



КАТАЛОГ | 2025

**АРМАТУРА
ДЛЯ СИП**

Содержание

IEK GROUP – российский производитель	3
Кабельные муфты	4
Почему кабельные муфты IEK?	4
Общие сведения.....	5
Концевые кабельные муфты	6
Концевая муфта для кабелей с бумажно-пропитанной изоляцией КВ(Н)тп-1	6
Концевые муфты для кабелей с бумажно-пропитанной изоляцией КВтп-10 и КНтп-10 напряжением 6–10 кВ	10
Концевые муфты для кабелей с пластмассовой изоляцией, с изоляцией из сшитого полиэтилена ПКВ(Н)тп-1 и ПКВтп-1	16
Концевые муфты для кабелей с пластмассовой изоляцией, с изоляцией из сшитого полиэтилена с броней или экраном ПКВ(Н)тпбэ-1 и ПКВтпбэ-1	20
Концевые муфты для кабелей с СПЭ изоляцией ПКНтп-10 и ПКВтп-10 напряжением 6–10 кВ	25
Соединительные кабельные муфты	32
Соединительная муфта для кабелей с бумажно-пропитанной изоляцией Стт(тп)-1	32
Соединительная муфта для кабелей с бумажно-пропитанной изоляцией Стт(тп)-10 напряжением 6–10 кВ	38
Соединительная муфта для кабелей с пластмассовой изоляцией, с изоляцией из сшитого полиэтилена ПСтт-1	45
Соединительная муфта для кабелей с пластмассовой изоляцией, с изоляцией из сшитого полиэтилена с броней или экраном ПСттбэ-1	49
Соединительные муфты для кабелей с СПЭ изоляцией ПСт-10 напряжением 6–10 кВ	56
Аксессуары для кабельных муфт.....	64
Силовые наконечники и гильзы	64
Пружины постоянного давления ПДД	68
Шины заземления ПМЛ	69
Перчатки термоусаживаемые с клеевым слоем ПТк	69
Капы термоусаживаемые с клеевым слоем КТк	70
Трубки термоусаживаемые с клеевым слоем ТТК	70
Трубки термоусаживаемые для шин ТТШ	71
Бирки кабельные	71
Приложение	72
Арматура для СИП	75
SmartLine 1.8 – плагин для проектирования линий электропередачи 0,4 кВ	76
Зажимы ЗСГП изолированные, герметичные, ответвительные для подключения СИП к неизолированным проводам	77
Зажимы ответвительные изолированные ЗОИ	77
Зажимы ответвительные с отдельной затяжкой болтов ЗОРЗБ	78
Зажимы плашечные	78
Оборудование для заземления и закороток	78
Адаптер для заземления и закороток	79
Гильзы изолированные ГИН, ГИА и ГИФ	79
Наконечники герметичные изолированные типа НИМ	80
Гильзы алюминиевые механические АМГ	81
Наконечники механические алюминиевые АМН и медно-алюминиевые АММН	81
Зажимы анкерные ЗАС и УЗАС для самонесущей системы СИП до 1 кВ	82
Зажимы промежуточные ЗПС и ЗАБу для самонесущей системы СИП до 1 кВ	82
Зажимы анкерные ЗАН для систем с изолированной несущей нейтралью	83
Зажимы анкерные абонентские ЗАБ и ЗАБу для самонесущих изолированных систем проводов	83
Промежуточные зажимы КОПМ, ЗПН	84
Герметичные изолированные зажимы для проводов абонентов	84
Дистанционные фиксаторы	85
Комплектующие для сетей освещения	85
Комплекты крепления	86
Комплекты крепления к зданию	86
Кронштейны и крюки	87
Лента самоспекающаяся	88



Лента бандажная ЛМ 50, скрепы СГ 20, СУ 20	88
Ограничители перенапряжений ОПН	88
Хомуты для самонесущих изолированных проводов ХС	89
Колпачки герметичные КИ	89
Держатели зажимов	89
Габаритные размеры	90

Типовая схема ВЛ 0,4 кВ на основе провода СИП 102

Инструмент 114

Ролики раскаточные РОР	114
Пистолет для хомутов ПКХ 519	114
Спиральные вязки	115
Инструмент для натяжения и резки бандажной ленты ИНСЛ 1	115
Инструмент для резки кабеля	118
Инструмент для снятия изоляции	118
Гидравлические прессы	119
Гидравлические насосы	120
Механические прессы	121
Матрицы для опрессовки СИП	121
Габаритные размеры	122



IEK GROUP – российский производитель

IEK GROUP – высокотехнологичная компания, предлагающая комплексные решения для промышленности, строительства и энергетики.

Компания обеспечивает максимально полное предложение в области электротехники и светотехники, автоматизации и телекоммуникации, солнечной энергетики и накопления энергии, а также разрабатывает ПО для автоматизации MasterSCADA.



На электротехническом рынке IEK GROUP работает с 1999 года. Компания накопила огромный опыт, создала мощную научно-производственную и логистическую базу – 10 предприятий в России, службу R&D и контрольно-испытательный центр.

IEK GROUP в цифрах – это:

- 25 лет успешной работы;
- 4,2 тыс. сотрудников;
- около 100 тыс. кв. метров – площадь цехов российских предприятий;
- более 30 тыс. наименований в ассортименте.

IEK GROUP уделяет особое внимание контролю качества. Вся продукция проходит проверку в собственных лабораториях, а также в ведущих испытательных и сертификационных центрах России.

Продукция IEK завоевала доверие потребителей. Бренд IEK неоднократно становился лауреатом рейтинга «Марка №1 в России» в категории «Электротехника».



КАБЕЛЬНЫЕ МУФТЫ

Почему кабельные муфты IEK?

Известный надежный бренд

IEK GROUP успешно работает в России и СНГ уже 25 лет. Этот проверенный временем российский электротехнический бренд является гарантом надежности для потребителей строительной, промышленной и энергетической отраслей. Полное соответствие заявленным техническим характеристикам определяет высокое качество продукции IEK.

Современные технологии

Кабельные муфты IEK состоят из термоусаживаемых компонентов, выполненных на основе поперечно-сшитых полимеров с пластической памятью формы. При разработке и производстве термоусаживаемых муфт IEK учитываются передовые мировые тенденции развития в области материаловедения и технологии обработки полимеров. Высокое качество используемых термоусаживаемых материалов гарантирует абсолютную герметичность конструкции муфт, длительный срок хранения и эксплуатационную надежность.

Широкий ассортимент

Ассортимент термоусаживаемых кабельных муфт IEK охватывает полный ряд существующих типов кабелей напряжением до 10 кВ. Широкая номенклатура изделий разработана для одно-, двух-, трех-, четырех- и пятижильных кабелей с различными типами изоляции: бумажной маслопропитанной, пластмассовой, резиновой и изоляцией из сшитого полиэтилена. Линейка муфт перекрывает диапазон сечений кабеля от 16 до 240 мм².

Контроль качества

На каждом этапе – от сырья до готовой продукции – IEK GROUP уделяет контролю качества особое внимание. Продукция IEK подвергается проверкам в собственной лаборатории, а также в ведущих испытательных и сертификационных центрах России. Кабельные муфты IEK соответствуют требованиям ГОСТ 13781.0-86, что подтверждено сертификатом соответствия.

Информационная поддержка, обучение

Полный набор технической документации, проведение семинаров и вебинаров для специалистов проектных и монтажных организаций, обучение торгового персонала компаний-партнеров – все это неотъемлемая часть широкой информационной поддержки, доступной для любого потребителя.

Расширенная гарантия

Мы уверены в качестве своей продукции и предоставляем расширенную гарантию на кабельные муфты IEK сроком на 6 лет. Общий срок службы кабельных муфт составляет не менее 30 лет.

Забота об окружающей среде

Все компоненты муфт изготавливаются из экологически безвредных материалов. Уникальная упаковка – гофрокороб с крышкой-сборником мусора является дополнительным преимуществом, облегчая уборку рабочей зоны для монтажного персонала после проведения сборки муфт.



Общие сведения

Надежное электрическое соединение для бесперебойной передачи электрической энергии

Кабельные муфты предназначены для соединения строительных длин кабелей в общую кабельную линию или для их подключения к электрическим установкам и воздушным линиям электропередач.

Кабельные муфты IEK изготавливаются из термоусаживаемых материалов для силовых кабелей на напряжение до 10 кВ с различными типами защитного покрова, оболочек широкого диапазона сечений токопроводящих жил.

Муфты представляют собой комплект деталей и материалов, предназначенных для восстановления электрической, конструктивной и механической целостности кабеля.

Состав комплекта определяется рабочим напряжением, количеством жил, типом изоляции и конструктивными особенностями кабеля.

В зависимости от назначения кабельные муфты подразделяются на концевые и соединительные.

Структура маркировки кабельных муфт

ПКВ(Н)тпбэ 4×16/25 с/н-1 пайка



Необходимые параметры для выбора кабельной муфты:

- напряжение кабеля;
- сечение кабеля;
- количество жил;
- тип изоляции;
- наличие брони или экрана.

Условные обозначения



Кабель с бумажной изоляцией



Кабель с ПВХ-/ПЭ-изоляцией



Внутренняя установка



Наружная установка



Прокладка в грунте



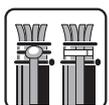
Абсолютная герметичность



Надежность при любых погодных условиях



Удобная упаковка



Два типа заземления: пайка, пружина постоянного давления



Высокая устойчивость к УФ излучению

КОНЦЕВЫЕ КАБЕЛЬНЫЕ МУФТЫ

Концевая муфта для кабелей с бумажно-пропитанной изоляцией КВ(Н)тп-1

Муфта термоусаживаемая КВ(Н)тп-1 предназначена для оконцевания алюминиевых или медных жил кабелей с бумажно-пропитанной изоляцией на напряжение 1 кВ: ААГ-1, ААШ-1, ААБ-1, ААП-1, ААБШ-1, ААПШ-1, АСГ-1, ААСШ-1, АСБШ-1, СГ-1, СШ-1, СБШ-1, СБ-1, СП-1, СК-1, СБГ-1, СПГ-1, их аналогов и модификаций.



Преимущества

- Абсолютная герметичность конструкции муфты за счет:
 - применения высококачественных двухслойных термоусаживаемых материалов с адгезивным термоплавким клеевым слоем на внутренней поверхности трубок и перчаток;
 - наличия маслостойких трубок поверх фазной изоляции жил кабеля;
 - использования специального герметика гидрохимзащиты поверх узла заземления оболочки и брони кабеля.
- Муфта является универсальной для наружной и внутренней установки в помещениях любой влажности.
- Доступно несколько вариантов комплектации муфты: без наконечников, с болтовыми наконечниками со срывными головками, с наконечниками под опрессовку.
- Комплект заземления оболочки и брони кабеля доступен для заказа с материалами под пайку или с пружинами постоянного давления, изготовленными из высококачественной нержавеющей стали марки AISI 301 с высоким содержанием хрома и никеля.

Технические характеристики

Материал:	термоусаживающийся полимер
Свойства материала:	безгалогенный, химически и УФ-стойкий
Температура термоусадки, °С:	120
Диапазон рабочих температур, °С:	-45...+50
Диапазон усадки:	3:1
Шина заземления:	медный луженый проводник с наконечником под болт М8
Габариты упаковки, мм:	820×150×150
Масса брутто, кг:	2–2,5



Состав комплекта



- 1 – перчатка термо-усаживающаяся
- 2 – трубки изоляции жилы
- 3 – трубки маслостойкие изоляции жилы
- 4 – трубки изоляции наконечника
- 5 – труба внешней изоляции на кабель
- 6 – шина заземления с наконечником
- 7 – проволока
- 8 – герметик гидрохим-защиты
- 9 – наконечники болтовые
- 10 – комплект заземления (паяное или непаяное соединение)
- 11 – изолента
- 12 – салфетка
- 13 – перчатки х/б
- 14 – нить х/б
- Паспорт/инструкция

Наименование	Количество жил	Сечение жилы кабеля, мм ²	Количество в упаковке, компл.	Артикул
Концевая муфта внутренней/наружной установки без наконечников с непаяным узлом заземления КВ(Н)тп-1 6/н ППД				
КВ(Н)Тп 3x35/50-1 6/н ППД	3	35–50	1	UZM-BIK1-NVN3-3550XZ
КВ(Н)Тп 3x70/120-1 6/н ППД	3	70–120	1	UZM-BIK1-NVN3-70120XZ
КВ(Н)Тп 3x150/240-1 6/н ППД	3	150–240	1	UZM-BIK1-NVN3-150240XZ
КВ(Н)Тп 4x35/50-1 6/н ППД	4	35–50	1	UZM-BIK1-NVN4-3550XZ
КВ(Н)Тп 4x70/120-1 6/н ППД	4	70–120	1	UZM-BIK1-NVN4-70120XZ
КВ(Н)Тп 4x150/240-1 6/н ППД	4	150–240	1	UZM-BIK1-NVN3-1625XZ
Концевая муфта внутренней/наружной установки с наконечниками с паяным узлом заземления КВ(Н)тп-1 с/н пайка				
КВ(Н)Тп 3x35/50-1 с/н пайка	3	35–50	1	UZM-BIK1-NVN3-3550SP
КВ(Н)Тп 3x70/120-1 с/н пайка	3	70–120	1	UZM-BIK1-NVN3-70120SP
КВ(Н)Тп 3x150/240-1 с/н пайка	3	150–240	1	UZM-BIK1-NVN3-150240SP
КВ(Н)Тп 4x35/50-1 с/н пайка	4	35–50	1	UZM-BIK1-NVN4-3550SP
КВ(Н)Тп 4x70/120-1 с/н пайка	4	70–120	1	UZM-BIK1-NVN4-70120SP
КВ(Н)Тп 4x150/240-1 с/н пайка	4	150–240	1	UZM-BIK1-NVN4-150240SP
Концевая муфта внутренней/наружной установки с наконечниками с непаяным узлом заземления КВ(Н)тп-1 с/н ППД				
КВ(Н)Тп 3x35/50-1 с/н ППД	3	35–50	1	UZM-BIK1-NVN3-3550SZ
КВ(Н)Тп 3x70/120-1 с/н ППД	3	70–120	1	UZM-BIK1-NVN3-70120SZ
КВ(Н)Тп 3x150/240-1 с/н ППД	3	150–240	1	UZM-BIK1-NVN3-150240SZ
КВ(Н)Тп 4x35/50-1 с/н ППД	4	35–50	1	UZM-BIK1-NVN4-3550SZ
КВ(Н)Тп 4x70/120-1 с/н ППД	4	70–120	1	UZM-BIK1-NVN4-70120SZ
КВ(Н)Тп 4x150/240-1 с/н ППД	4	150–240	1	UZM-BIK1-NVN4-1625SZ

Основные этапы монтажа концевой муфты КВ(Н)тп-1



Рисунок 1

- Удалить наружный покров на длине 950 мм и бронеленты (в случае бронированного кабеля).

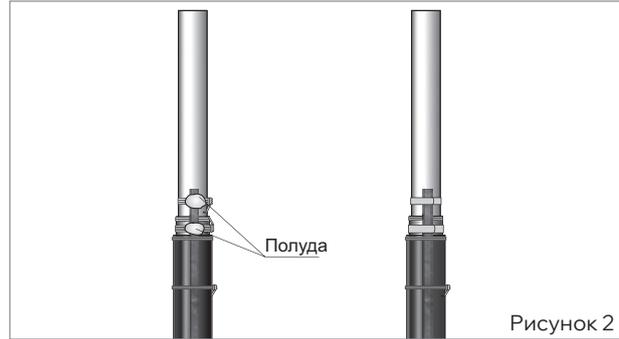


Рисунок 2

Для муфт под пайку:

- произвести лужение бронелент и металлической оболочки (полуда на рис. 2);
- закрепить провод заземления бандажом из проволоки;
- припаять провод заземления вместе с бандажом;
- закрепить провод заземления проволочным бандажом ниже среза наружного покрова.

Для муфт с ППД:

- закрепить шину заземления на металлической оболочке и бронелентах пружинами ППД.



Рисунок 3

- Закрепить место крепления провода заземления герметиком.

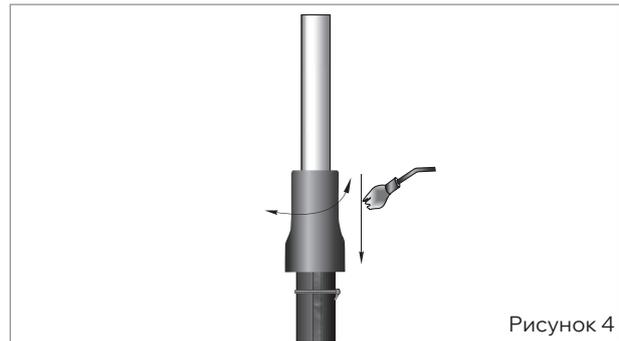


Рисунок 4

- Установить трубу оболочки кабеля и усадить ее.

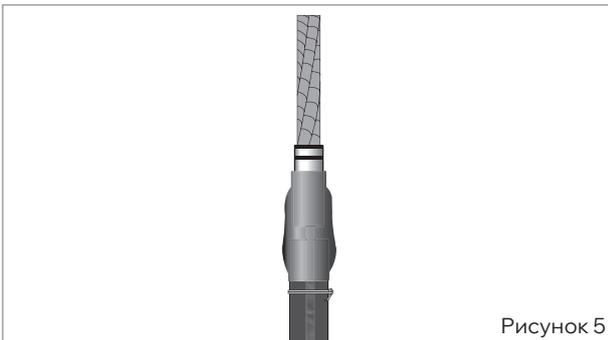


Рисунок 5

- Удалить металлическую оболочку и поясную изоляцию.



Рисунок 6

- Развести жилы кабеля.
- Удалить межфазный наполнитель и закрепить изоляцию жил изоляцией.

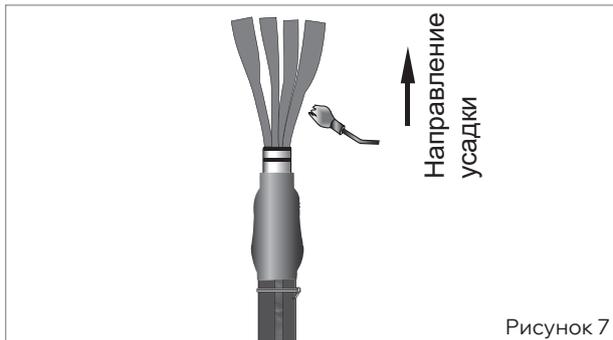


Рисунок 7

- Надеть трубки изоляции маслостойкие на жилы.
- Усадить трубки, начиная от корешка разделки кабеля.



Рисунок 8

- Закрывать корешок разделки кабеля герметиком гидрохимзащиты.

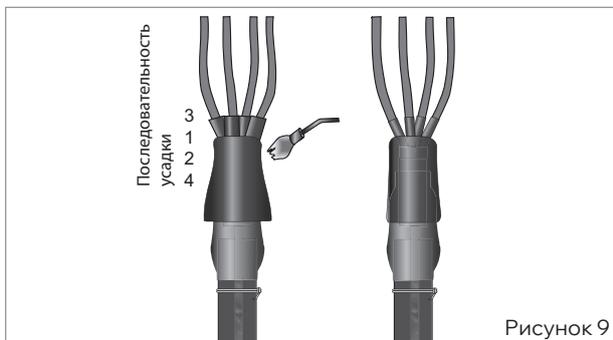


Рисунок 9

- Надеть на жилы перчатку, установив ее плотно в корешок разделки кабеля, и усадить ее.



Рисунок 10

- Надеть на жилы трубки изоляции и усадить их.
- Надеть на жилы трубки изоляции наконечников, продвинув их в сторону перчатки.

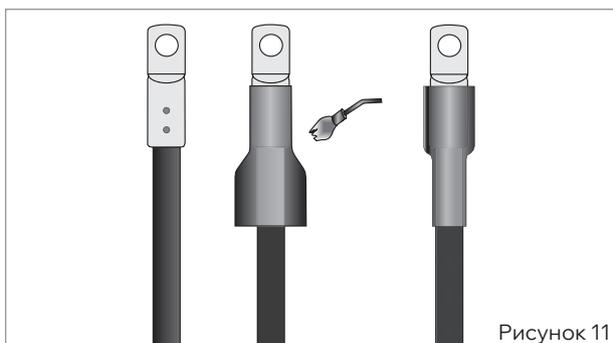


Рисунок 11

- Надеть на жилы перчатку, установив ее плотно в корешок разделки кабеля, и усадить ее.



Рисунок 12

- Монтаж муфты закончен.

Концевые муфты для кабелей с бумажно-пропитанной изоляцией КВтп-10 и КНтп-10 напряжением 6–10 кВ

Муфты кабельные концевые внутренней установки марки КВтп-10 и наружной установки марки КНтп-10 предназначены для присоединения потребителей к электросети с помощью трехжильных силовых кабелей с бумажной изоляцией с броней и без брони на напряжение до 10 кВ переменного тока частотой 50 Гц. Муфты предназначены для монтажа на кабелях типа ААГ-10, ААШв-10, ААБл-10, ААПл-10, АСГ-10, АСБлШв-10, СГ-10, СШв-10, СБШв-10, СБ-10, СБГ-10, их аналогов и модификаций.



Преимущества

- Наличие маслостойких изолирующих трубок поверх фазной изоляции жил кабеля.
- Термоусаживаемые трубки жильной изоляции, концевые манжеты выполнены из трекингостойкого материала кирпично-красного цвета.
- Фазные юбочные изоляторы в комплекте муфты наружной установки марки КНтп-10 предохраняют от токов утечки в любых погодных условиях.
- Конструкция муфт разработана как с комплектом заземления оболочки и брони кабеля под пайку, так и с пружинами постоянного давления ППД.
- Комплект муфты универсален и позволяет использовать как наконечники под опрессовку, так и болтовые наконечники.

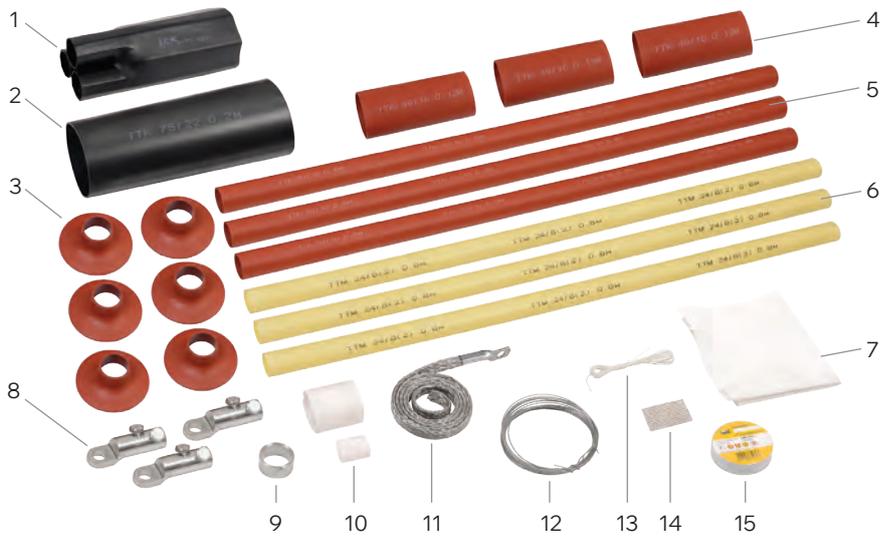
Технические характеристики

Материал:	термоусаживающийся полимер
Свойства материала:	безгалогенный, химически и УФ-стойкий
Температура термоусадки, °С:	120
Диапазон рабочих температур, °С:	-45...+50
Диапазон усадки:	3:1
Шина заземления:	медный луженый проводник с наконечником под болт М8
Габариты упаковки, мм:	820×150×150
Масса брутто, кг:	3–3,5



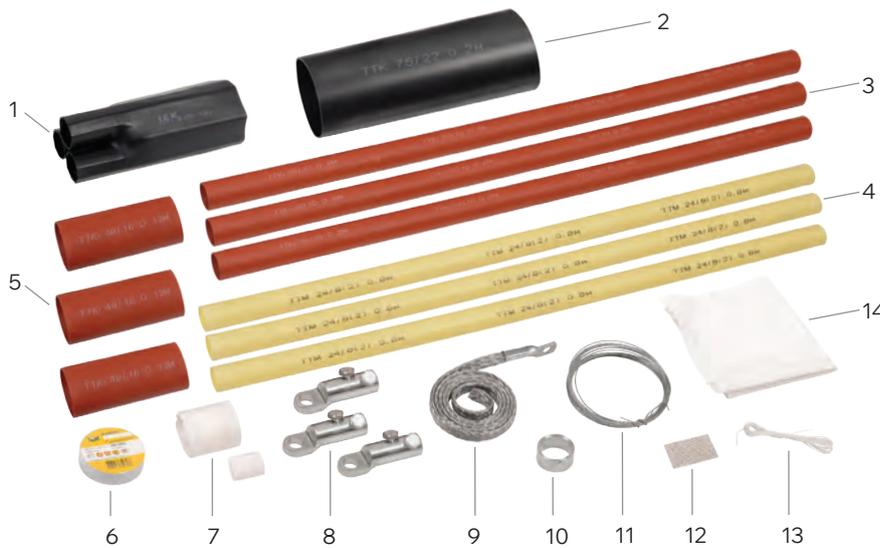


Состав комплекта КНтп-10 с/н ППД



- 1- термоусаживаемая перчатка
 - 2- термоусаживаемая манжета
 - 3- юбочные изоляторы
 - 4- трекингостойкая манжета на наконечник
 - 5- трекингостойкая трубка на жилу
 - 6- маслостойкая трубка
 - 7- салфетка
 - 8- болтовые наконечники
 - 9- пружина ППД
 - 10- герметик для узла заземления и выравнивания напряжения электрического поля
 - 11- шина заземления
 - 12- проволока
 - 13- нить х/б
 - 14- контактная пластина
 - 15- изолента
- Перчатки х/б, инструкция

Состав комплекта КВтп-10 с/н ППД



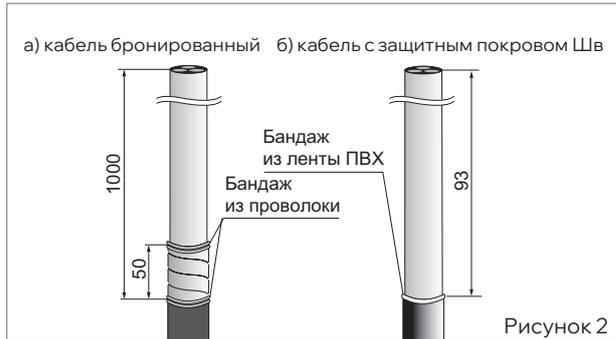
- 1- термоусаживаемая перчатка
 - 2- термоусаживаемая манжета
 - 3- трекингостойкая трубка на жилу
 - 4- маслостойкая трубка
 - 5- трекингостойкая манжета на наконечник
 - 6- изолента
 - 7- герметик для узла заземления и выравнивания напряжения электрического поля
 - 8- болтовые наконечники
 - 9- шина заземления
 - 10- пружина ППД
 - 11- проволока
 - 12- контактная пластина
 - 13- нить х/б
 - 14- салфетка
- Перчатки х/б, инструкция

Наименование	Количество жил	Сечение жилы кабеля, мм ²	Количество в упаковке, компл.	Артикул
Концевая муфта внутренней установки без наконечников с непаяным узлом заземления КВтп-10 6/н ППД				
КВтп-10 3x35/50 6/н ППД	3	35–50	1	UZM-BIK10-VN3-3550XZ
КВтп-10 3x70/120 6/н ППД	3	70–120	1	UZM-BIK10-VN3-70120XZ
КВтп-10 3x150/240 6/н ППД	3	150–240	1	UZM-BIK10-VN3-150240XZ
Концевая муфта внутренней установки с болтовыми наконечниками с паяным узлом заземления КВтп-10 с/н пайка				
КВтп-10 3x35/50 с/н пайка	3	35–50	1	UZM-BIK10-VN3-3550SP
КВтп-10 3x70/120 с/н пайка	3	70–120	1	UZM-BIK10-VN3-70120SP
КВтп-10 3x150/240 с/н пайка	3	150–240	1	UZM-BIK10-VN3-150240SP
Концевая муфта внутренней установки с болтовыми наконечниками с непаяным узлом заземления КВтп-10 с/н ППД				
КВтп-10 3x35/50 с/н ППД	3	35–50	1	UZM-BIK10-VN3-3550SZ
КВтп-10 3x70/120 с/н ППД	3	70–120	1	UZM-BIK10-VN3-70120SZ
КВтп-10 3x150/240 с/н ППД	3	150–240	1	UZM-BIK10-VN3-150240SZ
Концевая муфта наружной установки без наконечников с непаяным узлом заземления КНтп-10 6/н ППД				
КНтп-10 3x35/50 6/н ППД	3	35–50	1	UZM-BIK10-NVN3-3550XZ
КНтп-10 3x70/120 6/н ППД	3	70–120	1	UZM-BIK10-NVN3-70120XZ
КНтп-10 3x150/240 6/н ППД	3	150–240	1	UZM-BIK10-NVN3-150240XZ
Концевая муфта наружной установки с болтовыми наконечниками с паяным узлом заземления КНтп-10 с/н пайка				
КНтп-10 3x35/50 с/н пайка	3	35–50	1	UZM-BIK10-NVN3-3550SP
КНтп-10 3x70/120 с/н пайка	3	70–120	1	UZM-BIK10-NVN3-70120SP
КНтп-10 3x150/240 с/н пайка	3	150–240	1	UZM-BIK10-NVN3-150240SP
Концевая муфта наружной установки с болтовыми наконечниками с непаяным узлом заземления КНтп-10 с/н ППД				
КНтп-10 3x35/50 с/н ППД	3	35–50	1	UZM-BIK10-NVN3-3550SZ
КНтп-10 3x70/120 с/н ППД	3	70–120	1	UZM-BIK10-NVN3-70120SZ
КНтп-10 3x150/240 с/н ППД	3	150–240	1	UZM-BIK10-NVN3-150240SZ

Основные этапы монтажа концевой муфты КВтп-10, КНтп-10



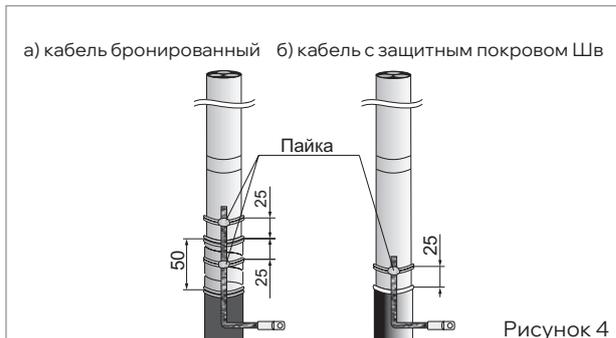
- Распрямить конец кабеля на длине 1500 мм.
- На расстоянии 1000 мм от конца на защитный покров наложить бандаж из 2–3 витков стальной оцинкованной проволоки. Замок бандаж отогнуть в сторону кабеля.
- Размотать и удалить защитный покров от конца кабеля до бандаж (рис. 1а).
- В случае защитного покрова типа Шв наложить бандаж из ленты ПВХ на расстоянии 930 мм от конца кабеля и выполнить кольцевой надрез (рис. 1б).



- На расстоянии 50 мм от среза защитного покрова наложить поверх бронелент бандаж из 2–3 витков стальной оцинкованной проволоки (рис. 2а).
- Подрезать броню кабеля по кромке бандаж бронерезкой или ножовкой с ограничителем. Удалить броню и битумную подушку под ней с конца кабеля до проволочного бандаж. Для удаления бумаги и битумного состава с оболочки кабеля допускается их подогрев беглым пламенем газовой горелки.
- Для кабеля с защитным покровом типа Шв выполнить продольный надрез от кольцевого надреза до конца кабеля и удалить шланг (рис. 2б).



- Очистить и обезжирить бензином или ацетоном поверхность бронелент и оболочку кабеля.
- На расстоянии 150 мм от среза брони (шланга) выполнить на оболочке кабеля первый кольцевой надрез на половину толщины оболочки и на расстоянии 25 мм от первого сделать второй кольцевой надрез (рис. 3).
- Для монтажа провода заземления зачистить оболочку кабеля и ленты брони до металлического блеска напильником, кардощеткой или наждачной шкуркой.
- Зачищенные поверхности обезжирить и облудить алюминиевую оболочку кабеля припоем А, свинцовую оболочку кабелей и ленты брони – припоем оловянно-свинцовым (далее ПОС). При лужении использовать паяльный жир.



- Распустить свободный конец провода заземления на расстоянии не менее 100 мм для кабеля с броней и 50 мм – для кабеля с защитным покровом типа Шв.
- Разложить провод заземления по оболочке и броне. На облуженных поверхностях закрепить бандажными из 2–3 витков проволоки на расстоянии 25 мм от среза брони в сторону оболочки кабеля и 25 мм от среза брони в противоположную сторону.
- Выполнить пайку провода заземления вместе с бандажом припоем ПОС. При пайке использовать паяльный жир. Место пайки должно образовать гладкую выпуклую поверхность, а сам провод заземления, пропитанный припоем, не должен являться каналом для проникновения влаги (рис. 4).

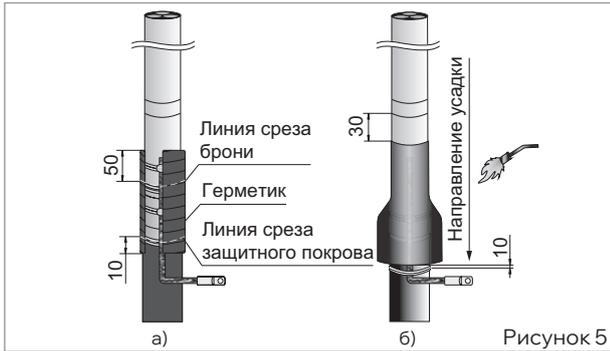


Рисунок 5

- Обезжирить ступень брони и оболочки с припаянным проводом заземления и обмотать лентой герметика места пайки. Намотку начинать, отступив на 50 мм от среза брони (защитного покрова в случае кабеля с защитными покровами типа Шв) в сторону конца кабеля. Намотку выполнить с заходом на 10 мм на защитный покров кабеля. Наматывать герметик с 20%-ным перекрытием и небольшим вытягиванием. Разделительную бумагу герметика следует удалять по мере намотки (рис. 5а).
- Надвинуть термоусаживаемую манжету для герметизации оболочки на 30 мм от второго кольцевого надреза и усадить, начиная с металлической оболочки кабеля и далее в сторону брони и защитного покрова кабеля (рис. 5б).
- На расстоянии 10 мм от края усаженной манжеты наложить на провод заземления бандаж из оцинкованной проволоки для фиксации провода заземления.

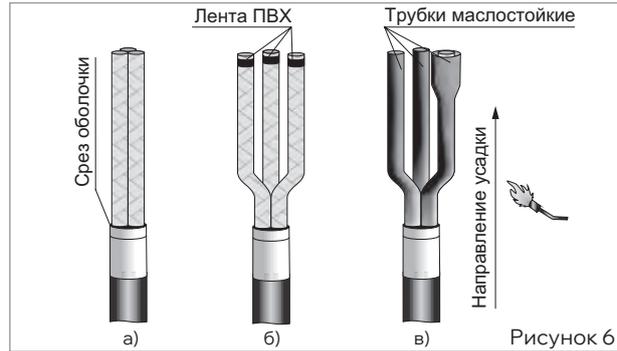


Рисунок 6

- Снять оболочку с конца кабеля до первого кольцевого надреза. Надеть временный бандаж из 2–3 витков ХБ ниток на полупроводящую бумагу у среза оболочки. Удалить полупроводящую бумагу, поясную изоляцию, корделии и расцветочные ленты фазной изоляции (при наличии) до ниточного бандажа. Убрать ниточный бандаж (рис. 6а).
- Развести жилы кабеля с радиусом изгиба жил не менее 10-кратной высоты сектора или диаметра жилы по изоляции. Обезжирить их салфеткой, смоченной в бензине или ацетоне. Закрепить фазную изоляцию на концах жил бандажом из 2–3 витков ПВХ ленты (рис. 6б).
- Надеть на жилы кабелей маслостойкие трубки (прозрачные) до упора в «корешок» разделки кабеля. При необходимости обрезать верхнюю часть трубок по длине жилы. Усадить каждую трубку равномерным прогревом пламени горелки, начиная с «корешка» и далее, двигаясь к концу жилы (рис. 6в). Убедитесь, что трубки усажены равномерно, не имеют морщин и складок, карманов воздуха или масла.

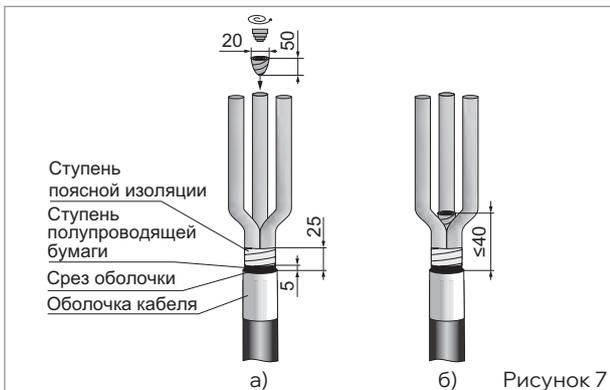


Рисунок 7

- Удалить защитный пояс оболочки кабеля (25 мм) и снять заусенцы с торца оболочки напильником.
- На расстоянии 5 мм от среза оболочки наложить временный бандаж на полупроводящий бумажный экран из 2–3 витков ХБ нити. Ленты экрана удалить от края поясной изоляции до бандажа. Бандаж удалить (рис. 7а).
- Обезжирить ступень поясной изоляции и полупроводящей бумаги.
- Из короткой ленты герметика сделать конус и тщательно вдавить его в «корешок» разделки кабеля. После уплотнения расстояние от края герметика до среза оболочки не должно превышать 40 мм (рис. 7б).

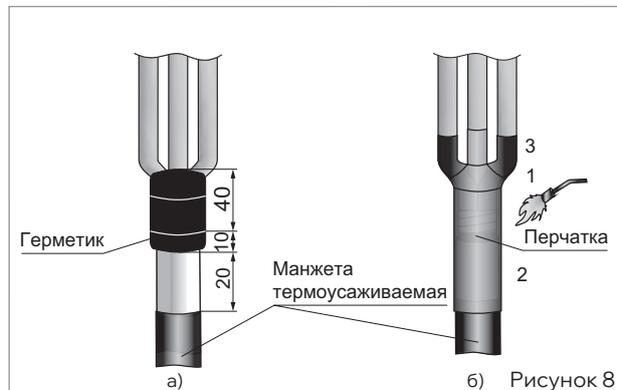


Рисунок 8

- Обмотать длинную ленту герметика по краю металлической оболочки с заходом на 10 мм на оболочку и вверх на 40 мм по жилам кабеля, удаляя разделительную бумагу (рис. 8а).
- Сблизить жилы кабеля. Надеть перчатку с усилием до упора в изолированный «корешок» разделки кабеля. Усадить перчатку, начиная от основания пальцев перчатки, в круговую, затем в направлении оболочки. Важно, чтобы основание перчатки было усажено на ранее установленную термоусаживаемую манжету.
- В последнюю очередь усадить пальцы перчатки на жилы кабеля. После усадки перчатка должна плотно облегать манжету и трубки на жилах кабеля, а по торцам основания перчатки и пальцев должен быть виден выступивший расплавленный клей (рис. 8б).

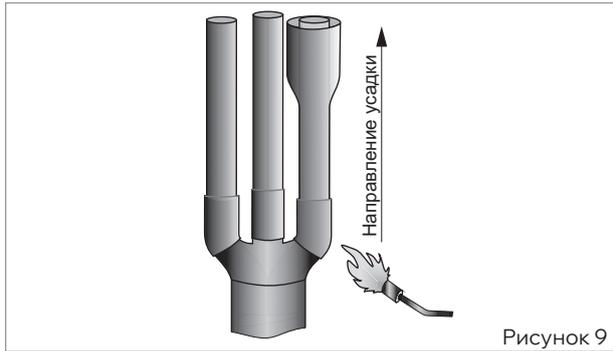


Рисунок 9

■ На жилы кабеля надеть вторые термоусаживаемые трубки (красного цвета), наложив концы трубок, на внутренней поверхности которых нанесен клей, на пальцы перчатки до упора в основание перчатки, и усадить, начиная с основания пальцев. После усадки по торцам трубок, надетых на пальцы перчаток, должен быть виден выступивший клей-расплав (рис. 9).

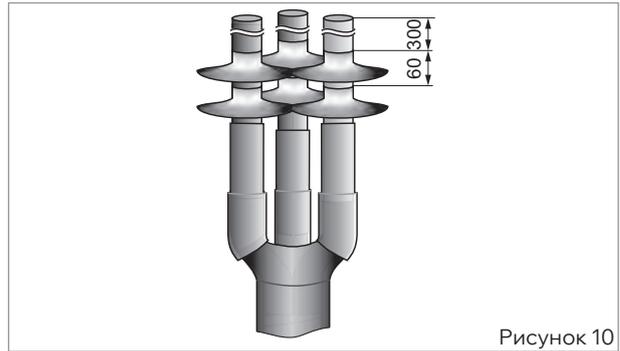


Рисунок 10

Для муфт наружной установки:

■ при монтаже концевой муфты серии КНтп-10 после усадки трекингостойкой трубки надеть на каждую жилу кабеля по два термоусаживаемых изолятора с интервалом 60 мм между изоляторами и усадить, начиная с изолятора, надетого первым (рис. 10).

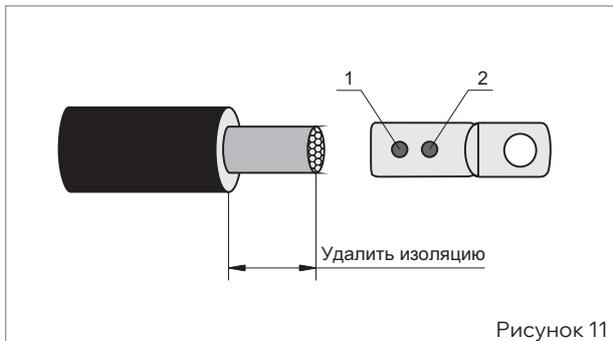


Рисунок 11

■ После остывания трубок измерить глубину трубчатой части наконечников и, исходя из полученного размера, снять с каждой жилы фазную изоляцию. Зачистить и обезжирить оголенные участки жил. Произвести окончание жил наконечниками (согласно комплекту поставки).

■ При использовании наконечников со срывными болтами (рис. 11) плавно, без рывков, затянуть болты до срыва головок, в последовательности, указанной на рис. 11, придерживая наконечник трубным ключом или специальным приспособлением. Выступы болтов спилить напильником до уровня поверхности наконечника, опилки тщательно удалить.

■ При использовании наконечников, закрепляемых опрессовкой, скруглить секторные жилы и произвести опрессовку наконечников.

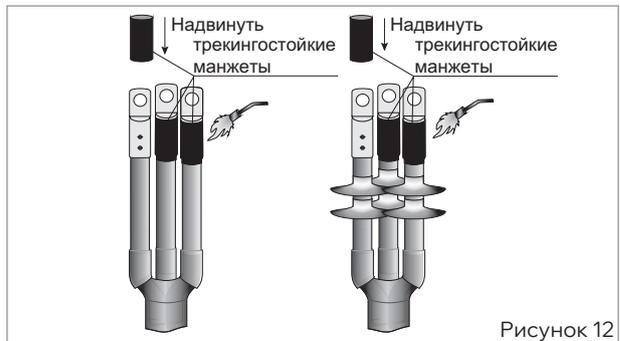


Рисунок 12

■ Обезжирить на каждой жиле цилиндрическую часть наконечников и трубку по жиле на длине 60–70 мм. Надвинуть трекингостойкие манжеты (красного цвета) на трубчатую часть наконечников и усадить их, начиная с середины (рис. 12). После усадки манжеты должны плотно облегать наконечники и трубки на жилах. По торцам манжет должен выступить расплавленный клей. Монтаж муфты окончен. Дайте муфте остыть, прежде чем подвергать ее механическому воздействию.

Концевые муфты для кабелей с пластмассовой изоляцией, с изоляцией из сшитого полиэтилена ПКВ(Н)тп-1 и ПКВтп-1

Муфты термоусаживаемые ПКВ(Н)тп-1 и ПКВтп-1 предназначены для оконцевания алюминиевых или медных жил кабелей с пластмассовой, резиновой и полиэтиленовой изоляцией на напряжение 1 кВ: АВВГ-1, ВВГ-1, АВВГз-1, ВВГз-1, АПвВГ-1, ПвВГ-1, их аналогов и модификаций.

Номенклатура изделий разработана для одно-, двух-, трех-, четырех- и пятижильных кабелей.

Концевая муфта ПКВ(Н)тп-1 подходит для наружной и внутренней установки в помещениях любой влажности.

Концевая муфта ПКВтп-1 внутренней установки конструктивно отличается от версии ПКВ(Н)Тп-1 отсутствием фазных термоусаживаемых трубок.



Преимущества

- Быстрый и простой монтаж термоусаживаемых компонентов муфты с помощью газовой горелки или высокотемпературного фена.
- Абсолютная герметичность конструкции муфты за счет:
 - применения высококачественных двухслойных термоусаживаемых материалов;
 - клеевого термолепкого слоя на внутренней поверхности термоусаживаемых трубок и перчаток.
- Широкий ассортиментный ряд с несколькими вариантами комплектации муфты:
 - без наконечников;
 - болтовыми наконечниками со срывными головками;
 - с наконечниками под опрессовку.

Технические характеристики

Материал:	термоусаживаемый полимер
Свойства материала:	безгалогенный, химически и UV-стойкий
Температура термоусадки, °С:	120
Диапазон рабочих температур, °С:	-45...+50
Диапазон усадки:	3:1
Габариты упаковки, мм:	820×150×150
Масса брутто, кг:	0,8-1



Состав комплекта



- 1– перчатка термоусаживаемая
- 2– трубки изоляции жилы
- 3– трубки изоляции наконечника
- 4– наконечники болтовые
- 5– салфетка
- 6– перчатки х/б
- Паспорт/инструкция

Наименование	Количество жил	Сечение жилы кабеля, мм ²	Количество в упаковке, компл.	Артикул
Концевая муфта наружной установки без наконечников ПКВ(Н)тп-1 б/н				
ПКВ(Н)тп 4x16/25 б/н	4	16–25	1	UZM-XLK1-NVN4-1625X
ПКВ(Н)тп 4x35/50 б/н	4	35–50	1	UZM-XLK1-NVN4-3550X
ПКВ(Н)тп 4x70/120 б/н	4	70–120	1	UZM-XLK1-NVN4-70120X
ПКВ(Н)тп 4x150/240 б/н	4	150–240	1	UZM-XLK1-NVN4-150240X
ПКВ(Н)тп 5x16/25 б/н	5	16–25	1	UZM-XLK1-NVN5-1625X
ПКВ(Н)тп 5x35/50 б/н	5	35–50	1	UZM-XLK1-NVN5-3550X
ПКВ(Н)тп 5x70/120 б/н	5	70–120	1	UZM-XLK1-NVN5-70120X
ПКВ(Н)тп 5x150/240 б/н	5	150–240	1	UZM-XLK1-NVN5-150240X
Концевая муфта внутренней установки без наконечников ПКВтп-1 б/н				
ПКВтп 4x16/25 б/н	4	16–25	3	UZM-XLK1-VN4-1625X
ПКВтп 4x35/50 б/н	4	35–50	3	UZM-XLK1-VN4-3550X
ПКВтп 4x70/120 б/н	4	70–120	3	UZM-XLK1-VN4-70120X
ПКВтп 4x150/240 б/н	4	150–240	3	UZM-XLK1-VN4-150240X
ПКВтп 5x16/25 б/н	5	16–25	3	UZM-XLK1-VN5-1625X
ПКВтп 5x35/50 б/н	5	35–50	3	UZM-XLK1-VN5-3550X
ПКВтп 5x70/120 б/н	5	70–120	3	UZM-XLK1-VN5-70120X
ПКВтп 5x150/240 б/н	5	150–240	3	UZM-XLK1-VN5-150240X

Наименование	Количество жил	Сечение жилы кабеля, мм ²	Количество в упаковке, компл.	Артикул
--------------	----------------	--------------------------------------	-------------------------------	---------

Концевая муфта наружной установки с наконечниками ПКВ(Н)тп-1 с/н

ПКВ(Н)тп 1х16/25 с/н	1	16–25	1	UZM-XLK1-NVN1-1625S
ПКВ(Н)тп 1х35/50 с/н	1	35–50	1	UZM-XLK1-NVN1-3550S
ПКВ(Н)тп 1х70/120 с/н	1	70–120	1	UZM-XLK1-NVN1-70120S
ПКВ(Н)тп 1х150/240 с/н	1	150–240	1	UZM-XLK1-NVN1-150240S
ПКВ(Н)тп 2х16/25 с/н	2	16–25	1	UZM-XLK1-NVN2-1625S
ПКВ(Н)тп 2х35/50 с/н	2	35–50	1	UZM-XLK1-NVN2-3550S
ПКВ(Н)тп 2х70/120 с/н	2	70–120	1	UZM-XLK1-NVN2-70120S
ПКВ(Н)тп 2х150/240 с/н	2	150–240	1	UZM-XLK1-NVN2-150240S
ПКВ(Н)тп 3х16/25 с/н	3	16–25	1	UZM-XLK1-NVN3-1625S
ПКВ(Н)тп 3х35/50 с/н	3	35–50	1	UZM-XLK1-NVN3-3550S
ПКВ(Н)тп 3х70/120 с/н	3	70–120	1	UZM-XLK1-NVN3-70120S
ПКВ(Н)тп 3х150/240 с/н	3	150–240	1	UZM-XLK1-NVN3-150240S
ПКВ(Н)тп 4х16/25 с/н	4	16–25	1	UZM-XLK1-NVN4-1625S
ПКВ(Н)тп 4х35/50 с/н	4	35–50	1	UZM-XLK1-NVN4-3550S
ПКВ(Н)тп 4х70/120 с/н	4	70–120	1	UZM-XLK1-NVN4-70120S
ПКВ(Н)тп 4х150/240 с/н	4	150–240	1	UZM-XLK1-NVN4-150240S
ПКВ(Н)тп 5х16/25 с/н	5	16–25	1	UZM-XLK1-NVN5-1625S
ПКВ(Н)тп 5х35/50 с/н	5	35–50	1	UZM-XLK1-NVN5-3550S
ПКВ(Н)тп 5х70/120 с/н	5	70–120	1	UZM-XLK1-NVN5-70120S
ПКВ(Н)тп 5х150/240 с/н	5	150–240	1	UZM-XLK1-NVN5-150240S

Концевая муфта внутренней установки с наконечниками ПКВтп-1 с/н

ПКВтп 1х16/25 с/н	1	16–25	3	UZM-XLK1-VN1-1625S
ПКВтп 1х35/50 с/н	1	35–50	3	UZM-XLK1-VN1-3550S
ПКВтп 1х70/120 с/н	1	70–120	3	UZM-XLK1-VN1-70120S
ПКВтп 5х150/240 с/н	1	150–240	3	UZM-XLK1-VN1-150240S
ПКВтп 2х16/25 с/н	2	16–25	3	UZM-XLK1-VN2-1625S
ПКВтп 2х35/50 с/н	2	35–50	3	UZM-XLK1-VN2-3550S
ПКВтп 2х70/120 с/н	2	70–120	3	UZM-XLK1-VN2-70120S
ПКВтп 2х150/240 с/н	2	150–240	3	UZM-XLK1-VN2-150240S
ПКВтп 3х16/25 с/н	3	16–25	3	UZM-XLK1-VN3-1625S
ПКВтп 3х35/50 с/н	3	35–50	3	UZM-XLK1-VN3-3550S
ПКВтп 3х70/120 с/н	3	70–120	3	UZM-XLK1-VN3-70120S
ПКВтп 3х150/240 с/н	3	150–240	3	UZM-XLK1-VN3-150240S
ПКВтп 4х16/25 с/н	4	16–25	3	UZM-XLK1-VN4-1625S
ПКВтп 4х35/50 с/н	4	35–50	3	UZM-XLK1-VN4-3550S
ПКВтп 4х70/120 с/н	4	70–120	3	UZM-XLK1-VN4-70120S
ПКВтп 4х150/240 с/н	4	150–240	3	UZM-XLK1-VN4-150240S
ПКВтп 5х16/25 с/н	5	16–25	3	UZM-XLK1-VN5-1625S
ПКВтп 5х35/50 с/н	5	35–50	3	UZM-XLK1-VN5-3550S
ПКВтп 5х70/120 с/н	5	70–120	3	UZM-XLK1-VN5-70120S
ПКВтп 5х150/240 с/н	5	150–240	3	UZM-XLK1-VN5-150240S

Основные этапы монтажа концевых муфт ПКВ(Н)тп-1 и ПКВтп-1



Рисунок 1

- Распрямить кабель и удалить наружный покров на длине 800 мм.

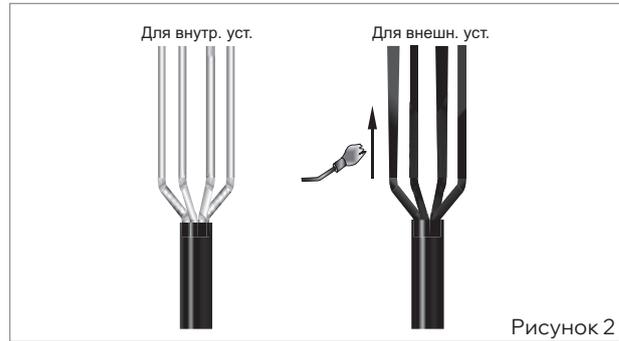


Рисунок 2

Для муфт внутренней установки:

- развести жилы.

Для муфт внешней установки:

- развести жилы;
- надеть на жилы трубки изоляции жил и усадить их, начиная от корешка разделки, в направлении концов жил.

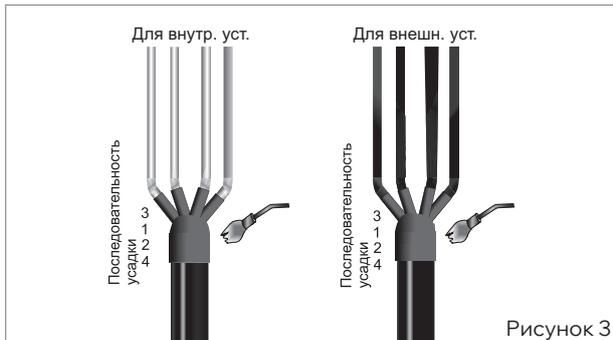


Рисунок 3

- Надеть на жилы перчатку, установив ее плотно в корешок разделки кабеля. В случае одножильного кабеля надеть манжету на кабель с заходом 50 мм на жилу.
- Усадку перчатки производить в последовательности, приведенной на рисунке.



Рисунок 4

- Удалить изоляцию с концов жил на длину, необходимой для оконцевания жил наконечниками.
- Надеть на жилы трубки изоляции наконечников.
- Произвести оконцевание жил кабеля.

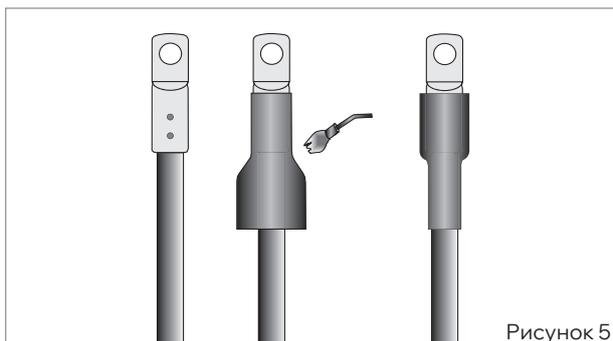


Рисунок 5

- Надеть на оконцованные жилы трубки изоляции наконечников и усадить их.



Рисунок 6

- Монтаж муфты закончен.

Концевые муфты для кабелей с пластмассовой изоляцией, с изоляцией из сшитого полиэтилена с броней или экраном ПКВ(Н)тпбэ-1 и ПКВтпбэ-1

Муфты термоусаживаемые ПКВ(Н)тпбэ-1 и ПКВтпбэ-1 предназначены для оконцевания алюминиевых или медных жил кабелей с пластмассовой, резиновой и полиэтиленовой изоляцией с броней или экраном на напряжение 1 кВ: АВБбШв-1, ВБбШв-1, АВВБ-1, АВВБГ-1, ВВБ-1, ВВБГ-1, АПвБбШв-1, ПвБбШв-1, ВВГЭ, АВВГЭ, ПвВГЭ, АПвВГЭ, их аналогов и модификаций.

Номенклатура изделий разработана для одно-, двух-, трех-, четырех- и пятижильных кабелей.



Преимущества

- Муфта подходит для бронированных и экранированных кабелей, включает комплект паяного или непаяного заземления на выбор. Комплект непаяного заземления содержит пружины постоянного давления ППД, изготовленные из высококачественной нержавеющей стали марки AISI 301 с высоким содержанием хрома и никеля и обеспечивающие надежное и безопасное соединение шины заземления ПМЛ с бронелентами кабеля.
- Применение высококачественных двухслойных термоусаживаемых материалов с адгезивным термопластичным клеевым слоем на внутренней поверхности трубок и перчаток обеспечивает абсолютную герметичность конструкции муфты.
- Широкий ассортиментный ряд с несколькими вариантами комплектации муфты:
 - без наконечников;
 - с болтовыми наконечниками со срывными головками;
 - с наконечниками под опрессовку.

Технические характеристики

Материал:	термоусаживаемый полимер
Свойства материала:	безгалогенный, химически и UV-стойкий
Температура термоусадки, °C:	120
Диапазон рабочих температур, °C:	-45...+50
Диапазон усадки:	3:1
Габариты упаковки, мм:	820×150×150
Масса брутто, кг:	1-1,5



Состав комплекта



- 1– перчатка термо-усаживаемая
 - 2– трубки изоляции жилы
 - 3– трубки изоляции наконечника
 - 4– шина заземления с наконечником
 - 5– проволока
 - 6– комплект заземления (паяное или непаяное соединение)
 - 7– наконечники болтовые
 - 8– изолента
 - 9– салфетка
 - 10– перчатки
- Паспорт/инструкция

Наименование	Количество жил	Сечение жилы кабеля, мм ²	Количество в упаковке, компл.	Артикул
--------------	----------------	--------------------------------------	-------------------------------	---------

Концевая муфта наружной установки без наконечников с непаяным узлом заземления ПКВ(Н)тпбэ-1 б/н ППД

ПКВ(Н)тпбэ 4х16/25 б/н ППД	4	16–25	1	UZM-XLBK1-NVN4-1625XZ
ПКВ(Н)тпбэ 4х35/50 б/н ППД	4	35–50	1	UZM-XLBK1-NVN4-3550XZ
ПКВ(Н)тпбэ 4х70/120 б/н ППД	4	70–120	1	UZM-XLBK1-NVN4-70120XZ
ПКВ(Н)тпбэ 4х150/240 б/н ППД	4	150–240	1	UZM-XLBK1-NVN4-150240XZ
ПКВ(Н)тпбэ 5х16/25 б/н ППД	5	16–25	1	UZM-XLBK1-NVN5-1625XZ
ПКВ(Н)тпбэ 5х35/50 б/н ППД	5	35–50	1	UZM-XLBK1-NVN5-3550XZ
ПКВ(Н)тпбэ 5х70/120 б/н ППД	5	70–120	1	UZM-XLBK1-NVN5-70120XZ
ПКВ(Н)тпбэ 5х150/240 б/н ППД	5	150–240	1	UZM-XLBK1-NVN5-150240XZ

Концевая муфта наружной установки с болтовыми наконечниками с паяным узлом заземления ПКВ(Н)тпбэ-1 с/н пайка

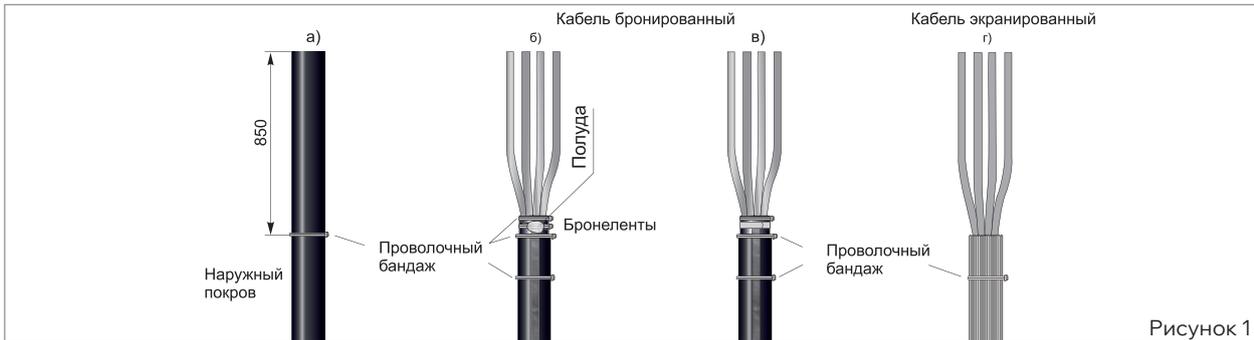
ПКВ(Н)тпбэ 4х16/25 с/н пайка	4	16–25	1	UZM-XLBK1-NVN4-1625SP
ПКВ(Н)тпбэ 4х35/50 с/н пайка	4	35–50	1	UZM-XLBK1-NVN4-3550SP
ПКВ(Н)тпбэ 4х70/120 с/н пайка	4	70–120	1	UZM-XLBK1-NVN4-70120SP
ПКВ(Н)тпбэ 4х150/240 с/н пайка	4	150–240	1	UZM-XLBK1-NVN4-150240SP
ПКВ(Н)тпбэ 5х16/25 с/н пайка	5	16–25	1	UZM-XLBK1-NVN5-1625SP
ПКВ(Н)тпбэ 5х35/50 с/н пайка	5	35–50	1	UZM-XLBK1-NVN5-3550SP
ПКВ(Н)тпбэ 5х70/120 с/н пайка	5	70–120	1	UZM-XLBK1-NVN5-70120SP
ПКВ(Н)тпбэ 5х150/240 с/н пайка	5	150–240	1	UZM-XLBK1-NVN5-150240SP

Наименование	Количество жил	Сечение жилы кабеля, мм ²	Количество в упаковке, компл.	Артикул
Концевая муфта наружной установки с болтовыми наконечниками с непаяным узлом заземления ПКВ(Н)тпбэ-1 с/н ППД				
ПКВ(Н)тпбэ 1х16/25 с/н ППД	1	16–25	1	UZM-XLBK1-NVN1-1625SZ
ПКВ(Н)тпбэ 1х35/50 с/н ППД	1	35–50	1	UZM-XLBK1-NVN1-3550SZ
ПКВ(Н)тпбэ 1х70/120 с/н ППД	1	70–120	1	UZM-XLBK1-NVN1-70120SZ
ПКВ(Н)тпбэ 1х150/240 с/н ППД	1	150–240	1	UZM-XLBK1-NVN1-150240SZ
ПКВ(Н)тпбэ 2х16/25 с/н ППД	2	16–25	1	UZM-XLBK1-NVN2-1625SZ
ПКВ(Н)тпбэ 2х35/50 с/н ППД	2	35–50	1	UZM-XLBK1-NVN2-3550SZ
ПКВ(Н)тпбэ 2х70/120 с/н ППД	2	70–120	1	UZM-XLBK1-NVN2-70120SZ
ПКВ(Н)тпбэ 2х150/240 с/н ППД	2	150–240	1	UZM-XLBK1-NVN2-150240SZ
ПКВ(Н)тпбэ 3х16/25 с/н ППД	3	16–25	1	UZM-XLBK1-NVN3-1625SZ
ПКВ(Н)тпбэ 3х35/50 с/н ППД	3	35–50	1	UZM-XLBK1-NVN3-3550SZ
ПКВ(Н)тпбэ 3х70/120 с/н ППД	3	70–120	1	UZM-XLBK1-NVN3-70120SZ
ПКВ(Н)тпбэ 3х150/240 с/н ППД	3	150–240	1	UZM-XLBK1-NVN3-150240SZ
ПКВ(Н)тпбэ 4х16/25 с/н ППД	4	16–25	1	UZM-XLBK1-NVN4-1625SZ
ПКВ(Н)тпбэ 4х35/50 с/н ППД	4	35–50	1	UZM-XLBK1-NVN4-3550SZ
ПКВ(Н)тпбэ 4х70/120 с/н ППД	4	70–120	1	UZM-XLBK1-NVN4-70120SZ
ПКВ(Н)тпбэ 4х150/240 с/н ППД	4	150–240	1	UZM-XLBK1-NVN4-150240SZ
ПКВ(Н)тпбэ 5х16/25 с/н ППД	5	16–25	1	UZM-XLBK1-NVN5-1625SZ
ПКВ(Н)тпбэ 5х35/50 с/н ППД	5	35–50	1	UZM-XLBK1-NVN5-3550SZ
ПКВ(Н)тпбэ 5х70/120 с/н ППД	5	70–120	1	UZM-XLBK1-NVN5-70120SZ
ПКВ(Н)тпбэ 5х150/240 с/н ППД	5	150–240	1	UZM-XLBK1-NVN5-150240SZ
Концевая муфта внутренней установки без наконечников с непаяным узлом заземления ПКВтпбэ-1 б/н ППД				
ПКВтпбэ 4х16/25 б/н ППД	4	16–25	3	UZM-XLBK1-VN4-1625XZ
ПКВтпбэ 4х35/50 б/н ППД	4	35–50	3	UZM-XLBK1-VN4-3550XZ
ПКВтпбэ 4х70/120 б/н ППД	4	70–120	3	UZM-XLBK1-VN4-70120XZ
ПКВтпбэ 4х150/240 б/н ППД	4	150–240	3	UZM-XLBK1-VN4-150240XZ
ПКВтпбэ 5х16/25 б/н ППД	5	16–25	3	UZM-XLBK1-VN5-1625XZ
ПКВтпбэ 5х35/50 б/н ППД	5	35–50	3	UZM-XLBK1-VN5-3550XZ
ПКВтпбэ 5х70/120 б/н ППД	5	70–120	3	UZM-XLBK1-VN5-70120XZ
ПКВтпбэ 5х150/240 б/н ППД	5	150–240	3	UZM-XLBK1-VN5-150240XZ
Концевая муфта внутренней установки с болтовыми наконечниками с паяным узлом заземления ПКВтпбэ-1 с/н пайка				
ПКВтпбэ 4х16/25 с/н пайка	4	16–25	3	UZM-XLBK1-VN4-1625SP
ПКВтпбэ 4х35/50 с/н пайка	4	35–50	3	UZM-XLBK1-VN4-3550SP
ПКВтпбэ 4х70/120 с/н пайка	4	70–120	3	UZM-XLBK1-VN4-70120SP
ПКВтпбэ 4х150/240 с/н пайка	4	150–240	3	UZM-XLBK1-VN4-150240SP
ПКВтпбэ 5х16/25 с/н пайка	5	16–25	3	UZM-XLBK1-VN5-1625SP
ПКВтпбэ 5х35/50 с/н пайка	5	35–50	3	UZM-XLBK1-VN5-3550SP
ПКВтпбэ 5х70/120 с/н пайка	5	70–120	3	UZM-XLBK1-VN5-70120SP
ПКВтпбэ 5х150/240 с/н пайка	5	150–240	3	UZM-XLBK1-VN5-150240SP



Наименование	Количество жил	Сечение жилы кабеля, мм ²	Количество в упаковке, компл.	Артикул
Концевая муфта внутренней установки с болтовыми наконечниками с непаяным узлом заземления ПКВтпбэ-1 с/н ППД				
ПКВтпбэ 1х16/25 с/н ППД	1	16–25	3	UZM-XLBK1-VN1-1625SZ
ПКВтпбэ 1х35/50 с/н ППД	1	35–50	3	UZM-XLBK1-VN1-3550SZ
ПКВтпбэ 1х70/120 с/н ППД	1	70–120	3	UZM-XLBK1-VN1-70120SZ
ПКВтпбэ 1х150/240 с/н ППД	1	150–240	3	UZM-XLBK1-VN1-150240SZ
ПКВтпбэ 2х16/25 с/н ППД	2	16–25	3	UZM-XLBK1-VN2-1625SZ
ПКВтпбэ 2х35/50 с/н ППД	2	35–50	3	UZM-XLBK1-VN2-3550SZ
ПКВтпбэ 2х70/120 с/н ППД	2	70–120	3	UZM-XLBK1-VN2-70120SZ
ПКВтпбэ 2х150/240 с/н ППД	2	150–240	3	UZM-XLBK1-VN2-150240SZ
ПКВтпбэ 3х16/25 с/н ППД	3	16–25	3	UZM-XLBK1-VN3-1625SZ
ПКВтпбэ 3х35/50 с/н ППД	3	35–50	3	UZM-XLBK1-VN3-3550SZ
ПКВтпбэ 3х70/120 с/н ППД	3	70–120	3	UZM-XLBK1-VN3-70120SZ
ПКВтпбэ 3х150/240 с/н ППД	3	150–240	3	UZM-XLBK1-VN3-150240SZ
ПКВтпбэ 4х16/25 с/н ППД	4	16–25	3	UZM-XLBK1-VN4-1625SZ
ПКВтпбэ 4х35/50 с/н ППД	4	35–50	3	UZM-XLBK1-VN4-3550SZ
ПКВтпбэ 4х70/120 с/н ППД	4	70–120	3	UZM-XLBK1-VN4-70120SZ
ПКВтпбэ 4х150/240 с/н ППД	4	150–240	3	UZM-XLBK1-VN4-150240SZ
ПКВтпбэ 5х16/25 с/н ППД	5	16–25	3	UZM-XLBK1-VN5-1625SZ
ПКВтпбэ 5х35/50 с/н ППД	5	35–50	3	UZM-XLBK1-VN5-3550SZ
ПКВтпбэ 5х70/120 с/н ППД	5	70–120	3	UZM-XLBK1-VN5-70120SZ
ПКВтпбэ 5х150/240 с/н ППД	5	150–240	3	UZM-XLBK1-VN5-150240SZ

Основные этапы монтажа концевых муфт ПКВ(Н)тпбэ-1 и ПКВтпбэ-1



- Распрямить кабель.
- Удалить наружный покров кабеля на длине 850 мм (рис. 1а).

Для бронированного кабеля:

- наложить на бронеленты проволоочный бандаж;
- удалить бронеленты до бандажа.

Для муфт под пайку:

- выполнить лужение бронелент припоем А в месте, обозначенном на рис. 1б как «Полуда»;
- установить шину заземления концом без наконечника на бронелентах и закрепить ее проволоочным бандажом;
- припаять шину к бронелентам вместе с проволоочным бандажом.

- В случае комплекта муфты с ППД установить шину заземления концом без наконечника на бронелентах и закрепить ее ППД до полной намотки на кабель (рис. 1в).

Для экранированного кабеля (рис. 1г):

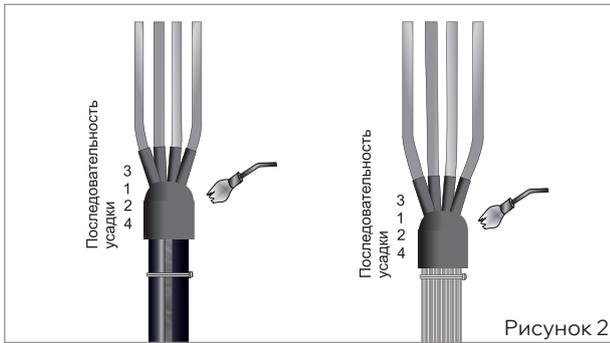
- проволоки экрана согнуть в направлении наружного покрова кабеля;
- закрепить проволоки экрана проволоочным бандажом.

Для муфт внутренней установки:

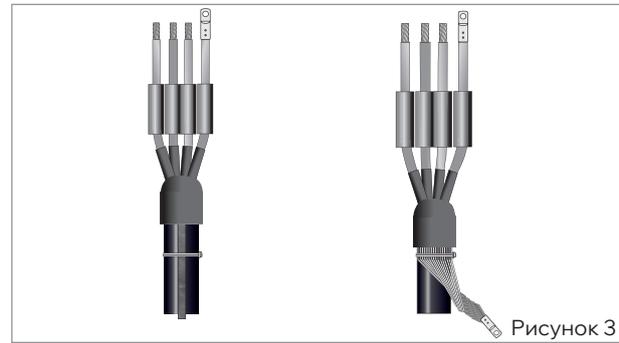
- развести жилы.

Для муфт внешней установки:

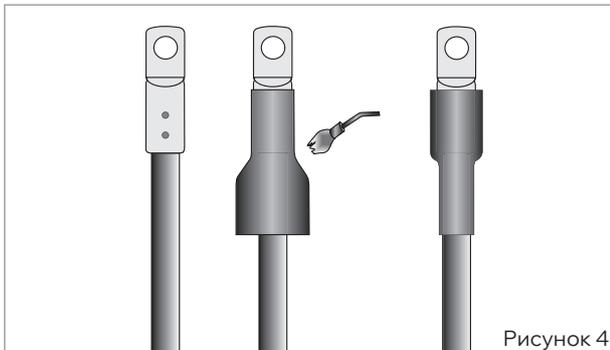
- развести жилы с радиусом не менее десятикратного диаметра жилы;
- надеть на жилы трубки изоляции жил, продвинув их в «корешок» разделки кабеля, и усадить их, начиная от корешка разделки в направлении концов жил.



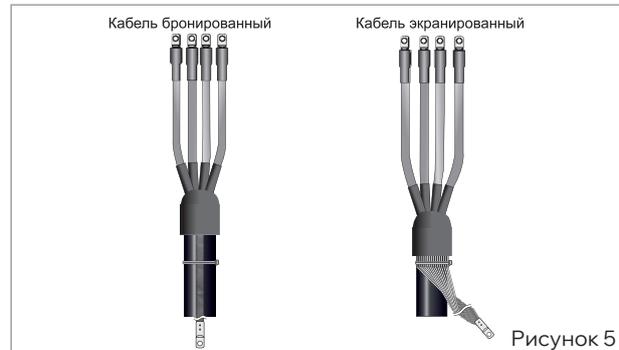
- Надеть на жилы перчатку. В случае одножильного кабеля надеть манжету на кабель с заходом 50 мм на жилу.
- Усадку перчатки производить в последовательности, приведенной на рис. 2.



- Удалить изоляцию с концов жил на длине, необходимой для окончевания жил наконечниками.
- Надеть на жилы трубки изоляции наконечников.
- Произвести окончевание жил кабеля.



- Надеть на окончеванные жилы трубки изоляции наконечников и усадить их.

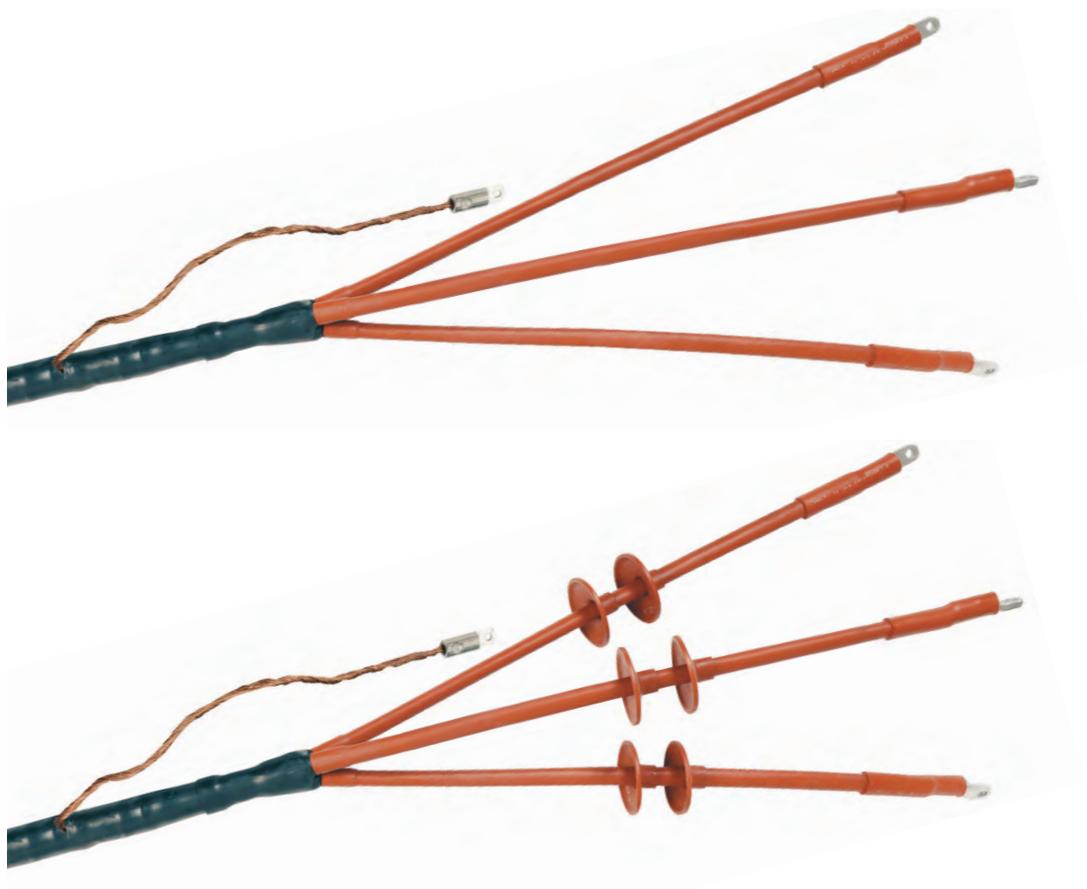


- Монтаж муфты закончен.

Концевые муфты для кабелей с СПЭ изоляцией ПКНтп-10 и ПКВтп-10 напряжением 6–10 кВ

НОВИНКА

Муфты кабельные концевые внутренней установки марки ПКВтп-10 и наружной установки марки ПКНтп-10 предназначены для присоединения потребителей к электросети с помощью силовых кабелей с СПЭ изоляцией на напряжение до 10 кВ переменного тока частотой 50 Гц. Номенклатура изделий разработана для одножильных и трехжильных кабелей.



Преимущества

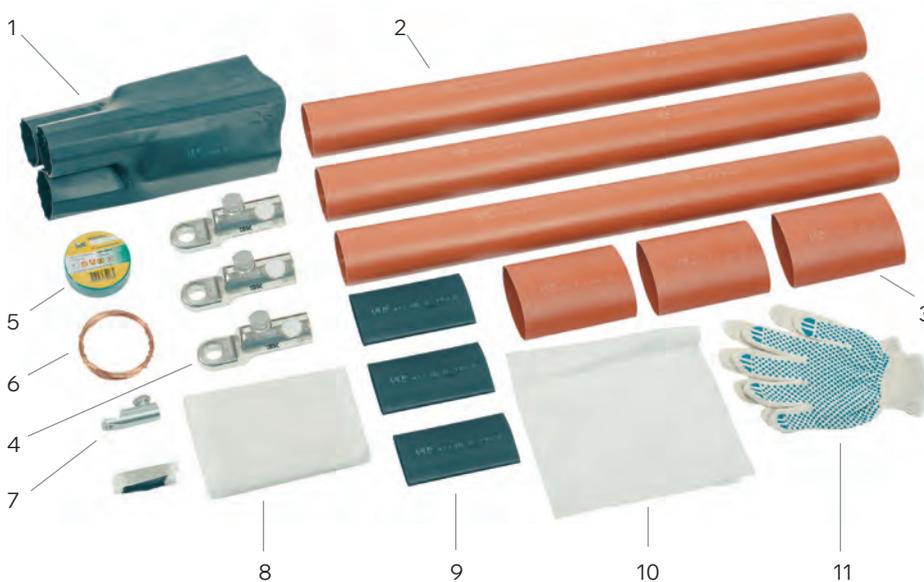
- Термоусаживаемые трубки жильной изоляции, концевые манжеты выполнены из трекингоустойкого материала кирпично-красного цвета.
- Фазные юбочные изоляторы в комплекте муфт наружной установки ПКНт-10 и ПКНтп-10 предохраняют от токов утечки в любых погодных условиях.
- Комплект муфты универсален и позволяет использовать как наконечники под опрессовку, так и болтовые наконечники.
- Механические болтовые наконечники с пастой для надежного контактного соединения изготовлены из сплава, мало подверженного окислению. Могут применяться для кабелей как с алюминиевыми, так и с медными жилами.

Технические характеристики

Материал:	термоусаживаемый полимер
Свойства материала:	безгалогенный, химически и UV-стойкий
Температура термоусадки, °С:	120
Диапазон рабочих температур, °С:	-45...+50
Диапазон усадки:	3:1
Шина заземления:	медный луженый проводник с наконечником под болт М8
Габариты упаковки, мм:	820×150×150
Масса брутто, кг:	3–3,5



Состав комплекта ПКВтп-10



- 1– перчатка термоусаживаемая
- 2– трекингостойкая трубка
- 3– трекингостойкая манжета
- 4– болтовые наконечники на жилу
- 5– лента ПВХ
- 6– проволока медная
- 7– болтовой наконечник на экран
- 8– герметик гидрохимзащиты
- 9– трубка стресс-контроля
- 10– салфетка техническая
- 11– перчатки х/б

Состав комплекта ПКНтп-10



- 1– перчатка термоусаживаемая
- 2– трекингостойкая трубка
- 3– трекингостойкая манжета
- 4– болтовые наконечники на жилу
- 5– болтовой наконечник на экран
- 6– проволока медная
- 7– лента ПВХ
- 8– герметик гидрохимзащиты
- 9– изолятор термоусаживаемый
- 10– салфетка техническая
- 11– перчатки х/б
- 12– трубка стресс-контроля

Наименование	Количество жил	Сечение жилы кабеля, мм ²	Количество в упаковке, компл.	Артикул
Концевая муфта внутренней установки без наконечников ПКВт-10 и ПКВтп-10				
ПКВт-10 1x150/240 б/н ПВХ/СПЭ	1	150–240	3	UZM-XLK10-VN1-150240X
ПКВт-10 1x300/400 б/н ПВХ/СПЭ	1	300–400	3	UZM-XLK10-VN1-300400X
ПКВт-10 1x35/50 б/н ПВХ/СПЭ	1	35–50	3	UZM-XLK10-VN1-3550X
ПКВт-10 1x500/630 б/н ПВХ/СПЭ	1	500–630	3	UZM-XLK10-VN1-500630X
ПКВт-10 1x70/120 б/н ПВХ/СПЭ	1	70–120	3	UZM-XLK10-VN1-70120X
ПКВт-10 1x800 б/н ПВХ/СПЭ	1	800	3	UZM-XLK10-VN1-800X
ПКВтп-10 3x150/240 б/н ПВХ/СПЭ	3	150–240	1	UZM-XLK10-VN3-150240X
ПКВтп-10 3x300 б/н ПВХ/СПЭ	3	300	1	UZM-XLK10-VN3-300X
ПКВтп-10 3x35/50 б/н ПВХ/СПЭ	3	35–50	1	UZM-XLK10-VN3-3550X
ПКВтп-10 3x70/120 б/н ПВХ/СПЭ	3	70–120	1	UZM-XLK10-VN3-70120X



Наименование	Количество жил	Сечение жилы кабеля, мм ²	Количество в упаковке, компл.	Артикул
Концевая муфта внутренней установки с наконечниками ПКВт-10 и ПКВтп-10				
ПКВт-10 1x150/240 с/н ПВХ/СПЭ	1	150–240	3	UZM-XLK10-VN1-150240S
ПКВт-10 1x300/400 с/н ПВХ/СПЭ	1	300–400	3	UZM-XLK10-VN1-300400S
ПКВт-10 1x35/50 с/н ПВХ/СПЭ	1	35–50	3	UZM-XLK10-VN1-3550S
ПКВт-10 1x500/630 с/н ПВХ/СПЭ	1	500–630	3	UZM-XLK10-VN1-500630S
ПКВт-10 1x70/120 с/н ПВХ/СПЭ	1	70–120	3	UZM-XLK10-VN1-70120S
ПКВт-10 1x800 с/н ПВХ/СПЭ	1	800	3	UZM-XLK10-VN1-800S
ПКВтп-10 3x150/240 с/н ПВХ/СПЭ	3	150–240	1	UZM-XLK10-VN3-150240S
ПКВтп-10 3x300 с/н ПВХ/СПЭ	3	300	1	UZM-XLK10-VN3-300S
ПКВтп-10 3x35/50 с/н ПВХ/СПЭ	3	35–50	1	UZM-XLK10-VN3-3550S
ПКВтп-10 3x70/120 с/н ПВХ/СПЭ	3	70–120	1	UZM-XLK10-VN3-70120S
Концевая муфта наружной установки без наконечников ПКНт-10 и ПКНтп-10				
ПКНт-10 1x150/240 б/н ПВХ/СПЭ	1	150–240	3	UZM-XLK10-NVN1-150240X
ПКНт-10 1x300/400 б/н ПВХ/СПЭ	1	300–400	3	UZM-XLK10-NVN1-300400X
ПКНт-10 1x35/50 б/н ПВХ/СПЭ	1	35–50	3	UZM-XLK10-NVN1-3550X
ПКНт-10 1x500/630 б/н ПВХ/СПЭ	1	500–630	3	UZM-XLK10-NVN1-500630X
ПКНт-10 1x70/120 б/н ПВХ/СПЭ	1	70–120	3	UZM-XLK10-NVN1-70120X
ПКНт-10 1x800 б/н ПВХ/СПЭ	1	800	3	UZM-XLK10-NVN1-800X
ПКНтп-10 3x150/240 б/н ПВХ/СПЭ	3	150–240	1	UZM-XLK10-NVN3-150240X
ПКНтп-10 3x300 б/н ПВХ/СПЭ	3	300	1	UZM-XLK10-NVN3-300X
ПКНтп-10 3x35/50 б/н ПВХ/СПЭ	3	35–50	1	UZM-XLK10-NVN3-3550X
ПКНтп-10 3x70/120 б/н ПВХ/СПЭ	3	70–120	1	UZM-XLK10-NVN3-70120X
Концевая муфта наружной установки с наконечниками ПКНт-10 и ПКНтп-10				
ПКНт-10 1x150/240 с/н ПВХ/СПЭ	1	150–240	3	UZM-XLK10-NVN1-150240S
ПКНт-10 1x300/400 с/н ПВХ/СПЭ	1	300–400	3	UZM-XLK10-NVN1-300400S
ПКНт-10 1x35/50 с/н ПВХ/СПЭ	1	35–50	3	UZM-XLK10-NVN1-3550S
ПКНт-10 1x500/630 с/н ПВХ/СПЭ	1	500–630	3	UZM-XLK10-NVN1-500630S
ПКНт-10 1x70/120 с/н ПВХ/СПЭ	1	70–120	3	UZM-XLK10-NVN1-70120S
ПКНт-10 1x800 с/н ПВХ/СПЭ	1	800	3	UZM-XLK10-NVN1-800S
ПКНтп-10 3x150/240 с/н ПВХ/СПЭ	3	150–240	1	UZM-XLK10-NVN3-150240S
ПКНтп-10 3x300 с/н ПВХ/СПЭ	3	300	1	UZM-XLK10-NVN3-300S
ПКНтп-10 3x35/50 с/н ПВХ/СПЭ	3	35–50	1	UZM-XLK10-NVN3-3550S
ПКНтп-10 3x70/120 с/н ПВХ/СПЭ	3	70–120	1	UZM-XLK10-NVN3-70120S

Основные этапы монтажа концевой муфты ПКВт-10, ПКНт-10 для одножильного кабеля с экраном из медных проволок без брони

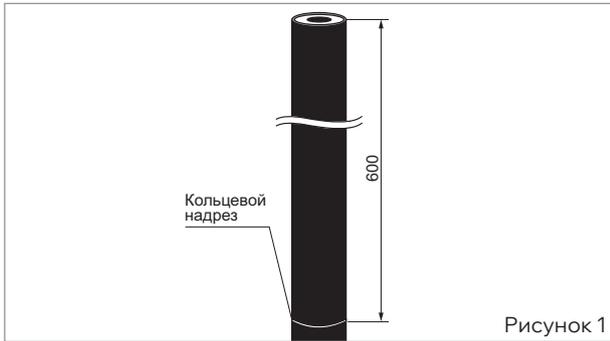


Рисунок 1

- Распрямить и очистить от пыли и грязи конец кабеля на длине 1000 мм. На расстоянии 600 мм от конца кабеля выполнить кольцевой надрез на шланге кабеля, а затем продольный вертикальный надрез (рис. 1).
- Для облегчения снятия оболочки прогреть ее пламенем горелки. Удалить защитный шланг с конца кабеля до кольцевого надреза. Удалить разделительный слой.

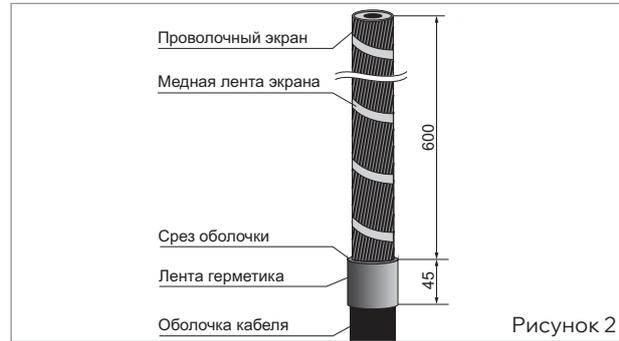


Рисунок 2

- Отогнуть медную ленту экрана и аккуратно обрезать ее по линии среза оболочки кабеля.
- Обезжирить оболочку кабеля на расстоянии 100 мм от среза салфеткой, смоченной в бензине (растворителе). На оболочке кабеля лентой герметика выполнить намотку из 1–2 витков на расстоянии 45 мм от среза (рис. 2).



Рисунок 3

- Аккуратно, последовательно по всей окружности, отогнуть проволоки экрана вдоль кабеля на оболочку, вдавив каждую в подмотку герметика. Проволоки экрана должны плотно облегать срез оболочки кабеля и не пересекаться между собой.
- На расстоянии 60 мм от среза оболочки закрепить проволоки экрана бандажом из 3–4 витков медной проволоки.
- Собрать проволоки экрана, заплести их в косичку и оконцевать наконечником (рис. 3).

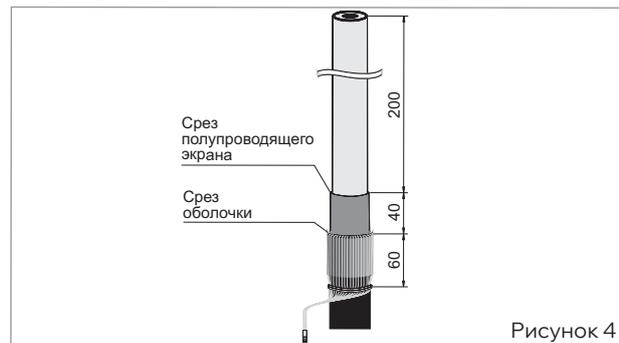


Рисунок 4

- Размотать электропроводящую бумагу до среза оболочки и обрезать ее, не повреждая полупроводящего экрана.
- Обрезать жилу кабеля от места среза оболочки на длину 240 мм.
- Удалить слой полупроводящего экрана с жилы кабеля, оставив участок экрана длиной 40 мм возле среза оболочки. После удаления полупроводящего экрана поверхность полиэтиленовой изоляции должна быть гладкой, без бугров, заусенцев и частиц экрана. Недостатки на поверхности полиэтиленовой изоляции устранить наждачной бумагой. Поверхность изоляции жилы очистить салфеткой, смоченной в бензине или растворителе (рис. 4).

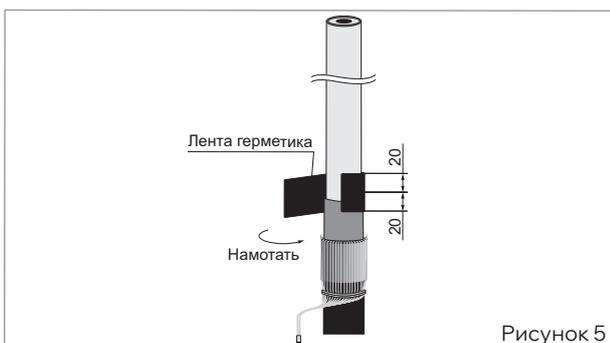


Рисунок 5

- Плотнo намотать ленту герметика с заходом по 20 мм на ступень полупроводящего экрана и на поверхность полиэтиленовой изоляции, обжать рукой (рис. 5).

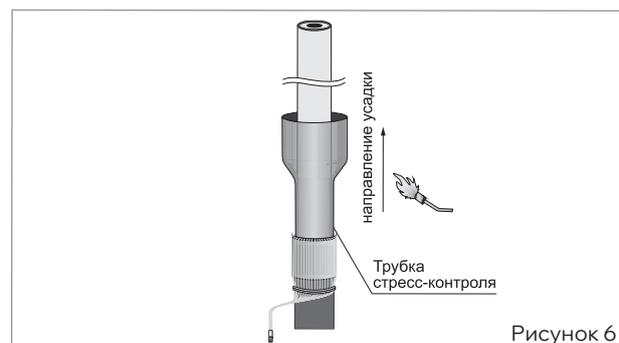


Рисунок 6

- Надеть на жилу трубку стресс-контроля до упора в отогнутые проволоки медного экрана. Усадить трубку с помощью горелки, начиная с нижнего конца трубки вверх (рис. 6).

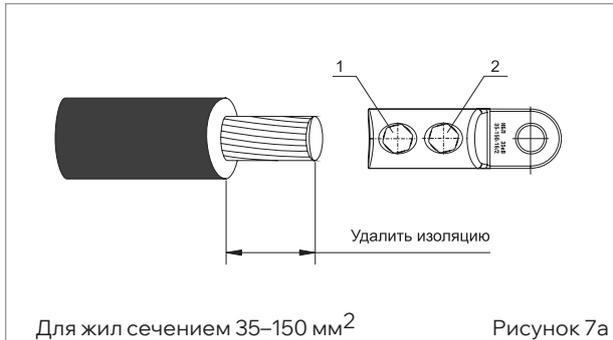

 Для жил сечением 35–150 мм²

Рисунок 7а

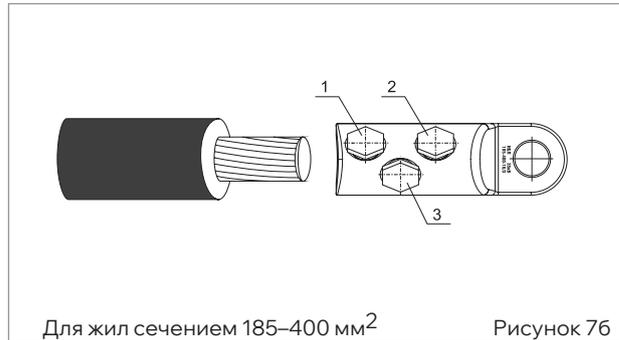

 Для жил сечением 185–400 мм²

Рисунок 7б

- Замерить внутреннюю полость трубчатой части наконечника. Отметить полученный размер на конце кабеля и удалить изоляцию.
- Надеть наконечник на зачищенный конец жилы. При использовании наконечников со срывными болтами плавно, без рывков, затянуть болты до срыва головок

в последовательности, определенной на рис. 7а, 7б, 7в, придерживая наконечник трубным ключом или специальным приспособлением. Выступы болтов спилить напильником для удаления острых кромок и зазубрин до уровня поверхности наконечника, опилки тщательно удалить.

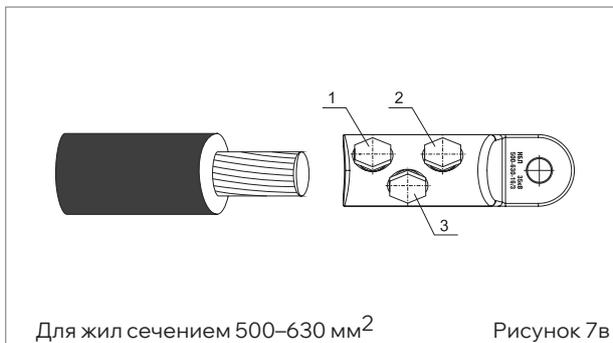

 Для жил сечением 500–630 мм²

Рисунок 7в



Рисунок 8а

- При использовании наконечников, закрепляемых опрессовкой, произвести скругление секторных жил и произвести опрессовку наконечников.

- Произвести герметизацию экрана на оболочке кабеля, выполнив намотку из 2–3 витков ленты герметика (рис. 8а).



Рисунок 8б

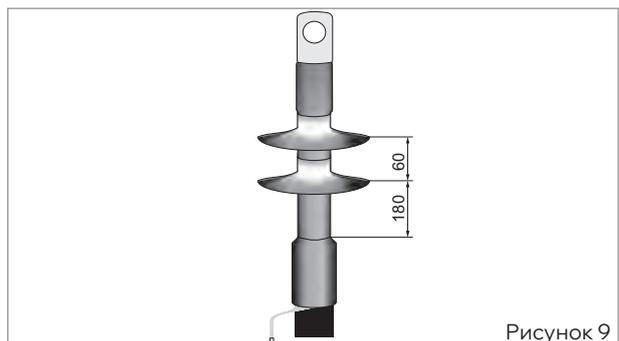


Рисунок 9

- Надвинуть трекингостойкую трубку таким образом, чтобы ее конец совпадал с краем цилиндрической части наконечника, и произвести усадку с помощью горелки, начиная от наконечника (рис. 8б).

- В случае концевой муфты наружной установки после усадки трекингостойкой трубки надеть на кабель два термоусаживаемых изолятора с интервалом 60 мм между изоляторами и усадить, начиная с нижнего (рис. 9).
- Монтаж муфты завершен. Дать муфте полностью остыть, прежде чем подвергать ее какому-либо механическому воздействию.

Основные этапы монтажа концевой муфты ПКВтп-10, ПКНтп-10 для трехжильного кабеля с экраном из медных проволок без брони

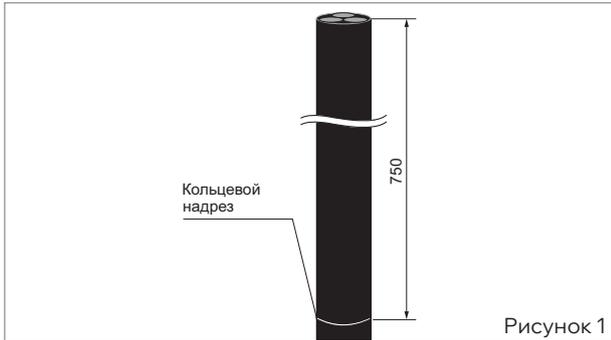


Рисунок 1

■ Распрямить и очистить от пыли и грязи конец кабеля на длине 1000 мм. На расстоянии 750 мм от конца кабеля выполнить кольцевой надрез на шланге кабеля, а затем продольный вертикальный надрез (рис. 1).

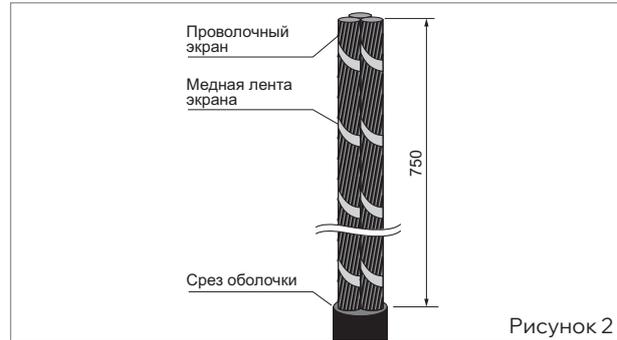


Рисунок 2

■ Для облегчения снятия оболочки прогреть ее пламенем горелки. Удалить защитный шланг с конца кабеля до кольцевого надреза. Удалить разделительный слой (рис. 2).

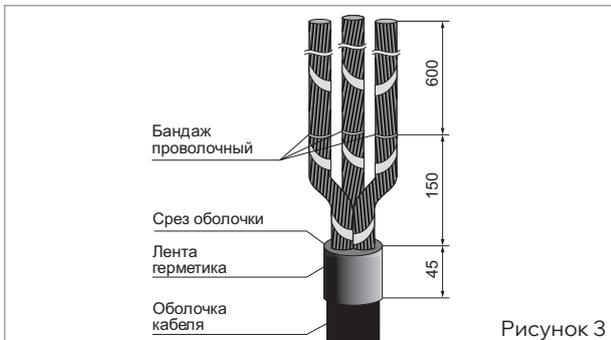


Рисунок 3

■ Развести жилы кабеля с радиусом изгиба жил не менее десятикратного диаметра жилы по изоляции.
 ■ На расстоянии 600 мм от конца каждой жилы наложить бандаж из 2–3 витков медной проволоки.
 ■ Обезжирить оболочку кабеля на расстоянии 100 мм от среза салфеткой, смоченной в бензине (растворителе). На оболочке кабеля лентой герметика выполнить намотку из 1–2 витков на длине 45 мм от среза (рис. 3). Размотать медную ленту экрана до бандажей и обрезать ее.
 ■ Аккуратно, последовательно по всей окружности каждой жилы кабеля, отогнуть проволоки экрана до

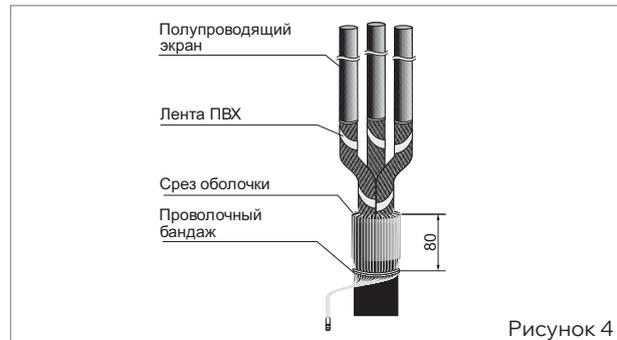


Рисунок 4

бандажей и далее вдоль каждой жилы кабеля, обмотав лентой ПВХ от бандажя до среза оболочки. Проволоки экрана разложить по оболочке кабеля, вдавив каждую проволоку экрана в подмотку герметика таким образом, чтобы они не пересекались. Проволоки экрана должны плотно облегать срез оболочки кабеля.
 ■ Закрепить на оболочке кабеля проволоки экрана бандажом из 3–4 витков медной проволоки на расстоянии 80 мм от среза оболочки.
 ■ Собрать проволоки экрана, заплести их в косичку и оконцевать наконечником (рис. 4).

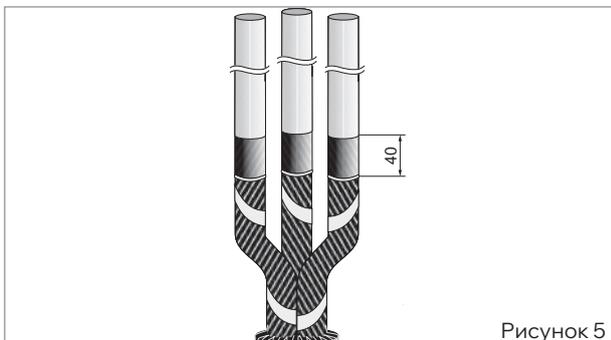


Рисунок 5

■ Размотать электропроводящую бумагу с жил кабеля до места отгиба проволок экрана и обрезать ее, не повреждая полупроводящего экрана.
 ■ Удалить слой полупроводящего экрана с каждой жилы кабеля, оставив участок экрана на длине 40 мм от места отгиба проволок экрана. После удаления экрана поверхность полиэтиленовой изоляции должна быть гладкой, без бугров, заусенцев и частиц экрана.

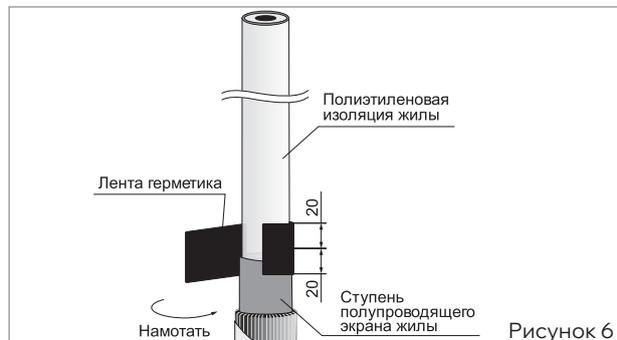
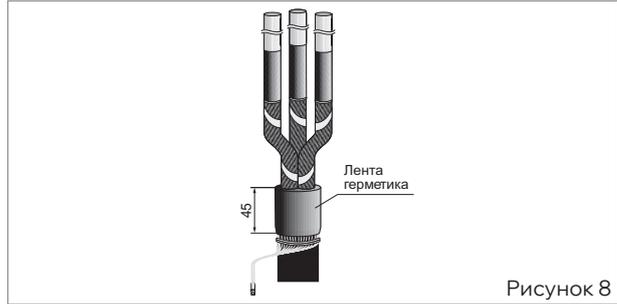


Рисунок 6

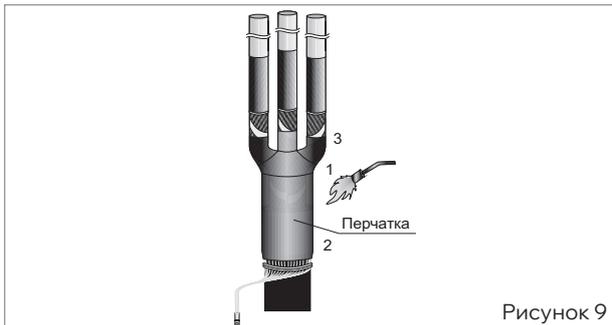
Недостатки на поверхности полиэтиленовой изоляции устранить наждачной бумагой. Поверхность изоляции жилы очистить салфеткой, смоченной в бензине или растворителе (рис. 5).
 ■ Для каждой жилы плотно намотать ленту герметика с заходом по 20 мм на ступень полупроводящего экрана и на поверхность полиэтиленовой изоляции, обжать рукой (рис. 6).



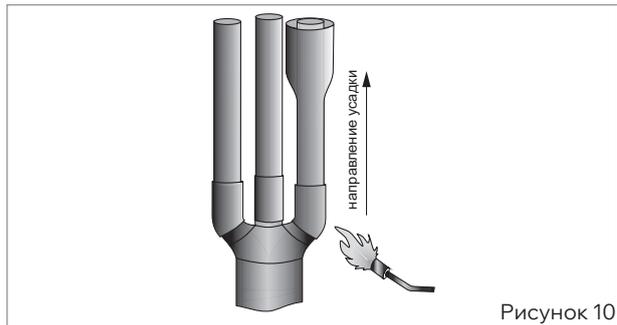
■ Надеть на каждую жилу трубку стресс-контроля до упора в отогнутые проволоки медного экрана. Усадить трубку с помощью горелки, начиная от проволоочного экрана и далее по направлению к концу жилы (рис. 7).



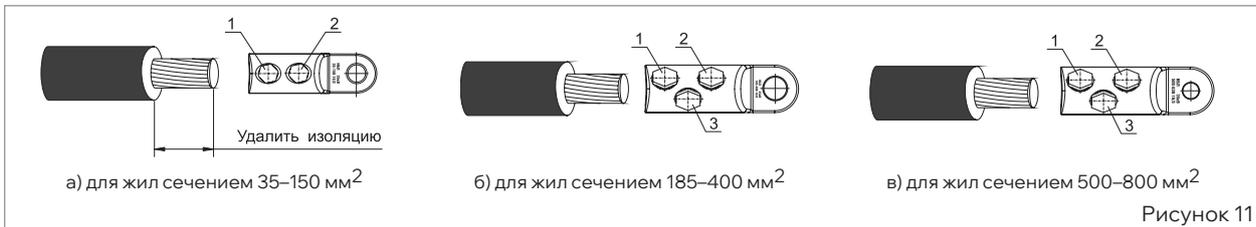
■ Произвести герметизацию экрана на оболочке кабеля, выполнив намотку из 2–3 витков ленты герметика на длине 45 мм от среза оболочки (рис. 8).



■ Сблизить жилы кабеля. Надеть перчатку до упора в корешок разделки. Усадить перчатку, начиная с середины, затем ее основание на оболочку кабеля, а потом пальцы перчатки на жилы кабеля. После усадки по торцам основания и пальцев перчатки должен быть виден выступивший расплавленный клей (рис. 9).



■ Надеть на каждую жилу трекингостойкую трубку таким образом, чтобы нижний край трубки заходил на палец перчатки до упора и усадить, начиная с основания пальцев. После усадки по торцам трубок должен быть виден выступивший расплавленный клей (рис. 10).

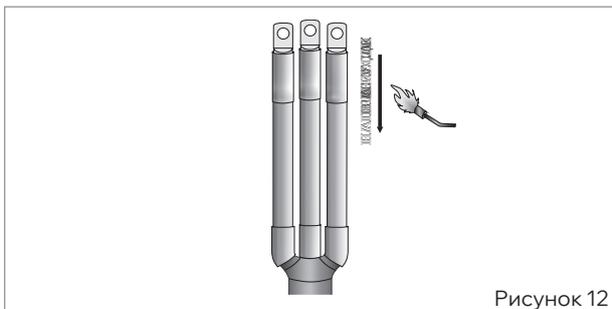


■ Замерить внутреннюю полость трубчатой части наконечника. Отметить полученный размер на жилах кабеля и удалить изоляцию.

■ Надеть наконечники на зачищенные концы жил. При использовании наконечников со срывными болтами плавно, без рывков, затянуть болты до срыва головок в последовательности, определенной на рис. 11а и 11б,

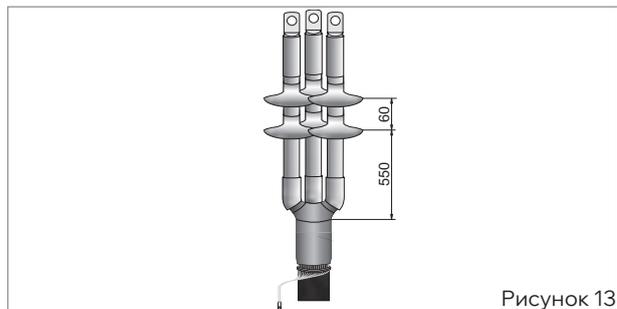
придерживая наконечник трубным ключом или специальным приспособлением. Выступы болтов спилить напильником для удаления острых кромок и зазубрин до уровня поверхности наконечника, опилки тщательно удалить.

■ При использовании наконечников, закрепляемых методом опрессовки, произвести скругление секторных жил и произвести опрессовку наконечников.



■ Надеть трекингостойкие манжеты на наконечники, как изображено на рис. 12, и произвести усадку с помощью горелки, начиная от лапы наконечника.

■ В случае концевой муфты наружной установки после усадки трекингостойких трубок (4.16) надеть на каждую жилу кабеля по два термоусаживаемых изолятора с ин-



тервалом 60 мм между изоляторами и усадить, начиная с нижнего (рис. 13).

■ Монтаж муфты завершен. Дать муфте полностью остыть, прежде чем подвергать ее какому-либо механическому воздействию.

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ КАБЕЛЬНЫЕ МУФТЫ

Соединительная муфта для кабелей с бумажно-пропитанной изоляцией Ст(тп)-1

Муфта термоусаживаемая Ст(тп)-1 предназначена для соединения алюминиевых или медных жил кабелей с бумажно-пропитанной изоляцией на напряжение 1 кВ: ААГ-1, ААШ-1, ААБ-1, ААП-1, ААБШ-1, ААПШ-1, АСГ-1, ААСШ-1, АСБШ-1, СГ-1, СШ-1, СБШ-1, СБ-1, СП-1, СК-1, СБГ-1, СПГ-1, их аналогов и модификаций.

Муфты подходят как для установки непосредственно в грунте, тоннелях и каналах, так и на открытом воздухе: на эстакадах, кабельных полках и т. п.



Преимущества

- Абсолютная герметичность конструкции муфты за счет:
 - применения высококачественных двухслойных термоусаживаемых материалов с адгезивным термопластичным клеевым слоем на внутренней поверхности трубок и перчаток;
 - наличия маслостойких трубок поверх фазной изоляции жил кабеля;
 - использования специального герметика гидрохимзащиты поверх узла заземления оболочки и брони кабеля.
- Комплект заземления оболочки и брони кабеля доступен для заказа с материалами под пайку или с пружинами постоянного давления, изготовленными из высококачественной нержавеющей стали марки AISI 301 с высоким содержанием хрома и никеля.
- Широкий ассортиментный ряд с несколькими вариантами комплектации муфты:
 - без гильз;
 - с болтовыми гильзами со срывными головками;
 - с гильзами под опрессовку.

Технические характеристики

Материал:	термоусаживаемый полимер
Свойства материала:	безгалогенный, химически и UV-стойкий
Температура термоусадки, °С:	120
Диапазон рабочих температур, °С:	-45...+50
Диапазон усадки:	3:1
Габариты упаковки, мм:	1290×150×150
Масса брутто, кг:	3–4



Состав комплекта



Наименование	Количество жил	Сечение жилы кабеля, мм ²	Количество в упаковке, компл.	Артикул
Соединительная муфта без гильз с непаяным узлом заземления Стт(тп)-1 б/г ППД				
Стт(тп) 3х35/50 б/г ППД	3	35–50	1	UZM-BIS1-VN3-3550XZ
Стт(тп) 3х70/120 б/г ППД	3	70–120	1	UZM-BIS1-VN3-70120XZ
Стт(тп) 3х150/240 б/г ППД	3	150–240	1	UZM-BIS1-VN3-150240XZ
Стт(тп) 4х35/50 б/г ППД	4	35–50	1	UZM-BIS1-VN4-3550XZ
Стт(тп) 4х70/120 б/г ППД	4	70–120	1	UZM-BIS1-VN4-70120XZ
Стт(тп) 4х150/240 б/г ППД	4	150–240	1	UZM-BIS1-VN4-150240XZ
Соединительная муфта с гильзами с паяным узлом заземления Стт(тп)-1 с/г пайка				
Стт(тп) 3х35/50 с/г пайка	3	35–50	1	UZM-BIS1-VN3-3550SP
Стт(тп) 3х70/120 с/г пайка	3	70–120	1	UZM-BIS1-VN3-70120SP
Стт(тп) 3х150/240 с/г пайка	3	150–240	1	UZM-BIS1-VN3-150240SP
Стт(тп) 4х16/25 с/г пайка	4	16–25	1	UZM-BIS1-VN4-1625SP
Стт(тп) 4х35/50 с/г пайка	4	35–50	1	UZM-BIS1-VN4-3550SP
Стт(тп) 4х70/120 с/г пайка	4	70–120	1	UZM-BIS1-VN4-70120SP
Стт(тп) 4х150/240 с/г пайка	4	150–240	1	UZM-BIS1-VN4-150240SP
Соединительная муфта с гильзами с непаяным узлом заземления Стт(тп)-1 с/г ППД				
Стт(тп) 3х35/50 с/г ППД	3	35–50	1	UZM-BIS1-VN3-3550SZ
Стт(тп) 3х70/120 с/г ППД	3	70–120	1	UZM-BIS1-VN3-70120SZ
Стт(тп) 3х150/240 с/г ППД	3	150–240	1	UZM-BIS1-VN3-150240SZ
Стт(тп) 4х35/50 с/г ППД	4	35–50	1	UZM-BIS1-VN4-3550SZ
Стт(тп) 4х70/120 с/г ППД	4	70–120	1	UZM-BIS1-VN4-70120SZ
Стт(тп) 4х150/240 с/г ППД	4	150–240	1	UZM-BIS1-VN4-150240SZ

Основные этапы монтажа соединительной муфты Стт(тп)-1

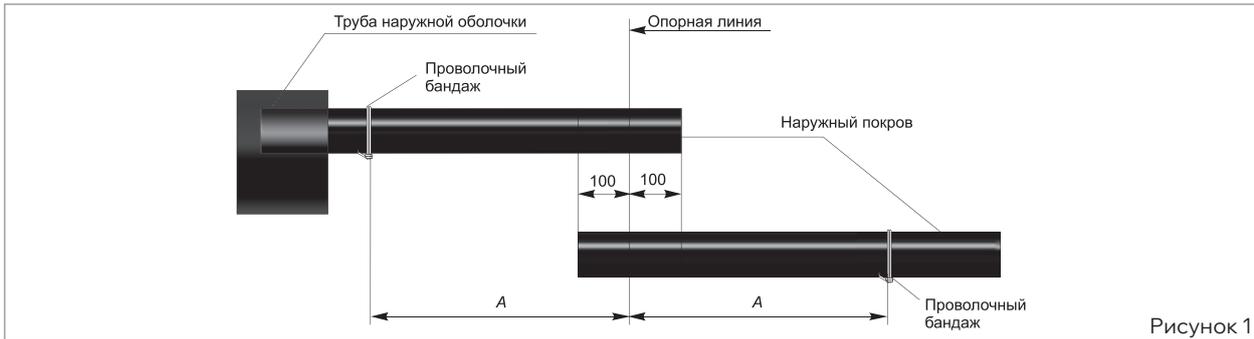


Рисунок 1

- Распрямить концы соединяемых кабелей на длине 1500 мм.
- Установить соединяемые концы кабелей в приспособлении для монтажа соединительных муфт внахлест на не менее 100 мм от опорной линии (рис. 1), закрепить их.
- Наложить проволочный бандаж на расстоянии A (табл. 1) от опорной линии на каждом кабеле.

- Надеть на один из кабелей полиэтиленовый рукав упаковки (далее п/э рукав) трубы наружной оболочки, заведя его за проволочный бандаж.
- На п/э рукав надеть трубу наружной оболочки (рис. 1).

Таблица 1

Сечение жил кабеля, мм	16–25	35–50	70–120	150–240
A , мм	450	500	550	600

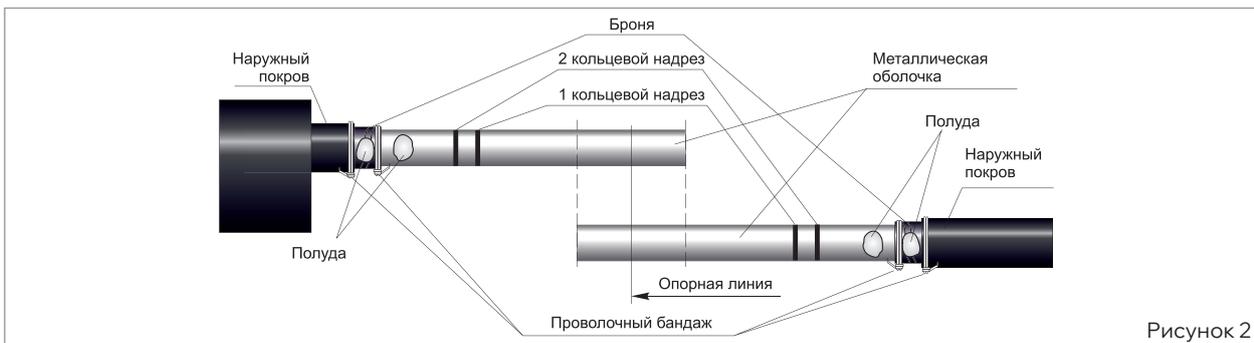


Рисунок 2

- Удалить наружный покров кабеля до проволочного бандажа.
- Наложить на бронеленты проволочный бандаж, отступив от наружного покрова кабеля 50 мм, удалить броню до бандажа. В случае небронированного кабеля перейти к следующей операции.
- Выполнить два кольцевых надреза на металлической оболочке в соответствии с рис. 2. В случае небронирован-

- ного кабеля откладывать от проволочного бандажа на наружном покрове кабеля размер 220 мм. В случае комплекта муфты с пружиной постоянного давления (ППД) перейти к операциям рис. 3.
- Облудить поверхность в местах, обозначенных на рис. 2. В случае небронированного кабеля размер 60 мм откладывать от бандажа, наложенного на наружный покров кабеля.

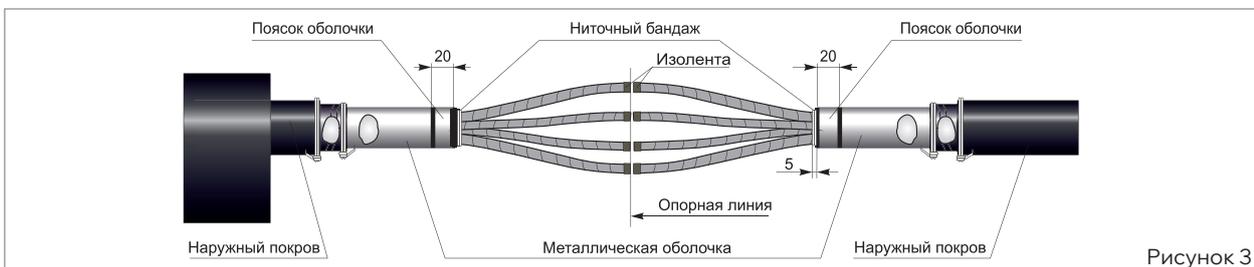


Рисунок 3

- Удалить металлическую оболочку до первого кольцевого надреза.
- Наложить ниточный бандаж на поясную изоляцию в 5 мм от среза металлической оболочки.
- Удалить поясную изоляцию и межфазный заполнитель, оборвав их о ниточный бандаж. Ниточный бандаж удалить.

- Развести жилы кабелей по радиусу изгиба десятикратной высоты сектора или диаметра жилы по изоляции, не менее.
- Закрепить изоляцию жил изолянтной, как показано на рис. 3.

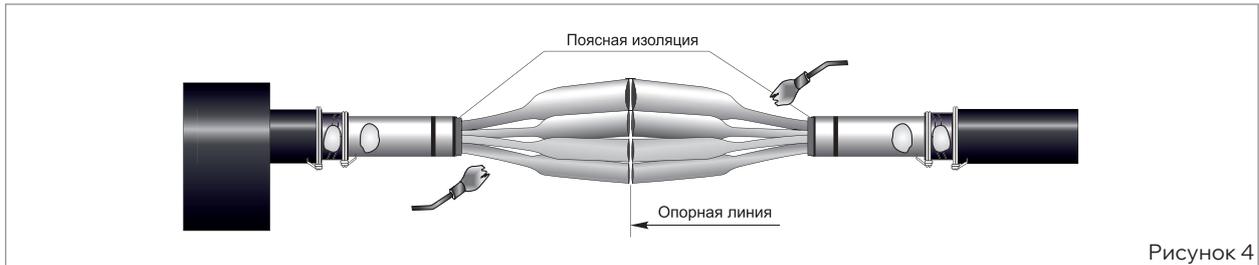


Рисунок 4

- Надеть трубки ТТМ изоляции жил маслястойкие на жилы кабелей, продвинув их в «корешок» разделки кабеля.
- Усадить трубки, начиная от «корешка» разделки кабеля, в сторону концов жил.

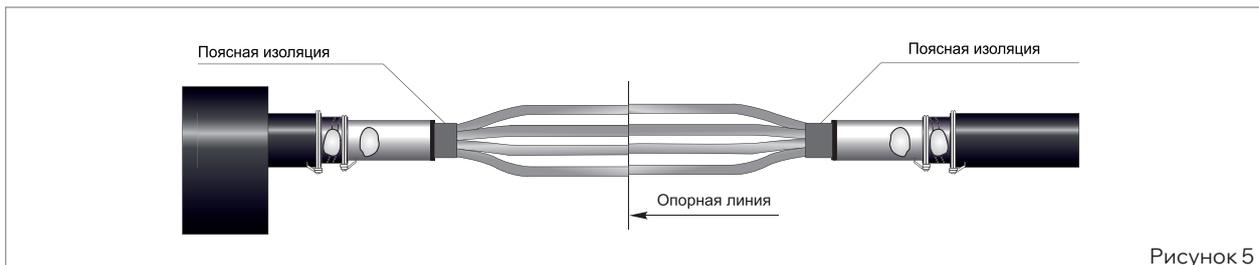


Рисунок 5

- Удалить пояски металлической оболочки с обоих кабелей.

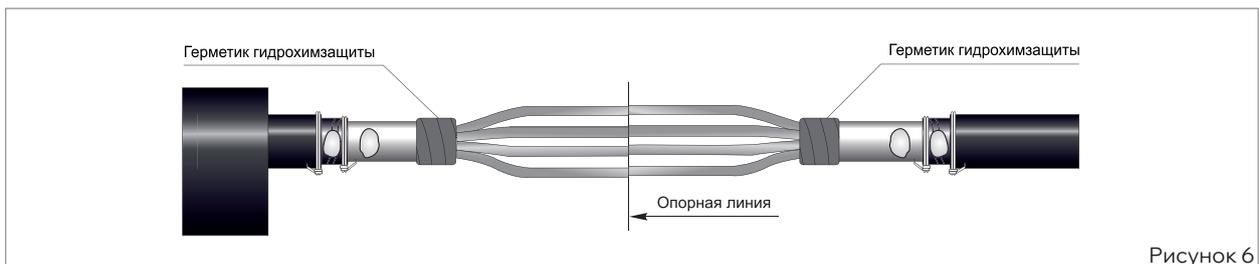


Рисунок 6

- Закрывать «корешки» разделок кабелей герметиком гидроимзащиты.

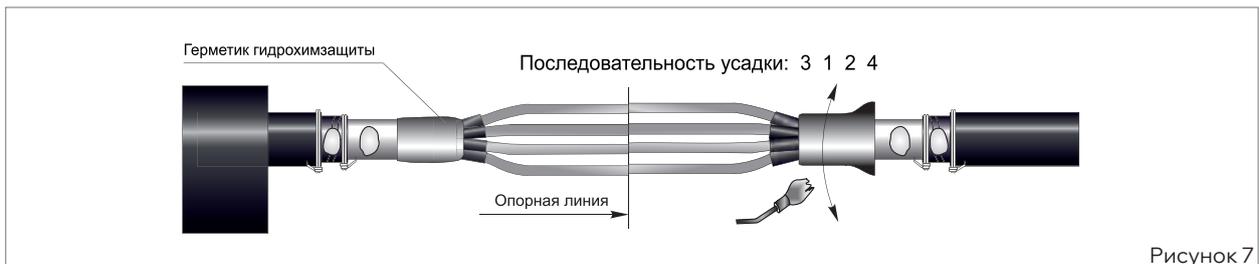


Рисунок 7

- В случае одножильного кабеля перейти к операциям, относящимся к рис. 8.
- Для трех- и четырехжильных кабелей выполнить следующие операции:
 - Надеть на жилы кабелей перчатки, установив их плотно в «корешки» разделки кабелей.
 - Усадку перчатки производить в последовательности, приведенной на рис. 7.

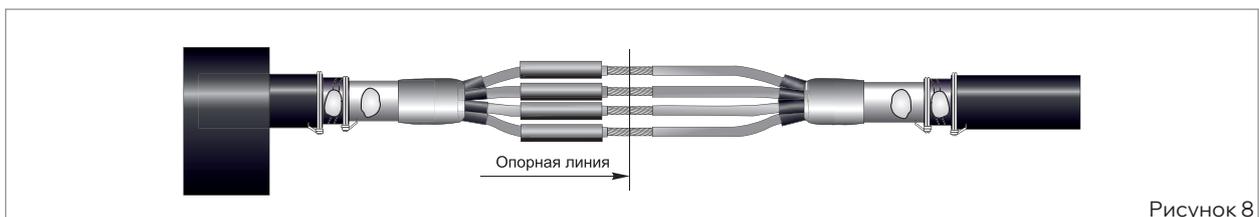


Рисунок 8

- Очистить и обезжирить трубки изоляции жил. Надеть трубки изоляции гильз на жилы одного из кабелей.
- Обрезать жилы кабелей по опорной линии и соединить их гильзами.

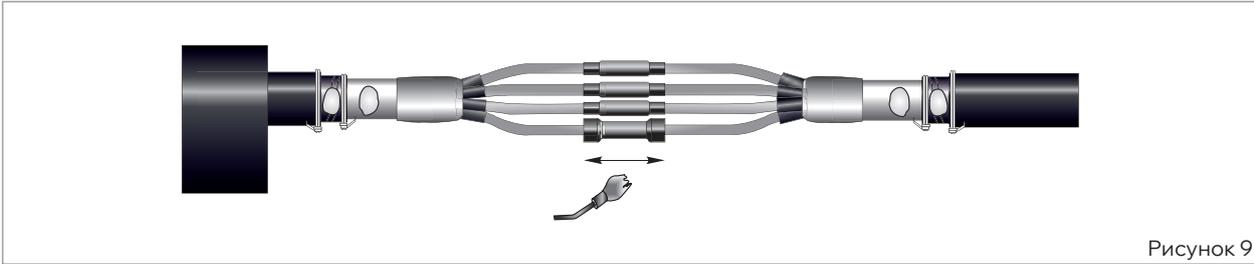


Рисунок 9

■ Установить трубки изоляции соединительных гильз по центру гильз.

■ Усадить трубки, начиная от центра соединительных гильз.

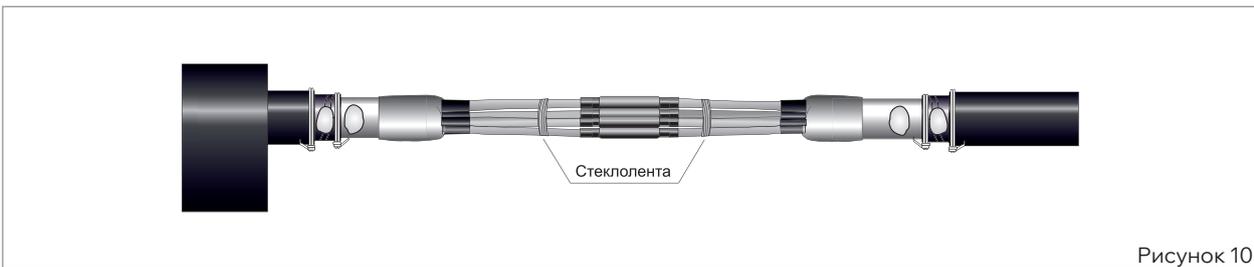


Рисунок 10

■ В случае одножильного кабеля перейти к операциям рис. 11.

■ Свести вместе жилы кабелей и закрепить стеклолентой. Закрепить стеклоленту изоляцией.



Рисунок 11

■ Установить шину заземления в соответствии с рис. 11 и закрепить ее в двух местах изоляцией.

■ Расплести концы шины заземления на длине не менее 100 мм.



Рисунок 12

В случае комплекта муфты с пайкой (в случае комплекта муфты с ППД перейти к операциям рис. 12):

■ Завести концы шины заземления на места предварительной пайки на металлической оболочке кабеля, закрепить проволоочным биндажом.

■ Завести концы шины заземления на места предварительного лужения на броне.

■ Припаять шину заземления в местах предварительного лужения вместе с проволоочным биндажом с помощью газовой горелки. Завести концы шины заземления на металлическую оболочку кабелей в 50 мм от брони (в случае небронированного кабеля в 50 мм от наружного покрова кабеля) и закрепить ППД.

■ Завести свободные концы шины заземления на броню кабелей и закрепить их ППД.



Рисунок 13

- Обмотать герметиком гидрохимзащиты места крепления провода заземления.

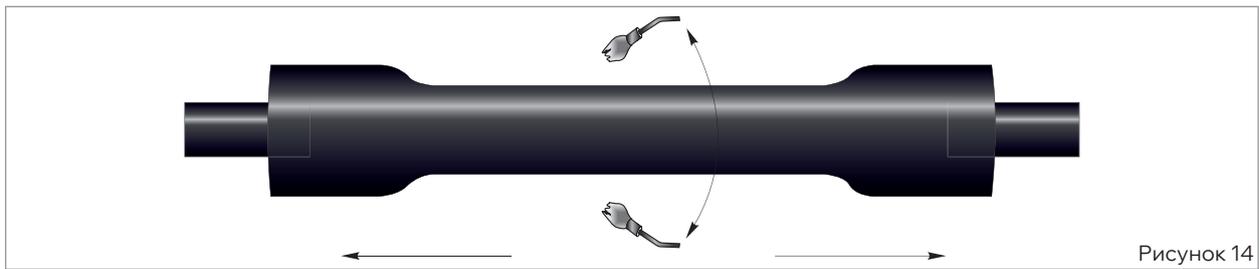


Рисунок 14

- Установить трубу наружной оболочки по центру соединения.
- Усадить трубу, начиная от центра соединения, в направлении наружного покрова кабелей.
- Удалить полиэтиленовый рукав упаковки, разрезав его по длине.

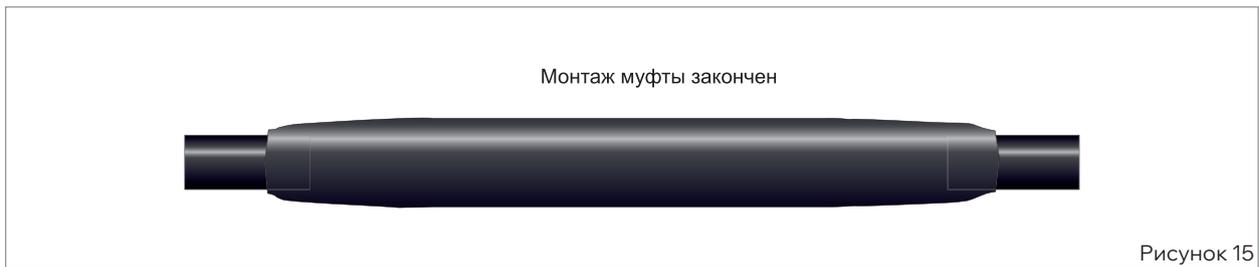


Рисунок 15

- Дать муфте остыть до температуры окружающей среды, прежде чем подвергать ее механическим воздействиям.

Соединительная муфта для кабелей с бумажно-пропитанной изоляцией Стт(тп)-10 напряжением 6–10 кВ

Муфты кабельные соединительные внутренней и наружной установки марки Стт(тп)-10 предназначены для соединения 3-жильных силовых кабелей с бумажной изоляцией с бронёй и без брони на напряжение до 10 кВ переменного тока частотой 50 Гц. Муфты предназначены для монтажа на кабелях типа ААГ-10, ААШв-10, ААБл-10, ААПл-10, АСГ-10, АСБлШв-10, СГ-10, СШв-10, СБШв-10, СБ-10, СБГ-10, их аналогов и модификаций.



Преимущества

- Наличие маслостойких трубок поверх фазной изоляции жил кабеля.
- Использование двух защитных термоусаживаемых кожухов, внутреннего и внешнего, и межфазного заполнителя обеспечивает полную герметизацию и высокую механическую прочность муфты.
- Конструкция муфт разработана как с комплектом заземления оболочки и брони кабеля под пайку, так и с пружинами постоянного давления ППД.
- Комплект муфты универсален и позволяет использовать как наконечники под опрессовку, так и болтовые наконечники.

Технические характеристики

Материал:	термоусаживаемый полимер
Свойства материала:	безгалогенный, химически и UV-стойкий
Температура термоусадки, °C:	120
Диапазон рабочих температур, °C:	-45...+50
Диапазон усадки:	3:1
Габариты упаковки, мм:	1290×150×150
Масса брутто, кг:	4–4,5





Состав комплекта



- 1– термоусаживаемая перчатка
 - 2– маслостойкая трубка
 - 3– трубка на гильзу
 - 4– внутренний кожух
 - 5– наружный кожух
 - 6– болтовые гильзы
 - 7– герметик для изоляции гильз
 - 8– межфазная распорка
 - 9– межфазный герметик-уплотнитель
 - 10– изолента
 - 11– герметик для узла заземления и выравнивания напряжения электрического поля
 - 12– стеклотента
 - 13– фольга
 - 14– контактная пластина (терка)
 - 15– пружина ППД
 - 16– проволока
 - 17– нить х/б
 - 18– шина заземления
 - 19– салфетка
 - 20– перчатки х/б
- Инструкция

Наименование	Количество жил	Сечение жилы кабеля, мм ²	Количество в упаковке, компл.	Артикул
Соединительная муфта без гильз с непаяным узлом заземления Стт(тп)-10 б/г ППД				
Стт(тп)-10 3x35/50 б/г ППД	3	35–50	1	UZM-BIS10-VN3-3550XZ
Стт(тп)-10 3x70/120 б/г ППД	3	70–120	1	UZM-BIS10-VN3-70120XZ
Стт(тп)-10 3x150/240 б/г ППД	3	150–240	1	UZM-BIS10-VN3-150240XZ
Соединительная муфта с болтовыми гильзами с паяным узлом заземления Стт(тп)-10 с/г пайка				
Стт(тп)-10 3x35/50 с/г пайка	3	35–50	1	UZM-BIS10-VN3-3550SP
Стт(тп)-10 3x70/120 с/г пайка	3	70–120	1	UZM-BIS10-VN3-70120SP
Стт(тп)-10 3x150/240 с/г пайка	3	150–240	1	UZM-BIS10-VN3-150240SP
Соединительная муфта с болтовыми гильзами с непаяным узлом заземления Стт(тп)-10 с/г ППД				
Стт(тп)-10 3x35/50 с/г ППД	3	35–50	1	UZM-BIS10-VN3-3550SZ
Стт(тп)-10 3x70/120 с/г ППД	3	70–120	1	UZM-BIS10-VN3-70120SZ
Стт(тп)-10 3x150/240 с/г ППД	3	150–240	1	UZM-BIS10-VN3-150240SZ

Основные этапы монтажа соединительной муфты СТТ(тп)-10

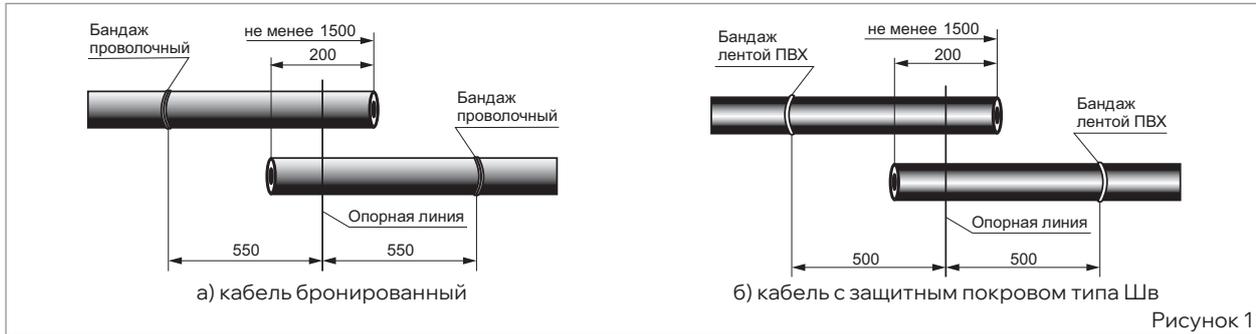


Рисунок 1

■ Распрямить концы соединяемых кабелей на длине не менее 1500 мм. Уложить с перехлестом 200 мм. В случае бронированного кабеля на расстоянии 550 мм от опорной линии на защитный покров каждого кабеля наложить бандаж из 2–3 витков стальной оцинкованной проволоки. Замок банджа отогнуть в сторону кабеля. Размотать и удалить защитный покров от конца кабеля до банджа (рис. 1а).

■ В случае защитного покрова типа Шв наложить бандаж из ленты ПВХ на расстоянии 500 мм от опорной линии и выполнить кольцевой надрез (рис. 1б).
 ■ Проверить бумажную изоляцию на отсутствие влаги обрезать оба конца соединяемого кабеля по опорной линии.

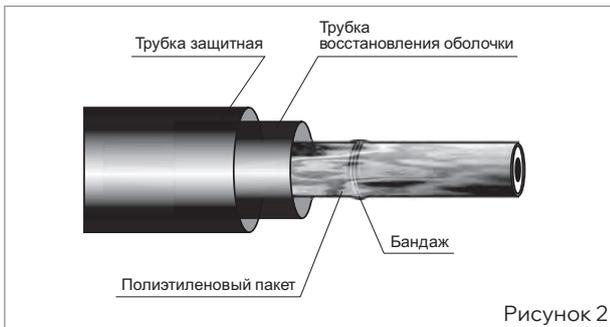
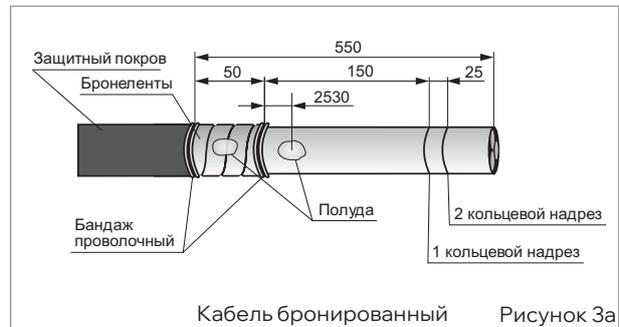


Рисунок 2

■ Обмотать поверхность одного из соединяемых кабелей полиэтиленовым пакетом из упаковки трубок для предотвращения загрязнения внутренней поверхности трубок. Пакет закрепить лентой ПВХ. Поверх полиэтиленового пакета надеть трубку восстановления оболочки и защитную трубку, сдвинуть обе трубки вдоль кабеля за бандаж на время монтажа (рис. 2).

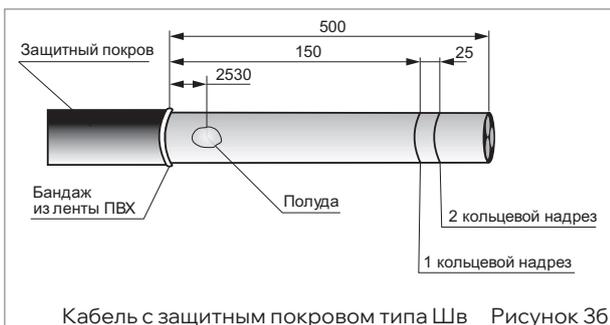
■ Дальнейшие действия выполнять на концах обоих соединяемых кабелей.



Кабель бронированный Рисунок 3а

■ На расстоянии 50 мм от среза защитного покрова наложить поверх бронелент бандаж из 2–3 витков стальной оцинкованной проволоки (рис. 3а).

■ Подрезать броню кабеля по кромке банджа бронерезкой или ножовкой с ограничителем. Удалить броню и битумную подушку под ней с конца кабеля до проволочного банджа. Для удаления бумаги и битумного состава с оболочки кабеля допускается их подогрев беглым пламенем газовой горелки.



Кабель с защитным покровом типа Шв Рисунок 3б

■ Для кабеля с защитным покровом типа Шв выполнить продольный надрез от кольцевого надреза до конца кабеля и удалить защитный покров (рис. 3б).

■ Очистить и обезжирить бензином или ацетоном поверхность бронелент и оболочку кабеля.

■ На расстоянии 150 мм от среза брони (защитного покрова) выполнить на оболочке кабеля первый кольцевой надрез на половину толщины оболочки и – на расстоянии 25 мм от первого – второй кольцевой надрез (рис. 3а, 3б).

■ Для монтажа шины заземления зачистить оболочку кабеля и ленты брони до металлического блеска напильником, кардощеткой или наждачной шкуркой. Зачищенные поверхности обезжирить и облудить: алюминиевую оболочку кабеля – припоем А, свинцовую

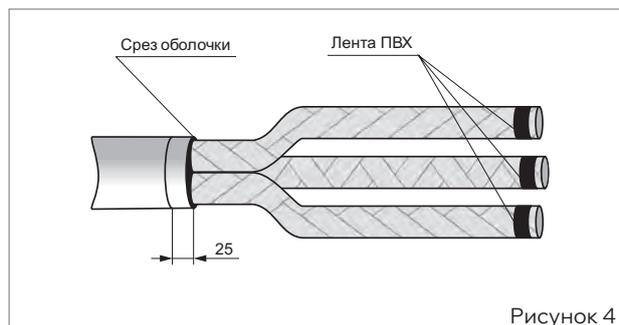


Рисунок 4

оболочку кабелей и ленты брони – припоем оловянно-свинцовым (далее ПОС). При лужении использовать паяльный жир.

■ Снять оболочку с конца кабеля до второго кольцевого надреза. Наложить временный бандаж из 2–3 витков ХБ ниток на полупроводящую бумагу у среза оболочки. Удалить полупроводящую бумагу, поясную изоляцию, кордели и расцветочные ленты фазной изоляции (при их наличии). Убрать ниточный бандаж.

■ Развести жилы кабеля с радиусом изгиба жил не менее 10-кратной высоты сектора или диаметра жилы по изоляции. Обезжирить их салфеткой, смоченной в бензине или ацетоне. Закрепить фазную изоляцию на концах жил банджом из 2–3 витков ПВХ ленты (рис. 4).

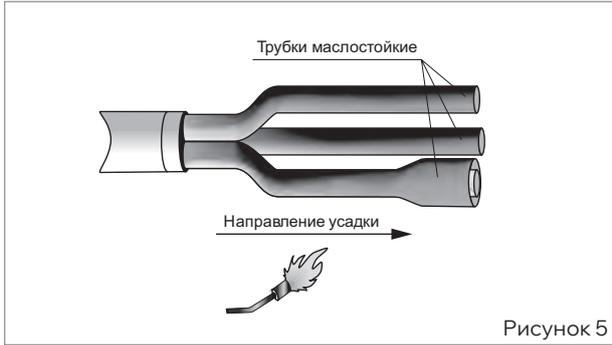


Рисунок 5

■ Надеть на жилы кабелей трубки маслостойкие (прозрачные) до упора в «корешок» разделки кабеля. При необходимости обрезать верхнюю часть трубок по длине жилы. Усадить каждую трубку равномерным прогревом пламенем горелки, начиная с «корешка» и далее, двигаясь к концу жилы (рис. 5).

■ Убедитесь, что трубки усажены равномерно, не имеют морщин и складок, карманов воздуха или масла.

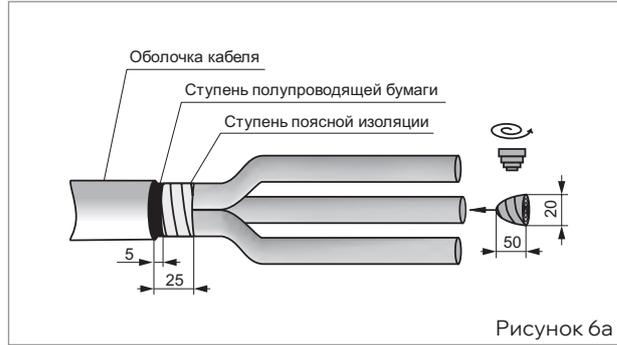


Рисунок 6а

■ Удалить защитный поясик оболочки кабеля (25 мм) и снять заусенцы с торца оболочки напильником.

■ На расстоянии 5 мм от среза оболочки наложить временный бандаж на полупроводящий бумажный экран из 2–3 витков ХБ нити. Ленты экрана удалить от края поясной изоляции до бандаж. Бандаж удалить (рис. 6а).

■ Обезжирить ступень поясной изоляции и ступень полупроводящей бумаги.

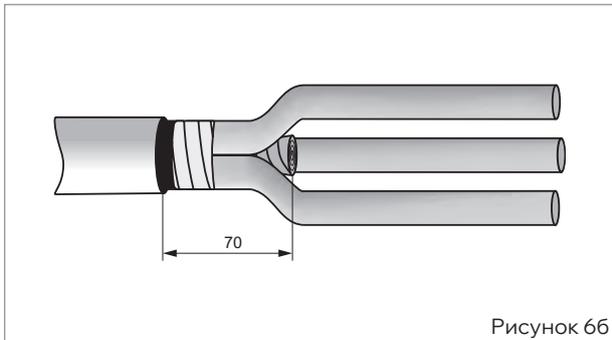


Рисунок 6б

■ Из короткой ленты герметика сделать конус и тщательно вдавить его в «корешок» разделки кабеля. После уплотнения расстояние от края герметика до среза оболочки не должно превышать 70 мм (рис. 6б).

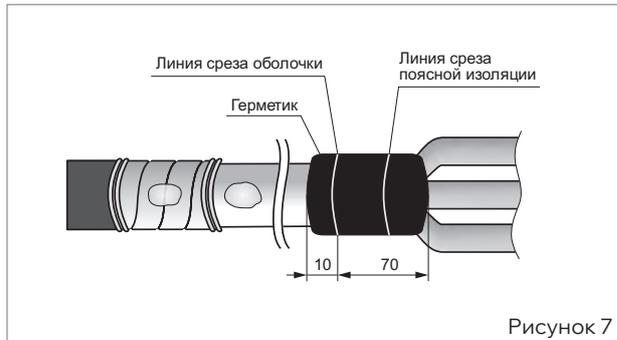


Рисунок 7

■ Обмотать длинную ленту герметика по краю металлической оболочки с заходом на 10 мм на оболочку и на 70 мм по жилам кабеля, удаляя разделительную бумагу (рис. 7).

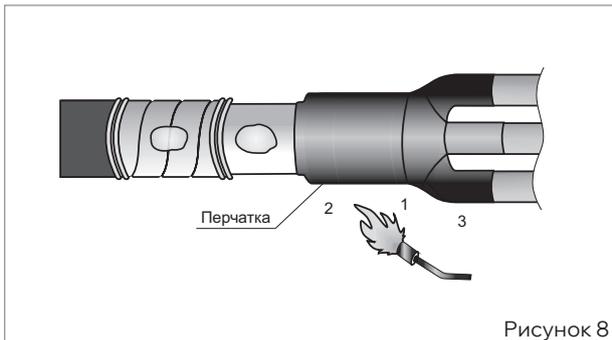


Рисунок 8

■ Сблизить жилы кабеля. Надеть перчатку с усилием до упора в изолированный «корешок» разделки кабеля. Усадить перчатку, начиная от основания пальцев перчатки, вкруговую, затем в направлении оболочки кабеля. В последнюю очередь усадить пальцы перчатки на жилы кабеля. После усадки перчатка должна плотно облепать оболочку и трубки на жилах кабеля, а по торцам основания перчатки и пальцев должен быть виден выступивший расплавленный клей (рис. 8).

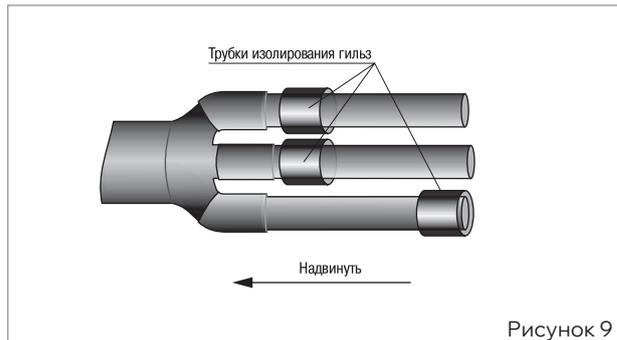


Рисунок 9

■ На жилы одного из кабелей надеть термоусаживаемые трубки для изолирования гильз, сдвинув их к основанию перчатки (рис. 9).

■ Замерить длину внутренней части гильзы до перегородки. С каждой жилы снять фазную изоляцию на полученное после замера расстояние. Притупить напильником оголенные концы жил и внутреннюю часть гильзы обезжирить уайт-спиритом. Произвести соединение жил гильзами (согласно комплекту поставки).

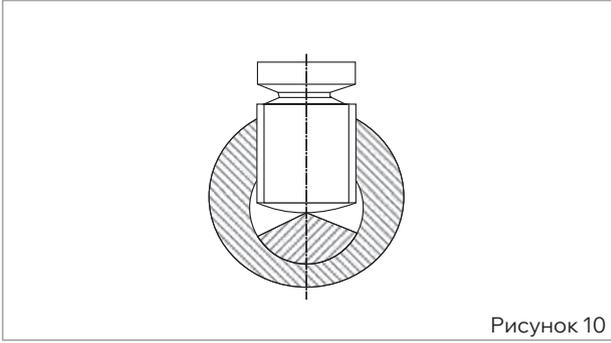


Рисунок 10

■ При использовании гильз со срывными болтами ввести конец жилы в полость гильзы таким образом, чтобы вершина сектора сечения жилы совпала с осями сжимных болтов (рис. 10), затем плавно, без рывков, затянуть болты до срыва головок, начиная с крайних

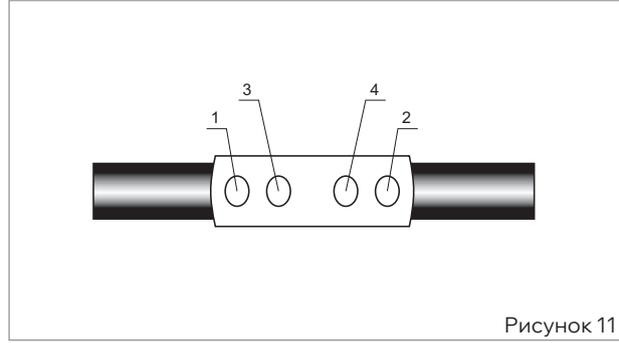


Рисунок 11

(рис. 11), придерживая гильзу трубным ключом или специальным приспособлением. Выступы болтов спилить напильником до уровня поверхности гильзы, опилки тщательно удалить.

■ При использовании гильз, закрепляемых опрессовкой, скруглить секторные жилы и произвести опрессовку.

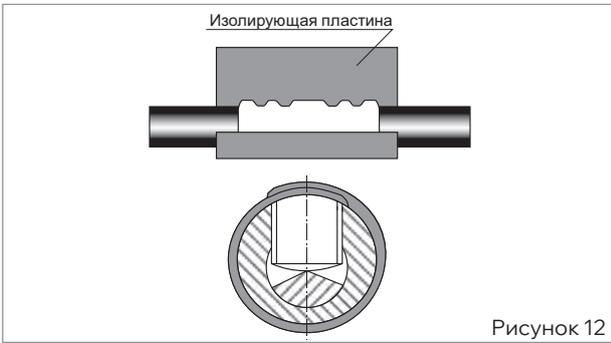


Рисунок 12

■ Обезжирить гильзы и прилегающие к ним участки трубок на расстоянии не менее 50 мм. Обернуть гильзы пластиной герметика (из комплекта «Герметик для гильзы»), для чего снять с одной стороны пластины бумагу, расположить ее симметрично относительно середины гильзы, край пластины расположить на местах срыва головок болтов (пластина должна полностью закрыть места срыва головок болтов) и обернуть гильзу, постепенно снимая бумагу. После обертывания гильзы места срыва головок болтов должны быть закрыты пластиной в два слоя. Обжать пластину рукой (рис. 12).

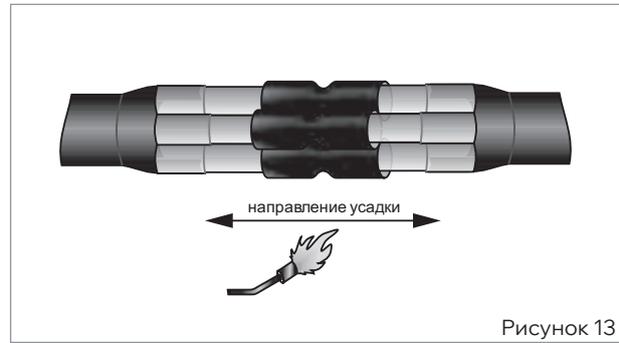


Рисунок 13

■ Надвинуть на каждую гильзу трубку для изолирования гильзы. Установить их по центру гильзы и усадить, начиная с середины и далее в направлении торцов. После усадки по торцам трубки должен быть виден расплавленный клей (рис. 13).

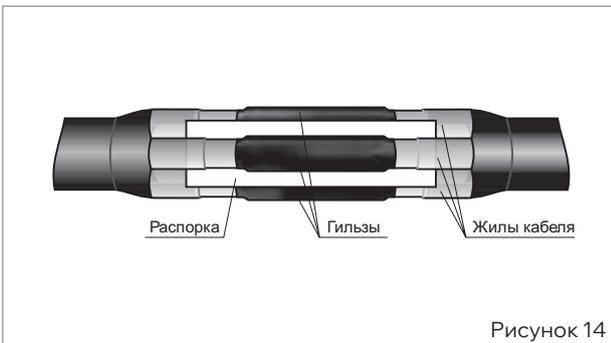


Рисунок 14

■ Вставить между жилами кабелей изолирующую распорку симметрично относительно центра муфты (рис. 14).

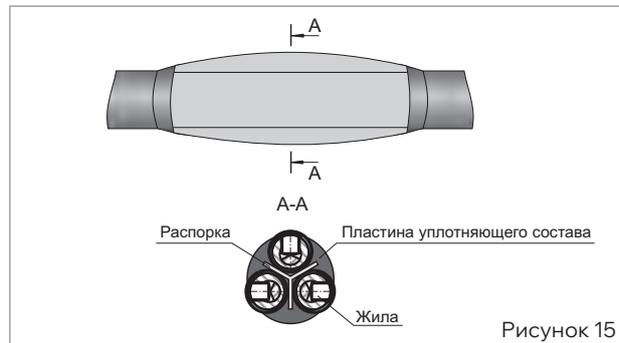


Рисунок 15

■ Сжать вместе жилы кабелей, расположив их как можно ближе друг к другу.

■ Расположить между жилами кабелей пластины уплотняющего состава (призмы), предварительно сняв с них бумагу. Пластины уплотняющего состава должны располагаться большей стороной наружу. Руками утрамбовать пластины между жилами и распоркой, а также между пальцами перчатки. Допускается подогрев пластин уплотняющего состава и распорки горелкой (рис. 15).

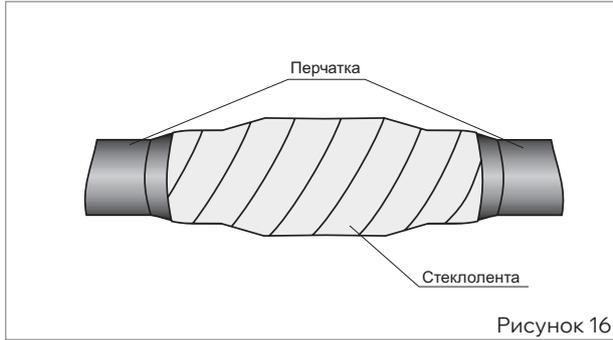


Рисунок 16

- Выполнить стягивающую намотку стеклолентой с 50%-ным перекрытием на соединении кабелей, закрыв полностью пластины уплотняющего состава, при одновременном сжатии жил друг с другом (рис. 16).
- Обезжирить поверхности оболочек кабелей салфеткой, смоченной бензином или ацетоном.

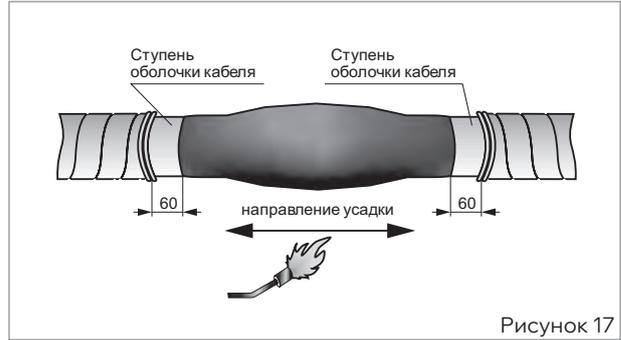


Рисунок 17

- Надвинуть трубку восстановления оболочки, расположив ее симметрично относительно центра муфты и усадить, начиная с середины. Усадку производить, равномерно разогревая трубку по всей окружности, сначала в одну, затем в другую сторону.
- Расстояние от среза брони (защитного покрова) кабеля до торца трубки должно составлять по 60 мм. При необходимости обрезать трубку до получения требуемого размера ступени оболочки кабеля (рис. 17).

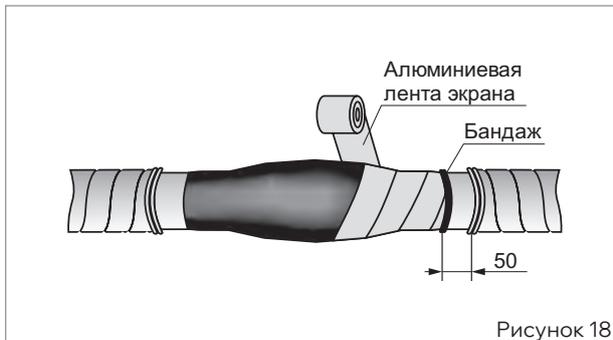


Рисунок 18

- Поверх усаженной трубки восстановления оболочки обернуть алюминиевую ленту с 50%-ным перекрытием и с заходом на 10 мм на оголенную оболочку кабеля с обеих сторон. Ленты экрана должны плотно прилегать к поверхности муфты.
- Закрепить алюминиевую ленту экрана на оболочке кабеля бандажом из 2–3 витков стальной оцинкованной проволоки. Алюминиевую ленту экрана, выступающую за бандаж, удалить. Расстояние, оставшееся от среза брони кабеля до торца ленты экрана, должно составлять по 50 мм (рис. 18).

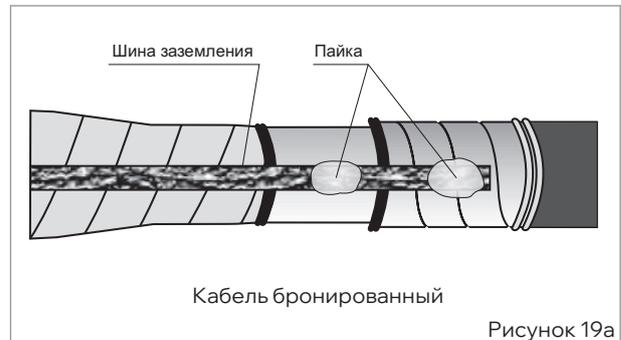
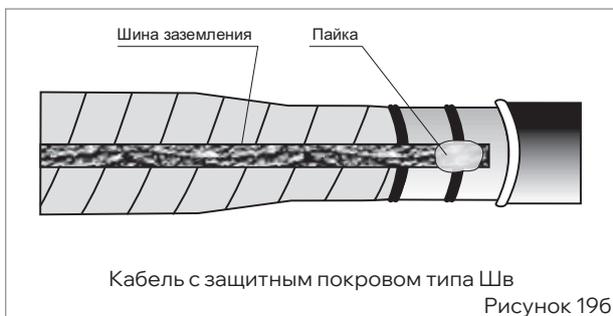


Рисунок 19а

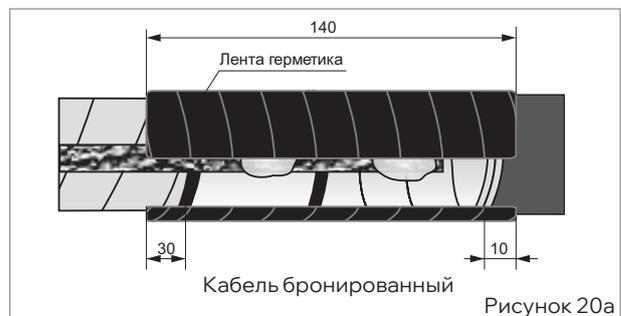
- Распустить концы шины заземления на расстоянии не менее 100 мм для кабеля с броней и 50 мм для кабеля с защитным покровом типа Шв.
- Разложить шину заземления по оболочке и броне. На облуженных поверхностях закрепить бандажами из 2–3 витков проволоки.
- Выполнить пайку с обоих концов шины заземления вместе с бандажом припоем ПОС. При пайке использовать паяльный жир. Место пайки должно образовывать выпуклую поверхность, а сама шина заземления, пропитанная припоем, не должна являться каналом для проникновения влаги (рис. 19а).



Кабель с защитным покровом типа Шв

Рисунок 19б

- Для кабеля с защитным покровом типа Шв шину заземления укоротить на 100 мм, пайку выполнить только по оболочке кабеля с обеих сторон (рис. 19б).



Кабель бронированный

Рисунок 20а

- Обезжирить ступень брони и оболочки с припаянной шиной заземления и обмотать лентой герметика места пайки с заходом на 30 мм на алюминиевую ленту экрана с одной стороны и на 10 мм на защитный покров кабеля (на 60 мм для кабеля с защитным покровом типа Шв) с другой стороны. Намотку выполнять с 20%-ным перекрытием и небольшим вытягиванием ленты герметика. Разделительную бумагу ленты герметика следует удалять по мере ее намотки (рис. 20).

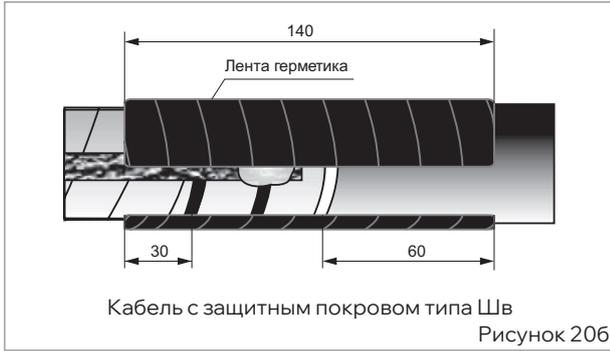


Рисунок 206

■ Надвинуть термоусаживаемую защитную трубку на муфту, расположив ее симметрично относительно центра муфты, и усадить, начиная с середины, равномерно разогревая ее в одну и другую сторону. После усадки

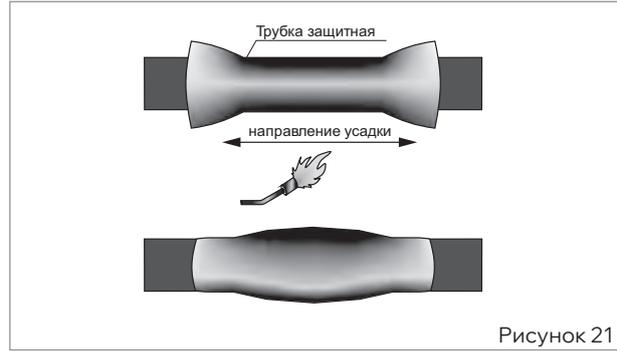


Рисунок 21

по торцам трубки должен быть виден выступивший расплавленный клей (рис. 21).

■ Монтаж муфты закончен. Дайте муфте остыть, прежде чем подвергнуть ее механическому воздействию.



Соединительная муфта для кабелей с пластмассовой изоляцией, с изоляцией из сшитого полиэтилена ПСтт-1

Муфта термоусаживаемая ПСтт-1 предназначена для соединения алюминиевых или медных жил кабелей с пластмассовой, резиновой и полиэтиленовой изоляцией на напряжение 1 кВ: АBBГ-1, ВВГ-1, АBBГз-1, ВВГз-1, АПвВГ-1, ПвВГ-1, их аналогов и модификаций.



Преимущества

- > Применение высококачественных двухслойных термоусаживаемых материалов с адгезивным термоплавким клеевым слоем на внутренней поверхности внешнего кожуха, трубок и перчаток гарантирует абсолютную герметичность конструкции муфты.
- > Широкий ассортиментный ряд с несколькими вариантами комплектации муфты: без гильз, с болтовыми гильзами со срывными головками, с гильзами под опрессовку.

Технические характеристики

Материал:	термоусаживаемый полимер
Свойства материала:	безгалогенный, химически и UV-стойкий
Температура термоусадки, °С:	120
Диапазон рабочих температур, °С:	-45...+50
Диапазон усадки:	3:1
Габариты упаковки, мм:	1000×200×150
Масса брутто, кг:	1-1,5



Состав комплекта


- 1– Трубка наружной оболочки
 - 2– Трубки изоляции контактного соединения
 - 3– Гильзы болтовые
 - 4– Стеклолента
 - 5– Салфетка
 - 6– Перчатки х/б
- Паспорт/инструкция

Наименование	Количество жил	Сечение жилы кабеля, мм ²	Количество в упаковке, компл.	Артикул
Соединительная муфта без гильз Стт(тп)-1 6/г				
ПСтт 4×16/25 6/г	4	16–25	1	UZM-XLS1-VN4-1625X
ПСтт 4×35/50 6/г	4	35–50	1	UZM-XLS1-VN4-3550X
ПСтт 4×70/120 6/г	4	70–120	1	UZM-XLS1-VN4-70120X
ПСтт 4×150/240 6/г	4	150–240	1	UZM-XLS1-VN4-150240X
ПСтт 5×16/25 6/г	5	16–25	1	UZM-XLS1-VN5-1625X
ПСтт 5×35/50 6/г	5	35–50	1	UZM-XLS1-VN5-3550X
ПСтт 5×70/120 6/г	5	70–120	1	UZM-XLS1-VN5-70120X
ПСтт 5×150/240 6/г	5	150–240	1	UZM-XLS1-VN5-150240X
Соединительная муфта с гильзами ПСтт-1 с/г				
ПСтт 4×16/25 с/г	4	16–25	1	UZM-XLS1-VN4-1625S
ПСтт 4×35/50 с/г	4	35–50	1	UZM-XLS1-VN4-3550S
ПСтт 4×70/120 с/г	4	70–120	1	UZM-XLS1-VN4-70120S
ПСтт 4×150/240 с/г	4	150–240	1	UZM-XLS1-VN4-150240S
ПСтт 5×16/25 с/г	5	16–25	1	UZM-XLS1-VN5-1625S
ПСтт 5×35/50 с/г	5	35–50	1	UZM-XLS1-VN5-3550S
ПСтт 5×70/120 с/г	5	70–120	1	UZM-XLS1-VN5-70120S
ПСтт 5×150/240 с/г	5	150–240	1	UZM-XLS1-VN5-150240S

Основные этапы монтажа соединительной муфты ПСтт-1

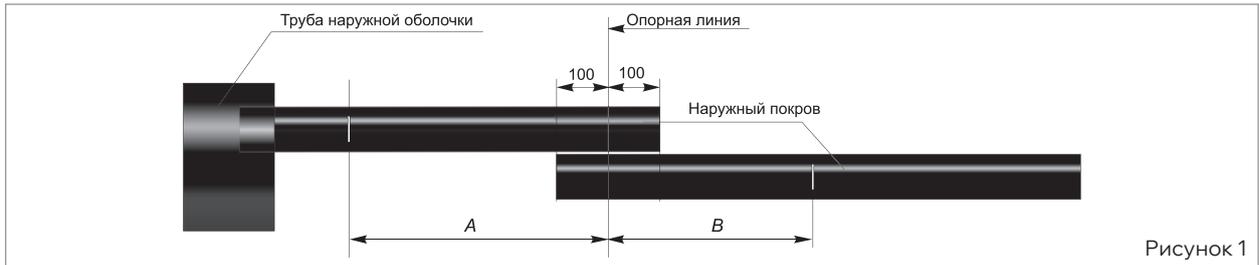


Рисунок 1

- Распрямить концы соединяемых кабелей на длине 1500 мм.
- Установить соединяемые концы кабелей в приспособлении для монтажа соединительных муфт внахлест не менее 100 мм от опорной линии (рис. 1), закрепить их.
- Поставить метки на расстоянии *A* и *B* (в зависимости от используемых соединителей, табл. 1) от опорной линии на каждом кабеле.
- Надеть на один из кабелей полиэтиленовый рукав упаковки (далее п/э рукав) трубы наружной оболочки, заведя его за метку.
- На п/э рукав (на рисунке не показан) надеть трубу наружной оболочки (рис. 1).

Таблица 1

Сечение жил кабеля, мм		16–25	35–50	70–120	150–240
А, мм	Болтовые соединители	260	260	300	350
	Прессуемые соединители	300	300	400	450
Б, мм	Болтовые соединители	150	150	180	200
	Прессуемые соединители	180	180	200	220

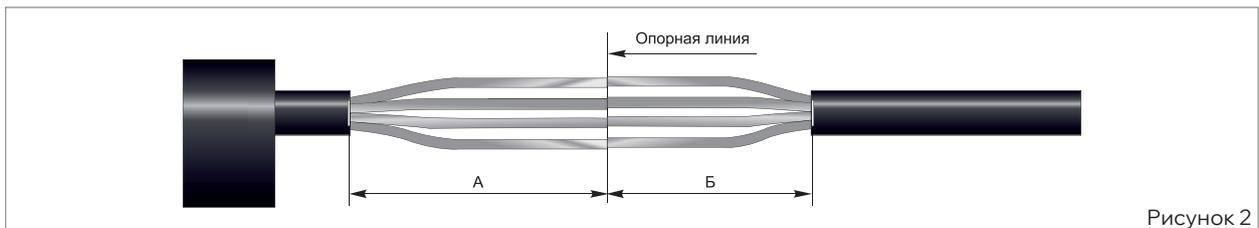


Рисунок 2

- Удалить наружный покров кабеля до меток на каждом кабеле.
- Развести жилы для удобства монтажа с изгибом радиусом 10-кратного диаметра кабеля по наружному покрову, не менее, и обрезать жилы по опорной линии. Для одножильного кабеля операцию пропустить.

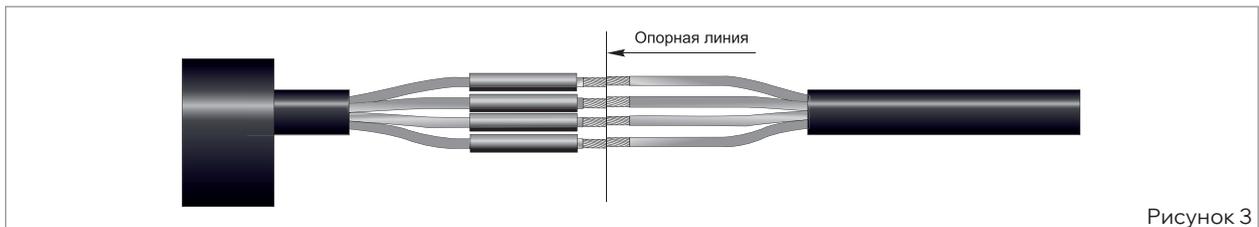


Рисунок 3

- Надеть на жилы с размером А трубки изоляции соединителей.

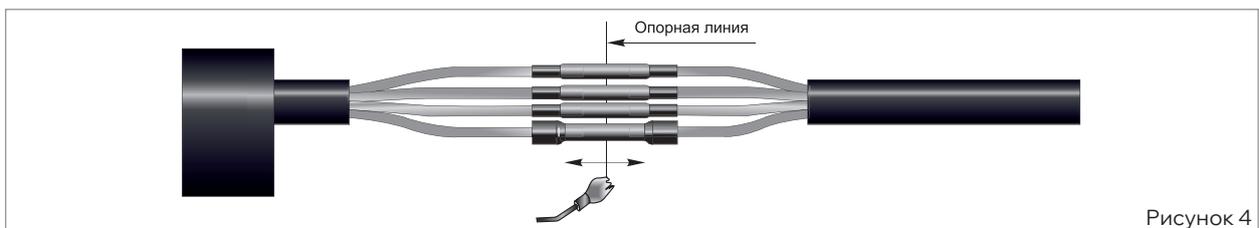


Рисунок 4

- Установить трубки изоляции соединительных гильз по центру гильз.
- Усадить трубки, начиная от центра соединительных гильз.



Рисунок 5

- Свести вместе жилы кабелей как можно плотнее.
- Стянуть жилы стеклолентой и закрепить ее, при необходимости для закрепления использовать изоленту.
- Очистить и обезжирить трубки изоляции соединительных гильз.
- Очистить и обезжирить наружную оболочку обоих кабелей на длине не менее 150 мм от среза.

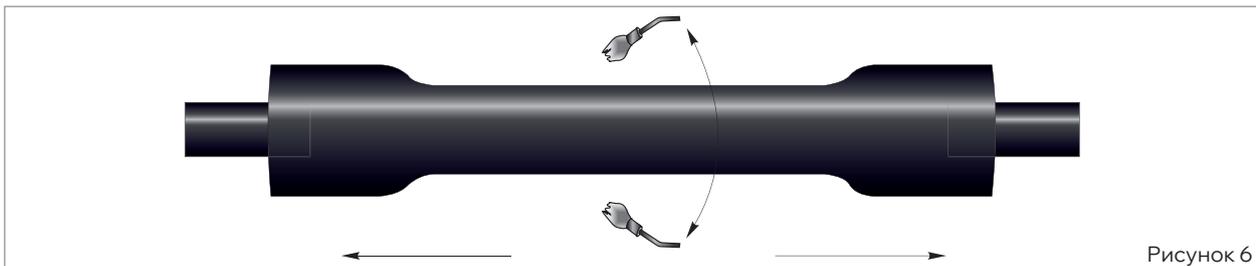


Рисунок 6

- Установить трубу наружной оболочки по центру соединения.
- Усадить трубу, начиная от центра соединения в направлении наружного покрова кабелей попеременно.
- Удалить полиэтиленовый рукав упаковки, разрезав его по длине.

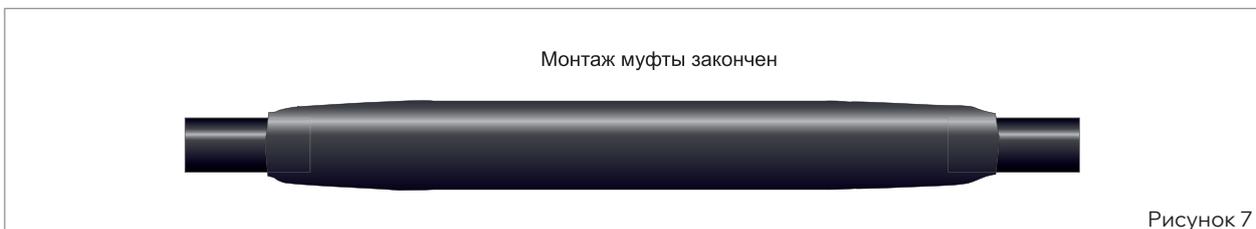


Рисунок 7

- Дать муфте остыть до температуры окружающей среды, прежде чем подвергать ее механическим воздействиям.
- Монтаж муфты окончен.



Соединительная муфта для кабелей с пластмассовой изоляцией, с изоляцией из сшитого полиэтилена с броней или экраном ПСттбэ-1

Муфта термоусаживаемая ПСттбэ-1 предназначена для соединения алюминиевых или медных жил кабелей с пластмассовой, резиновой и полиэтиленовой изоляцией с броней или экраном на напряжение 1 кВ: АВБбШв-1, ВБбШв-1, АВВБ-1, АВВБГ-1, ВВБ-1, ВВБГ-1, АПвБбШв-1, ПвБбШв-1, ВВГЭ, АВВГЭ, ПвВГЭ, АПвВГЭ, их аналогов и модификаций.

Муфты устанавливаются в земле (непосредственно в грунте, тоннелях и каналах) и на открытом воздухе (на эстакадах, кабельных полках и т. п.).



Преимущества

- Муфты подходят как для установки непосредственно в грунте, тоннелях и каналах, так и на открытом воздухе – на эстакадах, кабельных полках и т. п.
- Комплект муфты включает в себя комплект паяного или непаяного заземления на выбор. Комплект непаяного заземления содержит пружины постоянного давления ППД, изготовленные из высококачественной нержавеющей стали марки AISI 301 с высоким содержанием хрома и никеля и обеспечивающие надежное и безопасное соединение экрана или брони кабеля шиной заземления ПМЛ.
- Абсолютная герметичность конструкции муфты обеспечивается за счет применения высококачественных двухслойных термоусаживаемых материалов с адгезивным термопластичным клеевым слоем на внутренней поверхности внешнего кожуха, трубок и перчаток.
- Широкий ассортиментный ряд с несколькими вариантами комплектации муфты:
 - без гильз;
 - с болтовыми гильзами со срывными головками;
 - с гильзами под опрессовку.

Технические характеристики

Материал:	термоусаживаемый полимер
Свойства материала:	безгалогенный, химически и UV-стойкий
Температура термоусадки, °С:	120
Диапазон рабочих температур, °С:	-45...+50
Диапазон усадки:	3:1
Габариты упаковки, мм:	1000x200x150
Масса брутто, кг:	2-3



Состав комплекта


- 1– Трубка наружной оболочки
 - 2– Трубки изоляции контактного соединения
 - 3– Шина заземления
 - 4– Гильзы болтовые
 - 5– Проволока
 - 6– Изолента
 - 7– Стеклолента
 - 8– Салфетка
 - 9– Перчатки
 - 10– Комплект заземления (паяное или непаяное соединение)
- Паспорт/инструкция

Наименование	Количество жил	Сечение жилы кабеля, мм ²	Количество в упаковке, компл.	Артикул
--------------	----------------	--------------------------------------	-------------------------------	---------

Соединительная муфта без гильз с непаяным узлом соединения ПСттбэ-1 б/г ППД

ПСттбэ 4х16/25 б/г ППД	4	16–25	1	UZM-XLBS1-VN4-1625XZ
ПСттбэ 4х35/50 б/г ППД	4	35–50	1	UZM-XLBS1-VN4-3550XZ
ПСттбэ 4х70/120 б/г ППД	4	70–120	1	UZM-XLBS1-VN4-70120XZ
ПСттбэ 4х150/240 б/г ППД	4	150–240	1	UZM-XLBS1-VN4-150240XZ
ПСттбэ 5х16/25 б/г ППД	5	16–25	1	UZM-XLBS1-VN5-1625XZ
ПСттбэ 5х35/50 б/г ППД	5	35–50	1	UZM-XLBS1-VN5-3550XZ
ПСттбэ 5х70/120 б/г ППД	5	70–120	1	UZM-XLBS1-VN5-70120XZ
ПСттбэ 5х150/240 б/г ППД	5	150–240	1	UZM-XLBS1-VN5-150240XZ

Соединительная муфта с гильзами с паяным узлом соединения ПСттбэ-1 с/г пайка

ПСттбэ 4х16/25 с/г пайка	4	16–25	1	UZM-XLBS1-VN4-1625SP
ПСттбэ 4х35/50 с/г пайка	4	35–50	1	UZM-XLBS1-VN4-3550SP
ПСттбэ 4х70/120 с/г пайка	4	70–120	1	UZM-XLBS1-VN4-70120SP
ПСттбэ 4х150/240 с/г пайка	4	150–240	1	UZM-XLBS1-VN4-150240SP
ПСттбэ 5х16/25 с/г пайка	5	16–25	1	UZM-XLBS1-VN5-1625SP
ПСттбэ 5х35/50 с/г пайка	5	35–50	1	UZM-XLBS1-VN5-3550SP
ПСттбэ 5х70/120 с/г пайка	5	70–120	1	UZM-XLBS1-VN5-70120SP
ПСттбэ 5х150/240 с/г пайка	5	150–240	1	UZM-XLBS1-VN5-150240SP



Наименование	Количество жил	Сечение жилы кабеля, мм ²	Количество в упаковке, компл.	Артикул
Соединительная муфта с гильзами с непаяным узлом соединения ПСттбэ-1 с/г ППД				
ПСттбэ 1х16/25 с/г ППД	1	16–25	1	UZM-XLBS1-VN1-1625SZ
ПСттбэ 1х35/50 с/г ППД	1	35–50	1	UZM-XLBS1-VN1-3550SZ
ПСттбэ 1х70/120 с/г ППД	1	70–120	1	UZM-XLBS1-VN1-70120SZ
ПСттбэ 1х150/240 с/г ППД	1	150–240	1	UZM-XLBS1-VN1-150240SZ
ПСттбэ 2х16/25 с/г ППД	2	16–25	1	UZM-XLBS1-VN2-1625SZ
ПСттбэ 2х35/50 с/г ППД	2	35–50	1	UZM-XLBS1-VN2-3550SZ
ПСттбэ 2х70/120 с/г ППД	2	70–120	1	UZM-XLBS1-VN2-70120SZ
ПСттбэ 2х150/240 с/г ППД	2	150–240	1	UZM-XLBS1-VN2-150240SZ
ПСттбэ 3х16/25 с/г ППД	3	16–25	1	UZM-XLBS1-VN3-1625SZ
ПСттбэ 3х35/50 с/г ППД	3	35–50	1	UZM-XLBS1-VN3-3550SZ
ПСттбэ 3х70/120 с/г ППД	3	70–120	1	UZM-XLBS1-VN3-70120SZ
ПСттбэ 3х150/240 с/г ППД	3	150–240	1	UZM-XLBS1-VN3-150240SZ
ПСттбэ 4х16/25 с/г ППД	4	16–25	1	UZM-XLBS1-VN4-1625SZ
ПСттбэ 4х35/50 с/г ППД	4	35–50	1	UZM-XLBS1-VN4-3550SZ
ПСттбэ 4х70/120 с/г ППД	4	70–120	1	UZM-XLBS1-VN4-70120SZ
ПСттбэ 4х150/240 с/г ППД	4	150–240	1	UZM-XLBS1-VN4-150240SZ
ПСттбэ 5х16/25 с/г ППД	5	16–25	1	UZM-XLBS1-VN5-1625SZ
ПСттбэ 5х35/50 с/г ППД	5	35–50	1	UZM-XLBS1-VN5-3550SZ
ПСттбэ 5х70/120 с/г ППД	5	70–120	1	UZM-XLBS1-VN5-70120SZ
ПСттбэ 5х150/240 с/г ППД	5	150–240	1	UZM-XLBS1-VN5-150240SZ

Инструкция по сборке соединительной муфты ПСттбэ-1

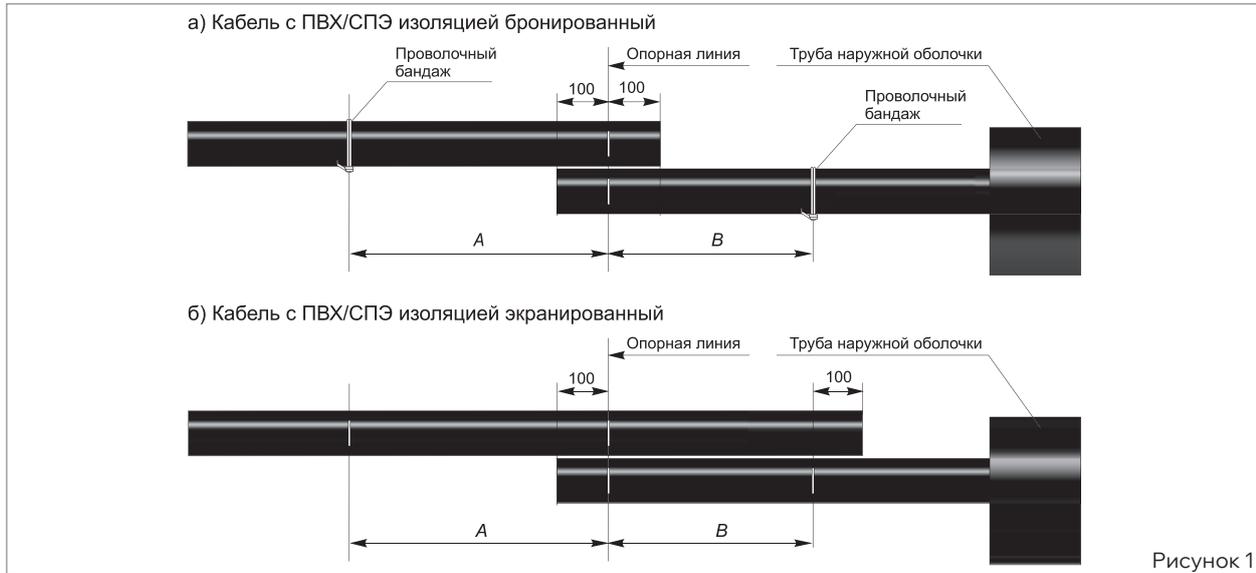


Рисунок 1

- Распрямить концы соединяемых кабелей на длине 1500 мм.
- Установить соединяемые концы кабелей в приспособлении для монтажа соединительных муфт внахлест в соответствии с рис. 1, закрепить их.
- Поставить метки на длине А и Б (в зависимости от используемых соединителей, табл. 1) от опорной линии на каждом кабеле.
- Надеть на один из кабелей полиэтиленовый рукав упаковки (далее п/э рукав) трубы наружной оболочки, заведя его за проволочный бандаж.
- На п/э рукав (на рисунке не показан) надеть трубу наружной оболочки (рис. 1).
- В случае кабеля с броней наложить проволочный бандаж в соответствии с рис. 1а).

Таблица 1

Сечение жил кабеля, мм		16–25	35–50	70–120	150–240
А, мм	Болтовые соединители	260	260	350	400
	Прессуемые соединители	300	300	400	450
Б, мм	Болтовые соединители	200	230	250	300
	Прессуемые соединители	230	280	300	320

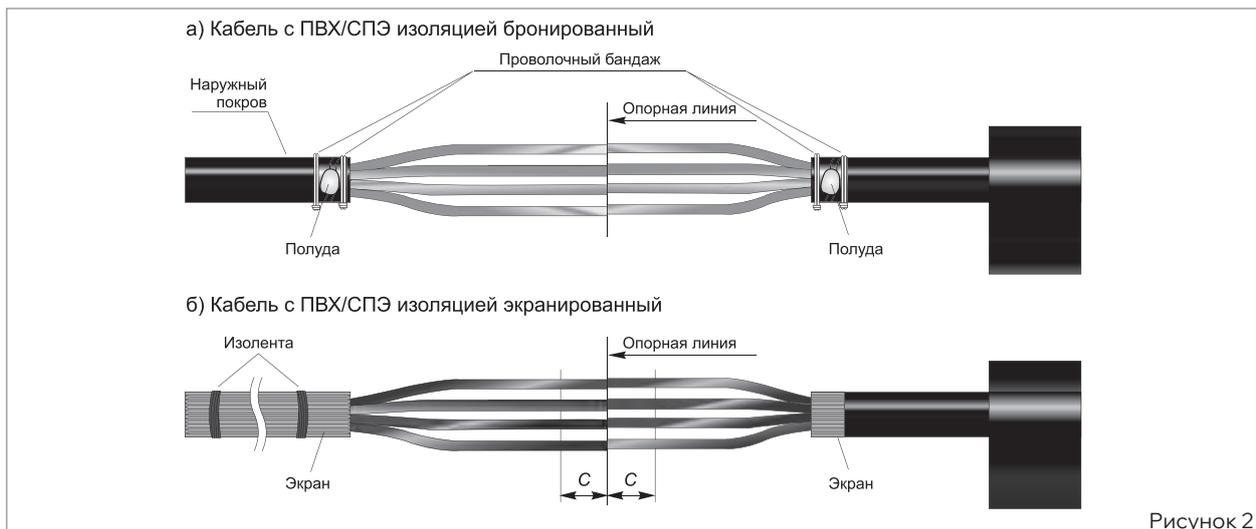


Рисунок 2

- Удалить наружный покров кабеля до меток.
- Для экранированного кабеля:
 - Развести проволоки экрана в соответствии с рис. 2б и закрепить изолянтай.
 - Развести жилы для удобства монтажа с изгибом радиусом десятикратного диаметра кабеля по наружному покрову, не менее, и обрезать жилы по опорной линии. Для одножильного кабеля операцию пропустить.
 - В случае экранированного кабеля с полупроводящим слоем тщательно удалить его на расстоянии С (табл. 2).

Таблица 2

Сечение жил кабеля, мм	16–25	25–50	70–120	150–240
Длина С, мм	–	118	130	137

Для бронированного или экранированного металлическими лентами кабеля:

- Наложить на бронеленты или ленты экрана проволочный бандаж, отступив от наружного покрова кабеля 40 мм, удалить броню или экран до бандажа. В случае комплекта муфты с пружиной постоянного давления перейти к операциям рис. 3.
- Облудить поверхность в местах, обозначенных на рис. 2а.

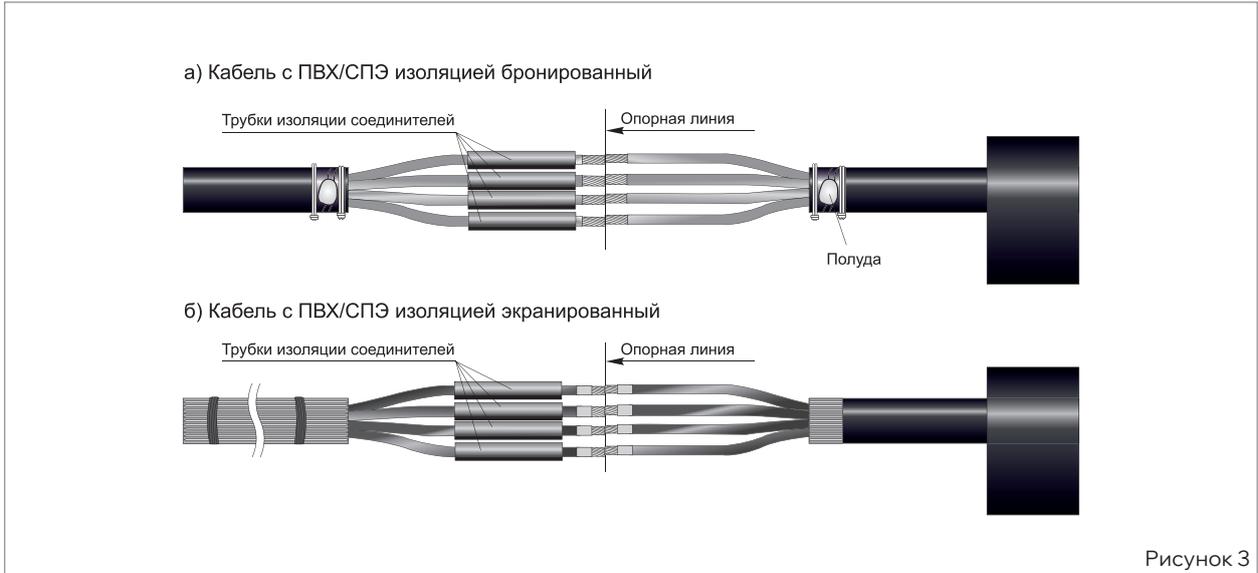


Рисунок 3

- Надеть на жилы с размером А трубки изоляции соединителей.
- Соединить жилы гильзами.

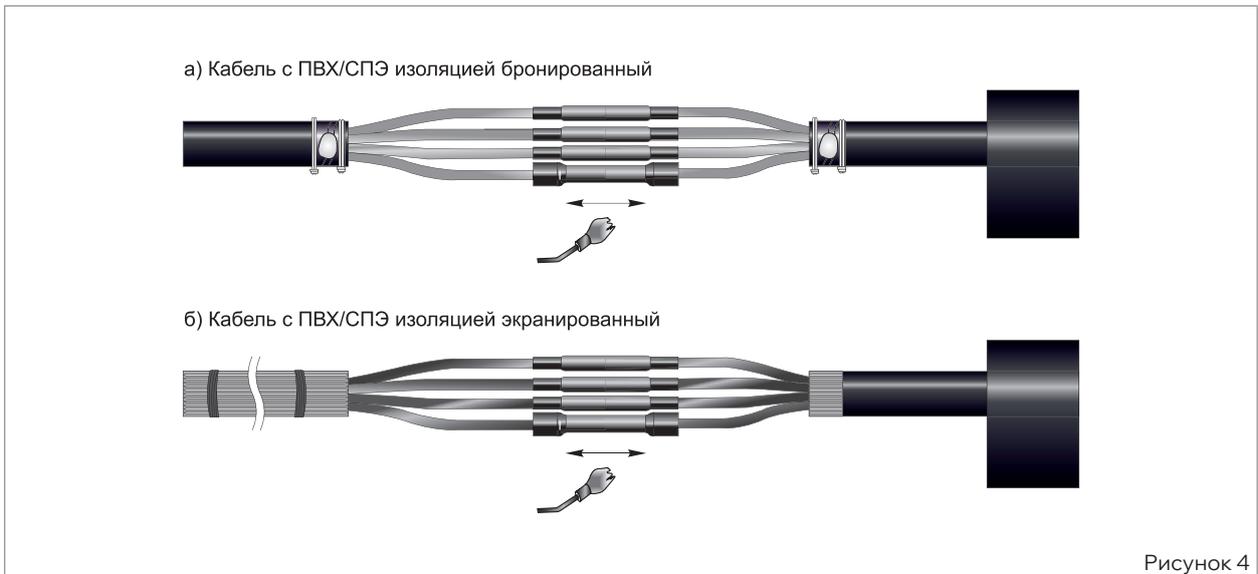


Рисунок 4

- Установить трубки изоляции соединительных гильз по центру гильз.
- Усадить трубки, начиная от центра соединительных гильз.

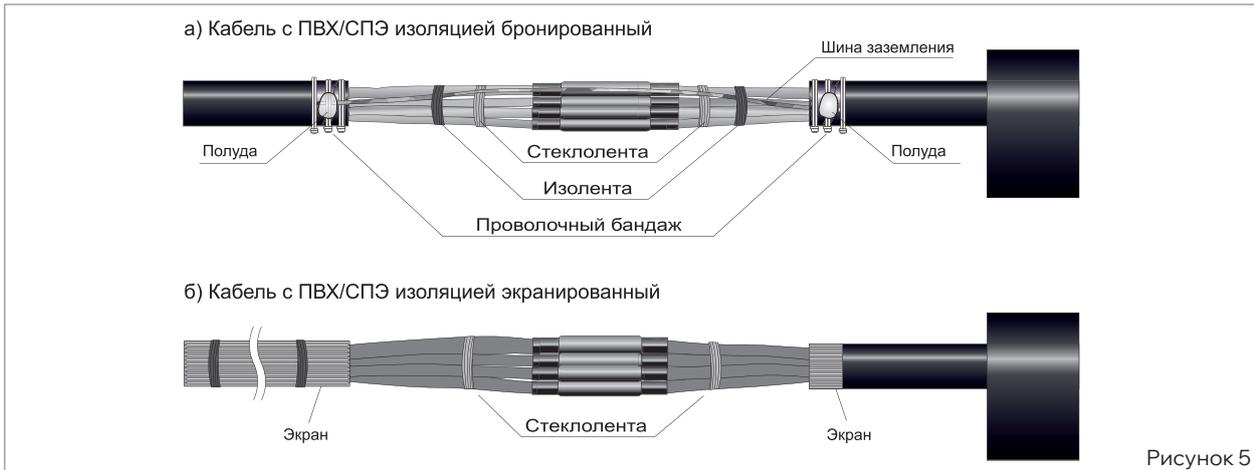


Рисунок 5

- Свести вместе жилы кабелей как можно плотнее.
- Стянуть жилы стеклолентой и закрепить ее изолянтной.

В случае бронированного или экранированного металлических лентами кабеля:

1. установить шину заземления (далее шина) со смещением относительно мест лужения в соответствии с рис. 5 и закрепить ее в двух местах изолянтной.
- В случае комплекта муфты с пружинами постоянного давления (ППД) перейти к п. 4;

2. закрепить концы шины на местах лужения провололочным бандажом;
3. припаять шину в местах предварительного лужения припоем с помощью газовой горелки;
4. в случае комплектации с пружинами постоянного давления (ППД) закрепить шину на бронелентах или лентах экрана с помощью ППД.

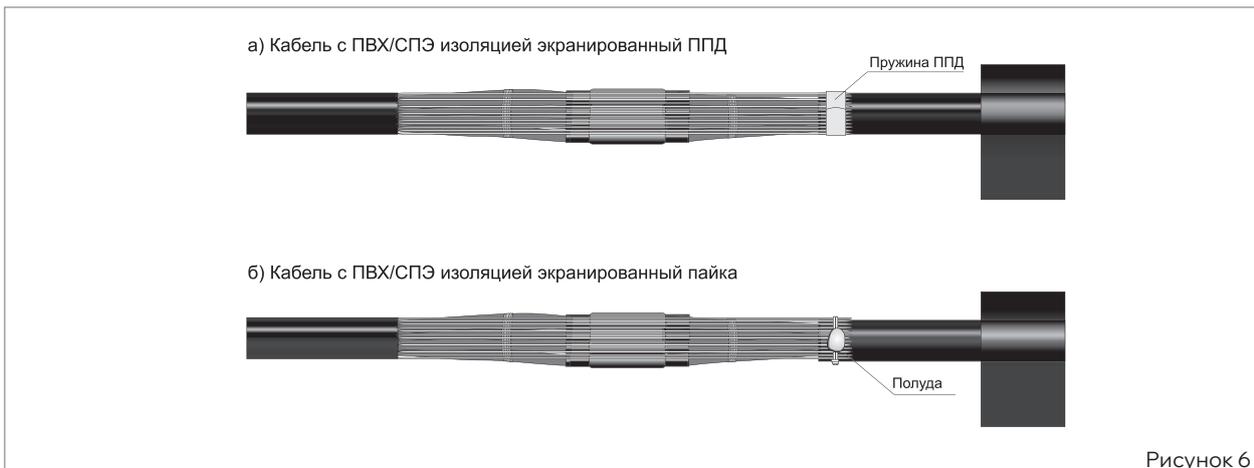


Рисунок 6

В случае бронированного кабеля перейти к операциям рис. 7.

В случае экранированного кабеля:

- для комплектации с ППД: перекинуть проволоки экрана через соединение и зафиксировать их пружиной ППД на отогнутых проволоках экрана второго кабеля. Излишки проволок обрезать.

- Для комплектации с пайкой: облудить проволоки с короткой стороны, перекинуть проволоки экрана через соединение и зафиксировать их провололочным бандажом на облуженных проволоках экрана второго кабеля. Излишки проволок обрезать. Произвести пайку проволок совместно с бандажом.

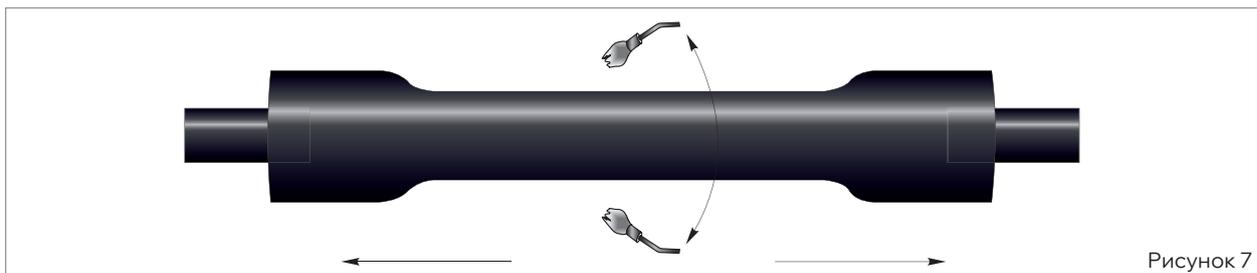


Рисунок 7

- Установить трубу наружной оболочки по центру соединения.
 - Усадить трубу, начиная от центра соединения, в направлении наружного покрова кабелей попеременно.
- Удалить полиэтиленовый рукав упаковки, разрезав его по длине.

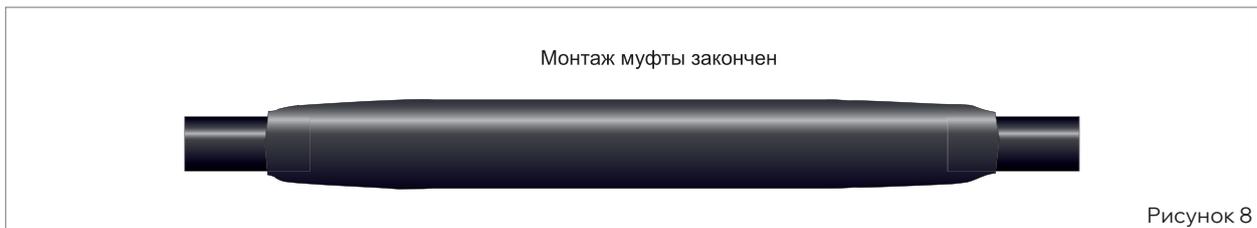


Рисунок 8

- Дать муфте остыть до температуры окружающей среды, прежде чем подвергать ее механическим воздействиям.
- Монтаж муфты окончен.

Соединительные муфты для кабелей с СПЭ изоляцией ПСт-10 напряжением 6–10 кВ

НОВИНКА

Муфты кабельные соединительные внутренней и наружной установки марки ПСт-10 предназначены для соединения силовых кабелей с СПЭ изоляцией на напряжение до 10 кВ переменного тока частотой 50 Гц. Номенклатура изделий разработана для одножильных и трехжильных кабелей.



Преимущества

- > Абсолютная герметичность конструкции муфты за счет применения:
 - высококачественных двухслойных термоусаживаемых материалов с адгезивным термоплавким клеевым слоем на внутренней поверхности трубок;
 - специального герметика гидрохимзащиты поверх узла заземления оболочки кабеля.
- > Механические болтовые соединители с пастой для надежного контактного соединения изготовлены из сплава, мало подверженного окислению. Могут применяться для кабелей как с алюминиевыми, так и с медными жилами.

Технические характеристики

Материал:	термоусаживаемый полимер
Свойства материала:	безгалогенный, химически и UV-стойкий
Температура термоусадки, °С:	120
Диапазон рабочих температур, °С:	–45...+50
Диапазон усадки:	3:1
Габариты упаковки, мм:	1290×150×150
Масса брутто, кг:	4–4,5



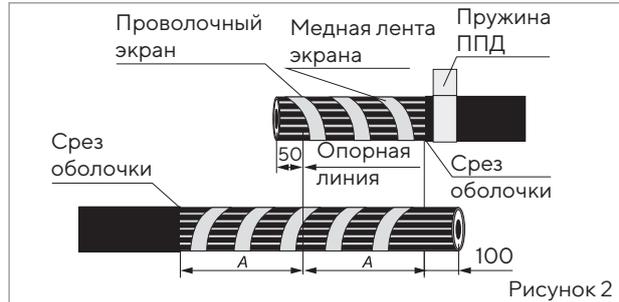
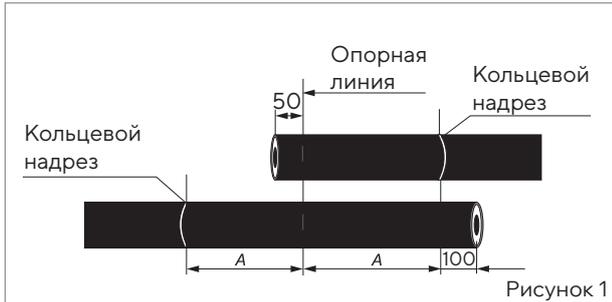
Состав комплекта ПСт-10



- 1– Трубка восстановления оболочки
- 2– Трубка двухслойная экранированная
- 3– Трекингостойкая трубка на гильзу
- 4– Межфазная распорка
- 5– Болтовые гильзы
- 6– Салфетка
- 7– Герметик
- 8– Лента ПВХ
- 9– Пружина ППД
- 10– Проволочный бандаж
- 11– Перчатки х/б
- 12– Пластины уплотняющего состава
- 13– Алюминиевая лента
- 14– Трубка стресс-контроля

Наименование	Количество жил	Сечение жилы кабеля, мм ²	Количество в упаковке, компл.	Артикул
Соединительная муфта без гильз Пст-10				
Муфта ПСт-10 1х150/240 6/г ПВХ/СПЭ изоляция IEK 1		150–240	1	UZM-XLS10-VN1-150240X
Муфта ПСт-10 1х300/400 6/г ПВХ/СПЭ изоляция IEK 1		300–400	1	UZM-XLS10-VN1-300400X
Муфта ПСт-10 1х35/50 6/г ПВХ/СПЭ изоляция IEK 1		35–50	1	UZM-XLS10-VN1-3550X
Муфта ПСт-10 1х500/630 6/г ПВХ/СПЭ изоляция IEK 1		500–630	1	UZM-XLS10-VN1-500630X
Муфта ПСт-10 1х70/120 6/г ПВХ/СПЭ изоляция IEK 1		70–120	1	UZM-XLS10-VN1-70120X
Муфта ПСт-10 1х800 6/г ПВХ/СПЭ изоляция IEK 1		800	1	UZM-XLS10-VN1-800X
Муфта ПСт-10 3х150/240 6/г ПВХ/СПЭ изоляция IEK 3		150–240	1	UZM-XLS10-VN3-150240X
Муфта ПСт-10 3х300 6/г ПВХ/СПЭ изоляция IEK 3		300	1	UZM-XLS10-VN3-300X
Муфта ПСт-10 3х35/50 6/г ПВХ/СПЭ изоляция IEK 3		35–50	1	UZM-XLS10-VN3-3550X
Муфта ПСт-10 3х70/120 6/г ПВХ/СПЭ изоляция IEK 3		70–120	1	UZM-XLS10-VN3-70120X
Соединительная муфта с гильзами Пст-10				
Муфта ПСт-10 1х150/240 с/г ПВХ/СПЭ изоляция IEK 1		150–240	1	UZM-XLS10-VN1-150240S
Муфта ПСт-10 1х300/400 с/г ПВХ/СПЭ изоляция IEK 1		300–400	1	UZM-XLS10-VN1-300400S
Муфта ПСт-10 1х35/50 с/г ПВХ/СПЭ изоляция IEK 1		35–50	1	UZM-XLS10-VN1-3550S
Муфта ПСт-10 1х500/630 с/г ПВХ/СПЭ изоляция IEK 1		500–630	1	UZM-XLS10-VN1-500630S
Муфта ПСт-10 1х70/120 с/г ПВХ/СПЭ изоляция IEK 1		70–120	1	UZM-XLS10-VN1-70120S
Муфта ПСт-10 1х800 с/г ПВХ/СПЭ изоляция IEK 1		800	1	UZM-XLS10-VN1-800S
Муфта ПСт-10 3х150/240 с/г ПВХ/СПЭ изоляция IEK 3		150–240	1	UZM-XLS10-VN3-150240S
Муфта ПСт-10 3х300 с/г ПВХ/СПЭ изоляция IEK 3		300	1	UZM-XLS10-VN3-300S
Муфта ПСт-10 3х35/50 с/г ПВХ/СПЭ изоляция IEK 3		35–50	1	UZM-XLS10-VN3-3550S
Муфта ПСт-10 3х70/120 с/г ПВХ/СПЭ изоляция IEK 3		70–120	1	UZM-XLS10-VN3-70120S

Основные этапы монтажа соединительной муфты ПСт-10 для одножильного кабеля с экраном из медных проволок без брони

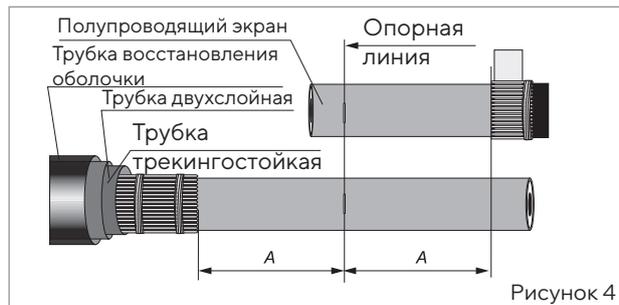
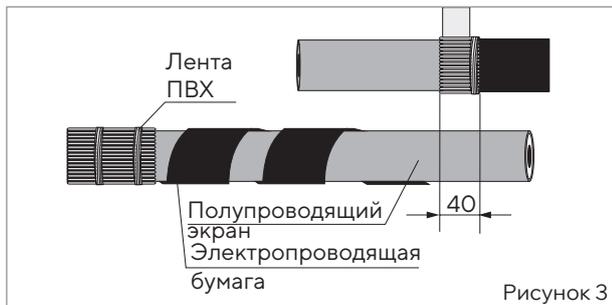


■ Распрямить и очистить от пыли и грязи концы соединяемых кабелей на длине не менее 1500 мм, закрепить соединяемые концы кабелей в приспособлении для монтажа соединительных муфт внахлест на длине не менее $2A$ (A из табл. 1). По отметкам на кабелях (рис. 1) выполнить кольцевые надрезы на оболочках кабелей так, чтобы не повредить элементы кабеля под оболочкой. Выполнить продольные надрезы.

Таблица 1

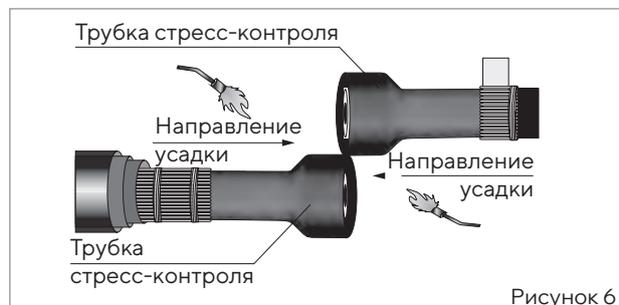
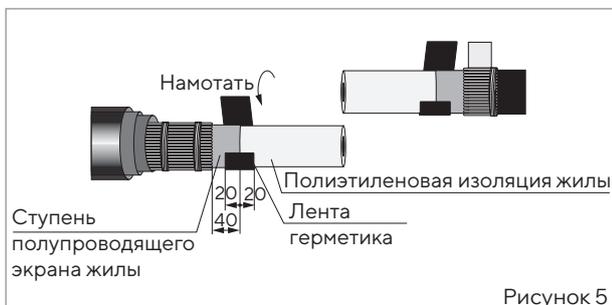
Сечение, мм ²	Длина А, мм	Сечение, мм ²	Длина А, мм
35–50	150	300–400	185
70–120	160	500–625	210
150–240	170	800	215

■ Для облегчения снятия оболочки прогреть ее пламенем горелки. Удалить наружную оболочку с концов кабелей до кольцевых надрезов (рис. 2).



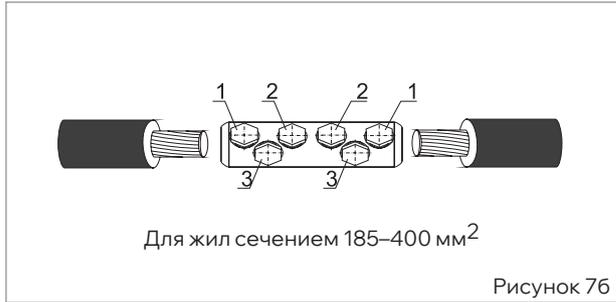
■ Размотать медные ленты экрана на обоих концах кабелей и аккуратно обрезать их по срезу оболочки.
 ■ На разделке одного из кабелей временно отогнуть проволоки экрана до среза оболочки, уложить вдоль кабеля, зафиксировать биндажом из ленты ПВХ. На разделке второго кабеля установить на один виток пружину ППД поверх наружного покрова, как показано на рис. 2, отогнуть проволоки экрана на наружный покров и обрезать до длины 40 мм от среза оболочки, закрепить лентой ПВХ (рис. 3).

■ Размотать электропроводящую бумагу с жил кабеля до места отгиба проволок экрана и обрезать ее, не повреждая полупроводящего экрана (рис. 3).
 ■ Обмотать поверхность оболочки одного из соединяемых кабелей полиэтиленовой пленкой от упаковки (на рисунке не показана), надеть вложенные друг в друга трубку восстановления оболочки, двухслойную трубку черно-красного цвета, трекингостойкую трубку красного цвета и сдвинуть вдоль кабеля за проволоки экрана на время монтажа (рис. 4).



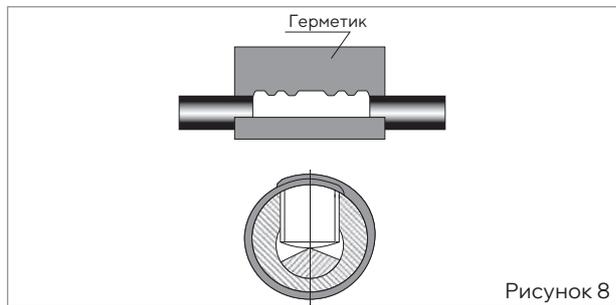
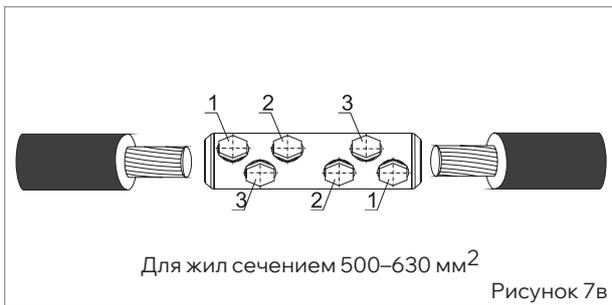
■ Обрезать жилы соединяемых кабелей по опорной линии (рис. 5).
 ■ Специальным ножом удалить слой полупроводящего экрана с жил соединяемых кабелей, оставив участок экрана длиной 40 мм от среза оболочки. После удаления экрана поверхность полиэтиленовой изоляции должна быть гладкой, без бугров, заусенцев и частиц экрана. Недостатки на поверхности полиэтиленовой изоляции устранить наждачной бумагой.

■ Поверхность изоляции жилы очистить салфеткой, смоченной в бензине или растворителе (рис. 5).
 ■ Для каждой жилы: плотно намотать ленту-герметик с заходом 20 мм на ступень полупроводящего экрана и 20 мм на поверхность полиэтиленовой изоляции, обжать рукой (рис. 5).
 ■ Надеть на каждую жилу трубку стресс-контроля до упора в отогнутые проволоки экрана и усадить с помощью горелки, начиная от провололочного экрана и далее по направлению к концу жилы (рис. 6).



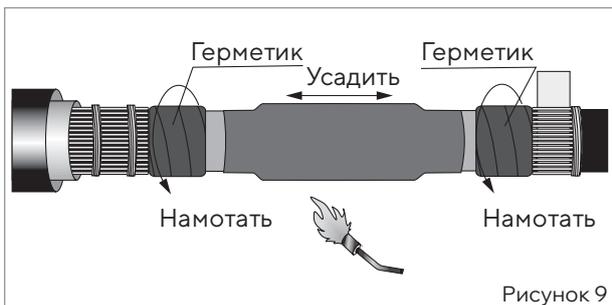
- Замерить внутреннюю длину гильзы от торца до перегородки, не учитывая возможное углубление от заводской операции сверления.
- С конца каждой из соединяемых жил кабеля удалить изоляцию на длину, полученную при замере. Притупить

напильником оголенные участки жил. Опилки тщательно удалить, а подготовленные концы жил и внутреннюю часть гильз обезжирить. Произвести соединение жил гильзой со срывными болтами или под опрессовку (согласно комплекту поставки).



- При использовании гильзы со срывными болтами ввести конец жилы в полость гильзы, затем плавно, без рывков, затянуть болты до срыва головок, в последовательности, определенной на рис. 7, придерживая гильзу трубным ключом или специальным приспособлением. Выступы болтов спилить напильником до уровня поверхности гильзы, опилки тщательно удалить.
- При использовании гильз, закрепляемых опрессовкой, произвести опрессовку.

- Обезжирить гильзы и прилегающие к ним участки трубок на расстоянии не менее 50 мм. Обернуть гильзы пластиной герметика (из комплекта «Герметик для гильзы»), для чего снять с одной стороны пластины бумагу, расположить ее симметрично относительно середины гильзы, край пластины расположить на местах срыва головок болтов (пластина должна полностью закрыть места срыва головок болтов) и обернуть гильзу, постепенно снимая бумагу. После обертывания гильзы места срыва головок болтов должны быть закрыты пластиной в два слоя.
- Обжать пластину рукой (рис. 8).



- Надвинуть на гильзу трекингостойкую трубку (красного цвета) для изолирования гильзы. Установить ее по центру гильзы и усадить, начиная с середины и далее в направлении торцов. После усадки трубки по торцам должен быть виден выступивший расплавленный клей (рис. 9).
- Обезжирить жилы кабеля на расстоянии 100 мм от места отгиба проволоки экрана и подмотать 2–3 витка ленты герметика с обоих концов кабеля (рис. 9).

- Надвинуть двухслойную трубку черно-красного цвета, расположив ее между отогнутыми экранами кабеля, и усадить, начиная с середины и далее в обе стороны кабеля (рис. 10).

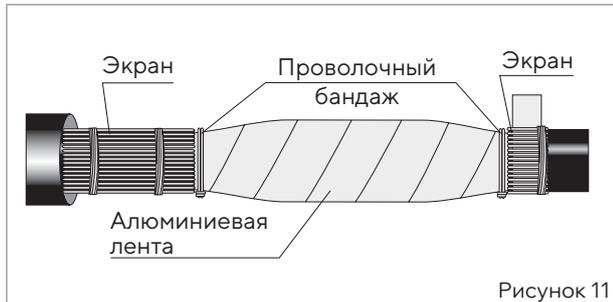


Рисунок 11

■ Поверх усаженной защитной трубки обернуть алюминиевую ленту с 50%-ным перекрытием. Лента должна плотно прилегать к поверхности трубки. По краям алюминиевую ленту закрепить бандажом из 2–3 витков проволоки (рис. 11).

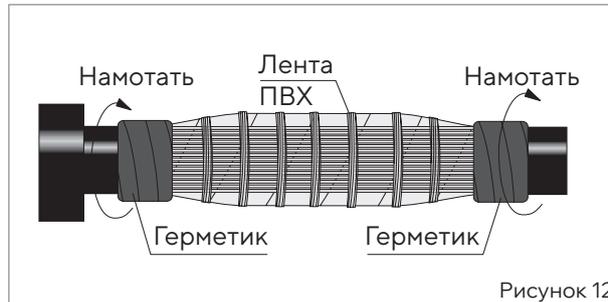


Рисунок 12

■ Снять временный бандаж из ленты ПВХ с проволок экрана. Проволоки экрана разогнуть в направлении друг друга вдоль муфты, наложив длинные проволоки на короткие (40 мм), и закрепить пружиной ППД (рис. 12). Излишки проволок обрезать.

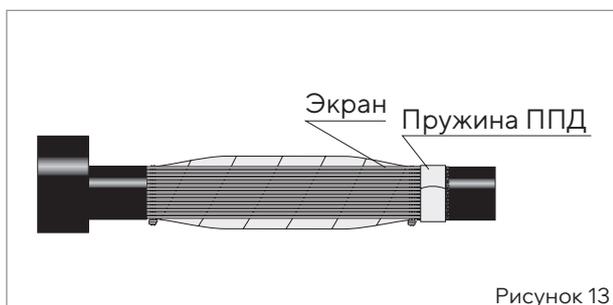


Рисунок 13

■ Закрепить проволоки экрана на муфте бандажом из ленты ПВХ (рис. 13).
 ■ Обезжирить наружную оболочку кабеля и намотать 3–4 витка ленты герметика у среза оболочки (рис. 13).



Рисунок 14

■ Надвинуть трубку восстановления оболочки, расположив ее симметрично относительно центра муфты, и усадить, начиная с середины, равномерно разогревая ее в одну и другую сторону. После усадки по торцам трубки должен быть виден выступивший расплавленный клей (рис. 14).
 ■ Монтаж муфты завершен. Дайте муфте остыть, прежде чем подвергать ее механическому воздействию.

Основные этапы монтажа соединительной муфты ПСт-10 для трехжильного кабеля с экраном из медных проволок без брони

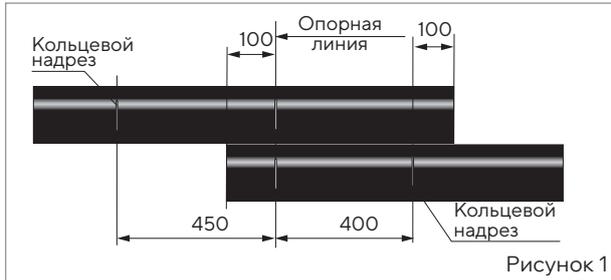


Рисунок 1

Распрямить и очистить от пыли и грязи концы соединяемых кабелей на длине не менее 1500 мм. Закрепить соединяемые концы кабелей в приспособлении для монтажа соединительных муфт в соответствии с рис. 1. Выполнить кольцевые надрезы на оболочках кабелей так, чтобы не повредить элементы кабеля под оболочкой. Выполнить продольные надрезы.

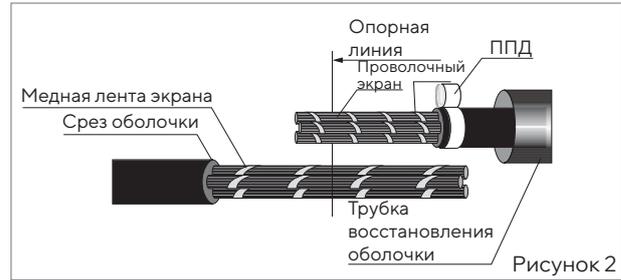


Рисунок 2

■ Для облегчения снятия оболочки прогреть ее пламенем горелки. Удалить наружную оболочку с концов кабелей до кольцевых надрезов.

■ Обмотать поверхность оболочки одного из кабелей полиэтиленовой пленкой от упаковки (на рисунке не показана), надеть трубку восстановления оболочки и сдвинуть вдоль кабеля (рис. 2). Установить на один виток пружину постоянного давления (далее ППД) поверх наружного покрова кабеля.

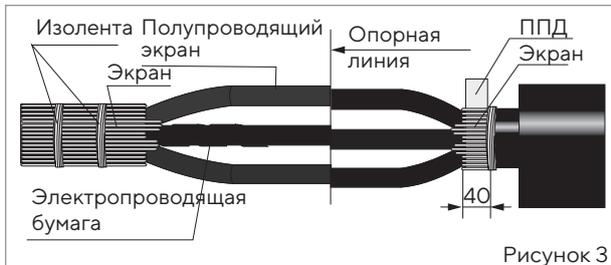


Рисунок 3

■ Развести жилы кабеля с радиусом изгиба жил не менее десятикратного диаметра жилы по изоляции.

■ Размотать медную ленту экрана до среза оболочки и обрезать ее.

■ Аккуратно, последовательно по всей окружности каждой жилы кабеля, отогнуть проволоки экрана до среза оболочки. На разделке кабеля с установленной ППД обрезать проволоки экрана до размера 40 мм, уложить на пружину и зафиксировать биндажом из ленты ПВХ. На второй разделке уложить проволоки экрана вдоль кабеля и зафиксировать биндажом из ленты ПВХ.

■ Размотать электропроводящую бумагу с жил кабеля до места отгиба проволок экрана и обрезать ее, не повреждая полупроводящего экрана (рис. 3). Обрезать жилы обоих концов соединяемого кабеля по опорной линии.

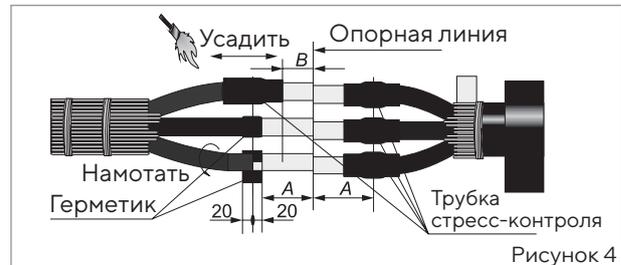


Рисунок 4

■ Удалить слой полупроводящего экрана с каждой жилы обоих разделок на длине A (размер взять из табл. 1). После удаления экрана поверхность полиэтиленовой изоляции должна быть гладкой, без бугров, заусенцев и частиц экрана. Недостатки на поверхности полиэтиленовой изоляции устранить наждачной бумагой. Поверхность изоляции жилы очистить салфеткой, смоченной в бензине или растворителе.

■ Для каждой жилы ленту-герметик плотно намотать с заходом 20 мм на ступень полупроводящего экрана и на 20 мм на поверхность полиэтиленовой изоляции, обжать рукой (рис. 4).

■ Надеть на каждую жилу трубку стресс-контроля, установить ее на расстоянии B (размер взять из табл. 1) от края жилы и усадить с помощью горелки, начиная от конца жилы и далее по направлению к корешку разделки кабеля (рис. 4).

Таблица 1

Сечение жил кабеля, мм ²	35–50	70–120	150–240	300 и более
Длина A , мм	110	12	130	145
Длина B , мм	30	40	50	65

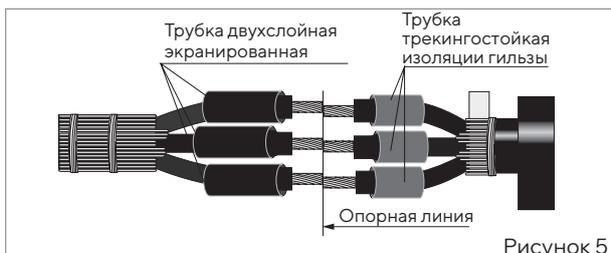
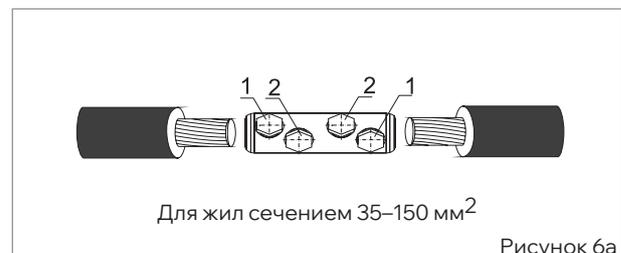


Рисунок 5

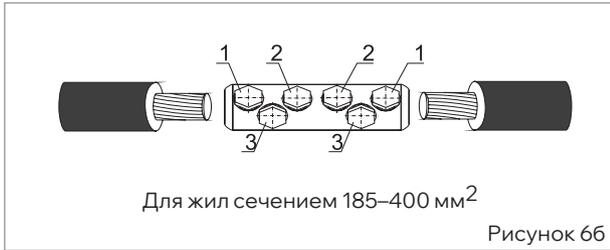
■ На жилы короткой разделки кабеля надеть трубки трекинговой изоляции красного цвета, а на жилы более длинной разделки кабеля надеть трубки двухслойные экранированные черно-красного цвета и сдвинуть их к корешкам разделок (рис. 5).



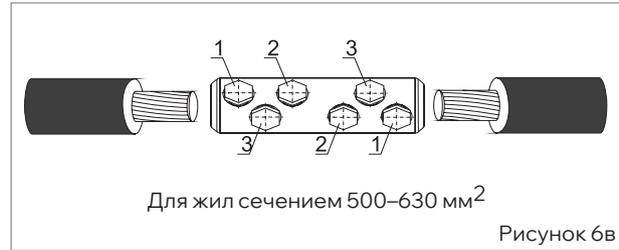
Для жил сечением 35–150 мм²

Рисунок 6а

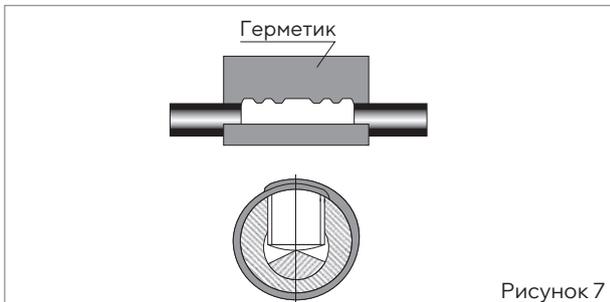
■ Замерить внутреннюю длину гильзы от торца до перегородки, не учитывая возможное углубление от заводской операции сверления. С конца каждой из соединяемых жил кабеля удалить изоляцию на длину, полученную при замере. Притупить напильником оголенные участки жил. Опилки тщательно удалить, а подготовленные концы жил и внутреннюю часть гильз обезжирить.



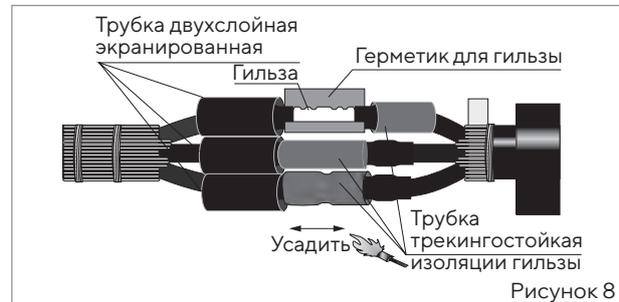
■ Замерить внутреннюю длину гильзы от торца до перегородки, не учитывая возможное углубление от заводской операции сверления. С конца каждой из соединяемых жил кабеля удалить изоляцию на длину, полученную при замере. Притупить напильником оголенные участки жил. Опилки тщательно удалить, а подготовленные концы жил и внутреннюю часть гильзы обезжирить.



■ Произвести соединение жил гильзами со срывными болтами или под опрессовку (согласно комплекту поставки). При использовании гильз со срывными болтами ввести конец жилы в полость гильзы, затем плавно, без рывков, затянуть болты до срыва головок, в последовательности, определенной на рис. 6, придерживая гильзу трубным ключом или специальным приспособлением. Выступы болтов спилить напильником до уровня поверхности гильзы, опилки тщательно удалить.

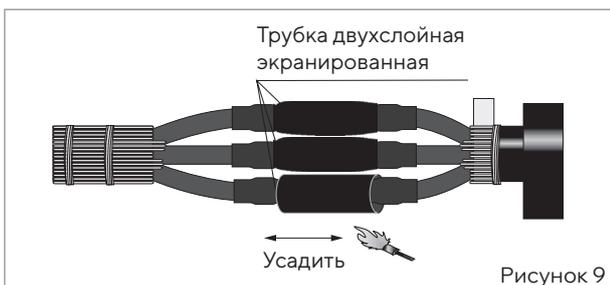


■ При использовании гильз, закрепляемых опрессовкой, произвести соединение опрессовкой.
 ■ Обезжирить гильзы и прилегающие к ним участки трубок на расстоянии не менее 50 мм. Обернуть гильзы пластиной герметика (из комплекта «Герметик для гильзы»), для чего снять с одной стороны пластины бумагу, расположить ее симметрично относительно середины гильзы, край пластины расположить на местах срыва головок болтов (пластина должна полностью закрыть места

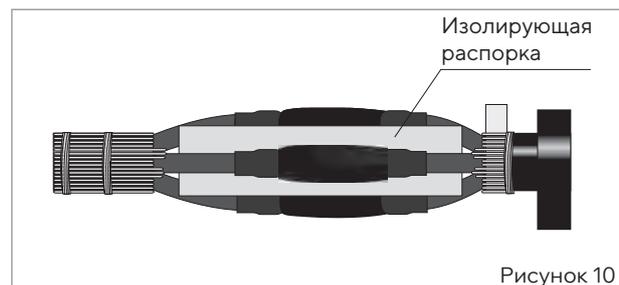


срыва головок болтов) и обернуть гильзу, постепенно снимая бумагу. После обертывания гильзы места срыва головок болтов должны быть закрыты пластиной в два слоя. Обжать пластину рукой (рис. 7).

■ Надвинуть на каждую гильзу трубку трекингостойкую (красного цвета) изоляции гильзы. Установить ее по центру гильзы и усадить, начиная с середины и далее в направлении торцов. После усадки трубки по торцам должен быть виден выступивший расплавленный клей (рис. 8).



■ Надвинуть на усаженные трекингостойкие трубки изоляции гильзы вторые термоусаживаемые трубки (черно-красного цвета), установить их по центру гильзы и усадить, начиная с середины и далее в направлении торцов. После усадки трубок по торцам должен быть виден выступивший расплавленный клей (рис. 9).



■ Вставить между жилами кабелей изолирующую распорку симметрично относительно центра муфты (рис. 10). Сжать вместе жилы кабелей, расположив их как можно ближе друг к другу.

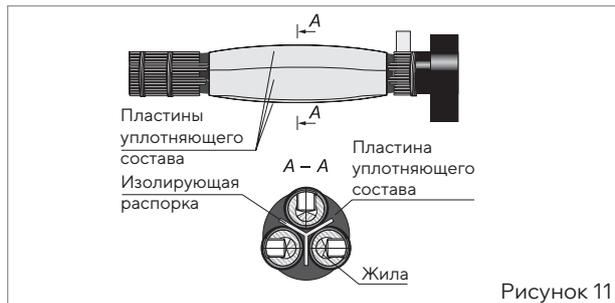


Рисунок 11

■ Расположить между жилами кабелей пластины уплотняющего состава (призмы), предварительно сняв с них бумагу. Пластины уплотняющего состава должны располагаться большей стороной наружу. Руками утрамбовать пластины между жилами и распоркой. Допускается подогрев пластин уплотняющего состава и распорки горелкой (рис. 11).

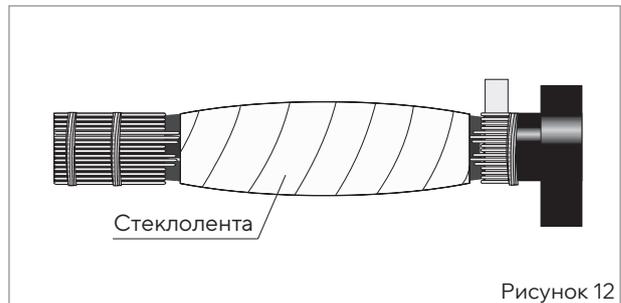


Рисунок 12

■ Произвести стягивающую намотку стеклоленты на жилы кабелей с 50%-ным перекрытием при одновременном сжатии жил друг с другом (рис. 12).

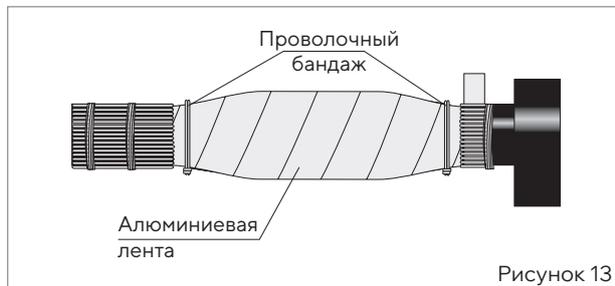


Рисунок 13

■ Сверху стеклоленты обернуть алюминиевую ленту (фольгу) с 50%-ным перекрытием. Лента должна плотно прилегать к поверхности муфты. По краям алюминиевую ленту закрепить бандажом из 2–3 витков проволоки (рис. 13).

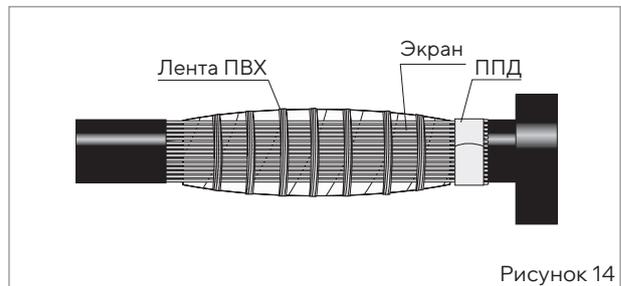


Рисунок 14

■ Снять бандаж с проволоки экрана на разделке с предустановленной ППД. Длинные проволоки экрана освободить от бандажа и разогнуть вдоль муфты, наложить на экран разделки с предустановленной ППД и закрепить, дотянув пружину (рис. 14).

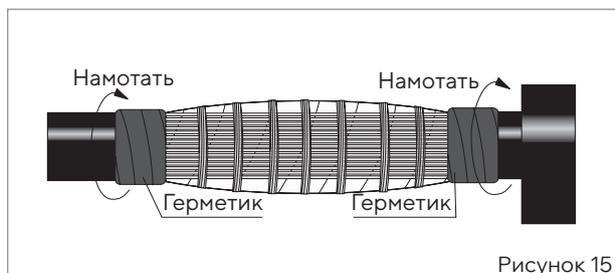


Рисунок 15

■ Закрепить проволоки экрана на муфте бандажом ленты ПВХ.
 ■ Обезжирить наружную оболочку кабелей и намотать 2–3 витка ленты герметика на корешки разделки (рис. 15).



Рисунок 16

■ Надвинуть трубку восстановления оболочки, расположив ее симметрично относительно центра муфты и усадить, начиная с середины, равномерно разогревая в одну и другую сторону. После усадки по торцам трубки должен быть виден выступивший расплавленный клей (рис. 16).

■ Монтаж муфты завершен. Дайте муфте остыть, прежде чем подвергнуть ее механическому воздействию.

Аксессуары для кабельных муфт

Силовые наконечники и гильзы

Наконечники медно-алюминиевые

Предназначены для присоединения алюминиевых проводников к медным шинам, проводам и кабелям с целью исключения гальванического эффекта, получаемого при прямом сопряжении меди и алюминия в процессе монтажа и подключения силовых нагрузок.

Габаритные размеры	Наименование	Размеры, мм											Кол-во в упаковке	Артикул
		B	D	D ₁	D ₂	H	L	L ₁	L ₂	R	S			
	DTL-10	12,5	6,5	9	4,5	22	61	27	20	6,25	2,5	200	UNP31-010-05-07	
	DTL-16	15	8,5	10	5,5	21	70	28	16	7,5	2,6	180	UNP31-016-06-08	
	DTL-25	18	8,5	12	7	26	75	33	20	9	3	120	UNP31-025-07-08	
	DTL-35	19	10,5	14	8	30	85	38	25	9,5	3,5	100	UNP31-035-08-10	
	DTL-50	22	10,5	16	9,5	32	90	42	25	11	4	60	UNP31-050-08-10	
	DTL-70	25	12,5	18	11,5	34	100	45	28	12,5	4,7	40	UNP31-070-11-12	
	DTL-95	28	12,5	20	13,5	37	110	50	28	14	4,7	30	UNP31-095-14-13	
	DTL-120	30	14,5	22	15	35	120	52	32	15	5,3	20	UNP31-120-15-14	
	DTL-150	34	14,5	24	16,5	42	125	57	38	17	6	20	UNP31-150-17-15	
	DTL-185	38	17	27	18,5	46	133	63	35	19	6,7	15	UNP31-185-19-17	
	DTL-240	40	17	30	21	50	140	65	35	20	7,2	15	UNP31-240-21-17	
	DTL-300	44	19	34	23	55	160	75	45	22	7	12	UNP31-300-24-19	

Наконечники алюминиевые

Предназначены для оконцевания жил алюминиевых проводов и кабелей опрессовкой.

Габаритные размеры	Наименование	Размеры, мм											Кол-во в упаковке	Артикул
		L	L ₁	ØC	Ød	ØD	A	E	H	R				
	DL-10	59	20	8,5	5,8	8	2	13	28	6,5	20	UNP10-010-05-08		
	DL-16	64	23	8,5	6,5	10	2,3	15	29	7,5	20	UNP10-016-06-08		
	DL-25	70	25	8,5	7	11	2,5	16	33	8	20	UNP10-025-07-08		
	DL-35	75	25	8,5	8,5	12	2,8	18	35	9	20	UNP10-035-08-10		
	DL-50	84	30	10,5	10	14	3	20	39	10	10	UNP10-050-09-10		
	DL-70	89	30	12,5	12	16	3,3	24	44	12	10	UNP10-070-11-12		
	DL-95	93,8	36	12,5	14	18	3,5	26	45	13	10	UNP10-095-14-12		
	DL-120	105	37	14,5	15,5	20	4	28	48	14	10	UNP10-120-15-14		
	DL-150	113	39	14,5	16,5	22	4,2	30	52	15	10	UNP10-150-16-14		
	DL-185	118	40	16,5	19,5	24	4,4	34	54	17	10	UNP10-185-18-16		
	DL-240	126	45	16,5	22	28	4,8	36	56	18	10	UNP10-240-21-16		
	DL-300	150	54	20	23	30	7	40	65	20	5	UNP10-300-24-21		
DL-400	175	63	21	26	38	9	50	70	25	5	UNP10-400-26-21			

Наконечники медные

Предназначены для оконцевания жил медных проводов и кабелей опрессовкой.

Габаритные размеры	Наименование	Размеры, мм											Кол-во в упаковке	Артикул
		B	D	D ₁	D ₂	H	L	L ₁	R	S				
	DT-10	13,5	6,5	8	4,7	28	60	26	7	2,3	240	UNP22-010-05-08		
	DT-16	16	8,5	9	5,5	30	67	28	8	2,5	200	UNP22-016-06-08		
	DT-25	17,6	8,5	11	7	34	70	30,5	8,8	2,5	200	UNP22-025-07-08		
	DT-35	20	10,5	12	8	36	78	33,5	10	3	140	UNP22-035-08-10		
	DT-50	23	10,5	12	9,5	41	86,5	37	11,5	3,5	80	UNP22-050-09-10		
	DT-70	26	12,5	16	11,5	44	96	42,5	13	4	72	UNP22-070-11-12		
	DT-95	28	12,5	18	13,5	48,5	105	48	14	4	56	UNP22-095-13-12		
	DT-120	31	14,5	20	15	52	112	50	15,5	5	35	UNP22-120-15-14		
	DT-150	35	14,5	22	16,5	53	116	55	17,5	5,5	30	UNP22-150-16-14		
	DT-185	37	17	24	18,5	57	126	58	18,5	5,5	30	UNP22-185-18-16		
	DT-240	40	17	27	21	60	135	64	20	5,5	20	UNP22-240-21-16		
	DT-300	44	19	31	23	62,5	150	71	22	7	12	UNP22-300-23-18		



Наконечники медные луженые

Предназначены для оконцевания многожильных медных проводников и кабелей опрессовкой.
Материал – луженая электротехническая медь.

Габаритные размеры	Наименование	Размеры, мм									Кол-во в упаковке	Артикул		
		B	D	D ₁	D ₂	H	L	L ₁	L ₃					
				JG-6	8,6	4,4	6	6,2	1,5	32	12	6,8	600	UNP40-006-04-04
	JG-10	11,3	6	8	6,2	1,9	38,5	17	7,8	400	UNP40-010-06-06			
	JG-16	13	6,8	9	8,2	2,1	42	17	7,6	200	UNP40-016-06-08			
	JG-25	14,4	7,8	10	8,2	2,1	46	19	9	200	UNP40-025-07-08			
	JG-35	16,4	8,8	11	8,2	2,1	52	20	10,5	100	UNP40-035-08-08			
	JG-50	19,3	10,8	13	10,2	2,1	54,5	22	11,5	100	UNP40-050-10-10			
	JG-70	21,8	12,6	15	12,4	2,3	61	25	12,5	50	UNP40-070-11-12			
	JG-95	26,5	15,2	18	12,4	2,7	65,5	29	13,2	50	UNP40-095-13-12			
	JG-120	27,8	16	19	14,5	2,9	72	31	16	30	UNP40-120-15-14			
	JG-150	30,6	17	21	14,5	3,8	80	35	17,5	25	UNP40-150-17-14			
	JG-185	35,2	19,4	24	16,5	4,4	85	37	16,8	20	UNP40-185-18-16			
	JG-240	38	21,4	26	16,5	4,4	95	39	19,2	20	UNP40-240-20-16			
	JG-300	43,4	24,4	30	16,5	5,5	95	43	22	10	UNP40-300-24-16			
	JG-400	47	27	33	17	5,9	115	50	24	10	UNP40-400-26-16			

Кабельные муфты

Гильзы алюминиевые соединительные

Предназначены для соединения алюминиевых проводников путем опрессовки.
Материал – электротехнический алюминий.

Габаритные размеры	Наименование	Размеры, мм					Кол-во в упаковке	Артикул			
		L	L ₁	L ₂	ØD	Ød					
				GL-10	67,3	32	32	10	6	20	UGL10-010-05
	GL-16	67,3	32	32	11	6,8	20	UGL10-016-06			
	GL-25	71	33	33	12	7,5	20	UGL10-025-07			
	GL-35	80	36	36	14	9	20	UGL10-035-08			
	GL-50	90	40	40	16	11	10	UGL10-050-10			
	GL-70	102	48	48	18	12	10	UGL10-070-11			
	GL-95	105	49	49	21	14	10	UGL10-095-13			
	GL-120	112	52	52	23	16	10	UGL10-120-15			
	GL-150	118	56	56	25	17	10	UGL10-150-17			
	GL-185	120	57	57	27	19	10	UGL10-185-19			
	GL-240	128	59	59	30	21	10	UGL10-240-21			
	GL-300	130	60	60	32,5	25	5	UGL10-300-24			
	GL-400	154	72	72	38,5	27	5	UGL10-400-26			

Гильзы медно-алюминиевые соединительные

Гильзы медно-алюминиевые ГМА предназначены для соединения медного проводника с алюминиевым. Поскольку медь имеет большую проводимость, чем алюминий, это обуславливает необходимость сращивания двух жил разных геометрических размеров. Гильзы ГМА позволяют удовлетворить именно эту потребность. Сечение соединяемых проводников из меди или алюминия определяется маркировкой гильзы. Первая цифра в маркировке указывает сечение медного проводника, следующая после знака дроби – сечение алюминиевого проводника. Например, гильза ГМА-16/25 позволяет соединить проводники из меди сечением 16 мм² и алюминия сечением 25 мм². Гильзы ГМА со стороны алюминия снабжены колпачком, который защищает внутреннюю часть гильзы от образования оксидной пленки, негативно влияющей на проводимость места соединения гильзы и кабеля.

Габаритные размеры	Наименование	Размеры, мм										Кол-во в упаковке	Артикул		
		D	D	D ₁	d ₁	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄					
				ГМА-16/25	16	6,5	8,6	5,5	73,1	43,1	20,5	46,7	24	72	UGTL10-016-06
	ГМА-25/35	16	8,5	10	7	72,6	43,6	20,5	47,5	24	72	UGTL10-025-07			
	ГМА-35/50	20,1	9,3	12,5	8,4	76	43,2	20,7	49,7	24,7	56	UGTL10-035-08			
	ГМА-50/70	19,9	10,9	14,6	10,1	82	43,1	26	49,1	30	56	UGTL10-050-10			
	ГМА-70/95	20	12,6	16,5	11,7	83,6	43,3	27	48,5	31,9	56	UGTL10-070-12			
	ГМА-95/120	24,9	13,8	19	13,5	108	59,5	35,5	64,6	40	18	UGTL10-095-14			
	ГМА-120/150	25	15,5	21	15,4	108	59	35,4	65,3	40,5	18	UGTL10-120-16			
	ГМА-150/185	32	17	23,6	17	112,3	59,1	40,7	64,6	45	15	UGTL10-150-18			
	ГМА-185/240	31,9	19,5	25,5	18,9	115,2	58,3	43,2	65	48	15	UGTL10-185-20			

Гильзы медные луженые соединительные

Предназначены для соединения медных и алюминиевых проводников. Ими можно осуществлять соединения по типу «медь – медь», «медь – алюминий», «алюминий – алюминий». Сечение подключаемых проводников с обеих сторон одинаковое. Для облегчения монтажа гильзы ГМЛ имеют по центру стопор, который помогает избежать неравномерности обжатия соединяемых проводников. Сечение проводников легко определить без обращения к технической документации: на него указывает цифра в маркировке гильзы. Например, гильза ГМЛ-10 предназначена для проводников сечением 10 мм².

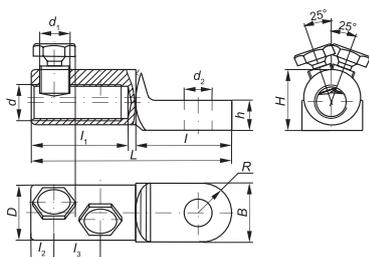
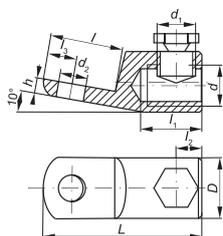
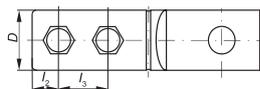
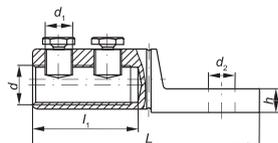
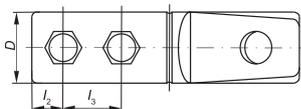
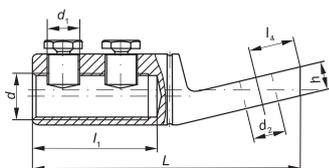
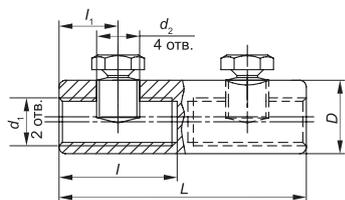
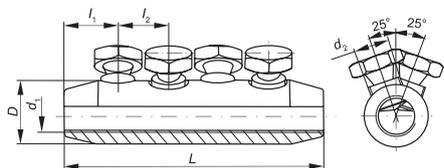
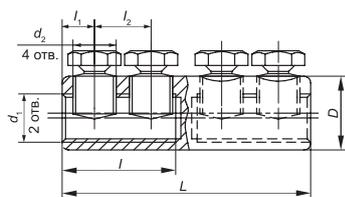
	Габаритные размеры	Наименование	Размеры, мм			Кол-во в упаковке	Артикул
			L	ØD	Ød		
		ГМЛ-1,5	20	3,1	1,9	1000	UGTY10-001-01
		ГМЛ-2,5	20	4	2,8	1000	UGTY10-002-02
	ГМЛ-4	20	4,5	3,2	1000	UGTY10-004-03	
	ГМЛ-6	25	5,1	3,7	500	UGTY10-006-04	
	ГМЛ-10	30	6,1	4,5	1000	UGTY10-010-05	
	ГМЛ-16	35	7,3	5,7	600	UGTY10-016-06	
	ГМЛ-25	40	9	7,2	400	UGTY10-025-07	
	ГМЛ-35	45	10,8	8,5	200	UGTY10-035-08	
	ГМЛ-50	50	12,5	9,8	200	UGTY10-050-10	
	ГМЛ-70	55	14,5	11,5	100	UGTY10-070-12	
	ГМЛ-95	60	17	13,7	80	UGTY10-095-14	
	ГМЛ-120	65	19	15	60	UGTY10-120-16	
	ГМЛ-150	70	21	16,7	50	UGTY10-150-18	
	ГМЛ-185	75	23,5	19,2	40	UGTY10-185-20	
	ГМЛ-240	80	26	21	30	UGTY10-240-22	
	ГМЛ-300	85	30	24	20	UGTY10-300-24	
ГМЛ-400	90	34	27	16	UGTY10-400-27		

Наконечники и соединители (гильзы) болтовые

Наконечники и гильзы болтовые, так же как и наконечники и гильзы под опрессовку, предназначены для оконцевания проводников. Однако их монтаж не требует дорогостоящего оборудования. Достаточно лишь иметь в наборе динамометрический ключ. Также их неоспоримым преимуществом является возможность оконцевания и соединения как медных, так и алюминиевых проводников. Все изделия обладают токопроводностью по ГОСТ 17441-84.

	Наименование	Момент срыва головки болта, Н·м	Сечение, мм ²	Тип кабеля			U _н , кВ	Артикул
				Масло-пропитанная бумажная изоляция	Пластиковая или ПВХ изоляция	Сшитый полиэтилен		
	ГД 16-25	1,0–1,5	16–25	+	+	+	35	UGD-25-16-25-35KV-S
	ГД 25-50	2,0–2,6	35–50	+	+	+	35	UGD-50-25-50-35KV-S
	ГД 70-120	2,8–3,2	70–120	+	+	+	35	UGD-120-70-120-35KV-S
	ГД 150-240	5,9–6,1	150–240	+	+	+	35	UGD-240-150-240-35KV-S
	ГСП 16-25	1,0–1,5	16–25	–	+	+	35	UGSP-25-16-25-35KV-S
	ГСП 25-50	1,0–1,5	35–50	–	+	+	35	UGSP-50-25-50-35KV-S
	ГСП 70-120	2,8–3,2	70–120	–	+	+	35	UGSP-120-70-120-35KV-S
	ГСП 150-240	5,9–6,1	150–240	–	+	+	35	UGSP-240-150-240-35KV-S
	СБ 16-25	1,0–1,5	16–25	+	+	+	1	UCB-0-16-25-1KV-S
	СБ 25-50	2,0–2,5	35–50	+	+	+	1	UCB-1-25-50-1KV-S
	СБ 70-120	3,0–3,5	70–120	+	+	+	1	UCB-2-70-120-1KV-S
	СБ 150-240	4,0–4,5	150–240	+	+	+	1	UCB-3-150-240-1KV-S
	НК 16-25	1,0–1,5	16–25	+	+	+	35	UNK-25-16-25-35KV-S
	НК 25-50	2,0–2,6	35–50	+	+	+	35	UNK-50-25-50-35KV-S
	НК 70-120	2,8–3,2	70–120	+	+	+	35	UNK-120-70-120-35KV-S
	НК 150-240	5,9–6,1	150–240	+	+	+	35	UNK-240-150-240-35KV-S
	НБ 16-25	1,0–1,5	16–25	+	+	+	1	UNB-0-16-25-1KV-S
	НБ 25-50	2,0–2,5	35–50	+	+	+	1	UNB-1-25-50-1KV-S
	НБ 70-120	3,0–3,5	70–120	+	+	+	1	UNB-2-70-120-1KV-S
	НБ 150-240	4,0–4,5	150–240	+	+	+	1	UNB-3-150-240-1KV-S
	НА 16-25	1,0–1,5	16–25	+	+	+	10	UNA-25-16-25-10KV-S
	НА 25-50	2,0–2,6	35–50	+	+	+	10	UNA-50-25-50-10KV-S
	НА 70-120	2,8–3,2	70–120	+	+	+	10	UNA-120-70-120-10KV-S
	НА 150-240	5,9–6,1	150–240	+	+	+	10	UNA-240-150-240-10KV-S

Габаритные размеры



Наименование	Размеры, мм						
	L	D	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂
ГД 35-50	69	19,0	31	7,5	16,5	M12×1	M10×1,5
ГД 70-120	90	26,5	42	11,0	22,0	M18×1	M16×1,5
ГД 150-240	110	37,0	51	14,0	25,0	M26×1	M20×1,5

Наименование	Размеры, мм					
	L	D	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂
ГСП 35-50	77	19	16	15	M12×1	M10×1,5
ГСП 70-120	100	27	19	18	M18×1	M16×1,5
ГСП 150-240	115	37	23	21	M24×1,5	M20×1,5

Наименование	Размеры, мм					
	L	D	l	l ₁	d ₁	d ₂
СБ 16-25	50	16	23	8,0	M10×1	M10×1
СБ 35-50	60	20	27	10,5	M12×1,25	M12×1,25
СБ 70-120	70	28	28	13,0	M18×1,5	M16×1,5
СБ 150-240	80	35	33	15,0	M24×1,5	M22×1,5

Наименование	Размеры, мм									
	L	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	D	d	d ₁	d ₂	h
НК 35-50	77	38,0	8	20	11	19,0	M12×1	M10	10,5	8,4
НК 70-120	89	43,5	11	22	12	26,5	M18×1	M16×1,5	13,0	12,0
НК 150-240	102	49,0	14	23	19	37,0	M26×1	M20×1,5	13,0	14,2

Наименование	Размеры, мм									
	L	l	l ₁	l ₂	l ₃	D	d	d ₁	d ₂	h
НП 35-50	85	39	38	8,0	20	21	M12×1	M10	10,5	8,3
НП 70-120	101	40	44	12,5	21	28	M18×1	M16×1,5	13,0	14,2
НП 150-240	111	41	52	14,0	25	35	M25×1	M20×1,5	13,0	15,0

Наименование	Размеры, мм									
	L	l	l ₁	l ₂	l ₃	D	d	d ₁	d ₂	h
НБ 16-25	42	18	23	10	6	16	M10×1	M10×1	6	4
НБ 35-50	62	32	28	11	11	20	M12×1,25	M12×1,25	10	7
НБ 70-120	78	37	30	13	14	28	M18×1,5	M16×1,5	14	7
НБ 150-240	90	41	35	16	16	35	M24×1,5	M22×1,5	16	9

Наименование	Размеры, мм											
	L	l	l ₁	l ₂	l ₃	D	d	d ₁	d ₂	H	h	B
НА 35-50	82	39	38	8	20	21	M12×1	M10	13	21,5	8,3	22
НА 70-120	100	40	44	12,5	21	28	M18×1	M16×1,5	17	28,2	14,2	28
НА 150-240	110	41	52	14	25	35	M25×1	M20×1,5	17	35,5	15,0	35,4

Гильзы алюминиевые механические АМГ

Гильзы серии АМГ позволяют осуществлять соединение алюминиевых проводников между собой с помощью гаечных ключей, не используя инструмент для опрессовки. Для соединения провода СИП гильзы необходимо использовать в местах двойного анкерного крепления, на участках проводов, не подверженных механическим нагрузкам. Внутренняя поверхность изделий покрыта специальной пастой, увеличивающей проводимость контактного соединения, а также предохраняющей внутреннюю поверхность изделия от образования на ней тонкой оксидной пленки. Поперечная насечка и соответствующие болты улучшают механические и электрические свойства места соединения. Изделие может применяться как для однопроволочных, так и многопроволочных, круглых и секторных жил.



Наименование	Кол-во болтов	Момент затяжки, Н·м	Размер зева ключа	Сечение жил, мм ²	Масса, кг	Количество в групп. упаковке, шт.	Артикул
АМГ 16-70 (SMOE-81974)	2	20	S17	16-70	0,192	15	UZA-29-S16-S70
АМГ 95-150 (SMOE-81975)	2	26	S19	95-150	0,313	10	UZA-29-S95-S150
АМГ 185-240 (SMOE-81976)	3	26	S19	185-240	0,458	6	UZA-29-S185-S240

Наконечники механические алюминиевые АМН и медно-алюминиевые АММН

Наконечники серии АМН и АММН позволяют осуществлять соединение алюминиевых проводников с изделием с помощью гаечных ключей, не используя инструмент для опрессовки. Корпус наконечников изготовлен из алюминиевого сплава повышенной прочности. Предназначены для оконцевания затяжкой болтами предварительно зачищенных от изоляции алюминиевых проводов и присоединения к алюминиевым (АМН) или медным (АММН) клеммам, шинам, зажимам и т.п. Внутренняя поверхность изделий покрыта специальной пастой, увеличивающей проводимость контактного соединения, а также предохраняющей внутреннюю поверхность изделия от образования на ней тонкой оксидной пленки. Поперечная насечка и соответствующие болты улучшают механические и электрические свойства места соединения. Изделие может применяться как для однопроволочных, так и многопроволочных, круглых и секторных жил.

Хвостовик наконечника АММН изготовлен из электротехнической меди.



Наименование	Кол-во болтов	Момент затяжки, Н·м	Размер зева ключа	Сечение жил, мм ²	Масса, кг	Количество в групп. упаковке, шт.	Артикул
АМН 16-70 (SMOE-81971)	2	20	S17	16-70	0,117	15	UZA-28-S16-S70-1
АМН 95-150 (SMOE-81972)	2	26	S19	95-150	0,213	10	UZA-28-S95-S150-1
АМН 185-240 (SMOE-81973)	3	26	S19	185-240	0,328	8	UZA-28-S185-S240-1
АММН 16-70	2	20	S17	16-70	0,167	15	UZA-28-S16-S70-2
АММН 95-150	2	26	S19	95-150	0,288	10	UZA-28-S95-S150-2
АММН 185-240	3	26	S19	185-240	0,438	8	UZA-28-S185-S240-2

Пружины постоянного давления ППД

Пружины ППД предназначены для присоединения шины заземления к металлической оболочке и бронелентам кабеля. Позволяют произвести быстрый и надежный монтаж провода заземления на свинцовой или алюминиевой оболочке кабеля и предупреждают возможный риск повреждения изоляции под оболочкой при использовании тугоплавого припоя «А». Обеспечивают постоянное радиальное прижимное давление после монтажа.

Изготовлены из высококачественной нержавеющей стали марки AISI 301 с высоким содержанием хрома и никеля.

Материал: нержавеющая сталь AISI 301 (15X17H7).

Свойства материала: высокая пластичность, коррозионная стойкость.

Количество витков: 7 шт.



Наименование	Max Ø, мм	Min Ø, мм	Толщина, мм	Ширина, мм	Масса, кг	Количество в групп. упаковке, шт.	Артикул
ППД D13-22 0,18×15×7	13	22	0,18	15	0,006	39	UPPD-D13-22-18-15-7
ППД D18-30 0,25×15×7	18	30	0,25	15	0,013	44	UPPD-D18-30-25-15-7
ППД D25-40 0,3×15×7	25	40	0,3	15	0,019	42	UPPD-D25-40-30-15-7
ППД D32-50 0,3×15×7	32	50	0,3	15	0,023	48	UPPD-D32-50-30-15-7
ППД D35-60 0,4×20×7	35	60	0,4	20	0,048	35	UPPD-D35-60-40-20-7
ППД D42-70 0,5×20×7	42	70	0,5	20	0,071	22	UPPD-D42-70-50-20-7
ППД D50-90 0,5×20×7	50	90	0,5	20	0,085	17	UPPD-D50-90-50-20-7



Последовательность оконцовки проводов при помощи наконечников

- Отметьте на проводе длину, на которой необходимо удалить изоляцию.
- Снимите изоляцию с зажимаемого провода.
- Удалите заглушки из отверстий наконечника.
- Наденьте на провод термоусадочную трубку.
- Введите провод в наконечник до упора.
- Затяните болты со срывными головками до срыва головки.
- Наденьте на хвостовик наконечника термоусадочную изолирующую трубку и произведите ее термоусадку феном для придания изолирующих свойств месту соединения.

Шины заземления ПМЛ

Предназначены для вывода заземления оболочек и брони в концевых кабельных муфтах и формирования провода-перемычки в соединительных кабельных муфтах.

Благодаря минимальной толщине медной проволоки и плетеной конструкции шина обладает повышенной гибкостью и идеально подходит для монтажа кабельных муфт.

Шины заземления могут быть изготовлены под заказ нестандартной длины и оконцованы наконечниками под винт.

Материал: луженая медь.

Диаметр отверстия наконечника: 8 мм.



Наименование	Сечение, мм	Длина, мм	Масса, кг	Количество в групп. упаковке, шт.	Артикул
Шина ПМЛ16 0,8 м с наконечником	16	800	0,142	1	UZMA-PML16-800JG
Шина ПМЛ16 1,0 м	16	1000	0,167	1	UZMA-PML16-1000
Шина ПМЛ25 0,8 м с наконечником	25	800	0,214	1	UZMA-PML25-800JG
Шина ПМЛ25 1,0 м	25	1000	0,217	1	UZMA-PML25-1000

Перчатки термоусаживаемые с клеевым слоем ПТк

Предназначены для герметизации корней разделки многожильных силовых кабелей с бумажной маслопропитанной, пластмассовой изоляцией и с изоляцией из сшитого полиэтилена. В зависимости от количества жил кабеля, перчатки могут быть 2-, 3-, 4- и 5-пальцевые.

На внутреннюю поверхность основания и пальцев перчатки нанесен клеевой термоплавкий слой, обеспечивающий абсолютную герметизацию после усадки.

Материал: термоусаживаемый полимер.

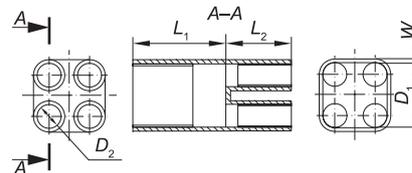
Свойства материала: безгалогенный, химически и UV-стойкий.

Температура термоусадки: 120 °С.

Диапазон рабочих температур: от -45 до +110 °С.

Диапазон усадки: 3:1.

Цвет: черный.



Наименование	Количество пальцев, шт.	D ₁ до/ после усадки, мм	D ₂ до/ после усадки, мм	W, мм	L ₁ , мм	L ₂ , мм	Количество в групп. упаковке, шт.	Артикул
ПТк 2×16-50	2	34/12	14/4	2,4	65	20	10	UMS-CB2-3412-1404-1KV
ПТк 2×25-120	2	45/15	18/6	2,4	75	30	1	UMS-CB2-4515-1806-1KV
ПТк 2×70-240	2	60/23	25/8	2,5	80	38	1	UMS-CB2-6023-2508-1KV
ПТк 3×16-25	3	38/15	14/4	2,7	68	22	1	UMS-CB3-3815-1404-1KV
ПТк 3×35-120	3	60/25	25/8	3	100	45	1	UMS-CB3-6020-2508-1KV
ПТк 3×150-240	3	80/38	35/14	3,5	120	45	1	UMS-CB3-8038-3512-1KV
ПТк 4×16-50	4	40/15	14/4	2	75	20	1	UMS-CB4-4015-1404-1KV
ПТк 4×35-50	4	55/22	20/6	3,1	100	35	1	UMS-CB4-5521-2006-1KV
ПТк 4×70-120	4	75/27	28/9	3,3	120	40	1	UMS-CB4-7526-2809-1KV
ПТк 4×150-240	4	90/35	32/11	4	120	50	1	UMS-CB3-9035-3211-1KV
ПТк 5×16-35	5	40/19	13/4	2	65	20	1	UMS-CB5-4019-1304-1KV
ПТк 5×35-50	5	55/24	18/5	3	90	30	1	UMS-CB5-5524-1805-1KV
ПТк 5×70-120	5	80/35	26/9	3	120	40	1	UMS-CB5-8033-2609-1KV
ПТк 5×150-240	5	100/44	34/11	3	125	50	1	UMS-CB5-10042-3411-1KV

Капы термоусаживаемые с клеевым слоем КТк

Используются для герметизации концов силовых кабелей с бумажной маслопропитанной, пластмассовой изоляцией и изоляцией из сшитого полиэтилена, стальных и полиэтиленовых труб.

На внутреннюю поверхность капы нанесен клеевой термоплавкий слой, обеспечивающий абсолютную герметизацию после усадки.

Материал: термоусаживаемый полимер.

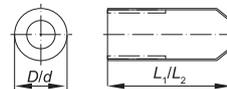
Свойства материала: безгалогенный, химически и UV-стойкий.

Температура термоусадки: 120 °С.

Диапазон рабочих температур: от -45 до +110 °С.

Диапазон усадки: 3:1.

Цвет: черный.



Наименование	Диаметр до/после L_1/L_2 , мм усадки D/d , мм		Количество в групп. упаковке, шт.	Артикул
КТк 15/5 35кВ	15/5	45/40	50	UMR-SM-1505-35KV
КТк 22/8 35кВ	22/8	22/8	20	UMR-SM-2208-35KV
КТк 35/15 35кВ	35/15	92/85	5	UMR-SM-3515-35KV
КТк 55/25 35кВ	55/25	120/105	1	UMR-SM-5525-35KV
КТк 75/35 35кВ	75/35	135/120	1	UMR-SM-7535-35KV
КТк 100/45 35кВ	100/45	170/160	1	UMR-SM-10045-35KV
КТк 130/60 35кВ	130/60	180/160	1	UMR-SM-13060-35KV

Трубки термоусаживаемые с клеевым слоем ТТК

Предназначены для герметизации и изоляции соединений всех типов силовых кабелей с бумажной маслопропитанной, пластмассовой изоляцией и с изоляцией из сшитого полиэтилена.

На внутреннюю поверхность трубок нанесен клеевой термоплавкий слой, обеспечивающий абсолютную герметизацию после усадки.

Материал: термоусаживаемый полимер.

Свойства материала: безгалогенный, химически и UV-стойкий.

Температура термоусадки: 120 °С.

Диапазон рабочих температур: от -45 до +110 °С.

Диапазон усадки: 4:1.

Цвет: черный.



Толстостенные термоусаживаемые трубки типа ТТК



Наименование	Длина, м	D , мм	d , мм	W , мм	Артикул
ТТК 12/3	1	12	3	1,8	UMR-A3-12-3-41-K02
ТТК 13/4	1	13	4	2,4	UMR-A3-13-4-41-K02
ТТК 20/6	1	20	6	2,5	UMR-A3-20-6-41-K02
ТТК 33/8	1	33	8	3,2	UMR-A3-33-8-41-K02
ТТК 43/12	1	43	12	4,3	UMR-A3-43-12-41-K02
ТТК 51/16	1	51	16	4,35	UMR-A3-51-16-41-K02
ТТК 65/19	1	65	19	4,3	UMR-A3-65-19-41-K02

Среднестенные термоусаживаемые трубки типа СТТК



Наименование	Длина, м	D , мм	d , мм	W , мм	Артикул
СТТК 75/22	1	75	22	3,0	UMR-A2-75-22-31-K02
СТТК 95/29	1	95	29	3,1	UMR-A2-95-29-31-K02
СТТК 115/35	1	115	35	3,1	UMR-A2-115-35-31-K02
СТТК 140/42	1	140	42	3,1	UMR-A2-140-42-31-K02

Трубки термоусаживаемые для шин ТТШ

Предназначены для изоляции медных и алюминиевых шин на электрических подстанциях и в шкафах распределительных устройств.

Позволяют сократить расстояние между фазными шинами и значительно уменьшить габариты проектного устройства. Защищают электротехнические шины от химической коррозии.

Обеспечивают защиту оборудования от короткого замыкания в случае попадания в электрощитовое устройство животных и птиц.

Обладают повышенной эластичностью и гибкостью.

Материал: термоусаживаемый полимер.

Свойства материала: трекингоустойкий, безгалогенный, химически и UV-стойкий.

Температура термоусадки: 110 °С.

Диапазон рабочих температур: от -45 до +100 °С.

Диапазон усадки: 2,5:1.

Цвет: красный.



Среднестенные трубки на напряжение до 10 кВ



Наименование	Длина, м	D, мм	d, мм	W, мм	Количество в групп. упаковке, шт.	Артикул
ТТШс 19/6 10 кВ	1	19	6	2,6	15	UMB-T10-19-6-25-1-K04
ТТШс 25/10 10 кВ	1	25	10	3,0	15	UMB-T10-25-10-25-1-K04
ТТШс 30/12 10 кВ	1	30	12	3,0	15	UMB-T10-30-12-25-1-K04
ТТШс 40/16 10 кВ	1	40	16	3,0	15	UMB-T10-40-16-25-1-K04
ТТШс 50/20 10 кВ	1	50	20	3,0	15	UMB-T10-50-20-25-1-K04
ТТШс 65/25 10 кВ	1	65	25	3,0	15	UMB-T10-65-25-25-1-K04
ТТШс 75/30 10 кВ	1	75	30	3,0	15	UMB-T10-75-30-25-1-K04
ТТШс 85/35 10 кВ	1	85	35	3,0	15	UMB-T10-85-35-25-1-K04
ТТШс 100/40 10 кВ	1	100	40	3,0	3	UMB-T10-100-40-25-1-K04
ТТШс 120/50 10 кВ	1	120	50	3,0	3	UMB-T10-120-50-25-1-K04

Толстостенные трубки на напряжение до 35 кВ



Наименование	Длина, м	D, мм	d, мм	W, мм	Количество в групп. упаковке, шт.	Артикул
ТТШт 25/10 35 кВ	1	25	10	4,0	15	UMB-TH35-25-10-25-1-K04
ТТШт 40/16 35 кВ	1	40	16	4,0	15	UMB-TH35-40-16-25-1-K04
ТТШт 55/16 35 кВ	1	55	16	4,0	15	UMB-TH35-55-16-25-1-K04
ТТШт 65/25 35 кВ	1	65	25	4,0	10	UMB-TH35-65-25-25-1-K04
ТТШт 75/25 35 кВ	1	75	25	4,0	8	UMB-TH35-75-25-25-1-K04
ТТШт 95/30 35 кВ	1	95	30	4,0	6	UMB-TH35-95-30-25-1-K04
ТТШт 120/40 35 кВ	1	120	40	4,0	4	UMB-TH35-120-40-25-1-K04
ТТШт 180/58 35 кВ	1	180	58	4,0	2	UMB-TH35-180-58-25-1-K04

Бирки кабельные

Маркировочные бирки У-134 предназначены для маркировки в целях легкой идентификации силовых кабелей напряжением до 1 кВ. Бирка серии У-135 служит для маркировки силового кабеля напряжением свыше 1 кВ. Контрольный кабель маркируется биркой серии У-136.

Информация на все бирки может быть нанесена не только с помощью нестираемого маркера, но и обычной ручки или карандаша. При желании поверхность бирки может быть с легкостью очищена для последующего нанесения на нее наклеек. Новинки прекрасно зарекомендовали себя в ходе натуральных испытаний на морозе.

Габаритные размеры	Наименование	Форма	Размер, мм	Применение	Кол-во в упак., шт.	Артикул
 	У-134	Квадрат	55x55	Силовой кабель до 1 кВ	100	UZMA-БИК-У134-S
 	У-135	Круг	50	Силовой кабель свыше 1 кВ	100	UZMA-БИК-У135-R
 	У-136	Треугольник	55x55x55	Контрольный кабель	100	UZMA-БИК-У136-T

Наружные диаметры силовых кабелей

Таблица 1

Наружный диаметр трехжильных силовых кабелей с бумажной изоляцией с алюминиевыми жилами в алюминиевой оболочке на напряжение 1 кВ, мм

Сечение жилы, мм ²	ААГ	ААШв, ААШп	ААБл, ААБ2л	ААБлГ	ААБ2лШв, ААБ2лШп	ААПл	ААПлГ	ААП2л	ААП2лГ	ААП2лШв
3x16	16,2	20,6	27,6	23,2	27,6	–	–	–	–	–
3x25	16,5	20,9	27,9	23,5	27,9	34,9	30,5	35,9	31,5	35,9
3x35	18,6	23,0	30,0	25,6	30,0	37,0	32,6	38,0	33,6	38,0
3x50	21,0	25,8	32,4	28,0	32,8	39,4	35,0	40,4	36,0	40,8
3x70	23,6	28,4	35,0	30,6	35,4	42,0	37,6	43,0	38,6	43,4
3x70*	25,6	30,4	37,0	32,6	37,4	44,0	39,6	45,0	40,6	45,4
3x95	26,6	31,4	38,0	33,6	38,4	45,0	40,6	46,0	41,6	45,4
3x95*	28,8	33,6	40,2	35,8	40,6	47,2	42,8	48,2	43,8	48,6
3x120	29,7	34,5	41,1	36,7	41,5	48,1	43,7	49,1	44,7	49,5
3x120*	32,9	38,1	44,3	39,9	45,1	51,3	46,9	52,3	47,9	53,1
3x150	32,3	37,5	43,7	39,5	44,5	50,7	46,3	51,7	47,3	52,5
3x150*	35,7	40,9	47,1	42,7	47,9	54,1	49,7	55,1	50,7	55,9
3x185	35,5	40,7	46,9	42,5	47,7	53,9	49,5	54,9	50,5	55,7
3x185*	39,6	44,8	51,0	46,6	51,8	58,0	53,6	62,0	54,6	59,8
3x240	39,9	45,1	51,3	46,9	52,1	58,3	53,9	59,3	54,9	60,1
3x240*	44,8	50,4	56,2	51,8	52,4	63,2	58,8	64,2	59,8	65,4

Таблица 2

Наружный диаметр трехжильных силовых кабелей с бумажной изоляцией с алюминиевыми жилами в свинцовой оболочке на напряжение 1 кВ, мм

Сечение жилы, мм ²	АСГ	АСБ АСБн	АСБГ	АСБ2лГ	АСБл АСБ2л АСБлн	АСП	АСПГ	АСП2лГ	АСПл АСП2л АСПлн	АСКл	АСШв	АСБ2лШв
3x16	17,1	26,6	22,2	23,2	27,6	–	–	–	–	–	20,8	28,0
3x25	17,2	26,7	22,3	23,3	27,7	28,7	27,1	28,1	29,7	35,6	21,1	28,1
3x35	19,5	29,0	24,6	25,6	30,0	31,0	29,4	30,4	31,0	37,9	23,2	30,4
3x50	21,8	31,3	26,9	27,9	32,3	33,3	31,7	32,7	34,3	40,2	25,9	33,1
3x70	24,2	33,7	29,3	30,3	34,7	36,7	34,1	35,1	36,7	42,6	28,5	35,1
3x95	27,2	36,8	32,4	33,4	37,3	38,8	37,2	38,2	39,8	45,6	31,6	38,5
3x120	30,5	39,8	35,4	36,4	40,8	41,8	40,2	41,2	42,8	48,9	34,5	41,6
3x350*	352	44,3	40,1	41,1	45,3	46,5	44,9	45,9	47,5	53,6	39,7	46,7

Таблица 3

Наружный диаметр трехжильных силовых кабелей с бумажной изоляцией с медными жилами в свинцовой оболочке на напряжение 1 кВ, мм

Сечение жилы, мм ²	СГ	СБ СБн	СБГ	СБ2лГ	СБл СБлн	СБ2л	СП	СПГ	СП2лГ	СПл СП2л	СПлн Скл	Сшв	СБШв	СПШв
3x6	13,0	21,9	17,5	18,5	22,9	22,9	–	–	–	–	–	–	–	–
3x10	14,7	24,4	20,0	21,0	25,4	25,4	–	–	–	–	–	–	–	–
3x16	17,1	26,6	22,2	23,2	27,6	27,6	–	–	–	–	–	21,0	27,0	–
3x25*	18,0	27,5	23,1	24,1	28,5	28,5	29,5	27,9	28,9	0,5	36,4	21,9	27,9	29,9
3x25	17,1	26,6	22,2	23,2	27,6	27,6	28,6	27,0	28,0	9,6	35,5	21,0	27,0	29,0
3x35*	20,2	29,7	25,3	26,3	30,7	30,7	31,7	30,1	31,1	2,7	38,6	24,1	30,1	32,1
3x35	19,3	28,8	24,4	25,4	29,8	29,8	30,8	29,2	30,2	1,8	37,7	23,2	29,2	31,2
3x50*	22,8	32,3	27,9	28,9	33,3	33,3	34,3	32,7	33,7	5,3	41,2	27,1	33,1	35,1
3x50	21,8	31,1	26,7	27,7	32,1	32,1	33,1	31,5	32,5	4,1	40,0	25,9	31,9	33,9
3x70*	25,7	35,2	30,8	31,8	36,2	36,2	37,2	35,6	36,6	8,2	44,1	30,0	36,0	38,0
3x95*	29,3	38,9	34,5	35,5	39,9	39,9	40,9	39,3	40,3	1,9	47,7	33,7	39,7	41,7
3x120*	33,3	42,8	38,2	39,2	43,8	43,8	44,6	43,0	44,0	5,6	51,7	37,8	43,8	45,8
3x150*	36,9	46,2	41,8	42,8	47,2	47,2	48,2	46,6	47,6	9,2	55,3	41,4	47,4	49,4
3x185*	41,0	50,0	45,6	46,6	57,0	57,0	52,4	50,8	51,8	3,4	59,4	45,2	51,2	53,6
3x240*	45,8	55,0	50,6	51,6	56,0	56,0	57,4	55,8	56,8	8,4	64,2	50,6	56,6	59,0

* Многопроволочные жилы.

Таблица 4

Наружный диаметр четырехжильных силовых кабелей с бумажной изоляцией с медными жилами в свинцовой оболочке на напряжение 1 кВ, мм

Сечение жилы, мм ²	СГ	СБ СБн	СБГ	СБл СБлн	СБ2л	СП	СПГ	Спл Сплн	СП2л	Скл	Сшв	СБШв	СПШв
4x16	18,6	28,0	23,7	29,1	29,1	30,1	28,5	31,1	31,1	–	22,5	27,1	29,1
4x25	20,2	29,5	25,1	30,5	30,5	31,5	29,9	32,5	32,5	38,4	23,8	28,5	30,5
4x25*	21,6	31,1	26,7	32,1	32,1	33,1	31,5	34,1	34,1	40,0	25,9	30,5	32,5
4x35	22,1	31,6	27,2	32,6	32,6	33,6	32,0	34,6	34,6	40,5	26,4	31,0	33,0
4x35*	24,0	33,5	29,1	34,5	34,5	35,5	33,9	36,5	36,5	42,5	28,3	32,9	34,9
4x50	24,9	34,4	30,0	35,4	35,4	36,4	34,8	37,4	37,4	43,3	29,2	33,8	35,8
4x50*	28,6	38,2	33,8	39,2	29,2	40,2	38,8	41,2	41,2	47,0	33,0	37,6	39,6
4x70*	30,7	40,0	35,6	41,0	41,0	42,0	40,4	43,0	43,0	49,1	34,8	39,4	41,4
4x95*	34,2	43,5	39,1	44,5	44,5	45,5	43,9	46,5	46,5	52,6	38,7	43,3	45,3
4x120*	38,7	48,0	43,6	49,0	49,0	50,4	48,8	51,4	51,4	57,1	43,2	47,8	50,2

Таблица 5

Наружный диаметр четырехжильных силовых кабелей с бумажной изоляцией с алюминиевыми жилами одинакового сечения в свинцовой оболочке на напряжение 1 кВ, мм

Сечение жилы, мм ²	АСГ	АСБ	АСБГ	АСБл	АСБ2л	АСБн	АСБлн	АСП	АСПГ	АСПл	АСП2л	АСПлн	АСКл	АСШв
4x10	16,2	25,7	21,3	26,7	26,7	25,7	26,7	–	–	–	–	–	–	20,1
4x16	18,6	28,1	23,7	29,1	29,1	28,1	29,1	30,1	28,5	31,1	31,1	31,1	–	22,5
4x25	19,3	28,8	24,4	29,8	29,8	28,8	29,8	30,8	29,2	31,8	31,8	31,8	37,7	23,2
4x35	21,5	31,0	26,6	32,0	32,0	31,0	32,0	28,0	31,4	34,0	34,0	34,0	39,9	25,8
4x50	24,4	33,9	29,5	34,9	34,9	33,9	34,9	35,9	34,3	36,9	36,9	36,9	42,8	28,7
4x70	27,2	36,8	32,4	37,8	37,8	36,8	37,8	38,8	37,2	39,8	39,8	39,8	45,6	31,6
4x70*	29,5	39,1	34,7	40,1	40,1	39,1	40,1	41,1	39,5	42,1	42,1	42,1	47,9	33,9
4x95	30,6	39,9	35,5	40,9	40,9	39,9	40,9	41,9	40,3	42,9	42,9	42,9	49,0	34,7
4x95*	33,1	42,4	38,0	43,4	43,4	42,4	43,4	44,4	42,8	45,4	45,4	45,4	51,5	37,6
4x120	34,2	43,5	39,1	44,5	44,5	43,5	44,5	45,5	43,9	46,5	46,5	46,5	52,6	38,7
4x120*	37,6	46,9	42,5	47,9	47,9	46,9	47,9	48,9	47,3	49,9	49,9	49,9	56,0	42,1

Таблица 6

Наружный диаметр силовых кабелей с пластмассовой изоляцией общего назначения на напряжение 0,66 и 1,0 кВ, мм

Сечение жилы, мм ²	ВВГ, АВВГ, ПВГ, АПВГ, ПсВГ, АПсВГ	ПвВГ, АПвВГ	ВБ6Шв, АВБ6Шв, ПБ6Шв, АПБ6Шв, ПсБ6Шв, АПсБ6Шв	ПвБ6Шв, АПвБ6Шв	ВАШв, АВАШв	ПвАШв, АПвАШв
1x16	9,5	8,3	–	–	–	–
1x25	11,1	10,5	–	–	–	–
1x35	12,1	11,5	–	–	–	–
1x50	13,8	13,0	–	–	–	–
1x70	16,7	16,1	–	–	–	–
1x95	19,0	17,8	–	–	–	–
1x120	20,6	20,0	–	–	–	–
1x150	22,6	22,2	–	–	–	–
1x185	24,8	24,6	–	–	–	–
1x240	27,8	27,4	–	–	–	–
2x16	16,1	14,9	20,8	19,6	–	–
2x25	19,6	18,4	23,9	22,7	–	–
2x35	21,6	20,4	26,3	24,7	–	–
2x50	25,4	23,8	29,7	28,1	–	–
2x70	24,0	22,4	28,2	27,0	–	–
2x95	26,7	25,1	31,0	29,4	–	–
2x120	29,1	27,9	33,3	32,1	–	–
2x150	31,7	30,9	35,9	35,1	–	–

* Многопроволочные жилы.

Таблица 6 (продолжение)

Сечение жилы, мм ²	ВВГ, АВВГ, ПВГ, АПВГ, ПсВГ, АПсВГ	ПвВГ, АПвВГ	ВБ6Шв, АВБ6Шв, ПБ6Шв, АПБ6Шв, ПсБ6Шв, АПсБ6Шв	ПвБ6Шв, АПвБ6Шв	ВАШв, АВАШв	ПвАШв, АПвАШв
3×16	17,1	15,8	21,8	20,5	23,8	224
3×25	20,9	19,6	25,1	23,8	27,9	26,4
3×35	23,0	21,7	27,6	26,4	30,0	28,7
3×50	27,1	25,3	31,3	29,6	33,8	31,9
3×70	28,7	27,4	32,9	31,6	35,9	34,1
3×95	32,1	30,4	36,8	34,6	39,4	37,6
3×120	36,0	34,7	40,2	38,9	43,0	41,7
3×150	39,2	38,4	43,5	42,6	46,9	45,9
3×185	42,7	42,3	47,3	46,5	50,6	50,2
3×240	48,9	48,1	53,2	52,3	57,0	55,8
4×16+1×6	21,1	19,4	–	–	–	–
4×25+1×10	25,7	24,1	–	–	–	–
4×35+1×16	28,4	26,3	–	–	–	–

Таблица 7

Одножильные кабели с изоляцией из сшитого полиэтилена

Марка кабеля	Номинальное сечение жилы, мм ²	Наружный диаметр кабеля, мм		Марка кабеля	Номинальное сечение жилы, мм ²	Наружный диаметр кабеля, мм	
		Жила класса 1	Жила класса 2			Жила класса 1	Жила класса 2
АПвВнг	50	27,9	28,0	ПвВнг	50	27,9	28,0
	70	29,3	29,7		70	–	29,7
	95	30,9	31,4		95	–	31,4
	120	32,3	32,9		120	–	32,9
	150	33,6	34,2		150	–	34,2
	185	35,2	35,9		185	–	35,9
	240	37,3	38,1		240	–	38,1
	300	39,4	40,4		300	–	40,4
	400	–	43,7		400	–	43,7
	500	–	46,7		500	–	46,7
	630	–	50,1		630	–	50,1
800	–	54,3	800	–	54,3		
ПвП/ПвПу	50	27,9/28,7	28,0/28,8	АПвП/АПвПу	50	27,9/28,7	28,0/28,8
	70	–	29,7/30,5		70	29,3/30,1	29,7/30,5
	95	–	31,4/32,2		95	30,9/31,7	31,4/32,2
	120	–	32,9/33,7		120	32,3/33,1	32,9/33,7
	150	–	34,2/35,0		150	33,6/34,4	34,2/35,0
	185	–	35,9/37,1		185	35,2/37,4	35,9/37,1
	240	–	38,1/39,3		240	37,3/38,5	38,1/39,3
	300	–	40,4/41,6		300	39,4/40,6	40,4/41,6
	400	–	43,7/44,9		400	–	43,7/44,9
	500	–	46,7/48,3		500	–	46,7/48,3
	630	–	50,1/51,7		630	–	50,1/51,7
800	–	54,3/55,9	800	–	54,3/55,9		
ПвП/ПвВ	50	27,9	28,0	АПвВ	50	27,9	28,0
	70	–	29,7		70	29,3	29,7
	95	–	31,4		95	30,9	31,4
	120	–	32,9		120	32,3	32,9
	150	–	34,2		150	33,6	34,2
	185	–	35,9		185	35,2	35,9
	240	–	38,1		240	37,3	38,1
	300	–	40,4		300	39,4	40,4
	400	–	43,7		400	–	43,7
	500	–	46,7		500	–	46,7
	630	–	50,1		630	–	50,1
800	–	54,3	800	–	54,3		



Арматура для СИП

Арматура для самонесущих изолированных проводов (СИП) предназначена для соединения и подвески ВЛ до 1 кВ. Арматура для СИП IEK соответствует ТУ ASIP.001.2013.



Преимущества

- > Провода защищены от схлестывания, на проводах практически не образуется наледь.
- > Существенно ограничен несанкционированный отбор электроэнергии.
- > Исключено воровство проводов, так как они не подлежат вторичной переработке.
- > Возможно подключение абонентов и новые ответвления под напряжением.
- > Простота монтажных работ и, соответственно, уменьшение сроков их проведения.
- > Высокая механическая прочность проводов.
- > Пожаробезопасность, основанная на исключении короткого замыкания при схлестывании.
- > Снижение энергопотерь в ЛЭП за счет уменьшения реактивного сопротивления изолированного провода по сравнению с «голым».
- > Возможность прокладки СИП по фасадам зданий, а также совместной подвески с проводами низкого, высокого напряжения, линиями связи, что дает существенную экономию на опорах.

Технические характеристики

Материал:	металлический сплав, устойчивый к воздействию коррозии, полимер, устойчивый к УФ-излучению и погодноклиматическим условиям
Эксплуатационные свойства:	разрушающая нагрузка арматуры меньше разрушающей нагрузки самонесущего изолированного провода
Диапазон рабочих температур, °С:	-60...+80
Температура монтажа, °С:	-20...+50

Зажимы ЗСГП изолированные, герметичные, ответвительные для подключения СИП к неизолированным проводам

Зажимы серии ЗСГП предназначены для подключения провода СИП к магистральной неизолированной линии. Применимы для алюминиевых и медных проводников напряжением до 1 кВ. При затягивании болтов ножи контактной пластины образуют надежный электрический контакт, прокалывая изоляцию ответвительного проводника, одновременно с этим зажимая поверхность неизолированного магистрального проводника. При достижении определенного усилия, достаточного для создания надежного электрического контакта, происходит срыв верхней головки болта. Для удобства монтажа и транспортировки каждый болт обвальцован для предотвращения возможного разъединения составных частей. Корпус зажима выполнен из механически прочного термопластика, армированного стекловолокном. В случае необходимости снятия ответвительного зажима изделие может быть извлечено с помощью соответствующего ключа. Для достижения соответствующих параметров по герметичности необходимо провод ответвляемой линии вставлять в колпачок зажима до упора.

Наименование	Болт	Размер зева ключа (срывная/разборная головки)	Момент срыва, Н·м	Сечение магистральных неизолированных проводов/сечение изолированных проводов, мм ²	Масса, кг	Количество в групп. упаковке, шт.	Артикул
 ЗСГП 35-95/6-35 (RDP 25/CN)	M8	S13/S17	10,5–14,5	35–95/6–35	0,13	25	UZSG-16-S10-95-S6-35
ЗСГП 35-120/25-95 (CDR/CN 1S 95 UK)	M10	S17/S17	23,0–29,0	35–120/25–95	0,25	10	UZSG-16-S10-120-S25-95

Зажимы ответвительные изолированные ЗОИ

Зажимы ЗОИ предназначены для соединения и ответвления фазных и нулевых самонесущих изолированных проводов напряжением до 1 кВ, а также для ответвления абонентских проводников (проводов освещения). При затягивании болтов ножи контактной пластины образуют надежный электрический контакт, прокалывая изоляцию магистрального проводника и проводника ответвления. При достижении определенного усилия, достаточного для создания надежного электрического контакта, происходит срыв головки затягиваемого болта. Для удобства монтажа и транспортировки каждый болт обвальцован для предотвращения возможного разъединения составных частей. Конструкция зажима обеспечивает герметичность соединения и надежный электрический контакт, что подтверждено испытаниями, во время которых зажим погружался на глубину 1 м на 1 мин при подаче переменного напряжения 6 кВ частотой 50 Гц. Корпус зажима выполнен из механически прочного термопластика, армированного стекловолокном. В случае необходимости снятия ответвительного зажима изделие может быть извлечено с линии с помощью соответствующего ключа.

Наименование	Болт	Размер зева ключа (срывная/разборная головки)	Момент срыва, Н·м	Сечение магистрали/сечение ответвления, мм ²	Масса, кг	Количество в групп. упаковке, шт.	Артикул
 ЗОИ 16-70/1,5-10	M6	S13/S13	7,5–11,0	16–70/1,5–10	0,05	35	UZA-11-D01-D10
 ЗОИ 10-95/1,5-10	MM6	S13/S13	7,5–11,0	10–95/1,5–10	0,06	35	UZA-11-D01-D10M
ЗОИ 16-95/2,5-35	M8	S13/S17	13,0–17,0	16–95/2,5–35	0,12	18	UZA-11-D02-D35
 ЗОИ 25-95/25-95	M8	S13/S17	16,0–20,0	25–95/25–95	0,12	18	UZA-11-D25-D95
ЗОИ 35-150/6-35	M8	S13/S17	14,5–18,5	35–150/6–35	0,14	1	UZA-11-D06-D150
ЗОИ 35-150/35-150	M8	S13/S17	23,5–28,5	35–150/35–150	0,33	1	UZA-11-D35-D150-1

Зажимы ответвительные с отдельной затяжкой болтов ЗОРЗБ

Зажимы ЗОРЗБ предназначены для использования с нулевыми проводниками системы СИП с глухозаземленной нейтралью и для осуществления линий ответвления от фазных проводников на объектах с низкой влажностью, а также там, где исключено прямое попадание воды непосредственно на зажим. ЗОРЗБ IEK рассчитаны на разное количество ответвляемых проводников (обозначено цифрой, следующей за аббревиатурой зажима). Буква «С» обозначает тип головки болта ответвления: срывающая или несрывающая. А набор цифр до и после знака «/» означает диапазон сечений основных и ответвляемых проводников.



Наименование	Сечение, мм ²		Момент срыва (магистральная линия), Н·м	Момент затяжки (срыва) линии ответвления, мм Н·м	Зачистка изоляции линии ответвления, мм	Артикул
	СИП	Ответвления				
ЗОРЗБ-1 16-25/4-25	16-25	4-25	11,5-15,0	10	24	UZA-10-1625-0425
ЗОРЗБ-1 35-70/6-25	35-70	6-25	14,5-18,5	10	24	UZA-10-3570-0625
ЗОРЗБ-1С 35-95/4-50	35-95	4-50	14,5-18,5	8,5-11,5	24	UZA-10-3595-0450
ЗОРЗБ-2С 35-70/35-70	35-70	35-70	14,5-18,5	8,5-11,5	15	UZA-10-3570-3570
ЗОРЗБ-2С 70-150/4-50	70-150	4-50	14,5-18,5	8,5-11,5	15	UZA-10-70150-0450

Зажимы плашечные

Зажимы плашечные предназначены для соединения алюминиевых, медных или стальных проводников. Болты зажимов изготовлены из стали горячего цинкования.



Наименование	Сечение, мм ²		Момент затяжки, Н·м	Масса, кг	Количество в упаковке, шт.	Артикул
	Магистрала	Ответвления				
ЗП 16-120/16-120 (SL4.26)	16-120 Al, Cu	16-120 Al, 16-95 Cu	20	0,125	21	UZP-11-S16-S120
ЗП 50-240/50-185 (SL14.2)	50-240 Al, 50-185 Cu	50-185 Al, 50-150 Cu	44	0,280	10	UZP-11-S50-S240
ЗП 6-95/6-95 (SL37.27)	6-95 Al, Cu	6-95 Al, Cu	22	0,100	21	UZP-11-S06-S095

Оборудование для заземления и закороток

Оборудование для заземления и закороток предназначено для защиты монтажника при проведении работ на линиях СИП-2 и СИП-4. Универсальный продукт, пригодный к использованию как в качестве заземляющего устройства, так и закорачивающего. ОЗЗ рассчитано на различные диапазоны сечений проводников (на соответствующее сечение указывает цифра перед буквой «Ф» или «Э» в аббревиатуре наименования изделий). Буквы «Ф» и «Э» в наименовании ОЗЗ соответствуют типу присоединяемых к ним изолированных адаптеров. Если соединение осуществляется через адаптер французского стандарта, ему соответствует буква «Ф», если финского – «Э». Каждое изделие промаркировано индивидуальным номером.




Наименование	Сечение, мм ²	Номинальное напряжение, кВ	Ток термической стойкости, кА/3с, не менее	Ток электродинамической стойкости, кА, max	Артикул
ОЗЗ-1-16Ф (MaT+M6D, MT-206+MT-245)	16	1	2,3	14	UZG-1-16F
ОЗЗ-1-16Э* (SE41)	16	1	2,3	14	UZG-1-16E
ОЗЗ-1-25Ф*	25	1	3,6	22	UZG-1-25F
ОЗЗ-1-25Э*	25	1	3,6	22	UZG-1-25E
ОЗЗ-1-35Ф*	35	1	5,1	31	UZG-1-35F
ОЗЗ-1-35Э*	35	1	5,1	31	UZG-1-35E
ОЗЗ-1-50Ф*	50	1	7,2	44,25	UZG-1-50F
ОЗЗ-1-50Э*	50	1	7,2	44,25	UZG-1-50E

Адаптер для заземления и закороток

Для установки адаптера необходимо использовать прокалывающий изолированный зажим серии ЗОИ (для изолированных проводов) или ЗСПП (для неизолированных проводов). Адаптер снабжен специальной заглушкой, предохраняющей от попадания влаги, пыли и посторонних предметов. После монтажа на линии адаптер соединяется с оборудованием для закороток и заземления. Изделие предназначено для соединения с ОЗЗ-1-ХХФ.



Наименование	Номинальное напряжение, кВ	Ток короткого замыкания, кА/с	Рабочий ток, А	Сечение, мм ²	Масса, кг	Артикул
АЗЗ-25 (PMCC)	1	4	200	25	0,084	UZG-19-S25

Гильзы изолированные ГИН, ГИА и ГИФ

Применяются для алюминиевых многопроволочных проводов. Определенному сечению провода соответствует определенный цвет герметизирующего кольца. Внутренняя полость алюминиевой части заполнена контактной смазкой, предохраняющей поверхность алюминия от окисления, снижающей контактное сопротивление, что приводит к значительному снижению потерь электроэнергии, а также обеспечивающей надежный электрический контакт в системе медь – алюминий, защищающей место соединения от контактной электрохимической коррозии. Изоляционным материалом является полимер, устойчивый к ультрафиолетовому излучению и погоднo-климатическим условиям.

Конструкция изделия позволяет обеспечить герметичность 6 кВ частотой 50 Гц в течение 1 мин на глубине 1 м. Для достижения данных параметров необходимо снять соответствующий слой изоляции с провода. Длина снятия изоляции указана на гильзе. Граница зачистки должна быть ровной, толщина изоляции провода должна сохраняться на одном уровне вплоть до границы зачистки. Провод необходимо вставить в изделие до самого упора. Обжим необходимо проводить от центра к краю, соблюдая границу обжима и количество обжатий, которые указаны на изделии.

Гильзы ГИН для самонесущих изолированных проводов с несущей нейтралью

Гильзы ГИН для проводов несущей нейтрали служат для механического и электрического соединения проводов нейтрали в системах СИП с несущей нейтралью. Для несущих проводов допустимые механические нагрузки на опрессованное соединение составляют 95 % прочности несущей нейтрали.



Наименование	Сечение СИП, мм ²	Цвет герметизирующего кольца		Тип матрицы для опрессовки гильз	Количество в групповой упаковке, шт.	Артикул	
		Левая часть	Правая часть				
ГИН 25 (MJPT 25N)	25	25	Оранжевый	Оранжевый	E 173	10	UZA-24-D25-D25
ГИН 35 (MJPT 35N)	35	35	Красный	Красный	E 173	10	UZA-24-D35-D35
ГИН 50 (MJPT 50N)	50	50	Желтый	Желтый	E 173	10	UZA-24-D50-D50
ГИН 54 (MJPT 54N)	54	54	Черный	Черный	E173	10	UZA-24-D54-D54
ГИН 54-70 (MJPT 54-70N)	70	54	Белый	Черный	E173	10	UZA-24-D54-D70
ГИН 70 (MJPT 70N)	70	70	Белый	Белый	E173	10	UZA-24-D70-D70
ГИН 95 (MJPT 95N)	95	95	Серый	Серый	E215	10	UZA-24-D95-D95

Гильзы ГИА для абонентской линии СИП

Гильзы ГИА для самонесущих проводов служат для механического и электрического соединения самонесущих проводов. Для несущих проводов допустимые механические нагрузки на опрессованное соединение составляют 40 % прочности провода при присоединении провода СИП и 20 % – в случае опрессовывания медного проводника.



Наименование	Сечение СИП, мм ²	Цвет герметизирующего кольца		Тип матрицы для опрессовки гильз	Количество в групповой упаковке, шт.	Артикул	
		Левая часть	Правая часть				
ГИА 4-16 (MJPB 4-16)	16	4	Кремевый	Синий	E140	10	UZA-22-D04-D16
ГИА 6-16 (MJPB 6-16)	16	6	Коричневый	Синий	E140	10	UZA-22-D06-D16
ГИА 10-16 (MJPB 10-16)	16	10	Синий	Зеленый	E140	10	UZA-22-D10-D16
ГИА 10-25 (MJPB 10-25)	25	10	Зеленый	Оранжевый	E140	10	UZA-22-D10-D25
ГИА 16 (MJPB 16)	16	16	Синий	Синий	E140	10	UZA-22-D16-D16
ГИА 16-25 (MJPB 16-25)	25	16	Оранжевый	Синий	E140	10	UZA-22-D16-D25
ГИА 16-35 (MJPB 16-35)	35	16	Синий	Красный	E140	10	UZA-22-D16-D35
ГИА 25 (MJPB 25)	25	25	Оранжевый	Оранжевый	E140	10	UZA-22-D25-D25
ГИА 25-35 (MJPB 25-35)	35	25	Оранжевый	Красный	E140	10	UZA-22-D25-D35
ГИА 35 (MJPB 35)	35	35	Красный	Красный	E140	10	UZA-22-D35-D35

Гильзы ГИФ для самонесущих изолированных проводов с несущей нейтралью

Гильзы ГИФ для проводов несущей нейтральной служат для механического и электрического соединения фазных проводов в системах СИП с несущей нейтралью. Для несущих проводов допустимые механические нагрузки на опрессованное соединение составляют 60 % прочности несущей нейтрали.



Наименование	Сечение СИП, мм ²	Цвет герметизирующего кольца		Тип матрицы для опрессовки гильз	Количество в групповой упаковке, шт.	Артикул	
		Левая часть	Правая часть				
ГИФ 16 (MJPT 16)	16	16	Синий	Синий	E173	10	UZA-23-D16
ГИФ 25 (MJPT 25)	25	25	Оранжевый	Оранжевый	E173	10	UZA-23-D25
ГИФ 35 (MJPT 35)	35	35	Красный	Красный	E173	10	UZA-23-D35
ГИФ 50 (MJPT 50)	50	50	Желтый	Желтый	E173	10	UZA-23-D50
ГИФ 50-25 (MJPT 50-25N)	25	50	Желтый	Оранжевый	E173	10	UZA-23-D50-D25
ГИФ 50-35 (MJPT 50-35N)	35	50	Желтый	Красный	E173	10	UZA-23-D50-D35
ГИФ 70 (MJPT 70)	70	70	Белый	Белый	E173	10	UZA-23-D70
ГИФ 70-35 (MJPT 70-35N)	35	70	Белый	Красный	E173	10	UZA-23-D70-D35
ГИФ 70-50 (MJPT 70-50N)	50	70	Белый	Желтый	E173	10	UZA-23-D70-D50
ГИФ 95 (MJPT 95)	95	95	Серый	Серый	E173	10	UZA-23-D95
ГИФ 95-50 (MJPT 95-50N)	50	95	Серый	Желтый	E173	10	UZA-23-D95-D50
ГИФ 95-70 (MJPT 95-70N)	70	95	Серый	Белый	E173	10	UZA-23-D95-D70
ГИФ 150-70 (MJPT 150-70N)	70	150	Фиолетовый	Белый	E215	5	UZA-23-D150-D70
ГИФ 150-95 (MJPT 150-95N)	95	150	Фиолетовый	Серый	E215	5	UZA-23-D150-D95

Наконечники герметичные изолированные типа НИМ

Наконечники НИМ применимы для алюминиевых и медных многопроволочных проводов. Предназначены для герметичного оконцевания многожильных проводов опрессовкой. Каждому сечению соответствует определенный цвет герметизирующего кольца. Внутренняя полость алюминиевой части заполнена контактной смазкой, предохраняющей поверхность металла от окисления, снижающей контактное сопротивление, что приводит к значительному снижению потерь электроэнергии, а также обеспечивающей надежный электрический контакт в системе медь – алюминий, защищающей место соединения от контактной электрохимической коррозии. Изоляционным материалом является полимер, устойчивый к ультрафиолетовому излучению и погоднo-климатическим условиям.

Конструкция изделия позволяет обеспечить герметичность 6 кВ частотой 50 Гц в течение 1 мин на глубине 1 м.

Для достижения данных параметров необходимо снять соответствующий слой изоляции с провода. Длина снятия изоляции указана на гильзе. Граница зачистки должна быть ровной, толщина изоляции провода должна сохраняться на одном уровне вплоть до границы зачистки. Провод необходимо вставить в изделие до самого упора. Обжим необходимо проводить от центра к краю, соблюдая границу обжима и количество обжатий, которые указаны на изделии.

Для несущих проводов допустимые механические нагрузки на опрессованное соединение составляют:

- 1200 Н – для сечений 16 и 25 мм²;
- 2500 Н – для сечений 35, 50, 54, 70, 95 мм².



Наименование	Сечение СИП, мм ²	Цвет герметизирующего кольца	Тип матрицы для опрессовки гильз	Количество в групповой упаковке, шт.	Артикул
НИМ 16 (СРТАУ 16)	16	Синий	E140	10	UZA-25-D16
НИМ 25 (СРТАУ 25)	25	Оранжевый	E173	10	UZA-25-D25
НИМ 35 (СРТАУ 35)	35	Красный	E173	10	UZA-25-D35
НИМ 50 (СРТАУ 50)	50	Желтый	E173	10	UZA-25-D50
НИМ 54 (СРТАУ 54)	54	Черный	E173	10	UZA-25-D54
НИМ 70 (СРТАУ 70)	70	Белый	E173	10	UZA-25-D70
НИМ 95 (СРТАУ 95)	95	Серый	E173	10	UZA-25-D95
НИМ 120 (СРТАУ 120)	120	Розовый	E215	5	UZA-25-D120
НИМ 150 (СРТАУ 150)	150	Фиолетовый	E215	5	UZA-25-D150

Гильзы алюминиевые механические АМГ

Гильзы серии АМГ позволяют осуществлять соединение алюминиевых проводников между собой с помощью гаечных ключей, не используя инструмент для опрессовки. Для соединения провода СИП гильзы необходимо использовать в местах двойного анкерного крепления, на участках проводов, не подверженных механическим нагрузкам. Внутренняя поверхность изделий покрыта специальной пастой, увеличивающей проводимость контактного соединения, а также предохраняющей внутреннюю поверхность изделия от образования на ней тонкой оксидной пленки. Поперечная насечка и соответствующие болты улучшают механические и электрические свойства места соединения. Изделие может применяться как для однопроволочных, так и многопроволочных, круглых и секторных жил при номинальных напряжениях до 1 кВ и до 35 кВ.

	Наименование	Кол-во болтов	Момент затяжки, Н·м	Размер зева ключа	Сечение жил, мм ²	Масса, кг	Кол-во в групп. упак., шт.	Артикул
	АМГ 10-35 до 1 кВ	2	7–10	S17	10–35	0,023	10	UZA-29-S10-S35-1
	АМГ 25-50 до 1 кВ	2	10–12	S17	25–50	0,032	10	UZA-29-S25-S50-1
	АМГ 50-95 до 1 кВ	2	19–22	S17	50–95	0,056	10	UZA-29-S50-S95-1
	АМГ 120-185 до 1 кВ	2	36–40	S19	120–185	0,125	10	UZA-29-S120-S185-1
	АМГ 240-300 до 1 кВ	4	51–61	S19	240–300	0,285	3	UZA-29-S240-S300-1
	АМГ 10-35 до 35 кВ	2	7–10	S17	10–35	0,042	10	UZA-29-S10-S35-35
	АМГ 25-95 до 35 кВ	2	15–19	S17	25–95	0,097	10	UZA-29-S25-S95-35
	АМГ 35-150 до 35 кВ	2	27–31	S19	35–150	0,163	10	UZA-29-S35-S150-35
	АМГ 70-240 до 35 кВ	4	32–39	S19	70–240	0,373	5	UZA-29-S70-S240-35

Наконечники механические алюминиевые АМН и медно-алюминиевые АММН

Наконечники серии АМН и АММН позволяют осуществлять соединение алюминиевых проводников с изделием с помощью гаечных ключей, не используя инструмент для опрессовки. Корпус наконечников изготовлен из алюминиевого сплава повышенной прочности. Предназначены для оконцевания затяжкой болтами предварительно зачищенных от изоляции алюминиевых проводов и присоединения к алюминиевым (АМН) или медным (АММН) клеммам, шинам, зажимам и т.п. Внутренняя поверхность изделий покрыта специальной пастой, увеличивающей проводимость контактного соединения, а также предохраняющей внутреннюю поверхность изделия от образования на ней тонкой оксидной пленки. Поперечная насечка и соответствующие болты улучшают механические и электрические свойства места соединения. Изделие может применяться как для однопроволочных, так и многопроволочных, круглых и секторных жил при номинальных напряжениях до 1 кВ и до 35 кВ.

Хвостовик наконечника АММН изготовлен из электротехнической меди.

	Наименование	Кол-во болтов	Момент затяжки, Н·м	Размер зева ключа	Сечение жил, мм ²	Масса, кг	Кол-во в групп. упак., шт.	Артикул
	АМН 25-95 до 35 кВ	1	15–19	S17	25–95	0,074	10	UZA-28-S25-S95-135
	АМН 35-150 до 35 кВ	1	27–31	S17	35–150	0,123	10	UZA-28-S35-S150-135
	АМН 70-240 до 35 кВ	2	32–39	S17	70–240	0,253	5	UZA-28-S70-S240-135
	АММН 10-35 до 1 кВ	1	7–10	S19	10–35	0,042	10	UZA-28-S10-S35-21
	АММН 50-95 до 1 кВ	1	20–24	S19	50–95	0,078	10	UZA-28-S50-S95-21
	АММН 120-185 до 1 кВ	1	36–40	S17	120–185	0,161	10	UZA-28-S120-S185-21
	АММН 240-300 до 1 кВ	2	51–61	S17	240–300	0,320	3	UZA-28-S240-S300-21
	АММН 25-95 до 35 кВ	1	15–19	S19	25–95	0,090	10	UZA-28-S25-S95-235
	АММН 35-150 до 35 кВ	1	27–31	S19	35–150	0,152	10	UZA-28-S35-S150-235
	АММН 70-240 до 35 кВ	2	32–39	S19	70–240	0,323	5	UZA-28-S70-S240-235

Зажимы анкерные ЗАС и УЗАС для самонесущей системы СИП до 1 кВ

Зажимы анкерные серии ЗАС предназначены для закрепления самонесущих изолированных проводов с двумя, тремя или четырьмя жилами напряжением до 1 кВ на крюках и кронштейнах. Дополнительные провода освещения при их наличии прокладываются вдоль зажимов. Прижимные элементы изделий снабжены пружинами, что облегчает установку проводов. Зажимы изготовлены из стали горячего цинкования, а пластиковые детали – из полимеров, устойчивых к ультрафиолетовому излучению и погоднo-климатическим факторам, что обеспечивает работоспособность изделий в течение 40 лет.

	Наименование	Разрушающая нагрузка, кН	Размер зева ключа	Диапазон сечений проводников, мм ²		Усилие затяжки болта, Н·м	Масса, кг	Количество в групп. упаковке, шт.	Артикул
				min	max				
	ЗАС 4x16-50/14400 (HEL-5506)	14,4	S17	2x16	4x50	50	0,867	15	UZA-14-D16-D50-14400
	ЗАС 4x70-95/27400 (HEL-5507)	27,4	S17	2x70	4x95	50	1,5	8	UZA-14-D70-D95-27400
	ЗАС 4x95-150/43200	43,2	S17	2x95	4x120	50	1,878	16	UZA-14-D-95-D150-43200
	УЗАС 2x50-4x120 (SO234S)	27 для 4x50, 37 для 4x70 и более	S17/S17	2x50	4x120	44	1,367	9	UZA-14-D50-D120

Зажимы промежуточные ЗПС и ЗАБу для самонесущей системы СИП до 1 кВ

Зажимы промежуточные серии ЗПС предназначены для подвеса на промежуточных опорах самонесущих систем СИП изолированных проводов напряжением до 1 кВ. Они также могут быть использованы для СИП с изолированной несущей нейтралью. Зажимы ЗПС 2x25-4x120/4000/90 можно использовать на угловых опорах до 90°.

Зажимы изготовлены из стали горячего цинкования, а пластиковые детали – из полимеров, устойчивых к ультрафиолетовому излучению и погоднo-климатическим факторам, что обеспечивает работоспособность изделий в течение 40 лет. Изделия снабжены срывными болтами, обеспечивающими надежную фиксацию проводников в зажиме, также в случае возникновения необходимости возможен демонтаж изделий благодаря наличию разборных головок болтов.

	Наименование	Разрушающая нагрузка, кН	Момент затяжки, Н·м	Размер зева ключа (срывная/разборная головки)	Сечение жил, мм ²	Масса, кг	Количество в групп. упаковке, шт.	Артикул
	ЗПС 2x25-4x120/1200/30 (SO140.02)	12	12		2x25-4x120	0,275	1	UZA-15-D25-D120-90-12
	ЗПС 2x25-4x120/1800/30 (SO130.02)	18	12		2x25-4x120	0,325	1	UZA-15-D25-D120-30-60-18
	ЗПС 2x25-4x120/4000/90 (SO136.02)	40	12		2x25-4x120	0,778	1	UZA-15-D25-D120-90-40
	ЗПС 4x25/10000	10	9	S13/S17	4x25	0,388	80	UZA-15-D25-10000
	ЗПС 4x35/10000 (PS 435)	10	9	S13/S17	2x50-4x35	0,375	80	UZA-15-D35-10000
	ЗПС 4x50/10000 (PS 450)	10	9	S13/S17	2x95-4x50	0,375	80	UZA-15-D50-10000
	ЗПС 4x70/10000 (PS 470)	10	9	S13/S17	4x70	0,6	60	UZA-15-D70-10000
	ЗПС 4x95/10000 (PS 495)	10	9	S13/S17	4x95	0,583	60	UZA-15-D95-10000
	ЗПС 4x120/10000 (PS 4120)	10	9	S13/S17	4x120-4x150	0,550	60	UZA-15-D120-10000

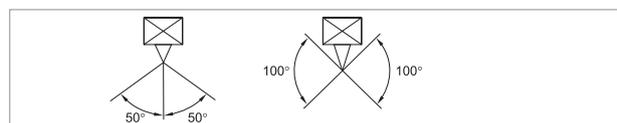
Зажим промежуточный ЗАБу 4x10-35 изготовлен из стали горячего цинкования, устойчивой к коррозии, и полимеров, устойчивых к воздействию ультрафиолетового излучения и погоднo-климатических условий. Особый рельеф поверхности клиньев обеспечивает надежную фиксацию проводника, препятствуя его выскальзыванию, не повреждая при этом изоляцию или целостность провода. Конструкция зажима позволяет легко превратить его в анкерный зажим поворотом фиксирующего элемента на 90°, для этого нужно лишь немного ослабить болт.

	Наименование	Разрушающая нагрузка, кН	Диапазон сечений проводников, мм ²		Усилие затяжки болта, Н·м	Масса, кг	Количество в упаковке, шт.	Артикул
			min	max				
	ЗАБу 4x10-35 (HEL-5505)	3,4	2x10	4x35	40	0,5	1	UZA-14-D10-D35

Зажимы анкерные ЗАН для систем с изолированной несущей нейтралью

Зажимы ЗАН предназначены для самонесущей изолированной системы проводов с изолированной несущей нейтралью. Корпуса зажимов выполнены из устойчивого к действию коррозии алюминиевого сплава, в который вкладываются саморегулируемые клинья из полимера, устойчивого к ультрафиолетовому излучению и погоднo-климатическим условиям. Особый рельеф поверхности клиньев обеспечивает надежную фиксацию проводника, препятствуя его выскальзыванию, но не повреждая при этом изоляцию провода. Изделия не требуют инструмента для монтажа и не содержат выпадающих деталей.

	Наименование	Разрушающая нагрузка, кН	Сечение несущей нейтрали, мм ²	Масса, кг	Количество в упак., шт.	Артикул
	ЗАН 16–35/1000 (PA 1000)	9,8	16–35	0,408	1	UZA-14-D16-D35-1000
	ЗАН 50–70/1500 (PA 1500)	15,0	50–70	0,438	1	UZA-14-D50-D70-1500
	ЗАН 25–35 (PA 1000)	10,0	25–35	0,33	50	UZA-10-025-035-1000
	ЗАН 50–70 (PA 1500)	15,0	50–70	0,43	40	UZA-10-050-070-1500
	ЗАН 70–95/2200 (PA 95-2000)	20,0	70–95	0,708	3	UZA-14-D95-2000



Максимальный угол отклонения для одинарного анкерного крепления – 50°, для двойного анкерного крепления – 100°.

Зажимы анкерные абонентские ЗАБ и ЗАБу для самонесущих изолированных систем проводов

Зажимы анкерные ЗАБ и ЗАБу предназначены для анкерных креплений двух или четырех самонесущих изолированных проводов абонентов. Особый рельеф поверхности клиньев обеспечивает надежную фиксацию проводника, препятствуя его выскальзыванию, не повреждая при этом изоляцию провода. Все детали выполнены из полимеров, устойчивых к ультрафиолетовому излучению и погоднo-климатическим условиям.

Зажим ЗАБ 16-25 не требует инструмента для монтажа, а легко снимаемая дужка зажима позволяет крепить его к кронштейнам и крюкам. Длина дужки варьируется от 90 до 150 мм, она также снабжена дополнительным фиксатором, не позволяющим ей выскочить из клинового нажима, например, во время повышенных ветровых нагрузок.

Зажим анкерный ЗАБу 4x10-35 изготовлен из стали горячего цинкования, устойчивой к коррозии, и полимеров. Конструкция зажима позволяет легко превратить его в промежуточный (поддерживающий) зажим поворотом фиксирующего элемента на 90°, для этого нужно лишь немного ослабить болт.

	Наименование	Разрушающая нагрузка, кН	Диапазон сечений проводников, мм ²		Усилие затяжки болта, Н·м	Масса, кг	Количество в упаковке, шт.	Артикул
			min	max				
	ЗАБ 16-25 (PA25x100)	1,9	2x16	4x25	–	0,17	1	UZA-14-D16-D25
	ЗАБ 16-35M (PA25x100)	2,3	2x16	4x35	–	0,158	1	UZA-14-D16-D25-M
	ЗАБ 4x16-35 (SO 158)	2,9	4x16	4x35	22	0,169	1	UZA-14-D16-D35
	ЗАБу 4x10-35 (HEL-5505)	3,4	2x10	4x35	40	0,5	1	UZA-14-D10-D35

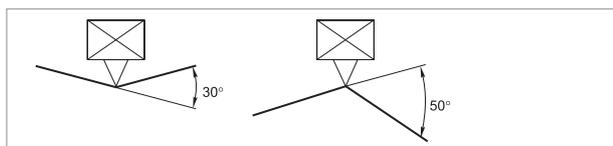


Промежуточные зажимы КОПМ, ЗПН

Промежуточные поддерживающие зажимы предназначены для крепления изолированной несущей нейтрали СИП до 1 кВ. Нейтраль фиксируется регулируемым зажимом. Зажимы ЗПН 2200 позволяют фиксировать их на крюках диаметром до 24 мм. Подвижные соединения позволяют зажимам двигаться в продольном и поперечном направлениях. Зажимы ЗПН 2200 можно использовать на углах поворота до 90°.

Комплект промежуточной подвески КОПМ 1500 представляет собой кронштейн с выступом в верхней части, не позволяющий зажиму перейти в верхнее положение. Кронштейн имеет отверстие для его крепления к опоре с помощью анкерных винтов, также предусмотрена возможность крепления кронштейна к столбам с помощью бандажной ленты. Для облегчения процесса монтажа ленты кронштейн снабжен разделительными фасками. КОПМ 1500 выполнен из устойчивого к действию коррозии алюминиевого сплава в сборе с поставляемым отдельно промежуточным зажимом ЗПН 1500, изготовленным из полимера, укрепленного стекловолоконной структурой, устойчивого к ультрафиолетовому излучению и погодно-климатическим условиям.

Наименование	Разрушающая нагрузка, кН	Несущая нейтраль		Масса, кг	Кратность упаковки, шт.	Артикул
		Сечение, мм ²	Диаметр, мм			
 КОПМ 1500 (ES 1500, SO 260)	12,0	16–95	8–15	0,57	1	УКА-31-D16-D95
 ЗПН 1500 (PS 54, SO 265)	12,0	16–95	8–15	0,213	1	УЗА-15-D16-D95
 ЗПН 2200 (SO69.95)	22,0	16–95	8–15	0,238	8	УЗА-15-D15-D95-2200



При монтаже проводов нейтрали на подвесах или зажимах не допускайте изгиба проводов на углы больше:

- 30° при изгибе провода к опоре;
- 50° при изгибе провода от опоры.

Для использования больших углов рекомендуется устанавливать два анкерных зажима.

Герметичные изолированные зажимы для проводов абонентов

Предназначены для подключения абонента или для замены абонентской линии. Зажим применим для всех типов СИП до 1 кВ, для проводов абонентов и освещения. Применяются для алюминиевых и медных как одножильных, так и многожильных проводов. Изоляционный материал – ультрафиолетостойкий полимер.

Наименование	Сечение, мм ²	Максимальный ток для присоединения под нагрузкой	Масса, кг	Количество в упак., шт.	Артикул
 ЗГС 4-35 (BPC P35)	4–35	90	0,093	50	UZG-S4-S35

Дистанционные фиксаторы

Применяются при креплении проводов марки СИП к опорам, а также стенам зданий. Изделия крепятся на стенах и опорах с помощью шурупов, анкеров или металлической ленты и скреп СГ20. Самонесущий изолированный провод прикрепляется к фиксатору с помощью стяжных хомутов.



Наименование	Диаметр жгута, мм ²	Масса, кг	Количество в упак., шт.	Артикул
ДФ 15-50	15-50	0,02	50	UZA-11-15-50
ДФ 50-90	50-90	0,03	50	UZA-11-50-90

Комплектующие для сетей освещения

Корпуса предохранительных вставок

Предназначены для защиты подключенного оборудования от перенапряжений в сети. Могут быть использованы как ограничители потребляемой мощности абонента. Корпус изготовлен из полимера, устойчивого к ультрафиолетовому излучению. Герметизирующая заглушка позволяет защитить отключенную линию со стороны сети.

- Конструкция позволяет соединять и разъединять линию, находящуюся под нагрузкой до 60 А.
- Контактное соединение с линией осуществляется опрессовкой, при этом используется одна матрица.
- Испытаны на герметичность напряжением 6 кВ в течение 30 мин под водой.



Наименование	Сечение, мм ²	Размер, мм	Нагрузка, А	Масса, кг	Количество в упак., шт.	Артикул	
КПВ 16-06	6	16	22×58	4-125	0,15	1	UZK-26-S16-S06
КПВ 16-16 (CCFBD 16-16)	16	16	22×58	4-125	0,15	1	UZK-26-S16-S16
КПВ 25-10	10	25	22×58	4-125	0,15	1	UZK-26-S25-S10
КПВ 25-25 (CCFBD 25-25)	25	25	22×58	4-125	0,15	1	UZK-26-S25-S25

Плавкие вставки

Плавкие вставки ПВЦ IEK предназначены для защиты кабельных линий, а также бытового и промышленного оборудования от перегрузок и коротких замыканий. Изделия могут применяться в держателях плавких вставок КПВ.



Наименование	Номинальный ток, А	Количество в упаковке, шт.	Артикул
ПВЦ 22×58 gG 2 А	2	10	CFL22-002
ПВЦ 22×58 gG 4 А	4	10	CFL22-004
ПВЦ 22×58 gG 6 А	6	10	CFL22-006
ПВЦ 22×58 gG 8 А	8	10	CFL22-008
ПВЦ 22×58 gG 10 А	10	10	CFL22-010
ПВЦ 22×58 gG 12 А	12	10	CFL22-012
ПВЦ 22×58 gG 16 А	16	10	CFL22-016
ПВЦ 22×58 gG 20 А	20	10	CFL22-020
ПВЦ 22×58 gG 25 А	25	10	CFL22-025
ПВЦ 22×58 gG 32 А	32	10	CFL22-032
ПВЦ 22×58 gG 40 А	40	10	CFL22-040
ПВЦ 22×58 gG 50 А	50	10	CFL22-050
ПВЦ 22×58 gG 63 А	63	10	CFL22-063
ПВЦ 22×58 gG 80 А	80	10	CFL22-080
ПВЦ 22×58 gG 100 А	100	10	CFL22-0100
ПВЦ 22×58 gG 125 А	125	10	CFL22-0125

Колодки клеммные KE10.x для сетей уличного освещения

Колодки клеммные предназначены для подключения и защиты светильников на опорах уличного освещения.



Наименование	Сечение проводов, мм ²	Диаметр проводов, мм	Масса, кг	Количество, шт.	Артикул
KE10.1	4×(10–35 Al/1,5–25 Cu)	1,7–9,0	0,06	10	UZK-KKSUO-1
KE10.3	6×(10–35 Al/1,5–25 Cu)	1,7–9,0	0,06	10	UZK-KKSUO-3
KE10.504	4×(10–50 Al/1,5–25 Cu)	2,1–10,2	0,08	10	UZK-KKSUO-54
KE10.506	6×(10–50 Al/1,5–50 Cu)	2,1–10,2	0,09	10	UZK-KKSUO-56

Наборы колодок клеммных

Наборы колодок клеммных и клеммники для сетей уличного освещения применяются для соединения алюминиевых и медных L-, N-, PE- или PEN-проводников внутри стоек, опор или щитов.

Наборы включают заземляющий проводник 16 мм² длиной 0,35 м.



Наименование	Сечение проводов, мм ²	Комплектность	Масса, кг	Количество, комплектов	Артикул
NK-1	10–35 Al/1,5–25 Cu	3×KE10.1 + KE10.3	0,21	1	UZK-NKK-15
NK-2	10–35 Al/1,5–25 Cu	4×KE10.1 + KE10.3	0,25	1	UZK-NKK-155
NK-3	10–50 Al/1,5–25 Cu	3×KE10.504 + KE10.506	0,3	1	UZK-NKK-50

Комплекты крепления

Комплекты фасадного крепления типа КФК предназначены для промежуточного крепления и стяжки в пучок самонесущих изолированных проводов (СИП) напряжением до 1 кВ на опорах и стенах зданий. Корпуса изготовлены из полимера, устойчивого к ультрафиолетовому излучению и погодноклиматическим факторам. Дюбельная часть арматуры устанавливается в отверстие Ø12 мм, фиксируется гвоздем. Комплекты КФК имеют специальный паз, позволяющий осуществить прокладку второй линии вдоль имеющейся трассы с помощью хомутов ХС.



Наименование	Разрушающая нагрузка, Н	Масса, кг	Количество в упаковке, шт.	Артикул
КФК12-47.1 (SF 10, BRPF 70-150-1F)	196	0,056	50	УКА-32-12-471



КФК12-47.6 (SF 50, BRPF 70-150-6F)	196	0,07	50	УКА-32-12-476
------------------------------------	-----	------	----	---------------

Комплекты крепления к зданию

Комплекты крепления призваны облегчить монтаж провода СИП при осуществлении ответвлений от опор или подвешивания СИП к зданию.



Наименование	Комплектация	Артикул
Комплект крепления к зданию К3-8 ИЭК	КАМ-4000 – 1 шт. ЗАБ 16-25 – 1 шт. КФК 12-47.6 – 2 шт. ГИА 10-16 – 2 шт. ГИА 16 – 2 шт.	УКА-33-1-08
Комплект крепления к столбу КС-4 ИЭК	КАМ-4000 – 1 шт. ЗОИ 16-95/2,5-35 – 2 шт. ЗАБ 16-25 – 1 шт.	УКА-33-1-04

Кронштейны и крюки

Кронштейны абонентские предназначены для фиксации абонентских ответвлений на стенах, опорах и фасадах зданий. Кронштейны болтовые предназначены для сквозной фиксации. Крюки позволяют осуществлять промежуточные и анкерные крепления на опорах и фасадах зданий. Поверхность крюков и болтовых кронштейнов покрыта слоем цинка 80 мкм, что позволяет безболезненно эксплуатировать их в течение 40 лет.

	Наименование	Разрушающая нагрузка, кН	Масса, кг	Количество в упаковке, шт.	Артикул
	КАМ-4000 (CA 1500/2000, SO 253)	20,0	0,27	10	УКА-12-1500-4000
	КАМ-1500 (CA 1500)	14,7	0,17	10	УКА-12-1500-1500
	КАБ-200 (CAB25)	1,96	0,02	3	УКВ-12-16-340-700
	КБ16-290/700 (HEL-5561)	39,23	0,90	3	УКВ-12-16-290-700
	КБ16-340/700 (HEL-5562)	39,23	1,00	3	УКВ-12-16-340-700
	КБ20-400/1500 (HEL-5574)	39,23	1,70	2	УКВ-12-20-400-1500
	KM20-200/145/46 (SOT21)	14,5	1,25	3	УКК-12-20-200-145-46
	KM20-240/145/46 (SOT21.1)	14,5	1,33	3	УКК-12-20-240-145-46
	KM20-320/145/46 (SOT21.2)	14,5	1,56	3	УКК-12-20-320-145-46
	KM20-350/145/46 (SOT21.3)	14,5	1,67	3	УКК-12-20-350-145-46
	KM16-200/119/24 (SOT21.16)	10,5	0,81	3	УКК-12-16-200-119-24
	KM16-240/119/24 (SOT21.116)	10,5	0,86	3	УКК-12-16-240-119-24
	KC-16-155/20 (PD2.3)	12,4	0,39	10	УКК-12-16-154-20
	KC-20-155/40 (PD2.2)	15,5	0,60	10	УКК-12-20-155-40
	КР	8,62	0,42	5	УКР-1
	KM-1800 (HEL-5661, SOT29.1)	12,8	0,84	5	УКК-12-3-1800
	KM-2800 (SOT39)	22,0	1,00	5	УКК-12-3-2800
	KCA12-55/200 (BQC 12-55)	1,96	0,20	10	УКС-12-12-55
	KCA12-250/200 (BQC 12-250)	1,96	0,36	6	УКС-12-12-250
	KCA12-300/200 (BQC 12-300)	1,96	0,39	6	УКС-12-12-300
	КП-500 (HEL-5642)	6,0	0,18	10	УКР-12-800
	КЗ M20-250/306 (SOT101.1)	30,6	1,93	3	УКК-12-20-320-670
	КЗ M20-310/306 (SOT101.2)	30,6	2,07	3	УКК-12-20-380-670
	КА-450	4,5	0,55	5	УКК-450
	КМУ-1740 (SOT76)	17,0	0,75	2	УКК-12-3-1740

Лента самоспекающаяся

Предназначена для ремонта поврежденной жильной изоляции и оболочки кабеля. Применяется на кабелях и проводах напряжением до 1 кВ с пластмассовой и резиновой изоляцией. При демонтаже прокалывающих зажимов с линии СИП изоляция проводов в месте прокола должна быть восстановлена при помощи ленты СИЛ. Участок изоляции кабеля, восстановленный лентой СИЛ, не требует механического или температурного воздействия после наматывания.



Наименование	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, м	Количество в упаковке, шт.	Артикул
СП 0,76x19 (9м/упак.)	0,76	19	9	60	UZP-213-30-20-SP

Лента бандажная ЛМ-50, скрепы СГ-20, СУ-20

Лента бандажная и скрепы из нержавеющей стали применяются для крепления защитных профилей, кронштейнов и других элементов к опорам линий электропередач. Лента обладает устойчивостью к коррозии, воздействию экстремальных температур, влажности и погодно-климатическим факторам. Конструкция скрепы СГ-20 выполнена таким образом, что линия стыка пластины проходит с обратной стороны, что позволяет ей выдерживать большие нагрузки по сравнению со скрепами, в которых линия стыка проходит с наружной стороны. Скрепа СУ-20 выполнена из монолитной пластины, благодаря чему обладает большей прочностью по сравнению со скрепой СГ-20, а также имеет заостренные зубцы, позволяющие лучше удерживать бандажную ленту. Лента находится в удобной для транспортировки пластиковой упаковке.



Наименование	Разрушающая нагрузка, кН, не менее	Толщина, мм	Масса упаковки, кг	Количество в упаковке	Артикул
ЛМ-50 (F 2007, СОТ37, F207)	8,4	0,7	5,5	50 м	UZA-L50



СГ-20 (А 200, NC 20)	8,4	0,8	0,6	100 шт.	UZA-50-100
----------------------	-----	-----	-----	---------	------------



СУ-20 (СОТ36)	10,5	1,6	1,3	100 шт.	UZA-51-100
---------------	------	-----	-----	---------	------------

Ограничители перенапряжений ОПН

Ограничители перенапряжений ОПН IEK предназначены для защиты электрических сетей и электрооборудования при прямом или косвенном воздействии грозовых или импульсных перенапряжений. Ограничители предназначены для эксплуатации на линиях электрических сетей переменного тока напряжением до 1 кВ и частотой 50 Гц.

Присоединение ограничителей ОПН-XXX ЗОИ к СИП производится с помощью зажима ЗОИ, к неизолированным линиям – с помощью зажима ЗСГП.

Присоединение ограничителей ОПН-XXX Ш производится на шинные отводы фазных проводников и провода нейтрали.



Наименование	Номинальный ток I_n , кА	Максимальный ток I_{max} , кА	Рабочее напряжение U_c , В	Защитный уровень напряжения U_p , кВ	Классификационное напряжение	Артикул
ОПН-280 ЗОИ (LVA 280B-FL)	10	40	280	1,2	500	UZO-19-280-FL
ОПН-440 ЗОИ (LVA 440B-FL)	10	40	440	1,8	800	UZO-19-440-FL
ОПН-280Ш (LVA 280B-DL)	10	40	280	1,2	500	UZO-19-280-DL
ОПН-440Ш (LVA 440B-DL)	10	40	440	1,8	800	UZO-19-440-DL

Хомуты для самонесущих изолированных проводов ХС

Хомуты ХС изготовлены из полимера с добавлением стекловолокна, устойчивого к погоднo-климатическим факторам и ультрафиолетовому излучению. Изделия не содержат галогены, а также не поддерживают горение.

	Наименование	Толщина, мм	Разрушающая нагрузка, кгс/Н	Цвет	Диаметр обхвата-ваемого провода, мм	Количество в упаковке	Артикул
	Хомут для СИП 2 ХС-180		40/392	Черный	10–45	100	УНН21-D6-180-100
	Хомут для СИП 2 ХС-260		60/588	Черный	26–66	100	УНН21-D9-260-100
	Хомут для СИП 2 ХС-360		60/588	Черный	55–95	100	УНН21-D9-360-100

Колпачки герметичные КИ

Колпачки герметичные КИ предназначены для оконцевания (восстановления изоляции) оголенных концов самонесущего изолированного провода, а также для защиты их от попадания воздуха и влаги. Изделия выполнены из полимера, устойчивого к погоднo-климатическим факторам и ультрафиолетовому излучению. Выдерживают напряжение пробоя 6 кВ под водой. Изделия не требуют инструмента для монтажа.

	Наименование	Рекомендуемый диапазон		Масса упаковки, кг	Количество в упаковке, шт.	Артикул
		Сечение, мм ²	Диаметр, мм			
	КИ 6-35 (СЕСТ 6-35)	6–35	4,5–11,5	0,17	100	UZA-21-006-035
	КИ 16-150 (СЕСТ 16-150)	16–150	6,5–19,0	0,28	50	UZA-21-016-150

Держатели зажимов

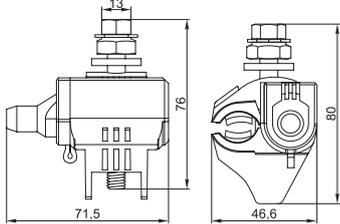
Предназначены для удержания прокалывающих зажимов за нижнюю планку при установке. Изолированная ручка позволяет применять держатель при работе под напряжением.

	Наименование	Тип зажимов прокалывающих	Масса, кг	Количество в упаковке, шт.	Артикул
	Держатель зажимов ДЗ-1	ЗОИ 16-95/2,5-35; ЗОИ 25-95/25-95; ЗОИ 35-150/6-35; ЗОИ 35-150/35-150 (1 болт)	0,45	1	UZA-41-0019
	Держатель зажимов ДЗ-2	ЗОИ 35-150/35-150 (2 болта); ЗОИ 16-70/1,5-10	0,4	1	UZA-41-0020

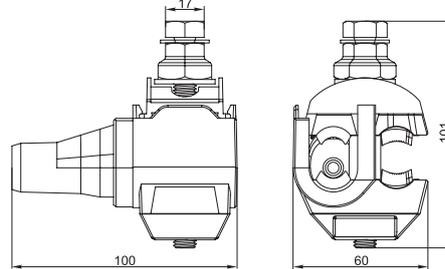
Габаритные размеры

Зажимы ответвительные изолированные ЗСГП

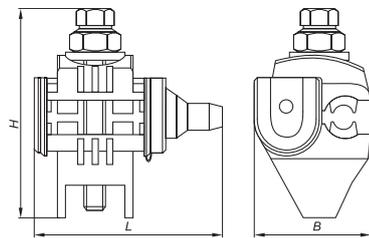
ЗСГП10-95/6-35



ЗСГП10-120/25-95



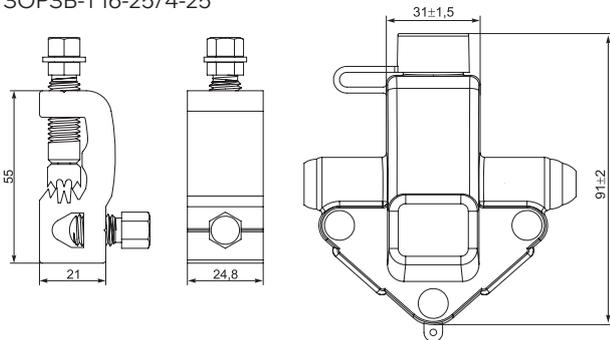
Зажимы ответвительные изолированные ЗОИ



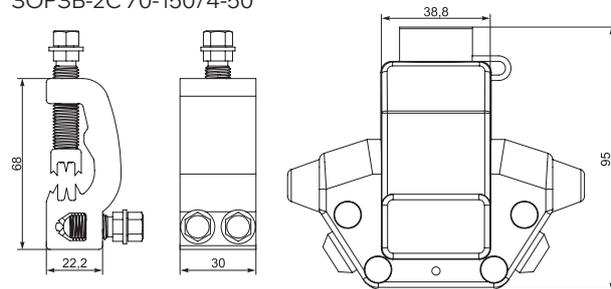
Наименование	Размеры, мм		
	B	H	L
ЗОИ 16-70/1,5-10	40	60	34
ЗОИ 16-95/2,5-35	42	78	71
ЗОИ 25-95/25-95	47	79	70
ЗОИ 35-150/6-35	47	82	70
ЗОИ 35-150/35-150	64	96	133

Зажимы ответвительные с раздельной затяжкой болтов ЗОРЗБ

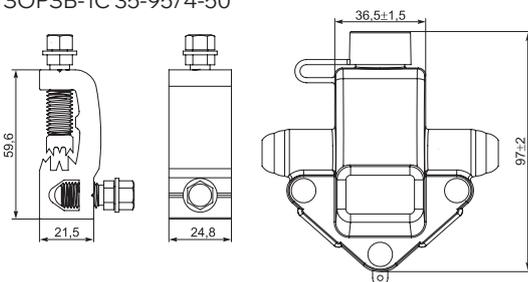
ЗОРЗБ-116-25/4-25



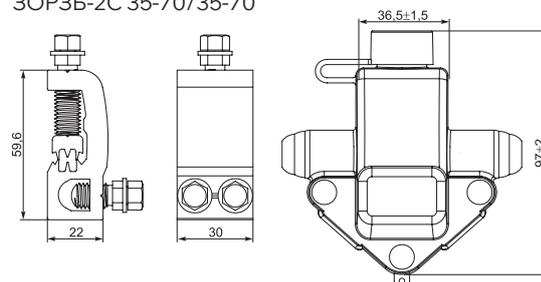
ЗОРЗБ-2С 70-150/4-50



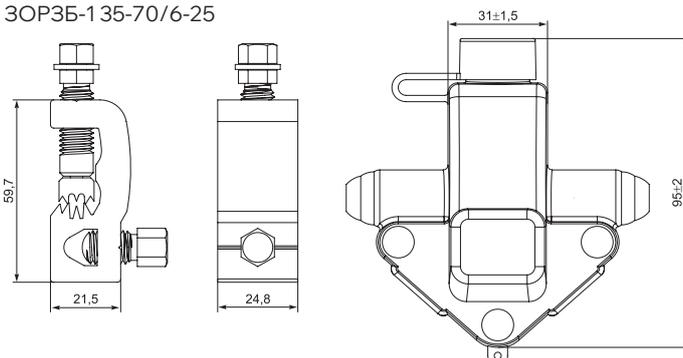
ЗОРЗБ-1С 35-95/4-50



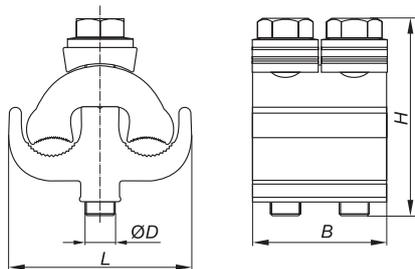
ЗОРЗБ-2С 35-70/35-70



ЗОРЗБ-135-70/6-25

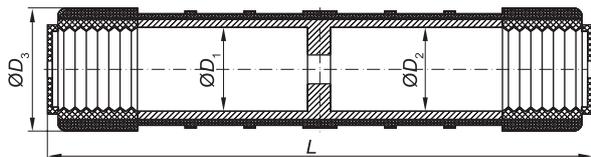


Зажимы пласечные



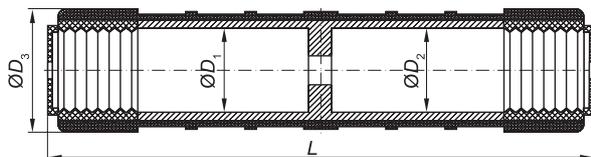
Наименование	Размеры, мм			
	B	ØD	H	L
ЗП 6-95/6-95	42	M8	45	39
ЗП 50-240/50-185	42	M8	45	44
ЗП 16-120/16-120	45	M10	66	60

Гильзы изолированные ГИН



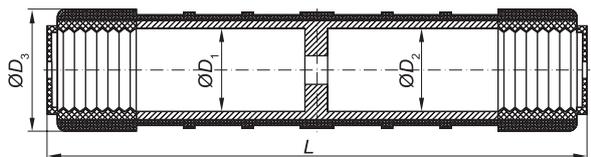
Наименование	Размеры, мм			
	ØD ₁	ØD ₂	ØD ₃	L
ГИН 25 (MJPT 25N)	6,5	6,5	22	175
ГИН 35 (MJPT 35N)	8,0	8,0	22	175
ГИН 50 (MJPT 50N)	9,0	9,0	22	175
ГИН 54 (MJPT 54N)	10,0	10,0	22	175
ГИН 54-70 (MJPT 54-70N)	10,5	10,0	22	175
ГИН 70 (MJPT 70N)	10,5	10,5	22	175
ГИН 95 (MJPT 95N)	12,2	12,2	25	175

Гильзы изолированные ГИФ



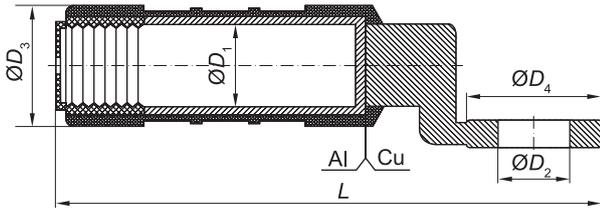
Наименование	Размеры, мм			
	ØD ₁	ØD ₂	ØD ₃	L
ГИФ 16 (MJPT 16)	5,5	5,5	22	100
ГИФ 25 (MJPT 25)	6,5	6,5	22	100
ГИФ 35 (MJPT 35)	8	8	22	100
ГИФ 50 (MJPT 50)	9	9	22	100
ГИФ 50-25 (MJPT 50-25)	9,0	6,5	22	98
ГИФ 50-35 (MJPT 50-35)	9,0	8,0	22	98
ГИФ 70 (MJPT 70)	10,5	10,5	22	100
ГИФ 70-35 (MJPT 70-35)	10,5	8,0	22	98
ГИФ 70-50 (MJPT 70-50)	10,5	9,0	22	98
ГИФ 95 (MJPT 95)	12,2	12,2	22	100
ГИФ 95-35 (MJPT 95-35)	12,2	8,0	22	98
ГИФ 95-50 (MJPT 95-50)	12,2	9,0	22	98
ГИФ 95-70 (MJPT 95-70)	12,2	10,5	22	98
ГИФ 150-70 (MJPT 150-70)	15,5	10,5	25	136
ГИФ 150-95 (MJPT 150-95)	15,5	12,2	25	136

Гильзы изолированные ГИА



Наименование	Размеры, мм			
	ØD ₁	ØD ₂	ØD ₃	L
ГИА 4-16 (MJPB 4-16)	2,7	5,3	18,5	73
ГИА 10-16 (MJPB 10-16)	4,3	5,3	18	75
ГИА 10-25 (MJPB 10-25)	4,3	6,5	18,5	73
ГИА 16 (MJPB 16)	5,3	5,3	18	75
ГИА 16-25 (MJPB 16-25)	5,3	6,5	18	75
ГИА 16-35 (MJPB 16-35)	5,3	8,0	18,5	73
ГИА 25 (MJPB 25)	6,5	6,5	18	75
ГИА 25-35 (MJPB 25-35)	6,5	8,0	18,5	73
ГИА 35 (MJPB 35)	8,0	8,0	18,5	73

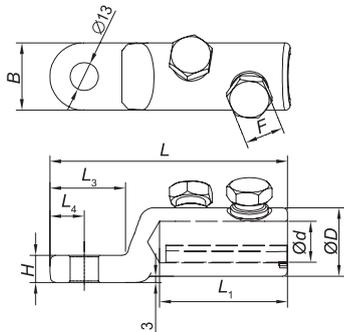
Наконечники герметичные изолированные типа НИМ



Наименование	Размеры, мм				
	ØD ₁	ØD ₂	ØD ₃	ØD ₄	L
НИМ 16 (СРТАУ 16)	5,3	10,5	16	20	75
НИМ 25 (СРТАУ 25)	6,5	13	20	24	100
НИМ 35 (СРТАУ 35)	8	13	20	24	100
НИМ 50 (СРТАУ 50)	9	13	20	24	100
НИМ 54 (СРТАУ 54)	10	13	20	24	100
НИМ 70 (СРТАУ 70)	10,5	13	20	24	100
НИМ 95 (СРТАУ 95)	12,2	13	20	24	100
НИМ 120 (СРТАУ 120)	14,2	13	26	30	118
НИМ 150 (СРТАУ 150)	15,5	13	26	30	118

Наконечники механические алюминиевые АМН

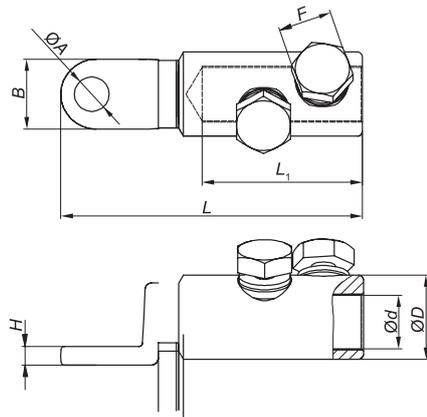
АМН 25-95, АМН 35-150, АМН 70-240



Наименование	Размеры, мм										Кол-во болтов
	L	D	d	L ₁	B	H	L ₃	L ₄	F		
Алюминиевый механический наконечник со срывными болтами АМН 25-95 до 35 кВ	76,5	24	13,3	32,5	24	9	30,0	12,0	13	1	
Алюминиевый механический наконечник со срывными болтами АМН 35-150 до 35 кВ	86,5	28	16,0	38,5	28	10	32,0	14,0	17	1	
Алюминиевый механический наконечник со срывными болтами АМН 70-240 до 35 кВ	114,0	33	20,0	61,5	33	13	34,5	16,5	19	2	

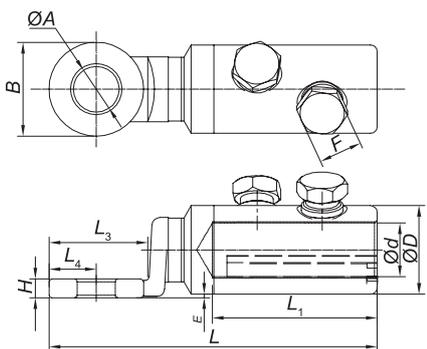
Наконечники механические медно-алюминиевые АММН

Наконечники до 1 кВ



Наименование	Размеры, мм									Кол-во болтов
	L	L ₁	D	d	A	B	H	F		
Медно-алюминиевый механический наконечник со срывными болтами АММН 10-35 до 1 кВ	58	20	16	8,0	8,5	16	4	9	1	
Медно-алюминиевый механический наконечник со срывными болтами АММН 50-95 до 1 кВ	72	30	22	13,5	10,5	20	4	13	1	
Медно-алюминиевый механический наконечник со срывными болтами АММН 120-185 до 1 кВ	88	38	30	17,0	12,8	25	6	17	1	
Медно-алюминиевый механический наконечник со срывными болтами АММН 240-300 до 1 кВ	128	68	36	24,0	12,8	30	8	22	2	

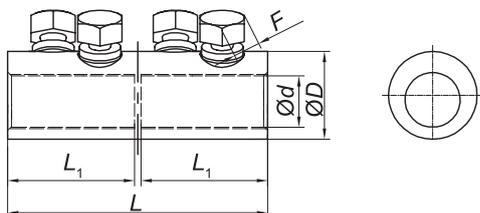
Наконечники до 35 кВ



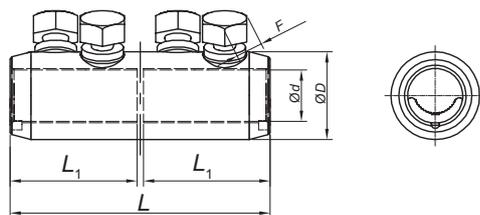
Наименование	Размеры, мм													Кол-во болтов
	L	D	d	L ₁	B	H	L ₃	A	L ₄	E	F			
Медно-алюминиевый механический наконечник со срывными болтами АММН 25-95 до 35 кВ	78,0	24	13,3	32	24	5	25,5	13	12	2,5	13	1		
Медно-алюминиевый механический наконечник со срывными болтами АММН 35-150 до 35 кВ	91,0	28	16,0	38	30	6	31,5	13	15	0,5	17	1		
Медно-алюминиевый механический наконечник со срывными болтами АММН 70-240 до 35 кВ	121,5	33	20,0	61	35	7	36,5	13	17,5	1,4	19	2		

Гильзы алюминиевые механические АМГ

АМГ 16-70, АМГ 95-150



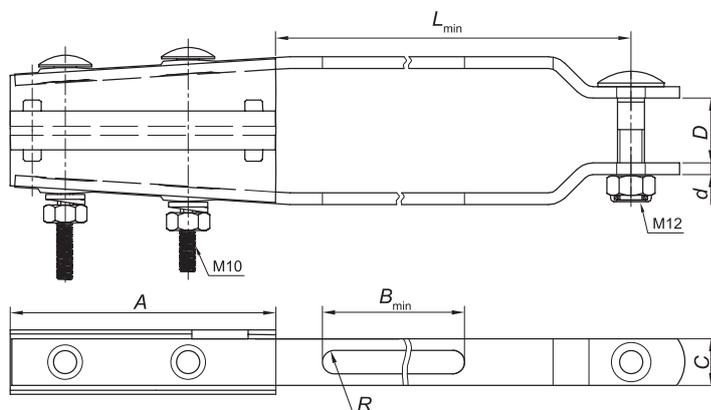
АМГ 185-240



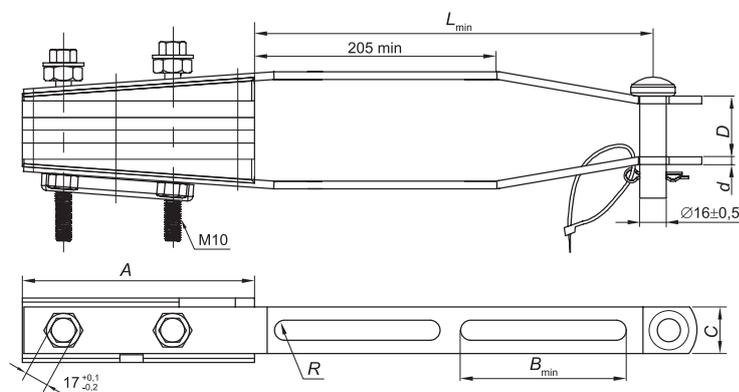
Наименование продукции	Размеры, мм					Кол-во болтов
	L	L ₁	D	d	F	
Алюминиевая механическая гильза со срывными болтами АМГ 10-35 до 1 кВ	45	20,0	16	8,0	9	2
Алюминиевая механическая гильза со срывными болтами АМГ 25-50 до 1 кВ	52	24,0	18	9,5	10	2
Алюминиевая механическая гильза со срывными болтами АМГ 50-95 до 1 кВ	62	29,0	22	13,0	13	2
Алюминиевая механическая гильза со срывными болтами АМГ 120-185 до 1 кВ	80	38,0	30	17,0	17	2
Алюминиевая механическая гильза со срывными болтами АМГ 240-300 до 1 кВ	140	68,0	36	24,0	22	4
Алюминиевая механическая гильза со срывными болтами АМГ 10-35 до 35 кВ	45	21,0	19	8,3	9	2
Алюминиевая механическая гильза со срывными болтами АМГ 25-95 до 35 кВ	70	33,5	24	13,3	13	2
Алюминиевая механическая гильза со срывными болтами АМГ 35-150 до 35 кВ	80	38,5	28	16,0	17	2
Алюминиевая механическая гильза со срывными болтами АМГ 70-240 до 35 кВ	125	61,0	33	20,0	19	4

Зажимы анкерные ЗАС и УЗАС

ЗАС 4x16-50, ЗАС 4x70-95

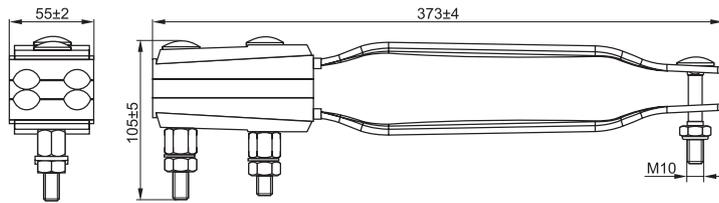


ЗАС 4x95-150



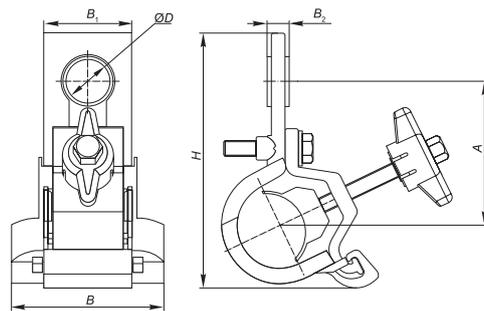
Наименование	Размеры, мм						
	A	B	C	D	L	d	R
ЗАС 4x16-50	100±2	130	30	20~30	212	3	8
ЗАС 4x70-95	120±3	143	35	15~35	238	5,3	9
ЗАС 4x95-150	145±3	120	35	20~40	320	5,3	7,5

УЗАС 2×50-4



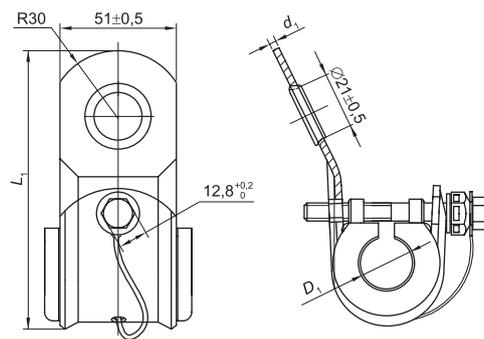
Зажимы промежуточные ЗПС

ЗПС 2



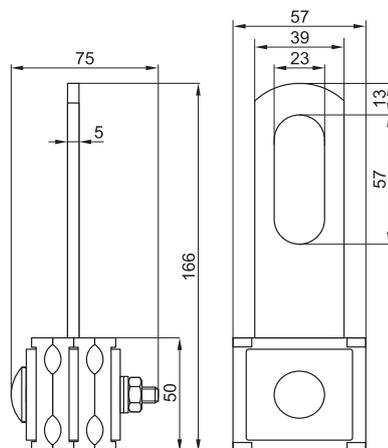
Наименование	Размеры, мм					
	A	B	B ₁	B ₂	D	H
ЗПС 2×25-4×120/1200/30	74	78	45	10	22	131
ЗПС 2×25-4×120/1800/30	74	78	45	7	22	131
ЗПС 2×25-4×120/4000/90	95	110	50	16	22	171

ЗПС 4



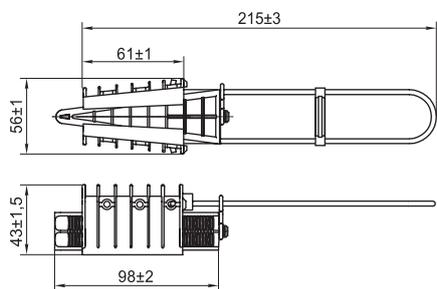
Наименование	Размеры, мм		
	D ₁	L ₁	d ₁
ЗПС 4×25	17,2	123	3±0,4
ЗПС 4×35	21	123	3±0,4
ЗПС 4×50	23	123	3±0,4
ЗПС 4×70	27,5	148	3,7
ЗПС 4×95	32	148	3,7
ЗПС 4×120	40	148	3,7

Зажим промежуточный ЗАБу 4×10-35 (HEL-5505)

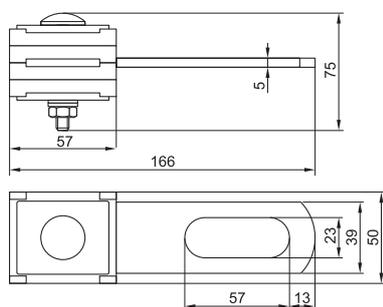


Зажимы анкерные абонентские ЗАБ и ЗАБу

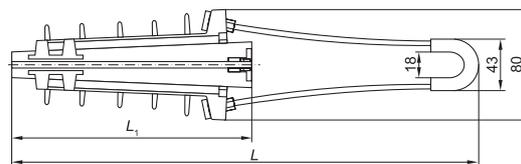
ЗАБ 16-25 (РА25×100)



ЗАБу 4×10-35 (HEL-5505)

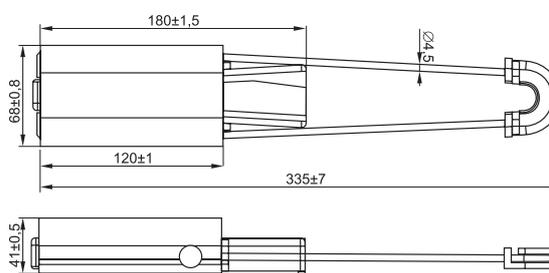


Зажимы анкерные ЗАН

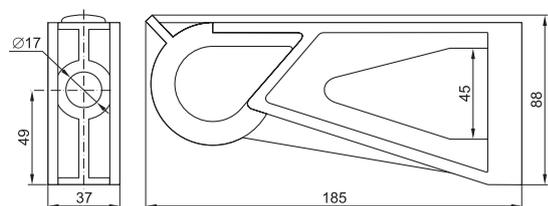


Наименование	Размеры, мм	
	L	L ₁
ЗАН 16-35/1000 (РА 1000)	360	185
ЗАН 50-70/1500 (РА 1500)	365	176

ЗАН 70-95/2200

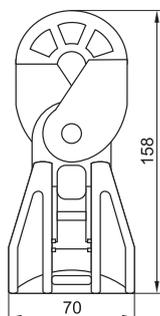


Комплект промежуточной подвески КОПМ 1500

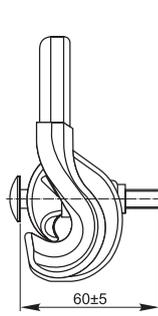
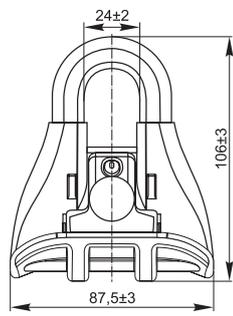


Промежуточные зажимы ЗПН

ЗПН 1500

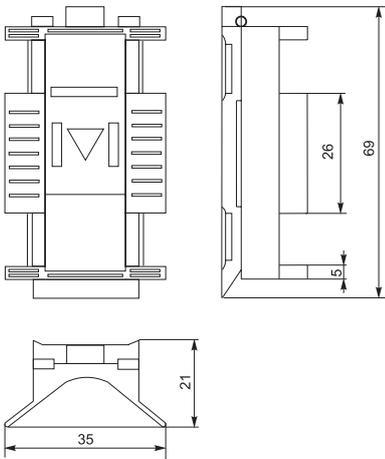


ЗПН 2200

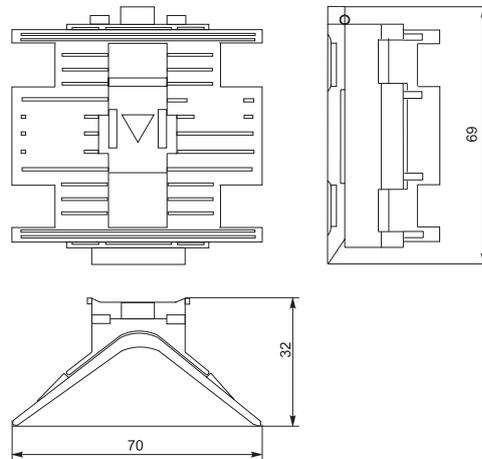


Дистанционные фиксаторы

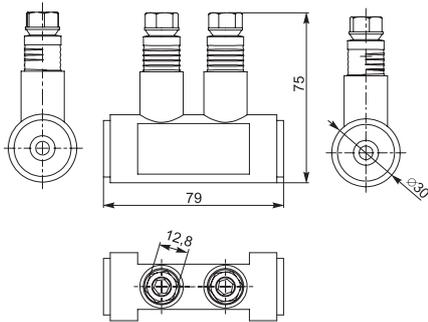
ДФ 15-90



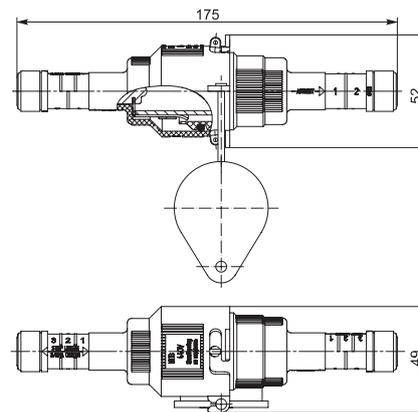
ДФ 50-90



Герметичные изолированные зажимы для проводов абонентов ЗГС 4-35

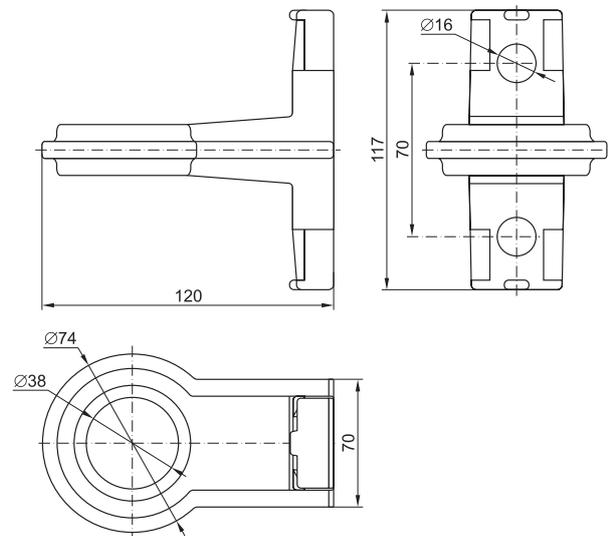


Корпуса предохранительных вставок

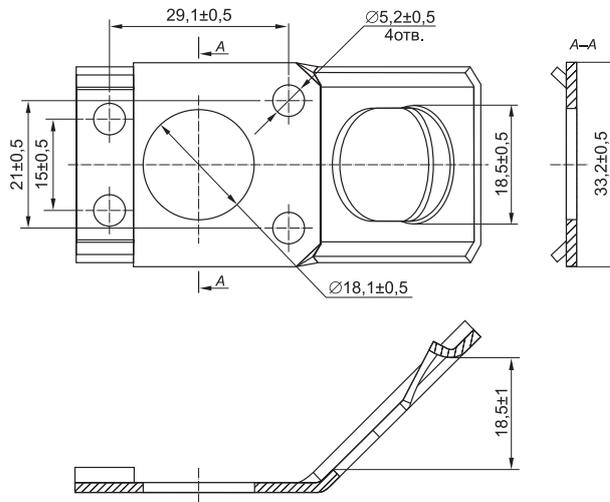


Кронштейны и крюки

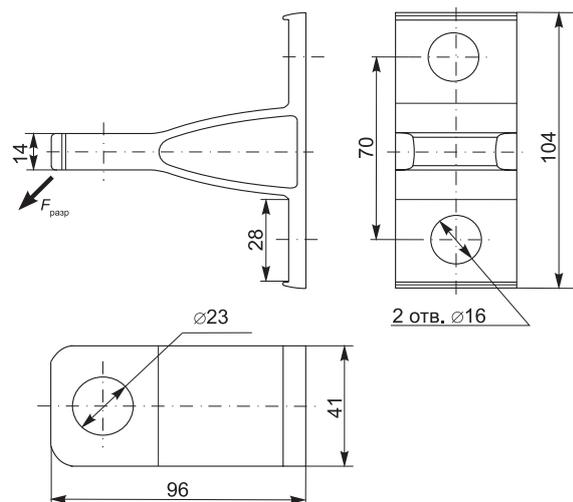
КАМ-4000



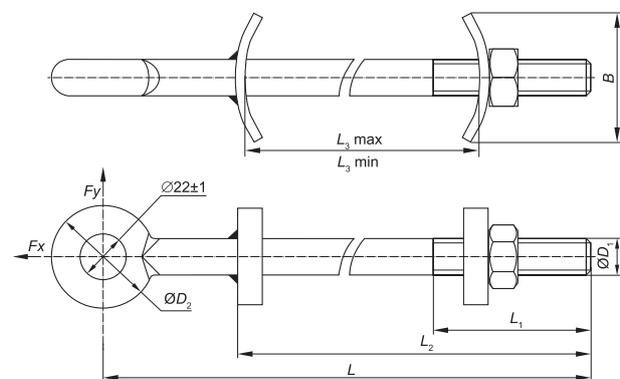
КАБ-200



КАМ-1500

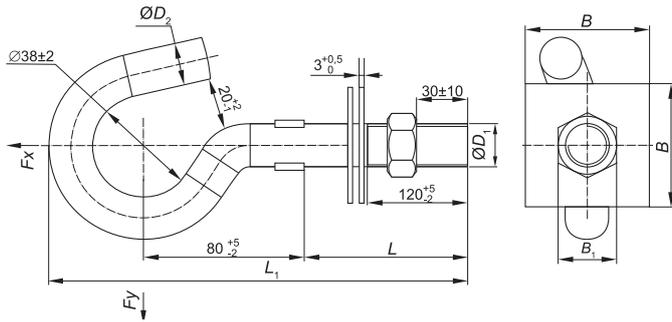


КБ



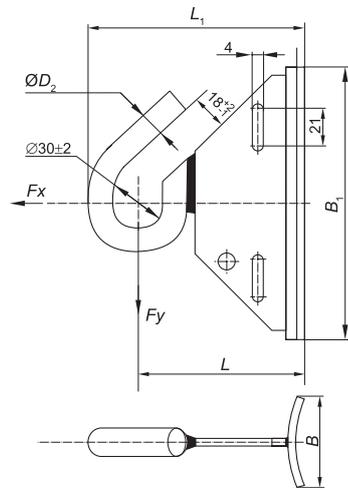
Наименование	Размеры, мм					
	L	L ₁	L ₂	L ₃	D ₁	D ₂
КБ16-290/700	290	80	240	max 205 min 150	M16	54
КБ16-340/700	340	80	240	max 205 min 150	M16	54
КБ20-400/1500	400	100	300	max 265 min 190	M20	62

KM

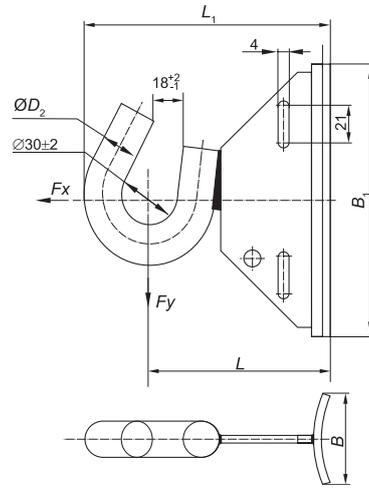


Наименование	Размеры, мм					
	L	L ₁	B	B ₁	D ₁	D ₂
KM16-200/119/24	200	315	48	24	M16	16
KM16-240/119/24	240	355	48	24	M16	16
KM16-320/119/24	320	435	48	24	M16	16
KM20-200/145/46	200	319	54	30	M20	20
KM20-240/145/46	240	359	54	30	M20	20
KM20-320/145/46	320	439	54	30	M20	20
KM20-350/145/46	350	469	54	30	M20	20

KM-1800

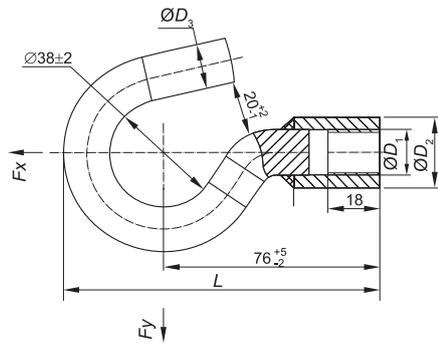


KM-2800



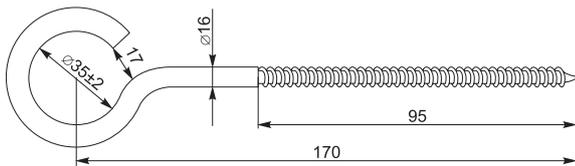
Наименование	Размеры, мм				
	L	L ₁	B	B ₁	D ₂
KM-1800	86	122	50±2	150±2	16
KM-2800	91	131			20

KC

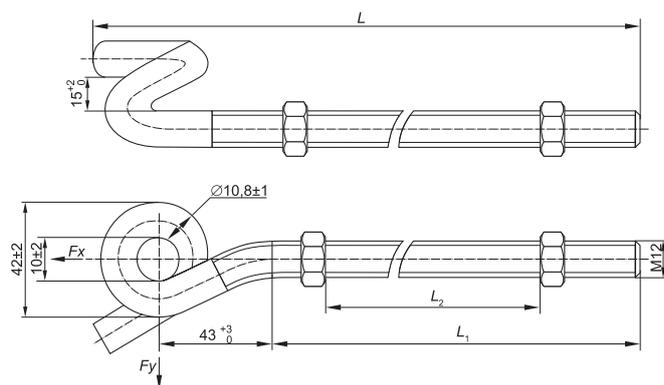


Наименование	Размеры, мм			
	L	D ₁	D ₂	D ₃
KC-16-154/20	111	M16	25	16
KC-20-155/40	115	M20	30	20

KP

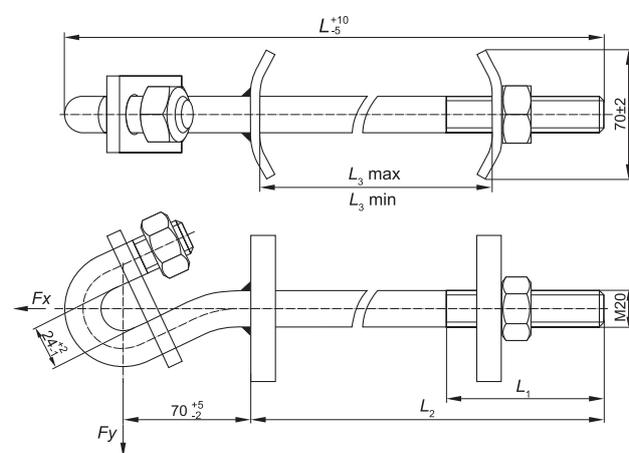


KCA



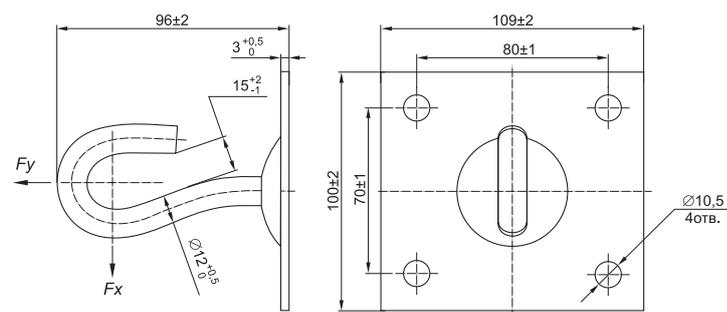
Наименование	Размеры, мм		
	L	L ₁	L ₂
KCA12-55/200	115	55	max 30
KCA12-250/200	310	250	max 225
KCA12-300/200	360	300	max 275

K3

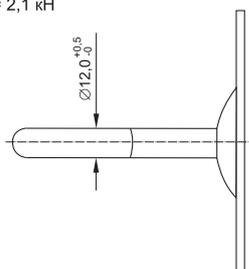


Наименование	Размеры, мм			
	L	L ₁	L ₂	L ₃
K3 M20-250/306	352	110	250	max 220 min 134
K3 M20-310/306	412	140	310	max 280 min 164

KA-450

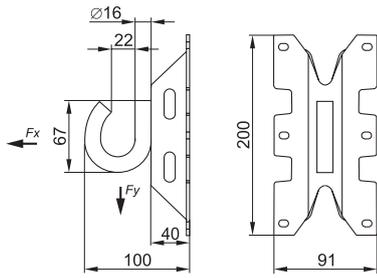


F_x = 4,5 кН
F_y = 2,1 кН

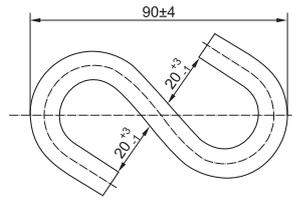




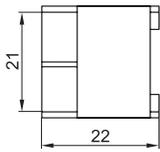
КМУ-1740



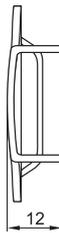
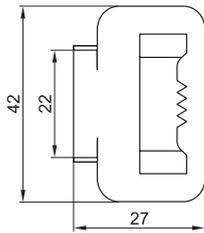
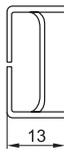
КП-500



Скрепы
СГ 20

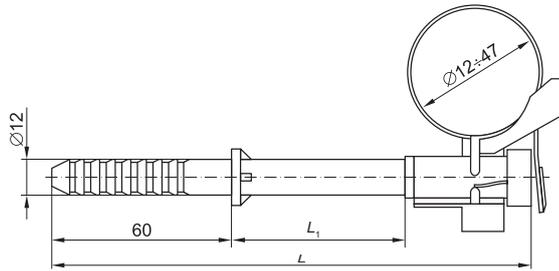


СУ 20



Арматура для СИП

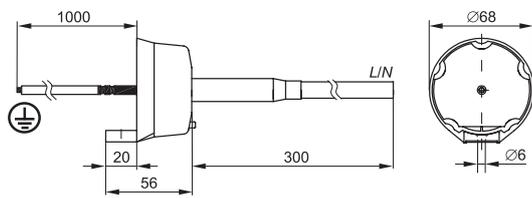
Комплект фасадного крепления КФК



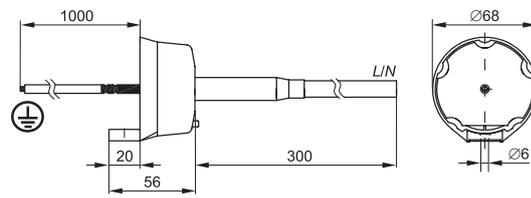
Наименование	Размеры, мм	
	L	L ₁
КФК12 47.1	110	10
КФК12 47.6	160	60

Ограничители перенапряжений

ОПН-XXX ЗОИ



ОПН-XXX Ш



Хомут ХС

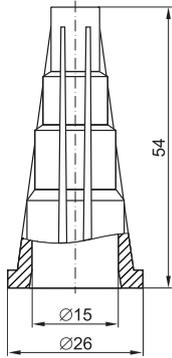


Наименование	Размеры, мм	
	B	C
ХС 180	188	9
ХС 260	260	9
ХС 360	355	9

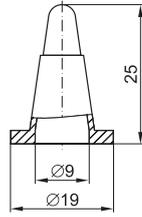


Колпачки герметичные

КИ 16 150

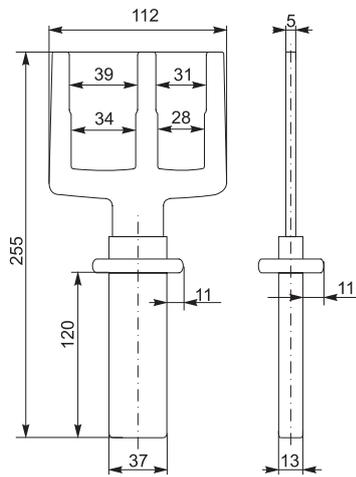


КИ 6 35

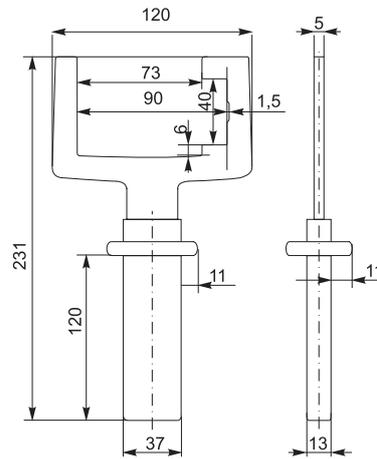


Держатели зажимов

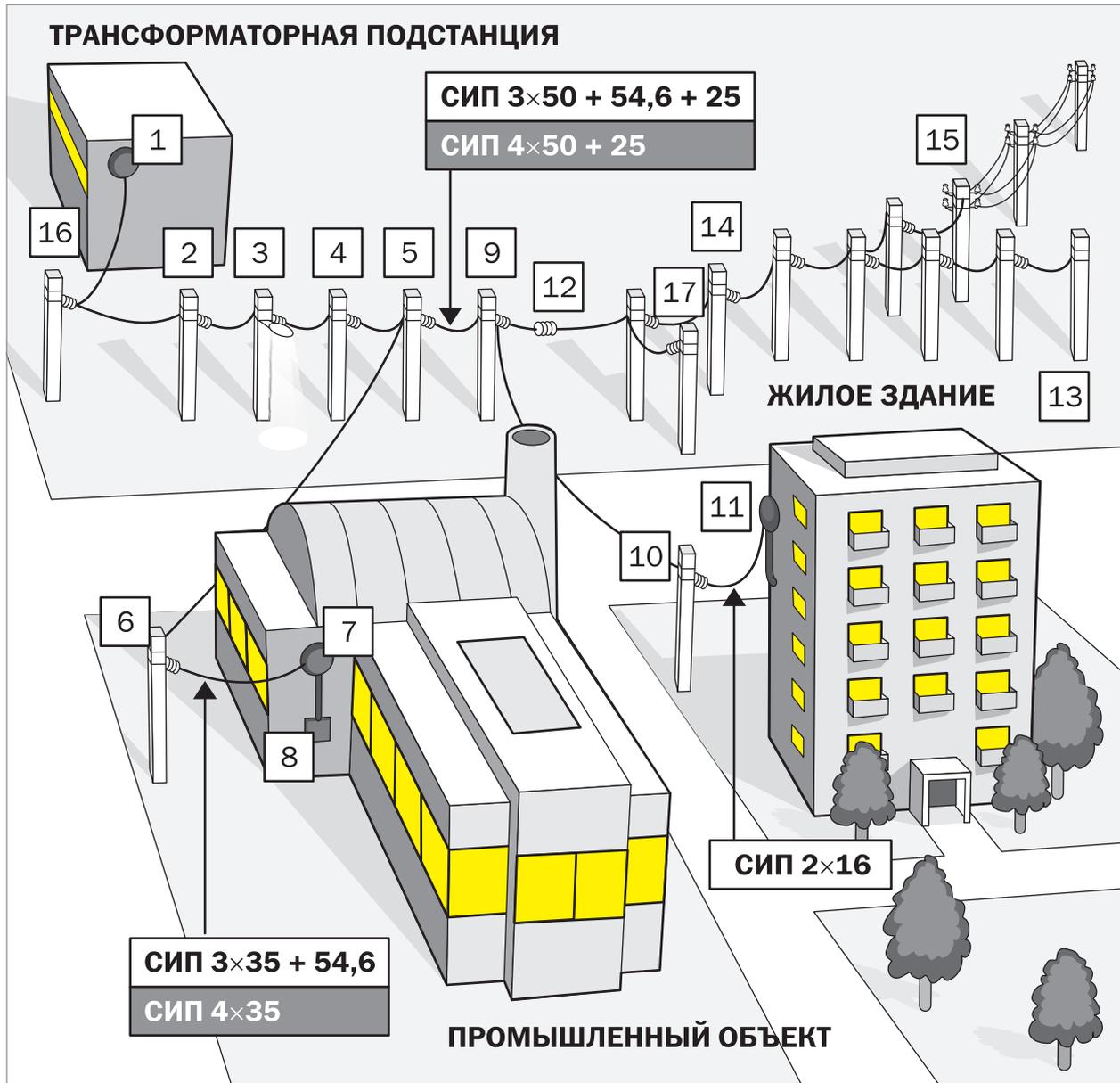
ДЗ-1



ДЗ-2



Типовая схема ВЛ 0,4 кВ на основе провода СИП



Типовая схема ВЛ 0,4 кВ

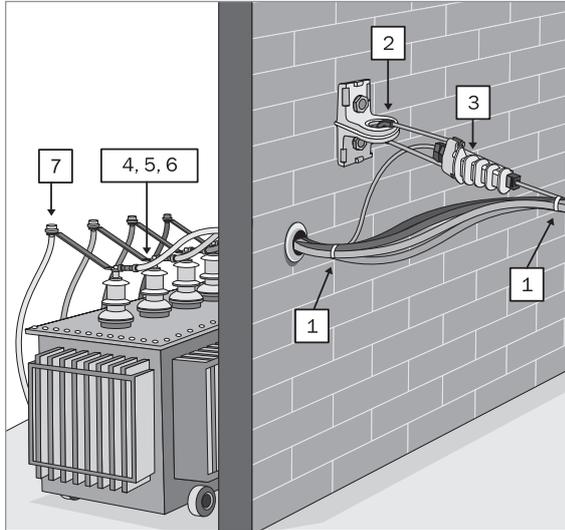
Описание узлов типовой схемы:

- 1 – вывод магистральной линии из трансформаторной подстанции с анкерным креплением магистральной линии;
- 2 – двойное кронштейновое крепление;
- 3 – крепление СИП на промежуточной опоре с уличным светильником;
- 4 – крепление СИП на промежуточной опоре;
- 5 – крепление СИП на промежуточной опоре с магистральным ответвлением провода СИП 3x35+54,6;
- 6 – крепление СИП на промежуточной опоре с углом поворота не более 100° (двойное анкерное крепление);
- 7 – крепление СИП к стене здания;
- 8 – подключение линии СИП к вводно-распределительным элементам;
- 9 – крепление СИП на промежуточной опоре с абонентским ответвлением СИП 2x16;

- 10 – крепление абонентского ответвления СИП (двойное анкерное крепление);
- 11 – крепление абонентского ответвления СИП на стенах зданий;
- 12 – промежуточное соединение провода СИП;
- 13 – крепление СИП на концевой опоре;
- 14 – крепление СИП на промежуточной опоре. Система с глухозаземленной нейтралью;
- 15 – соединение СИП с неизолированными проводами;
- 16 – установка ограничителей перенапряжений в области двойного анкерного крепления;
- 17 – соединение СИП и силового кабеля.

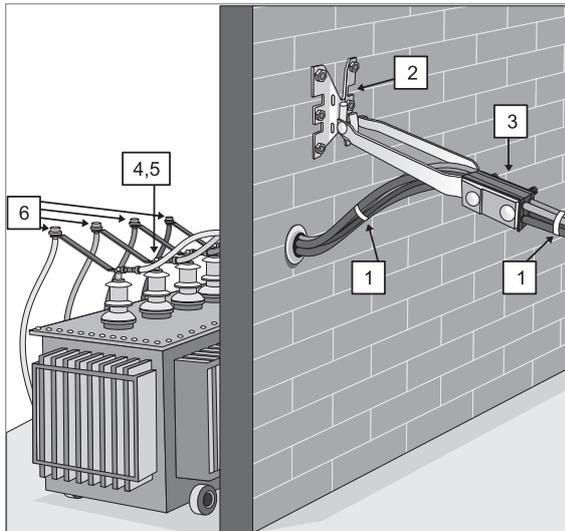
В каждом конкретном случае окончательный вариант выбора арматуры зависит от материала, габарита и вида опор, конструкции и сечения самонесущего провода, длины пролета, углов поворотов линии и иных условий, влияющих на механические и электрические характеристики линии.

Вывод магистральной линии из трансформаторной подстанции с анкерным креплением магистральной линии и установкой ограничителей перенапряжений – узел 1



Перечень арматуры, необходимой для монтажа узла на основе провода СИП 3x50+54,6+25

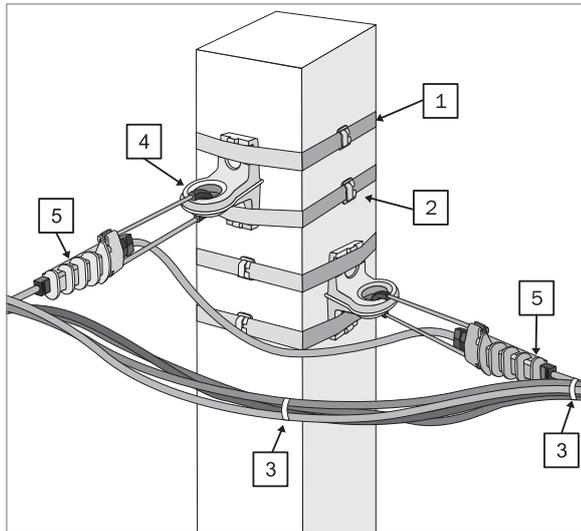
Номер на схеме	Наименование	Количество, шт.	Артикул
1	ХС 180	2	УНН21-D6-180-100
2	КАМ-4000/ КАМ-1500/ КАБ-200	1	УКА-12-1500-4000
3	ЗАН 50 70/1500 (РА 1500)	1	УЗА-14-D50-D70-1500
4	НИМ 25 (СРТАУ 25)	1	УЗА-25-D25
5	НИМ 50 (СРТАУ 50)	3	УЗА-25-D50
6	НИМ 54 (СРТАУ 54)	1	УЗА-25-D54
7	ОПН-440Ш	5	УЗО-19-440-DL



Перечень арматуры, необходимой для монтажа узла на основе провода СИП 4x50+25

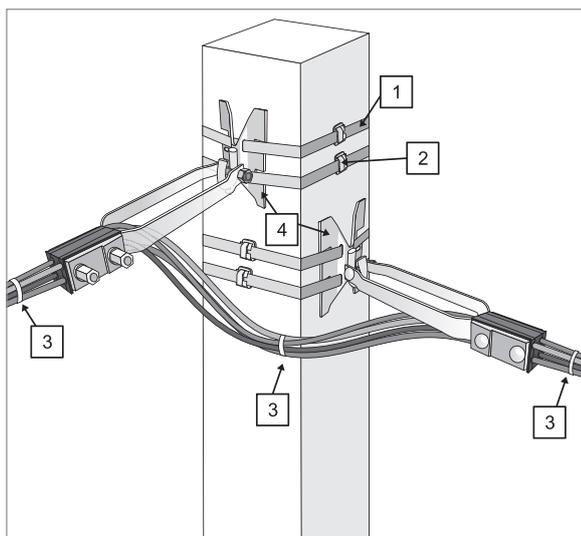
Номер на схеме	Наименование	Количество, шт.	Артикул
1	ХС-180	2	УНН21-D6-180-100
2	КМУ-1740/КА-450	1	УКК-12-3-1740
3	УЗАС 2x50-4x120	1	УЗА-14-D50-D120
4	НИМ 50	4	УЗА-25-D50
5	НИМ 25	1	УЗА-25-D25
6	ОПН-440Ш	5	УЗО-19-440-DL

Двойное кронштейновое крепление – узел 2



Перечень арматуры, необходимой для монтажа узла на основе провода СИП 3x50+54,6+25

Номер на схеме	Наименование	Количество	Артикул
1	ЛМ 50 (F 2007, COT37, F207)	8 м	UZA-L50
2	СУ 20 (COT36)	4 шт.	UZA-51-100
3	XC 180	3 шт.	УНН21-D6-180-100
4	КАМ 4000 (CA 1500/2000, SO 253)	2 шт.	УКА-12-1500-4000
5	ЗАН 50 70/1500 (PA 1500)	2 шт.	UZA-14-D50-D70-1500

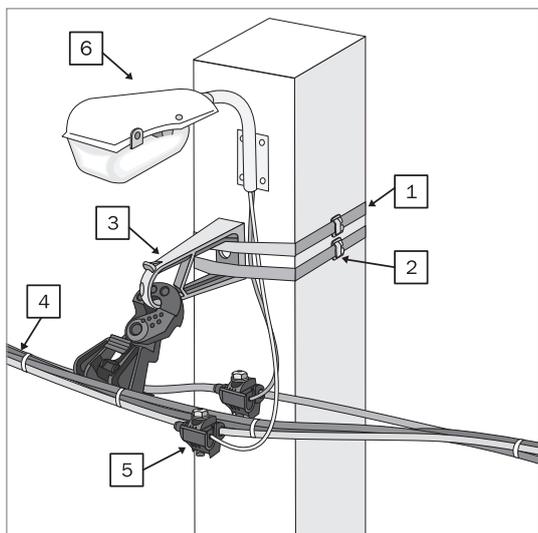


Перечень арматуры, необходимой для монтажа узла на основе провода СИП 4x50+25

Номер на схеме	Наименование	Количество	Артикул
1	ЛМ-50	8 м	UZA-L50
2	СУ-20	4 шт.	UZA-51-100
3	XC-180	3 шт.	УНН21-D6-180-100
4	КМУ-1740	2 шт.	УКК-12-3-1740
5	УЗАС 2x50-4x120	2 шт.	UZA-14-D50-D120

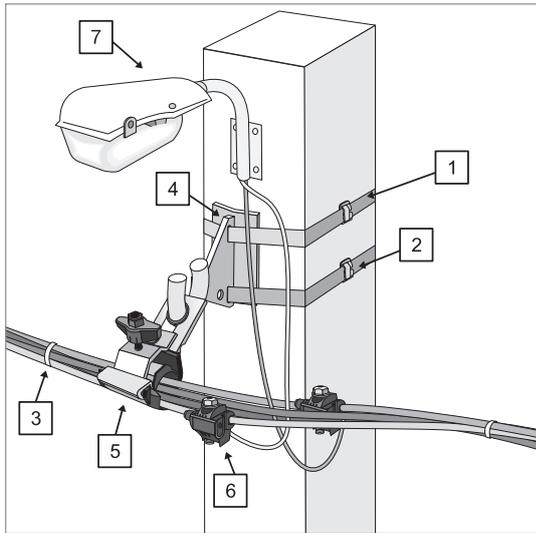
Типовая схема ВЛ 0,4 кВ

Крепление СИП на промежуточной опоре с уличным светильником – узел 3



Перечень арматуры, необходимой для монтажа узла на основе провода СИП 3x50+54,6+25

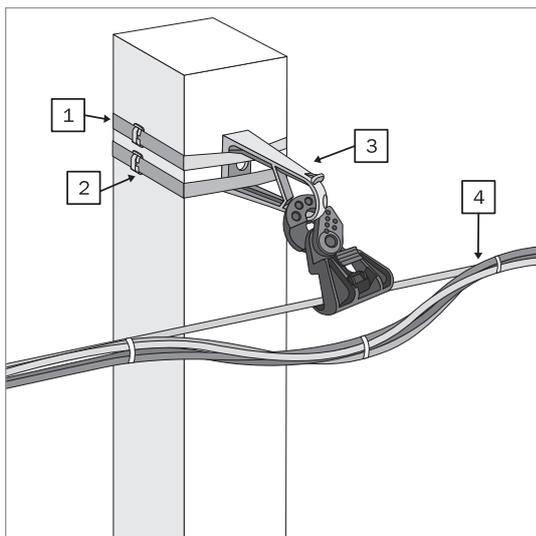
Номер на схеме	Наименование	Количество	Артикул
1	ЛМ 50 (F 2007, COT37, F207)	4 м	UZA-L50
2	СУ 20 (COT36)	2 шт.	UZA-51-100
3	КОПМ 1500 (ES 1500, SO 260)	1 шт.	УКА-31-D16-D95
4	XC 180	4 шт.	УНН21-D6-180-100
5	ЗОИ 16-70/1,5-10	2 шт.	UZA-11-D01-D10
6	Светильник дорожного освещения	1 шт.	



Перечень арматуры, необходимой для монтажа узла на основе провода СИП 4x50+25

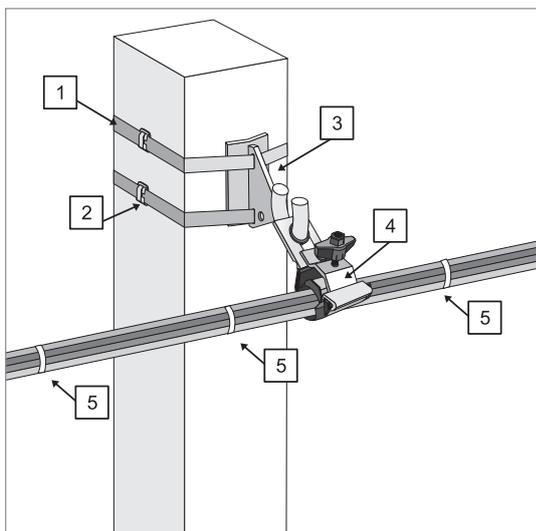
Номер на схеме	Наименование	Количество	Артикул
1	ЛМ-50	4 м	UZA-L50
2	СУ-20	2 шт.	UZA-51-100
3	ХС-180	4 шт.	УНН21-D6-180-100
4	КМ-1800	1 шт.	УКК-12-3-1800
5	ЗПС 2x25-4x120/1200/30	1 шт.	UZA-15-D25-D120-90-12
6	ЗОИ 16-70/1,5-10	2 шт.	UZA-11-D01-D10
7	Светильник дорожного освещения	1 шт.	

Крепление СИП на промежуточной опоре – узел 4



Перечень арматуры, необходимой для монтажа узла на основе провода СИП 3x50+54,6+25

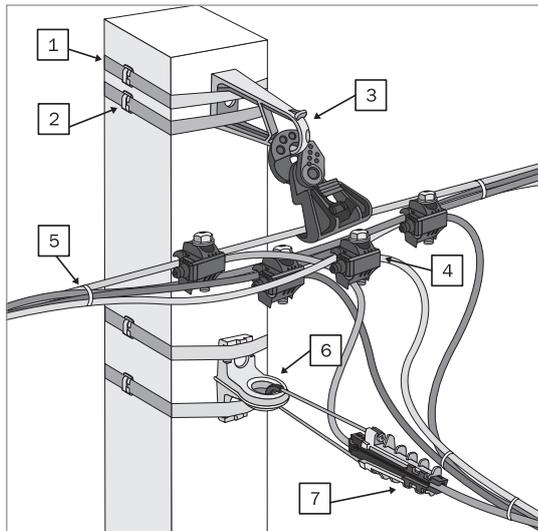
Номер на схеме	Наименование	Количество	Артикул
1	ЛМ 50 (F 2007, СОТ37, F207)	4 м	UZA-L50
2	СУ 20 (СОТ36)	2 шт.	UZA-51-100
3	КОПМ 1500 (ES 1500,1 шт. SO 260)	1 шт.	УКА-31-D16-D95
4	ХС 180	4 шт.	УНН21-D6-180-100



Перечень арматуры, необходимой для монтажа узла на основе провода СИП 4x50+25

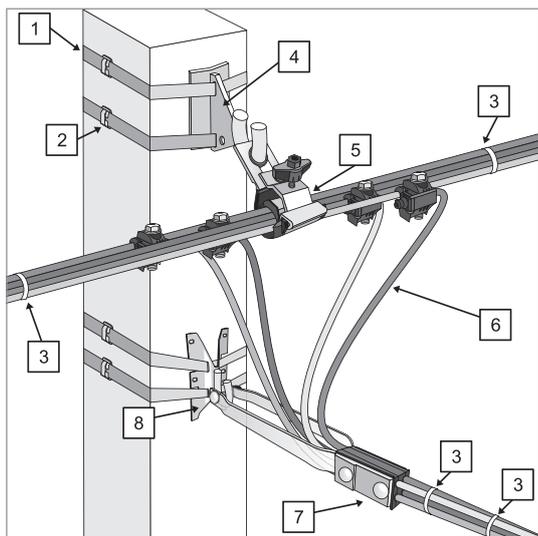
Номер на схеме	Наименование	Количество	Артикул
1	ЛМ-50	4 м	UZA-L50
2	СУ-20	2 шт.	UZA-51-100
3	КМ-1800	1 шт.	УКК-12-3-1800
4	ЗПС 2x25-4x120/1200/30	1 шт.	UZA-15-D25-D120-90-12
5	ХС 180	4 шт.	УНН21-D6-180-100

Крепление СИП на промежуточной опоре с магистральным ответвлением провода – узел 5



Перечень арматуры, необходимой для монтажа узла на основе проводов СИП 3x50+54,6+25 и СИП 3x35+54,6

Номер на схеме	Наименование	Количество	Артикул
1	ЛМ 50 (F 2007, COT37, F207)	8 м	UZA-L50
2	СУ 20 (COT36)	4 шт.	UZA-51-100
3	КОПМ 1500 (ES 1500, SO 260)	1 шт.	UKA-31-D16-D95
4	ЗОИ 25-95/25-95	4 шт.	UZA-11-D25-D95
5	ХС 180	4 шт.	УНН21-D6-180-100
6	КАМ 4000	1 шт.	UKA-12-1500-4000
7	ЗАН 50 70/1500 (РА 1500)	1 шт.	UZA-14-D50-D70-1500

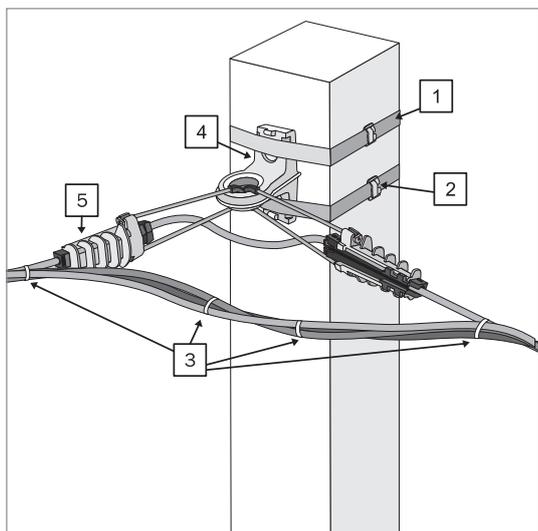


Перечень арматуры, необходимой для монтажа узла на основе проводов СИП 4x50+25 и СИП 4x35

Номер на схеме	Наименование	Количество	Артикул
1	ЛМ-50	8 м	UZA-L50
2	СУ-20	4 шт.	UZA-51-100
3	ХС-180	4 шт.	УНН21-D6-180-100
4	КМ-1800	1 шт.	UKK-12-3-1800
5	ЗПС 2x25-4x120/1200/30	1 шт.	UZA-15-D25-D120-90-12
6	ЗОИ 25-95/25-95	4 шт.	UZA-11-D01-D10
7	ЗАС 4x16-50/14400	1 шт.	UZA-14-D16-D50-14400
8	КМУ-1740	1 шт.	UKK-12-3-1740

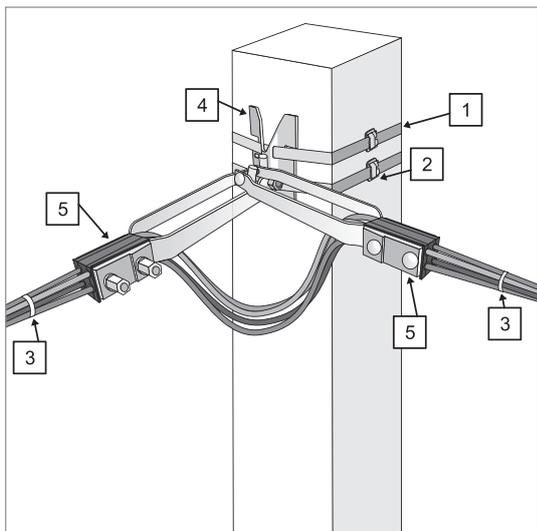
Типовая схема ВЛ 0,4 кВ

Крепление СИП на промежуточной опоре с углом поворота не более 100° (двойное анкерное крепление) – узел 6



Перечень арматуры, необходимой для монтажа узла на основе провода СИП 3x35+54,6

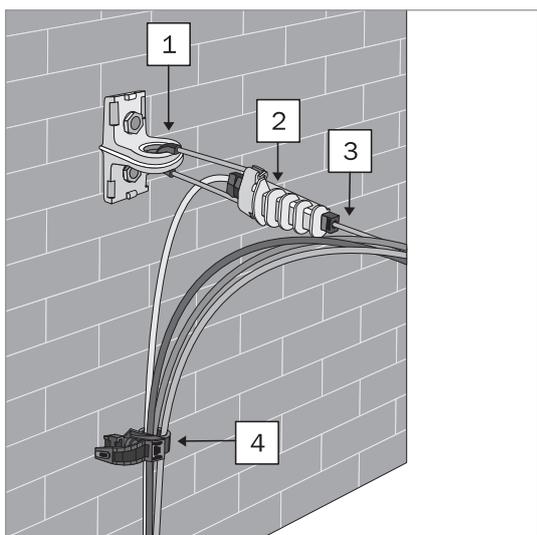
Номер на схеме	Наименование	Количество	Артикул
1	ЛМ 50 (F 2007, COT37, F207)	4 м	UZA-L50
2	СУ 20 (COT36)	2 шт.	UZA-51-100
3	ХС 180	3 шт.	УНН21-D6-180-100
4	КАМ 4000	1 шт.	UKA-12-1500-4000
5	ЗАН 50 70/1500 (РА 1500)	2 шт.	UZA-14-D50-D70-1500



Перечень арматуры, необходимой для монтажа узла на основе провода СИП 4x35

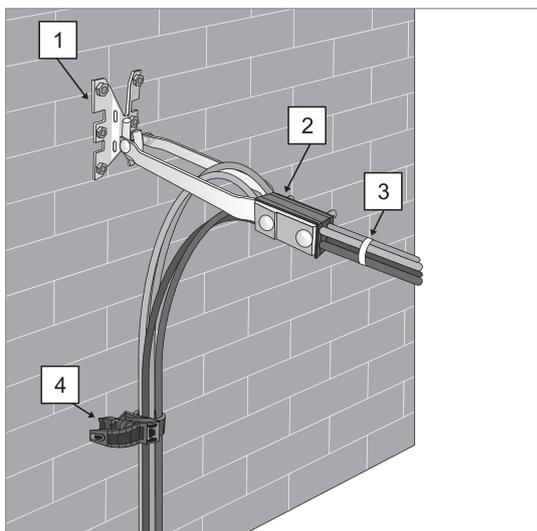
Номер на схеме	Наименование	Количество	Артикул
1	ЛМ-50	4 м	UZA-L50
2	СУ-20	2 шт.	UZA-51-100
3	ХС-180	3 шт.	УНН21-D6-180-100
4	КМУ-1740	1 шт.	UKK-12-3-1740
5	ЗАС 4x16-50/14400	2 шт.	UZA-14-D16-D50-14400

Крепление СИП к стене здания – узел 7



Перечень арматуры, необходимой для монтажа узла на основе провода СИП 3x35+54,6

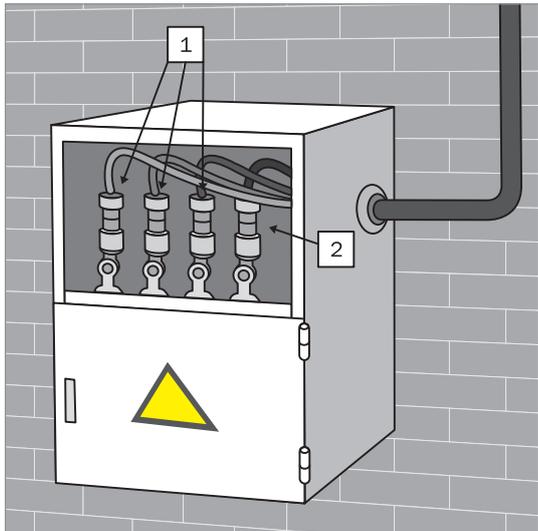
Номер на схеме	Наименование	Количество, шт.	Артикул
1	КАМ 4000 (СА 1500/2000, SO 253)	1	UKA-12-1500-4000
2	ЗАН 50 70/1500 (РА 1500)	1	UZA-14-D50-D70-1500
3	ХС 180	1	УНН21-D6-180-100
4	КФК12 47.6 (SO90.1, SF 10, BRPF 70 150 1F)	1	UKA-32-12-476



Перечень арматуры, необходимой для монтажа узла на основе провода СИП 4x35

Номер на схеме	Наименование	Количество, шт.	Артикул
1	КМУ-1740	1	UKK-12-3-1740
2	ЗАС 4x16-50/14400	2	UZA-14-D16-D50-14400
3	ХС-180	3	УНН21-D6-180-100
4	КФК12-47.6	1	UKA-32-12-476

Подключение линии СИП к вводно-распределительным элементам – узел 8

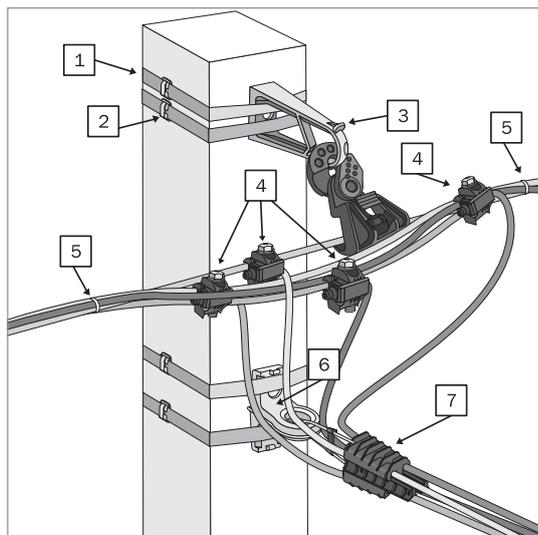


Перечень арматуры, необходимой для монтажа узла на основе провода СИП 3х35+54,6

Номер на схеме	Наименование	Количество шт.	Артикул
1	НИМ 35 (СРТАУ 35)	3	UZA-25-D35
2	НИМ 54 (СРТАУ 54)	1	UZA-25-D54

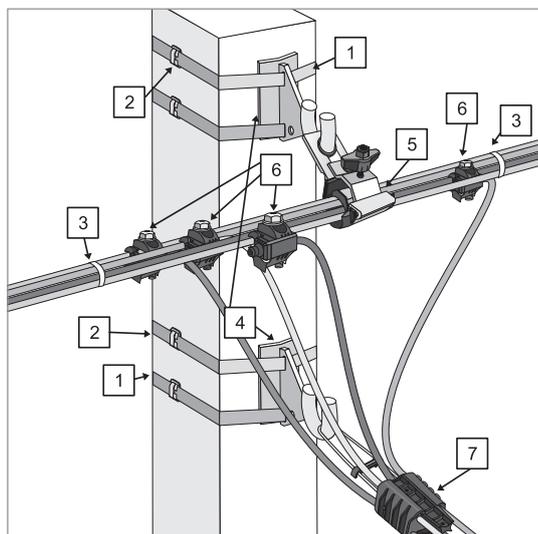
Крепление СИП на промежуточной опоре с абонентским ответвлением СИП 2х16 – узел 9

Типовая схема ВЛ 0,4 кВ



Перечень арматуры, необходимой для монтажа узла на основе проводов СИП 3х50+54,6+25 и СИП 2х16

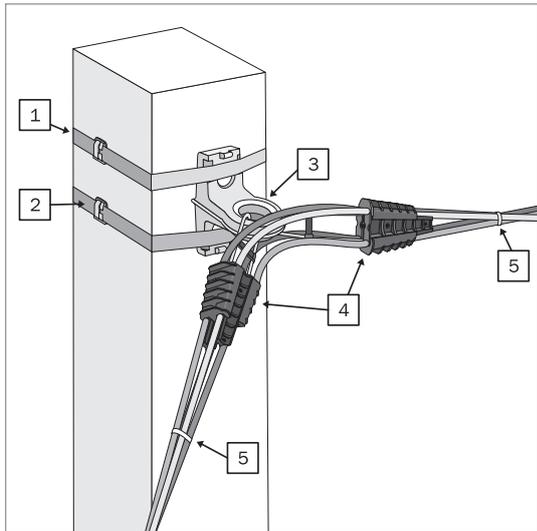
Номер на схеме	Наименование	Количество	Артикул
1	ЛМ 50 (F 2007, СОТ37, F207)	8 м	UZA-L50
2	СУ 20 (СОТ36)	4 шт.	UZA-51-100
3	КОПМ 1500 (ES 1500, SO 260)	1 шт.	УКА-31-D16-D95
4	ЗОИ 16-95/2,5-35	2 шт.	UZA-11-D02-D35
5	ХС 180	2 шт.	УНН21-D6-180-100
6	КАМ 4000	1 шт.	УКА-12-1500-4000
7	ЗАБ 16 35М (РА25х100)	1 шт.	UZA-14-D16-D25-M



Перечень арматуры, необходимой для монтажа узла на основе проводов СИП 4х50+25 и СИП 4х16

Номер на схеме	Наименование	Количество	Артикул
1	ЛМ-50	8 м	UZA-L50
2	СУ-20	4 шт.	UZA-51-100
3	ХС-180	4 шт.	УНН21-D6-180-100
4	КМ-1800	2 шт.	УКК-12-3-1800
5	ЗПС 2х25-4х120/1200/30	1 шт.	UZA-15-D25-D120-90-12
6	ЗОИ 16-95/2,5-35	4 шт.	UZA-11-D02-D35
7	ЗАБ 16-35М (РА25х100)	1 шт.	UZA-14-D16-D25-M

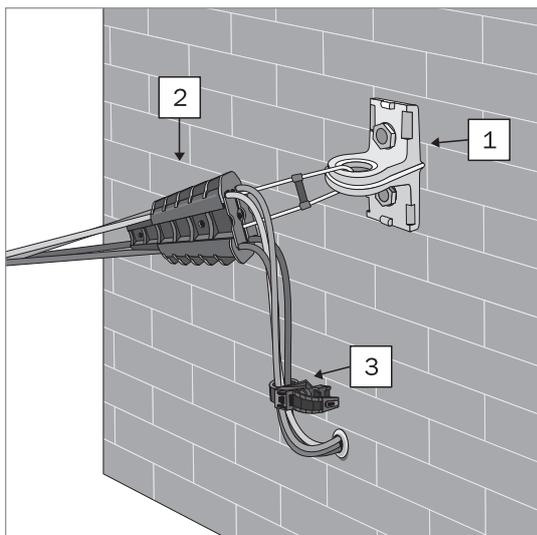
Крепление абонентского ответвления СИП (двойное анкерное крепление) – узел 10



Перечень арматуры, необходимой для монтажа узла на основе провода СИП 2х16

Номер на схеме	Наименование	Количество	Артикул
1	ЛМ 50 (F 2007, COT37, F207)	4 м	UZA-L50
2	СУ 20 (COT36)	2 шт.	UZA-51-100
3	КАМ 4000 (CA 1500/2000, SO 253)	1 шт.	UKA-12-1500-4000
4	ЗАБ 16 35М (РА25х100)	2 шт.	UZA-14-D16-D25-M
5	ХС 180	1 шт.	УНН21-D6-180-100

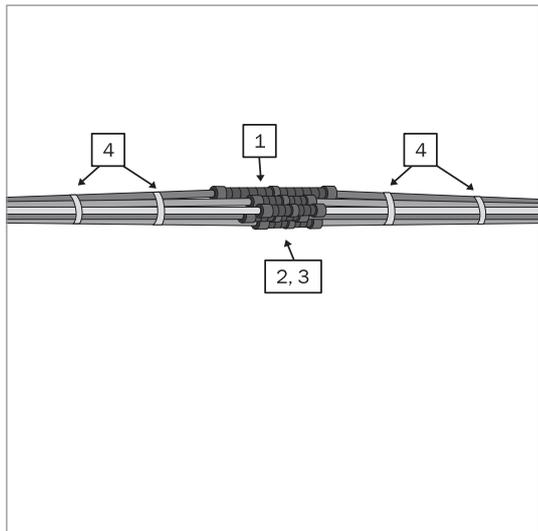
Крепление абонентского ответвления СИП на стенах зданий – узел 11



Перечень арматуры, необходимой для монтажа узла на основе провода СИП 2х16

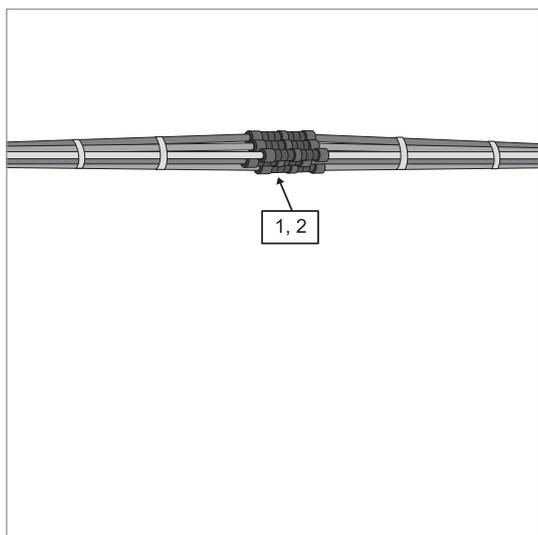
Номер на схеме	Наименование	Количество, шт.	Артикул
1	КАМ 4000 (CA 1500/2000, SO 253)	1	UKA-12-1500-4000
2	ЗАБ 16 35М (РА25х100)	1	UZA-14-D16-D25-M
3	КФК12 47.1 (SO90.1, SF 10, BRPF 70 150 1F)	1	UKA-32-12-471

Промежуточное соединение провода СИП – узел 12



Перечень арматуры, необходимой для монтажа узла на основе провода СИП 3×50+54,6+25

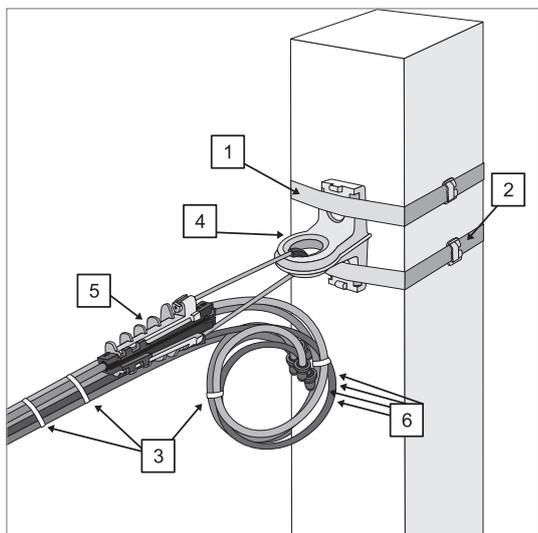
Номер на схеме	Наименование	Количество, шт.	Артикул
1	ГИН 54 (МЈРТ 54N)	1	UZA-24-D54-D54
2	ГИФ 50 (МЈРТ 50)	3	UZA-23-D50
3	ГИФ 25 (МЈРТ 25)	1	UZA-23-D25
4	ХС 180	4	УНН21-D6-180-100



Перечень арматуры, необходимой для монтажа узла на основе провода СИП 4×50+25

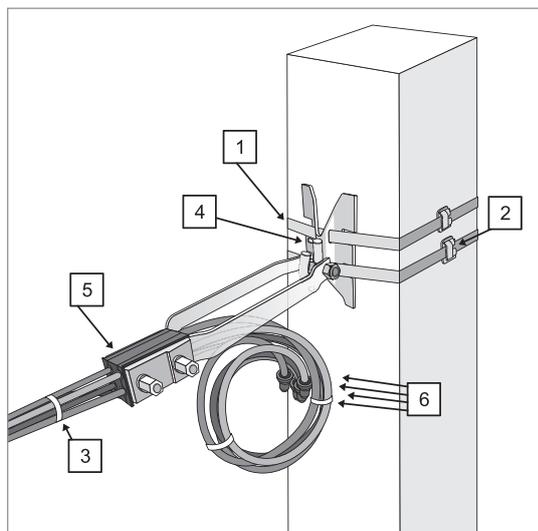
Номер на схеме	Наименование	Количество, шт.	Артикул
1	ГИФ 50	4	UZA-23-D50
2	ГИФ 25	1	UZA-23-D25
3	ХС 180	4	УНН21-D6-180-100

Крепление СИП на концевой опоре – узел 13



Перечень арматуры, необходимой для монтажа узла на основе провода СИП 3×50+54,6+25

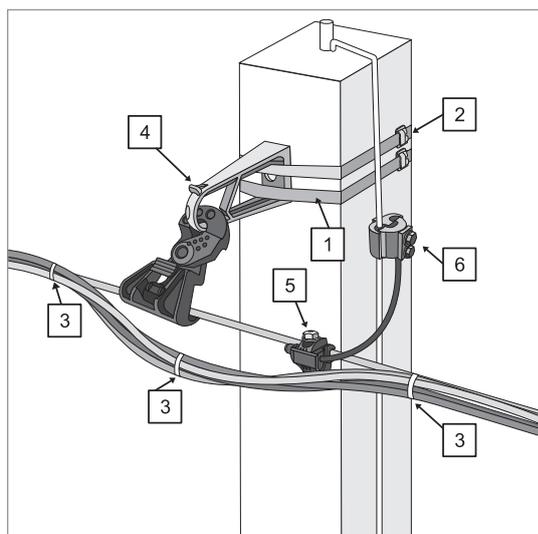
Номер на схеме	Наименование	Количество	Артикул
1	ЛМ-50	4 м	UZA-L50
2	СУ-20	2 шт.	UZA-51-100
3	ХС-180	2 шт.	УНН21-D6-180-100
4	КАМ-4000	1 шт.	УКА-12-1500-4000
5	ЗАН 50-70/1500	1 шт.	UZA-14-D50-D70-1500
6	КИ 16-150	5 шт.	UZA-21-016-150



Перечень арматуры, необходимой для монтажа узла на основе провода СИП 4x50+25

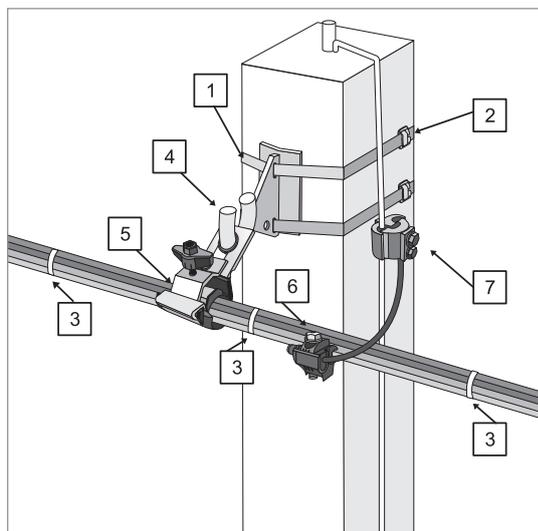
Номер на схеме	Наименование	Количество	Артикул
1	ЛМ-50	4 м	UZA-L50
2	СУ-20	2 шт.	UZA-51-100
3	ХС-180	2 шт.	УНН21-D6-180-100
4	КМУ-1740	1 шт.	УКК-12-3-1740
5	УЗАС 2x50-4x120	1 шт.	UZA-14-D50-D120
6	КИ 16-150	5 шт.	UZA-21-016-150

Крепление СИП на промежуточной опоре. Система с глухозаземленной нейтралью – узел 14



Перечень арматуры, необходимой для монтажа узла на основе провода СИП 3x50+54,6+25

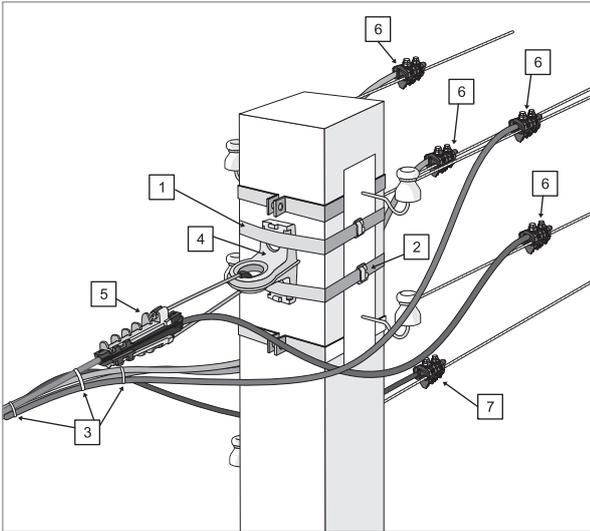
Номер на схеме	Наименование	Количество	Артикул
1	ЛМ-50	4 м	UZA-L50
2	СУ-20	2 шт.	UZA-51-100
3	ХС-180	3 шт.	УНН21-D6-180-100
4	КОПМ 1500	1 шт.	УКА-31-D16-D95
5	ЗОИ 16-95/2,5-35	1 шт.	UZA-11-D02-D35
6	ЗП 6-95/6-95	1 шт.	UZP-11-S06-S095



Перечень арматуры, необходимой для монтажа узла на основе провода СИП 4x50+25

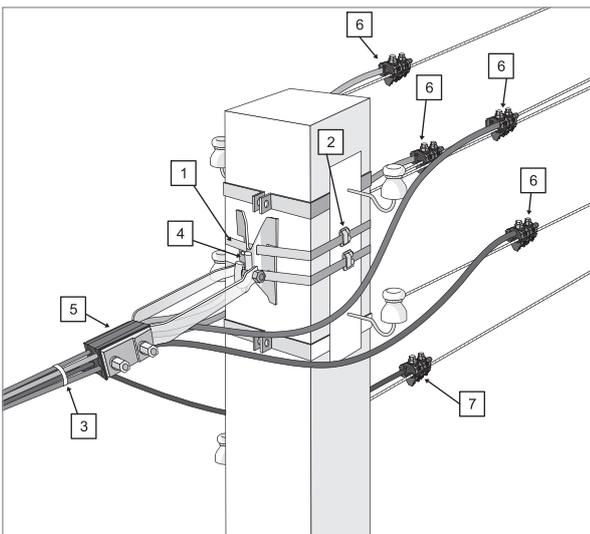
Номер на схеме	Наименование	Количество	Артикул
1	ЛМ-50	4 м	UZA-L50
2	СУ-20	2 шт.	UZA-51-100
3	ХС-180	3 шт.	УНН21-D6-180-100
4	КМ-1800	1 шт.	УКК-12-3-1800
5	ЗПС 2x25-4x120/1200/30	1 шт.	UZA-15-D25-D120-90-12
6	ЗОИ 16-95/2,5-35	1 шт.	UZA-11-D02-D35
7	ЗП 6-95/6-95	1 шт.	UZP-11-S06-S095

Соединение СИП с неизолированными проводами – узел 15



Перечень арматуры, необходимой для монтажа узла на основе провода СИП 3x50+54,6+25 и неизолированной воздушной линии 4x70+25

Номер на схеме	Наименование	Количество	Артикул
1	ЛМ-50	4 м	UZA-L50
2	СУ-20	2 шт.	UZA-51-100
3	ХС-180	3 шт.	УНН21-D6-180-100
4	КАМ-4000	1 шт.	УКА-12-1500-4000
5	ЗАН 50-70/1500	1 шт.	UZA-14-D50-D70-1500
6	ЗСГП 35-120/25-95	4 шт.	UZSG-16-S10-120-S25-95
7	ЗСГП 10-95/6-35	1 шт.	UZSG-16-S10-95-S6-35

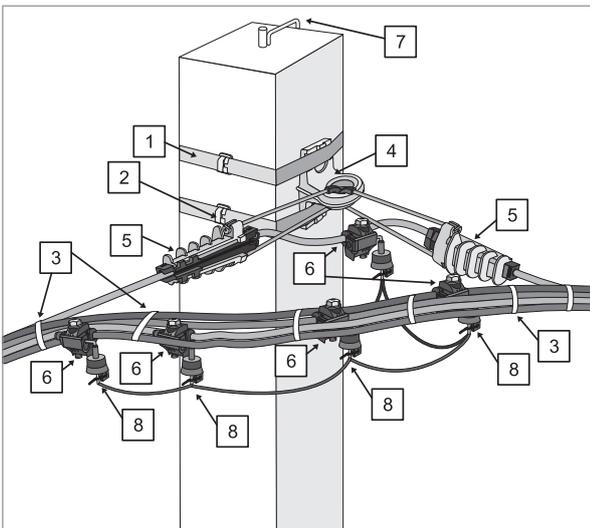


Перечень арматуры, необходимой для монтажа узла на основе провода СИП 4x50+25 и неизолированной воздушной линии 4x70+25

Номер на схеме	Наименование	Количество	Артикул
1	ЛМ-50	4 м	UZA-L50
2	СУ-20	2 шт.	UZA-51-100
3	ХС-180	3 шт.	УНН21-D6-180-100
4	КМУ-1740	1 шт.	УКК-12-3-1740
5	УЗАС 2x50-4x120	1 шт.	UZA-14-D50-D120
6	ЗСГП 35-120/25-95	4 шт.	UZSG-16-S10-120-S25-95
7	ЗСГП 10-95/6-35	1 шт.	UZSG-16-S10-95-S6-35

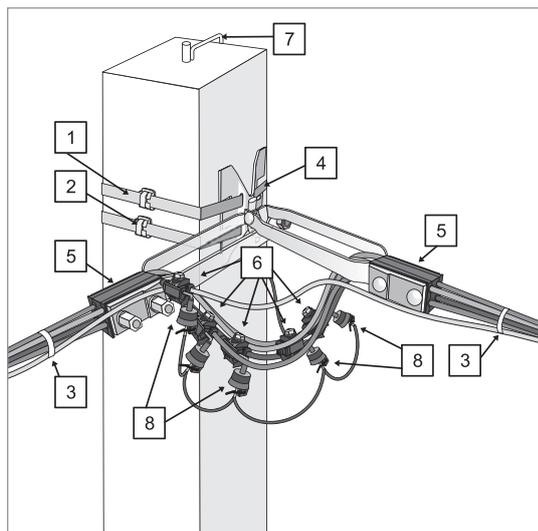
Типовая схема ВЛ 0,4 кВ

Установка ограничителей перенапряжений в области двойного анкерного крепления – узел 16



Перечень арматуры, необходимой для монтажа узла на основе провода СИП 3x50+54,6+25

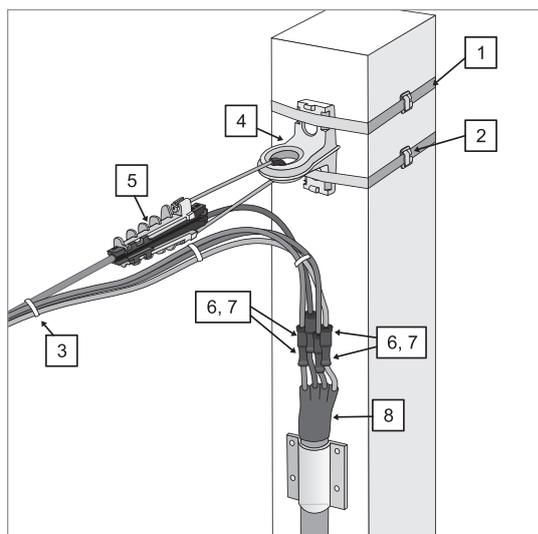
Номер на схеме	Наименование	Количество	Артикул
1	ЛМ-50	4 м	UZA-L50
2	СУ-20	2 шт.	UZA-51-100
3	ХС-180	6 шт.	УНН21-D6-180-100
4	КАМ-4000	1 шт.	УКА-12-1500-4000
5	ЗАН 50-70/1500	2 шт.	UZA-14-D50-D70-1500
6	ЗОИ 16-95/2,5-35	5 шт.	UZA-11-D02-D35
7	ЗП 6-95/6-95	5 шт.	UZP-11-S06-S095
8	ОПН-440 ЗОИ	5 шт.	UZO-19-440-FL



Перечень арматуры, необходимой для монтажа узла на основе провода СИП 4×50+25

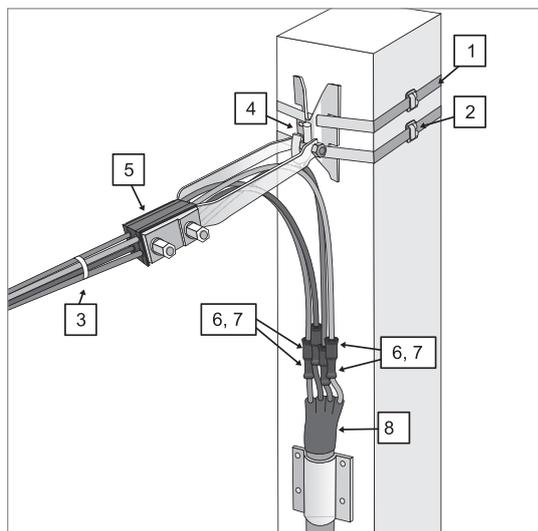
Номер на схеме	Наименование	Количество	Артикул
1	ЛМ-50	4 м	UZA-L50
2	СУ-20	2 шт.	UZA-51-100
3	ХС-180	3 шт.	УНН21-D6-180-100
4	КМУ-1740	1 шт.	УКК-12-3-1740
5	УЗАС 2×50–4×120	2 шт.	UZA-14-D50-D120
6	ЗОИ 16–95/2,5–35	5 шт.	UZA-11-D02-D35
7	ЗП 6–95/6–95	5 шт.	UZP-11-S06-S095
8	ОПН-440 ЗОИ	5 шт.	UZO-19-440-FL

Соединение СИП и силового кабеля – узел 17



Перечень арматуры, необходимой для монтажа узла на основе провода СИП 3×50+54,6

Номер на схеме	Наименование	Количество	Артикул
1	ЛМ-50	4 м	UZA-L50
2	СУ-20	2 шт.	UZA-51-100
3	ХС-180	3 шт.	УНН21-D6-180-100
4	КАМ-4000	1 шт.	УКА-12-1500-4000
5	ЗАН 50-70/1500	2 шт.	UZA-14-D50-D70-1500
6	Соединитель болтовой ГД 35-50 35кВ	4 шт.	UGD-50-25-50-35KV-S
7	Термоусадочная трубка ТТК 33/8 4:1	4×0,25 м	UMR-A3-33-8-41-K02
8	Перчатка термоусаживаемая ПТк 4×35-50 1кВ	1 шт.	UMS-CB4-5521-2006-1KV



Перечень арматуры, необходимой для монтажа узла на основе провода СИП 4×50

Номер на схеме	Наименование	Количество	Артикул
1	ЛМ-50	4 м	UZA-L50
2	СУ-20	2 шт.	UZA-51-100
3	ХС-180	3 шт.	УНН21-D6-180-100
4	КМУ-1740	1 шт.	УКК-12-3-1740
5	УЗАС 2×50–4×120	2 шт.	UZA-14-D50-D120
6	Соединитель болтовой ГД 35-50 35кВ	4 шт.	UGD-50-25-50-35KV-S
7	Термоусадочная трубка ТТК 33/8 4:1	4×0,25 м	UMR-A3-33-8-41-K02
8	Перчатка термоусаживаемая ПТк 4×35-50 1кВ	1 шт.	UMS-CB4-5521-2006-1KV

Инструмент

Ролики раскаточные POP

Ролики раскаточные POP являются приспособлением для раскатки проводов СИП вдоль промежуточных опор линий электропередач. Подвес роликов POP-1 и POP 1700 осуществляется на кронштейн с помощью поворотного крюка, снабженного фиксатором, оберегающим ролик от выскальзывания. Ролик POP-2 подвешивается прямо на столб при помощи вспомогательной цепи. Максимальный диаметр монтируемого с помощью роликов кабеля – 50 мм. Ролики POP-1 и POP 1700 предназначены для использования только на малых углах поворота линий электропередач – до 30°. Ролик POP-2 применяется при больших углах поворота линии – до 90°.

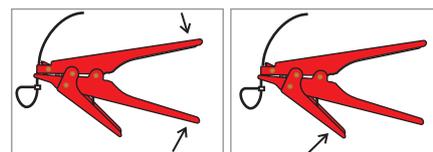
Наименование	Разрушающая нагрузка перпендикулярно проводу, кН	Разрушающая нагрузка вдоль провода, кН	Угол поворота линии электропередач, град.	Масса, кг	Кол-во в упаковке, шт.	Артикул
 POP 1700 (ST26.1, 8 PO 1000, RT2)			30	2,7	1	UZA-42-1700
 POP-1 (ST26.1)	8		30	2	1	UZA-42-1700-1
 POP-2 (ST26.22)	6	24	90	6,5	1	UZA-42-1800-2

Пистолет для хомутов ПКХ 519

Пистолет ПКХ для затяжки кабельных хомутов торговой марки IEK предназначен для быстрой и надежной стяжки и обрезки кабельных хомутов.

Наименование	Ширина затягиваемых хомутов, мм	Артикул
 ПКХ 519	2,3÷9,5	THS10-W9-0

Порядок затяжки и обрезки хомутов с помощью пистолета ПКХ 519



Затяжка хомутов с помощью ПКХ 519

Обрезка хомутов с помощью ПКХ 519

Спиральные вязки

Используются с защищенными проводами для их закрепления на штыревых изоляторах. Вязки обкручивают провод по обе стороны от изолятора. Легкий и удобный монтаж без использования дополнительного инструмента.

Наименование	Диаметр шейки изолятора, мм	Сечение защищенного провода, мм ²	Масса, кг	Цветная маркировка	Количество в упаковке, шт.	Артикул
СВ 35	85	35–50	6,89	Желтый	72	UZA-SV-35
СВ 70	85	70–95	7,38	Зеленый	72	UZA-SV-70
СВ 120	85	120–150	8,2	Черный	72	UZA-SV-120

Инструмент для натяжения и резки бандажной ленты ИНСЛ 1

ИНСЛ 1 предназначен для резки и натяжения бандажной ленты на железобетонных, деревянных или металлических опорах. Ширина обрезаемой ленты – до 20 мм, толщина – до 1 мм. Инструмент снабжен рычагом для захвата и фиксации ленты и продольным лентопротяжным механизмом. Инструмент обработан антикоррозийным покрытием. Ручка ножа изготовлена из прочной стали, покрытой резиновой оболочкой, что уменьшает вероятность соскальзывания руки во время монтажа и облегчает процесс обрезки ленты.

Наименование	Максимальное усилие натяжения ленты, кгс/Н	Масса, кг	Количество в упаковке, шт.	Артикул
ИНСЛ 1 (CVF, CT42, OPV)	1300/12748	1,8	1	UZA-41-0001

Инструкция по использованию инструмента ИНСЛ 1

Отрежьте необходимое количество стальной ленты. Для этого можно воспользоваться встроенным в инструмент режущим устройством, для чего необходимо движущуюся рукоятку, расположенную возле приемного паза, прижать к корпусу, затем поместить стальную ленту в отрезное устройство (рис. 1) и путем отжима рукоятки ножа от корпуса инструмента отрезать стальную ленту (рис. 2).

Вставьте конец стальной ленты в паз скрепы на глубину 5 см, как показано на рис. 3, и загните при помощи молотка этот отрезок на скрепе (рис. 4).

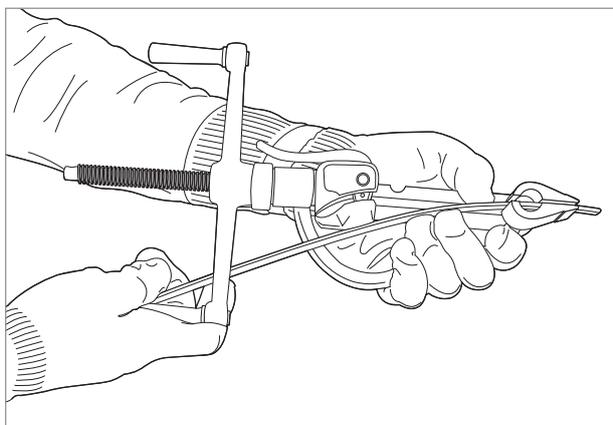


рис. 1

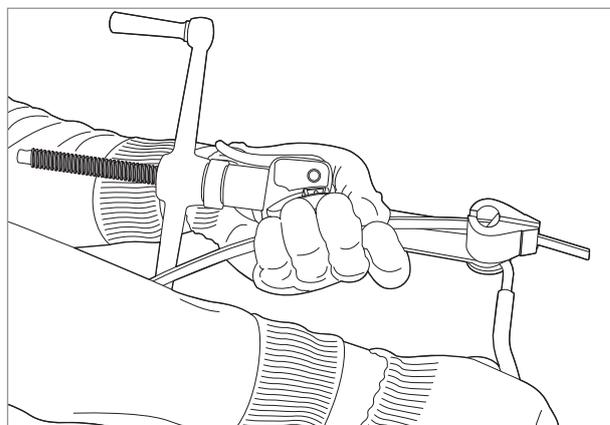


рис. 2

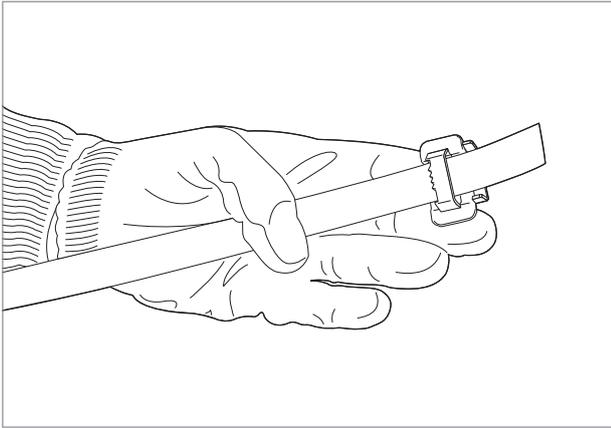


рис. 3

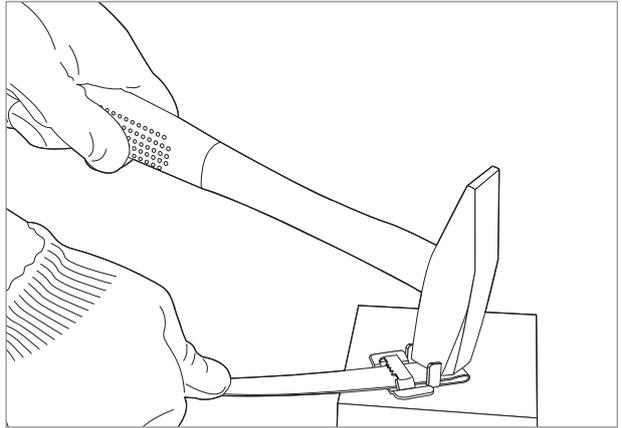


рис. 4

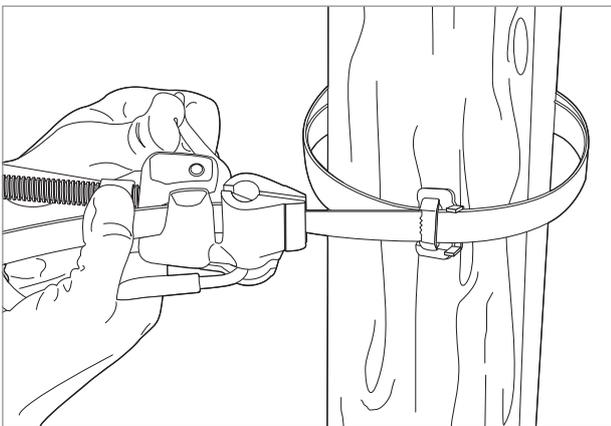


рис. 5

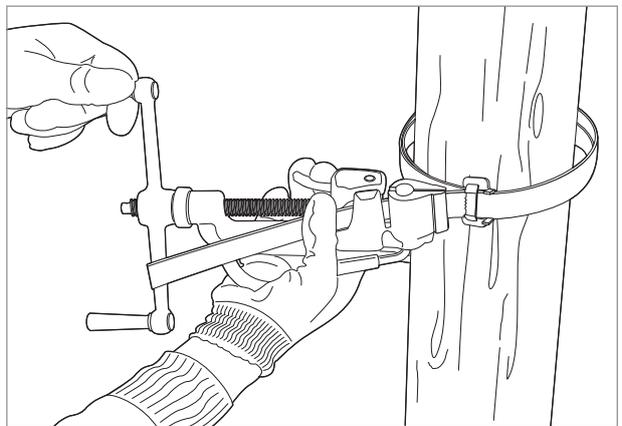


рис. 6

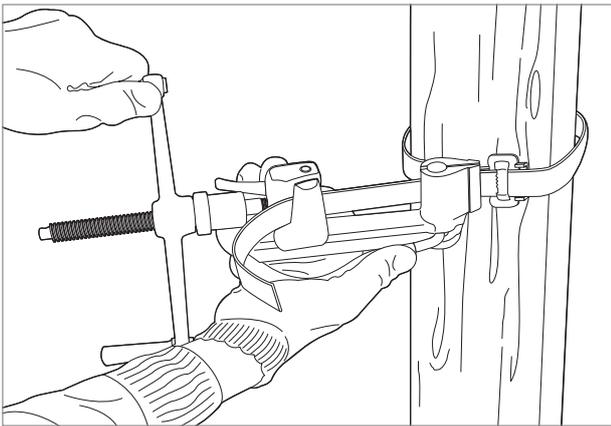


рис. 7

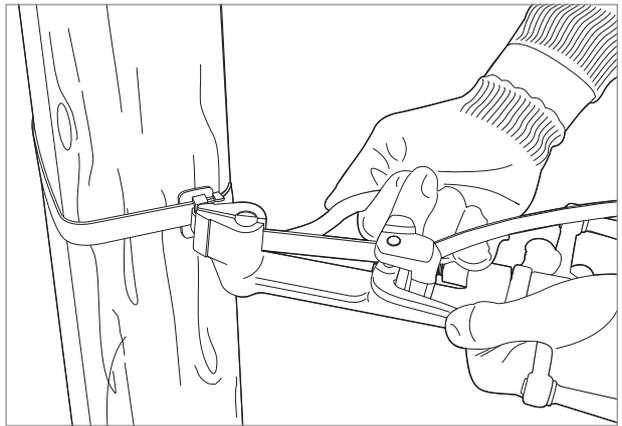


рис. 8

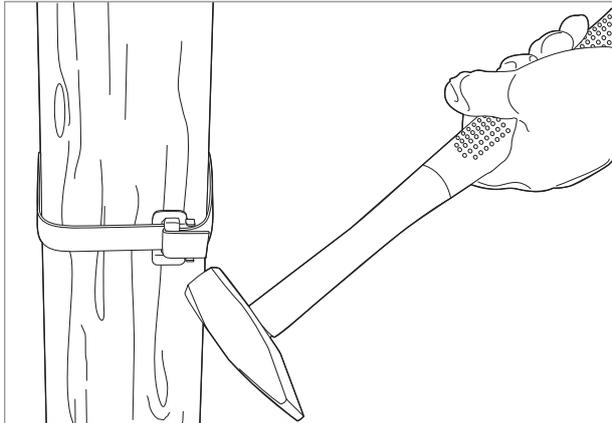


рис. 9

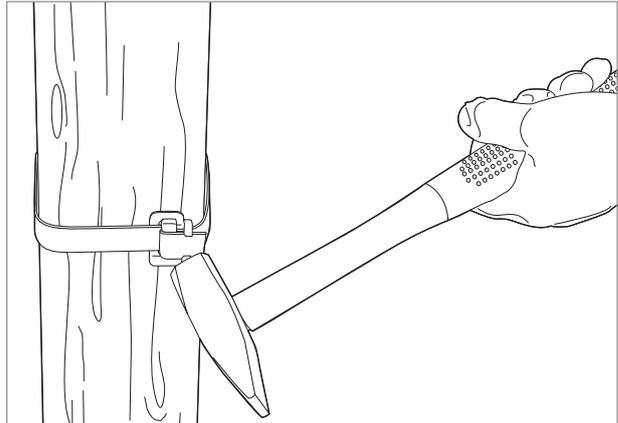


рис. 10

- Прижмите изделие, которое требуется закрепить, к опоре или столбу и пропустите ленту через технологические отверстия в изделии.
- Свободный конец ленты, пропустив через скрепу, вложите снова в отверстие инструмента (паз головки) (рис. 5). Помните, что рукоятка ножа в данный момент должна быть прижата к корпусу инструмента.
- После блокировки ленты в головке при помощи рукоятки (рис. 6) натяните ленту, вращая рукоятку до момента натяжения ленты вокруг опоры или столба (рис. 7).
- После натяжения ленты разверните инструмент в сторону скрепы и при помощи встроенного ножа отрежьте оставшийся кусок ленты (рис. 8).
- При помощи молотка загните оставшийся в скрепе кусок ленты (рис. 9), а затем загните «усы» скрепы (рис. 10).

ВНИМАНИЕ! Все работы по натяжению и обрезке стальной ленты производить в специальных рукавицах или перчатках, которые обеспечат защиту рук от порезов.

Инструмент для резки кабеля

Инструмент для резки кабеля с пластмассовой и бумажной изоляцией изготавливается из инструментальной стали с высокой режущей способностью. Специальная геометрия лезвий позволяет осуществлять работу безопасно и быстро. Обладает высокой стабильностью и незначительной массой. Ножницы секторные снабжены храповым механизмом, выдвигаемыми ручками, блокиратором резки. Замок устроен таким образом, что позволяет осуществлять обратный ход лезвия, необходимый в случае попадания в нож посторонних объектов. Чрезвычайно высокая режущая способность инструмента достигается за счет оптимальной конструкции ножниц и режущих ножей специальной геометрии.

Механические ножницы	Наименование	Параметры кабеля	Масса, кг	Артикул
	HC-240	Cu Al 240 мм ²	1,45	TLK10-240
	HK-250	Cu 185 мм ² Al 240 мм ²	0,75	TLK10-250
	HC-300	Cu Al 300 мм ²	1,00	TLK10-300
	HC-325	Cu Al 320 мм ²	0,60	TLK10-320
	HC-380	Cu Al 380 мм ²	0,93	TLK10-380
	HC-520	Cu Al 400 мм ²	0,80	TLK10-520
	HC-760	Cu Al 500 мм ²	1,25	TLK10-760
	HC-765	Cu Al 400 мм ²	0,82	TLK10-760
Гидравлические ножницы				
	HГ-40	Cu Al 800 мм ²	5,2	TLK10-40
	HГ-50	Cu Al 1500 мм ²	7,1	TLK10-50

Инструмент для снятия изоляции

Инструмент позволяет быстро снять изоляцию с проводов и кабелей различных сечений, не нарушая при этом целостности токоведущих жил.

	Наименование	Функции	Масса, кг	Артикул
	AC 0,18-6	<ul style="list-style-type: none"> ■ нарезка провода; ■ снятие изоляции; ■ применим для одножильных и многожильных проводов сечением 0,18–6 мм²; ■ снабжен регулятором усилия 	0,15	TFS-D3
	COK-5	<ul style="list-style-type: none"> ■ снятие изоляции; ■ применим для кабелей диаметром более 20 мм; ■ глубина снятия — до 5 мм 	0,15	TPG-5

Гидравлические прессы

Гидравлические прессы позволяют создавать механические соединения типа «кабельная жила – гильза» или «кабельная жила – наконечник» с помощью механической опрессовки. Прессы снабжены сменными матрицами, предназначенными для различных сечений жил. Гидравлические прессы значительно облегчают процесс опрессовки, так как требуют применения меньших усилий, чем механические прессы.

	Наименование	Профиль обжатия	Размеры обжимаемых матриц, мм ²	Масса, кг	Артикул
	ПГР-70		4, 6, 8, 10, 16, 25, 35, 50, 70	2,8/3,4	TKL10-001
	ПГР-120		16, 25, 35, 50, 70, 95, 120	4,0/7,8	TKL10-002
	ПГР-240		16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240	5,2/6,4	TKL10-003
	ПГР-300		10, 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300	6,3/7,6	TKL10-004
	ПГРс-70		4, 6, 8, 10, 16, 25, 35, 50, 70	2,8/3,4	TKL11-001
	ПГРс-120		16, 25, 35, 50, 70, 95, 120	4,0/7,8	TKL11-002
	ПГРс-240		16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240	5,2/6,4	TKL11-003
	ПГРс-300		10, 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300	6,3/7,6	TKL11-004
	ПГР-150М		16–35, 50–70, 95–120, 150	3,5/6,5	TKL10-006
	ПГР-150МК		16–35, 50–70, 95–120, 150	4,6/7,6	TKL10-005
	ПГРК-300		16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300	3,5/8,0	TKL10-009
	ПГРК1-300		16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300	6,8/10,1	TKL10-010
	ПГРК-400		50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300, 400	8,3/12,3	TKL10-008

	Наименование	Профиль обжатия	Размеры обжимаемых матриц, мм ²	Масса, кг	Артикул
	ПГРК-430		50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300, 400	6,4/8,2	TKL10-007
	ПГУ		16, 25, 35, 50, 75, 95, 120, 150, 185, 240	5	UZA-41-0021
	ПГР-400Н		16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300, 400	14,5/19,0	TKL10-011
Головы для подключения к гидравлическим насосам					
	ПГ-50-400		50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300, 400	5,7/10,7	TKL10-012
	ПГ-630		150, 185, 240, 300, 400, 500, 630	16,0/24,8	TKL10-013
	ПГ-1000		400, 500, 630, 800, 1000	32,2/50,2	TKL10-014

Гидравлические насосы

Насосы используются для подключения гидравлических систем и служат для подачи рабочего давления на исполнительные устройства. Гидравлические насосы IEK оснащены унифицированными быстроразъемными соединениями, позволяющими соединять и рассоединять систему без потери гидравлической жидкости.

	Наименование	Артикул
	Насос гидравлический ручной НГР-700 ИЭК	TKL10-057
	Насос гидравлический ножной НГРн-700 ИЭК	TKL10-087
	Насос электрогидравлический НГЭ ИЭК	TKL10-075

Механические прессы

Механические прессы предназначены для создания механических соединений типа кабельная жила-наконечник или кабельная жила-гильза с помощью механической опрессовки. Прессы изготовлены по различным кинематическим схемам: вращающимися матрицами, сменными шестигранными матрицами, сменными точечными матрицами.

	Наименование	Профиль обжатия	Размеры обжимающих матриц, мм ²	Масса, кг	Артикул
	Пресс механический ручной ПМР 6-50		6, 10, 16, 25, 35, 50	3,8/4,1	TKL10-015
	Пресс механический ручной ПМР 16-120		25, 35, 50, 70, 95, 120, 150	1,6/1,7	TKL10-016
	Пресс механический ручной ПМР 150		10, 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120	3,2/3,5	TKL10-017
	Пресс механический ручной ПМР 230		10, 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240	4,1/4,3	TKL10-018
	Пресс механический ручной ПМР 240		16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240	4,7/8,3	TKL10-019
	Пресс механический ручной ПМР 300		16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300	4,0/6,8	TKL10-020

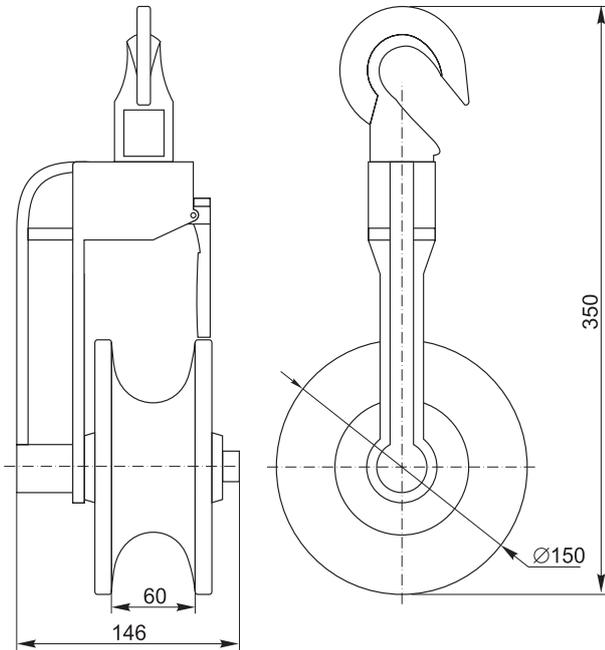
Матрицы для опрессовки СИП

Матрицы для опрессовки СИП предназначены для использования вместе с прессом ПГР-240.

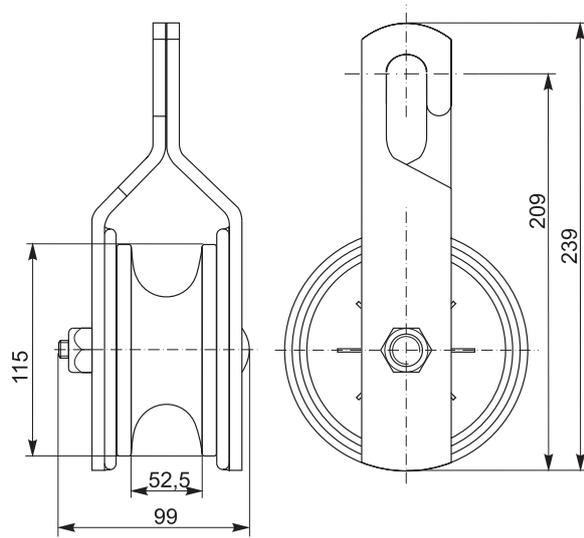
	Наименование	Количество в упаковке, шт.	Артикул
	Матрица E140 для опрессовки СИП прессом ПГР-240	1	MTZ-E140-10-003
	Матрица E173 для опрессовки СИП прессом ПГР-240	1	MTZ-E173-10-003
	Матрица E215 для опрессовки СИП прессом ПГР-240	1	MTZ-E215-10-003

Габаритные размеры

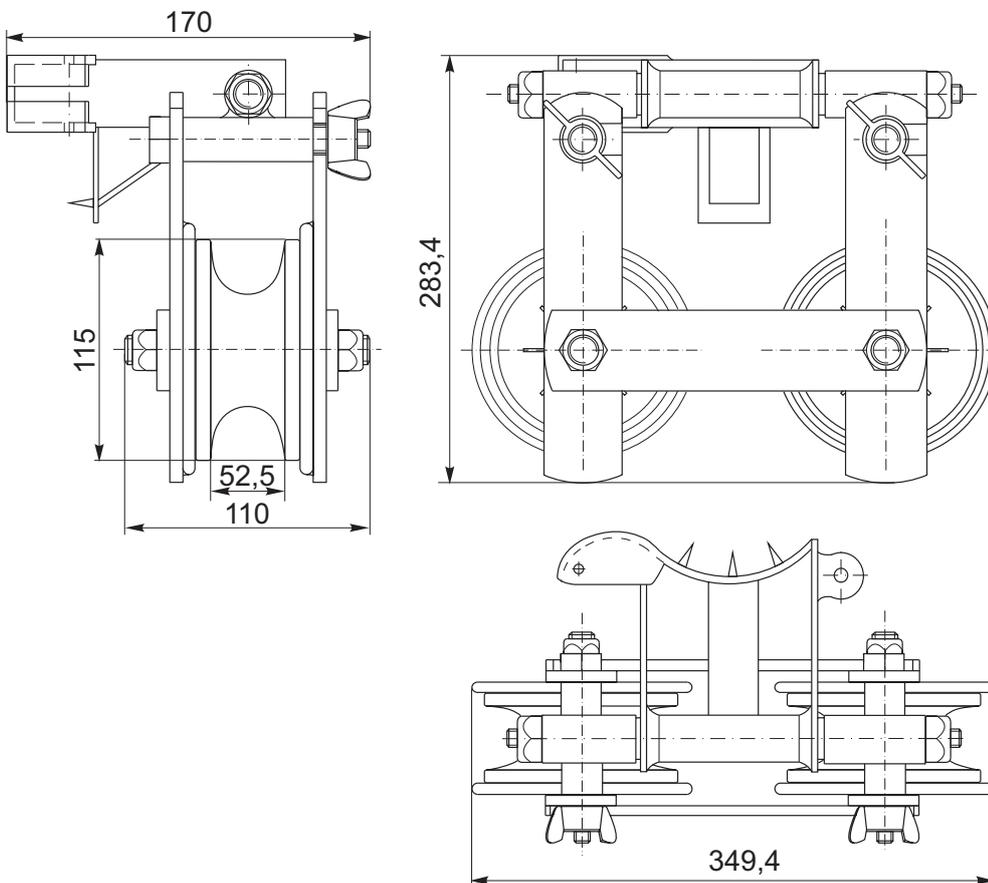
Ролик раскаточный POP 1700

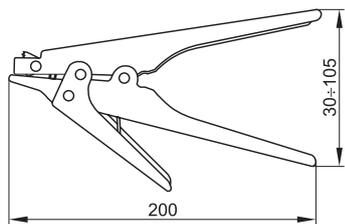
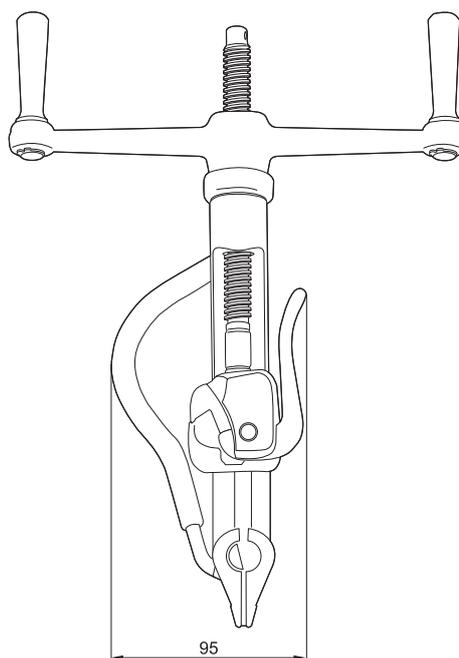
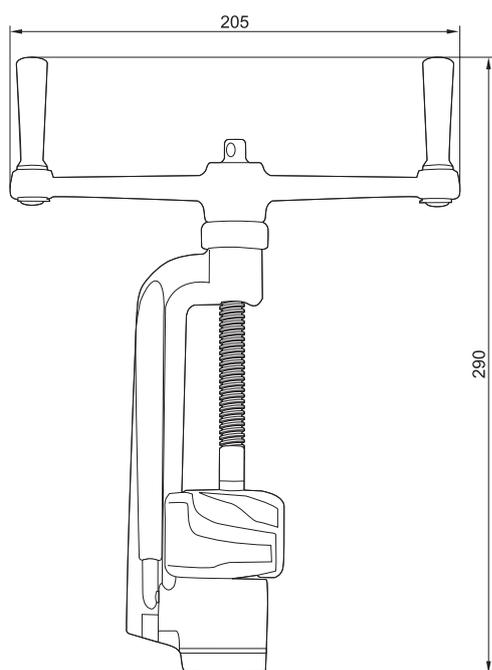


Ролик раскаточный POP-1



Ролик раскаточный POP-2



**Пистолет для хомутов ПКХ 519****Инструмент ИНСЛ 1**



Для заметок



iek.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС

Россия, 117148, г. Москва,
Варшавское шоссе, 28-й км, влад. 3
+7 (495) 542-22-22, 542-22-23,
+7 (495) 542-22-20 (факс)
info@iek.ru
iek.ru

ПАРТНЕРСКАЯ СЕТЬ ЗА РУБЕЖОМ

ОФИС В КАЗАХСТАНЕ

Казахстан, 040916, Алматинская область,
Карасайский р-н, с. Иргели, мкр. Акжол, д. 71А
+7 (727) 237-92-49, 237-92-50
infokz@iek.ru
iek.kz

ОФИС В МОНГОЛИИ

Монголия, г. Улан-Батор, 20-й участок
Баянгольского р-на, Западная зона
промышленного р-на 16100, ул. Московская, д. 9
+976 70-152-828, +976 70-162-828 (факс)
info@iek.mn
iek.mn

ОФИС В МОЛДОВЕ

Молдова, MD-2044, г. Кишинев,
ул. Мария Дрэган, д. 21
+373 (22) 479-065, 479-066
info@iek.md
iek.md

НАШИ ПАРТНЕРЫ В ВАШЕМ РЕГИОНЕ

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В БЕЛАРУСИ

Беларусь, 220025, г. Минск,
ул. Шафарнянская, д. 11, пом. 56
+375 (17) 363-44-11, 363-44-12
iek.by@iek.ru
iek.ru

ОФИС В УЗБЕКИСТАНЕ

Узбекистан, 100207, г. Ташкент,
Яшнабадский р-н, ул. Темирчи, д. 2
+998 (78) 150-37-97
info@iek.uz
iek.uz

ОФИС В АЗЕРБАЙДЖАНЕ

Азербайджан, AZ1108, г. Баку,
просп. Зии Буниятова, 1965, зд. 2, оф. 400
+994 (55) 400-94-41, 400-94-42, 400-94-48
info.az@iek.ru
iek.global

ОФИС В ЗАКАВКАЗЬЕ

Грузия, 0101, г. Тбилиси,
ул. Цотнэ Дадиани, д. 7, оф. 323Б
+995 (032) 283-10-14
topuriya@iek.com.ge
iek.com.ge

ОФИС В ЮГО-ВОСТОЧНОЙ АЗИИ

IEK South East Asia. Вьетнам, 700000,
г. Хошимин, р-н Тан Бинь, ул. Хонг Ха, д. 2, оф. 23
infosea@iek.group
iekglobal.vn, iek.global

