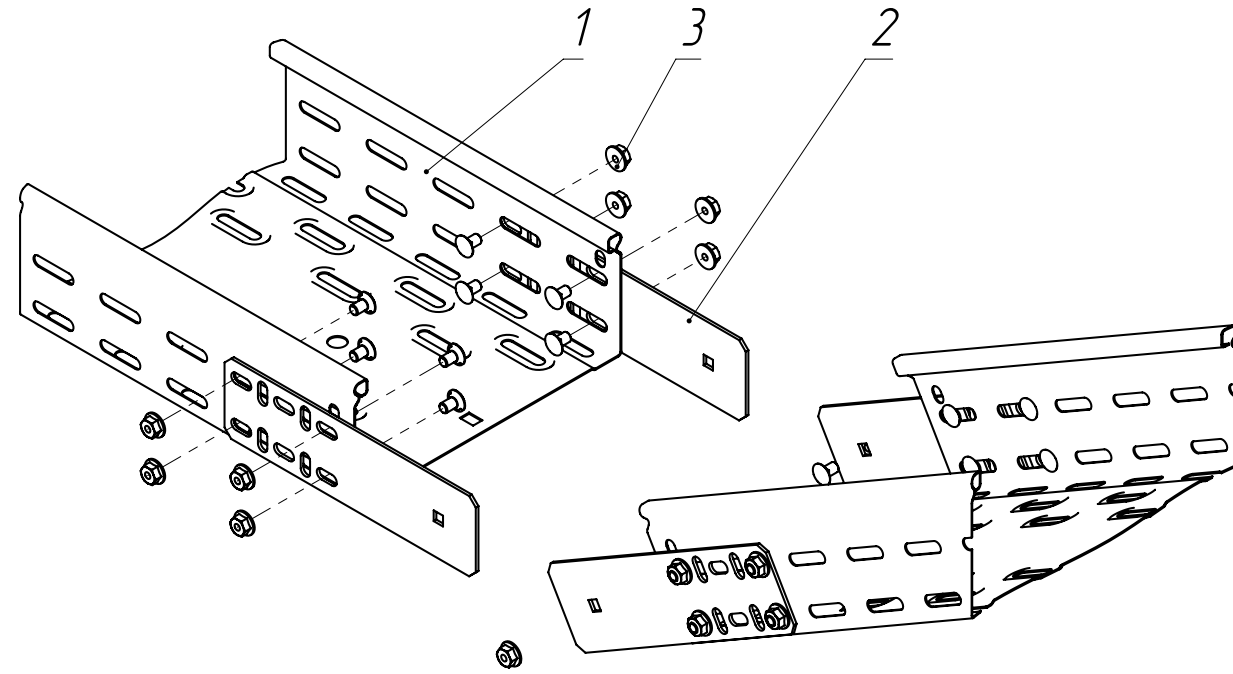
Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*      | Артикул 2*            | Наименование                      | Кол.       |
|------|-----------------|-----------------------|-----------------------------------|------------|
| 1    | CLP10-080-200-3 | CLP10-080-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный шириной 200 | 1          |
| 2    | CLP10-080-300-3 | CLP10-080-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный шириной 300 | 1          |
| 3    | CLP1H-080-100   | CLP1H-080-100-M-HDZ   | Переходник по ширине              | 1          |
| 4    | CLP1M-CS-6-10-1 | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС        | См. таб. 2 |
| 5    | CLM51D-PS-080   | CLM51D-PS-080-HDZ     | Пластина соединительная           | 1          |

| ATR-ES.02 |      |          |       | Лит. | Масса   | Масштаб    |
|-----------|------|----------|-------|------|---------|------------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата | -       | -          |
| Разраб.   |      |          |       |      |         |            |
| Пров.     |      |          |       |      |         |            |
| Т. контр. |      |          |       |      | Лист 78 | Листов 125 |
| Н. контр. |      |          |       |      |         |            |
| Утв.      |      |          |       |      |         |            |



|   |       |        |
|---|-------|--------|
| Высота лотка, мм                        | 50 мм | 80-100 |
| Кол-во комплекта соединительного КС, шт | 10    | 18     |



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*      | Артикул 2*            | Наименование               | Кол.       |
|------|-----------------|-----------------------|----------------------------|------------|
| 1    | CLP10-080-200-3 | CLP10-080-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный      | 2          |
| 2    | CLP1SH-080      | CLP1SH-080-M-HDZ      | Пластина шарнирная         | 4          |
| 3    | CLP1M-CS-6-10-1 | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС | См. таб. 2 |

ATR-ES.03

|           |      |          |       |      |   |         |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------|---|---------|------------|---------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Схема стыковки лотков с помощью шарнирных пластин | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |      |   |         | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |      |   |         |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |      |   | Лист 79 | Листов 125 |         |
| Н. контр. |      |          |       |      |   |         |            |         |
| Утв.      |      |          |       |      |   |         |            |         |

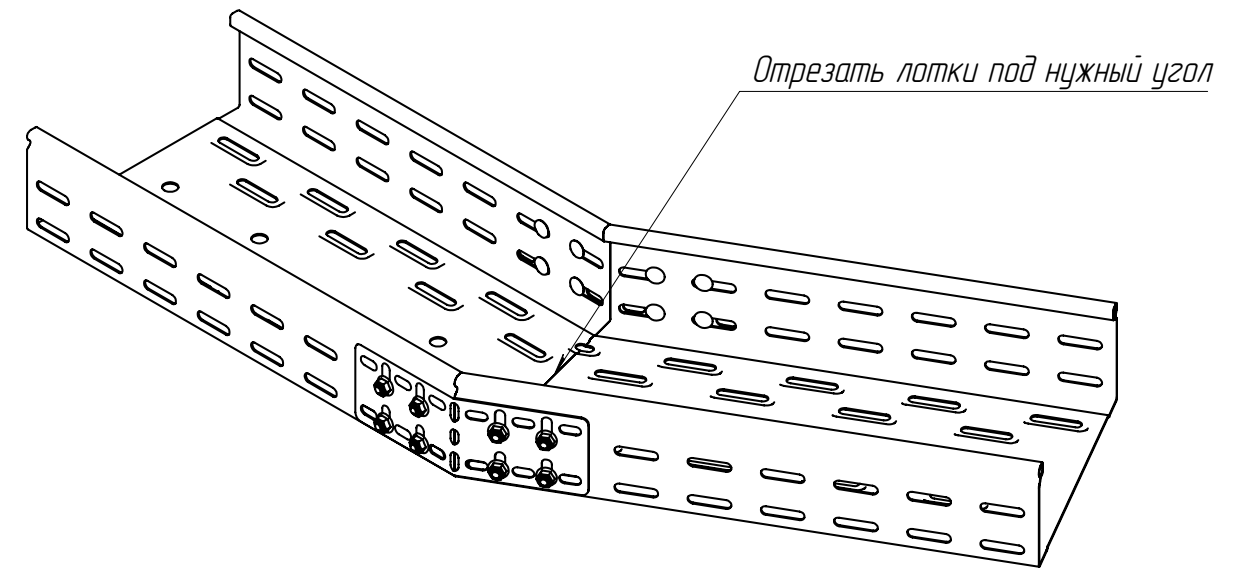
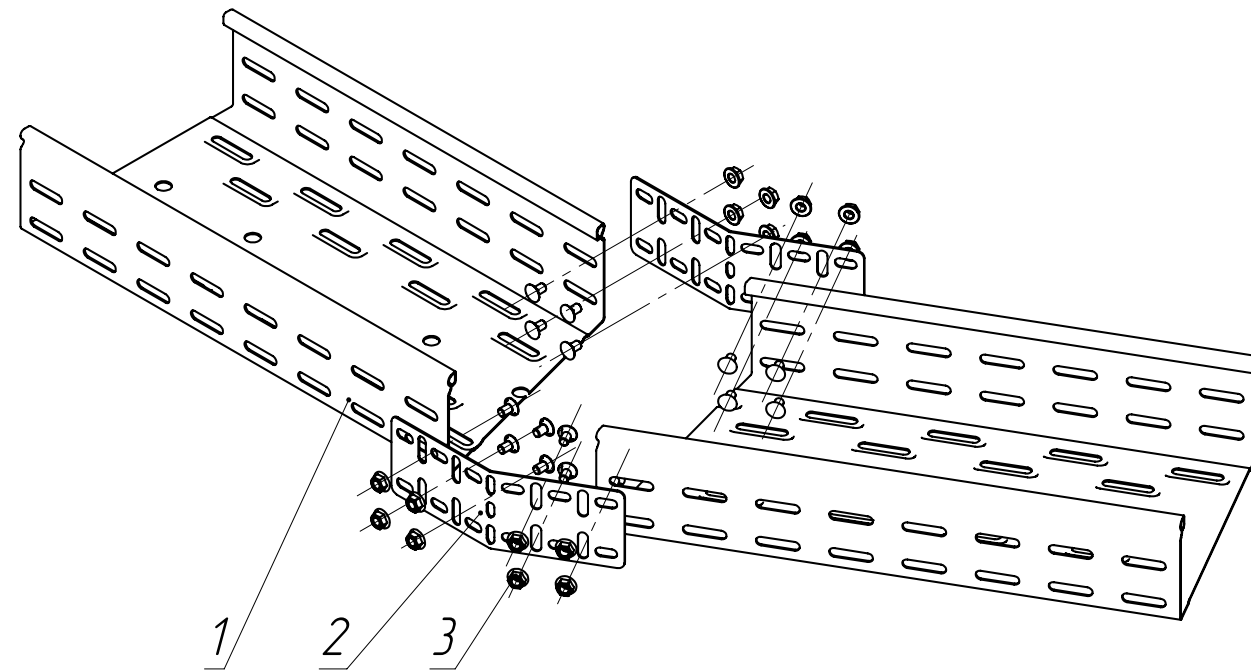
Перв. примен.  
Справ. №  
Подпись и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

ATR-ES.04



|   |       |        |
|---|-------|--------|
| Высота лотка, мм                        | 50 мм | 80-100 |
| Кол-во комплекта соединительного КС, шт | 8     | 16     |

Таблица 2



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 2

| Поз. | Артикул 1*      | Артикул 2*            | Наименование               | Кол.       |
|------|-----------------|-----------------------|----------------------------|------------|
| 1    | CLP10-080-200-3 | CLP10-080-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный      | 1          |
| 2    | CLM40D-PSR-080  | CLM40D-PSR-080-HDZ    | Пластина регулируемая      | 2          |
| 3    | CLP1M-CS-6-10-1 | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС | См. табл 2 |

ATR-ES.04

|           |      |          |       |      |   |         |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------|---|---------|------------|---------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Схема монтажа регулируемых горизонтальных пластин | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |      |   |         | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |      |   | Лист 80 | Листов 125 |         |
| Т. контр. |      |          |       |      |   |         |            |         |
| Н. контр. |      |          |       |      |   |         |            |         |
| Утв.      |      |          |       |      |   |         |            |         |



Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ATR-ES.05



|   |       |         |         |
|---|-------|---------|---------|
| Ширина лотка, мм                        | 50-80 | 100-200 | 300-600 |
| Кол-во комплекта соединительного КС, шт | 2     | 4       | 6       |

Таблица 2

Перв. примен.

Справ. №

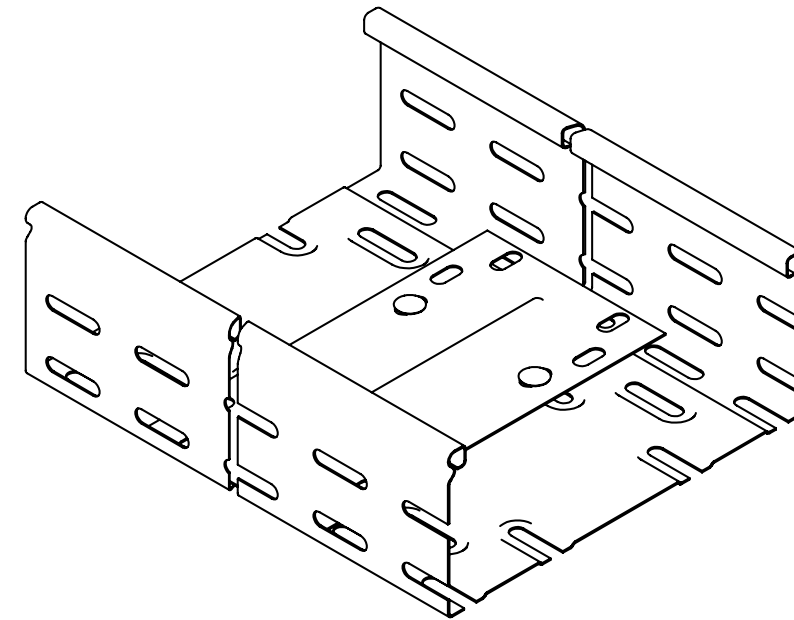
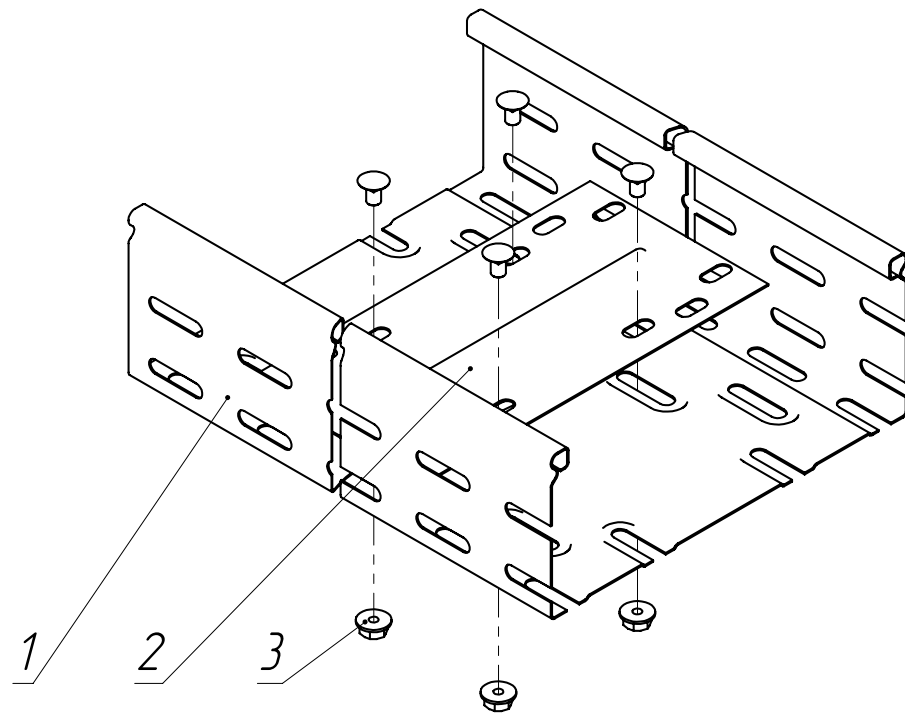
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



- В таблице 1, артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
- Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*      | Артикул 2*            | Наименование               | Кол.      |
|------|-----------------|-----------------------|----------------------------|-----------|
| 1    | CLP10-080-200-3 | CLP10-080-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный      | 2         |
| 2    | CLP1S-PSOL-200  | CLP1S-PSOL-200-HDZ    | Накладка на основание      | 1         |
| 3    | CLP1M-CS-6-10-1 | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС | См. таб 2 |

|           |      |          |       |                  |   |         |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|---|---------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-ES.05</b> |   |         |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Схема монтажа накладки на основание лотка | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |   |         | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |   |         |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |   | Лист 81 | Листов 125 |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  | <b>IEK</b>                                |         |            |         |
| Утв.      |      |          |       |                  |   |         |            |         |



Перв. примен.

Справ. №

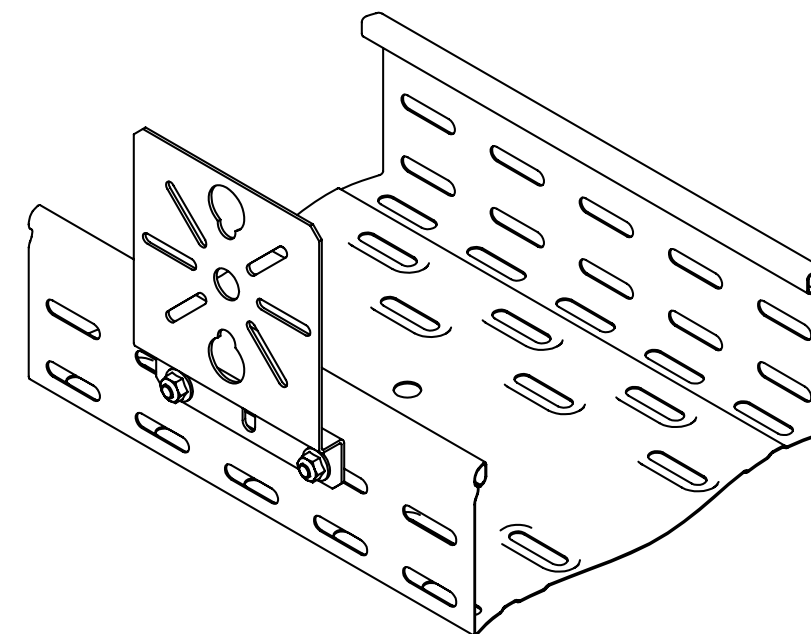
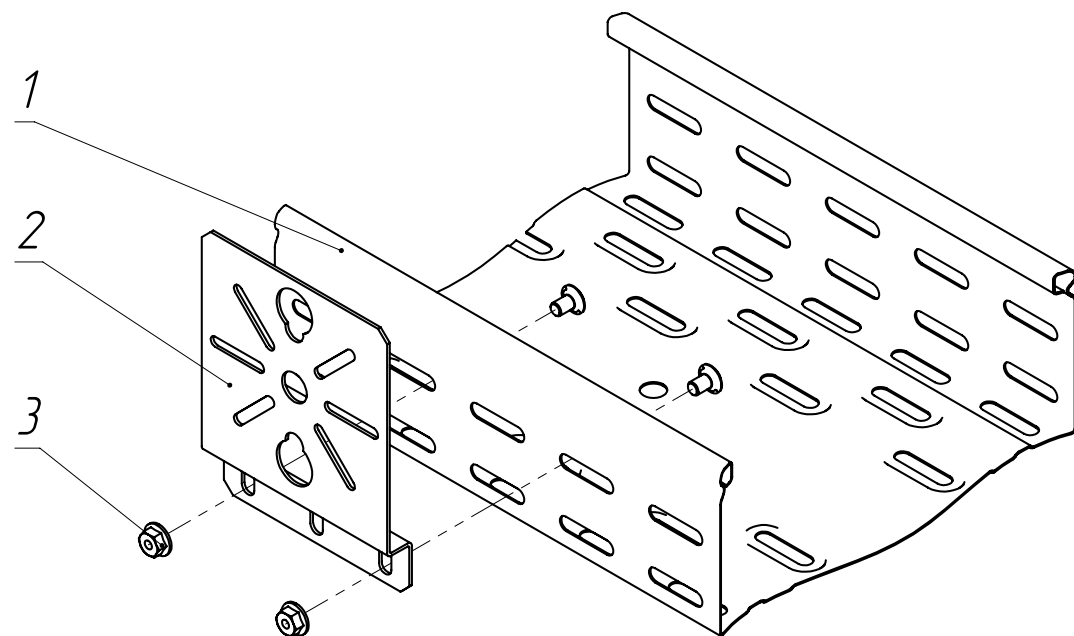
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*      | Артикул 2*            | Наименование                    | Кол. |
|------|-----------------|-----------------------|---------------------------------|------|
| 1    | CLP10-080-200-3 | CLP10-080-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный           | 1    |
| 2    | CLP1M-MPV       | CLP1M-MPV-M-HDZ       | Пластина монтажная вертикальная | 1    |
| 3    | CLP1M-CS-6-10-1 | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС      | 2    |

ATR-ES.06

|           |      |          |       |      |  |         |            |         |  |
|-----------|------|----------|-------|------|--|---------|------------|---------|--|
|           |      |          |       |      |  |         |            |         |  |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Схема крепления вертикальной монтажной платы к лотку | Лит.    | Масса      | Масштаб |  |
| Разраб.   |      |          |       |      |  |         | -          | -       |  |
| Пров.     |      |          |       |      |  |         |            |         |  |
| Т. контр. |      |          |       |      |  | Лист 82 | Листов 125 |         |  |
| Н. контр. |      |          |       |      |  |         |            |         |  |
| Утв.      |      |          |       |      |  |         |            |         |  |



Перв. примен.

Справ. №

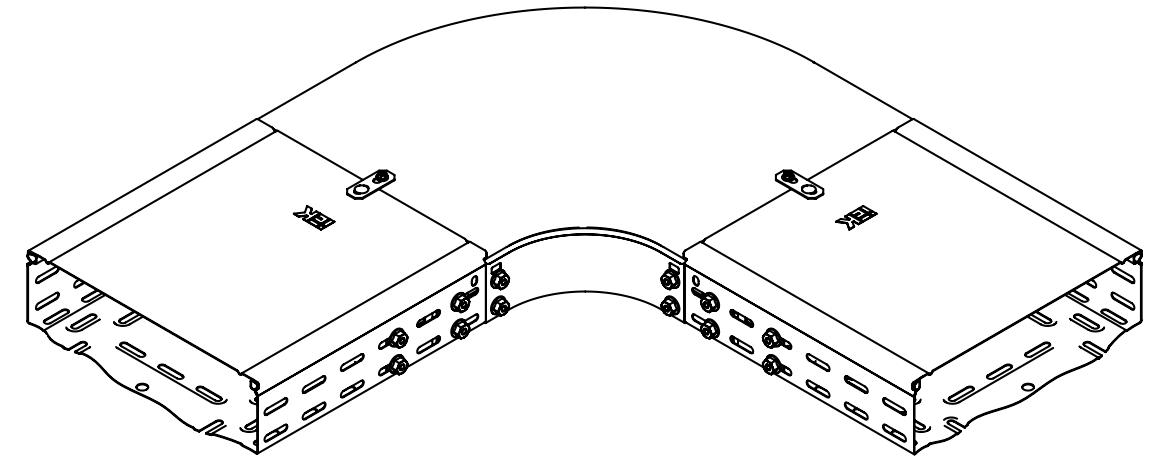
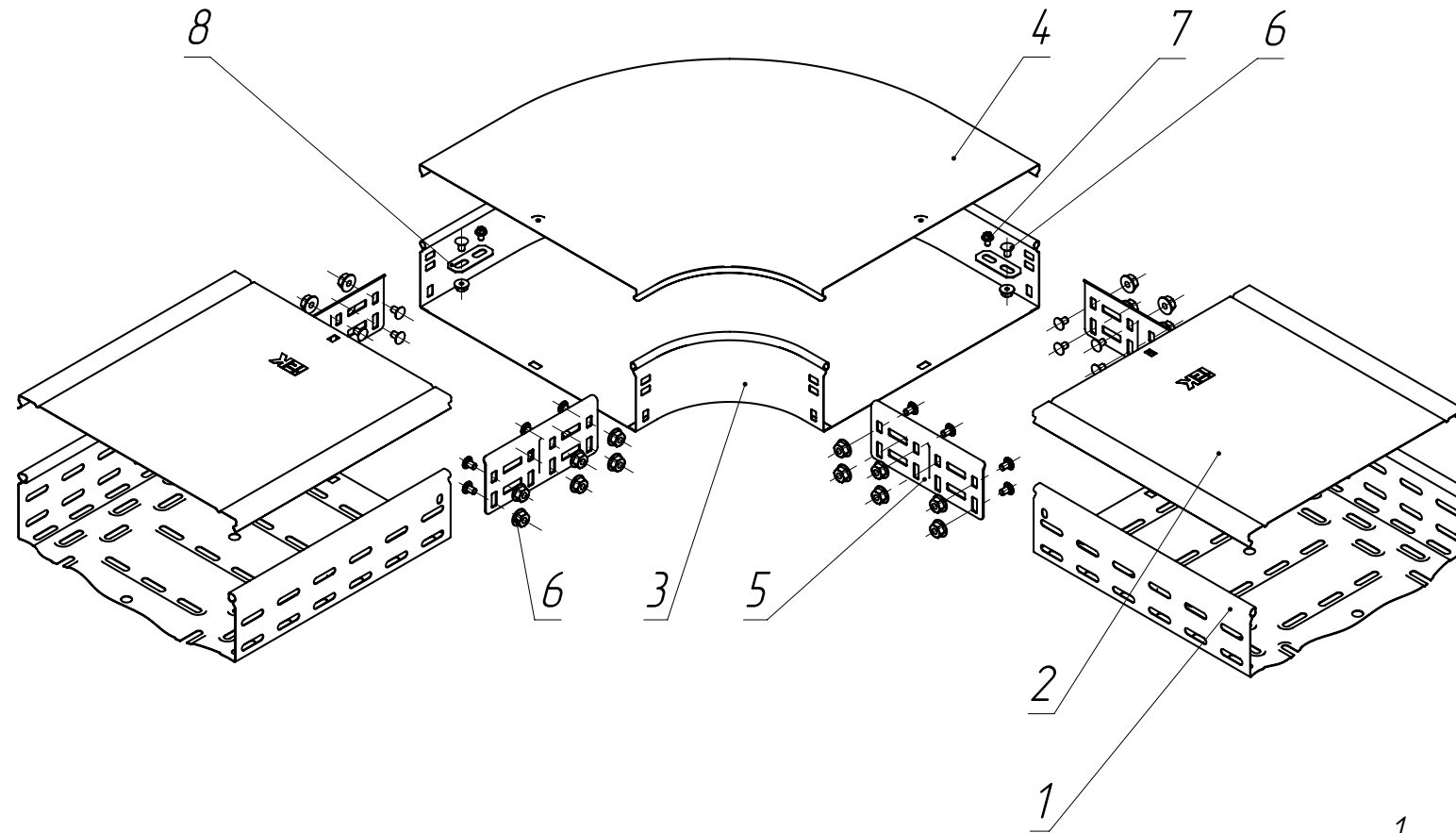
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 – 5 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (Термодиффузия)

Таблица 1

| Поз | Артикул 1*         | Артикул 2*             | Наименование                                | Кол.      |
|-----|--------------------|------------------------|---|-----------|
| 1   | CLP10-080-300-3    | CLP10-080-300-3-M-HDZ  | Лоток перфорированный                       | 2         |
| 2   | CLP1K-300-1        | CLP1K-300-1-M-HDZ      | Крышка на лоток                             | 2         |
| 3   | CPG01-0-90-080-300 | CPG01-0-90-080-300-HDZ | Поворот горизонтальный плавный 90°          | 1         |
| 4   | CPG01D-0-90-300-08 | CPG01D-0-90-300-08-HDZ | Крышка горизонтальная поворота плавного 90° | 1         |
| 5   | CLM51D-PS-080      | CLM51D-PS-080-HDZ      | Пластина соединительная                     | 2         |
| 6   | CLP1M-CS-6-10-1    | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ  | Комплект соединительный КС                  | См. таб.2 |
| 7   | CMZ12-VT-05-008    | CMZ12-VT-05-008-HDZ    | Винт для электрического соединения М5х8     | 4         |
| 8   | CLP1Z-GP           | -                      | Пластина для заземления GP                  | 2         |

|           |      |          |       |                  |  |         |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|--|---------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-ES.07</b> |  |         |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Схема крепления поворота плавного 90 градусов          | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |  |         | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |  |         |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |  | Лист 83 | Листов 125 |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  | <b>IEK</b>   |         |            |         |
| Утв.      |      |          |       |                  | Копировал <span style="float: right;">Формат А3</span> |         |            |         |



|   |       |        |
|---|-------|--------|
| Высота лотка, мм                        | 50 мм | 80-100 |
| Кол-во комплекта соединительного КС, шт | 21    | 39     |

Таблица 2

Перв. примен.

Справ. №

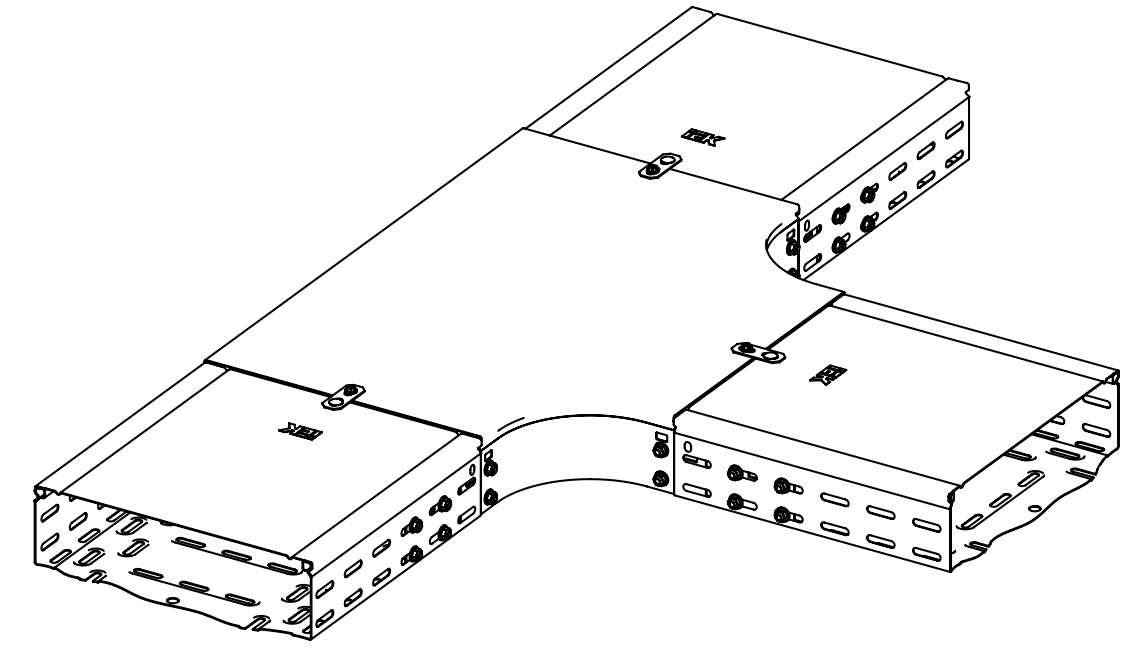
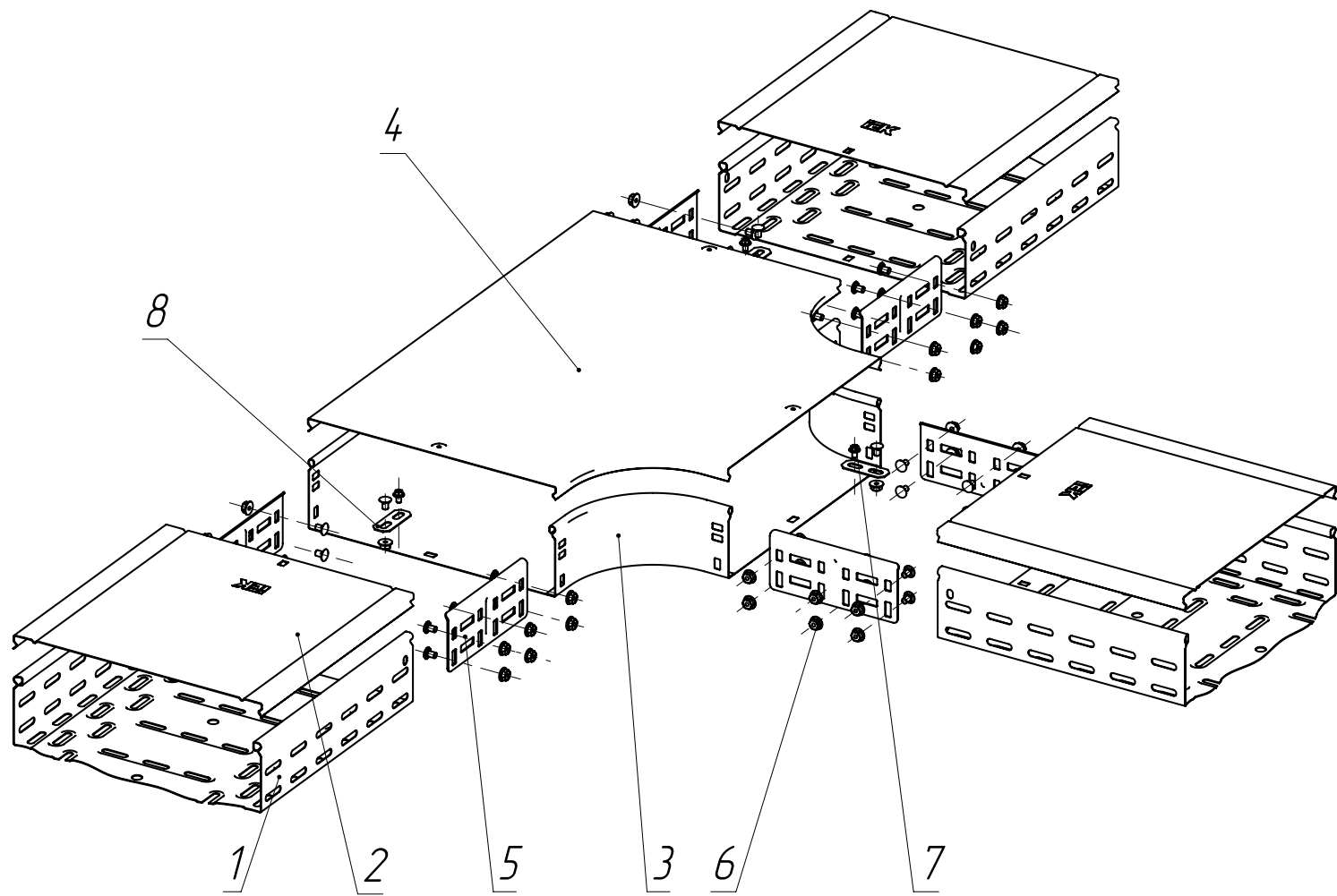
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1, артикулы на поз. 1 - 5 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости размера используемого лотка;
2. Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование);  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия).

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*      | Артикул 2*            | Наименование                       | Кол.       |
|------|-----------------|-----------------------|------------------------------------|------------|
| 1    | CLP10-080-300-3 | CLP10-080-300-3-M-HDZ | Лоток перфорированный              | 3          |
| 2    | CLP1K-300-1     | CLP1K-300-3-M-HDZ     | Крышка на лоток 300                | 3          |
| 3    | CRT01-0-080-300 | CRT01-0-080-300-HDZ   | Разветвитель T-образный плавный    | 1          |
| 4    | CRT01D-0-300-08 | CRT01D-0-300-08-HDZ   | Крышка разветвителя T-образного    | 1          |
| 5    | CLM51D-PS-080   | CLM51D-PS-080-HDZ     | Пластина соединительная            | 6          |
| 6    | CLP1M-CS-6-10-1 | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС         | См. таб. 2 |
| 7    | CMZ12-VT-05-008 | CMZ12-VT-05-008-HDZ   | Винт для электрического соединения | 3          |
| 8    | CLP1Z-GP        | -                     | Пластина заземления                | 3          |

|           |      |          |       |                  |  |         |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|--|---------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-ES.08</b> |  |         |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Схема крепления T-образного плавного поворота          | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |  |         | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |  |         |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |  | Лист 84 | Листов 125 |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  | <b>IEK</b>   |         |            |         |
| Утв.      |      |          |       |                  | Копировал <span style="float: right;">Формат А3</span> |         |            |         |

ATR-ES.09



|   |       |        |
|---|-------|--------|
| Высота лотка, мм                        | 50 мм | 80-100 |
| Кол-во комплекта соединительного КС, шт | 28    | 52     |

Таблица 2

Перв. примен.

Справ. №

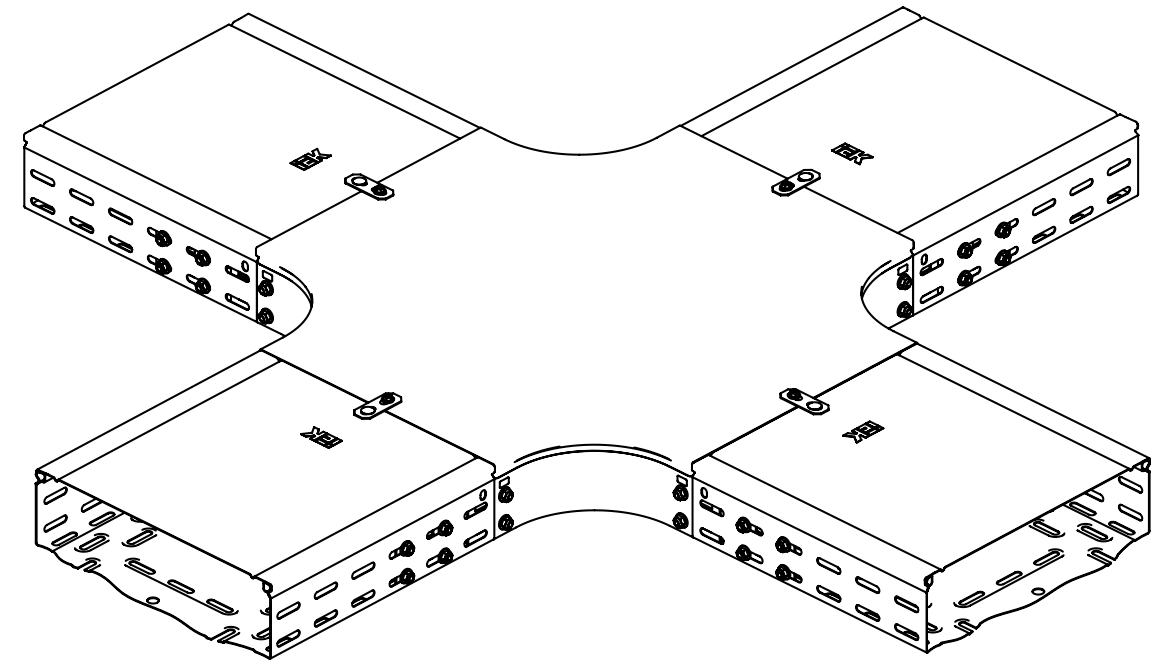
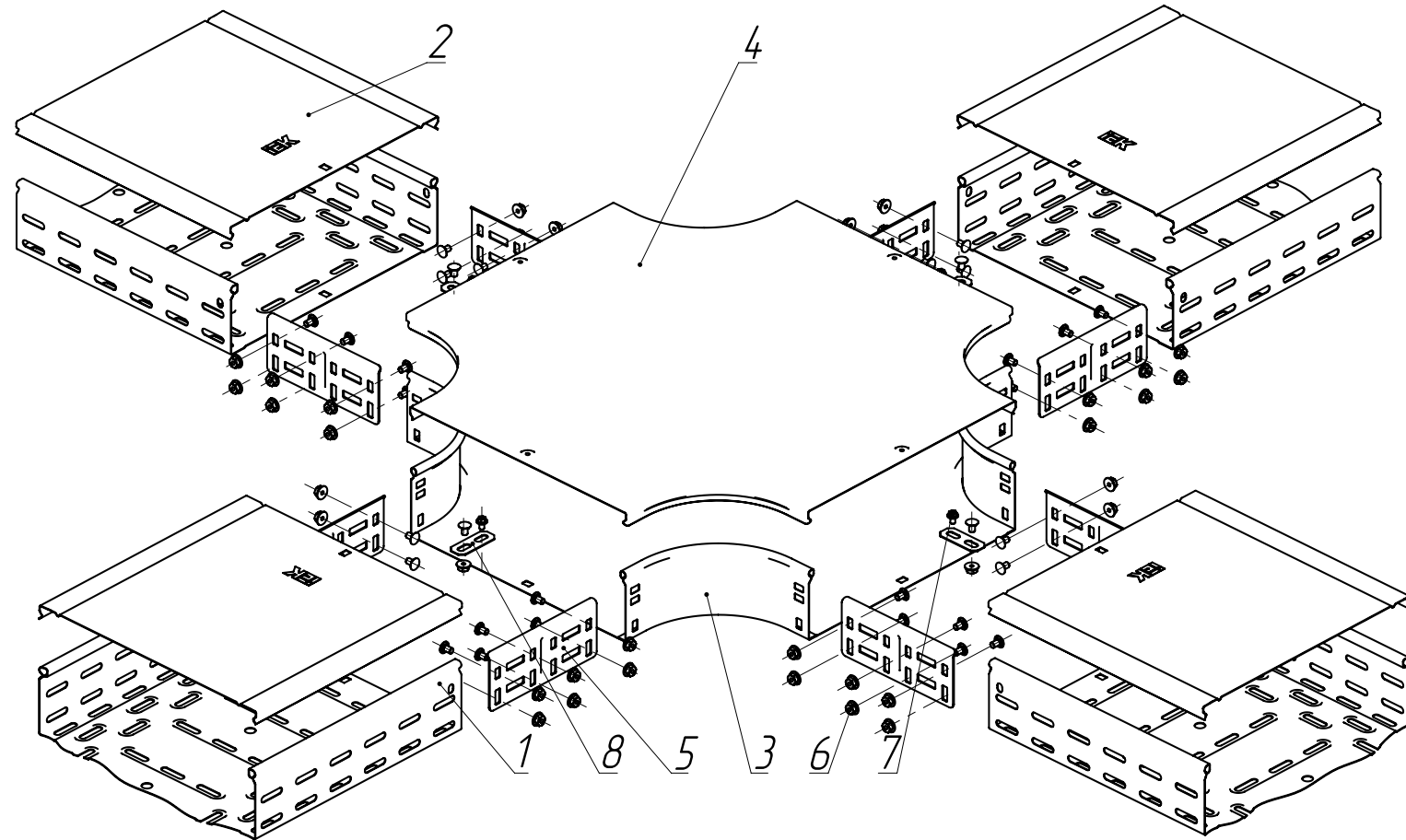
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1, артикулы на поз. 1 - 5 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости размера используемого лотка;
2. Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование);  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия).

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*      | Артикул 2*            | Наименование                             | Кол.       |
|------|-----------------|-----------------------|--|------------|
| 1    | CLP10-080-300-3 | CLP10-080-300-3-M-HDZ | Лоток перфорированный                    | 4          |
| 2    | CLP1K-300-1     | CLP1K-300-3-M-HDZ     | Крышка на лоток                          | 4          |
| 3    | СКR01-0-080-300 | СКR01-0-080-300-HDZ   | Крестовина плавная горизонтальная        | 1          |
| 4    | СКR01D-0-300-08 | СКR01D-0-300-08-HDZ   | Крышка крестовины плавной горизонтальной | 1          |
| 5    | CLM51D-PS-080   | CLM51D-PS-080-HDZ     | Пластина соединительная                  | 8          |
| 6    | CLP1M-CS-6-10-1 | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС               | См. таб. 2 |
| 7    | CMZ12-VT-05-008 | CMZ12-VT-05-008-HDZ   | Винт для электрического соединения M5x8  | 8          |
| 8    | CLP1Z-GP        | -                     | Пластина для заземления GP               | 4          |

|                                    |      |          |         |            |
|------------------------------------|------|----------|---------|------------|
| <b>ATR-ES.09</b>                   |      |          |         |            |
| Изм.                               | Лист | № докум. | Подп.   | Дата       |
| Разраб.                            |      |          |         |            |
| Пров.                              |      |          |         |            |
| Т. контр.                          |      |          |         |            |
| Н. контр.                          |      |          |         |            |
| Утв.                               |      |          |         |            |
| Схема крепления крестовины плавной |      |          | Лит.    | Масса      |
|                                    |      |          | -       | -          |
|                                    |      |          | Лист 85 | Листов 125 |
| <b>IEK</b>                         |      |          |         |            |



|   |       |        |
|---|-------|--------|
| Высота лотка, мм                        | 50 мм | 80-100 |
| Кол-во комплекта соединительного КС, шт | 12    | 18     |

Перв. примен.

Справ. №

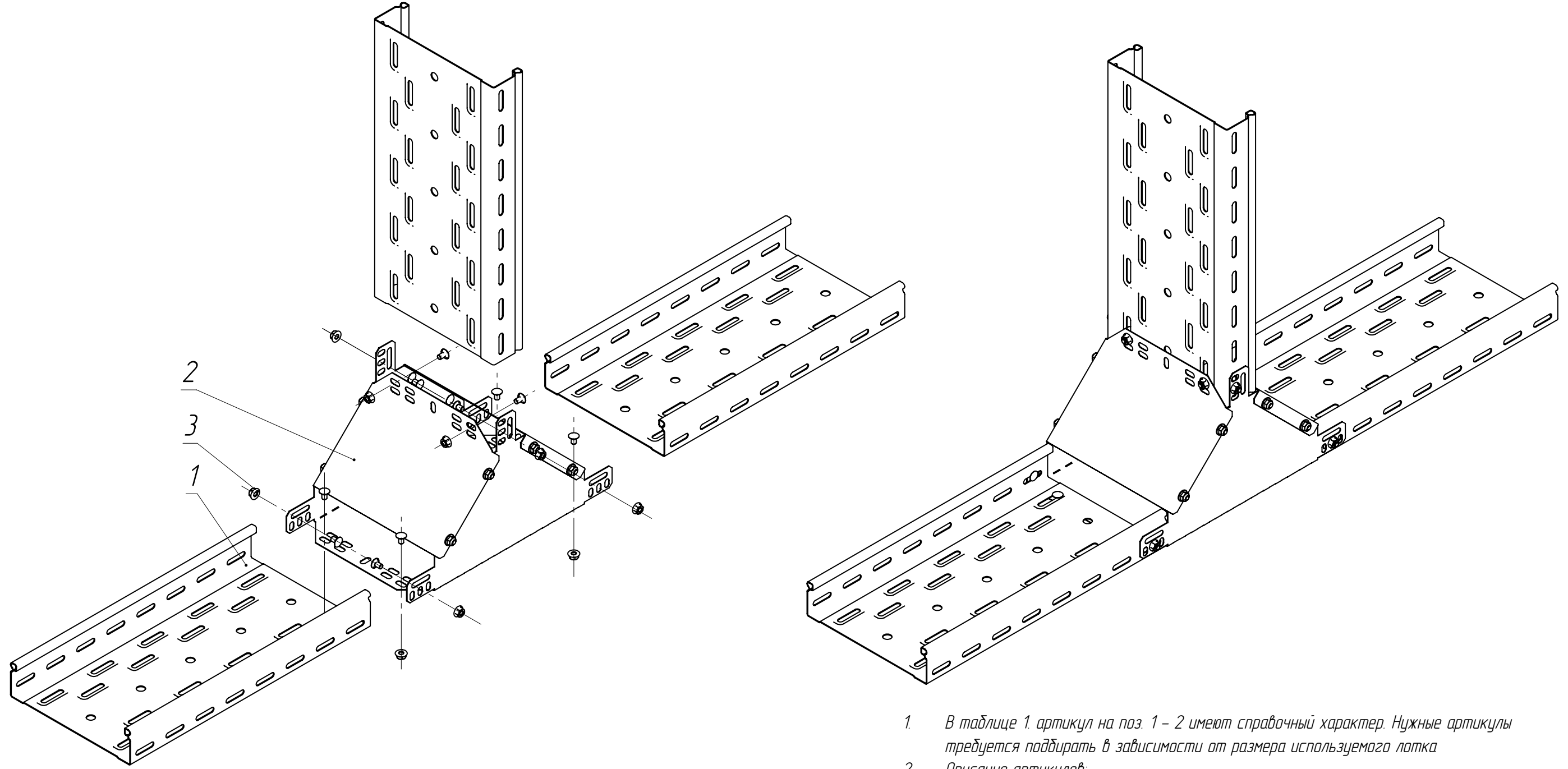
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1 артикул на поз. 1 - 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*         | Артикул 2*             | Наименование                              | Кол.       |
|------|--------------------|------------------------|---|------------|
| 1    | CLP10-050-200-3    | CLP10-050-200-3-M-HDZ  | Лоток перфорированный                     | 3          |
| 2    | CLM500-0VV-050-200 | CLM500-0VV-050-200-HDZ | Ответвитель T-образный вертикальный вверх | 1          |
| 3    | CLP1M-CS-6-10-1    | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ  | Комплект соединительный КС                | См. таб. 2 |

|           |      |          |       |                  |   |         |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|---|---------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-ES.10</b> |   |         |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Схема монтажа<br>вертикального T-отвода | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |   |         | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |   |         |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |   | Лист 86 | Листов 125 |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  |   |         |            |         |
| Утв.      |      |          |       |                  |   |         |            |         |

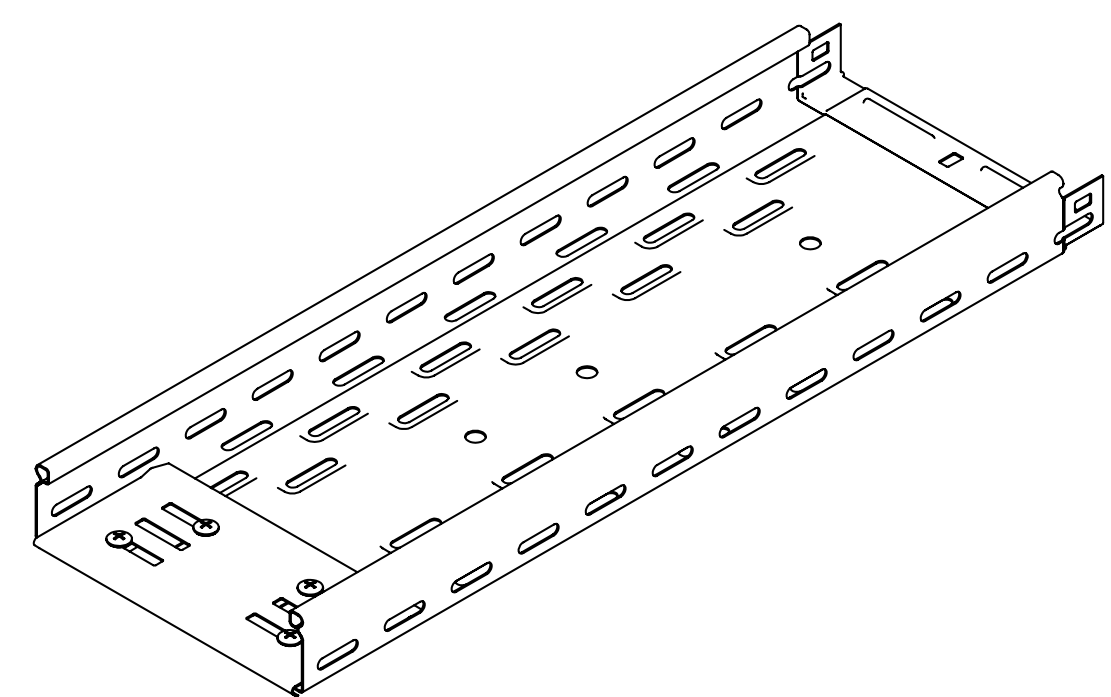
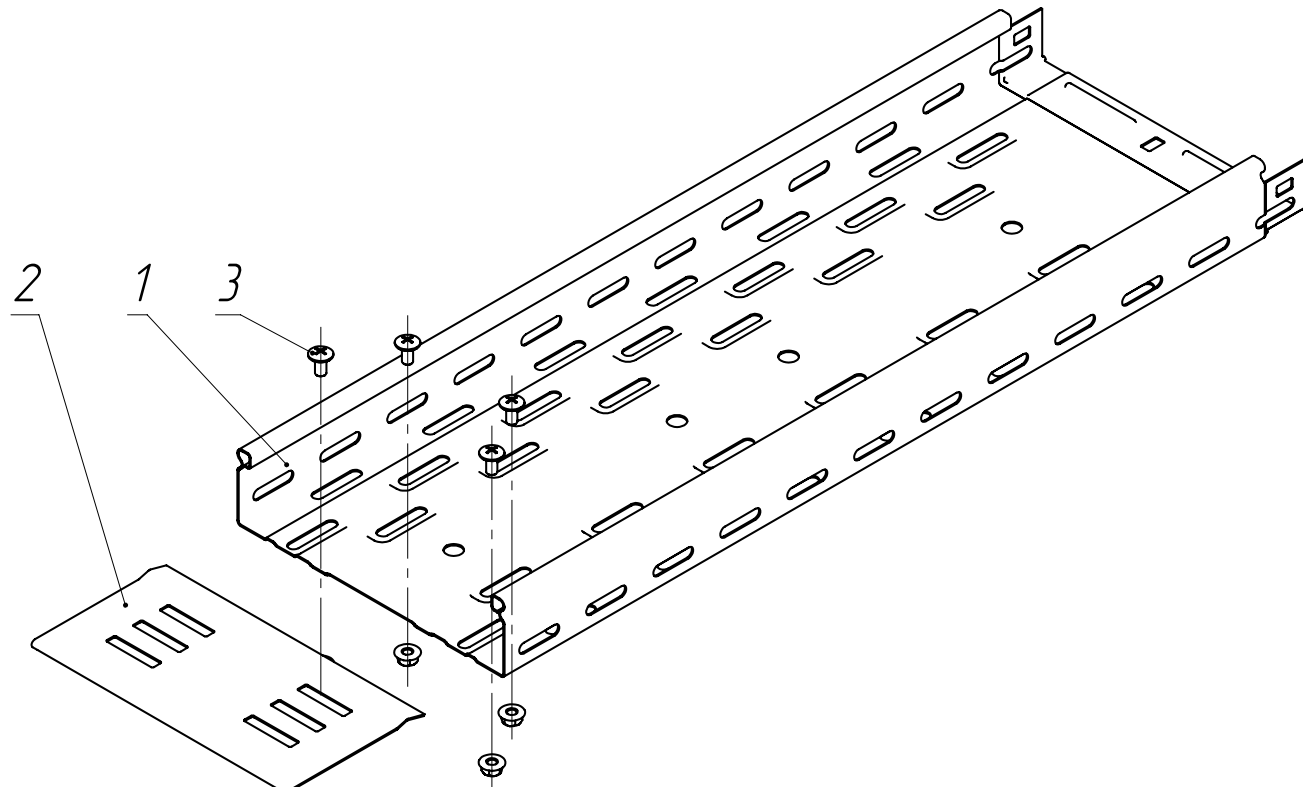


ATR-ES.11



|   |         |         |         |
|---|---------|---------|---------|
| Ширина лотка, мм                        | 50 -150 | 200-300 | 400-600 |
| Кол-во комплекта соединительного КС, шт | 2       | 4       | 6       |

Таблица 2



1. В таблице 1 артикул на поз. 1 - 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*      | Артикул 2*            | Наименование               | Кол. |
|------|-----------------|-----------------------|----------------------------|------|
| 1    | CLP10-050-200-3 | CLP10-050-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный      | 1    |
| 2    | CZKL00-5-200    | CZKL00-5-200-HDZ      | Защита кромки лотка        | 1    |
| 3    | CLP1M-CS-6-10-1 | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС | 4    |

ATR-ES.11

|           |      |          |       |      |   |      |       |         |
|-----------|------|----------|-------|------|---|------|-------|---------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Схема монтажа защитной кромки<br>Лист 87   Листов 125 | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |      |   |      | -     | -       |
| Пров.     |      |          |       |      |   |      |       |         |
| Т. контр. |      |          |       |      |   |      |       |         |
| Н. контр. |      |          |       |      |   |      |       |         |
| Утв.      |      |          |       |      |   |      |       |         |



Перв. примен. / Справ. № / Подпись и дата / Инв. № дубл. / Взам. инв. № / Подпись и дата / Инв. № подл.

ATR-ES.12



|   |       |        |
|---|-------|--------|
| Высота лотка, мм                        | 50 мм | 80-100 |
| Кол-во комплекта соединительного КС, шт | 12    | 24     |

Таблица 2

Перв. примен.

Справ. №

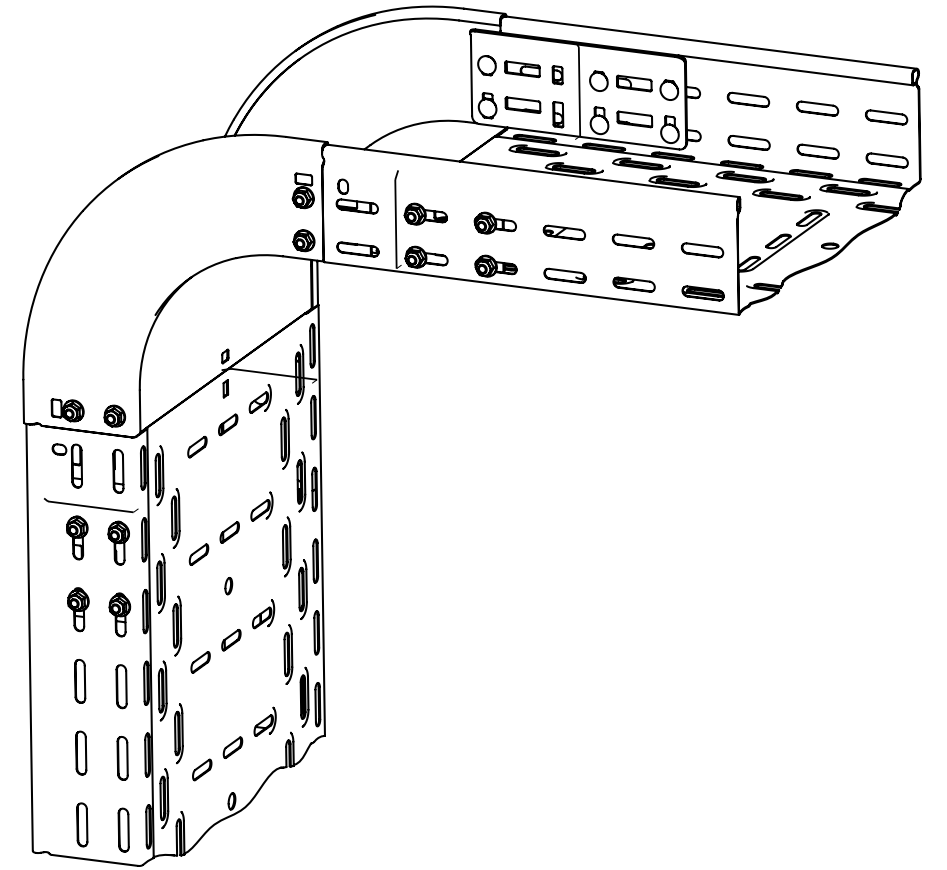
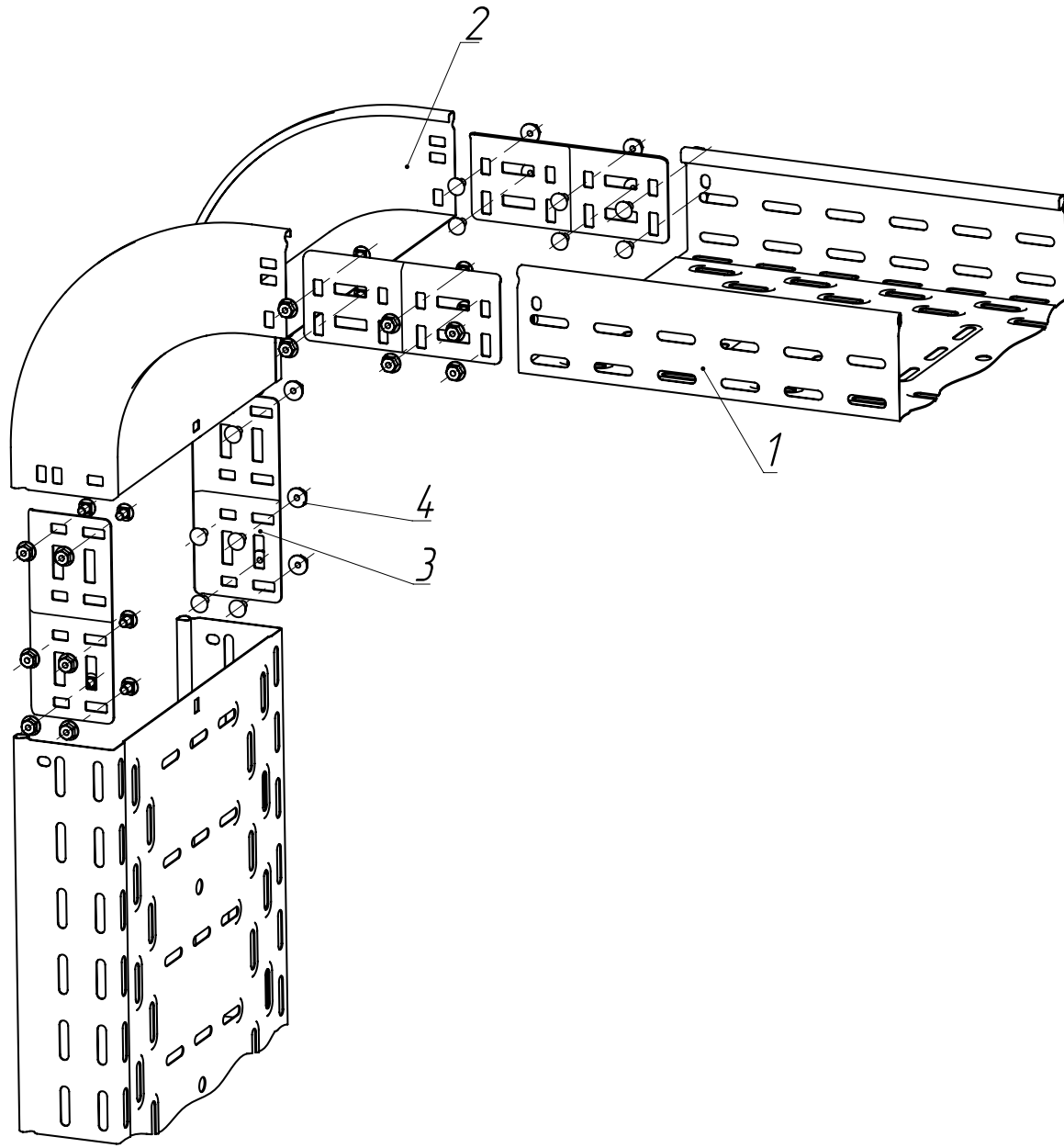
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



- В таблице 1 артикулы на поз. 1 – 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
- Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*         | Артикул 2*             | Наименование                                     | Кол.      |
|------|--------------------|------------------------|--|-----------|
| 1    | CLP10-080-200-3    | CLP10-080-200-3-M-HDZ  | Лоток перфорированный                            | 2         |
| 2    | CPV41-0-90-080-200 | CPV41-0-90-080-200-HDZ | Поворот вертикальный внешний 90 градусов плавный | 1         |
| 3    | CLM51D-PS-080      | CLM51D-PS-080-HDZ      | Пластина соединительная                          | 4         |
| 4    | CLP1M-CS-6-10-1    | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ  | Комплект соединительный КС                       | См. таб 2 |

|                  |      |          |       |      |  |           |            |         |
|------------------|------|----------|-------|------|--|-----------|------------|---------|
| <b>ATR-ES.12</b> |      |          |       |      |  |           |            |         |
| Изм.             | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Схема монтажа вертикального<br>внутреннего плавного поворота | Лит.      | Масса      | Масштаб |
| Разраб.          |      |          |       |      |  |           | -          | -       |
| Пров.            |      |          |       |      |  |           |            |         |
| Т. контр.        |      |          |       |      |  | Лист 88   | Листов 125 |         |
| Н. контр.        |      |          |       |      | <b>IEK</b>   |           |            |         |
| Утв.             |      |          |       |      | Копировал  |           |            |         |
|                  |      |          |       |      |  | Формат А3 |            |         |

ATR-ES.13



Высота лотка, мм

35-50

35-80, 35-100

50-80

50-100, 80-100

Кол-во комплекта соединительного КС, шт

3

5

5

5

Таблица 2

Перв. примен.

Справ. №

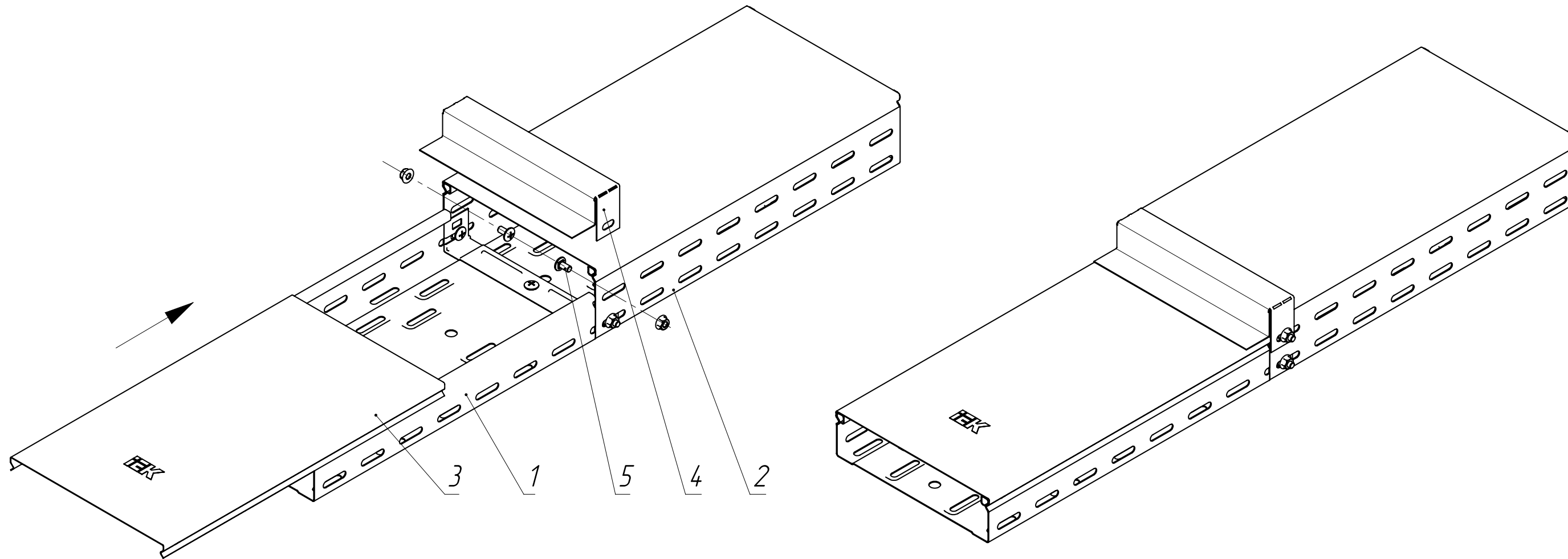
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1, артикул на поз. 1 - 4 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*        | Артикул 2*            | Наименование               | Кол.       |
|------|-------------------|-----------------------|----------------------------|------------|
| 1    | CLP10-050-200-3   | CLP10-050-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный      | 1          |
| 2    | CLP10-080-200-3   | CLP10-080-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный      | 1          |
| 3    | CLP1K-200-1       | CLP1K-200-3-M-HDZ     | Крышка на лоток            | 2          |
| 4    | CLP1H-050-080-200 | -                     | Переходник по высоте       | 1          |
| 5    | CLP1M-CS-6-10-1   | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС | См. таб. 2 |

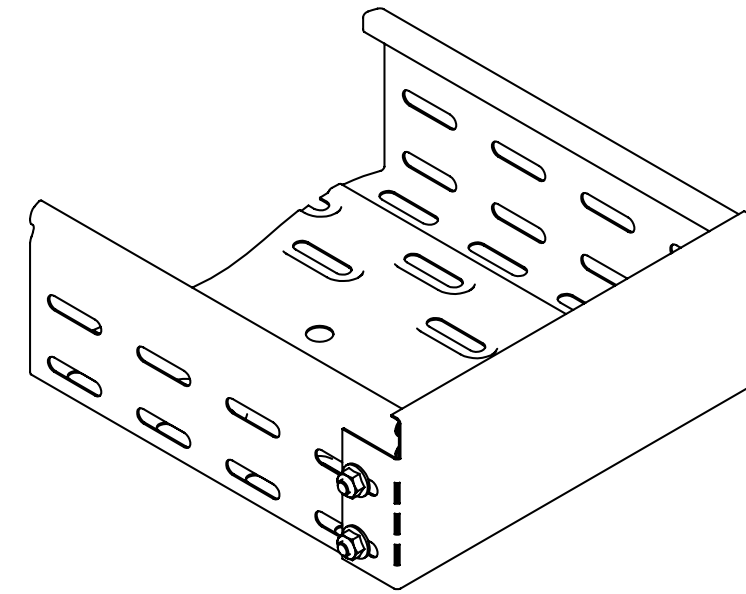
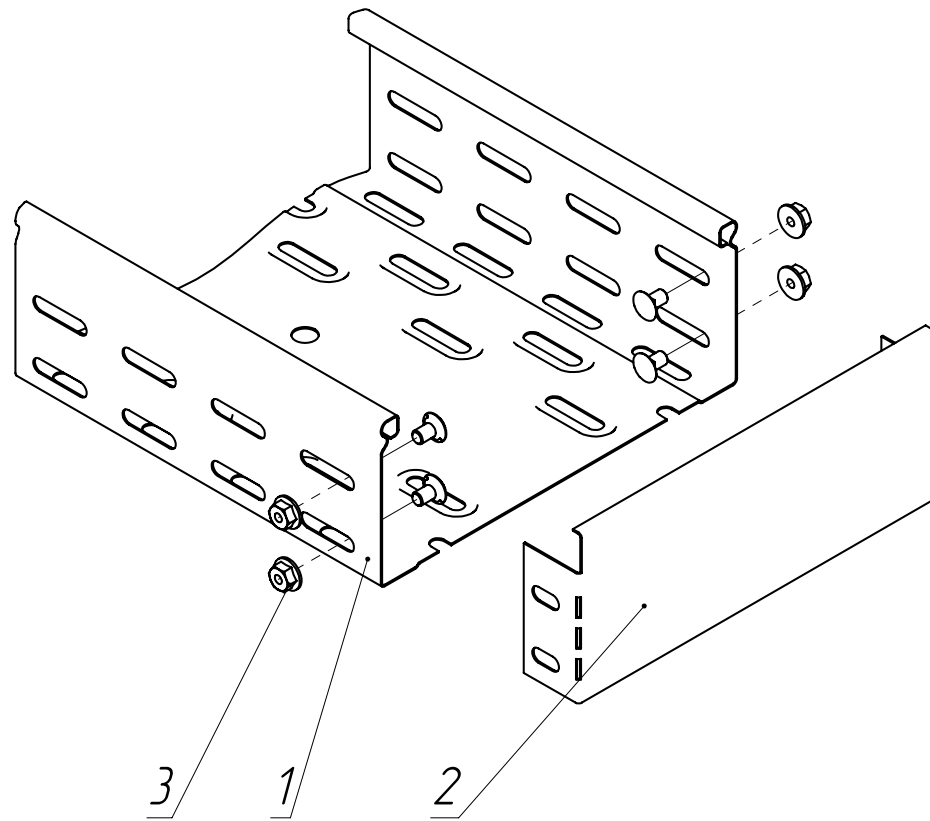
| ATR-ES.13 |      |          |       | Лит. | Масса   | Масштаб    |
|-----------|------|----------|-------|------|---------|------------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата |         |            |
| Разраб.   |      |          |       |      | -       | -          |
| Пров.     |      |          |       |      |         |            |
| Т. контр. |      |          |       |      | Лист 89 | Листов 125 |
| Н. контр. |      |          |       |      |         |            |
| Утв.      |      |          |       |      |         |            |

ATR-ES.14



|   |       |        |
|---|-------|--------|
| Высота лотка, мм                        | 50 мм | 80-100 |
| Кол-во комплекта соединительного КС, шт | 2     | 4      |

Таблица 2



1. В таблице 1, артикул на поз. 1 – 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*      | Артикул 2*            | Наименование               | Кол.      |
|------|-----------------|-----------------------|----------------------------|-----------|
| 1    | CLP10-080-200-3 | CLP10-080-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный      | 1         |
| 2    | CLP1Z-080-200   | CLP1Z-080-200-HDZ     | Заглушка                   | 1         |
| 3    | CLP1M-CS-6-10-1 | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС | См. таб.2 |

ATR-ES.14

|           |      |          |       |      |                                |         |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------|--------------------------------|---------|------------|---------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Схема крепления заглушки лотка | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |      |                                |         | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |      |                                |         |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |      |                                | Лист 90 | Листов 125 |         |
| Н. контр. |      |          |       |      |                                |         |            |         |
| Утв.      |      |          |       |      |                                |         |            |         |

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Перв. примен.

Справ. №

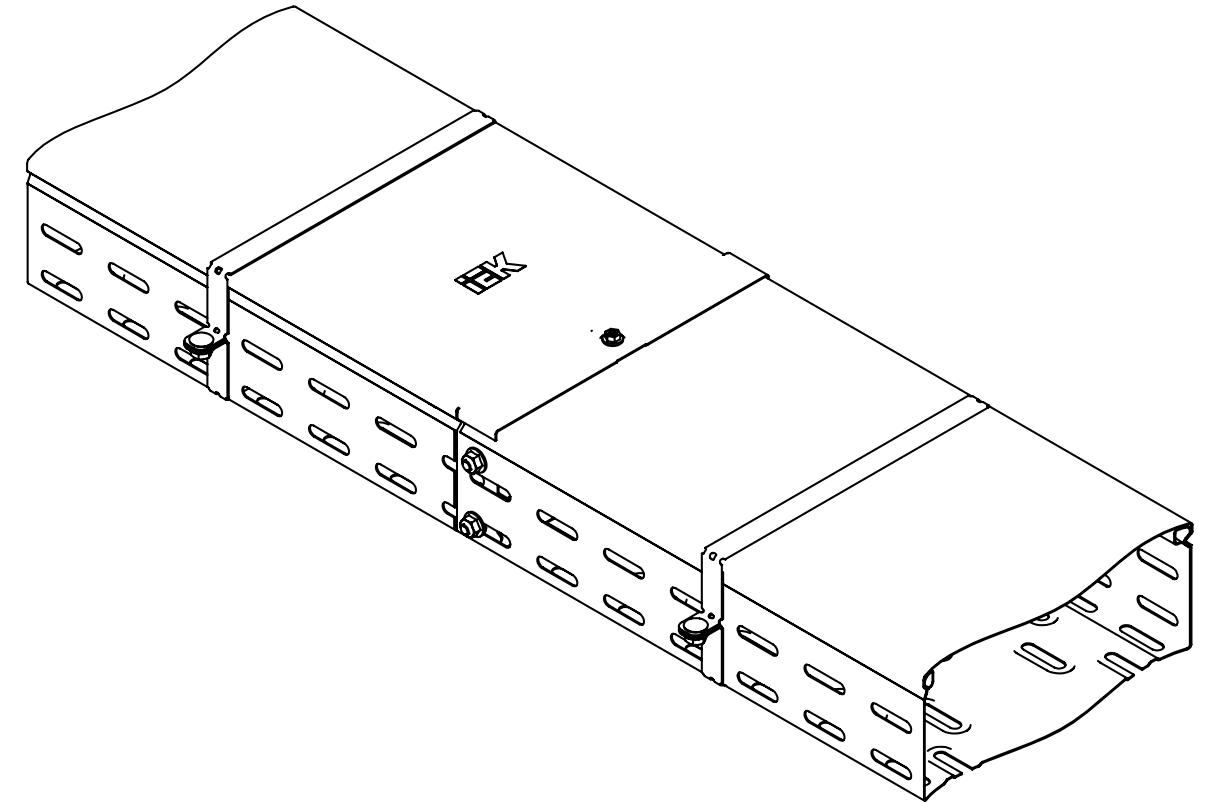
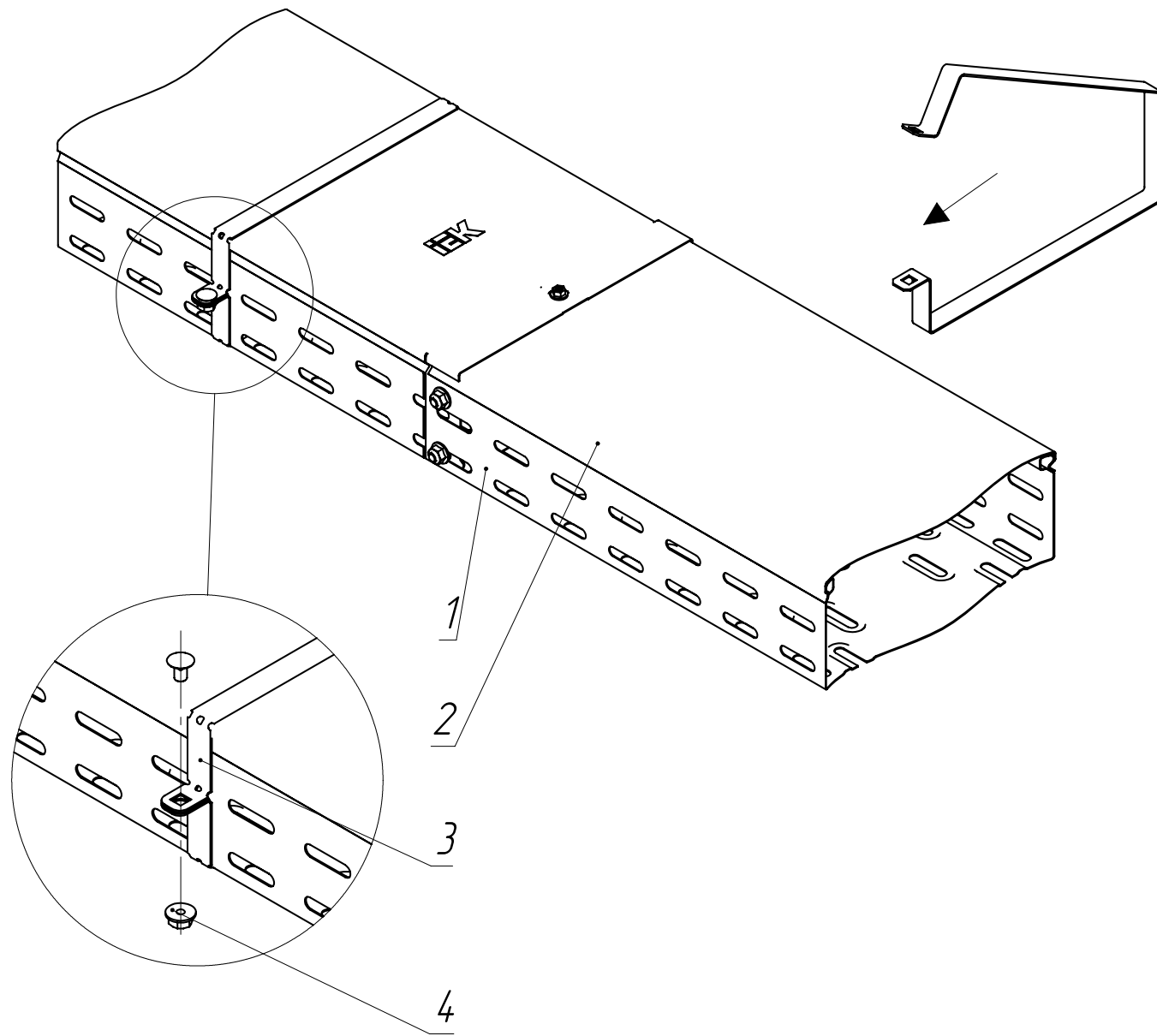
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Хомуты должны устанавливаться каждые полтора метра
3. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*           | Артикул 2*            | Наименование               | Кол. |
|------|----------------------|-----------------------|----------------------------|------|
| 1    | CLP10-080-200-3      | CLP10-080-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный      | 2    |
| 2    | CLP1K-200-1          | CLP1K-200-3-M-HDZ     | Крышка на лоток            | 2    |
| 3    | СКЛ100-НК-080-200-EZ | -                     | Хомут крышки               | 2    |
| 4    | CLP1M-CS-6-10-1      | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС | 2    |

| ATR-ES.15 |      |          |       | Лит. | Масса                         | Масштаб    |
|-----------|------|----------|-------|------|-------------------------------|------------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Схема крепления хомута крышки | -          |
| Разраб.   |      |          |       |      |                               |            |
| Пров.     |      |          |       |      |                               |            |
| Т. контр. |      |          |       |      |                               |            |
|           |      |          |       |      | Лист 91                       | Листов 125 |
|           |      |          |       |      |                               |            |



Перв. примен.

Справ. №

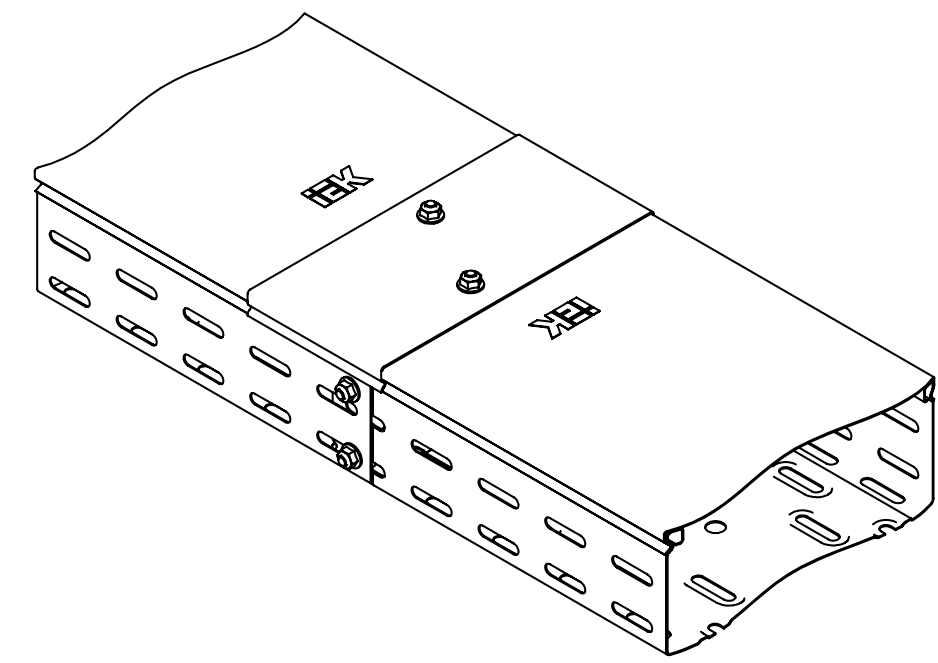
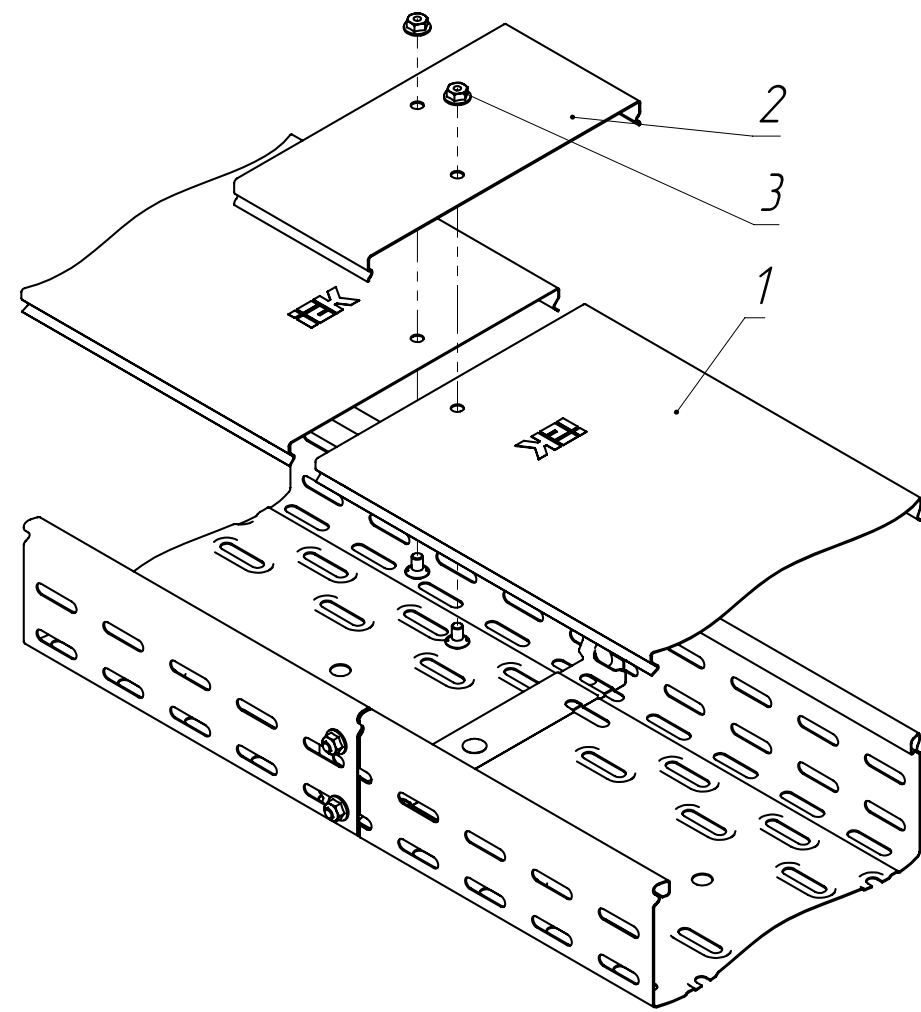
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

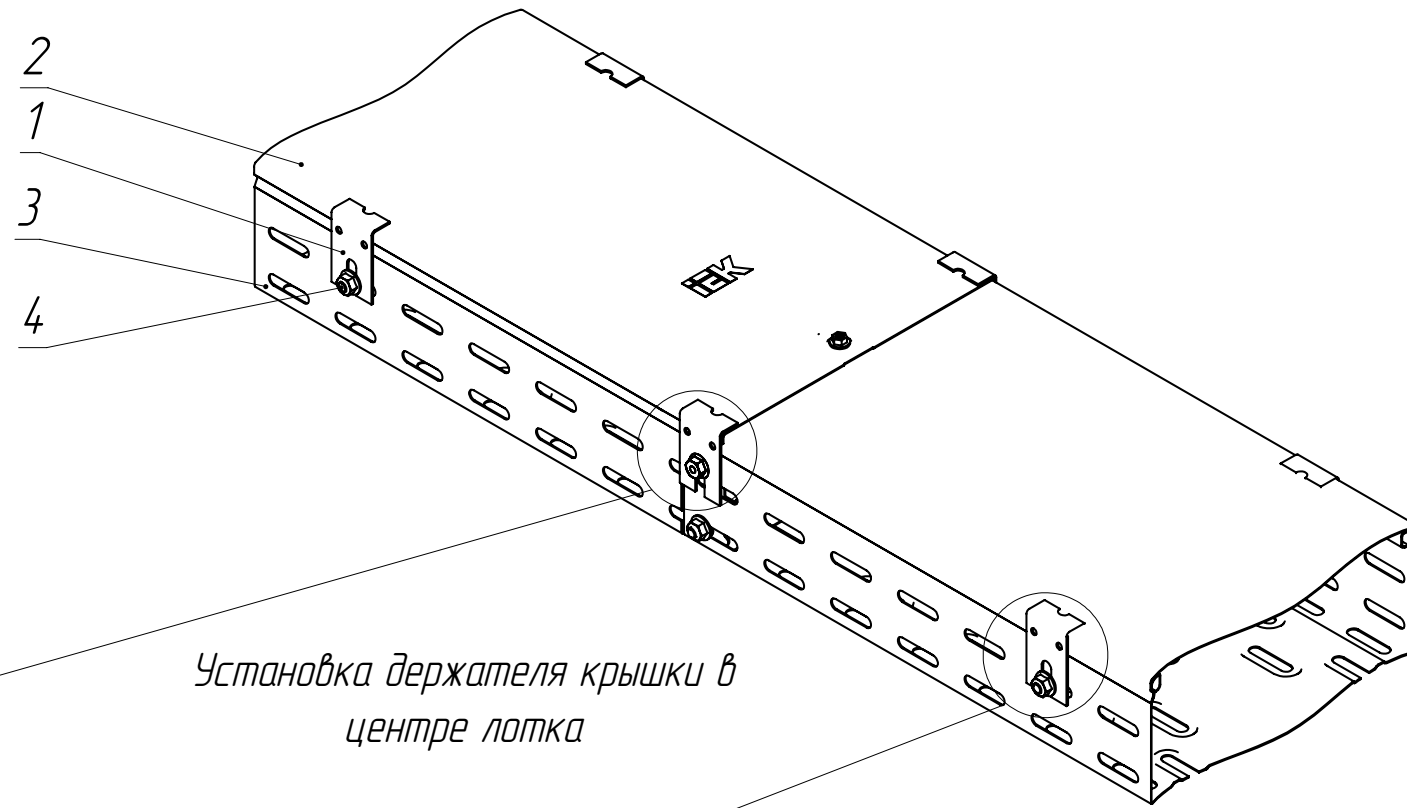


1. В таблице 1. артикул на поз. 1 - 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

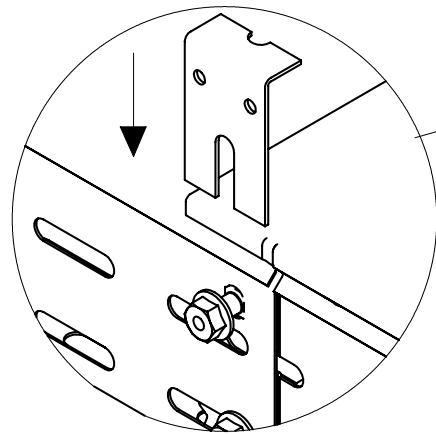
Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*      | Артикул 2*            | Наименование               | Кол. |
|------|-----------------|-----------------------|----------------------------|------|
| 1    | CLP1K-200-1     | CLP1K-200-3-M-HDZ     | Крышка лотка               | 2    |
| 2    | CLP1S-NK-200    | CLP1S-NK-200-HDZ      | Накладка для крышки лотка  | 1    |
| 3    | CLP1M-CS-6-10-1 | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС | 7    |

|           |      |          |       |                  |  |         |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|--|---------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-ES.16</b> |  |         |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Схема крепления наклейки<br>для крышки | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |  |         | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |  |         |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |  |         |            |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  |  | Лист 92 | Листов 125 |         |
| Утв.      |      |          |       |                  |  |         |            |         |

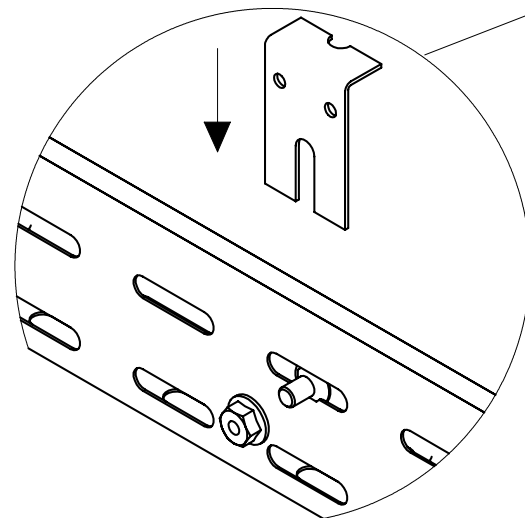


Установка держателя крышки на место соединения лотков



- Предварительно ослабить гайку
- Одеть фиксатор крышки так, чтобы паз держателя опустился между болтом и гайкой
- Затянуть гайку

Установка держателя крышки в центре лотка



- Предварительно установить комплект соединительный КС, ослабить гайку
- Одеть фиксатор крышки так, чтобы паз держателя опустился между болтом и гайкой
- Затянуть гайку

1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 - 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от высоты используемого лотка в трассе
2. Держатели крышек должны устанавливаться каждые 1,5 метра
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз | Артикул 1*       | Артикул 2*            | Наименование               | Кол. |
|-----|------------------|-----------------------|----------------------------|------|
| 1   | CLP10-080-200-3  | CLP10-080-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный      | 2    |
| 2   | CLP1K-200-1      | CLP1K-200-3-M-HDZ     | Крышка на лоток            | 2    |
| 3   | CLM50D-DK-035-50 | CLM50D-DK-035-50-HDZ  | Держатель крышки боковой   | 6    |
| 4   | CLP1M-CS-6-10-1  | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС | 10   |

ATR-ES.17

|           |      |          |       |      |                                  |         |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------|----------------------------------|---------|------------|---------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Схема крепления держателя крышки | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |      |                                  |         | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |      |                                  |         |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |      |                                  | Лист 93 | Листов 125 |         |
| Н. контр. |      |          |       |      |                                  |         |            |         |
| Утв.      |      |          |       |      |                                  |         |            |         |

|   |       |        |
|---|-------|--------|
| Высота лотка, мм                        | 50 мм | 80-100 |
| Кол-во комплекта соединительного КС, шт | 16    | 24     |

Перв. примен.

Справ. №

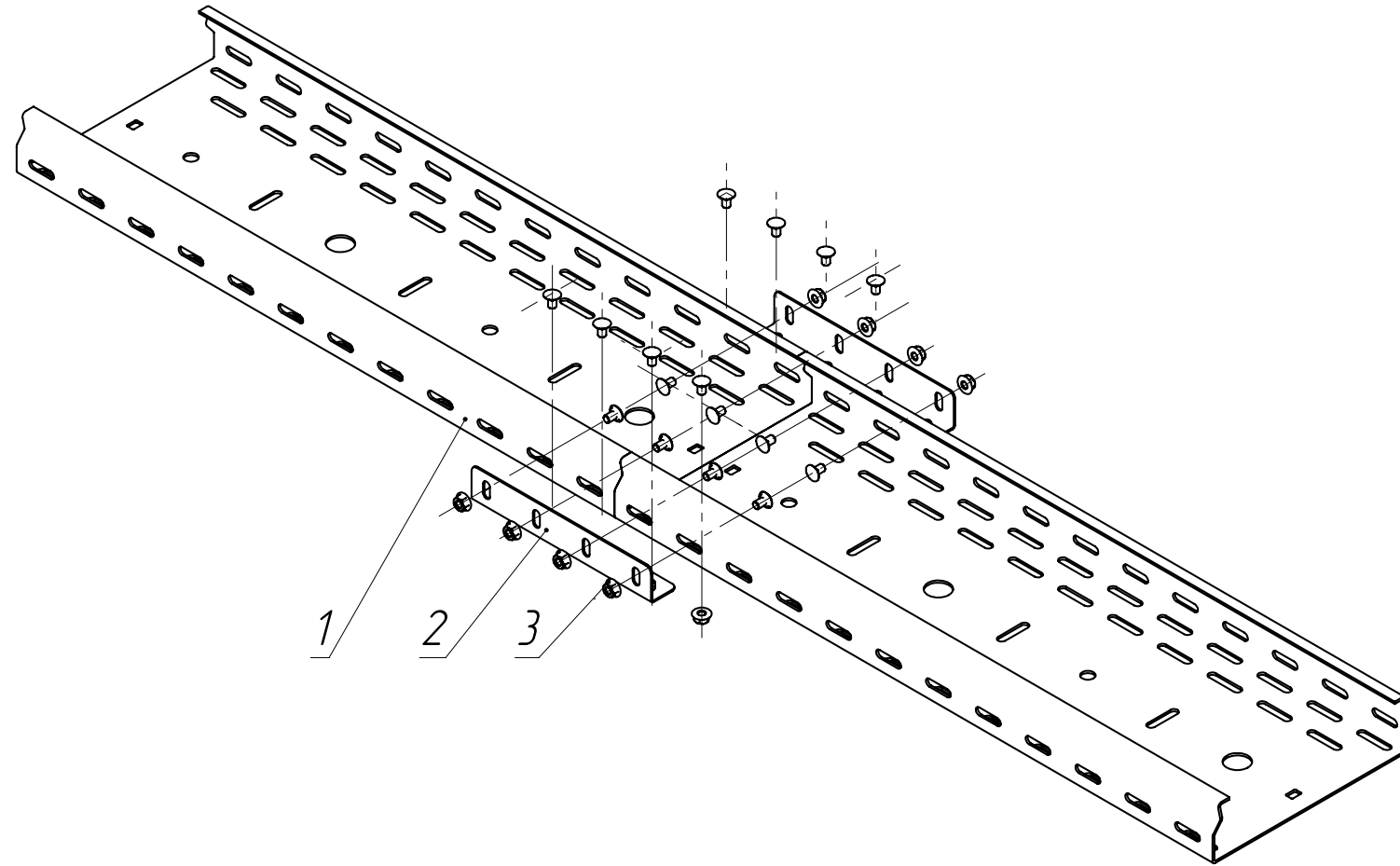
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1, артикул на поз. 1 – 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*          | Артикул 2*                | Наименование                    | Кол.       | ATR-ES.18 |      |          |       |  |         |            |         |
|------|---------------------|---------------------------|---------------------------------|------------|-----------|------|----------|-------|--|---------|------------|---------|
|      |                     |                           |                                 |            | Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата   |         |            |         |
| 1    | CLP10-050-200-150-3 | CLP10-050-200-150-3-M-HDZ | Лоток перфорированный усиленный | 2          | Разраб.   |      |          |       | Схема стыковки "тяжёлых" лотков<br>толщиной 1,5-2,0 мм | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| 2    | CLM50D-PSU-050-15   | CLM50D-PSU-050-15-HDZ     | Пластина соединительная         | 2          | Пров.     |      |          |       |  | -       | -          | -       |
| 3    | CLP1M-CS-6-10-1     | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ     | Комплект соединительный КС      | См. таб. 2 | Т. контр. |      |          |       |  | Лист 94 | Листов 125 |         |
|      |                     |                           |                                 |            | Н. контр. |      |          |       |  |         |            |         |
|      |                     |                           |                                 |            | Утв.      |      |          |       |  |         |            |         |

ATR-ES.19



|   |       |           |
|---|-------|-----------|
| Высота лотка, мм  | 50 мм | 80-100 мм |
| Кол-во комплекта соединительного КС для крепления основных секций, шт | 10    | 18        |
| Кол-во комплекта соединительного КС для крепления крышек, шт          | 3     | 3         |

Таблица 2

Перв. примен.

Справ. №

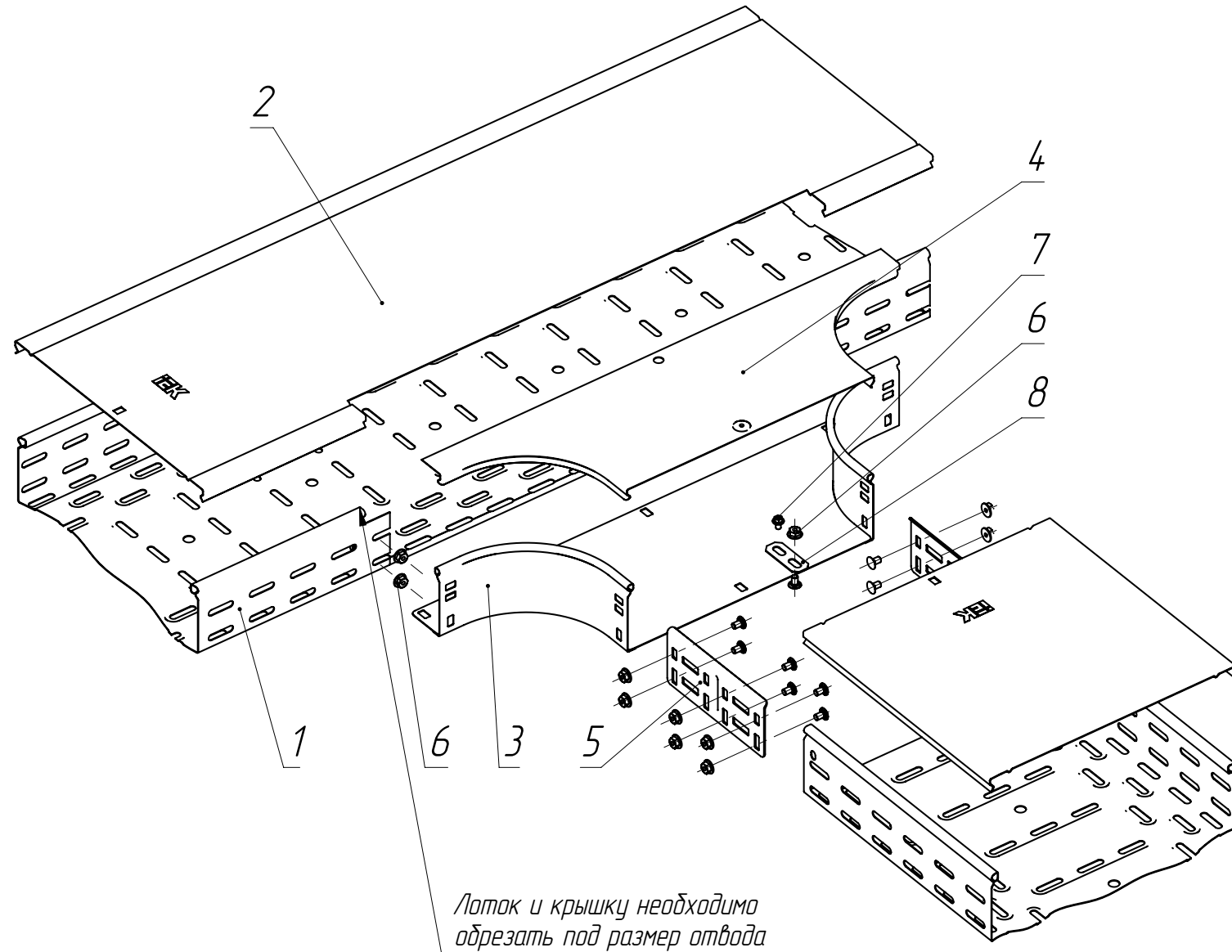
Подпись и дата

Инв. № дубл.

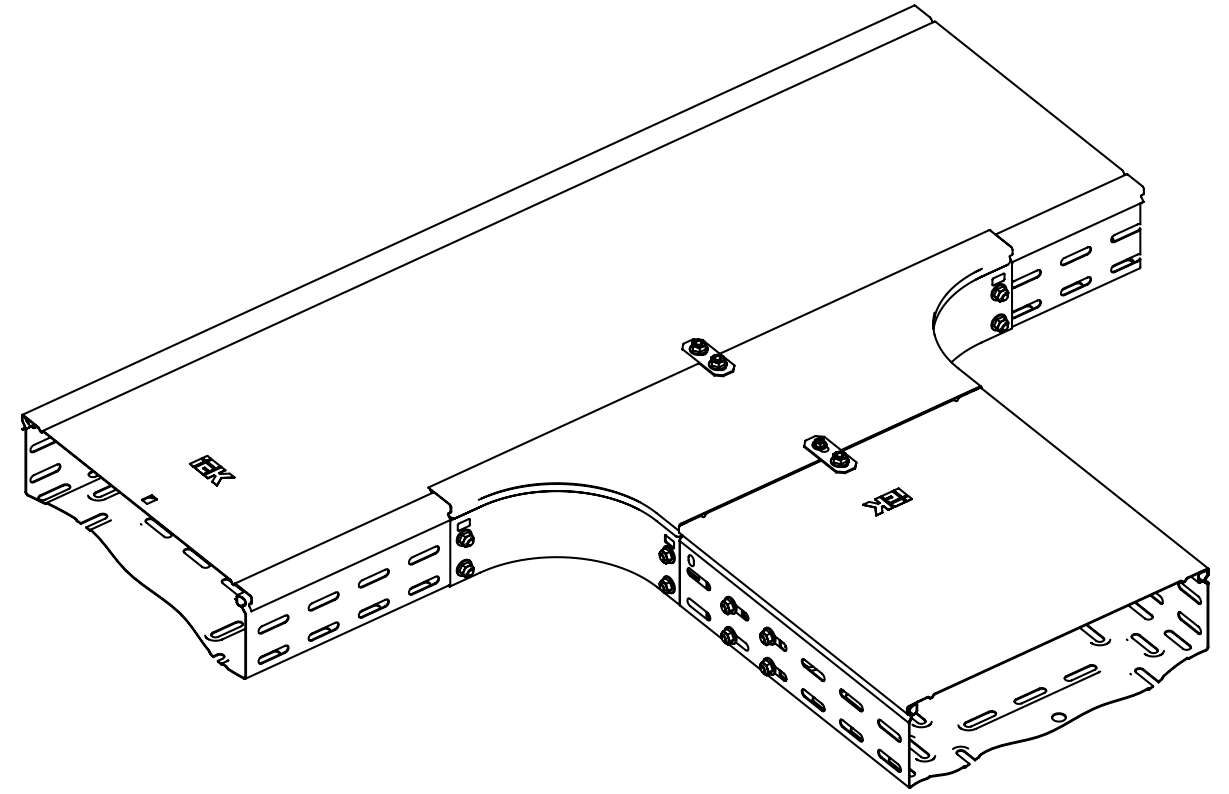
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Лоток и крышку необходимо обрезать под размер отвода



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 - 5 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера лотка
2. Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

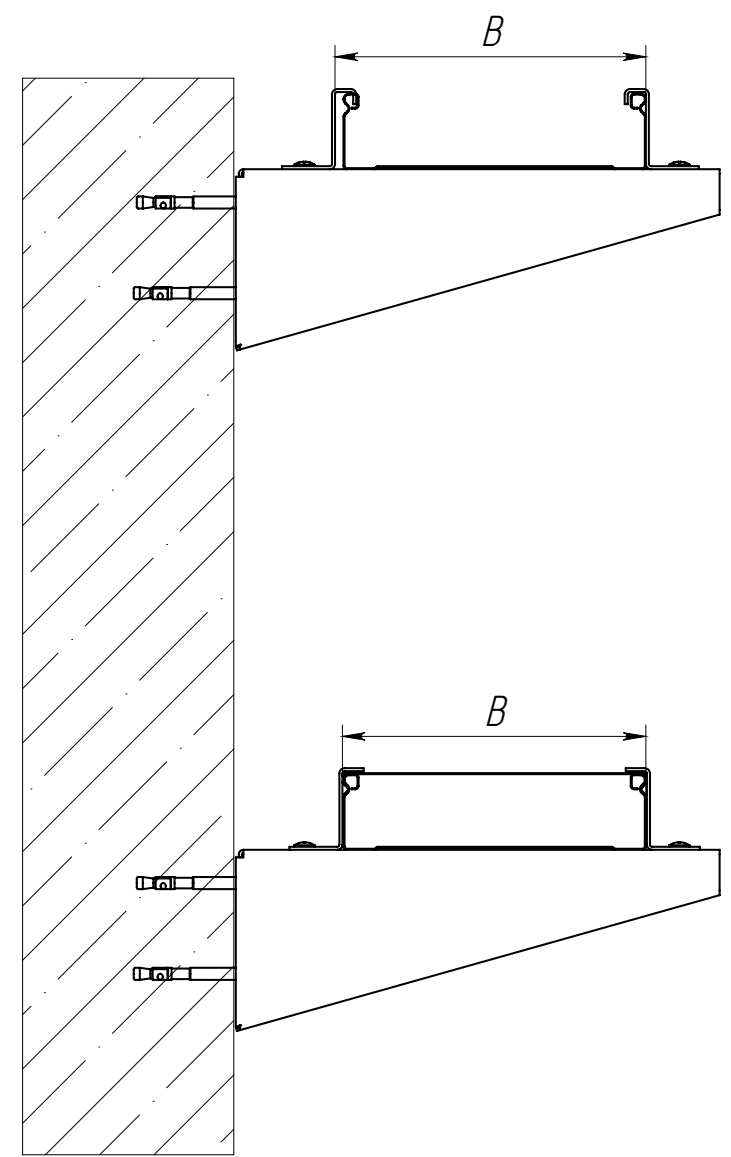
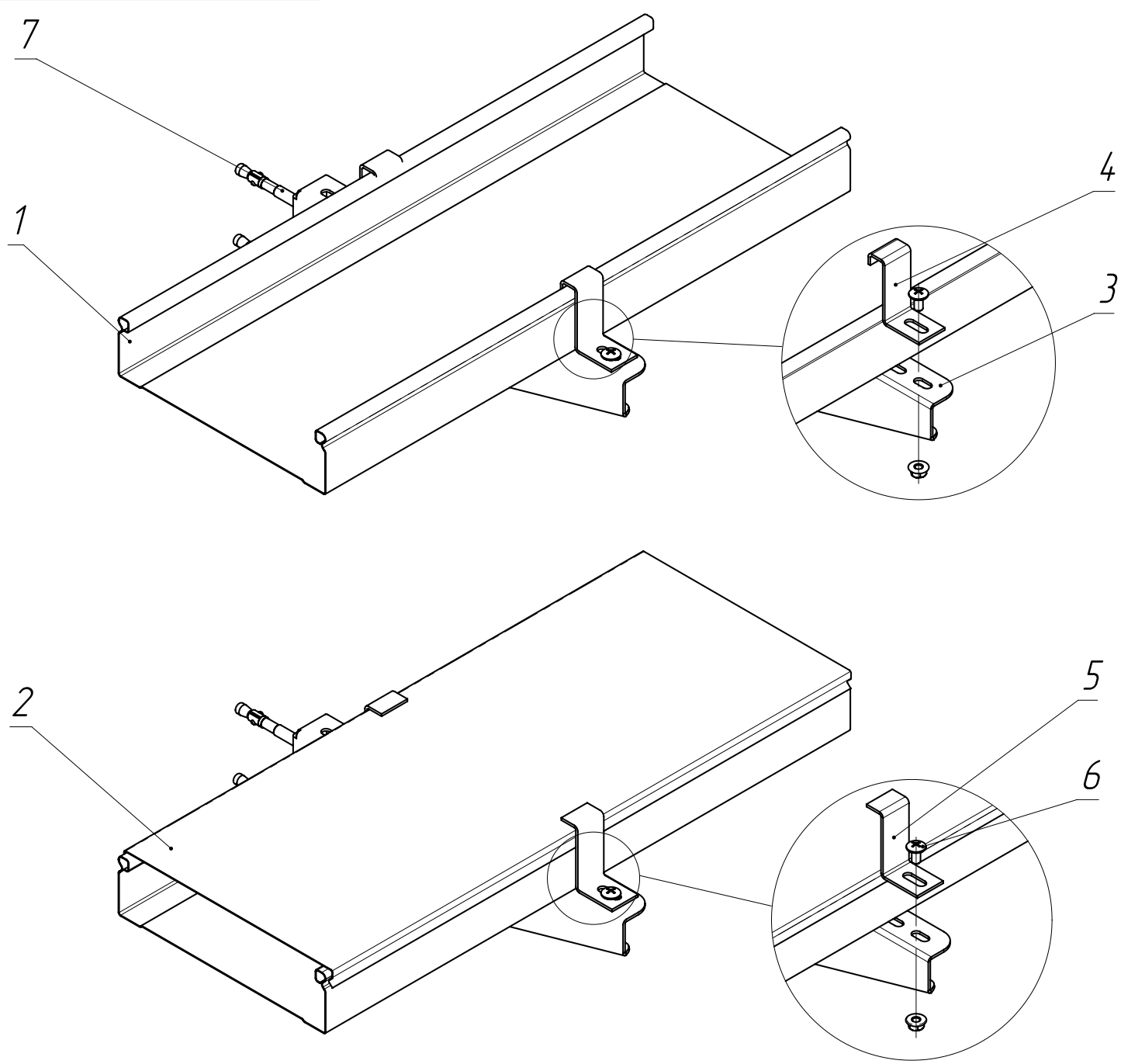
Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*      | Артикул 2*            | Наименование                            | Кол.       |
|------|-----------------|-----------------------|---|------------|
| 1    | CLP10-080-300-3 | CLP10-080-300-3-M-HDZ | Лоток перфорированный                   | 2          |
| 2    | CLP1K-300-1     | CLP1K-300-3-M-HDZ     | Крышка на лоток                         | 2          |
| 3    | COT01-0-080-300 | COT01-0-080-300-HDZ   | Отвод T-образный                        | 1          |
| 4    | COT01D-0-300-08 | COT01D-0-300-08-HDZ   | Крышка отвода T-образного               | 1          |
| 5    | CLM51D-PS-080   | CLM51D-PS-080-HDZ     | Пластина соединительная                 | 2          |
| 6    | CLP1M-CS-6-10-1 | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС              | См. таб. 2 |
| 7    | CMZ12-VT-05-008 | CMZ12-VT-05-008-HDZ   | Винт для электрического соединения M5x8 | 1          |
| 8    | CLP1Z-GP        | -                     | Пластина заземления GP                  | 2          |

|           |      |          |       |                  |   |         |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|---|---------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-ES.19</b> |   |         |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Схема крепления плавного T-образного отвода | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |   |         | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |   | Лист 95 | Листов 125 |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |   |         |            |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  |   |         |            |         |
| Утв.      |      |          |       |                  |   |         |            |         |

Перв. примен.  
Справ. №  
Подпись и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

ATR-ES.20



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 – 5 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Для организации данного крепления, кронштейн (консоль) должен быть на 100 мм длинней ширины устанавливаемого лотка.
3. Описание артикулов  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз | Артикул 1*      | Артикул 2*            | Наименование                         | Кол. |
|-----|-----------------|-----------------------|--------------------------------------|------|
| 1   | CLN10-050-200-3 | CLN10-050-200-3-M-HDZ | Лоток неперфорированный              | 2    |
| 2   | CLP1K-200-1     | CLP1K-200-3-M-HDZ     | Крышка на лоток                      | 1    |
| 3   | CLP1CW-300-1    | CLP1CW-300-M-HDZ      | Кронштейн настенный                  | 2    |
| 4   | CLM50D-SKL-50   | CLM50D-SKL-50-HDZ     | Скоба для крепления лотка без крышки | 2    |
| 5   | CLM50D-SKLK-50  | CLM50D-SKLK-50-HDZ    | Скоба для крепления лотка с крышкой  | 2    |
| 6   | CLP1M-CS-6-10-1 | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС           | 4    |
| 7   | CMZ11-AK-08-080 | -                     | Анкер клиновой усиленный M8x80       | 4    |

|           |      |          |       |   |  |            |            |      |
|-----------|------|----------|-------|---|--|------------|------------|------|
|           |      |          |       | <b>ATR-ES.20</b>  |  |            |            |      |
|           |      |          |       | Крепления неперфорированного лотка к кронштейну (консоли) без дополнительного сверления лотка |  |            |            |      |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. |   |  |            | Дата       | Лит. |
| Разраб.   |      |          |       |   |  | -          | -          |      |
| Пров.     |      |          |       |   |  |            |            |      |
| Т. контр. |      |          |       |   |  |            |            |      |
| Н. контр. |      |          |       |   |  |            |            |      |
| Утв.      |      |          |       |   |  |            |            |      |
|           |      |          |       |   |  | Лист 96    | Листов 125 |      |
|           |      |          |       |   |  | <b>IEK</b> |            |      |

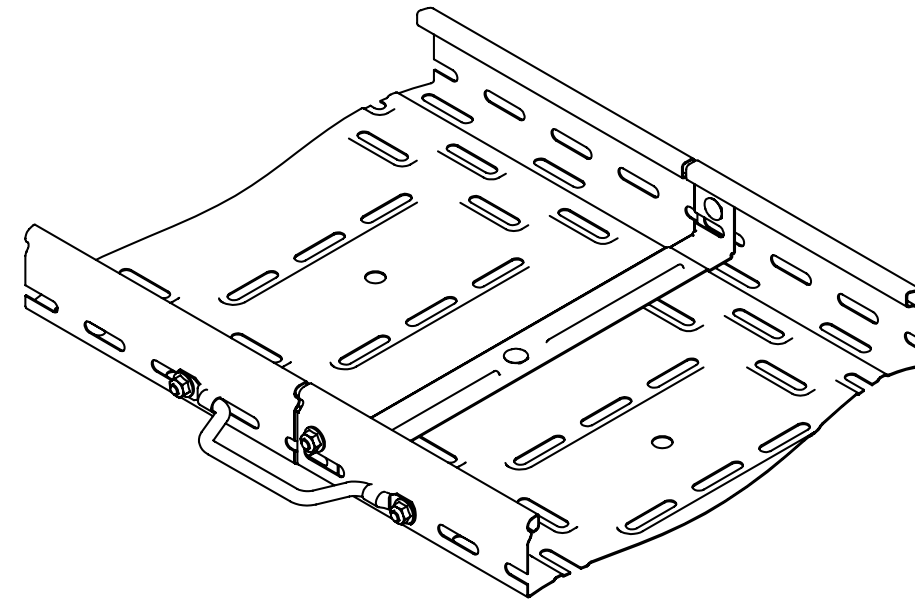
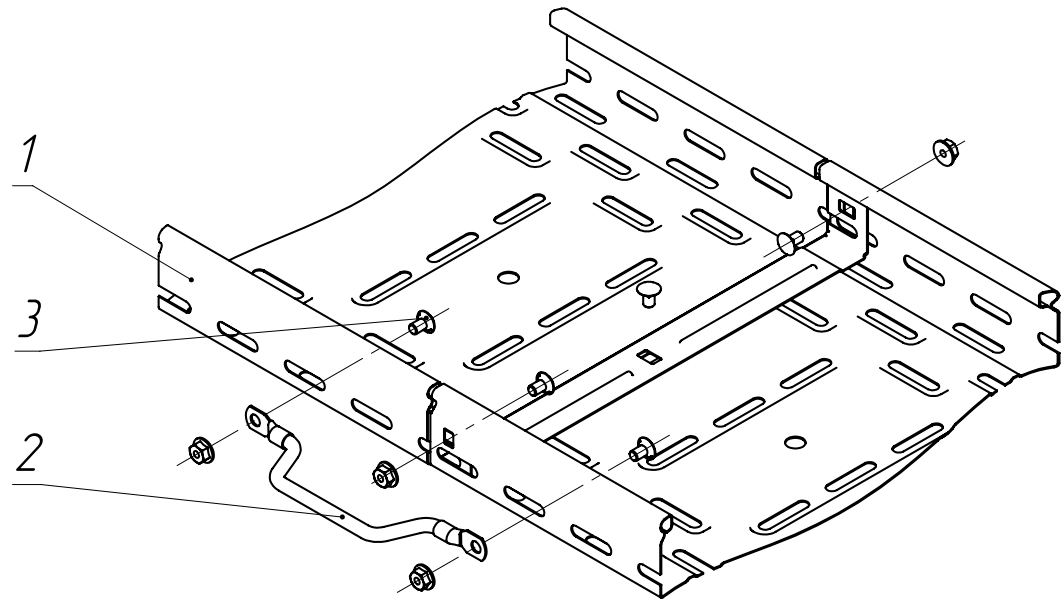


ATR-ES.21



|   |       |        |
|---|-------|--------|
| Высота лотка, мм                        | 50 мм | 80-100 |
| Кол-во комплекта соединительного КС, шт | 5     | 7      |

Таблица 2



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*        | Артикул 2*            | Наименование               | Кол.       |
|------|-------------------|-----------------------|----------------------------|------------|
| 1    | CLP10-050-200-3   | CLP10-050-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный      | 2          |
| 2    | CPZ50-200-04-1-06 | -                     | Проводник заземляющий      | 1          |
| 3    | CLP1M-CS-6-10-1   | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС | См. таб. 2 |

## ATR-ES.21

|           |      |          |       |      |  |         |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------|--|---------|------------|---------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Организация гальванической связи между двумя секциями лотка с использованием проводника заземления | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |      |  |         | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |      |  | Лист 97 | Листов 125 |         |
| Т. контр. |      |          |       |      |  |         |            |         |
| Н. контр. |      |          |       |      |  |         |            |         |
| Утв.      |      |          |       |      |  |         |            |         |

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

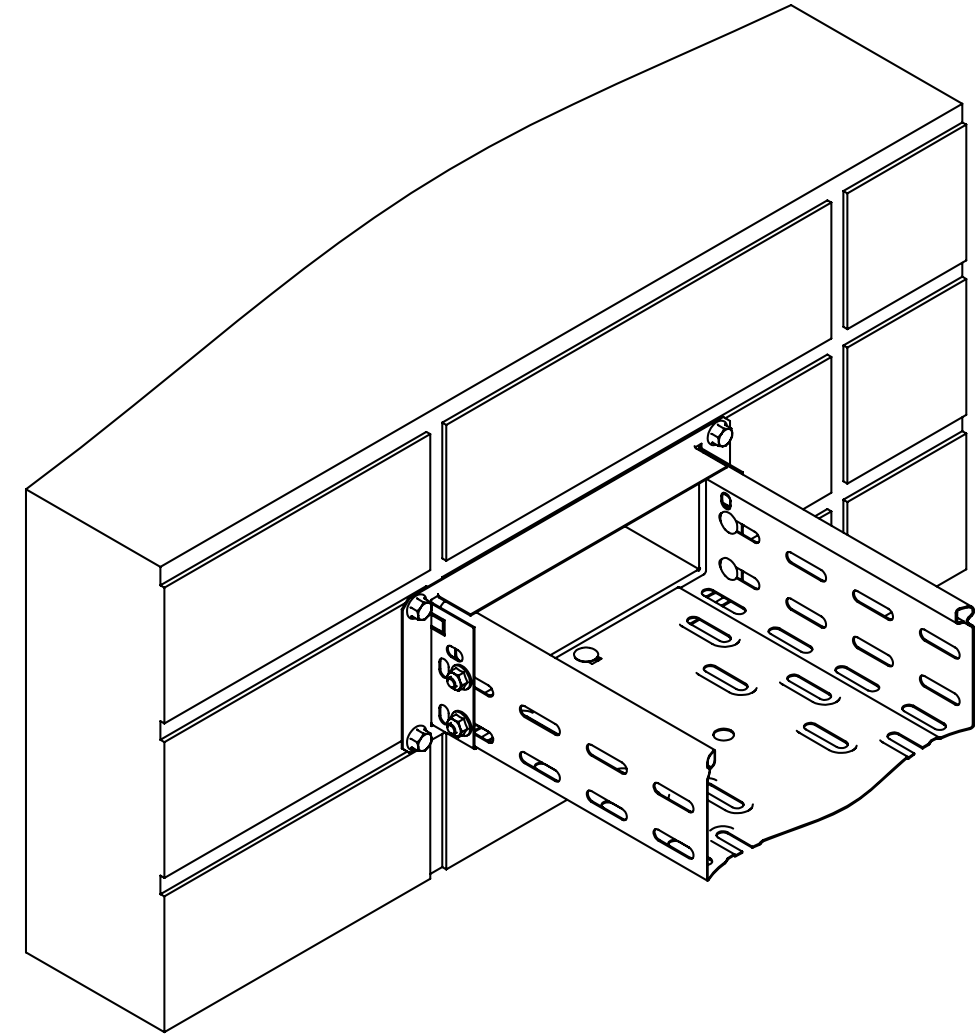
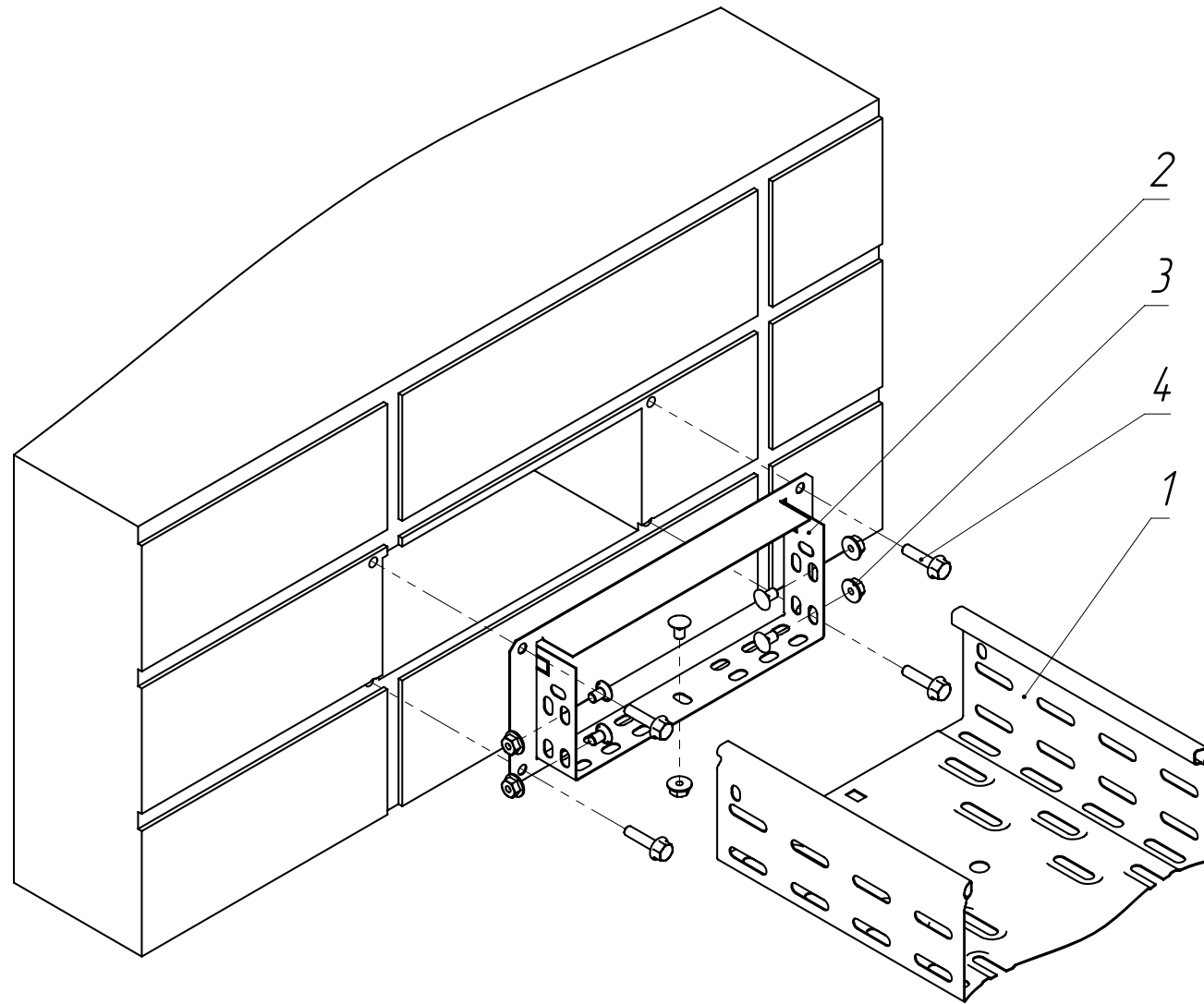
Инв. № подл.

ATR-ES.22



|   |       |        |
|---|-------|--------|
| Высота лотка, мм                        | 50 мм | 80-100 |
| Кол-во комплекта соединительного КС, шт | 3     | 5      |

Таблица 2



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*      | Артикул 2*            | Наименование               | Кол.       |
|------|-----------------|-----------------------|----------------------------|------------|
| 1    | CLP10-080-200-3 | CLP10-080-200-3-M-HDZ | Лоток перфорированный      | 1          |
| 2    | CLP1CF-080-200  | CLP1CF-080-200-M-HDZ  | Соединительный фланец      | 1          |
| 3    | CLP1M-CS-6-10-1 | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ | Комплект соединительный КС | См. таб. 2 |
| 4    | CLP1M-A-B-8-65  | -                     | Болт анкерный с гайкой     | 4          |

ATR-ES.22

|           |      |          |       |      |                                  |         |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------|----------------------------------|---------|------------|---------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Организация ввода кабеля в стену | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |      |                                  |         | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |      |                                  |         |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |      |                                  | Лист 98 | Листов 125 |         |
| Н. контр. |      |          |       |      |                                  |         |            |         |
| Утв.      |      |          |       |      |                                  |         |            |         |

Копировал

Формат А3

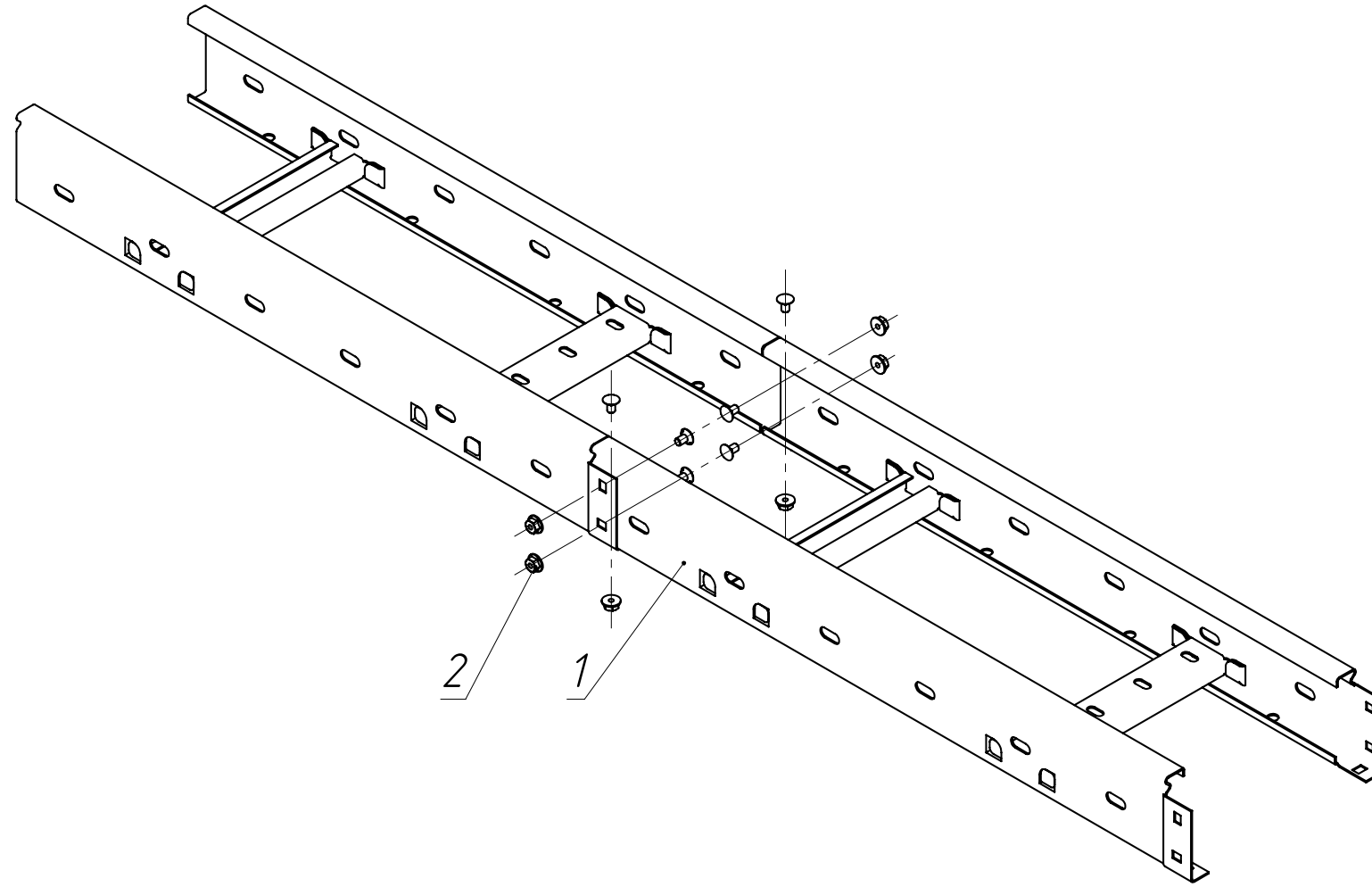
Перв. примен.  
Справ. №  
Подпись и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

ATR-LE.01



|   |       |        |
|---|-------|--------|
| Высота лотка, мм                        | 50 мм | 80-150 |
| Кол-во комплекта соединительного КС, шт | 4     | 6      |

Таблица 2



1. В таблице 1, артикул на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*          | Артикул 2*              | Наименование               | Кол.      |
|------|---------------------|-------------------------|----------------------------|-----------|
| 1    | CLM40-080-200-3-150 | CLM40-080-200-3-150-HDZ | Лоток лестничный           | 2         |
| 2    | CLP1M-CS-6-10-1     | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ   | Комплект соединительный КС | См. таб.2 |

|           |      |          |       |                  |                                  |         |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|----------------------------------|---------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-LE.01</b> |                                  |         |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Схема стыковки лестничных лотков | Лит.    | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |                                  |         | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |                                  |         |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |                                  | Лист 99 | Листов 125 |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  |                                  |         |            |         |
| Утв.      |      |          |       |                  |                                  |         |            |         |

Перв. примен.

Справ. №

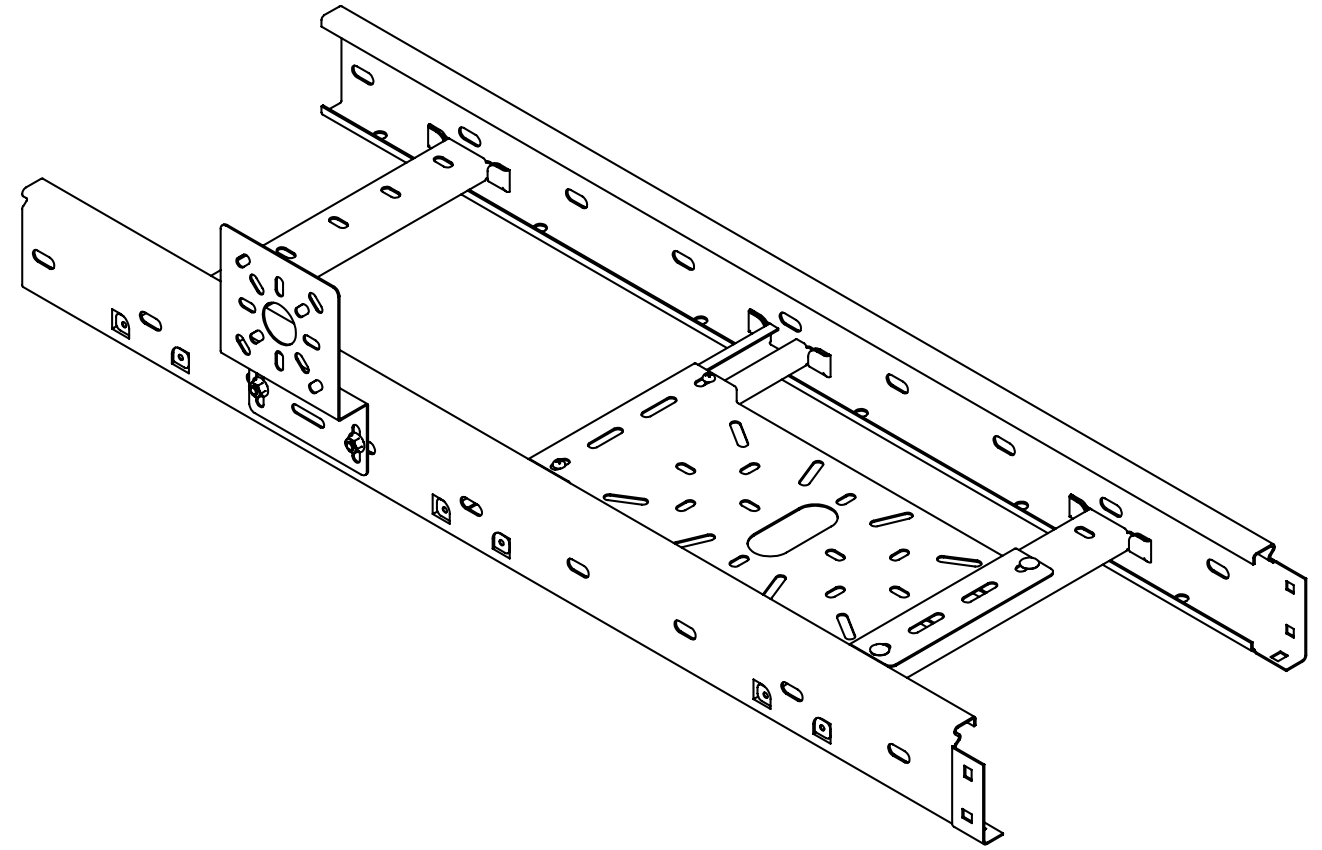
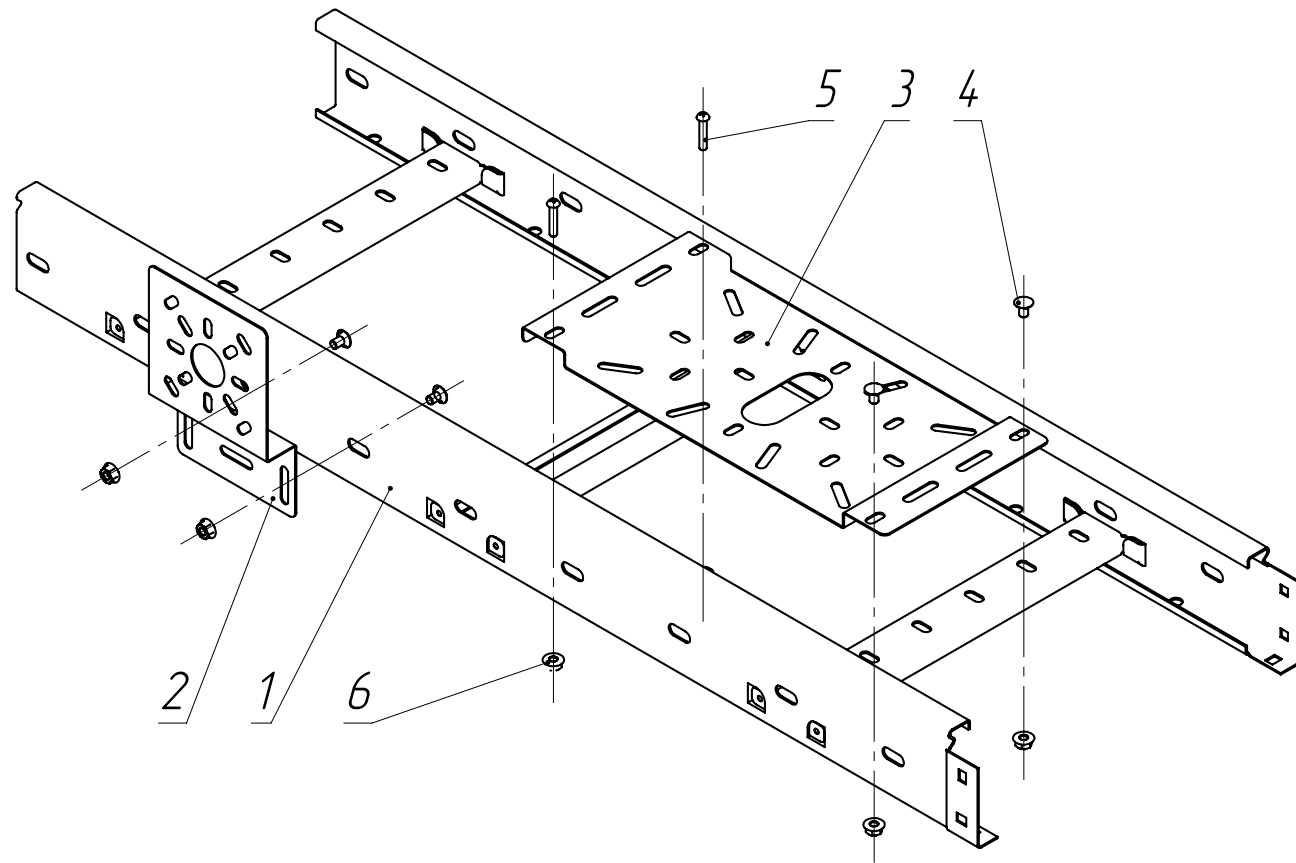
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трасса
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*          | Артикул 2*              | Наименование   | Кол. |
|------|---------------------|-------------------------|--|------|
| 1    | CLM40-080-200-3-150 | CLM40-080-200-3-150-HDZ | Лоток лестничный   | 1    |
| 2    | CLM500MPV-110-12    | CLM500MPV-110-12-HDZ    | Пластина монтажная вертикальная  | 1    |
| 3    | CLM500-MPV-157-12   | CLM500-MPV-157-12-HDZ   | Пластина монтажная горизонтальная  | 1    |
| 4    | CLP1M-CS-6-10-1     | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ   | Комплект соединительный КС   | 4    |
| 5    | CMZ10-BPL-6-30      | CMZ10-BPL-6-30-HDZ      | Болт с полусферической головкой и квадратным подголовником М6х30 Din 603 | 2    |
| 6    | CLP1M-N-6           | CMZ10-GB-06-HDZ         | Гайка со стопорным буртом М6   | 2    |

|           |      |          |       |      | ATR-LE.02                                    |       |            |
|-----------|------|----------|-------|------|--|-------|------------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит.   | Масса | Масштаб    |
| Разраб.   |      |          |       |      |  | -     | -          |
| Пров.     |      |          |       |      |  |       |            |
| Т. контр. |      |          |       |      |  |       |            |
| Н. контр. |      |          |       |      |  |       |            |
| Утв.      |      |          |       |      |  |       |            |
|           |      |          |       |      | Крепление монтажных плат на лестничный лоток |       |            |
|           |      |          |       |      | Лист 100                                     |       | Листов 125 |
|           |      |          |       |      |  |       |            |

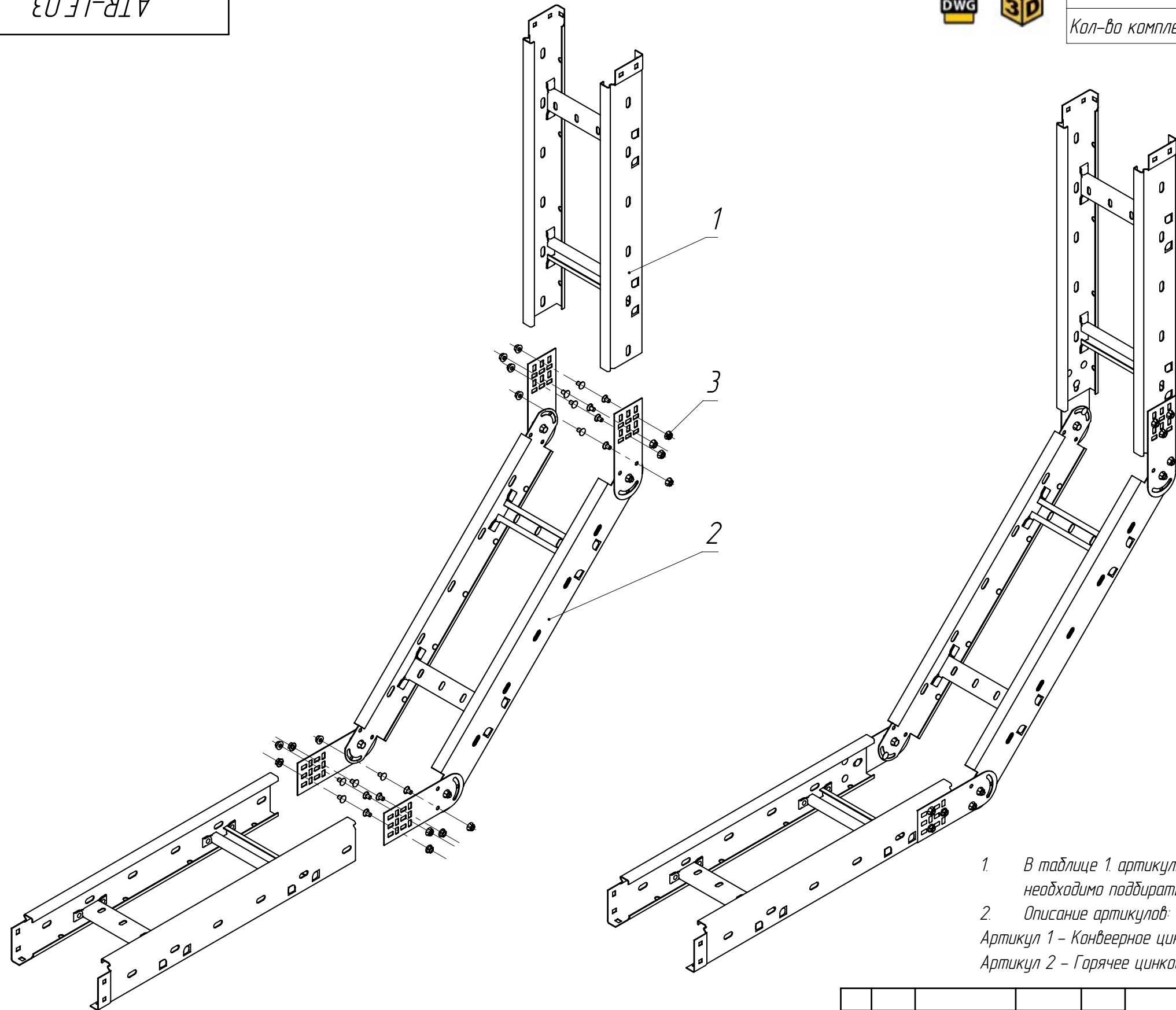
ATR-LE.03



|   |       |        |
|---|-------|--------|
| Высота лотка, мм                        | 55 мм | 80-150 |
| Кол-во комплекта соединительного КС, шт | 12    | 16     |

Таблица 2

Перв. примен.  
Справ. №  
Подпись и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.



- В таблице 1. артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трасса
- Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*          | Артикул 2*              | Наименование                              | Кол.       |
|------|---------------------|-------------------------|---|------------|
| 1    | CLM40-080-200-3-150 | CLM40-080-200-3-150-HDZ | Лоток лестничный                          | 2          |
| 2    | CPV06-4-080-200     | CPV06-4-080-200-HDZ     | Поворот вертикальный шарнирный лестничный | 1          |
| 3    | CLP1M-CS-6-10-1     | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ   | Комплект соединительный КС                | См. табл 2 |

|           |      |          |       |      |
|-----------|------|----------|-------|------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб.   |      |          |       |      |
| Пров.     |      |          |       |      |
| Т. контр. |      |          |       |      |
| Н. контр. |      |          |       |      |
| Утв.      |      |          |       |      |

**ATR-LE.03**

|          |            |         |
|----------|------------|---------|
| Лит.     | Масса      | Масштаб |
|          | -          | -       |
| Лист 101 | Листов 125 |         |



ATR-LE.04



|   |       |        |
|---|-------|--------|
| Высота лотка, мм                        | 55 мм | 80-150 |
| Кол-во комплекта соединительного КС, шт | 12    | 16     |

Таблица 2

Перв. примен.

Справ. №

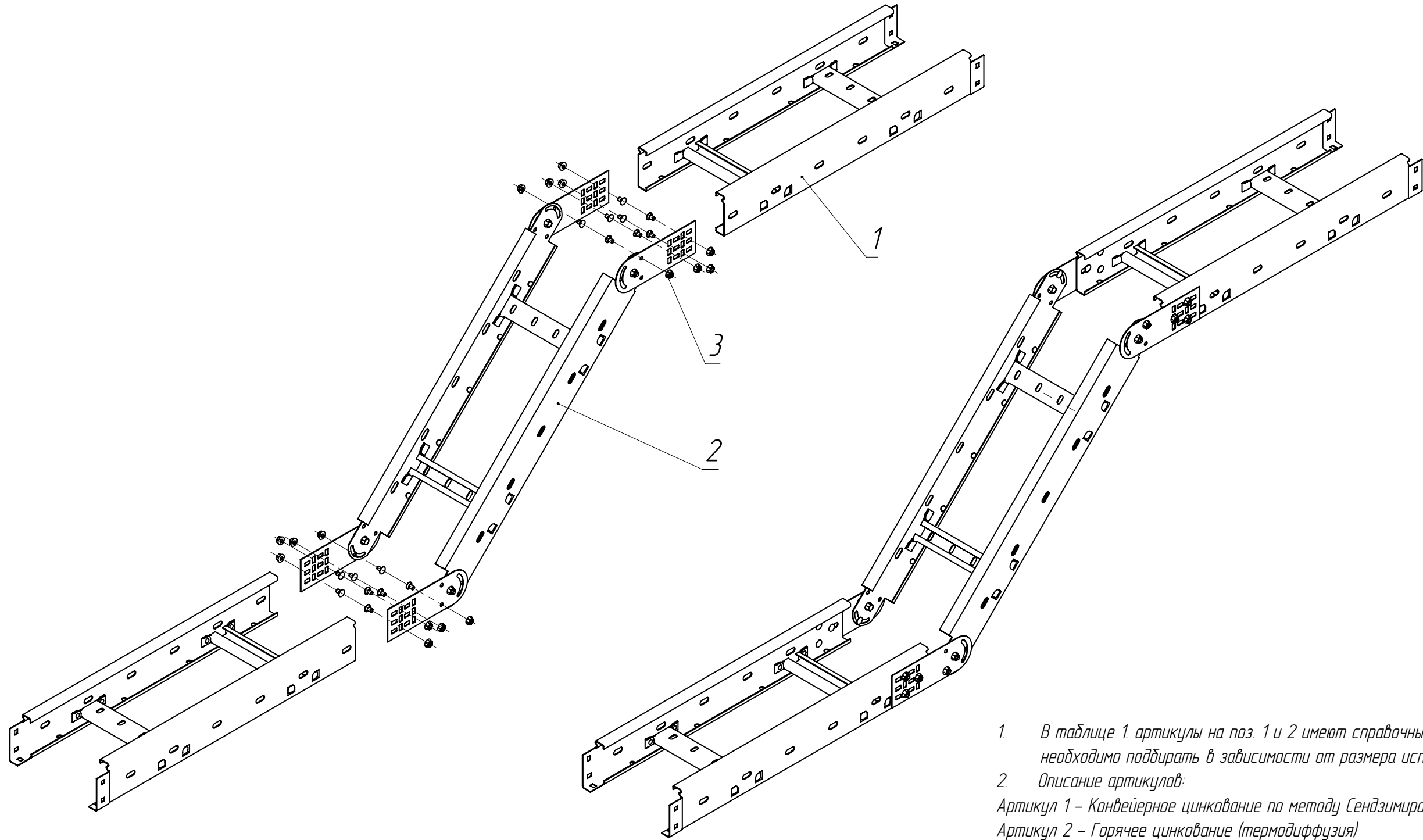
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трасса 2.
2. Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*          | Артикул 2*              | Наименование                              | Кол.       |
|------|---------------------|-------------------------|---|------------|
| 1    | CLM40-080-200-3-150 | CLM40-080-200-3-150-HDZ | Лоток лестничный                          | 2          |
| 2    | CPV06-4-080-200     | CPV06-4-080-200-HDZ     | Поворот вертикальный шарнирный лестничный | 1          |
| 3    | CLP1M-CS-6-10-1     | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ   | Комплект соединительный КС                | См. табл 2 |

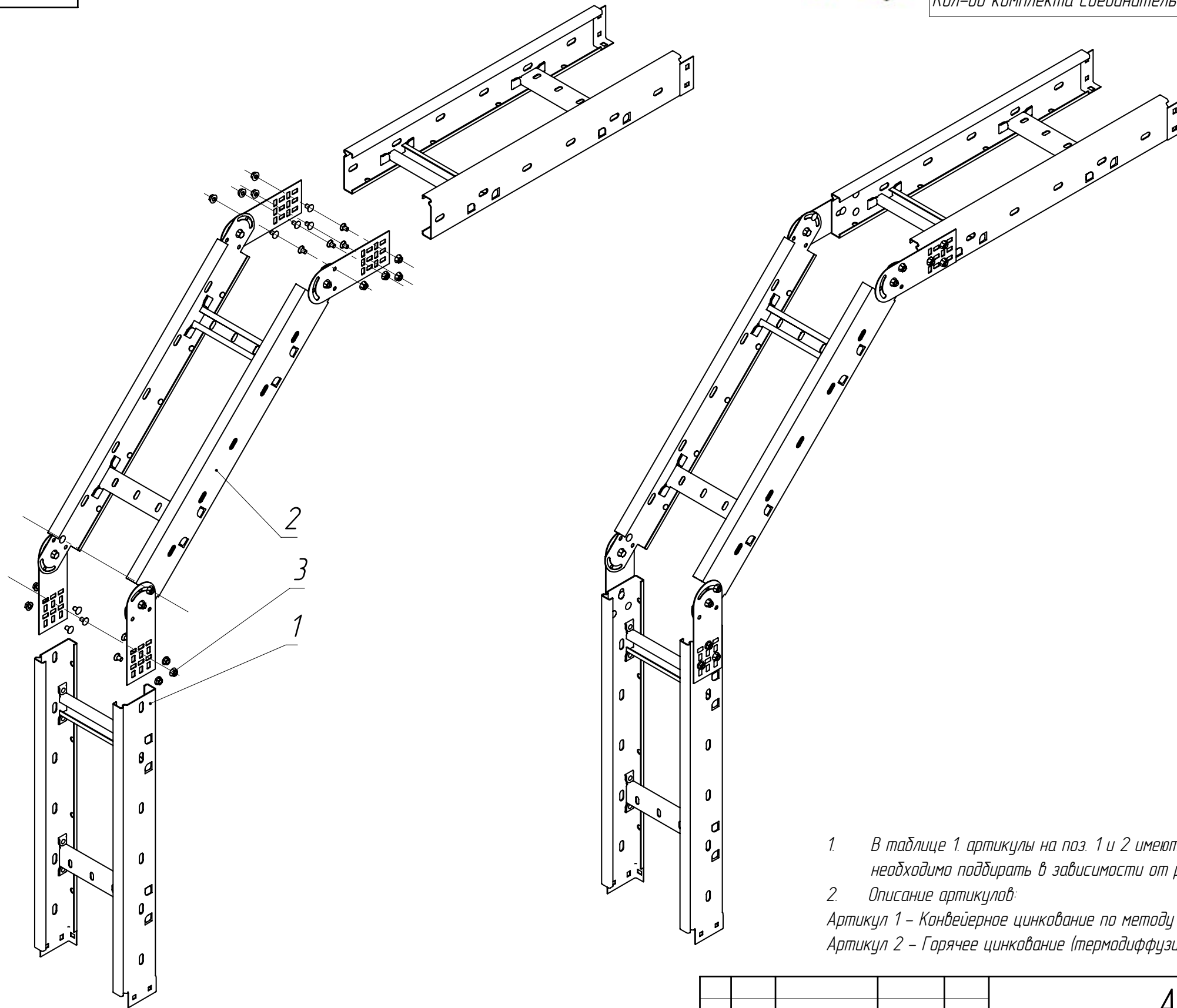
|           |      |          |       |                  |  |          |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|--|----------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-LE.04</b> |  |          |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Организация перехода на другой уровень с помощью шарнирного поворота | Лит.     | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |  |          | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |  | Лист 102 | Листов 125 |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |  |          |            |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  |  |          |            |         |
| Утв.      |      |          |       |                  |  |          |            |         |

ATR-LE.05



|   |       |        |
|---|-------|--------|
| Высота лотка, мм                        | 55 мм | 80-150 |
| Кол-во комплекта соединительного КС, шт | 12    | 16     |

Таблица 2



1. В таблице 1, артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трасса.
2. Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*          | Артикул 2*              | Наименование                              | Кол.       |
|------|---------------------|-------------------------|---|------------|
| 1    | CLM40-080-200-3-150 | CLM40-080-200-3-150-HDZ | Лоток лестничный                          | 2          |
| 2    | CPV06-4-080-200     | CPV06-4-080-200-HDZ     | Поворот вертикальный шарнирный лестничный | 1          |
| 3    | CLP1M-CS-6-10-1     | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ   | Комплект соединительный КС                | См. табл 2 |

|           |      |          |       |      |
|-----------|------|----------|-------|------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб.   |      |          |       |      |
| Пров.     |      |          |       |      |
| Т. контр. |      |          |       |      |
| Н. контр. |      |          |       |      |
| Утв.      |      |          |       |      |

ATR-LE.05

Организация вертикального наружного поворота с помощью шарнирного поворота

|          |       |            |
|----------|-------|------------|
| Лит.     | Масса | Масштаб    |
|          | -     | -          |
| Лист 103 |       | Листов 125 |



Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Перв. примен.

Справ. №

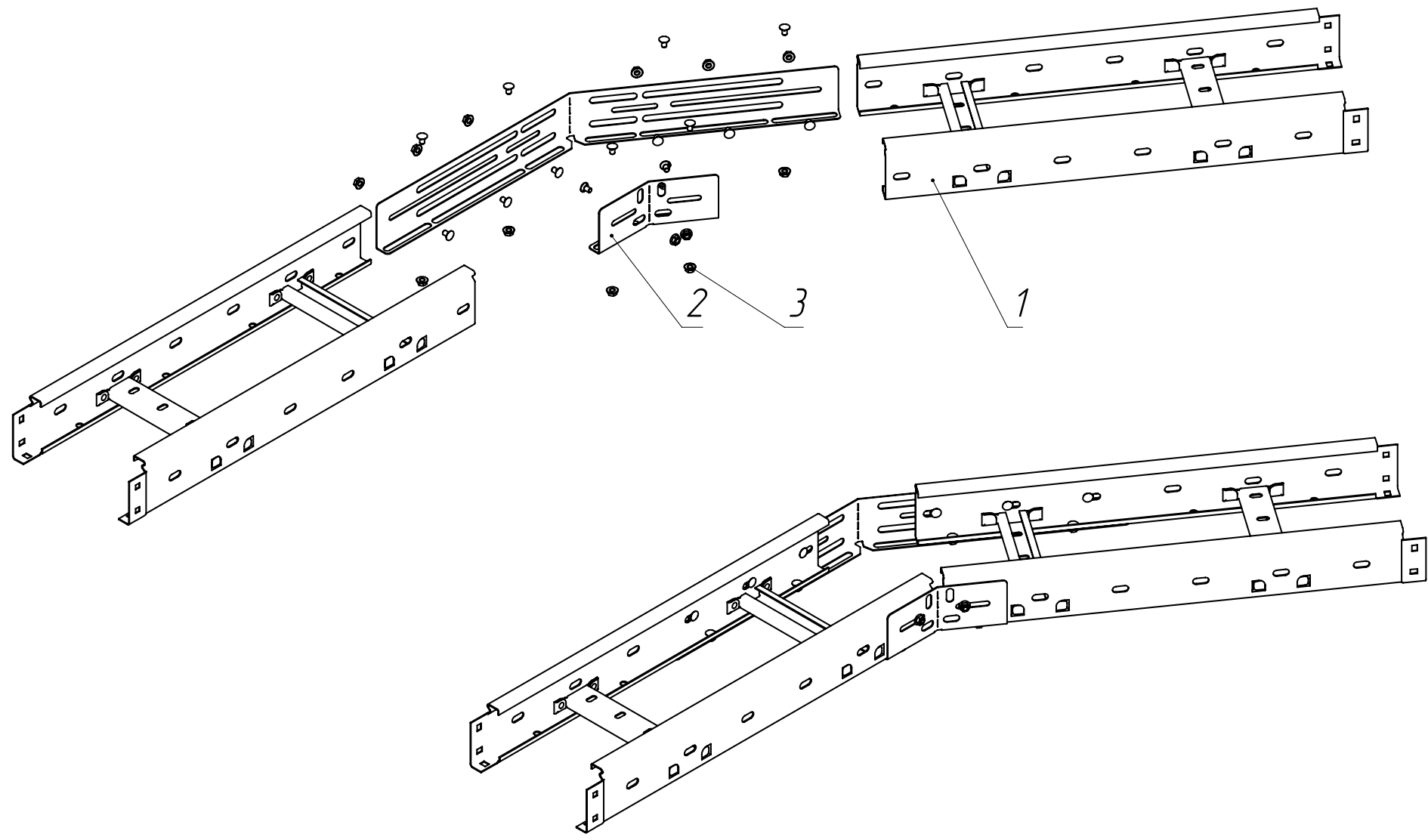
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1, артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (Термодиффузия)

Таблица 1

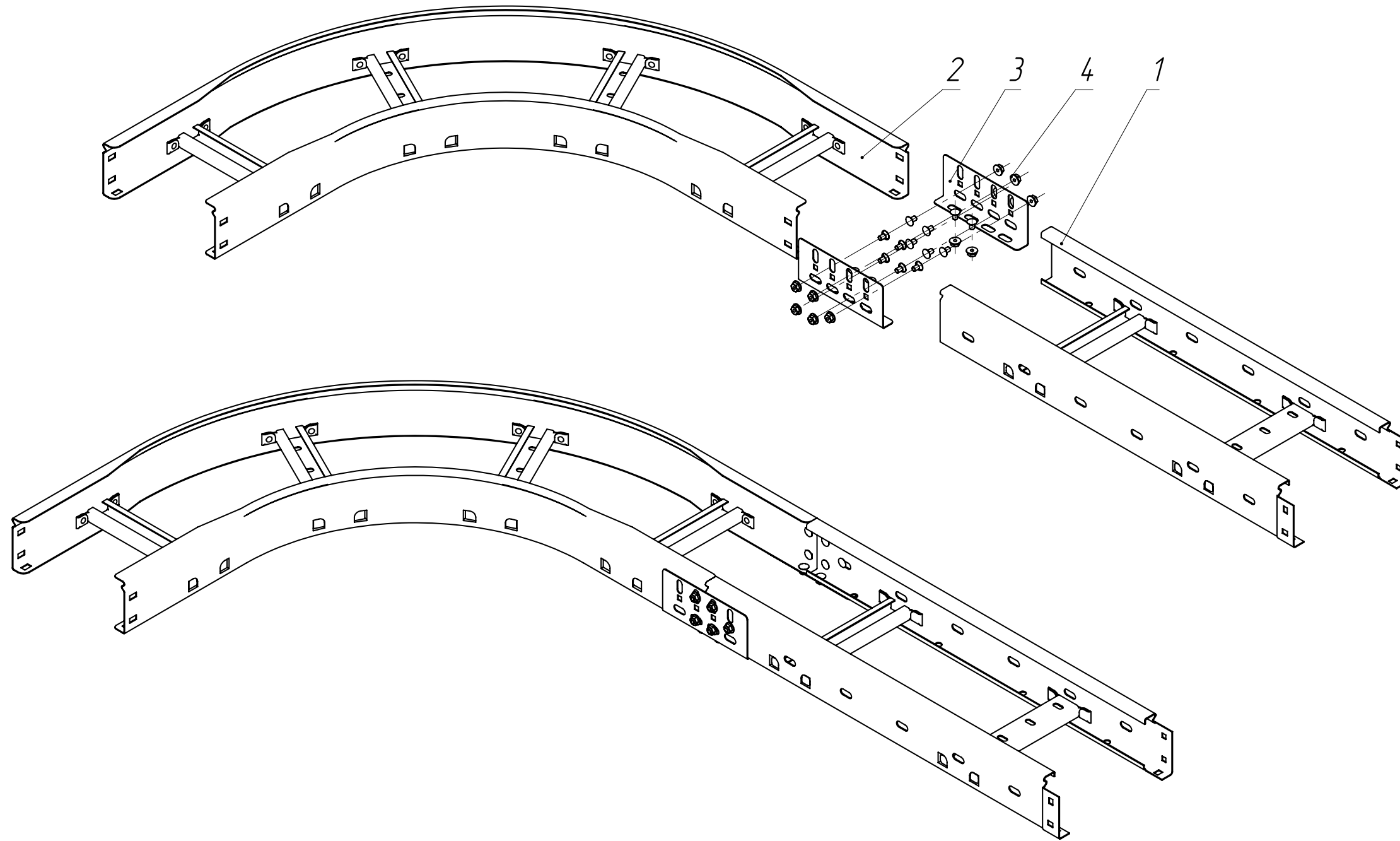
| Поз. | Артикул 1*          | Артикул 2*              | Наименование                         | Кол. |
|------|---------------------|-------------------------|--------------------------------------|------|
| 1    | CLM40-080-200-3-150 | CLM40-080-200-3-150-HDZ | Лоток лестничный                     | 2    |
| 2    | CLM40D-KSR-080      | CLM40D-KSR-080-HDZ      | Комплект соединительный регулируемый | 1    |
| 3    | CLP1M-CS-6-10-1     | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ   | Комплект соединительный КС           | 14   |

|           |      |          |       |                  |   |          |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|---|----------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-LE.06</b> |   |          |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Схема монтажа регулируемых пластин к лестничному лотку до 60 градусов | Лит.     | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |   |          | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |   | Лист 104 | Листов 125 |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |   |          |            |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  |   |          |            |         |
| Утв.      |      |          |       |                  |   |          |            |         |



|   |       |        |
|---|-------|--------|
| Высота лотка, мм                        | 55 мм | 80-150 |
| Кол-во комплекта соединительного КС, шт | 10    | 14     |

Таблица 2



1. В таблице 1 артикул на поз. 1 - 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

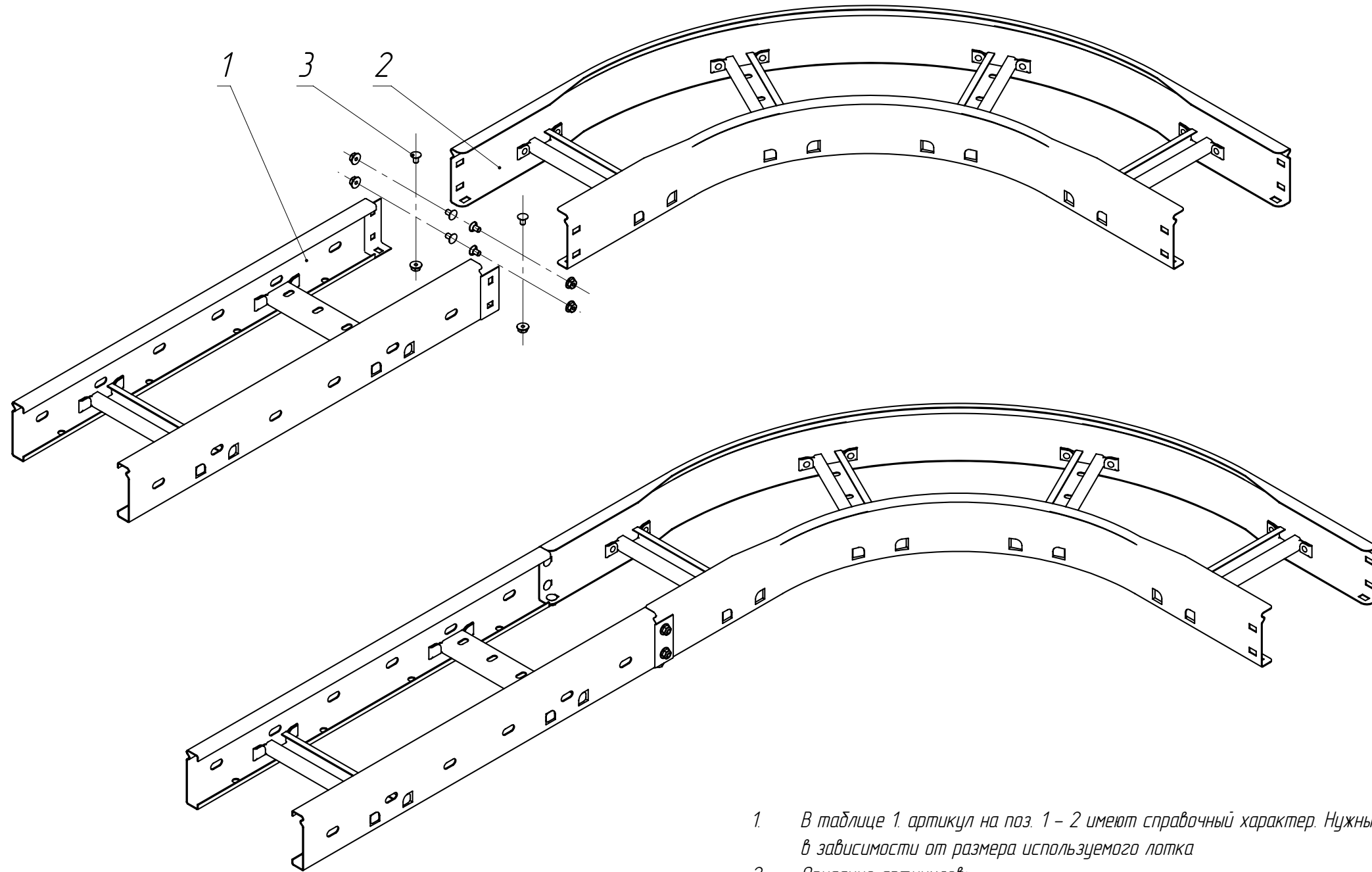
| Поз. | Артикул 1*          | Артикул 2*              | Наименование                      | Кол.        |
|------|---------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1    | CLM40-080-200-3-150 | CLM40-080-200-3-150-HDZ | Лоток лестничный                  | 1           |
| 2    | CPG04-4-90-080-200  | CPG04-4-90-080-200-HDZ  | Поворот на 90 градусов лестничный | 1           |
| 3    | CLM40D-PS-080       | CLM40D-PS-080-HDZ       | Пластина соединительная           | 2           |
| 4    | CLP1M-CS-6-10-1     | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ   | Комплект соединительный КС        | См. табл. 2 |

|                  |      |          |       |      |   |          |            |         |
|------------------|------|----------|-------|------|---|----------|------------|---------|
| <b>ATR-LE.07</b> |      |          |       |      |   |          |            |         |
| Изм.             | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Схема монтажа лестничного поворота при помощи соединителя | Лит.     | Масса      | Масштаб |
| Разраб.          |      |          |       |      |   |          | -          | -       |
| Пров.            |      |          |       |      |   | Лист 105 | Листов 125 |         |
| Т. контр.        |      |          |       |      |   |          |            |         |
| Н. контр.        |      |          |       |      |   |          |            |         |
| Утв.             |      |          |       |      |   |          |            |         |

Перв. примен. Справ. № Подпись и дата Инв. № дубл. Инв. № Взам. инв. № Подпись и дата Инв. № подл.



|   |       |        |
|---|-------|--------|
| Высота лотка, мм                        | 55 мм | 80-150 |
| Кол-во комплекта соединительного КС, шт | 4     | 6      |



1. В таблице 1 артикул на поз. 1 - 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*          | Артикул 2*              | Наименование                      | Кол.       |
|------|---------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1    | CLM40-080-200-3-150 | CLM40-080-200-3-150-HDZ | Лоток лестничный                  | 1          |
| 2    | CPG04-4-90-080-200  | CPG04-4-90-080-200-HDZ  | Поворот на 90 градусов лестничный | 1          |
| 3    | CLP1M-CS-6-10-1     | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ   | Комплект соединительный КС        | См. табл 2 |

|           |      |          |       |                  |   |          |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|---|----------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-LE.08</b> |   |          |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Схема монтажа лестничного поворота через телескопическое соединение | Лит.     | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |   |          | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |   |          |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |   |          |            |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  |   | Лист 106 | Листов 125 |         |
| Утв.      |      |          |       |                  |   |          |            |         |

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Перв. примен.

Справ. №

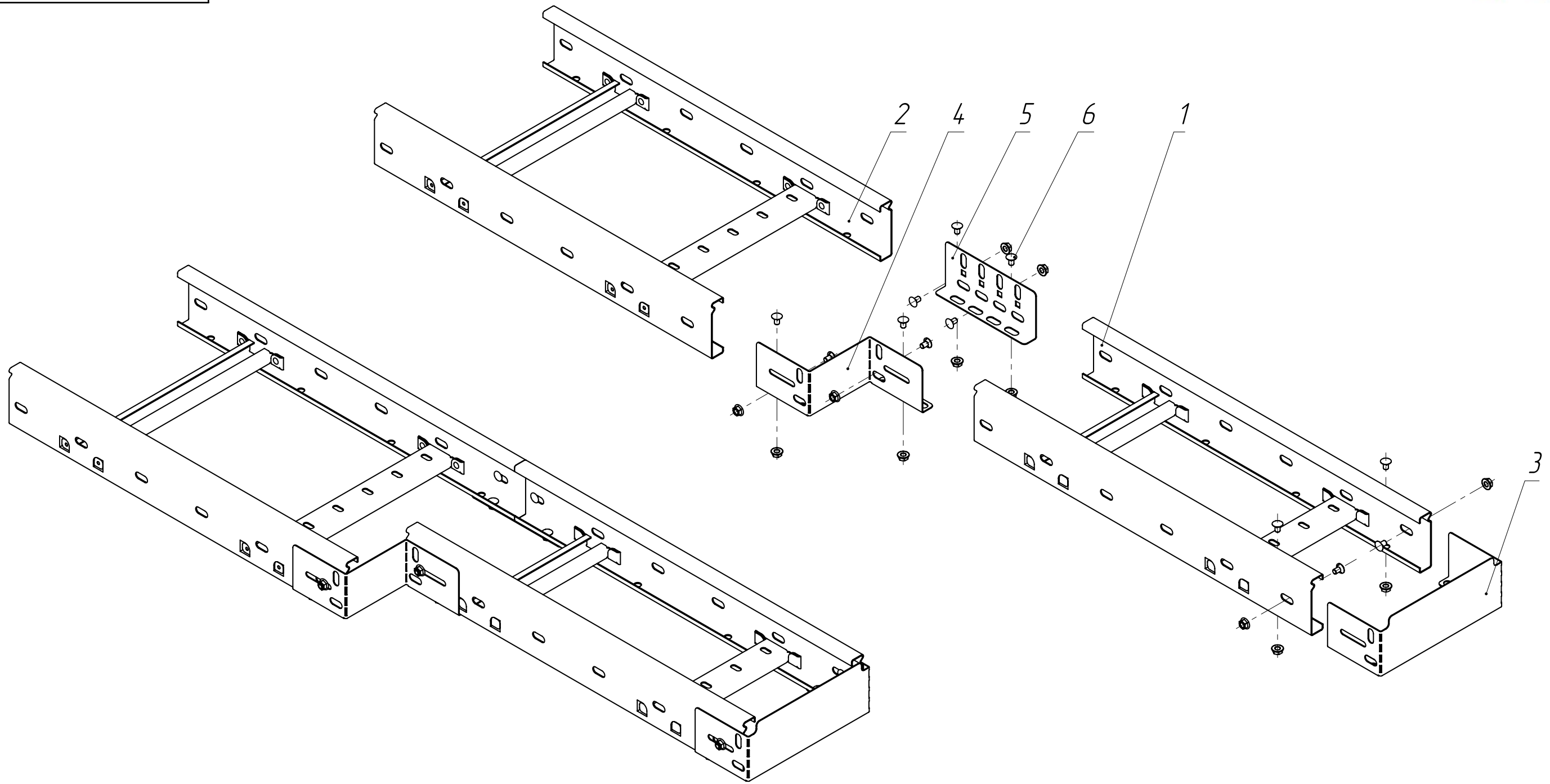
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 – 5 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трасса
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (Термодиффузия)

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*          | Артикул 2*              | Наименование                   | Кол. |
|------|---------------------|-------------------------|--------------------------------|------|
| 1    | CLM40-080-200-3-150 | CLM40-080-200-3-150-HDZ | Лоток лестничный               | 1    |
| 2    | CLM40-080-300-3-150 | CLM40-080-300-3-150-HDZ | Лоток лестничный               | 1    |
| 3    | CLM40D-ZTL-080-200  | CLM40D-ZTL-080-200-HDZ  | Заглушка для лестничного лотка | 1    |
| 4    | CLM40D-RPL-080-100  | CLM40D-RPL-080-100-HDZ  | Редукция для лестничного лотка | 1    |
| 5    | CLM40D-PS-080       | CLM40D-PS-080-HDZ       | Пластина соединительная LESTA  | 1    |
| 6    | CLP1M-CS-6-10-1     | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ   | Комплект соединительный КС     | 12   |

|           |      |          |       |                  |   |            |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|---|------------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-LE.09</b> |   |            |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Схема монтажа заглушки и редукции к лестничному лотку | Лит.       | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |   |            | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |   | Лист 107   | Листов 125 |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |   | <b>iek</b> |            |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  |   |            |            |         |
| Утв.      |      |          |       |                  |   |            |            |         |

ATR-LE.10

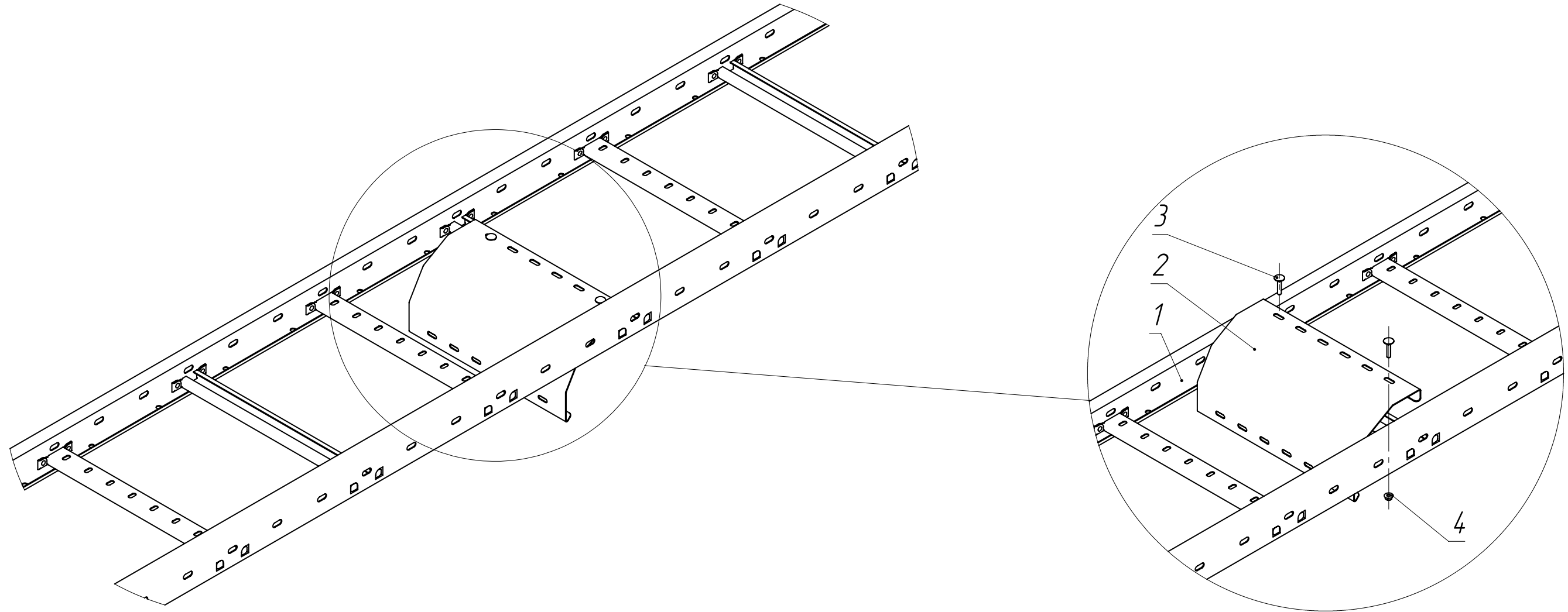


|   |         |         |
|---|---------|---------|
| Ширина лотка, мм                        | 200-400 | 500-600 |
| Кол-во комплекта соединительного КС, шт | 2       | 4       |

Таблица 2

Перв. примен.

Справ. №



Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*          | Артикул 2*              | Наименование   | Кол. |
|------|---------------------|-------------------------|--|------|
| 1    | CLM40-080-200-3-150 | CLM40-080-200-3-150-HDZ | Лоток лестничный   | 1    |
| 2    | LE-SK00-400         | LE-SK00-400-HDZ         | Спуск кабеля лестничного лотка   | 1    |
| 3    | CMZ10-BPL-6-30      | CMZ10-BPL-6-30-HDZ      | Болт с полусферической головкой и квадратным подголовником М6х30 DIN 603 | 2    |
| 4    | CLP1M-N-6           | CMZ10-GB-06-HDZ         | Гайка со стопорным буртом М6 DIN 6923                                    | 2    |

- В таблице 1, артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трасса
- Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (Термодиффузия)

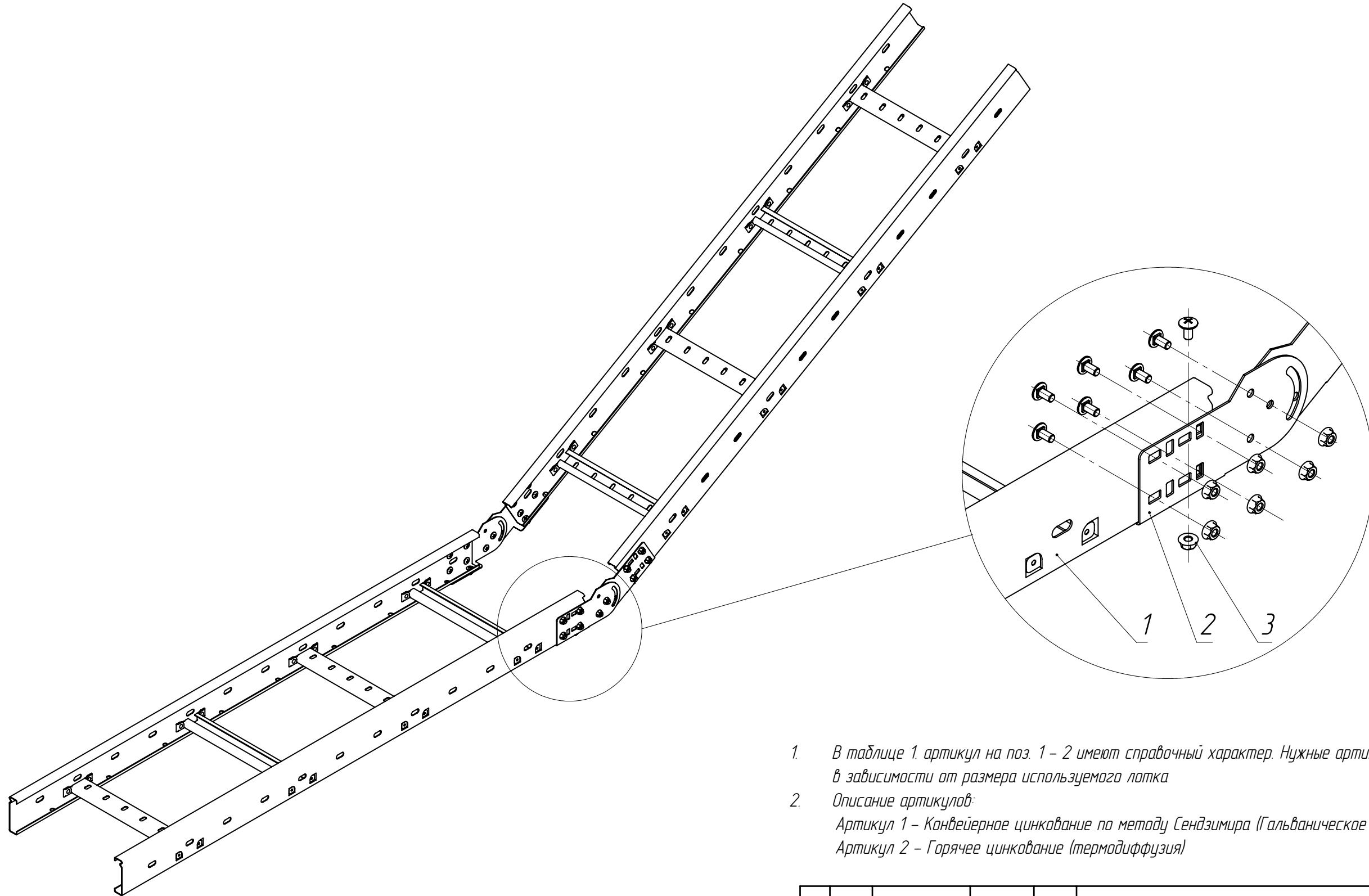
|           |      |          |       |                  |                       |       |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|-----------------------|-------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-LE.10</b> |                       |       |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Лит.                  | Масса | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |                       | -     | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  | Лист 108 / Листов 125 |       |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |                       |       |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  | <b>IEK</b>            |       |         |
| Утв.      |      |          |       |                  |                       |       |         |

ATR-LE.11



|   |       |        |
|---|-------|--------|
| Высота лотка, мм                        | 55 мм | 80-150 |
| Кол-во комплекта соединительного КС, шт | 16    | 24     |

Таблица 2



1. В таблице 1 артикул на поз. 1 – 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*          | Артикул 2*              | Наименование                           | Кол.       |
|------|---------------------|-------------------------|--|------------|
| 1    | CLM40-080-300-3-150 | CLM40-080-300-3-150-HDZ | Лоток лестничный                       | 2          |
| 2    | LE-SLH06-080-D15    | LE-SLH06-080-D15-HDZ    | Соединитель шарнирный лестничный LESTA | 2          |
| 3    | CLP1M-CS-6-10-1     | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ   | Комплект соединительный КС             | См. таб. 2 |

|           |      |          |       |                  |                                       |            |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|---------------------------------------|------------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-LE.11</b> |                                       |            |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Схема монтажа шарнирных пластин LESTA | Лит.       | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |                                       |            | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |                                       |            |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |                                       |            |            |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  |                                       | Лист 109   | Листов 125 |         |
| Утв.      |      |          |       |                  |                                       | <b>IEK</b> |            |         |

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Перв. примен.

Справ. №

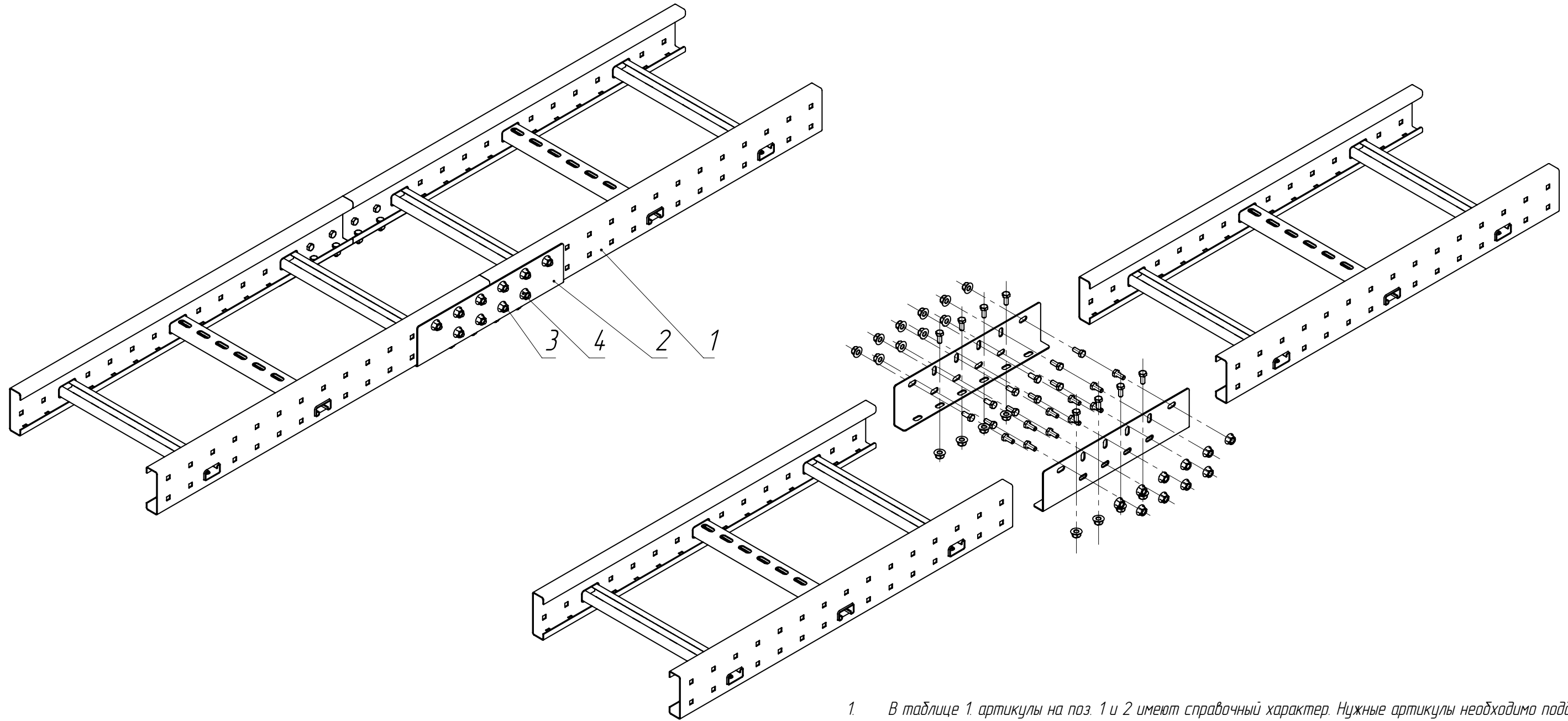
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1, артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трасса
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Горячее цинкование (термодиффузия)  
 Артикул 2 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)

Таблица 1

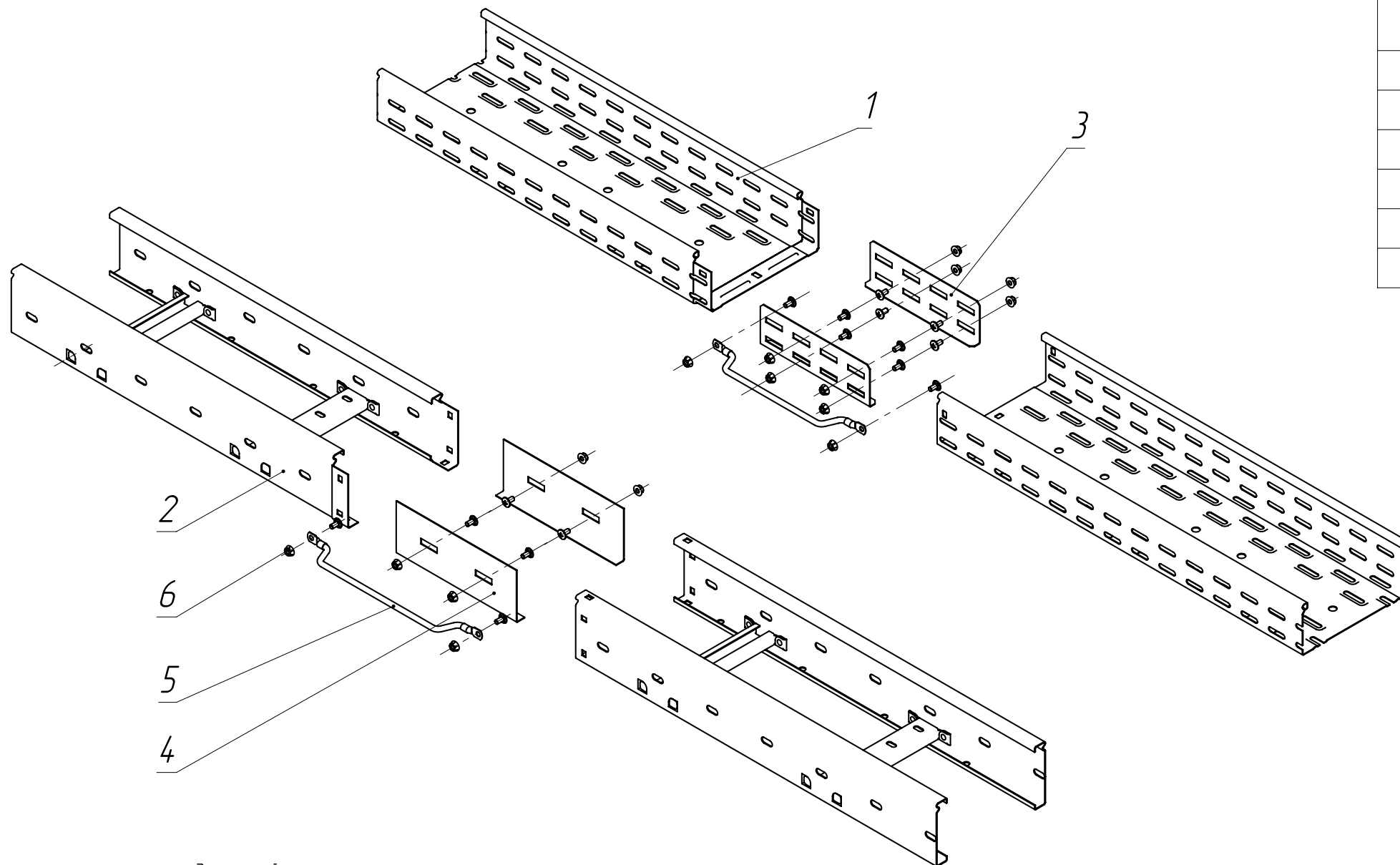
| Поз. | Артикул 1*            | Артикул 2*         | Наименование                          | Кол. |
|------|-----------------------|--------------------|---------------------------------------|------|
| 1    | LE5H-100-400-6-20-HDZ | -                  | Лестничный лоток Lesta 5H             | 2    |
| 2    | LE5H-PS-100-HDZ       | -                  | Пластина соединительная h=100мм       | 2    |
| 3    | CMZ10-BTP-8-20        | CMZ10-BTP-8-20-HDZ | Болт шестигранный M8x20 DIN 931       | 28   |
| 4    | CLP1M-N-8-2           | CMZ10-GB-08-HDZ    | Гайка со стопорным буртом M8 DIN 6923 | 28   |

|           |      |          |       |                  |   |          |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|---|----------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-LE.12</b> |   |          |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Схема стыковки тяжёлого<br>лестничного лотка 5H | Лит.     | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |   |          | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |   |          |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |   |          |            |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  |   | Лист 110 | Листов 125 |         |
| Утв.      |      |          |       |                  |   |          |            |         |



| Разница температур металла | Максимальное расстояние между плавающими опорами |
|----------------------------|--|
| 10 °C                      | 70 м   |
| 25 °C                      | 47 м   |
| 40 °C                      | 35 м   |
| 50 °C                      | 28 м   |
| 65 °C                      | 23 м   |
| 80 °C                      | 20 м   |

Таблица 2



Принцип монтажа термокомпенсационных соединителей:

1) На пластинах термокомпенсационных расширителей имеются пазы, обеспечивающие термокомпенсационный зазор. Они предусматривают движение материала под действием разницы температур. Зазор заранее вычисляется определенным образом (он зависит от длины кабельной трассы, разницы температур эксплуатации и материала лотка. См. таб 2) и данное значение выставляется на термокомпенсационных пластинах при их установке.

Для обеспечения движения лотка в комплект с пластинами входят винт с квадратным подголовником и самоконтрящаяся гайка, которая должна не докручиваться на пол-оборота до пластины, таким образом обеспечивается термокомпенсация.

2) Для обеспечения гальванического соединения используется заземляющий проводник поз. 5

1. В таблице 1 артикулы на поз. 3 и 4 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера высоты используемого лотка. По умолчанию указан артикул для высоты лотка 80 мм
2. Крепёж входит в комплект термокомпенсационных соединителей
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз | Артикул 1*          | Артикул 2*              | Наименование   | Кол. |
|-----|---------------------|-------------------------|--|------|
| 1   | CLP10-050-200-3     | CLP10-050-200-3-M-HDZ   | Лоток перфорированный  | 2    |
| 2   | CLM40-080-200-3-120 | CLM40-080-200-3-120-HDZ | Лоток лестничный   | 2    |
| 3   | N-TKR-1-080         | N-TKR-1-080-HDZ         | Комплект соединителей ESCA, для компенсации температурного расширения  | 1    |
| 4   | N-TKR-2-080         | N-TKR-2-080-HDZ         | Комплект соединителей Lesta, для компенсации температурного расширения | 1    |
| 5   | -                   | -                       | Заземляющий проводник  | 2    |
| 6   | CLP1M-CS-6-10-1     | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ   | Комплект соединительный КС   | 4    |

|                  |      |          |       |      |  |            |            |         |
|------------------|------|----------|-------|------|--|------------|------------|---------|
| <b>ATR-LE.13</b> |      |          |       |      |  |            |            |         |
| Изм.             | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Схема установки соединителей для компенсации температурного расширения | Лит.       | Масса      | Масштаб |
| Разраб.          |      |          |       |      |  |            | -          | -       |
| Пров.            |      |          |       |      |  |            |            |         |
| Т. контр.        |      |          |       |      |  |            |            |         |
| Н. контр.        |      |          |       |      |  | Лист 111   | Листов 125 |         |
| Утв.             |      |          |       |      |  | <b>IEK</b> |            |         |

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

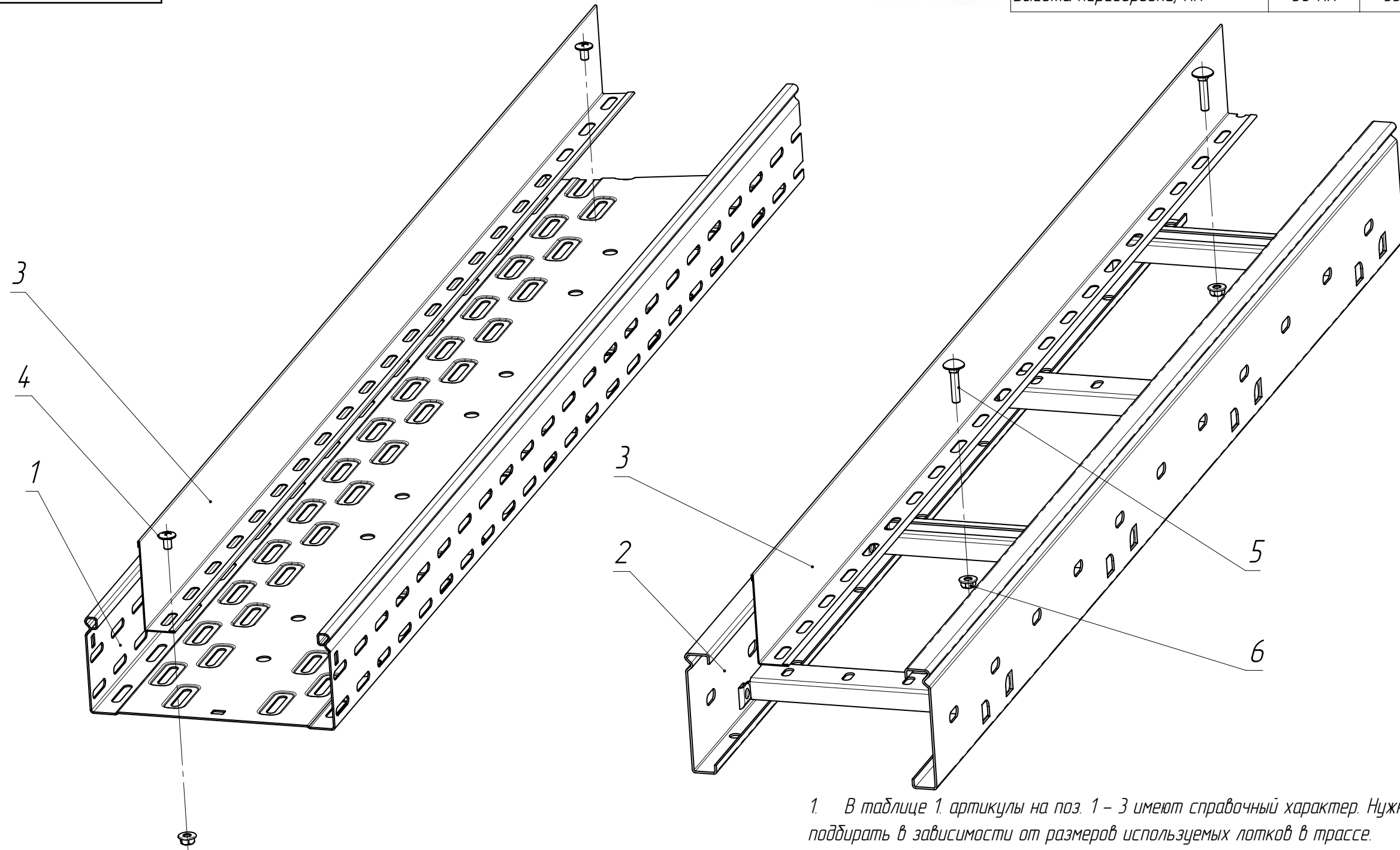


ATR-LE.14



|                              |       |       |        |        |
|------------------------------|-------|-------|--------|--------|
| Высота лестничного лотка, мм | 55 мм | 80 мм | 100 мм | 150 мм |
| Высота перегородки, мм       | 30 мм | 55 мм | 75 мм  | 125 мм |

Таблица 2



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 – 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размеров используемых лотков в трассе.
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (Термодиффузия)
3. Высота перегородки для лестничного лотка подбирается в соответствии с Таблицей 2
4. Крепление перегородки к прямой секции лотка (длиной 3 м) осуществляется в 4-ех точках.

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*          | Артикул 2*              | Наименование   | Кол. |
|------|---------------------|-------------------------|--|------|
| 1    | CLP10-080-200-3     | CLP10-080-200-3-M-HDZ   | Лоток перфорированный  | 1    |
| 2    | CLM40-100-200-3-150 | CLM40-100-200-3-150-HDZ | Лоток лестничный   | 1    |
| 3    | CLM500-RP-080-30    | CLM500-RP-080-30-HDZ    | Перегородка  | 2    |
| 4    | CLP1M-CS-6-10-1     | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ   | Комплект соединительный КС   | 2    |
| 5    | CMZ11-VP-06-030     | CMZ11-VP-06-030-HDZ     | Болт с полусферической головкой и квадратным подголовником М6х30 Din 603 | 2    |
| 6    | CLP1M-N-6           | CMZ10-GB-06-HDZ         | Гайка со стопорным буртом М6 Din 6923                                    | 2    |

|  |      |          |          |            |         |
|--|------|----------|----------|------------|---------|
| <b>ATR-LE.14</b>                         |      |          |          |            |         |
| Изм.                                     | Лист | № докум. | Подп.    | Дата       |         |
| Разраб.                                  |      |          |          |            |         |
| Пров.                                    |      |          |          |            |         |
| Т. контр.                                |      |          |          |            |         |
| Н. контр.                                |      |          |          |            |         |
| Утв.                                     |      |          |          |            |         |
| Схема монтажа разделительной перегородки |      |          | Лит.     | Масса      | Масштаб |
|  |      |          |          | -          | -       |
|  |      |          | Лист 112 | Листов 125 |         |
|  |      |          |          |            |         |

Перв. примен. Справ. № Подпись и дата Инв. № дубл. Взам. инв. № Подпись и дата Инв. № подл.

Перв. примен.

Справ. №

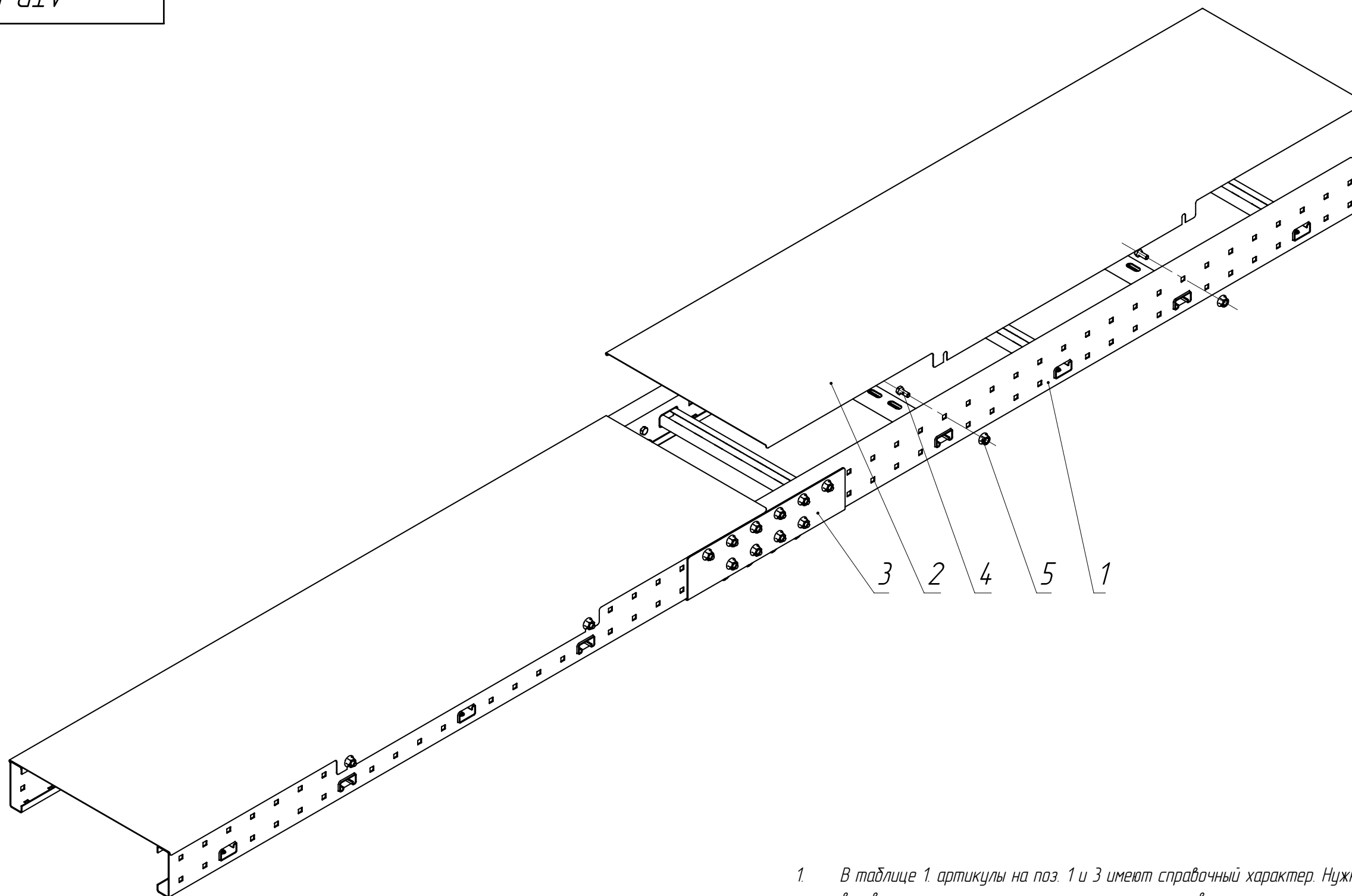
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

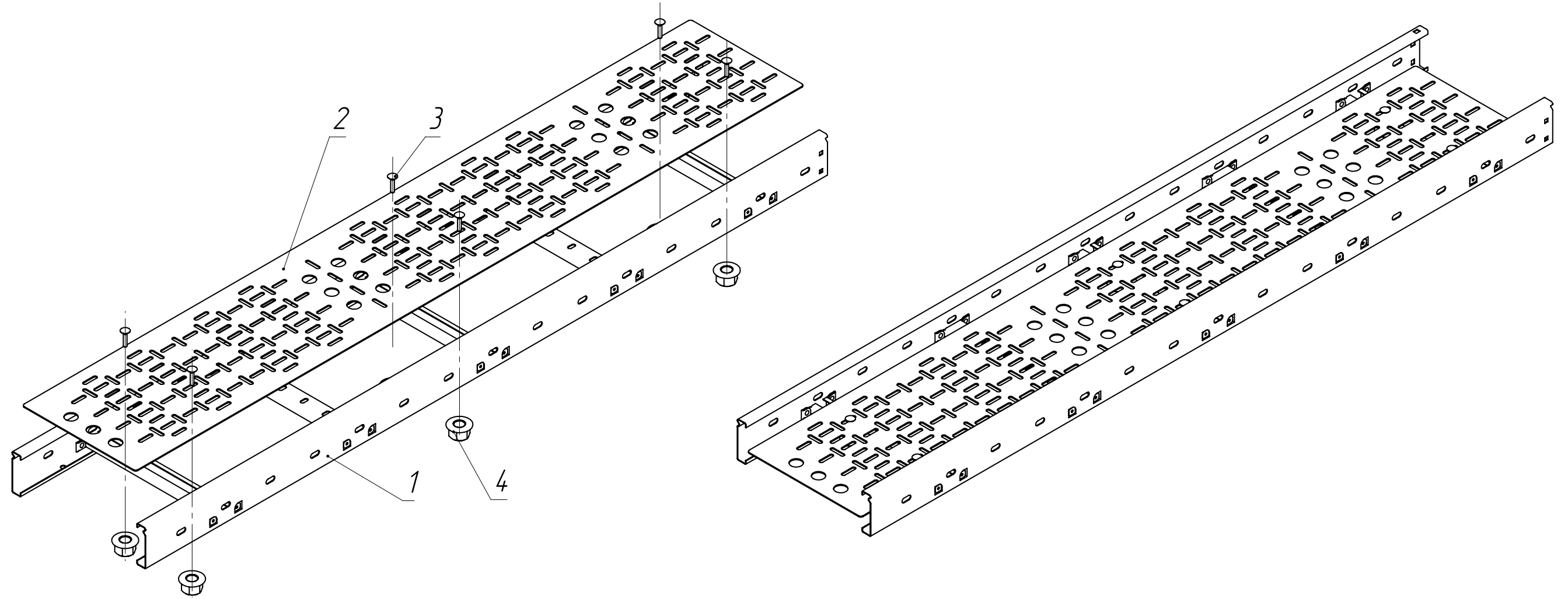
Инв. № подл.



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 и 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трассе
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (Термодиффузия)

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*     | Артикул 2*            | Наименование                          | Кол. | ATR-LE.15 |      |          |       |      |   |      |          |            |
|------|----------------|-----------------------|---------------------------------------|------|-----------|------|----------|-------|------|---|------|----------|------------|
| 1    | -              | LE5H-100-400-6-20-HDZ | Лестничный лоток LESTA 5H             | 2    | Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Схема стыковки тяжёлого<br>лестничного лотка 5H | Лит. | Масса    | Масштаб    |
| 2    | -              | LE5H-KL-400-15-HDZ    | Крышка на лоток лестничный LESTA 5H   | 2    | Разраб.   |      |          |       |      |   | -    | -        |            |
| 3    | -              | LE5H-PS-100-HDZ       | Пластина соединительная               | 2    | Пров.     |      |          |       |      |   |      |          |            |
| 4    | CMZ10-BTP-8-20 | CMZ10-BTP-8-20-HDZ    | Болт шестигранный М8х20 DIN 933       | 36   | Т. контр. |      |          |       |      |   |      | Лист 113 | Листов 125 |
| 5    | CLP1M-N-8-2    | CMZ10-GB-08-HDZ       | Гайка со стопорным буртом М8 DIN 6923 | 36   | Н. контр. |      |          |       |      |   |      |          |            |
|      |                |                       |                                       |      | Утв.      |      |          |       |      |   |      |          |            |



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (Термодиффузия)

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*           | Артикул 2*               | Наименование   | Кол. |
|------|----------------------|--------------------------|--|------|
| 1    | CLM40-080-300-3-150  | CLM40-080-300-3-150-HDZ  | Лоток лестничный   | 1    |
| 2    | CDP00-4-300-3000-D12 | CDP00-4-300-3000-D12-HDZ | Донная вставка   | 1    |
| 3    | CMZ10-BPI-06-30      | CMZ10-BPI-06-30-HDZ      | Болт с полусферической головкой и квадратным подголовником М6х30 Din 603 | 10   |
| 4    | CLP1M-N-6            | CMZ10-GB-06-HDZ          | Гайка с буртиком М6  | 10   |

|                  |      |          |       |      |  |          |            |         |
|------------------|------|----------|-------|------|--|----------|------------|---------|
| <b>ATR-LE.16</b> |      |          |       |      |  |          |            |         |
| Изм.             | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Схема крепления данной вставки к лестничному лотку | Лит.     | Масса      | Масштаб |
| Разраб.          |      |          |       |      |  |          | -          | -       |
| Пров.            |      |          |       |      |  | Лист 114 | Листов 125 |         |
| Т. контр.        |      |          |       |      |  |          |            |         |
| Н. контр.        |      |          |       |      |  |          |            |         |
| Утв.             |      |          |       |      |  |          |            |         |

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Перв. примен.

Справ. №

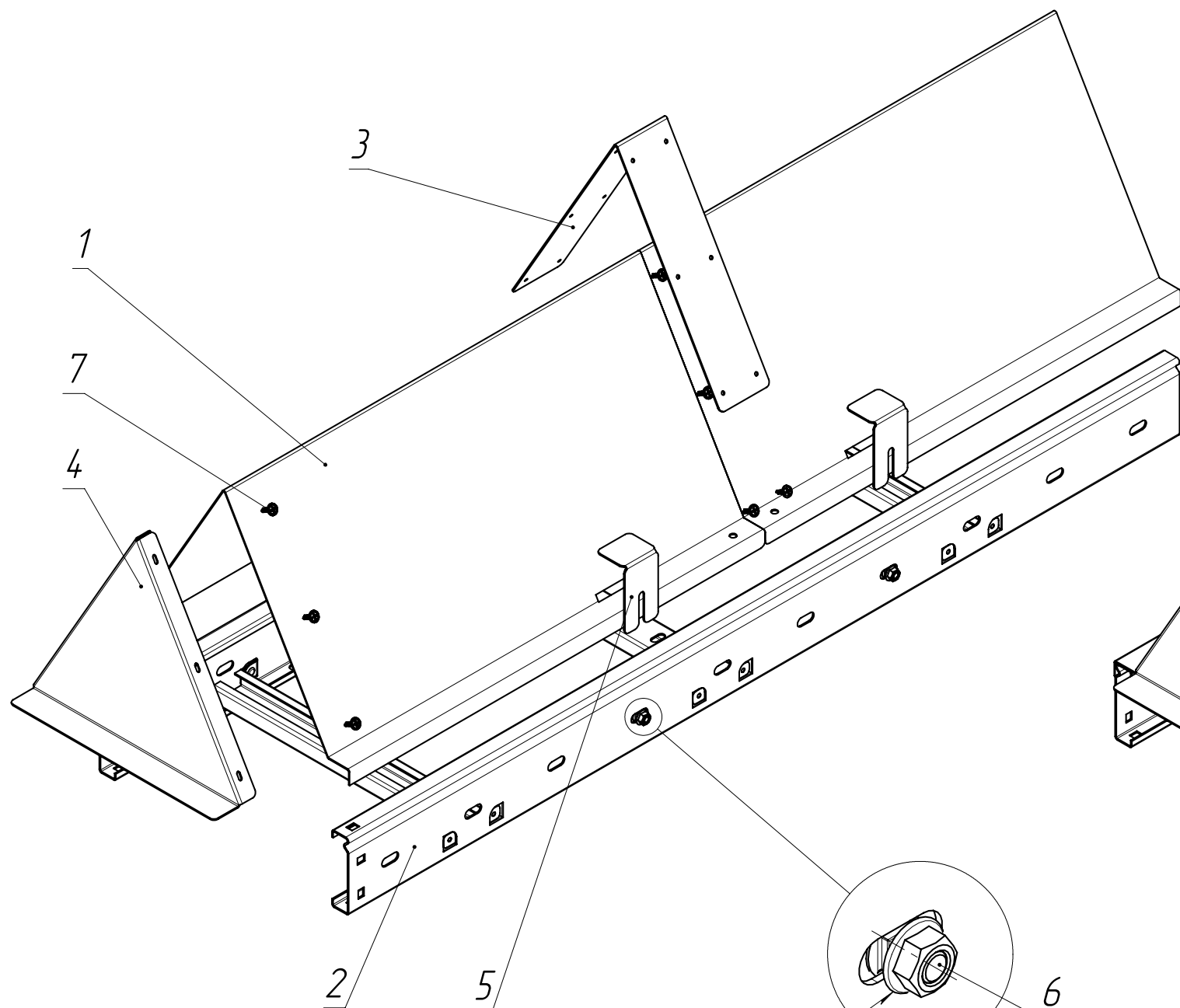
Подпись и дата

Инв. № дубл.

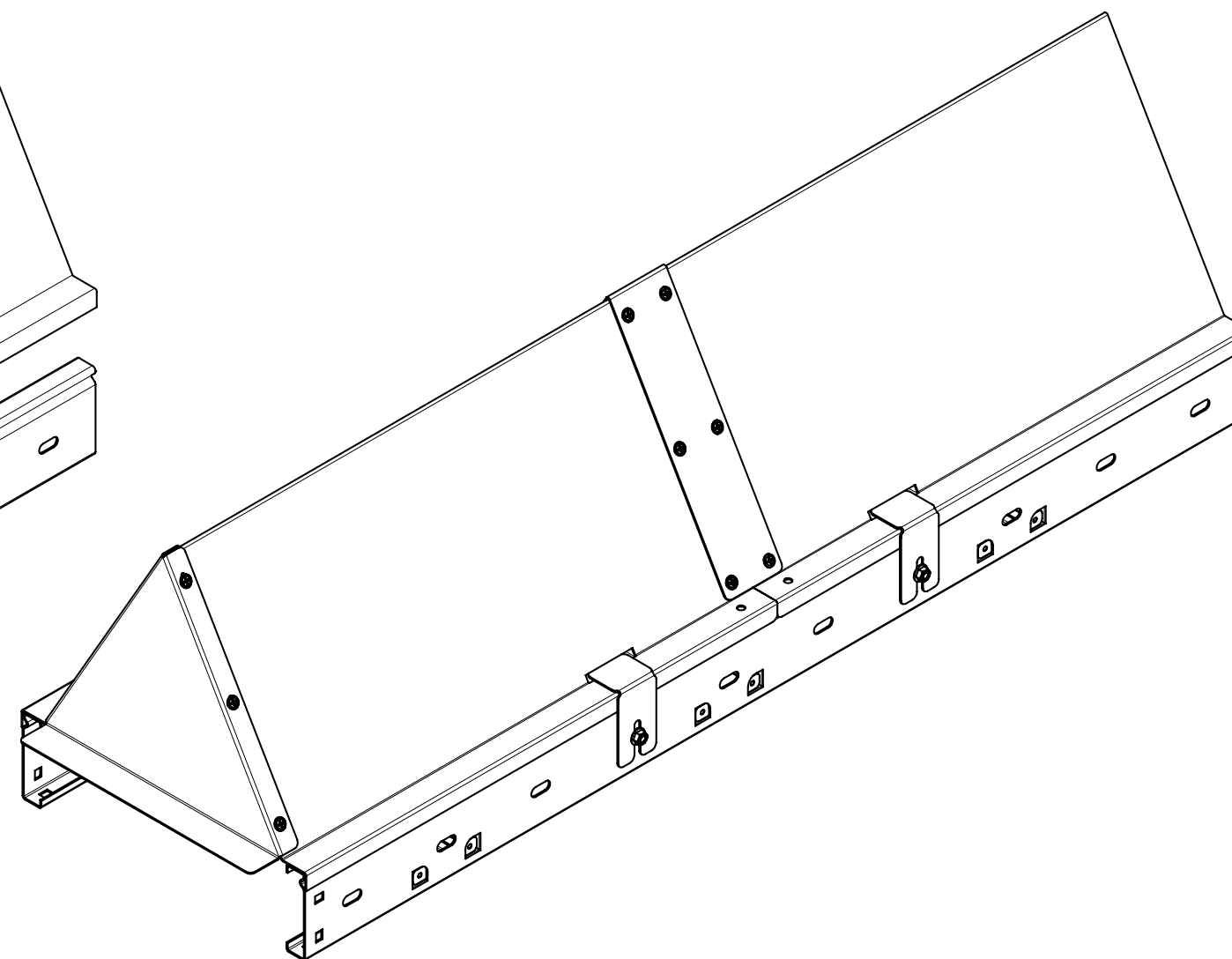
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Перед фиксацией держателя крышки требуется предварительно наживать гайку на винт до того как одета крышка на лоток



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 – 5 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трассе
2. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
3. Кол-во комплектующих указано для данной схемы на чертеже
4. Угол двускатной крышки равен 60 градусам, что согласно СП 20.13330.2016, коэффициент снеговой нагрузки не учитывается и равен 0
5. Минимальное количество держателей для фиксации крышки – 6 шт

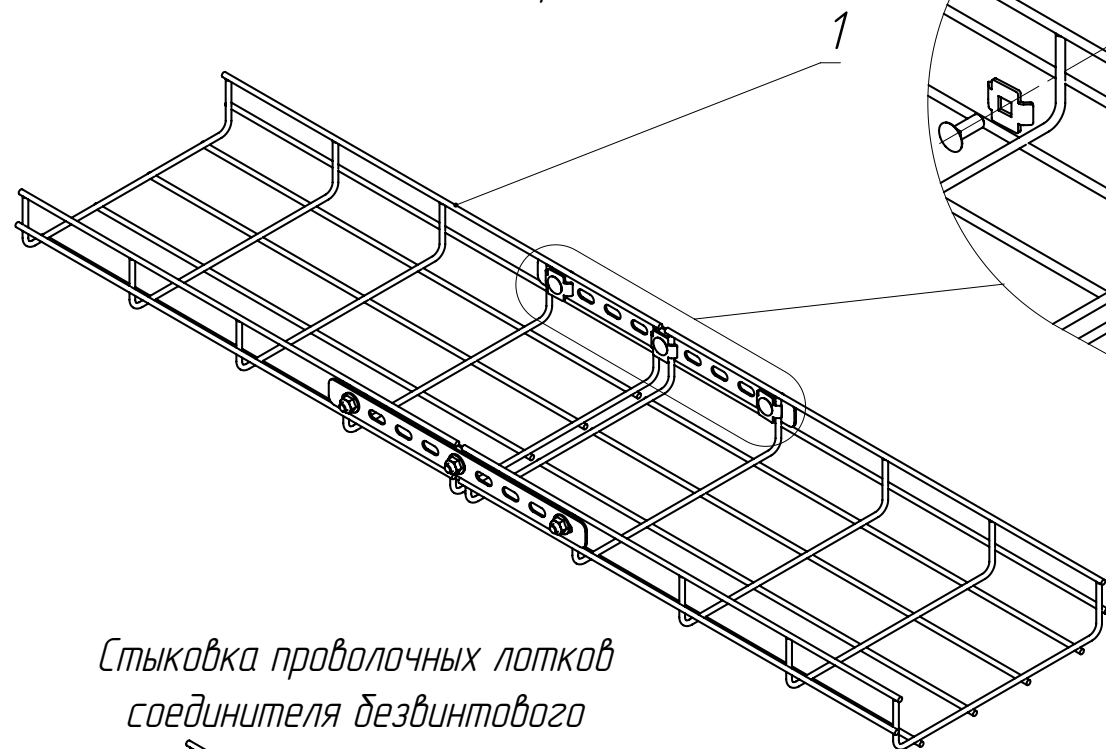
Таблица 1.

| Поз. | Артикул 1*          | Артикул 2*              | Наименование                                | Кол. |
|------|---------------------|-------------------------|---|------|
| 1    | CLM500-KD-300-3000  | CLM500-KD-300-3000-HDZ  | Крышка двускатная                           | 2    |
| 2    | CLM40-080-200-3-120 | CLM40-080-200-3-120-HDZ | Лоток лестничный                            | 1    |
| 3    | CKD500-SK-300       | CKD500-SK-300-HDZ       | Соединитель двускатной крышки лотка         | 1    |
| 4    | CKD500-ZK-300       | CKD500-ZK-300-HDZ       | Заглушка двускатной крышки лотка            | 1    |
| 5    | CKD500-DK-050-080   | CKD500-DK-050-080-HDZ   | Держатель двускатной крышки лотка h=50/80мм | 4    |
| 6    | CLP1M-CS-6-10-1     | CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ   | Комплект соединительный КС                  | 4    |
| 7    | CMZ-21-PSH-042-16   | -                       | Саморез 4,2x16                              | 12   |

|                  |      |          |       |      |                                 |            |
|------------------|------|----------|-------|------|---------------------------------|------------|
| <b>ATR-LE.17</b> |      |          |       | Лит. | Масса                           | Масштаб    |
| Изм.             | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Схема монтажа двускатной крышки |            |
| Разраб.          |      |          |       |      |                                 |            |
| Пров.            |      |          |       |      |                                 |            |
| Т. контр.        |      |          |       |      |                                 |            |
| Н. контр.        |      |          |       |      | Лист 115                        | Листов 125 |
| Утв.             |      |          |       |      | <b>IEK</b>                      |            |



Стыковка проволочных лотков с помощью пластины соединительной и комплекта соединительного одинарного MS20



Стыковка проволочных лотков соединителя безвинтового

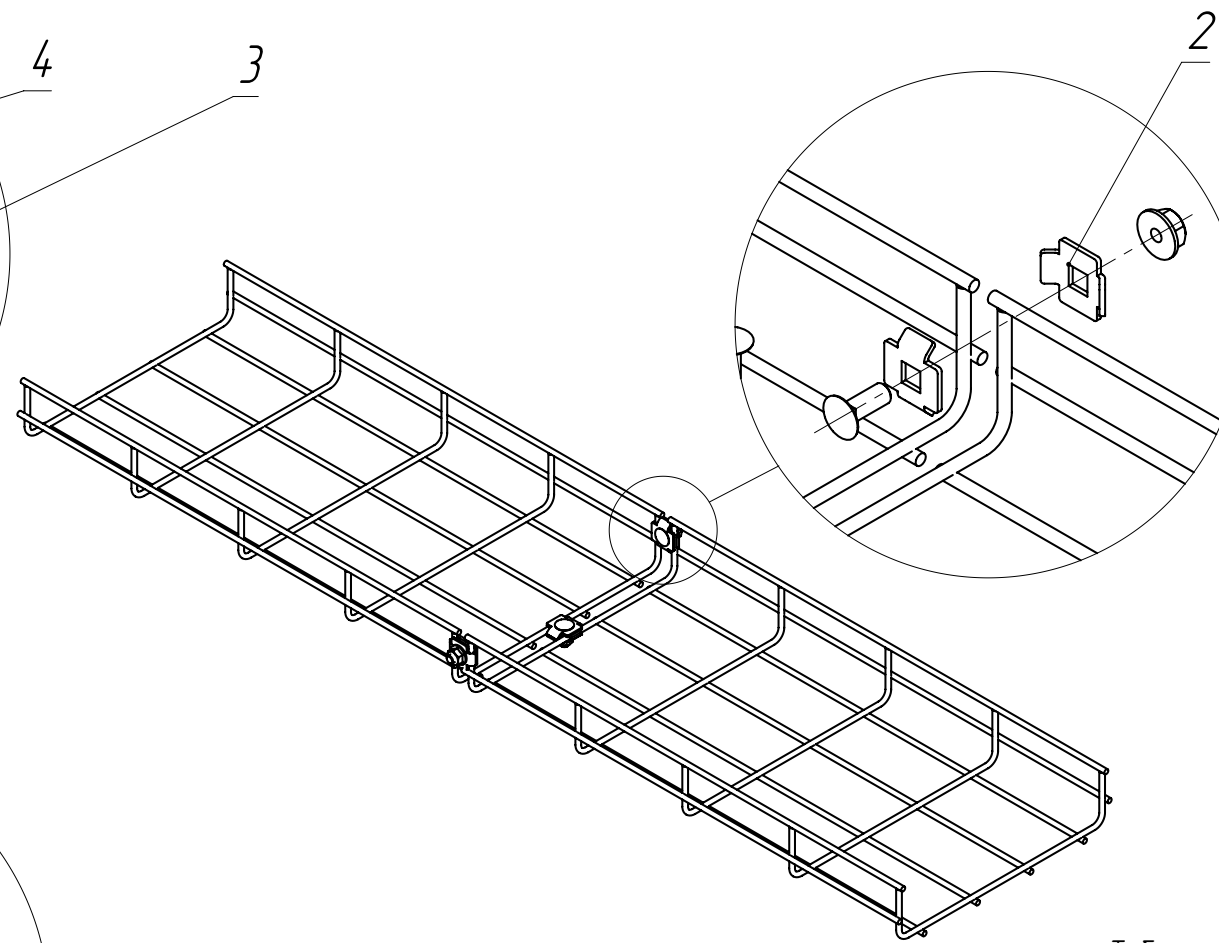
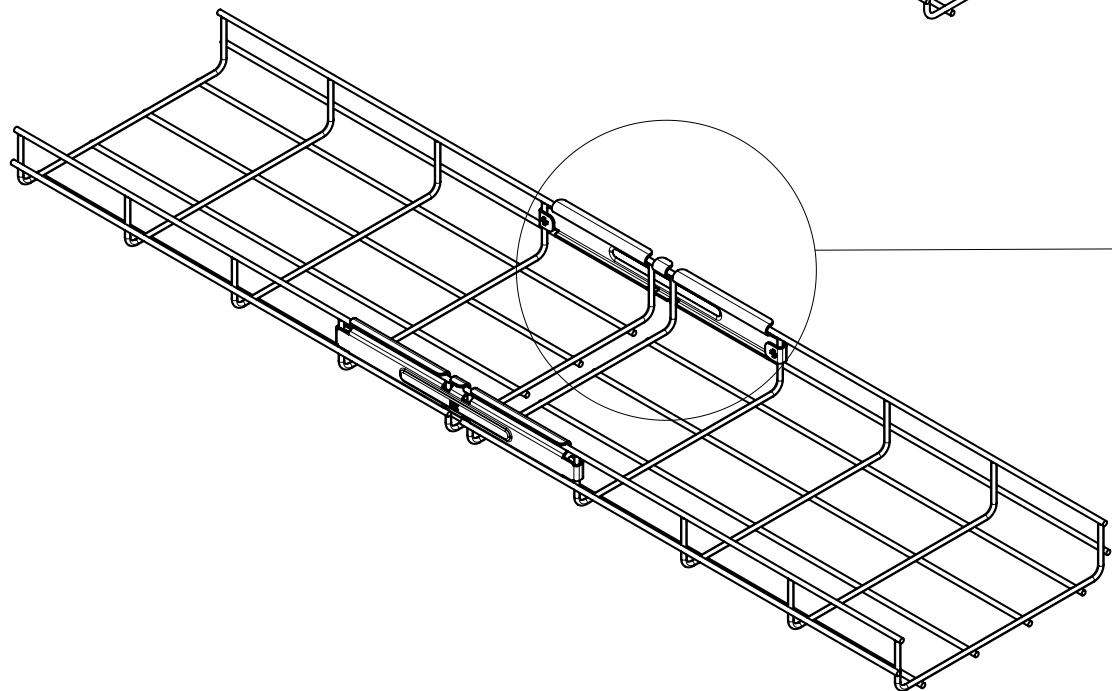


Таблица 2

|                       |          |         |         |
|-----------------------|----------|---------|---------|
| Ширина лотка, мм      | 50 - 200 | 300-400 | 500-600 |
| Кол-во комплектов MDS | 3        | 4       | 5       |

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*       | Артикул 3*            | Наименование                           | Кол.       |
|------|------------------|-----------------------|--|------------|
| 1    | CLWG10-060-200-3 | CLWG10-060-200-3-INOX | Лоток проволочный                      | 2          |
| 2    | CLW10-MDS-20     | CLW10-MDS-20-INOX     | Комплект соединительный двойной MDS20  | См. таб. 2 |
| 3    | CLW10-MS-20      | CLW10-MS-20-INOX      | Комплект соединительный одинарный MS20 | 6          |
| 4    | CLW10-CP         | CLW10-CP-INOX         | Соединитель перфорированный CP         | 2          |
| 5    | CLW10-CF         | CLW10-CF-INOX         | Соединитель безвинтовой CF             | 2          |

- В таблице 1 артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужный артикул требуется подбирать в зависимости от ширины и высоты используемого лотка
- Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)  
 Артикул 3 - Нержавеющая сталь

|           |      |          |       |                  |   |          |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|---|----------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-NE.01</b> |   |          |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Монтажная схема стыковки проволочных лотков | Лит.     | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |   |          | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |   |          |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  |   |          |            |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  |   | Лист 116 | Листов 125 |         |
| Утв.      |      |          |       |                  |   |          |            |         |

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Перв. примен.

Справ. №

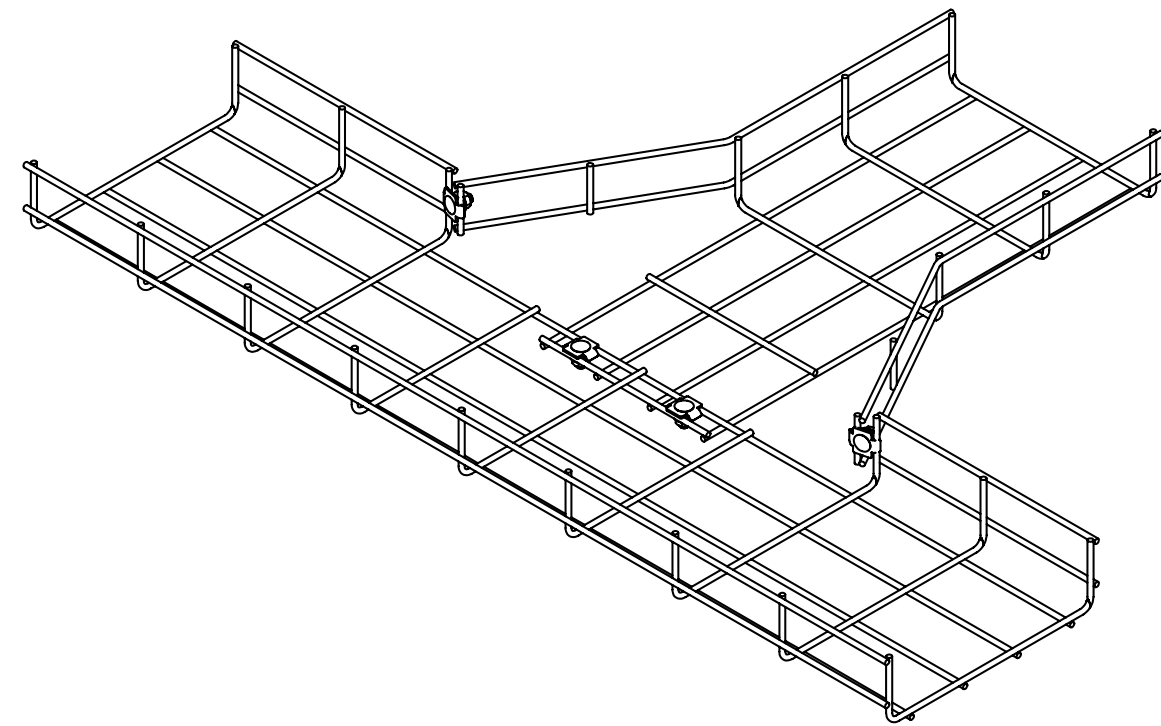
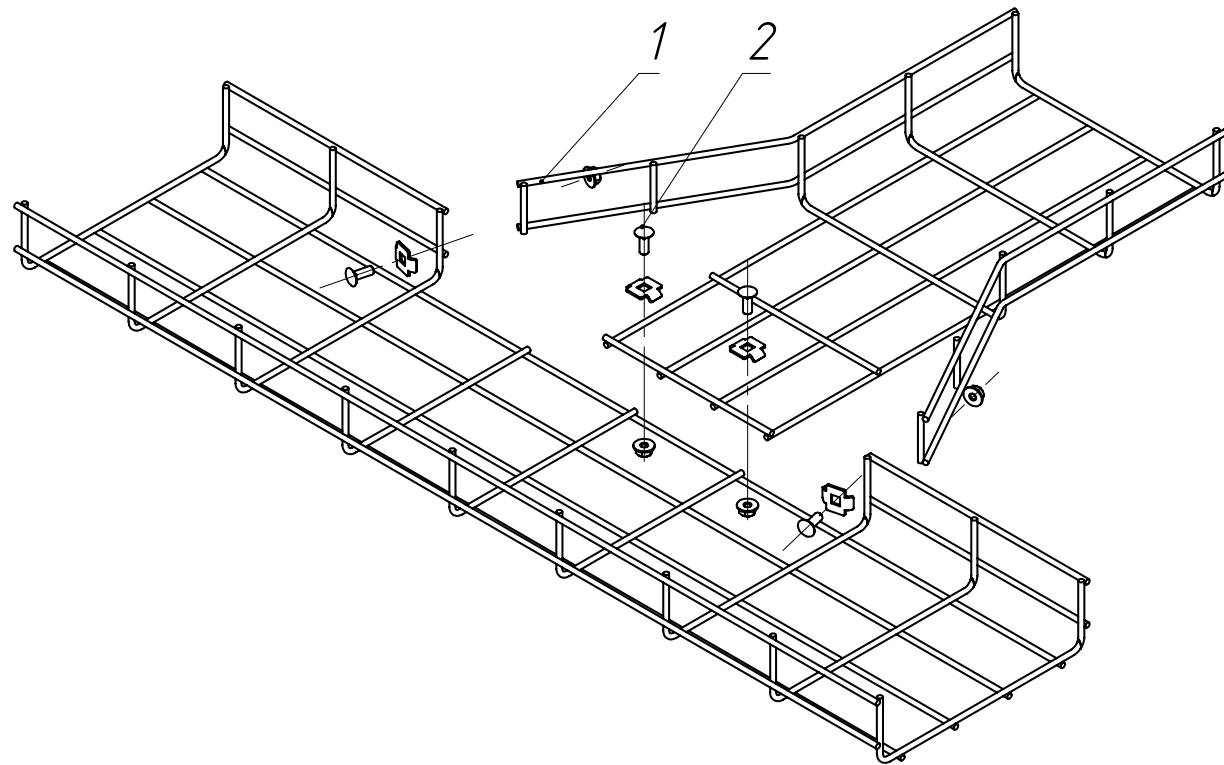
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

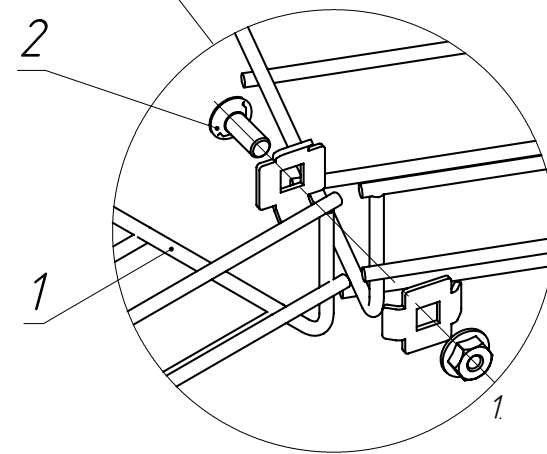
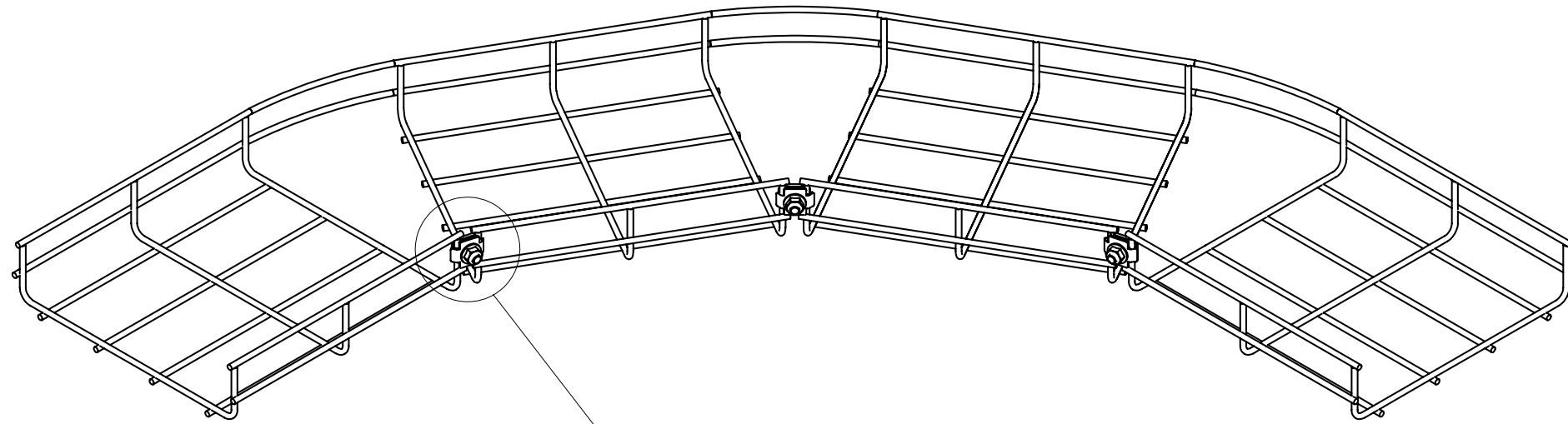


1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)  
 Артикул 3 – Нержавеющая сталь

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*      | Артикул 2*              | Артикул 3*           | Наименование                          | Кол. |
|------|-----------------|-------------------------|----------------------|---------------------------------------|------|
| 1    | CLWG10-60-200-3 | CLWG10-60-200-3-380-HDZ | CLWG10-60-200-3-INOX | Лоток проволочный                     | 2    |
| 2    | CLW10-MDS-20    | -                       | CLW10-MDS-20-INOX    | Комплект соединительный двойной MDS20 | 4    |

|           |      |          |       |      |   |            |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------|---|------------|------------|---------|
|           |      |          |       |      | <b>ATR-NE.02</b>  |            |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Организация T-образного поворота на основе проволочного лотка | Лит.       | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |      |   |            | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |      |   | Лист 117   | Листов 125 |         |
| Т. контр. |      |          |       |      |   | <b>IEK</b> |            |         |
| Н. контр. |      |          |       |      |   |            |            |         |
| Утв.      |      |          |       |      |   |            |            |         |

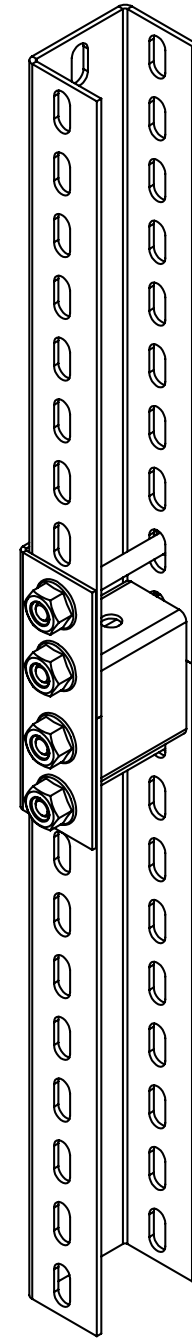
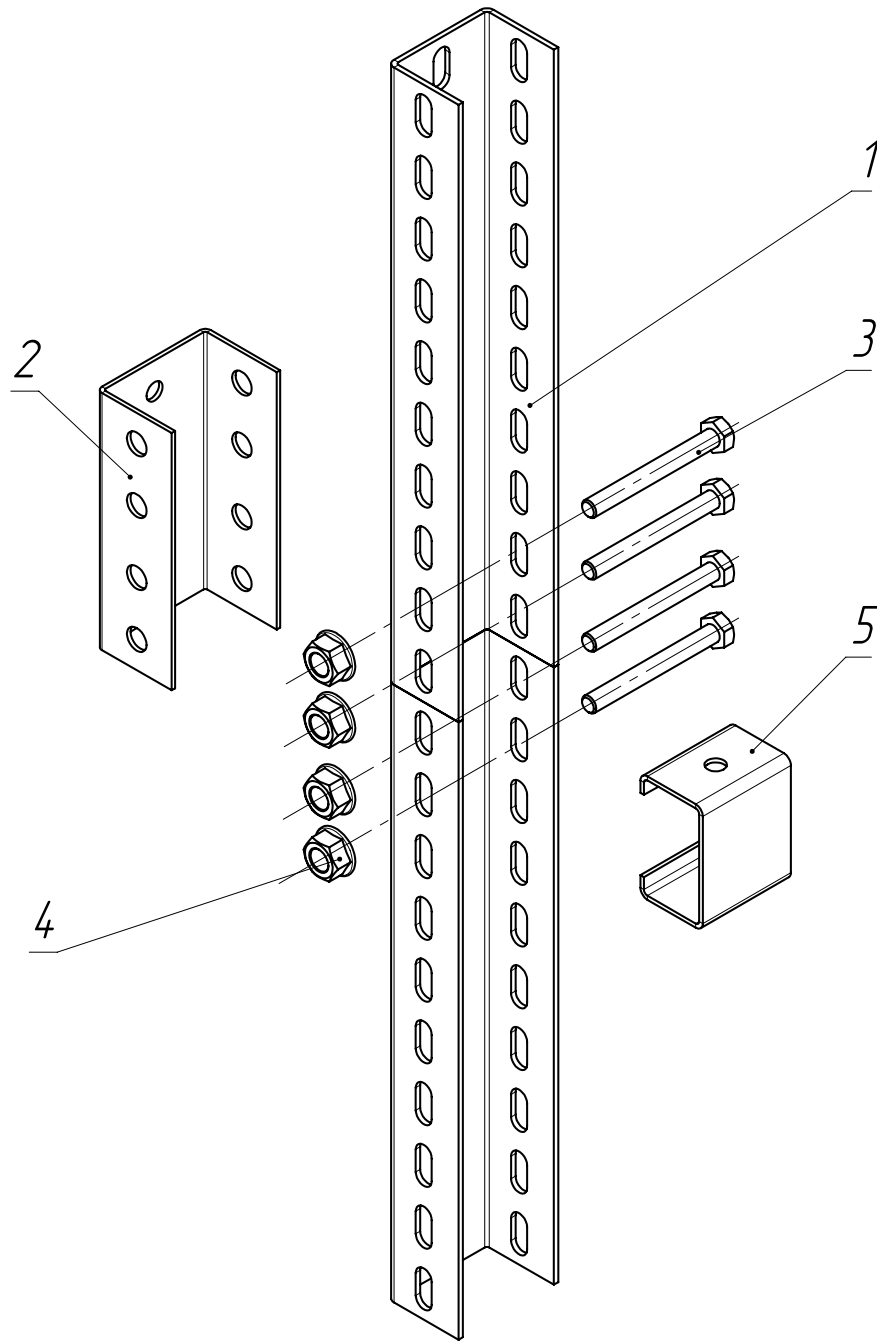


1. В таблице 1. артикул на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)  
 Артикул 3 – Нержавеющая сталь

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*       | Артикул 2*               | Артикул 3*            | Наименование                | Кол. |
|------|------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------------------|------|
| 1    | CLWG10-060-200-3 | CLWG10-060-200-3-380-HDZ | CLWG10-060-200-3-INOX | Лоток проволочный           | 1    |
| 2    | CLW10-MDS-20     | -                        | CLW10-MDS-20-INOX     | Соединительный комплект MDS | 3    |

|           |      |          |       |                  |            |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------------------|------------|------------|---------|
|           |      |          |       | <b>ATR-NE.03</b> |            |            |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата             | Лит.       | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |                  |            | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |                  |            |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |                  | Лист 118   | Листов 125 |         |
| Н. контр. |      |          |       |                  | <b>IEK</b> |            |         |
| Утв.      |      |          |       |                  |            |            |         |



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужный артикулы нужно подбирать в зависимости от длины используемого профиля
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

| Поз. | Артикул 1*        | Артикул 2*            | Наименование                          | Кол. |
|------|-------------------|-----------------------|---------------------------------------|------|
| 1    | CLM50D-PPP-040-25 | CLM50D-PPP-040-25-HDZ | Профиль перфорированный П-образный    | 2    |
| 2    | CLP1Z-CP-050-1    | CLP1Z-CP-M-HDZ        | Соединитель профиля                   | 1    |
| 3    | CMZ10-BTP-8-70    | CMZ10-BTP-8-70-HDZ    | Болт шестигранный М8х70 Din 933       | 4    |
| 4    | CLP1M-N-8-2       | CMZ10-GB-08-HDZ       | Гайка со стопорным дуртом М8 Din 6923 | 4    |
| 5    | CLM50D-RSPP       | CLM50D-RSPP-HDZ       | Распорка для П-образного профиля      | 1    |

|           |      |          |       |      | ATR-MC.01 |            |         |
|-----------|------|----------|-------|------|-----------|------------|---------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит.      | Масса      | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |      |           | -          | -       |
| Пров.     |      |          |       |      |           |            |         |
| Т. контр. |      |          |       |      | Лист 119  | Листов 125 |         |
| Н. контр. |      |          |       |      |           |            |         |
| Утв.      |      |          |       |      |           |            |         |

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

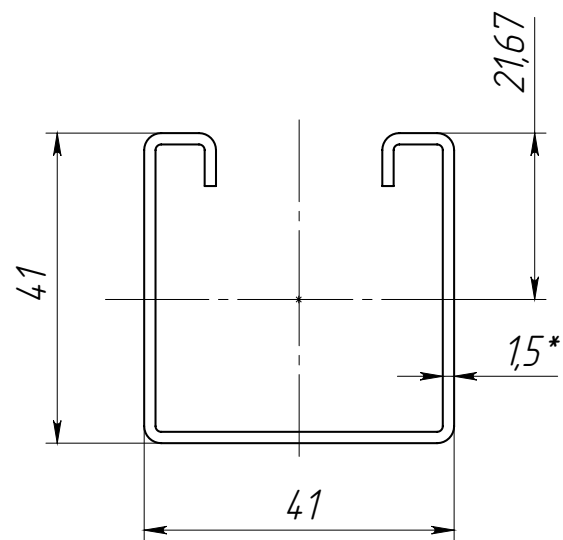
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

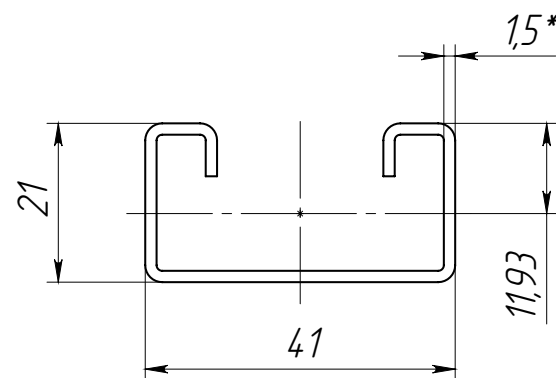
Инв. № подл.

# Справочные величины для сечения профилей



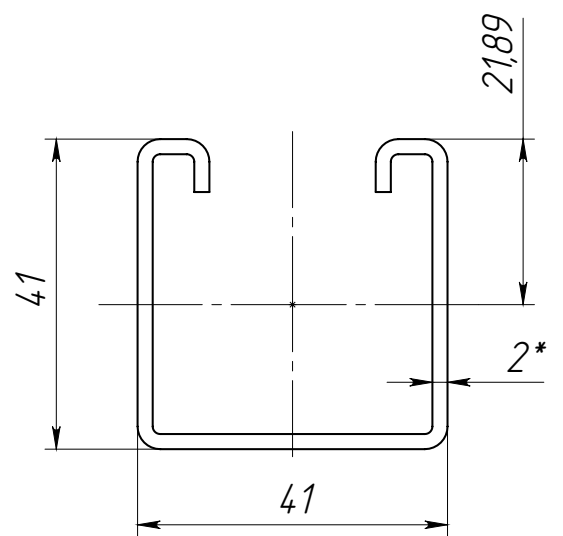
*Strut профиль 41x41x15*

| Справочные величины для осей |                     |                   |                     |                     |                   |
|------------------------------|---------------------|-------------------|---------------------|---------------------|-------------------|
| X-X                          |                     |                   | y-y                 |                     |                   |
| $J_x, \text{ см}^4$          | $W_x, \text{ см}^3$ | $i_x, \text{ см}$ | $J_y, \text{ см}^4$ | $W_y, \text{ см}^3$ | $i_y, \text{ см}$ |
| 5,01                         | 2,31                | 1,53              | 6,08                | 2,96                | 1,68              |



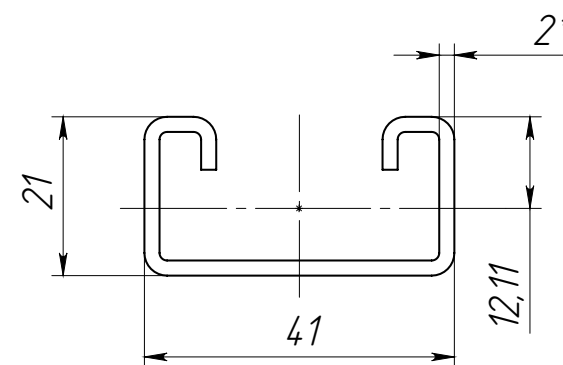
*Strut профиль 41x21x15*

| Справочные величины для осей |                     |                   |                     |                     |                   |
|------------------------------|---------------------|-------------------|---------------------|---------------------|-------------------|
| X-X                          |                     |                   | y-y                 |                     |                   |
| $J_x, \text{ см}^4$          | $W_x, \text{ см}^3$ | $i_x, \text{ см}$ | $J_y, \text{ см}^4$ | $W_y, \text{ см}^3$ | $i_y, \text{ см}$ |
| 0,97                         | 0,81                | 0,79              | 3,74                | 1,82                | 1,55              |



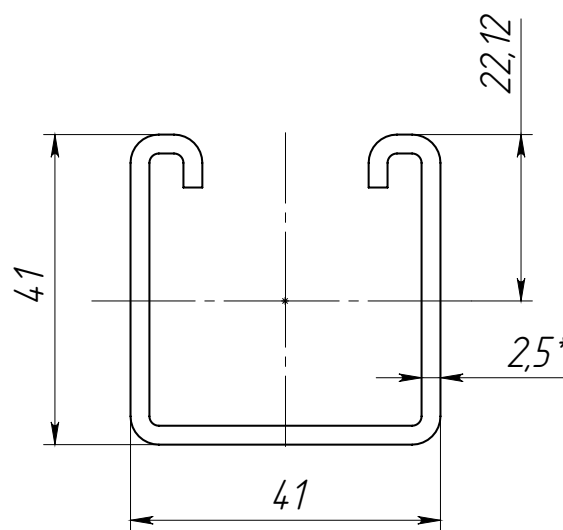
*Strut профиль 41x41x2,0*

| Справочные величины для осей |                     |                   |                     |                     |                   |
|------------------------------|---------------------|-------------------|---------------------|---------------------|-------------------|
| X-X                          |                     |                   | y-y                 |                     |                   |
| $J_x, \text{ см}^4$          | $W_x, \text{ см}^3$ | $i_x, \text{ см}$ | $J_y, \text{ см}^4$ | $W_y, \text{ см}^3$ | $i_y, \text{ см}$ |
| 6,23                         | 2,84                | 1,50              | 7,72                | 3,77                | 1,67              |



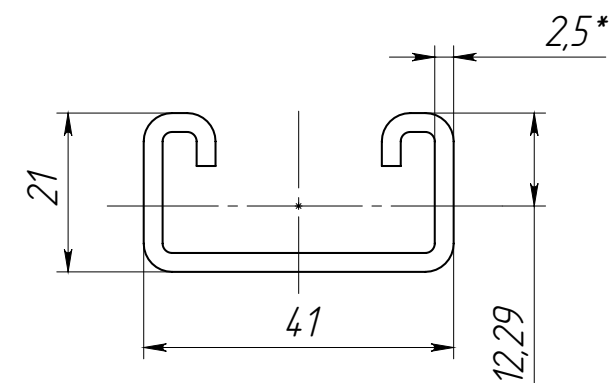
*Strut профиль 41x21x2,0*

| Справочные величины для осей |                     |                   |                     |                     |                   |
|------------------------------|---------------------|-------------------|---------------------|---------------------|-------------------|
| X-X                          |                     |                   | y-y                 |                     |                   |
| $J_x, \text{ см}^4$          | $W_x, \text{ см}^3$ | $i_x, \text{ см}$ | $J_y, \text{ см}^4$ | $W_y, \text{ см}^3$ | $i_y, \text{ см}$ |
| 1,17                         | 0,97                | 0,76              | 4,68                | 2,28                | 1,53              |



*Strut профиль 41x41x2,5*

| Справочные величины для осей |                     |                   |                     |                     |                   |
|------------------------------|---------------------|-------------------|---------------------|---------------------|-------------------|
| X-X                          |                     |                   | y-y                 |                     |                   |
| $J_x, \text{ см}^4$          | $W_x, \text{ см}^3$ | $i_x, \text{ см}$ | $J_y, \text{ см}^4$ | $W_y, \text{ см}^3$ | $i_y, \text{ см}$ |
| 7,74                         | 3,50                | 1,47              | 9,17                | 4,48                | 1,65              |

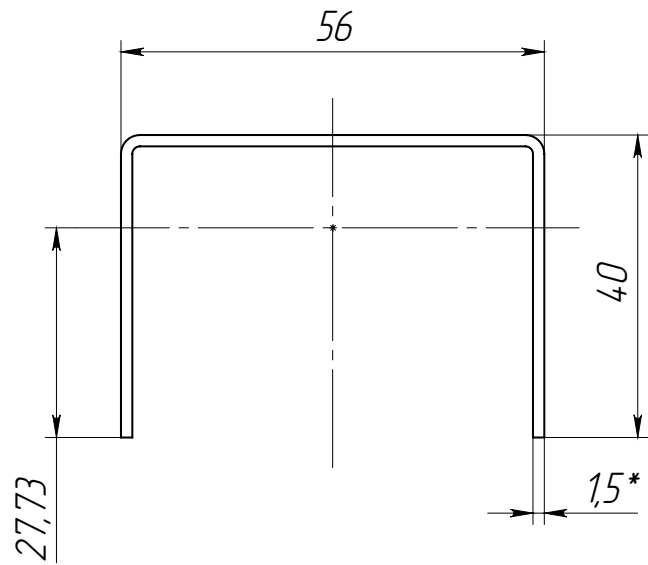


*Strut профиль 41x21x2,5*

| Справочные величины для осей |                     |                   |                     |                     |                   |
|------------------------------|---------------------|-------------------|---------------------|---------------------|-------------------|
| X-X                          |                     |                   | y-y                 |                     |                   |
| $J_x, \text{ см}^4$          | $W_x, \text{ см}^3$ | $i_x, \text{ см}$ | $J_y, \text{ см}^4$ | $W_y, \text{ см}^3$ | $i_y, \text{ см}$ |
| 1,30                         | 1,05                | 0,74              | 5,46                | 2,66                | 1,52              |

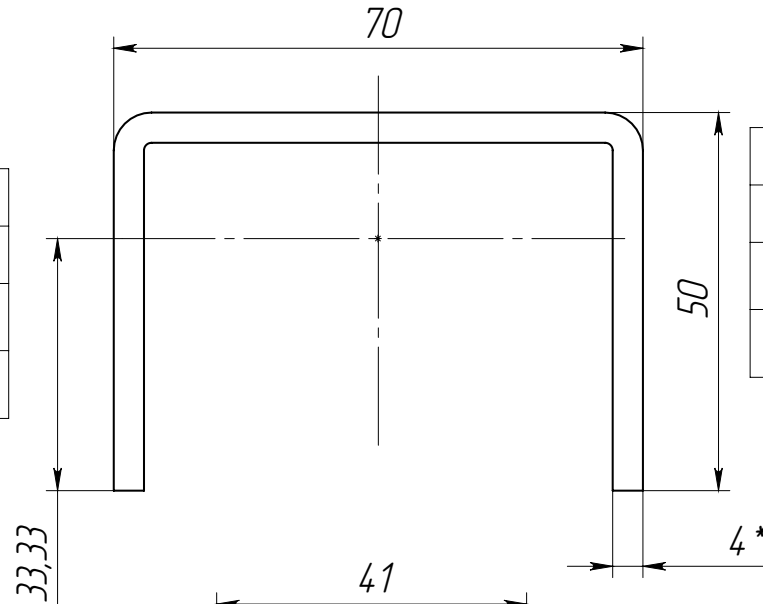
|              |              |              |                |
|--------------|--------------|--------------|----------------|
| Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата |
|              |              |              |                |

# Справочные величины для сечения профилей



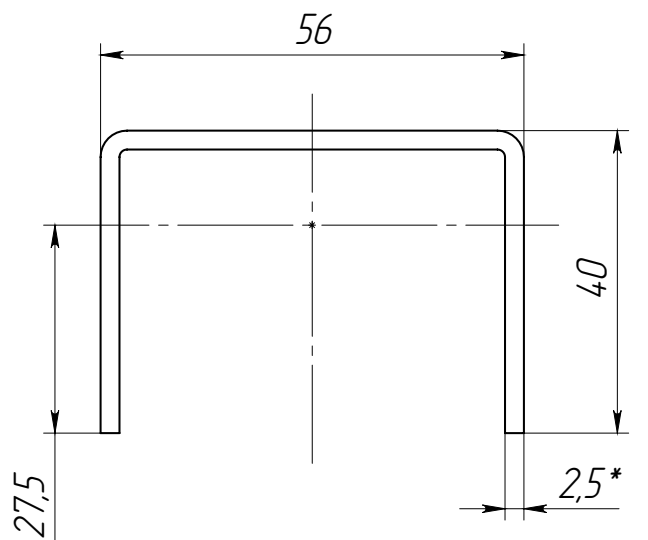
*П-образный профиль 56x40x1,5*

| Справочные величины для осей |                    |                  |                    |                    |                  |
|------------------------------|--------------------|------------------|--------------------|--------------------|------------------|
| X-X                          |                    |                  | y-y                |                    |                  |
| $J_x, \text{см}^4$           | $W_x, \text{см}^3$ | $i_x, \text{см}$ | $J_y, \text{см}^4$ | $W_y, \text{см}^3$ | $i_y, \text{см}$ |
| 3,34                         | 1,20               | 1,30             | 10,60              | 3,78               | 2,31             |



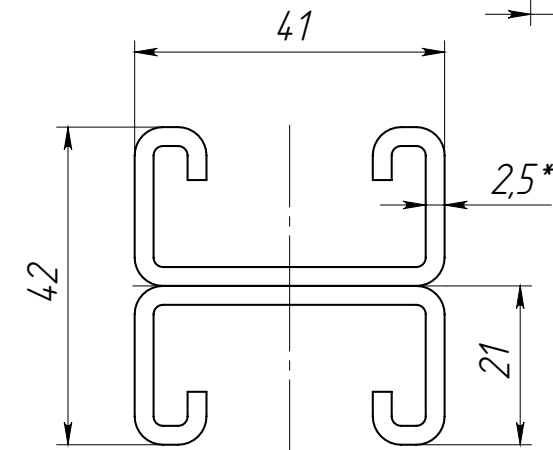
*Профиль П-образный 50x70x4*

| Справочные величины для осей |                    |                  |                    |                    |                  |
|------------------------------|--------------------|------------------|--------------------|--------------------|------------------|
| X-X                          |                    |                  | y-y                |                    |                  |
| $J_x, \text{см}^4$           | $W_x, \text{см}^3$ | $i_x, \text{см}$ | $J_y, \text{см}^4$ | $W_y, \text{см}^3$ | $i_y, \text{см}$ |
| 16,22                        | 4,87               | 1,59             | 50,37              | 14,39              | 2,80             |



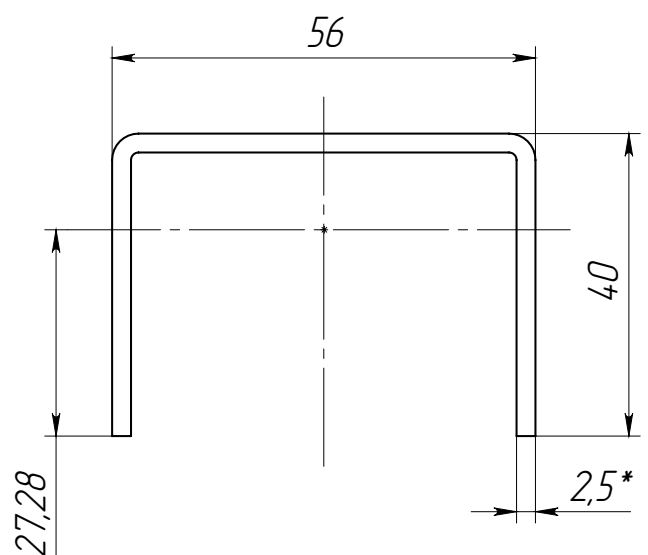
*П-образный профиль 56x40x2,0*

| Справочные величины для осей |                    |                  |                    |                    |                  |
|------------------------------|--------------------|------------------|--------------------|--------------------|------------------|
| X-X                          |                    |                  | y-y                |                    |                  |
| $J_x, \text{см}^4$           | $W_x, \text{см}^3$ | $i_x, \text{см}$ | $J_y, \text{см}^4$ | $W_y, \text{см}^3$ | $i_y, \text{см}$ |
| 4,36                         | 1,58               | 1,28             | 13,75              | 4,91               | 2,28             |



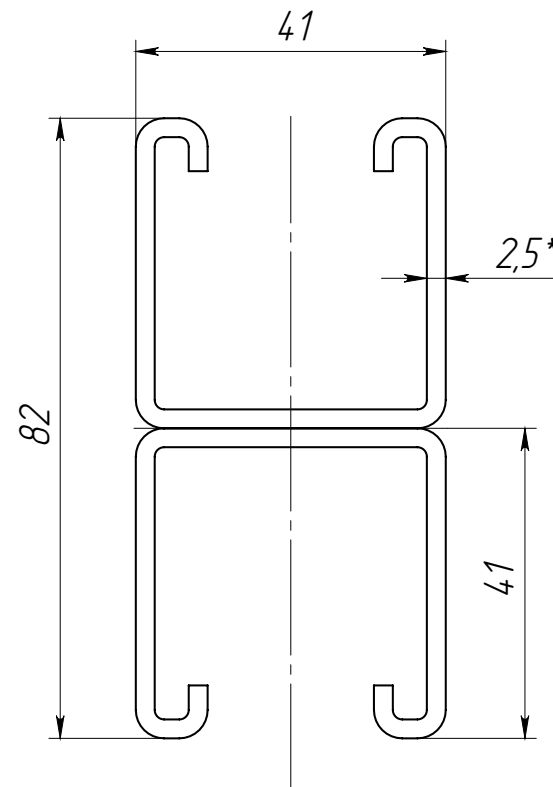
*Strut профиль двойной 41x21x2,5*

| Справочные величины для осей |                    |                  |                    |                    |                  |
|------------------------------|--------------------|------------------|--------------------|--------------------|------------------|
| X-X                          |                    |                  | y-y                |                    |                  |
| $J_x, \text{см}^4$           | $W_x, \text{см}^3$ | $i_x, \text{см}$ | $J_y, \text{см}^4$ | $W_y, \text{см}^3$ | $i_y, \text{см}$ |
| 6,16                         | 2,93               | 1,14             | 10,92              | 5,32               | 1,51             |



*П-образный профиль 56x40x2,5*

| Справочные величины для осей |                    |                  |                    |                    |                  |
|------------------------------|--------------------|------------------|--------------------|--------------------|------------------|
| X-X                          |                    |                  | y-y                |                    |                  |
| $J_x, \text{см}^4$           | $W_x, \text{см}^3$ | $i_x, \text{см}$ | $J_y, \text{см}^4$ | $W_y, \text{см}^3$ | $i_y, \text{см}$ |
| 5,34                         | 1,95               | 1,29             | 16,72              | 5,97               | 2,27             |



*Strut профиль двойной 41x41x2,5*

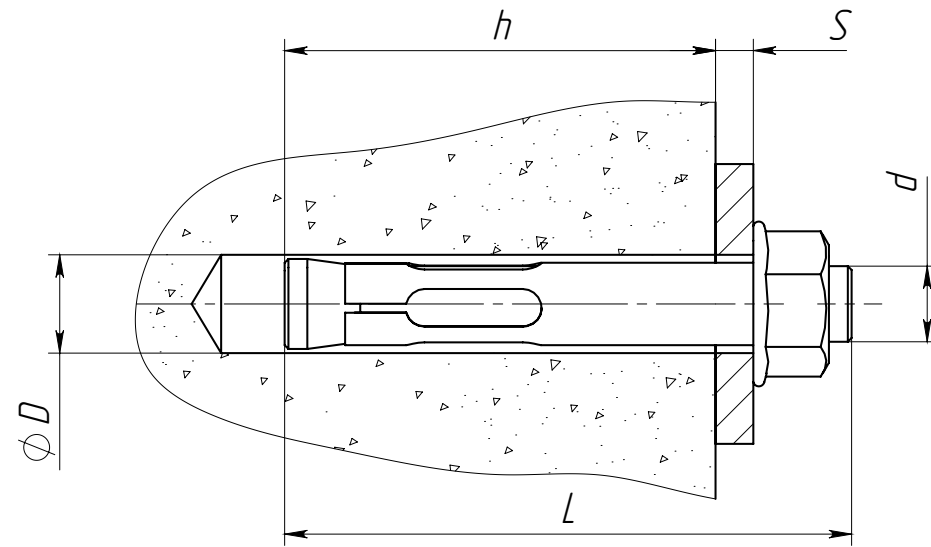
| Справочные величины для осей |                    |                  |                    |                    |                  |
|------------------------------|--------------------|------------------|--------------------|--------------------|------------------|
| X-X                          |                    |                  | y-y                |                    |                  |
| $J_x, \text{см}^4$           | $W_x, \text{см}^3$ | $i_x, \text{см}$ | $J_y, \text{см}^4$ | $W_y, \text{см}^3$ | $i_y, \text{см}$ |
| 18,34                        | 4,47               | 1,65             | 36,49              | 17,80              | 2,32             |

|                |                |
|----------------|----------------|
| Инв. № подл.   | Подпись и дата |
| Взам. инв. №   | Инв. № дубл.   |
| Подпись и дата | Подпись и дата |

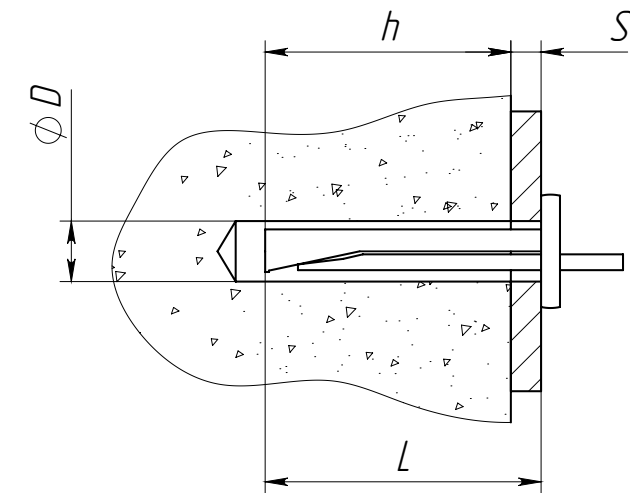


# Технические характеристики анкерного крепежа

Анкер с гайкой



Анкер клин потолочный



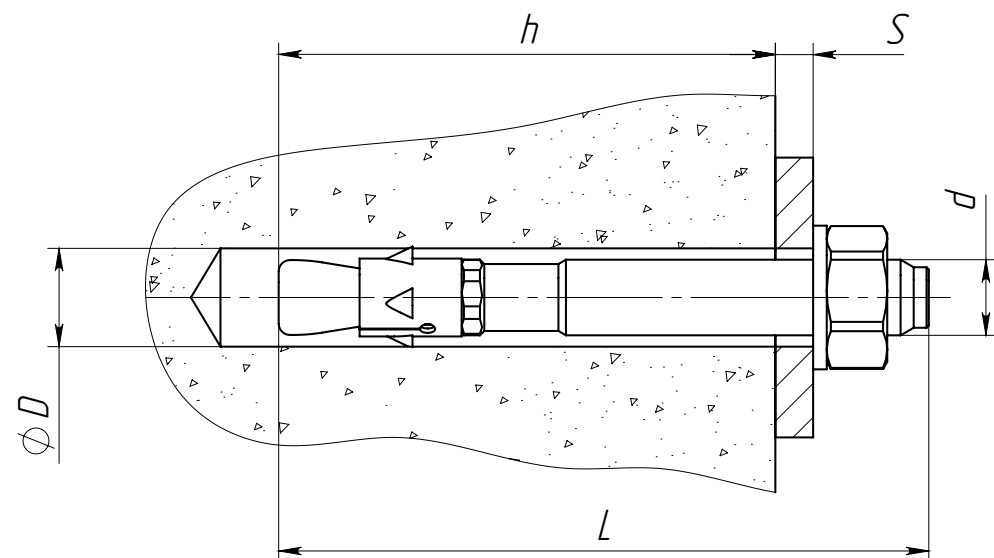
| Артикул          | Диаметр резьбы, d | Длина анкера, L мм | Диаметр сверла, D мм | тип глубина установки, h мм | тах. толщина закр. изделия, S мм | Бетон В20: Усилие на вырыв, кN | Бетон В20: Усилие на срез, кN | Кирпич М150: Усилие на вырыв, кN | Кирпич М150: Усилие на срез, кN |
|------------------|-------------------|--------------------|----------------------|-----------------------------|----------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|
| CLP1M-A-B-8-40   | M6                | 40                 | 8                    | 40                          | 2                                | 14                             | 2,5                           | 0,5                              | 1                               |
| CLP1M-A-B-8-65   | M6                | 65                 | 8                    | 40                          | 23                               | 14                             | 2,5                           | 0,5                              | 1                               |
| CLP1M-A-B-8-85   | M6                | 85                 | 8                    | 40                          | 43                               | 14                             | 2,5                           | 0,5                              | 1                               |
| CLP1M-A-B-10-40  | M8                | 40                 | 10                   | 50                          | 2                                | 2,1                            | 4,5                           | 0,6                              | 1,2                             |
| CLP1M-A-B-10-50  | M8                | 50                 | 10                   | 50                          | 12                               | 2,1                            | 4,5                           | 0,6                              | 1,2                             |
| CLP1M-A-B-10-75  | M8                | 75                 | 10                   | 50                          | 25                               | 2,1                            | 4,5                           | 0,6                              | 1,2                             |
| CLP1M-A-B-10-95  | M8                | 95                 | 10                   | 50                          | 45                               | 2,1                            | 4,5                           | 0,6                              | 1,2                             |
| CLP1M-A-B-12-60  | M10               | 60                 | 12                   | 60                          | 2                                | 2,8                            | 7,3                           | 0,8                              | 1,6                             |
| CLP1M-A-B-12-100 | M10               | 100                | 12                   | 60                          | 37                               | 2,8                            | 7,3                           | 0,8                              | 1,6                             |

| Артикул         | Диаметр сверла, D мм | Длина, L мм | Минимальная глубина установки h мм | Мах. толщина закрепляемой детали, S мм | Бетон В25 Усилие на вырыв, кN | Бетон В25 Усилие на срез, кN |
|-----------------|----------------------|-------------|------------------------------------|--|-------------------------------|------------------------------|
| CMZ10-AK-06-040 | 6                    | 40          | 35                                 | 5                                      | 3,6                           | 3,2                          |
| CMZ10-AK-06-060 | 6                    | 60          | 35                                 | 25                                     | 3,6                           | 3,2                          |

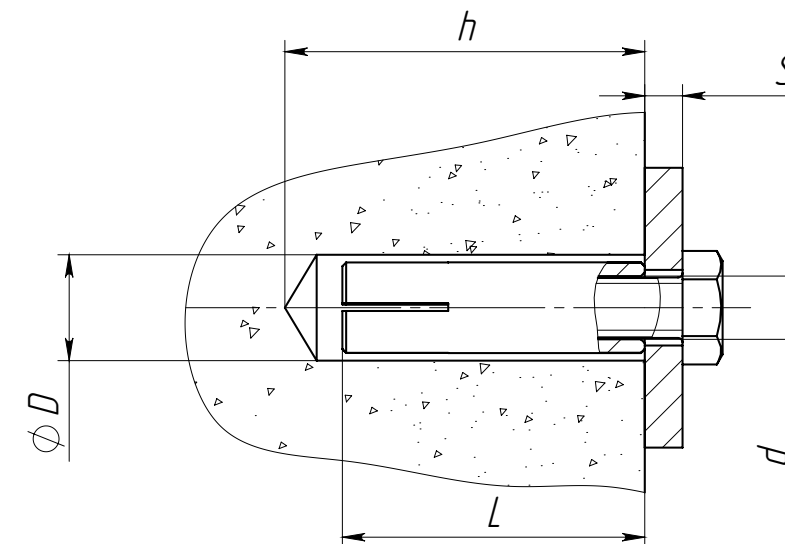
Инд. № подл.    Взам. инв. №    Инв. № дубл.    Подпись и дата

# Технические характеристики анкерного крепежа

Анкер клиновой



Анкер забивной



| Артикул         | Диаметр резьбы, d | Диаметр сверла, D мм | Длина анкера, L мм | Мин глубина установки, h мм | Мак. толщина закрепляемого изделия, S мм | Бетон В25<br>усилие на вырыв, kN | Бетон В25:<br>Усилие на срез, kN |
|-----------------|-------------------|----------------------|--------------------|-----------------------------|--|----------------------------------|----------------------------------|
| CMZ11-AK-06-040 | M6                | 6                    | 40                 | 30                          | 2  | 3,6                              | 2,1                              |
| CMZ11-AK-08-050 | M8                | 8                    | 50                 | 38                          | 2  | 5,7                              | 3,9                              |
| CMZ11-AK-08-080 | M8                | 8                    | 80                 | 58                          | 12                                       | 5,7                              | 3,9                              |
| CMZ11-AK-10-080 | M10               | 10                   | 80                 | 62                          | 6  | 7,6                              | 6,2                              |
| CMZ11-AK-10-095 | M10               | 10                   | 95                 | 62                          | 21                                       | 7,6                              | 6,2                              |
| CMZ11-AK-10-120 | M10               | 10                   | 120                | 62                          | 46                                       | 7,6                              | 6,2                              |
| CMZ11-AK-12-100 | M12               | 12                   | 100                | 82                          | 16                                       | 8,3                              | 8,4                              |

| Артикул     | Диаметр резьбы, d | Диаметр сверла, D мм | Длина анкера L мм | Глубина бурения, h мм | Мак. толщина закрепляемой детали S, мм | Бетон В25<br>Усилие на вырыв, kN |
|-------------|-------------------|----------------------|-------------------|-----------------------|--|----------------------------------|
| CLP1M-AS-6  | 6                 | 8                    | 25                | 25                    | Не регламентируется                    | 3,5                              |
| CLP1M-AS-8  | 8                 | 10                   | 30                | 30                    | Не регламентируется                    | 5,2                              |
| CLP1M-AS-10 | 10                | 12                   | 40                | 40                    | Не регламентируется                    | 5,7                              |
| CLP1M-AS-12 | 12                | 16                   | 50                | 50                    | Не регламентируется                    | 9,1                              |

Изм. № подл.      Подпись и дата  
 Взам. инв. №      Инв. № дубл.  
 Подпись и дата



[WWW.IEK.RU](http://WWW.IEK.RU)

Каталог МКНС  
в вашем  
смартфоне



## IEK GROUP

---

### ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС

Россия, 117148, г. Москва,  
Варшавское шоссе, 28-й км, влад. 3  
+7 (495) 542-2222, 542-2223  
+7(495)542-2220 (факс)  
[info@iek.ru](mailto:info@iek.ru)  
[www.iek.group](http://www.iek.group), [www.iek.ru](http://www.iek.ru)

### ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В БЕЛАРУСИ

Беларусь, 220025, г. Минск,  
ул. Шафарнянская, д. 11, пом. 36-3  
+375 (17) 363-44-11 / 363-4412  
[iek.by@iek.ru](mailto:iek.by@iek.ru)  
[www.iek.group](http://www.iek.group), [www.iek.ru](http://www.iek.ru)

### Наш партнер в вашем регионе



## ПАРТНЕРСКАЯ СЕТЬ ЗА РУБЕЖОМ

---

### ОФИС В КАЗАХСТАНЕ

Казахстан, 040916, Алматинская обл.,  
Карасайский район,  
с. Иргели, мкр. Акжол, д. 71А  
+7 (727) 237-9249/237-9250  
[infokz@iek.ru](mailto:infokz@iek.ru)  
[www.iek.group](http://www.iek.group), [www.iek.kz](http://www.iek.kz)

### ОФИС В МОНГОЛИИ

Монголия, Улан-Батор,  
20-й участок Баянгольского района,  
Западная промышленная зона 16100,  
ул. Московская, д. 9  
+976 70-152-828  
[info@iek.mn](mailto:info@iek.mn)  
[www.iek.group](http://www.iek.group), [www.iek.mn](http://www.iek.mn)

### ОФИС В МОЛДОВЕ

Молдова, MD-2044, г. Кишинев,  
ул. Мария Дрэган, д. 21  
+373 (22) 479-065/479-066  
+373 (22) 479-067 (факс)  
[info@iek.md](mailto:info@iek.md), [infomd@md.iek.ru](mailto:infomd@md.iek.ru)  
[www.iek.group](http://www.iek.group), [www.iek.md](http://www.iek.md)

### ОФИС В УЗБЕКИСТАНЕ

Узбекистан, 100076, г. Ташкент,  
Яшнабадский район,  
ул. М. Ашрафи, проезд 1, д. 5  
+998 (78) 122-84-31 / 122-84-32  
[www.iek.group](http://www.iek.group), [www.iek.ru](http://www.iek.ru)

### ОФИС В ЗАКАВКАЗЬЕ

Грузия, 0101, г. Тбилиси,  
ул. Цотнэ Дадияни, д. 7, офис 323Б  
+995 0322 831013  
[topuriya@tcr.iek.ru](mailto:topuriya@tcr.iek.ru)  
[www.iek.group](http://www.iek.group), [www.iek.ru](http://www.iek.ru)

### ОФИС В СТРАНАХ ЮГО-ВОСТОЧНОЙ АЗИИ

IEK South East Asia  
Вьетнам, 700000, Хошимин,  
район Тан Бинь,  
ул. Хонг Ха, д. 2, офис 23  
[infosea@iek.group](mailto:infosea@iek.group)  
[www.iekglobal.vn](http://www.iekglobal.vn), [www.iek.global](http://www.iek.global)